

STANDARDIZACIJA

Bilten SAVEZNE KOMISIJE ZA STANDARDIZACIJU

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>Diskusija o predlozima jugoslovenskih standarda</i>	201
<i>Predlog standarda: Balasti za fluorescentno osvetljenje</i>	201
<i>Predlog standarda: Otpornost bakra za elektrotehniku</i>	210
<i>Predlog standarda: Čekić — ručni laki</i>	212
<i>Predlog standarda: Čekić — ručni poluteški</i>	213
<i>Predlog standarda: Čekić — ručni teški</i>	214
<i>Predlog standarda: Čekić — ručni za šinske eksere</i>	215
<i>Predlog standarda: Sekira — sa širokim sečivom</i>	216
<i>Predlog standarda: Sekira — sa uskim sečivom</i>	217
<i>Predlog standarda: Rudarska motika — poluovalna</i>	218
<i>Predlog standarda: Rudarska motika — šiljasta</i>	219
<i>Predlog standarda: Ručna testera — sa metalnim lukom</i>	220
<i>Predlog standarda: Vile — za uglj, koks i briket</i>	222
<i>Predlog standarda: Vile — za rudu i kamen</i>	223
<i>Anotacije predloga standarda</i>	224
<i>Međunarodna standardizacija</i>	228
<i>Standardoteka SKS</i>	229
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	233

7

JUL — 1955 — JUL
BEOGRAD



Izdavač:
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU
Beograd — Admirala Geprata 16

Odgovorni urednik:
Ing. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

DISKUSIJA O PREDLOZIMA JUGOSLOVENSKIH STANDARDARDA

Predlozi jugoslovenskih standarda, objavljeni u ovom broju biltena »Standardizacija«, stavljeni su na ovaj način na javnu diskusiju u cilju iznalaženja najpovoljnijih rešenja i usvajanja opravdanih primedaba.

Svaki pojedini interesent (organizacija, ustanova, preduzeće i stručnjak) ima na ovaj način mogućnost da aktivno učestvuje u izradi definitivnih jugoslovenskih standarda stavljanjem svojih primedaba, prigovora, saveta i sl.

Ali, da bi se ova javna diskusija mogla obaviti bez suvišnog odugovlačenja, neophodno je da svaki interesent dostavi svoje primedbe, mišljenja i sl. u roku koji je naznačen u začelju svakog pojedinog pred-

loga. Primedbe koje prispeju po isteku toga roka, Savezna komisija za standardizaciju neće moći da uzme u obzir i neće ih smatrati obaveznim.

Sve primedbe, mišljenja, prigovore i sl. treba slati na adresu: Savezna komisija za standardizaciju — Beograd, Admirala Geprata br. 16 — pošt. fah 933.

Ukoliko u pojedinim brojevima biltena »Standardizacija« budu objavljene samo anotacije pojedinih predloga standarda, što se čini kad je u pitanju samo manji broj interesenata, u tom slučaju interesenti mogu da zahtevaju da im se dostavi ceo tekst predloga koji ih interesuje.

Predlog br. 1341

BALASTI ZA FLUORESCENTNO OSVETLENJE

DK 621.327.43
JUS N.L0.404

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

Ovaj predlog odgovara u potpunosti projektu međunarodne preporuke, koja je u aprilu tg. upućena nacionalnim organizacijama na saglasnost po skraćenoj proceduri od 2 meseca.

1 Opseg i važnost standarda

1.1 Svrha ovog standarda je da utvrdi zahteve kojima treba da odgovaraju balasti radi osiguranja dobrog funkcionisanja skupina, koje oni sačinjavaju sa fluorescentnim sijalicama.

Osim toga, standard definiše karakteristike konstrukcije i dejstva etalon-balasta, koje su potrebne za osiguranje tačnosti i reproduktivnosti rezultata pri ispitivanjima balasta. On utvrđuje naročito preporuke za izbor etalon-sijalica koje se upotrebljavaju za ta ispitivanja.

1.2 Ovaj standard obuhvata balaste za naizmeničnu struju učestanosti od 50 ili 60 Hz, izuzev balasta tipa sa otporom, spojene sa fluorescentnim sijalicama sa predgrejanom katodom, a čijim se paljenjem rukuje pomoću prekidača za paljenje (startera). Dimenzije i karakteristike tih sijalica date su u JUS N.L0.403 i nalaze se u tač. 5 ovog standarda.

1.3 Radi osiguranja zadovoljavajućeg funkcionisanja fluorescentnih sijalica i balasta koji se s njima spajaju, potrebno je uskladiti izvesne njihove karakteristike. Neophodno je, dakle, da se specifikacije, koje se odnose na te elemente, zasnivaju na merenjima učinjenim polazeći od jednog opšteg etalona, dovoljno postojanog i pogodnog za proizvodnju.

Ti uslovi mogu se ispuniti pomoću naročitih balasta induktivnog tipa koji će se zvati »etalon-balasti«. Ti balasti će služiti za ispitivanje običnih balasta i za odabiranje etalon-sijalica.

Osim toga, proveravanje balasta za fluorescentne sijalice pretstavlja naročite teškoće koje zahtevaju tačnu definiciju metoda ispitivanja. Proveravanje se obično ostvaruje pomoću etalon-sijalica, a naročito poređujući rezultate dobijene na jednoj takvoj sijalici sa tim balastima i sa etalon-balastom.

Ovaj standard primenjuje se zasada samo na balaste namenjene spajanju sa sijalicama tipova koji su najviše rasprostranjeni u većini zemalja. U sadašnjem stanju on ne pretstavlja potpune specifikacije i naročito ne obuhvata ni uslove uzimanja uzoraka (broj uzoraka koje treba uzeti i podvrgnuti raznim ispitivanjima), ni uslove za preuzimanje balasta.

2 Definicije

2.1 Balasti

Balast je naprava uključena između izvora struje i jedne ili više sijalica sa pražnjenjem koja pomoću induktivnosti, kapaciteta i otpora upotrebljenih pojedinačno ili kombinovano, ima zadatak prvenstveno da reguliše struju sijalice ili sijalica na zahtevanu vrednost.

On može, takode, da sadrži transformatore za podešavanje napojnog napona i uređaje koji doprinose snabdevanju naponom paljenja i strujom predgrevanja, koji otklanjaju paljenje na hladno, smanjuju treperenje svetlosti, popravljaju faktor snage i/ili smanjuju radiosmetnje.

2.2 **Etalon-balast** je naročiti balast induktivnog tipa koji služi kao element za upoređenje pri ispitivanjima balasta i koji se upotrebljava za odabiranje etalon-sijalica; on je, uglavnom, okarakterisan odnosom napona i struje stabilnim i malo osetljivim pri promenama struje i temperature i spoljnih magnetnih uticaja predviđenih u ovom standardu.

2.3 Etalon-sijalica

Etalon-sijalica je odabrana sijalica za ispitivanje balasta koja, kada se snabdeva strujom kroz etalon-balast pod uslovima određenim u ovom standardu (videti tač. 7 i 8) pretstavlja električne karakteristike koje se približavaju nazivnim vrednostima određenim u tač. 5 u granicama označenim u tač. 7.

2.4 Etalon-struja

Etalon-struja jednog etalon-balasta je nazivna struja sijalice kojoj je etalon-balast namenjen.

2.5 Napojni napon

Napojni napon je napon priključen na skupinu koju sačinjavaju balast i sijalica ili sijalice.

2.6 Nazivna radna temperatura (jednog kondenzatora)

Nazivna radna temperatura kondenzatora je maksimalna dopuštena temperatura na jednom kome bilo mestu spoljne površine kondenzatora pod normalnim radnim uslovima.

3 Obeležavanje

3.1 Obeležavanje balasta

Balast treba da nosi jasne i neizbrisive oznake koje slede.

3.11 Žig porekla (zaštitni žig, fabrički žig ili ime odgovornog prodavca).

3.12 Tip

3.13 Šemu veze koja jasno pokazuje položaj stega, izuzev ako je veza očevidna.

Balasti koji su namenjeni samo upotrebi u svetiljkama i koji nemaju stega treba da nose na šemi veza jasnu oznaku propisa koji označava ulogu raznih provodnika.

U slučaju balasta koji koriste kondenzator preporučuje se takođe, da se na balastu zabeleže vrednosti kapaciteta, nazivnog napona i, ako je potrebno, nazivna radna temperatura kondenzatora.

3.14 Nazivni napojni napon, učestanost i struja.

3.15 Nazivna snaga sijalice za koju je balast predviđen.

Ako je balast spojen sa više od jedne sijalice, označava se njihov broj i njihova pojedinačna snaga.

3.16 Faktor snage

Ako je faktor snage manji od 0,95, posle oznake, njegove vrednosti treba staviti slovo C u slučaju kapacitivnog pomeranja faze.

3.17 Ako je potrebno staviti znak Z koji pokazuje da je balast predviđen da odgovara uslovima koji obuhvataju impendancu muzičkih učestanosti (videti tač. 4.8).

Primedba — Za obeležavanje etalon-balasta videti tač. 6.1.

3.2 Obeležavanje kondenzatora

Kondenzatori ugrađeni u balaste ili koji se upotrebljavaju odvojeno u električnom kolu fluorescentnih sijalica, izuzev onih koji se upotrebljavaju u starterima ili imaju vrednost do 0,1 μ F, treba da nose jasne i neizbrisive oznake koje slede.

3.21 Žig porekla (zaštitni žig, fabrički žig ili ime odgovornog prodavca).

3.22 Tip.

3.23 Vrsta struje napajanja.

3.24 Nazivni napon.

3.25 Kapacitet.

3.26 Nazivna radna temperatura, ako je veća od 50° C.

4 Radne karakteristike balasta

4.1 Napon na krajevima sijalice i startera pri otvorenom električnom kolu.

Snabdevan strujom pod kojim bilo naponom između 90 i 110% njegovog nazivnog napona, i sa nazivnom učestalošću, balast treba da daje, pri otvorenom električnom kolu, sledeće napone:

a) na krajevima startera napon čija je vrednost najmanje tolika kao što je označeno u trećem stupcu tabele I;

b) na krajevima sijalice napon koji ne prelazi vrednosti naznačene u četvrtom stupcu tabele I (isključujući impulse koje prouzrokuje starter).

Taj poslednji uslov ne mora se ispuniti ako se obezbedi pun efekat predgrevanja katoda čiji su uslovi označeni u tač. 4.2.

Tabela I

Nazivna snaga sijalice W	Nazivne dimenzije sijalice mm	Minimalni napon na krajevima startera pri otvorenom električnom kolu V (efekt. vredn.)	Maksimalni napon na krajevima sijalice pri otvorenom električnom kolu V (efekt. vredn.)
15	*	*	*
20	590×38	95	150
25	970×38	180	275
30	900×25	180	275
30	900×38	180	275
40	1200×38	180	275
65	1500×38	180	275
80	1500×38	180	275
90	1500×54	180	190

* = vrednost u proučavanju

Ako balast obuhvata paralelna električna kola koja snabdevaju strujom svako po jednu sijalicu, prethodni zahtevi treba da budu zadovoljeni za svaku sijalicu, čak i pod najnepovoljnijim uslovima opterećenja.

4.2 Struja predgrevanja

Snabdevan strujom pod kojim bilo naponom između 90 i 110% njegovog nazivnog napona i sa nazivnom učestanošću, balast treba da daje struju predgrevanja čiji odnos prema nazivnoj struji normalnog rada sijalice treba da bude u sledećim granicama:

sijalice od 15 do 40 W uključivo 1,1 do 2,1
sijalice od 65 do 90 W uključivo 0,9 do 2,1

4.3 Snaga i struja potrošnje sijalice

Balast treba da ograniči snagu i struju koje prima etalon-sijalica na vrednosti za snagu ne manje od 92,5% i za struju ne veće od 115% od odgovarajućih vrednosti koje sijalica prima kada

je spojena sa jednim etalon-balastom. Etalon-balast treba da ima istu nazivnu učestanost kao i balast u ispitivanju i svaki treba da se snabdeva strujom pod nazivnim naponom.

Osim toga, za sve druge napojne napone između 90 i 110% njegove nazivne vrednosti, balast treba da ograniči snagu snabdevanja etalon-sijalice na vrednost koja se ne razlikuje za više od $\pm 15\%$ od vrednosti snabdevanja iste takve sijalice kada radi sa etalon-balastom napajana pri odgovarajućem naponu.

4.4 Oblik strujnog talasa

a) Struja snabdevanja

Oblik talasa struje koja pri normalnom radu prolazi kroz balast spojen sa jednom ili više etalon-sijalica, kada ta skupina ima faktor snage λ i kada se snabdeva strujom pod nazivnim naponom sa nazivnom učestanošću, treba da bude takav da veličina harmonike reda η ravna ili veća od 3 ne prekorači

— bilo $\frac{100}{10(n-2,67)} \cdot \frac{\lambda}{0,9}$ stotih osnovne struje

— bilo 0,5% u slučaju kada primena gornje formule daje manju vrednost.

Veličina harmonike reda 2 ne može da pređe 5%.

Napomena: za harmoniku reda 3 poželjno je ubuduće da ne pređe u nikojem slučaju veličinu od 25%.

Promena formule je u proučavanju.

b) Struja koju troši sijalica

Oblik talasa struje koju troši pri normalnom radu jedna etalon-sijalica spojena sa balastom, snabdevana strujom pod nazivnim naponom, sa nazivnom učestanošću, treba da zadovolji sledeće uslove:

1. dve uzatopne poluperiode treba da pokazuju na osciloskopu jednake oblike i njihove vršne vrednosti ne treba da se razlikuju više od 5%.

U slučaju da ispitivanje na osciloskopu bude sumnjivo, pomenuta odredba smatraće se zadovoljenom ako veličina koje bilo parne harmonike ne prelazi 2,5% osnovne struje.

Odnos između vršne i efektivne vrednosti ne treba da prekorači 1,7.

4.5 Napon na krajevima startera (za startere koji funkcionišu pomoću primenjenog napona).

U skupini koja se sastoji od balasta i etalon-sijalice i koja se napaja strujom pod naponom između 90 i 110% nazivne vrednosti i sa nazivnom učestanošću, napon na krajevima startera ne treba da pređe donje vrednosti.

Tabela II

Nazivna snaga sijalice W	Nazivne dimenzije sijalice mm	Maksimalni efektivni napon na stezaljkama startera V
15	*	*
20	590×38	68
25	970×38	128
30	900×25	128
30	900×38	*
40	1200×38	128
65	1500×38	128
80	1500×38	128
90	1500×54	95

* = Vrednost u proučavanju

Ova odredba primenjuje se kako za period odmah posle paljenja, tako i docnije kada se zagreje.

4.6 Radiosmetnje

Zahtevi i proveravanja su u proučavanju.

4.7 Ograničenje šuma

Zahtevi i proveravanja su u proučavanju.

4.8 Impedanca pri muzičkim učestanostima

Balast treba da odgovara sledećim uslovima da bi mogao da nosi naročiti znak predviđen u tač. 3.17.

Za sve napone učestanosti između 400 i 1500 Hz i vrednosti ravne 3,5% nazivnog napona, impedanca balasta spojenog sa etalon sijalicom snabdevanog strujom pod svojim nazivnim naponom i učestanosti treba da bude induktivna i najmanje ravna bročano otporu koji bi utrošio istu aktivnu snagu kao i posmatrana skupina kada se snabdeva strujom samo pod svojim nazivnim naponom i učestanošću.

Za učestanosti između 250 i 400 Hz vrednost impedance treba da bude najmanje ravna polovini propisanog minimuma za učestanosti preko 400 Hz.

Primedba: kondenzatori kapaciteta ispod 0,2 μ F (ukupna vrednost), ugrađeni u balast u cilju ograničavanja radiosmetnji, mogu da budu isključeni pri proveravanju tih zahteva.

4.9 Faktor snage

Izmerena vrednost ukupnog faktora snage ne treba da se razlikuje od označene vrednosti za više od 5%. Međutim, ako je data minimalna vrednost faktora snage, ta vrednost treba da bude 0,85 za balast ili za skupinu balasta spojenog sa jednom ili više etalon-sijalica kada se skupina snabdeva strujom pod nazivnim naponom i učestanošću. Za te balaste sa velikim faktorom snage izmerena vrednost neće nikada biti manja od 0,85.

Primedba: u vrednosti od 0,85 uzeto je u obzir smanjenje koje se pripisuje deformaciji struje usled harmonika i ta vrednost predstavlja, u najnepovoljnijoj kombinaciji elemenata balasta i sijalice, granicu koje se treba pridržavati.

4.10 Otpornost prema vlazi i izolacija

a) Balasti treba da budu otporni prema vlazi. Oni ne treba da pokazuju nikakvo znatno oštećenje posle podvrgavanja opitu vlaženja opisanom u tač. 8.36 a).

b) Izolacija treba da bude dovoljno sigurna:

- između polova,
- između delova pod naponom i spoljnih delova zajedno sa vijcima za pričvršćivanje.

Otpor izolacije neposredno posle opita vlaženja pod uslovima određenim u tač. 8.36 b), ne treba da bude manji od 2 M Ω

Neposredno posle merenja otpora izolacije balast treba još da zadovolji dielektrično ispitivanje izvršeno pod uslovima određenim u tač. 8.36 b) pri ispitnim naponima koji odgovaraju vrednostima u sledećoj tabeli:

Radni napon	Ispitni napon
niži ili ravan 24 V	500 V
viši od 24 V, a niži ili ravan 250 V	2 000 V
viši od 250 V, a niži ili ravan 500 V	2 500 V

Radni napon je napon normalne upotrebe kome je izložena izolacija koja se ispituje. Ipak za izolacije između delova pod naponom i spoljnih delova, ispitni napon treba da se bazira na na-

zivnom naponu balasta, ako je ovaj veći od radnog napona.

4.11 Zagrevanje

Kada se balast ispituje pod uslovima određenim u tač. 8. 37, zagrevanja ne treba da prekorače vrednosti označene u tabeli III pri ispitivanjima respektivno pod normalnim i nenormalnim uslovima.

Tabela III

D e l o v i	Zagrevanja u °C pod uslovlina	
	normalnim	nenormalnim
Namotaji sa lak žicom		
— sa posebnim slojevima od papira ili slične materije	70	135
— drugo	60	135
Kondezatorska kutija		
— bez oznake temperature	15	25
— sa oznakom nazivne radne temperature (N.r.t.)	35	x(1,15 n. r. t. 35 ili n. r. t. 25)
Ispitna kutija (sa spoljne strane)	60	100
Stezaljke za priključne provodnike	40	—
Delovi izradjeni od plastične mase na bazi:		
— fenola i formaldehida	80	—
— karbamida i formaldehida	60	—
— melamina	60	—
— platna ili papira impregniranih smola	60	—
— termoplastičnih materijala	40	—
— gume	40	—
* = Najveća vrednost		

Ako se upotrebljavaju druge materije a ne one koje su označene u tabeli, one ne treba da budu izložene pod normalnim uslovima većim temperaturama od onih koje se mogu dozvoliti za te materije. Vrednosti gornje tabele se baziraju na okolnoj temperaturi od 35° C.

Nenormalni uslovi odgovaraju stavljanju u kratku vezu startera ili u slučaju balasta predviđenog za više sijalica, startera koji prouzrokuje najveće zagrevanje, pri čemu sijalice koje nisu u vezi s tim starterom treba da svetle normalno. U toku tih poslednjih ispitivanja, napon na koji su priključeni kondenzatori ne treba da pređe 1,3 puta njihov nazivni napon.

Ako, u slučaju jednog balasta koji ima jedan kondenzator vezan na red sa sijalicom, zahtevi te odredbe, koja se odnosi na taj kondenzator, nisu ispunjeni, balast se ne smatra kao nezadovoljavajući ako zadovolji dopunsko ispitivanje zagrevanja pod nenormalnim uslovima sa kon-

denzatorom stavljenim u kratku vezu umesto startera.

Posle poslednjeg ispitivanja zagrevanja, žigovi i oznake koje balast nosi treba da budu čitljivi i, pošto se ohladi, balast treba da zadovolji dielektrično ispitivanje prema tač. 4.10 b), pri čemu napon treba da bude uvek sveden na sledeće vrednosti:

Radni napon	Ispitni napon
niži ili ravan 24 V	500 V
viši od 24 V, a niži ili ravan 250 V	1500 V
viši od 250 V, a niži ili ravan 500 V	2000 V

4.12 Kondenzatori

Kondenzatori ugrađeni u balaste ili podneti odvojeno za upotrebu u električnim kolima fluorescentnih sijalica, osim onih koji se upotrebljavaju u starterima ili čija je vrednost ravna ili niža od 0,1 μ F, treba da zadovolje sledeće zahteve:

- Pod normalnim uslovima i kada se balast snabdeva strujom pod nazivnim naponom, napon kome su podvrgnuti kondenzatori ne treba da pređe njihov nazivni napon.
- Kondenzatori treba da izdrže za vreme od 1 časa i pod uslovima određenim u tač. 8.38 primenu između stega neizmjeničnog napona učestanosti od 50 ili 60 Hz, ravnog 1,3 puta nazivnom naponu na temperaturi:
 - 60° C kod kondenzatora bez oznake temperature
 - označene vrednosti, plus 10° C ili 15% označene vrednosti, prema najvećoj vrednosti, za kondenzatore koji imaju oznaku nazivne radne temperature.
 Po ishodu tog ispitivanja kondenzatori držani na toj temperaturi treba da izdrže između stega primenu za vreme od 1 minuta naizmjeničnog napona učestanosti od 50 ili 60 Hz i vrednosti ravne 2,15 puta nazivni napon, ostale izolacije treba da budu ispitane prema uslovima tač. 4.10 b).
- Posle hlađenja kondenzatori treba da izdrže opit vlaženja koji se sastoji u bavljenju od 500 časova pod uslovima određenim u tač. 8.38.

Neposredno posle tog ispitivanja kondenzatori treba da izdrže ponovo dielektrično ispitivanje pod naponom između stega od 2,15 puta nazivni napon. Ostale izolacije treba da budu ispitane prema uslovima tač. 4.10 b).
- Kondenzatori treba da izdrže ispitivanje trajnosti pod uslovima predviđenim u tač. 8.38, koje se sastoji u primeni, između stega za vreme od 500 časova, naizmjeničnog napona učestanosti od 50 ili 60 Hz i vrednosti ravne 1,3 puta nazivni napon, a temperatura pri tome da bude kao što je određena gore u tač. 4.12 b).

5 Tipovi sijalica i karakteristike

Sledeće karakteristike se odnose na sijalice koje su predmet ovih specifikacija a koje obuhvataju fluorescentne sijalice za opšte osvetljenje. Nazivne vrednosti napona i struja važe za sijalice spojene sa etalon-balastima i za okolnu temperaturu sijalica od 25° C.

Tabela IV

Nazivna snaga W	Nazivne dimenzije mm	Podnožje	Tražena snaga W	Nazivni napon V	Nazivna struja predgrev. A	Nazivna radna struja A
na 50 Hz						
15	*	*	*	*	*	*
20	590×38	G 13	20	58	0,55	0,375
25	970×38	"	25	95	0,45	0,295
30	900×25	"	30	96	0,55	0,36
35	900×38	"	30	80	0,62	0,41
40	1200×38	"	40	103	0,65	0,43
65	1500×38	"	65	108	1,00	0,685
80	1500×38	B 22	80	101	1,30	0,875
90	1500×54	Mogul sa 2 klina	*	*	*	*
na 60 Hz						
20	500×38	G 13	20,0	56	0,55	0,38
30	900×25	"	30,0	98	0,53	0,355
40	1200×38	"	39,1	100,5	0,65	0,43
90	1500×54	Mogul sa 2 klina	90,0	63	1,80	1,55

* = Vrednosti u proučavanju

Primedba: vrednosti su date u cilju obaveštavanja i mogu biti promenjene.

Za učestanost od 60 Hz, vrednosti su provizorno utvrđene na 26,6° C.

6 Etalon-balasti

6.1 Obeležavanje

Etalon-balast treba da nosi neizbrisive sledeće oznake:

- reči »etalon-balast« (ispisano u celini)
- oznaku odgovornog prodavca
- redni broj
- nazivnu snagu sijalice i etalon-struju
- nazivni napojni napon i učestanost.

6.2 Karakteristike konstrukcije

6.2.1 Tip

Etalon-balast se sastoji iz indukcionog namotaja spojenog, ako je potrebno sa dodatim otporom, i takva skupina treba da odgovara uslovima tač. 6.3.

6.2.2 Zaštita

Etalon-balast treba da bude zaštićen (npr. pomoću čeličnog oklopa) od magnetnih uticaja tako da se njegov odnos napona i struje pod etalon-strujom ne promeni za više od 0,2% kada se jedna ploča od običnog mekog čelika od 12,5 mm debljine stavi na 25 mm od koje bilo strane oklopa.

Oklop služi takođe i kao zaštita od mehaničkih oštećenja.

6.3 Radne karakteristike

6.3.1 Nazivni napojni napon i učestanost

Nazivni napon i učestanost napajana etalon-balasta treba da imaju vrednosti koje su označene u tabeli V.

6.3.2 Odnos napona i struje

Odnos napona i struje etalon-balasta treba da ima vrednost označenu u tabeli V, utvrđenu za nazivne učestanosti od 50 ili od 60 Hz, sa sledećim tolerancijama:

- $\pm 0,5\%$ za merenje pri etalon-struji
- $\pm 3\%$ za merenja pri svim drugim vrednostima struje između 50 i 115% etalon-struje.

6.3.3 Faktor snage

Faktor snage (λ) etalon-balasta određen pri etalon-struji treba da ima vrednost utvrđenu u tabeli V; dopuštena odstupanja $\pm 0,005$.

6.3.4 Zagrevanje

Zagrevanje namotaja etalon-balasta pri normalnom radu, određeno promenom otpora, ne treba da pređe 25° C kod okolne temperature između 20° i 27° C pri etalon-struji i nazivnoj učestanosti. Karakteristike etalon-balasta su date informativno i mogu se promeniti.

7 Etalon-sijalica

Etalon-sijalicom smatra se sijalica ako, posle starenja od najmanje 100 časova, spojena sa etalon-balastom pod normalnim ispitnim uslovima određenim u tač. 8 i radeći pri okolnoj temperaturi od 25° C, ni njena struja, ni snaga, ni napon ne odstupaju više od 2,5% od odgovarajućih vrednosti datih u tač. 5.

8 Ispitivanja

8.1 Opšti uslovi ispitivanja

8.1.1 Okolna temperatura

Ispitivanje treba da se izvrše u zaklonu od pro-maje i u jednoj sredini sa temperaturom između 20° i 27° C.



Tabela V — Tipovi sijalica i karakteristike etalon-balasta

Nazivna snaga W	Nazivne dimenzije mm	Tražena snaga W	Etalon struja A	Nazivni priključni napon V	Odnos napona i struje	Faktor snage (balasta)
p r i 50 Hz						
15	*	*	*	*	*	*
20	590 × 38	20	0,375	127	270	0,12
25	970 × 38	25	0,295	220	605	0,10
30	900 × 25	30	0,36	220	480	0,10
30	900 × 38	30	0,41	220	460	0,10
40	1200 × 38	40	0,43	220	390	0,10
65	1500 × 38	65	0,685	220	240	0,10
80	1500 × 38	80	0,875	240	220	0,06
90	1500 × 54	*	*	*	*	*
p r i 60 Hz						
20	590 × 38	20,0	0,38	118	240	0,075
30	900 × 25	30,0	0,355	236	548	0,075
40	1200 × 38	39,1	0,43	236	439	0,075
90	1500 × 54	90,0	1,55	155	78,5	0,075

Za ispitivanja koja zahtevaju stalnost karakteristika upotrebljene sijalice, okolna temperatura sijalice treba da bude između 23 i 27°C i ne treba da se menja za više od 1° u toku ispitivanja.

8.12 Napon napajanja i učestanost

a) Napon i učestanost ispitivanja

Etalon-balast treba da ima istu nazivnu učestanost kao i balast koji se ispituje. Osim ako se drukčije zahteva, svaki od njih treba da se napaja strujom pri toj nazivnoj učestanosti pod svojim sopstvenim nazivnim naponom.

Kada balast nosi oznaku graničnih nazivnih napona ili raznih nazivnih napona svaki napon za koji je predviđen može biti izabran kao nazivni napon za ispitivanja.

b) Postojanost napona napajanja i učestanosti

Napon napajanja i učestanost treba da budu postojani i da se ne menjaju za više od $\pm 0,5\%$. Ipak u momentima kada se vrše merenja napon treba da bude doteran na $\pm 0,2\%$ od vrednosti propisane za ispitivanje.

c) Oblik talasa napona napajanja

Ukupna sadržina u harmonikama napona napajanja ne treba da pređe 3%. Ta sadržina određena je obrascem: kvadratni koren zbira kvadrata efektivnih vrednosti napona raznih harmonika podeljen sa efektivnom vrednošću osnovnog napona.

Primedba: Prethodni uslov treba da bude uvažan kada se balast snabdeva strujom pri opterećenju ili ne, što zahteva normalno da se raspolaze sa dovoljno moćnim izvorom struje i električnim kolom za napajanje čija je impedanca slaba prema impedanci balasta.

8.13 Magnetna dejstva

Nikakav magnetni predmet ne treba da se približi na manje od 25 mm nekoj strani etalon-balasta ili balasta u toku ispitivanja.

8.14 Montiranje etalon-sijalica

U cilju da se postigne maksimum postojanosti karakteristika etalon-sijalica, preporučuje se da se one montiraju vodoravno i da se drže stalno u svojim ispitnim grlima.

8.15 Priključivanje etalon-sijalica

Starenja etalon-sijalica treba da se vrše samo sa istim položajem spoljnih veza i u tom istom

položaju treba ih i upotrebljavati (videti takođe tač. 8.33 poslednji stav).

8.16 Postojanost etalon-sijalica

a) Merenja na sijalici se vrše tek kada ona dostigne stanje normalnog rada. Normalan rad se ne smatra kada ima treperenje.

b) Karakteristike sijalica kontrolisane se neposredno pre i posle izvršenja svakog niza ispitivanja.

8.17 Karakteristike aparata za merenje

a) Naponska kola — Naponska kola mernih instrumenata priključenih na krajeve sijalice ne treba da troše struje više od 3% od nazivne struje sijalice.

b) Strujna kola — Strujna kola mernih instrumenata uključena u red sa sijalicom treba da imaju toliku impedancu da pad napona koji prouzrokuju ne prelazi 2% od nazivnog napona sijalice.

c) Merenje efektivne vrednosti — Merni instrumenti treba da mere efektivnu vrednost.

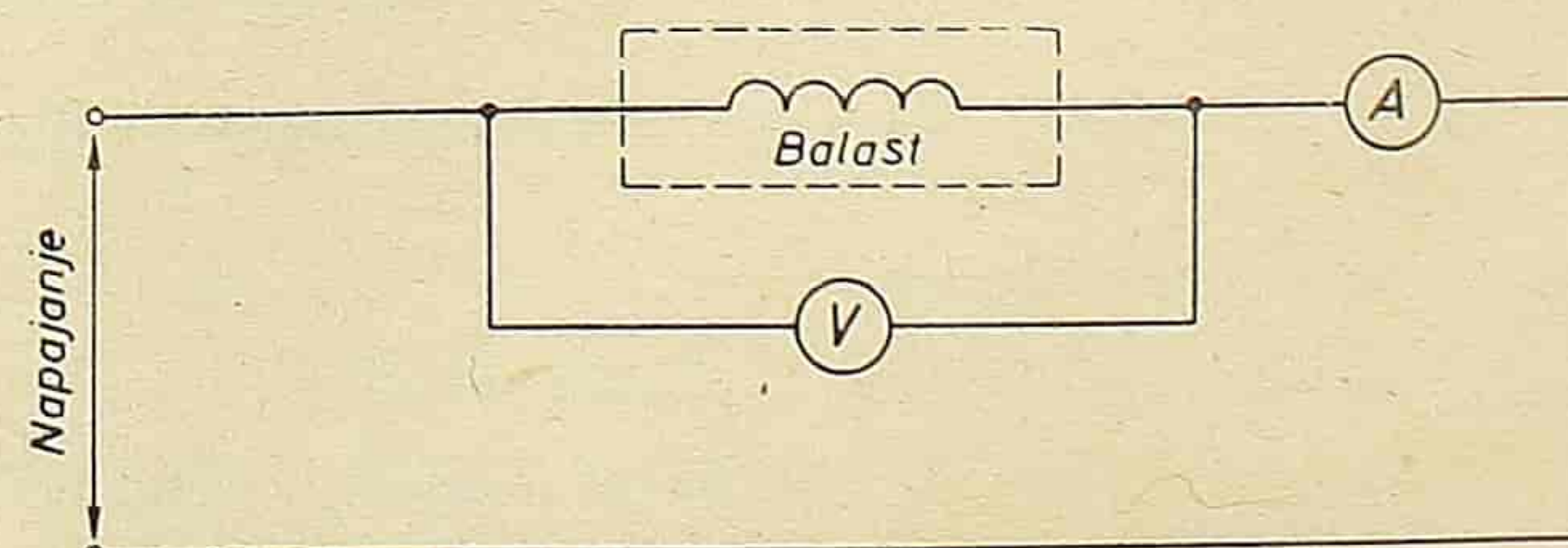
8.2 Dopunski uslovi za etalon sijalice i balaste i za odabiranje etalon-sijalica

8.21 Opšte

Merenja na etalon-balastu treba da se vrše samo tek kad on dostigne stanje normalnog rada.

8.22 Merenje odnosa napona i struje

Slika 1 daje šemu jednog električnog kola za tipska ispitivanja. Sa tom šemom, nikakva ispravka zbog potrošnje voltmetra ne treba da se vrši ako unutrašnji otpor toga instrumenta odgovara uslovima tač. 8.17 a).



Slika 1 — Predložena šema veze

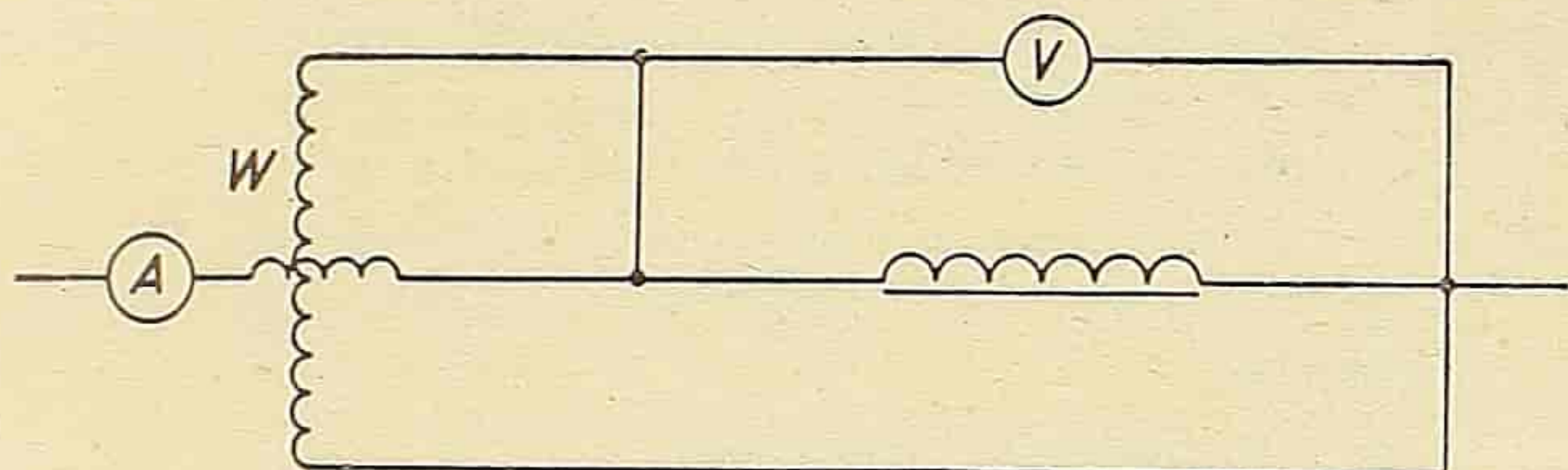
Ako učestanost nema tačno nazivnu vrednost f_n , primeniće se na mereni napon ispravka proporcionalna relativnom odstupanju učestanosti prema sledećem obrascu.

Napon sa učestanošću $f_n = \text{napon sa učestanošću } f \frac{f_n}{f}$

8.23 Merenje faktora snage

Slika 2 daje šemu električnog kola tipskog ispitivanja.

Merenja treba da budu ispravljena da bi se uzele u obzir sopstvene potrošnje aparata za merenje.



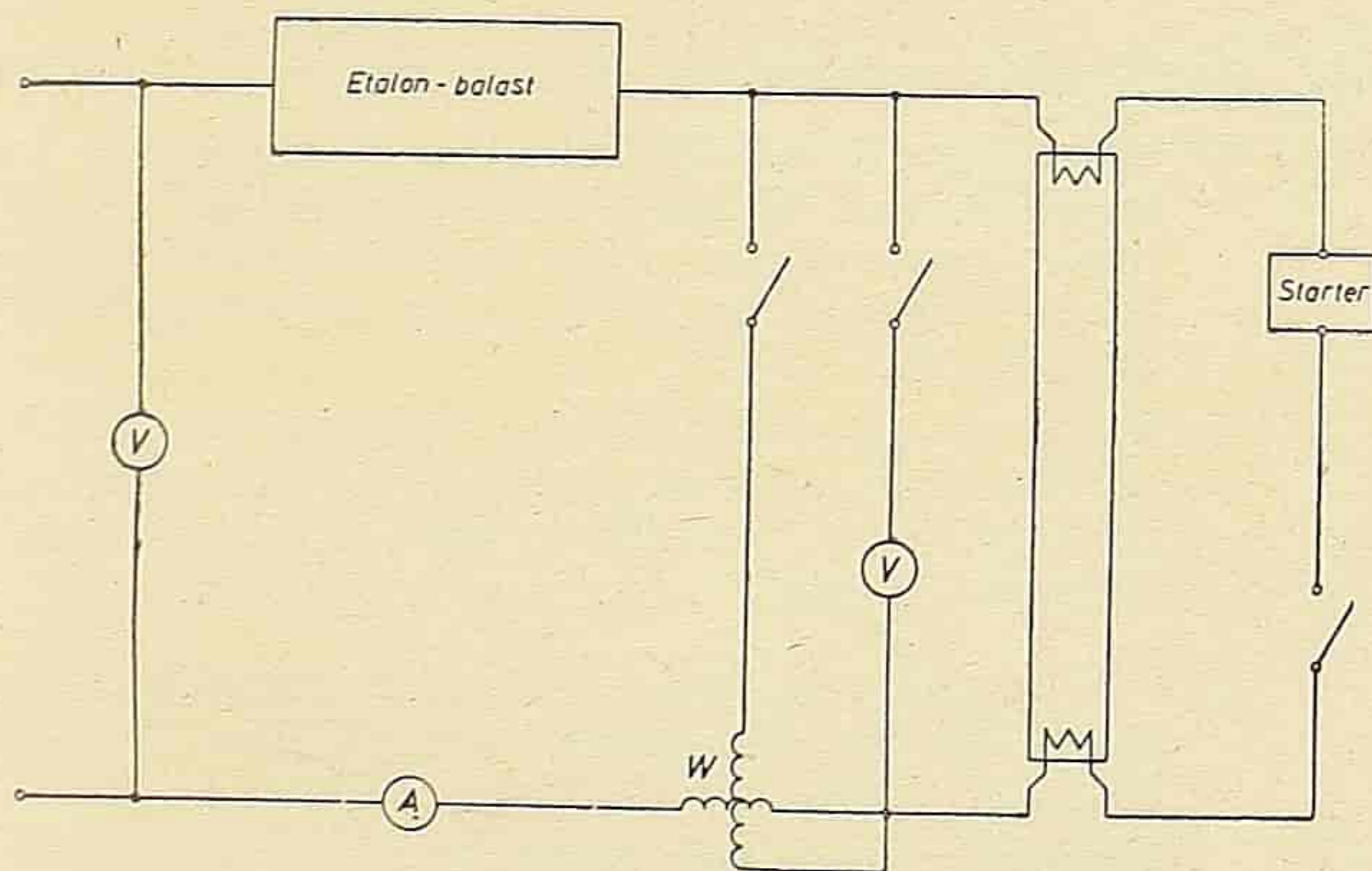
Sl. 2

8.24 Provera zaštite od magnetskog dejstva

Čelična ploča o kojoj se govori u tač. 6.22 treba da je u najmanju ruku za 50 mm veća od odgovarajuće strane oklopa i ona se postavlja simetrično prema svakoj strani koja se ispituje.

8.25 Odabiranje etalon-sijalica

Slika 3 daje šemu strujnog kola tipskog ispitivanja.



Sl. 3

Posle paljenja sijalice, uređaj za paljenje se isključuje iz električnog kola.

Kada je sijalica u normalnom radu, njena struja, snaga i napon treba da se izmere radi provere zahteva naznačenih u tač. 7.

Pri merenju napona ili snage sijalice, nekorisćeno naponsko kolo mernog instrumenta treba da bude otvoreno.

Pri merenju snage sijalice, čitanje vatmetra ne treba da se ispravlja zbog sopstvene potrošnje njegovog naponskog kola (kada je ekvipotencijalna veza između tog električnog kola i strujnog namotaja vatmetra stavljena sa strane sijalice).

8.3 Dopunski uslovi za ispitivanje balasta (sem etalon-balasta) i za ispitivanja kondenzatora

8.31 Merenje napona pri otvorenom električnom kolu
Za merenje napona na stegama startera pri otvorenom električnom kolu, treba zameniti elemente za grejanje elektroda sijalica sa otporima čija je ukupna vrednost po sijalici data u trećem stupcu tabele VI.

Tabela VI

Nazivna snaga sijalice W	Nazivne dimenzije sijalice mm	Ekvivalentni otpor elemenata za zagrevanje sijalice Ω
15	*	*
20	590×38	30
25	970×38	30
30	900×25	30
30	900×25	30
40	1200×38	30
65	1500×38	30
80	1500×38	16
90	1500×54	10

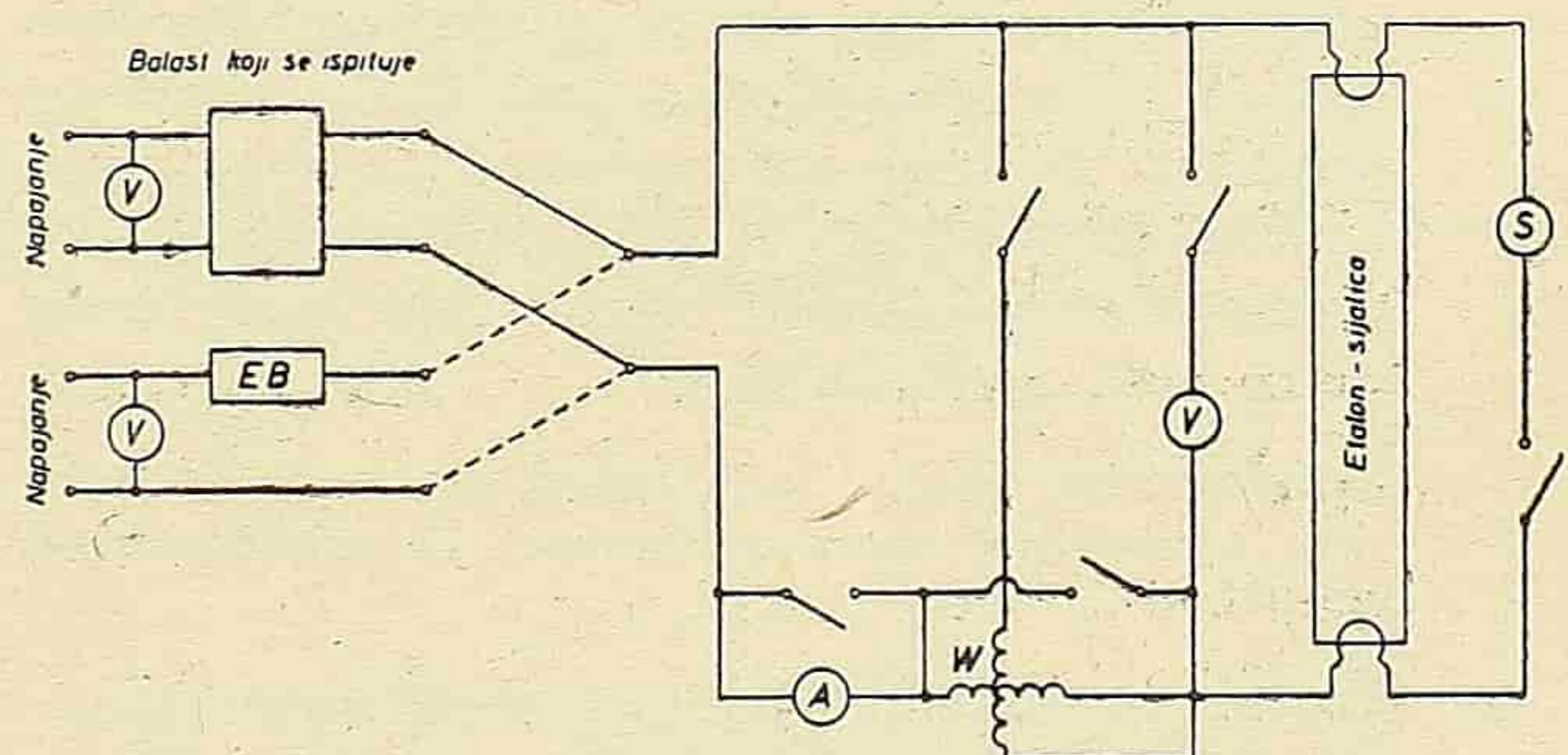
* = Vrednost u proučavanju

8.32 Merenje struje predgrevanja

Za merenje struje predgrevanja, elementi za zagrevanje elektroda sijalica se zamenjuju sa otporima čija je ukupna vrednost po sijalici data u trećem stupcu tabele VI.

8.33 Merenje snage i struje koje troše sijalice

Slika 4 daje primer šeme električnog kola za ispitivanje.



Slika 4.

Merenja se vrše samo posle otvaranja električnog kola predgrevanja.

Naponska kola mernih instrumenata u paraleli sa sijalicom ne treba da se priključuju na kontakte na koje se priključuje starter.

Pri merenju napona ili snage, neiskorišćeno naponsko kolo mernog instrumenta treba da bude otvoreno.

Pri merenju snage sijalice, nikakva ispravka ne treba da se čini zbog potrošnje naponskog kola vatmetra (kada je ekvipotencijalna veza između tog električnog kola i strujnog namotaja vatmetra uspostavljena sa strane sijalice).

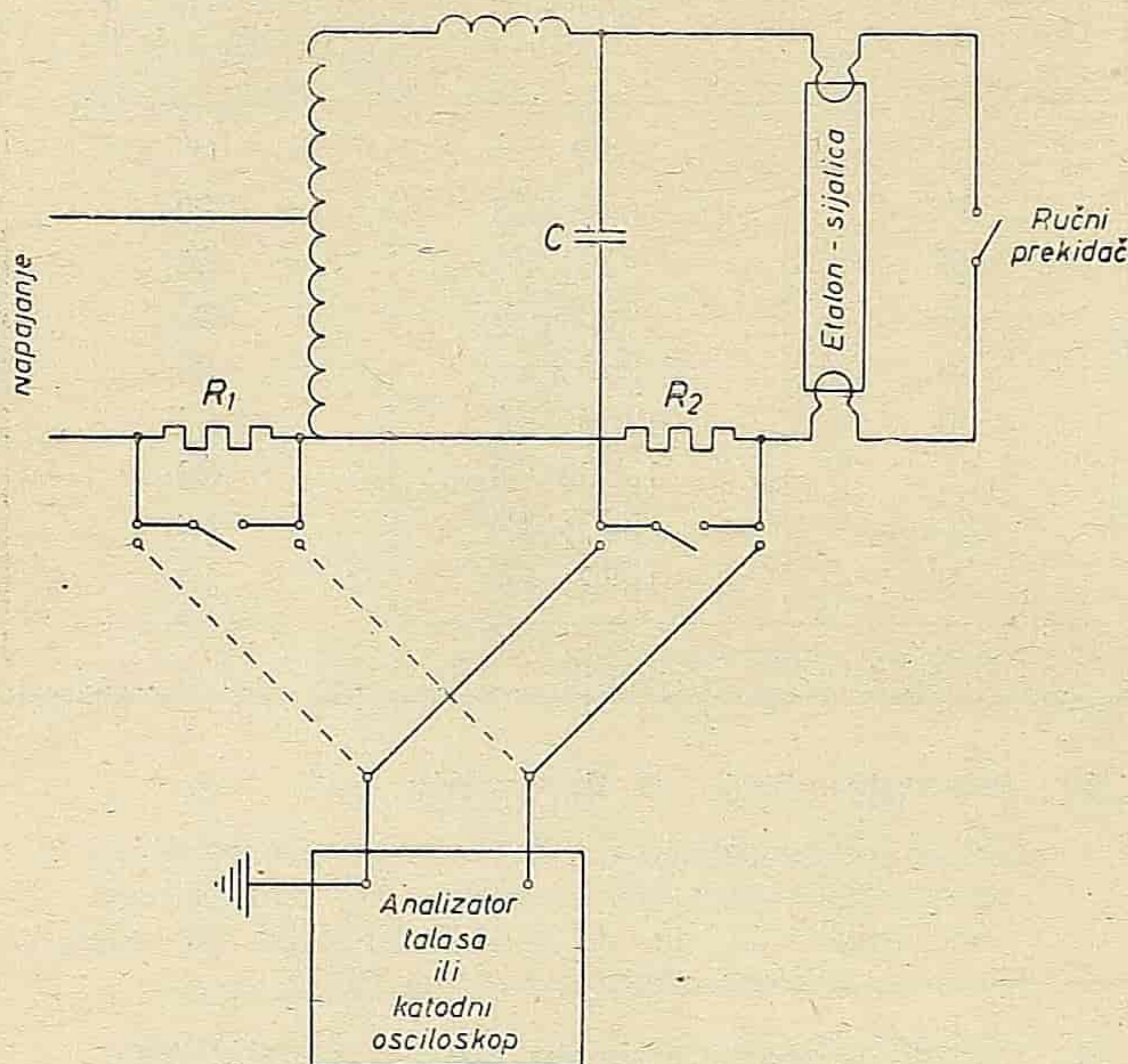
Operacije prelaska sa jednog balasta na drugi treba praktično da se vrše trenutno ako se želi da se smanji nov period stabiliziranja sijalice. U toku te operacije, ne treba menjati spojeve zajedničke etalon-sijalice.

8.34 Određivanja oblika strujnog talasa

Veličina harmonika struja napajanja i struje sijalice treba da se odrede pomoću analizatora talasa. Vršna vrednost struje sijalice određuje se pomoću kalibriranog katodnog osciloskopa.

U jednom i u drugom slučaju dopunski otpor uključen u električno kolo treba da zadovolji uslov izražen u tač. 8.17 b).

Slika 5 pokazuje šemu veza koju treba primeniti.



Slika 5.

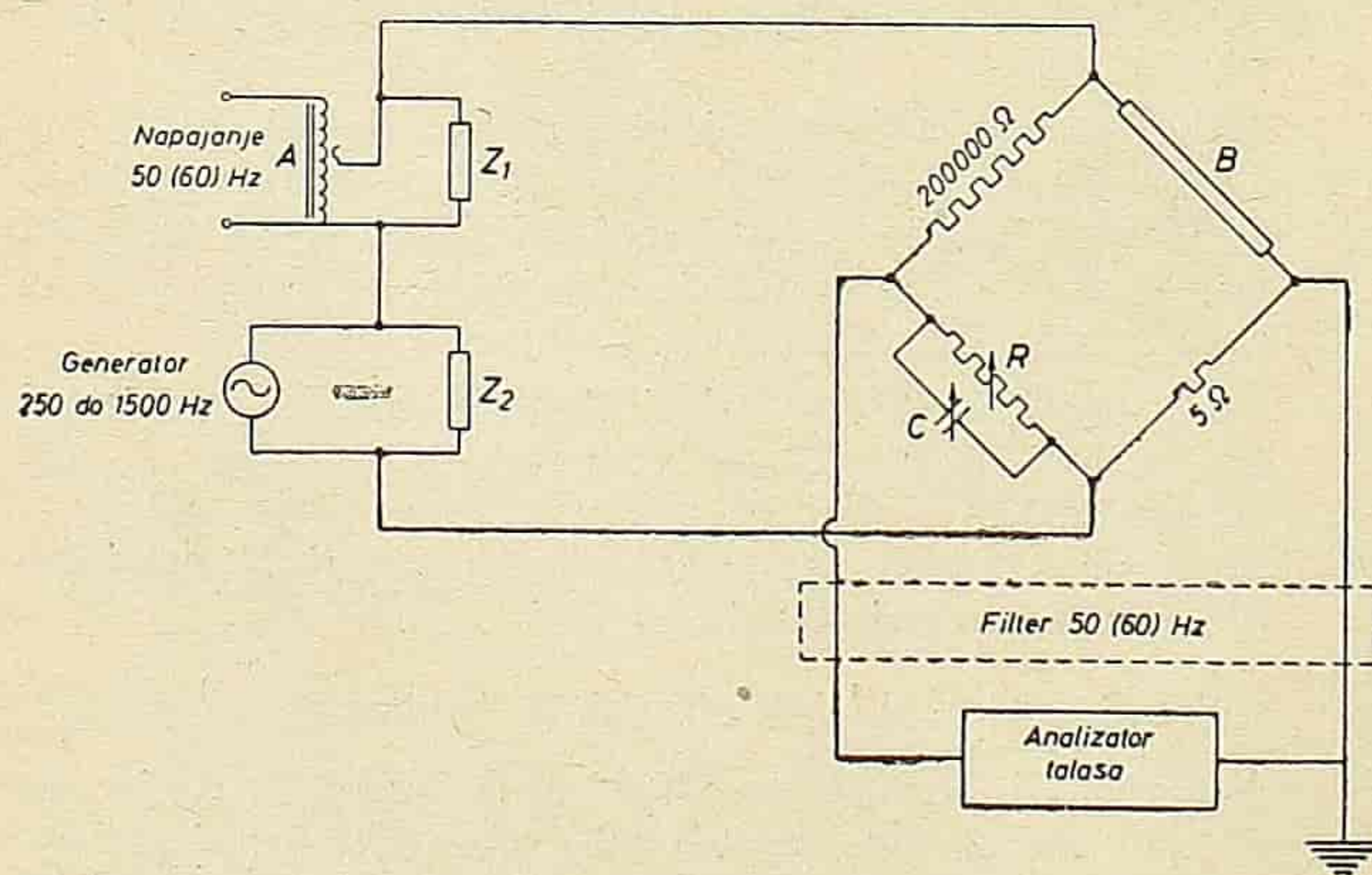
Otpor R_2 treba da se uključi sa strane sijalice koja je u direktnoj vezi sa (napojnom) mrežom. Ulazna stega analizatora talasa i/ili osciloskopa privezana za masu aparata treba da se priključi na kraj otpora R_1 ili R_2 sa strane napajanja. Za vreme svakog merenja nekorišćeni otpor treba da se veže u kratak spoj.

Kondenzator obično priključen na stegama startera zamenjuje se kapacitetom C vrednosti od $0,01\mu\text{F}$.

Treba voditi računa da se obezbedi dovoljno niska impedanca napojnog kola za razne učestnosti koje se primenjuju.

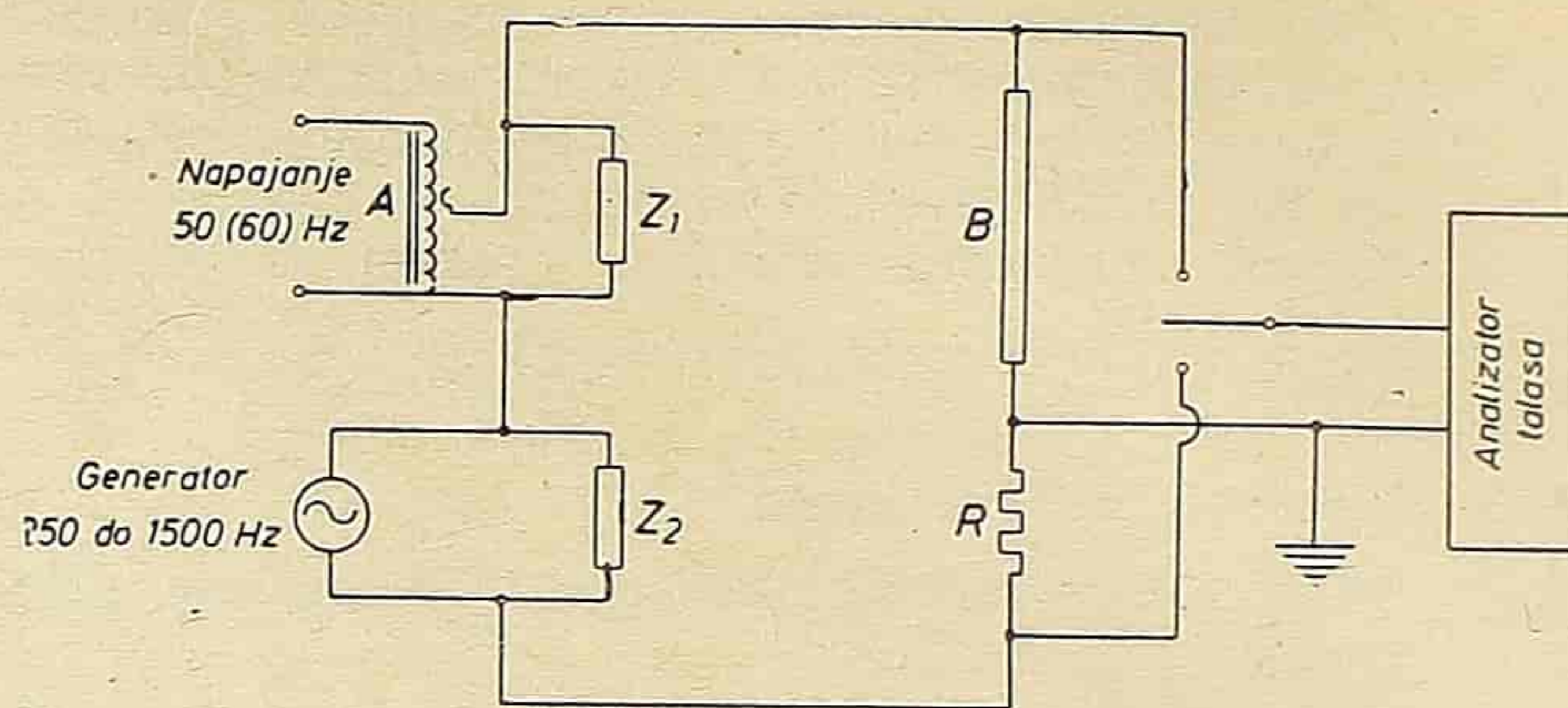
8.35 Određivanje impedanca sa muzičkim učestnostima

Način merenja je u proučavanju. Slike 6 i 7 daju primere mogućih šema električnih kola.



Slika 6.

N.B. Vrednost od $200.000\ \Omega$ za otpor jedne od grana mosta nije obavezna.



Slika 7.

N.B. Otpor R treba da zadovolji uslov postavljen u tač. 8.17 b)

Za dva električna kola:

A: Transformator napajanja pri 50 (60) Hz

B: Skupina balast-sijalica podvrgnuta ispitivanju

Z_1 : Impedanca vrednosti dovoljno visoke za 50 (60) Hz dovoljno niske za 250 — 1500 Hz (napr. otpor $15\ \Omega$ + kapacitet $16\ \mu\text{F}$).

Z_2 : Impedanca vrednosti dovoljno niske za 50 (60) Hz dovoljno visoke za 250—1.500 Hz (napr. samoindukcija od 20 mH)

Primedba: Moglo bi se proći bez impedance Z_1 i/ili Z_2 ako odgovarajući izvor struje ima unutrašnju impedancu nisku za struje drugog izvora.

8.36 Ispitivanja otpornosti protiv vlage i izolacija

a) Balast pošto se zagreje na temperaturi između 20 i 27°C stavi se za vreme od 48 časova u prostoriju koja sadrži vazduh relativne vlažnosti od 93 do 95% na temperaturi između 20 i 27°C.

Ulazi za provodnike ako postoje, ostavljaju se otvoreni: ako su predviđeni ulazi koji se izbijaju, jedan od njih se izbije. Poklopci koji se mogu ukloniti bez alata skinu se.

b) Pre nego što se vrši ispitivanje izolacije uklanjaju se pomoću upijajuće hartije vidljive kapljice vode, ako ih ima.

Otpor izolacije se meri pod jednosmernim naponom od oko 500 V, jedan minut posle uključivanja napona. Izolacioni oklopi balasta se pokriju sa kalajnom folijom. Otpor izolacije se meri uzastopno:

1. između delova pod naponom raznih polariteta koji se mogu odvojiti.

2. između delova pod naponom i svih spoljnih metalnih delova, podrazumevajući tu i omotač od kalajne folije spoljnih delova od izolacionog materijala.

Ispitivanje dielektrične čvrstoće se vrši primenjujući za vreme od jednog minuta, između gore pomenutih elemenata, naizmenični napon nazivne učestnosti i vrednosti koja odgovara tač. 4.10 b).

U početku primenjeni napon ne treba da bude veći od polovine propisanog ispitnog napona, zatim se brzo poveća na propisanu vrednost.

Za vreme ispitivanja ne treba da nastupi ni proboj ni preskok.

Primedba: Tinjava pražnjenja za vreme ispitivanja bez pada napona ne uzimaju se u obzir.

8.37 Ispitivanje zagrevanja

- a) Balasti koji su namenjeni upotrebi u svetiljkama ili pod sličnim uslovima hlađenja.

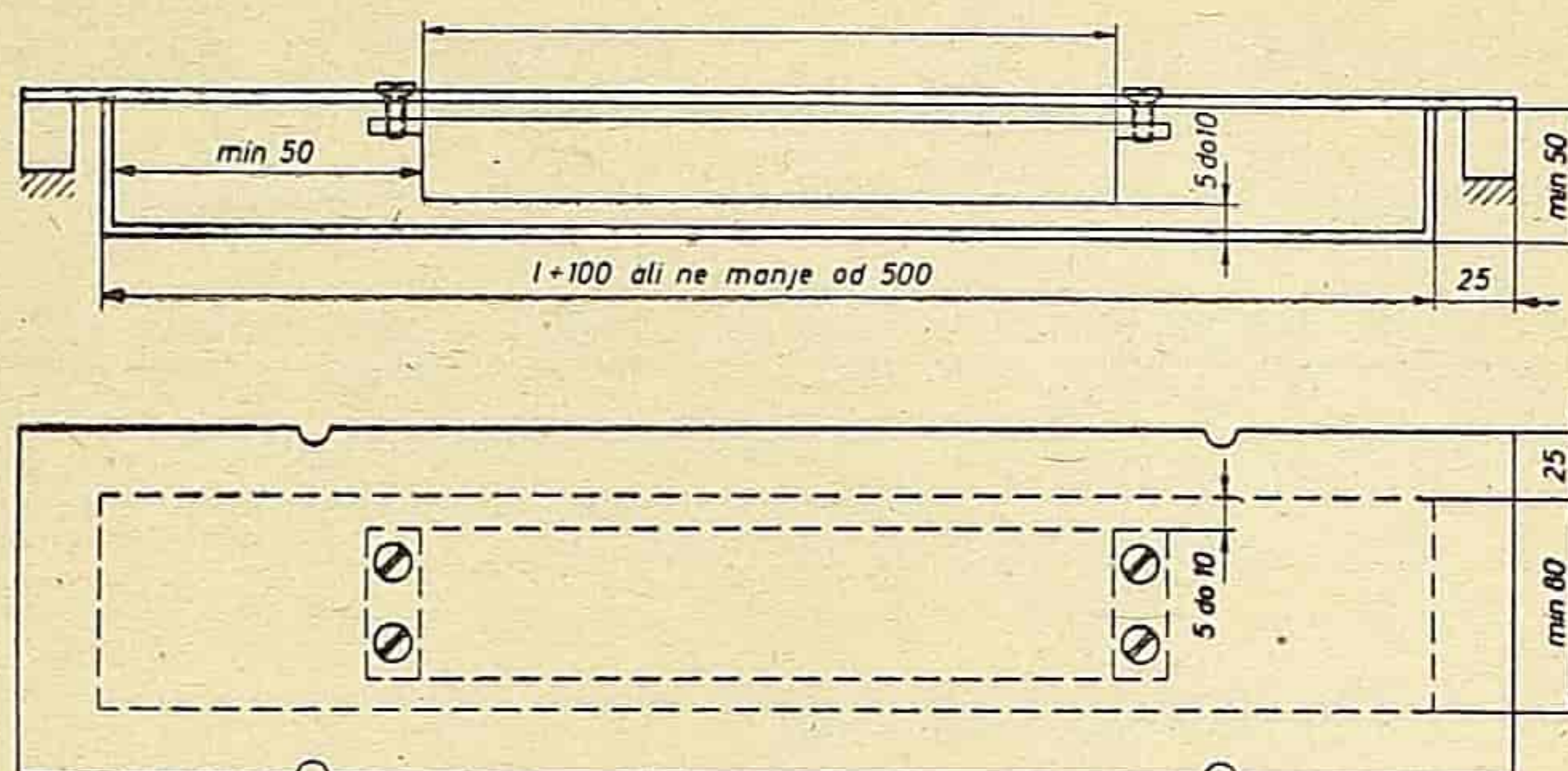
Balasti se ispituju pod normalnim i nenormalnim uslovima kao što je dole naznačeno pod naponom 1,1 puta nazivni napon i pod nazivnom učestanošću, sa ispitanim sijalicama i to dok se dostignu temperature normalnog rada. Pod ispitanim sijalicama se podrazumevaju sijalice koje pod uslovima ispitivanja troše približno struju koju bi trošila etalon-sijalica. Balast se stavi u limenu kutiju belo obojenu spolja i iznutra i montira se na metalni nosač. Pojediniosti o kutiji i nosaču su date na slici 8. U toku ispitivanja naprava za ispitivanje se obesi slobodno tako da dno kutije bude okrenuto naniže.

Temperature se mere u namotajima ako je moguće metodom promene otpora, a na drugim mestima pomoću termoelemenata.

Ispitivanje balasta pod normalnim uslovima vrši se sa sijalicama koje normalno gore. Sijalice treba staviti tako da toplota koju one daju ne doprinosi zagrevanju balasta.

Za ispitivanje pod nenormalnim uslovima kada je starter kratko spojen, ili za slučaj da je balast predviđen za više sijalica, kada je samo starter, koji prouzrokuje najveće zagrevanje kratko spojen, ukupan otpor katodnih grejača sijalice koja je kratko spojena može biti zamenjen otporima čija je ukupna vrednost data u trećem stupcu tabele VI.

Ma koje od gornjih ispitivanja da se vrši ne treba da dođe do isticanja materijala za ispunu ili laka. Neznatna izbijanja kapljica koje se ne odvajaju, ne uzimaju se u obzir.



Slika 8. — Kutija i nosač za ispitivanja zagrevanja balasta — Dimenzije u mm.

Materijal: Čelični lim od 1 mm debljine, belo obojen spolja i iznutra.

- b) Druge vrste balasta

Uslovi ispitivanja zagrevanja su u proučavanju.

8.38 Ispitivanja kondenzatora

Za ispitivanja na visokoj temperaturi, stave se kondenzatori u uljno kupatilo koje se održava na temperaturi propisanoj u čl. 4.12 b) i d), sa tolerancijom od $\pm 2^{\circ}\text{C}$. Materija za ispunu ne treba da iscure.

Za ispitivanje otpornosti prema vlazi uslovi su propisani u tač. 8.36 a), ali trajanje ispitivanja se povećava na 500 časova.

Za sva ispitivanja pod naponom ne sme nastupiti ni proboj ni preskok.



Predlog br. 1342

OTPORNOST BAKRA ZA ELEKTROTEHNIKU

DK 621.315.51
JUS N.C0.011Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

Ovaj standard odgovara u potpunosti standardu IEC, publikacija 28 od 1925 god.

1 Definicije

- 1.1 Specifična električna otpornost nekog metala uzetog u obliku žice proizvoljne dužine, a stalnog preseka, jednaka je proizvodu iz otpora i preseka, podeljenom sa dužinom.
- 1.2 Otpornost po jedinici mase tog metala jednaka je proizvodu iz otpora po jedinici dužine i mase po jedinici dužine.
- 1.3 Specifična električna otpornost (ρ), otpornost po jedinici mase (δ) i gustoća mase (d) vezane su sledećom jednačinom:

$$\delta = \rho \cdot d$$

2 Usvojene jedinice

U narednom tekstu, ukoliko nije drugačije propisano, koristiće se kao jedinica mase gram; jedinica dužine metar; jedinica preseka kvadratni milimetar i kao jedinica zapremine kubni centimetar.

Na osnovu ovoga, jedinica za specifičnu električnu otpornost je Ω kvadratni milimetar po metru $\left(\frac{\Omega \text{ mm}^2}{\text{m}}\right)$, a jedinica za otpornost po jedinici mase je Ω gram po metru po metru $\left(\frac{\Omega \text{ g}}{\text{m}^2}\right)$

3 Standardni žareni bakar

Donje vrednosti smatraju se standardnim za standardni žareni bakar.

- 3.1 Na temperaturi od 20°C specifična električna otpornost iznosi $1/58 = 0,017241 \Omega$ kvadratni milimetar po metru $\left(\frac{\Omega \text{ mm}^2}{\text{m}}\right)$
- 3.2 Na temperaturi od 20°C gustoća mase iznosi 8,89 grama po kubnom centimetru $\left(\frac{\text{g}}{\text{cm}^3}\right)$
- 3.3 Na temperaturi od 20°C koeficijent linearne dilatacije iznosi 0,000017 po stepenu Celzijusovom.
- 3.4 Na temperaturi od 20°C koeficijent promene otpora usled zagrevanja standardnog žarenog bakra konstantne mase i slobodnog širenja, dobijen merenjem između dva naponska kontakta čvrsto pritegnuta na žici, iznosi: $0,00393 = \frac{1}{254,45}$ po stepenu Celzijusovom.
- 3.5 Iz tački (3.1 i 3.2) proizlazi da je na temperaturi od 20°C otpor po jedinici mase standardnog žarenog bakra $1/58 \times 8,89 = 0,15328 \Omega$ grama po metru, po metru.

4 Industrijski žareni bakar

- 4.1 Provodnost industrijskog žarenog bakra izražava se, pri temperaturi od 20°C, u procentima provodnosti standardnog žarenog bakra sa tačnošću od približno 0,1%.
- 4.2 Provodnost industrijskog žarenog bakra treba računati na osnovu sledećih pretpostavki:
- 4.21 Temperatura na kojoj se vrši merenje ne treba da odstupa od 20°C za više od $\pm 10^\circ\text{C}$.
- 4.22 Specifična električna otpornost industrijskog žarenog bakra povećava se za 0,000068 Ω milimetar kvadratni po metru po stepenu Celzijusovom.
- 4.23 Otpornost po jedinici mase industrijskog žarenog bakra povećava se za 0,00060 Ω grama po metru po metru i po stepenu Celzijusovom.
- 4.24 Gustoća mase industrijskog žarenog bakra na temperaturi od 20°C je 8,89 grama po kubnom centimetru. Ovu vrednost gustoće mase treba upotrebljavati pri sračunavanju procentualne provodnosti industrijskog žarenog bakra.
- 4.3 Iz ovih pretpostavki izlazi, da ako je R vrednost otpora u omima neke žice dužine »1« metara i mase »m« grama na temperaturi od t °C, da će električna specifična otpornost biti:

na t°C... $\frac{R \cdot m}{l^2 \times 8,89} \Omega$ kvadrat. milimet. po

metru, a na 20°C... $\frac{R \cdot m}{l^2 \times 8,89} + 0,000068$

(20-t) Ω kvadratnih milimetara po metru.

Procentualna provodnost ovoga bakra je

$$\text{stoga } 100 \cdot \frac{1/58}{\frac{R \cdot m}{l^2 \cdot 8,89} + 0,000068 (20 - t)}$$

Slično gornjem, otpornost po jedinici mase žice od istog bakra je:

na t°C... $\frac{R \cdot m}{l^2} \Omega$ grama po metru po metru

(na 20°C $\frac{R \cdot m}{l^2} + 0,00060/(20-t)$)

Ω grama po metru po metru.

Procentualna provodnost je prema tome:

$$100 \cdot \frac{0,15328}{\frac{R \cdot m}{l^2} + 0,00060 (20 - t)}$$

5 Napomene

- 5.1 Standardne vrednosti date pod tač. 3 su srednje vrednosti dobijene iz velikog broja oglada. Između raznih uzoraka bakra koji imaju standardnu provodnost, gustoća se može razlikovati za $\pm 0,5\%$ od standardne gustoće, a koeficijent promene otpora sa zagrevanjem za $\pm 1\%$ od standardnog koeficijenta. Ove promene, međutim, u granicama datim pod tačkom 4, ne utiču na vrednost otpora ako se proračun ograniči na četiri decimale.

- 5.2 Konstante standardnog žarenog bakra na 0°C, izvedene iz ranije datih vrednosti na 20°C, su:

$$\text{Gustoća na } 0^\circ\text{C } \frac{8,90 \text{ g}}{\text{cm}^3}$$

Koeficijent linearne dilatacije po stepenu celzijusovom 0,000 017

Specifična otpornost na 0°C. . . . 1,5881 $\mu\Omega$ cm

Koeficijent promene specifične otpornosti na 0°C ——— 0,004282 po stepenu Celzijusovom.

Koeficijent promene otpora na 0°C (pri konstantnoj masi i slobodnom širenju) meren između dva naponska kontakta čvrsto pritegnuta na žici.

$$\frac{1}{234,45} = 0,004265 \text{ po stepenu Celzijusovom}$$

- 5.3 Objašnjenje temperaturnih koeficijenata

- 5.31 Koeficijent promene otpora sa temperaturom pri konstantnoj masi i slobodnom širenju.

Ako su R_1 i R_2 otpori, izmereni na temperaturama t_1 i t_2 na žici nepromenljivog preseka, između dva naponska kontakta čvrsto pritegnuta, kad struja teče paralelno sa osom žice, koeficijent promene otpora α_1 pri konstantnoj masi i slobodnom širenju za temperaturu t_1 određen je obrascem:

$$R_2 = R_1 [1 + \alpha_1'(t_2 - t_1)]$$

- 5.32 Koeficijent promene specifične električne otpornosti a temperaturom.

Ako ρ označava specifičnu električnu otpornost žice, tj. ako je otpor žice R jednak $\rho \frac{l}{S}$ (gde

je l dužina, a S presek žice) i ako je β_1 koeficijent promene specifične otpornosti za temperaturu t_1 , onda je

$$\rho_2 = \rho_1 [1 + \beta_1 \cdot (t_2 - t_1)]$$

Ako γ označava koeficijent linearnog širenja metala, onda se približno ima:

$$\beta_1 = \alpha_1 + \gamma$$

- 5.33 Koeficijent promene otpornosti po jedinici mase sa temperaturom.

Ako δ označava otpornost po jedinici mase, tj. ako je otpor žice R jednak $\delta \frac{l^2}{m}$ (gde je l dužine,

a m masa žice) i ako je β_1 koeficijent promene otpornosti po jedinici mase za temperaturu t_1 onda je:

$$\delta_2 = \delta_1 [1 + \beta_1' (t_2 - t_1)]$$

iz čega se izvodi sledeći približni obrazac:

$$\beta_1' = \alpha_1 - 2\gamma$$

Usled zadocnenja biltena „Standardizacija“, nastalih u štampi mimo naše odgovornosti, prisiljeni smo da broj 8 i broj 9 biltena damo uporedo, pa ovom prilikom upozoravamo na to naše pretplatnike.

Prilog br. 1343

ČEKIĆ

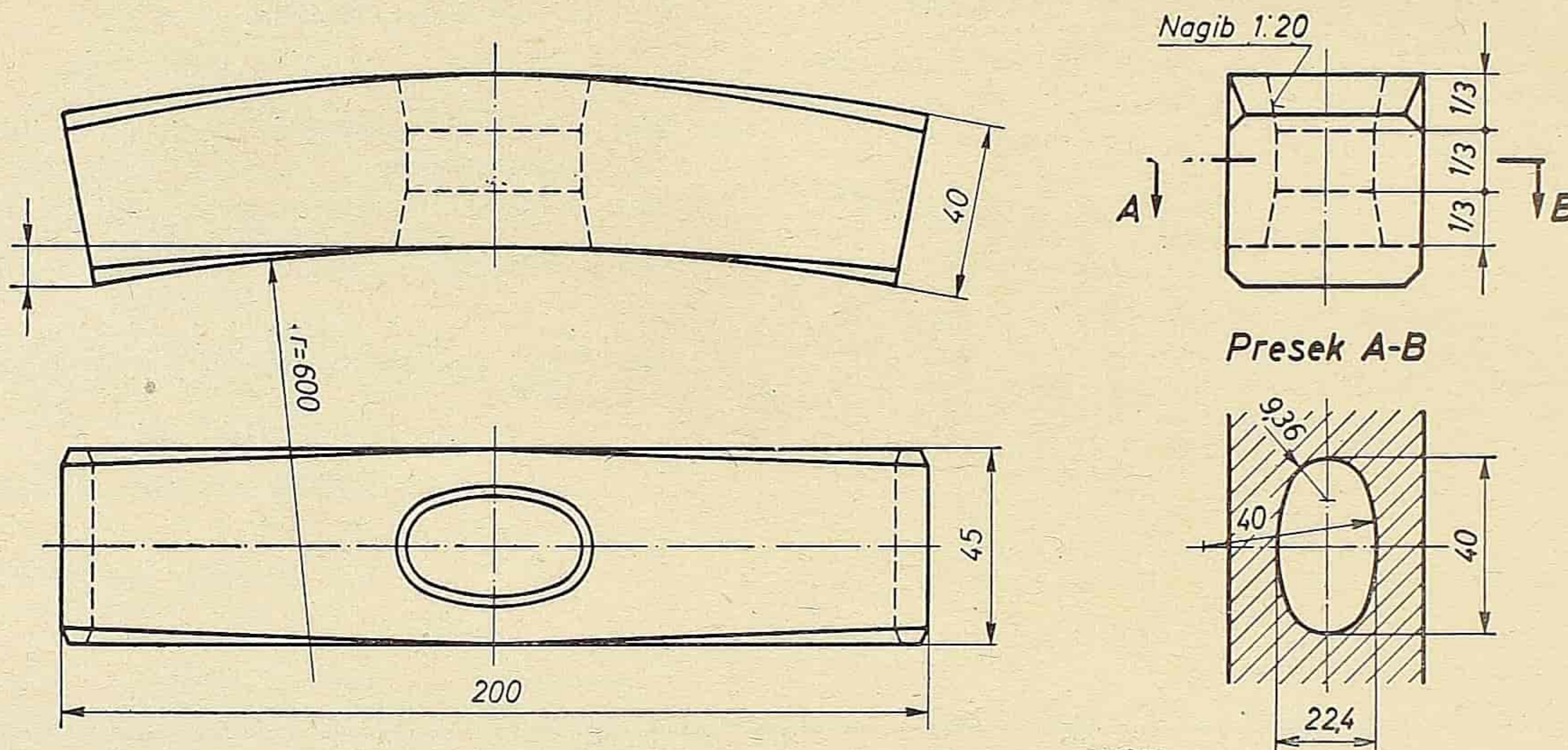
— ručni, laki —

DK 622.231.5 : 621.972
JUS K.B1.011

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ovaj čekić upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primeri oznake:

Oznaka čekića ručnog, lakog, težine $\approx 2,50$ kg, jeste:

RUČNI ČEKIĆ JUS K.B1.011

- | | | | |
|-----|--|---|---|
| 2 | Težina čekića $\approx 2,5$ kg | 4 | Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm ²). |
| 2.1 | Mere otvora za držalje čekića: $m = 40$, $n = 22,4$
$r_1 = 9,36$, $r_2 = 40$. Otvor za držalje mora da bude u sredini uzdužne i poprečne osi čekića. | 5 | Izrada: čekić je kovan, čelone plohe brušene, uglačane i kaljene do dubine 20 mm. Tvrdoća po Brinelu HB = 450 do 550 kg/mm ² . |
| 2.2 | Čelone plohe čekića moraju da budu upravne na uzdužnu os čekića. | 6 | Na čekiću moraju biti utisnuti znak JUS K.B1.011 i fabrički znak proizvođača. |
| 2.3 | Mere koje nisu naznačene prepuštene su slobodnom izboru proizvođača. | 7 | Čekić se isporučuje bez držalja, izuzev po sporazumu. |
| 3 | Tolerancije: u merama i u težini $\pm 5\%$. | 8 | Držalja čekića izrađuju se prema JUS... |

Predlog br. 1344

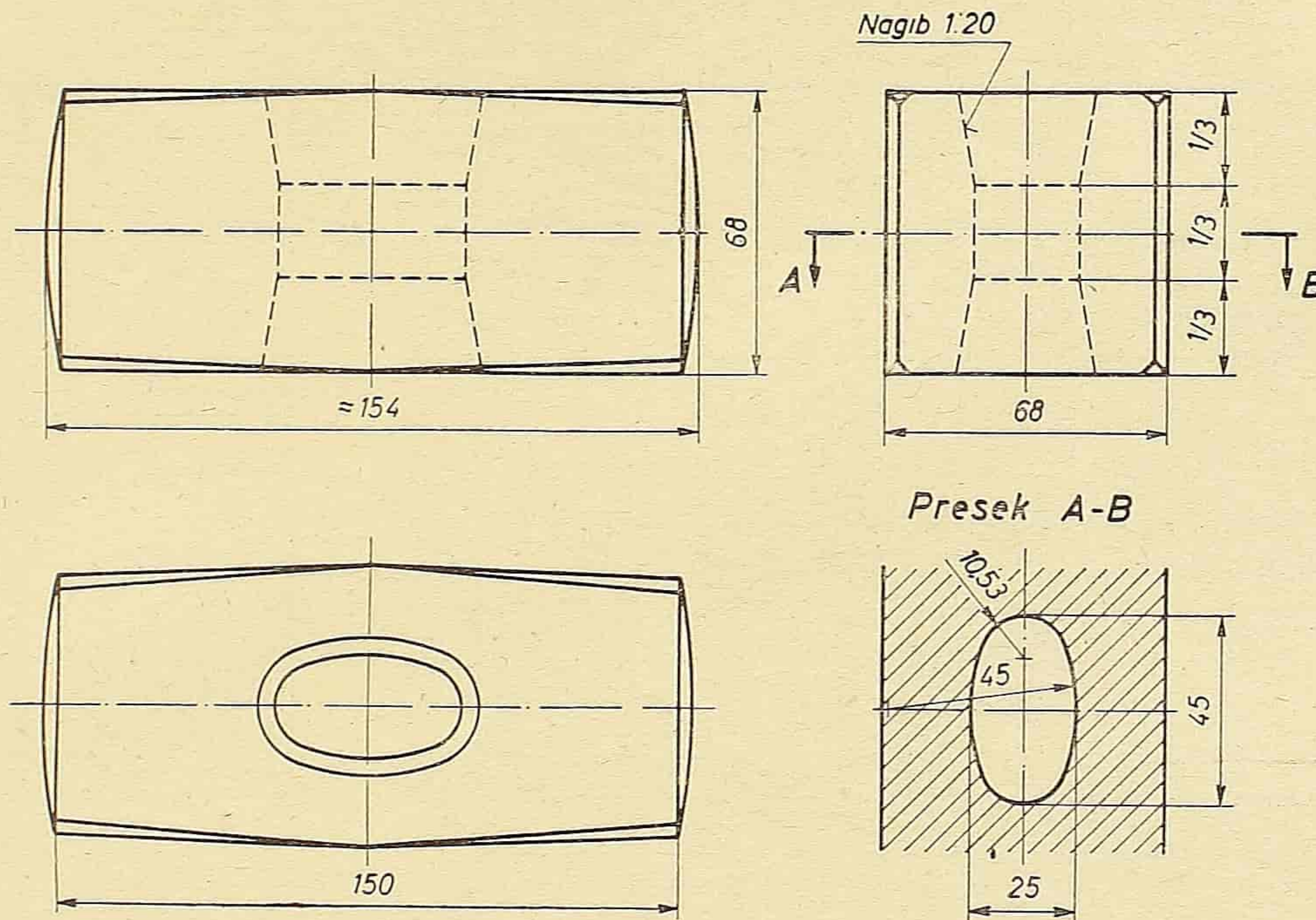
ČEKIĆ

— ručni, poluteški —

DK 622.231.5 : 621.972
JUS K.B1.012Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ovaj čekić upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka ručnog čekića, poluteškog, težine \cong 5 kg, jeste:**RUČNI ČEKIĆ JUS K.B1.012**

- | | |
|---|--|
| <p>2 Težina ručnog čekića \cong 5 kg.</p> <p>2.1 Mere otvora za držalje čekića: $m = 45$, $n = 25$, $r_1 = 10,53$, $r_2 = 45$ Otvor za držalje mora da bude u sredini uzdužne i poprečne osi čekića.</p> <p>2.2 Čeone plohe čekića moraju da budu upravne na uzdužnu os čekića.</p> <p>2.3 Mere koje nisu naznačene prepuštene su slobodnom izboru proizvođača.</p> <p>3 Tolerancije: u merama i u težini \pm 5%.</p> | <p>4 Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm²).</p> <p>5 Izrada: čekić je kovan, čeone plohe su brušene, uglačane i kaljene do dubine od 20 mm. Tvrdća po Brinelu HB = 450 do 550 kg/mm².</p> <p>6 Na čekiću moraju biti utisnuti znak JUS K.B1.012 i fabrički znak proizvođača.</p> <p>7 Čekić se isporučuje bez držalja, izuzevši po sporazumu.</p> <p>8 Držalja čekića izrađuju se prema JUS...</p> |
|---|--|

Predlog br. 1345

ČEKIĆ

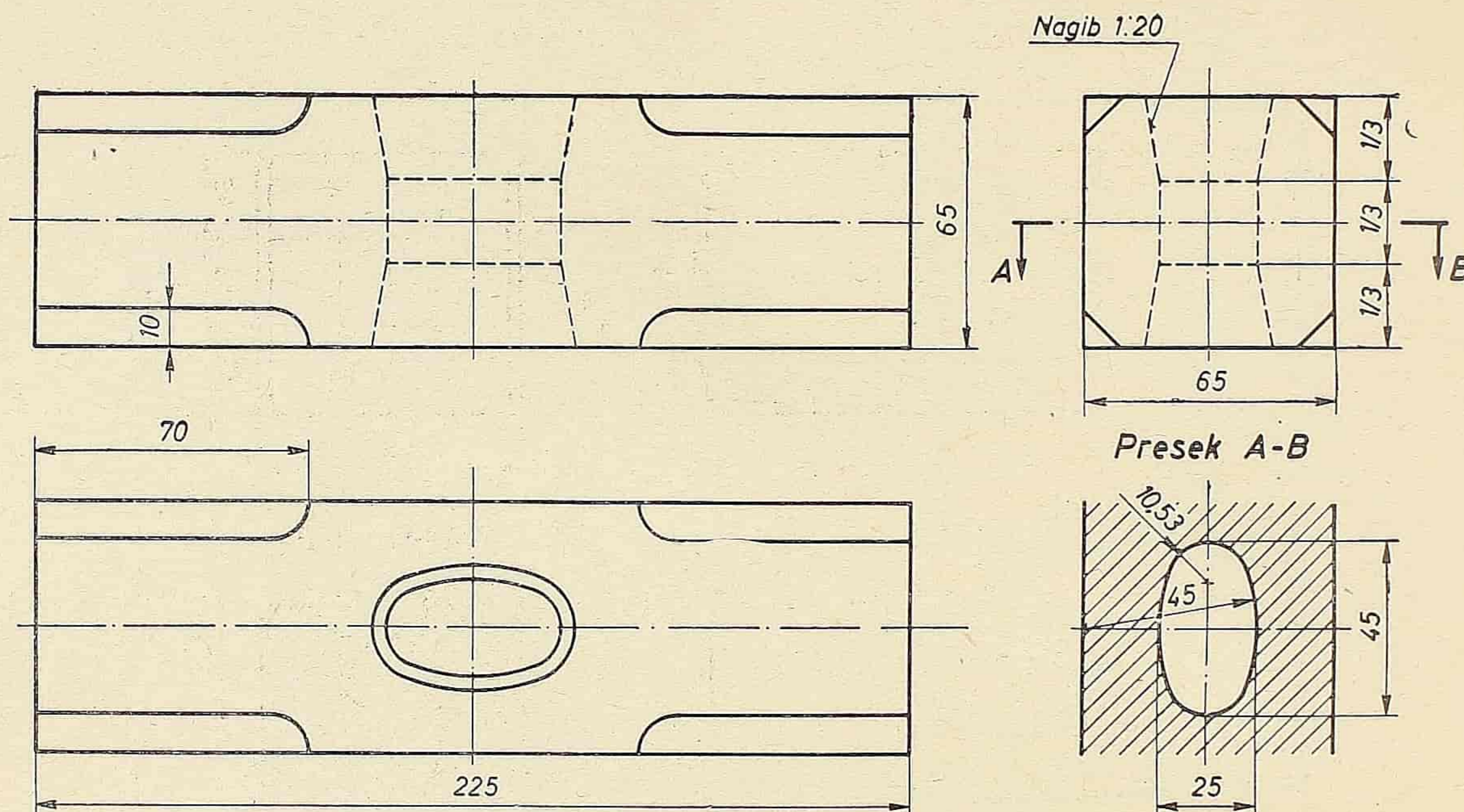
— ručni, teški —

DK 622.231.5 : 621.972
JUS K.B1.013

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ovaj čekić upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka čekića ručnog, teškog, težine $\cong 7,5$ kg, jeste:

RUČNI ČEKIĆ JUS K.B1.013

- | | | | |
|-----|--|---|---|
| 2 | Težina čekića $\cong 7,5$ kg. | 4 | Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm ²). |
| 2.1 | Mere otvora za držalje čekića: $m = 45$, $n = 25$, $r_1 = 10,53$, $r_2 = 45$. Otvor za držalje mora da bude u sredini uzdužne i poprečne osi čekića. | 5 | Izrada: čekić je kovan, čeone plohe brušene, uglačane i kaljenee do dubine od 20 mm. Tvrdća po Brinelu HB = 450 do 550 kg/mm ² . |
| 2.2 | Čeone plohe čekića moraju da budu upravne na uzdužnu os čekića. | 6 | Na čekiću moraju biti utisnuti znak JUS K.B1.013 i fabrički znak proizvođača. |
| 2.3 | Mere, koje nisu naznačene, prepuštene su slobodnom izboru proizvođača. | 7 | Čekić se isporučuje bez držalja, izuzevši po sporazumu. |
| 3 | Tolerancije: u merama i u težini $\pm 5\%$. | 8 | Držalja čekića izrađuju se prema JUS... |

Predlog br. 1346

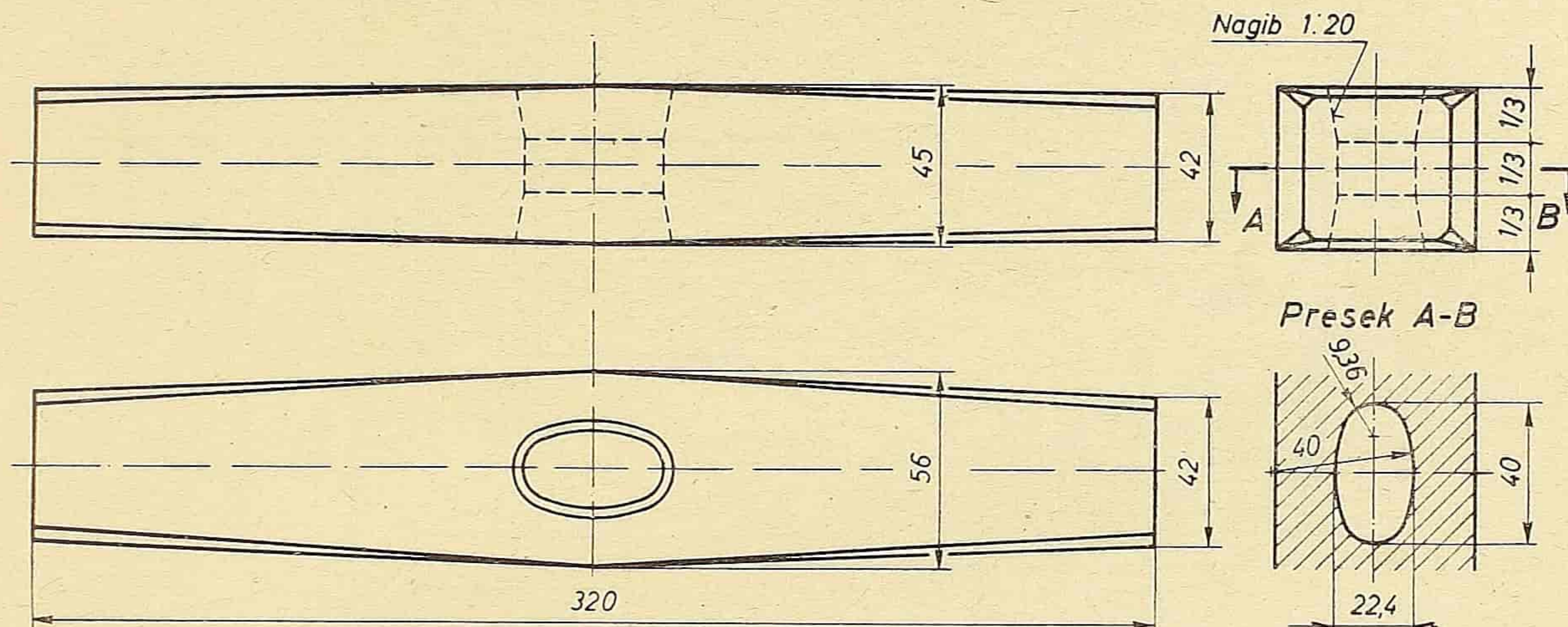
ČEKIĆ

— ručni, za šinske eksere —

DK 622.231.5 : 621.972
JUS K.B1.020Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ovaj čekić upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka čekića ručnog, za šinske eksere, težine
 $\cong 5$ kg, jeste:**ČEKIĆ ZA ŠINSKE EKSERE JUS K.B1.020**

- | | |
|---|---|
| <p>2 Težina čekića $\cong 5$ kg.</p> <p>2.1 Mere otvora za držalju čekića: $m = 40$, $n = 22,4$, $r_1 = 9,36$, $r_2 = 40$. Otvor za držalje mora da bude u sredini uzdužne i poprečne osi čekića.</p> <p>2.2 Čeone plohe čekića moraju da budu upravne na uzdužnu os čekića.</p> <p>2.3 Mere, koje nisu naznačene, prepuštene su slobodnom izboru proizvođača.</p> <p>3 Tolerancije: u merama i u težini $\pm 5\%$.</p> | <p>4 Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm^2).</p> <p>5 Izrada: čekić je kovan, čeone plohe su brušene, uglačane i kaljene do dubine od 20 mm. Tvrpo Brinelu HB = 450 do 550 kg/mm^2.</p> <p>6 Na čekiću moraju biti utisnuti znak JUS K.B1.020 i fabrički znak proizvođača.</p> <p>7 Čekić se isporučuje bez držalja, izuzevši po sporazumu.</p> <p>8 Držalja čekića izrađuju se prema JUS...</p> |
|---|---|

Predlog br. 1347

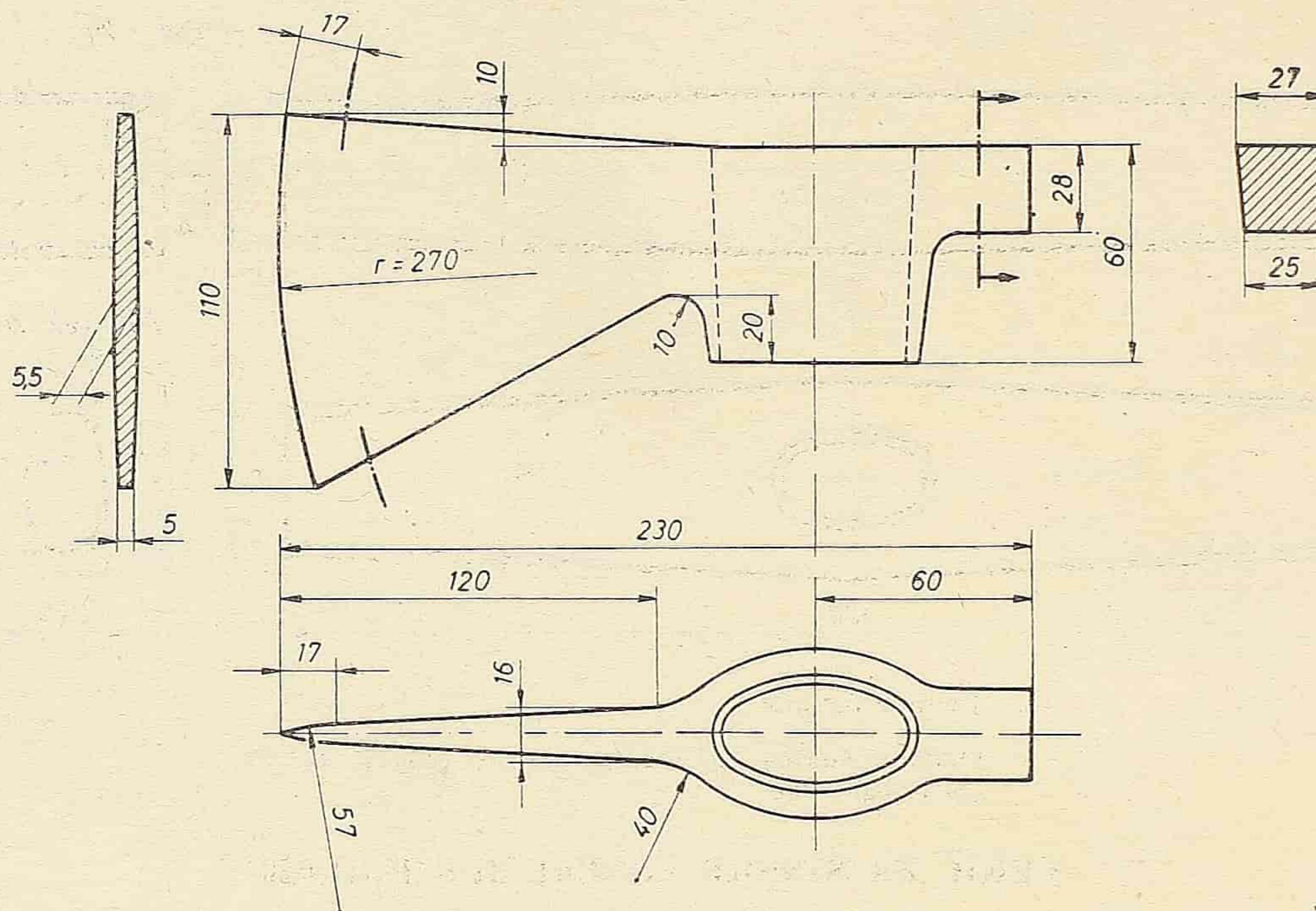
SEKIRA

— sa širokim sečivom —

DK 622.231.4
JUS K.B2.031Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ova sekira upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka rudarske sekire sa širokim sečivom,
težine $\approx 1,25$ kg, jeste:**SEKIRA — JUS K.B2.031**

- | | |
|---|---|
| <p>2 Mere otvora za držalje sekire: 60×34. Ostale mere date su prema JUS K.A9.011.</p> <p>2.1 Težina sekire $\approx 1,25$ kg.</p> <p>3 Tolerancije: u merama i težini $\pm 5\%$.</p> <p>4 Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm^2).</p> | <p>5 Izrada: kovana i očišćena, sečivo brušeno i kaljeno. Tvrdoca po Brinelu $HB = 450$ do 550 kg/mm^2. Sečivo mora da bude tačno u smeri vertikalne ose otvora za držalja. Gotova sekira prevuče se zaštitnim premazom.</p> <p>6 Na sekiri moraju biti utisnuti znak JUS i fabrički znak proizvođača.</p> <p>7 Držalje sekire izrađuje se prema JUS...</p> |
|---|---|

Predlog br. 1348

SEKIRA

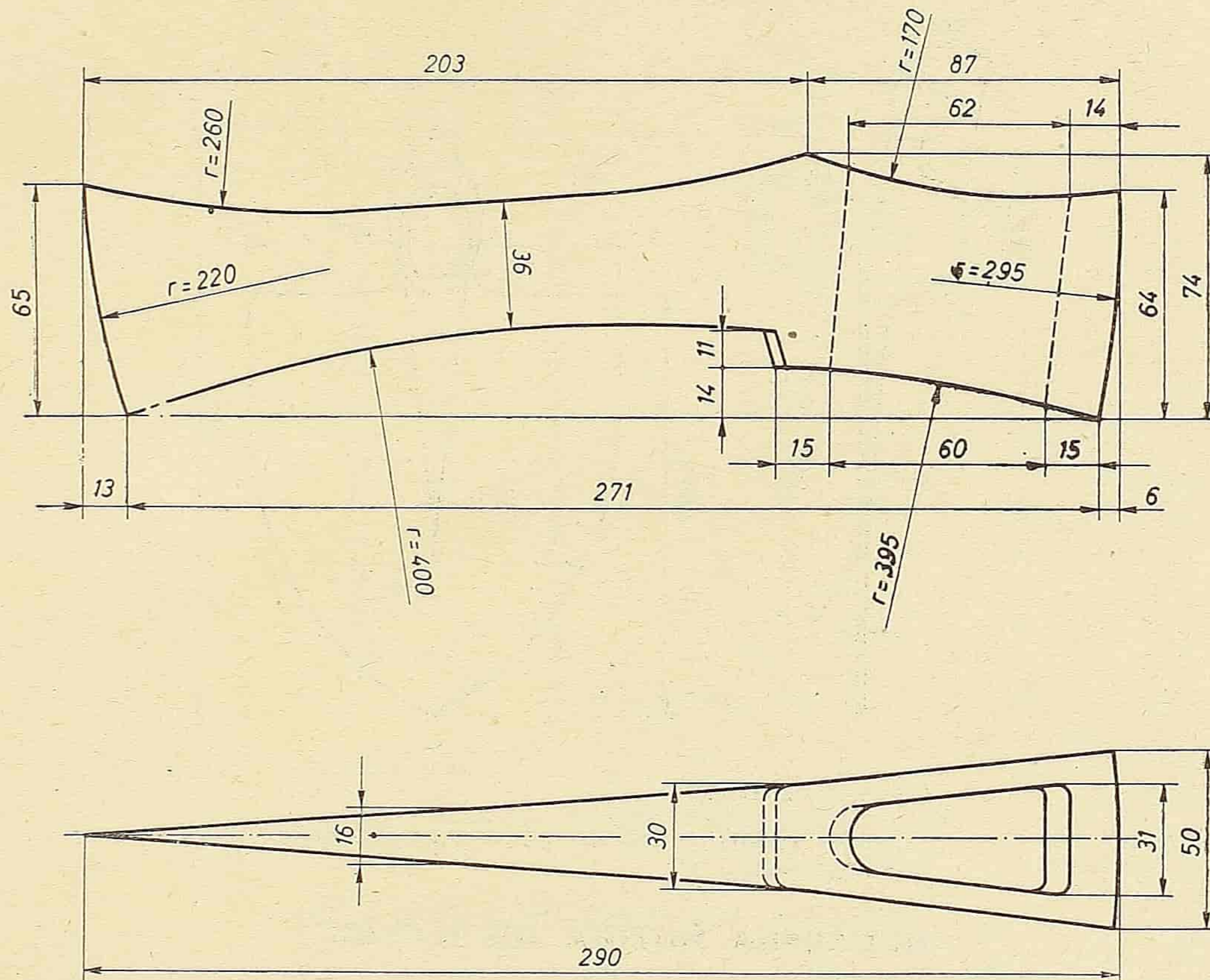
— sa uskim sečivom —

DK 622.231.4
JUS K.B2.032

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ova sekira upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka rudarske sekire sa uskim sečivom, težine $\approx 1,9$ kg, jeste:

SEKIRA — JUS K.B2.032

- | | |
|---|--|
| <p>2 Težina sekire $\approx 1,9$ kg.</p> <p>3 Tolerancije: u merama i težini $\pm 5\%$.</p> <p>4 Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm²).</p> <p>5 Izrada: kovana i očišćena, sečivo brušeno i kaljeno. Tvrdoća po Brinelu HB = 450 do 550</p> | <p>kg/mm². Sečivo mora da bude atčno u smeru vertikalne ose otvora za držalje.</p> <p>Gotova sekira prevuče se zaštitnim premazom.</p> <p>6 Na sekiri moraju biti utisnuti znak JUS i fabrički znak proizvođača.</p> <p>7 Držalja sekira izrađuju se prema JUS...</p> |
|---|--|

Predlog br. 1349

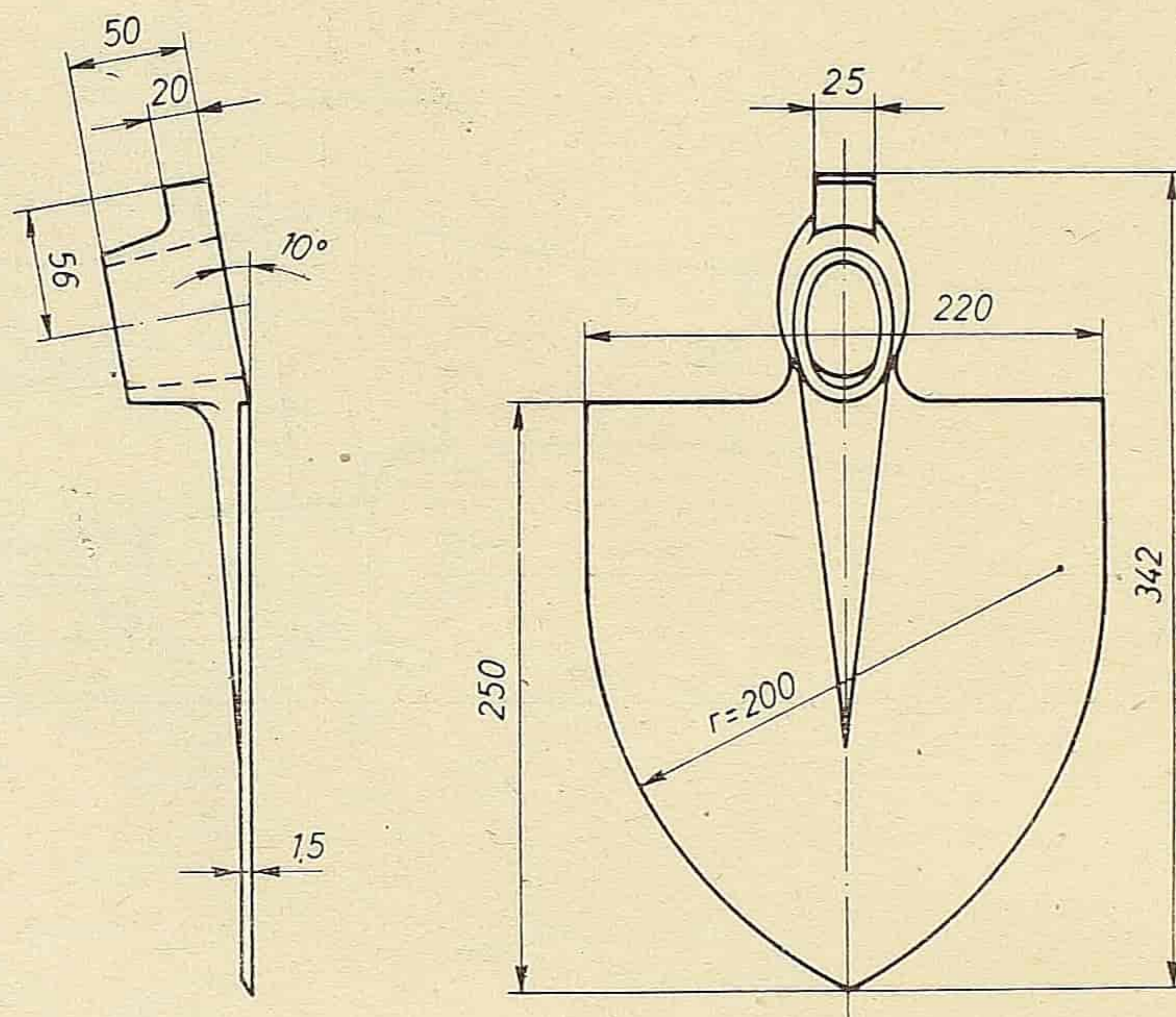
RUDARSKA MOTIKA

— poluovalna —

DK 622.231.1
JUS K.C5.021Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ova motika upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka rudarske motike, poluovalne, težine \approx
1,50 kg, jeste:**RUDARSKA MOTIKA JUS K.C5.021**

- | | |
|---|---|
| <p>2 Težina rudarske ovalne motike \approx 1.50 kg.</p> <p>3 Mere otvora za držalje: 60×34. Ostale mere prema JUS K.A9.011</p> <p>3.1 Mere, koje nisu naznačene, prepuštene su slobodnom izboru proizvođača.</p> <p>4 Tolerancije: u merama, izuzimajući debljinu s, \pm 2%.
Za s i za težinu \pm 5%.</p> <p>5 Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm²).</p> | <p>6 Izrada: kovana i očišćena, oštrica i list kaljeni. Gotova rudarska motika prevuče se zaštitnim premazom.</p> <p>7 Na rudarskoj motiki moraju biti utisnuti znak JUS K.C5.021 i fabrički znak proizvođača, koji se stavljaju na prednju stranu na prelazu tuljka u list.</p> <p>8 Rudarske motike isporučuju se u vezama od po 10 kom.</p> <p>9 Držalja rudarskih motika izrađuju se prema JUS...</p> |
|---|---|

Predlog br. 1350

RUDARSKA MOTIKA

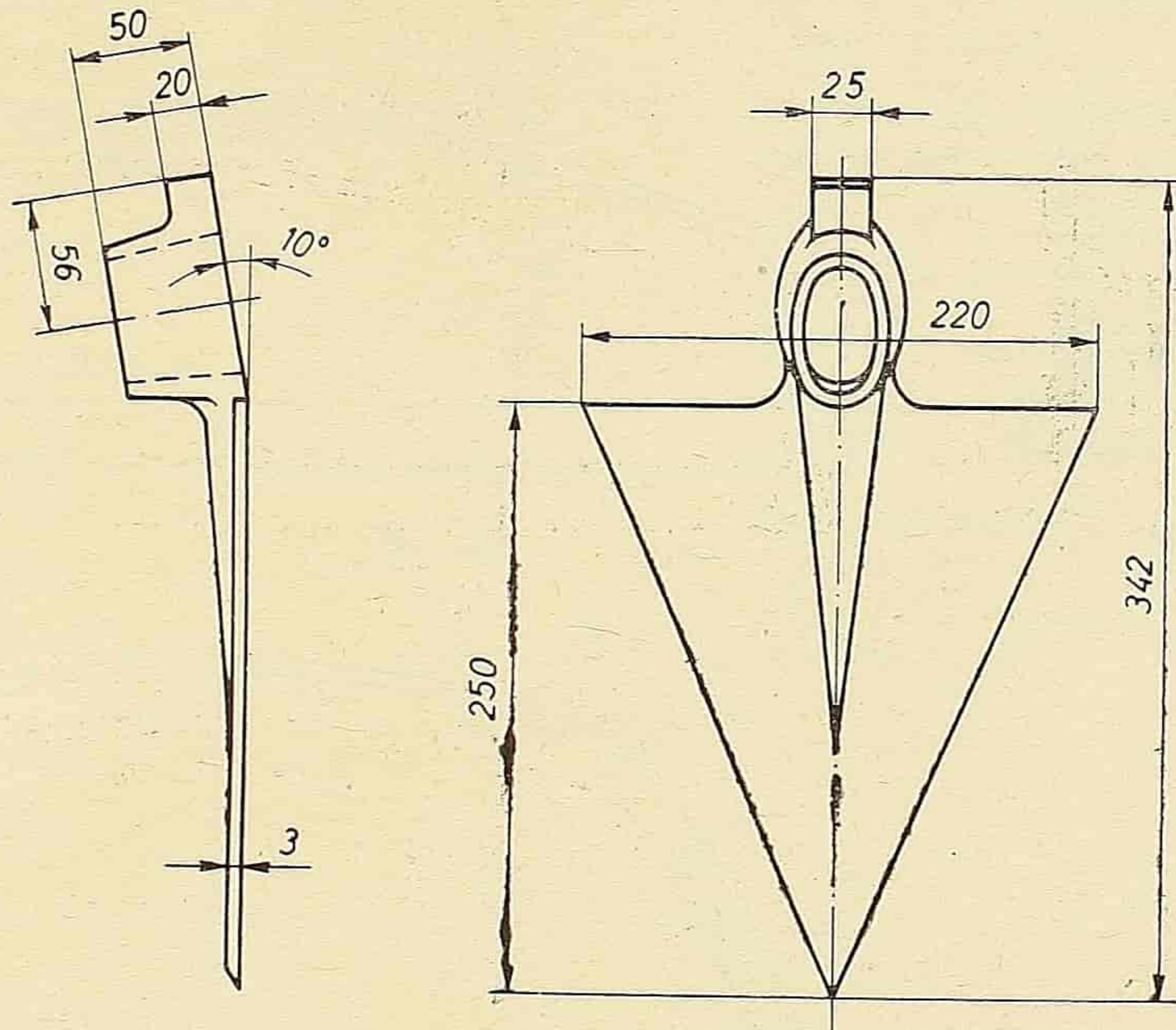
— šiljasta —

DK 622.231.1
JUS K.C5.022

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ova motika upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka rudarske motike šiljaste, težine \cong
1,25 kg, jeste:

RUDARSKA MOTIKA JUS K.C5.022

- | | | | |
|-----|---|---|---|
| 2 | Težina rudarske motike \cong 1,25 kg. | 6 | Izrada: kovana i očišćena, oštrica i list kaljeni. Gotova rudarska motika prevuče se zaštitnim premazom. |
| 3 | Mere otvora za držalje: 60×34. Ostale mere date su prema JUS K.A9.011. | 7 | Na rudarskoj motiki moraju biti utisnuti znak JUS K.C5.022 i fabrički znak proizvođača, koji se stavljaju na prednju stranu na prelazu tuljka u list. |
| 3.1 | Mere koj nisu naznačene prepuštene su slobodnom izboru proizvođača. | 8 | Rudarske motike isporučuju se u vezama od po 10 kom. bez držalja. |
| 4 | Tolerancije: u merama, izuzimajući debljinu s, \pm 2%.
Za s i za težinu: \pm 5%. | 9 | Držalja rudarskih motika izrađuju se prema JUS... |
| 5 | Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm ²). | | |

Predlog br. 1351

LUČNA TESTERA

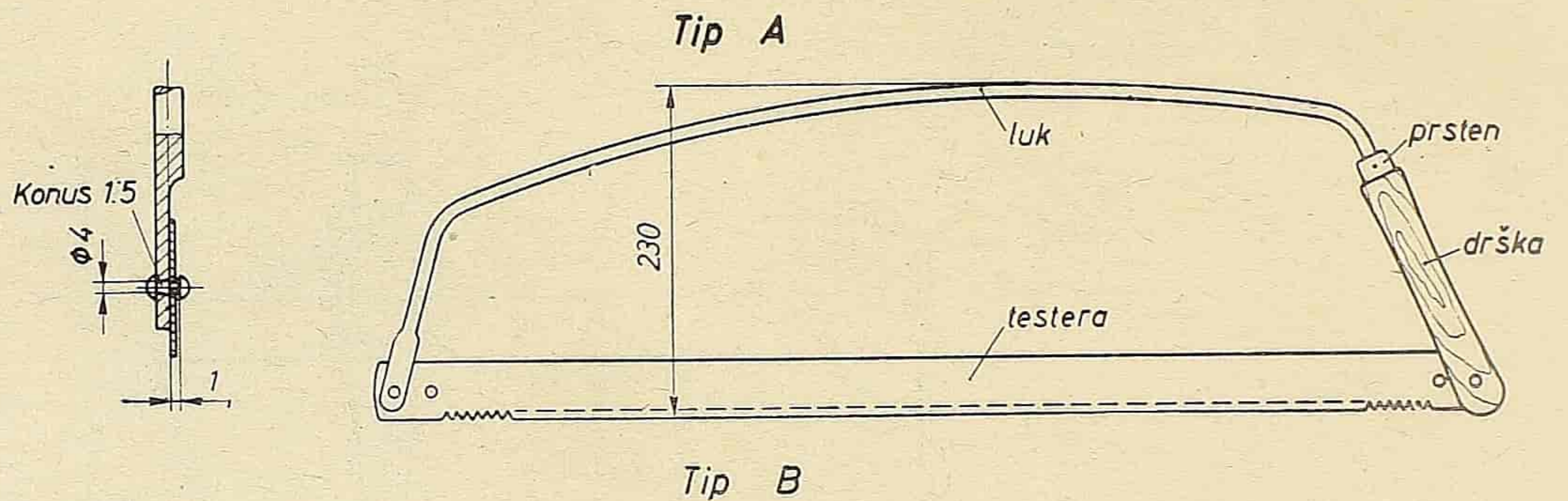
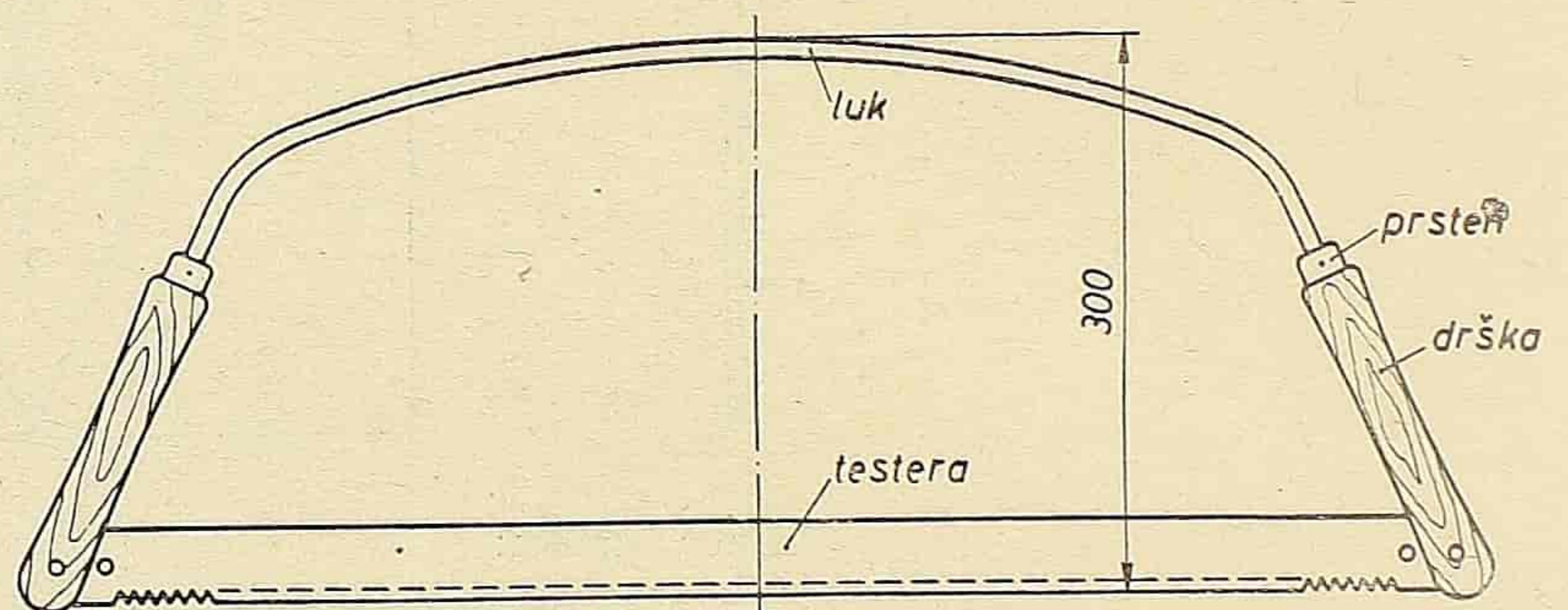
— sa metalnim lukom —

DK 622.231 : 621.932
JUS K.D1.011

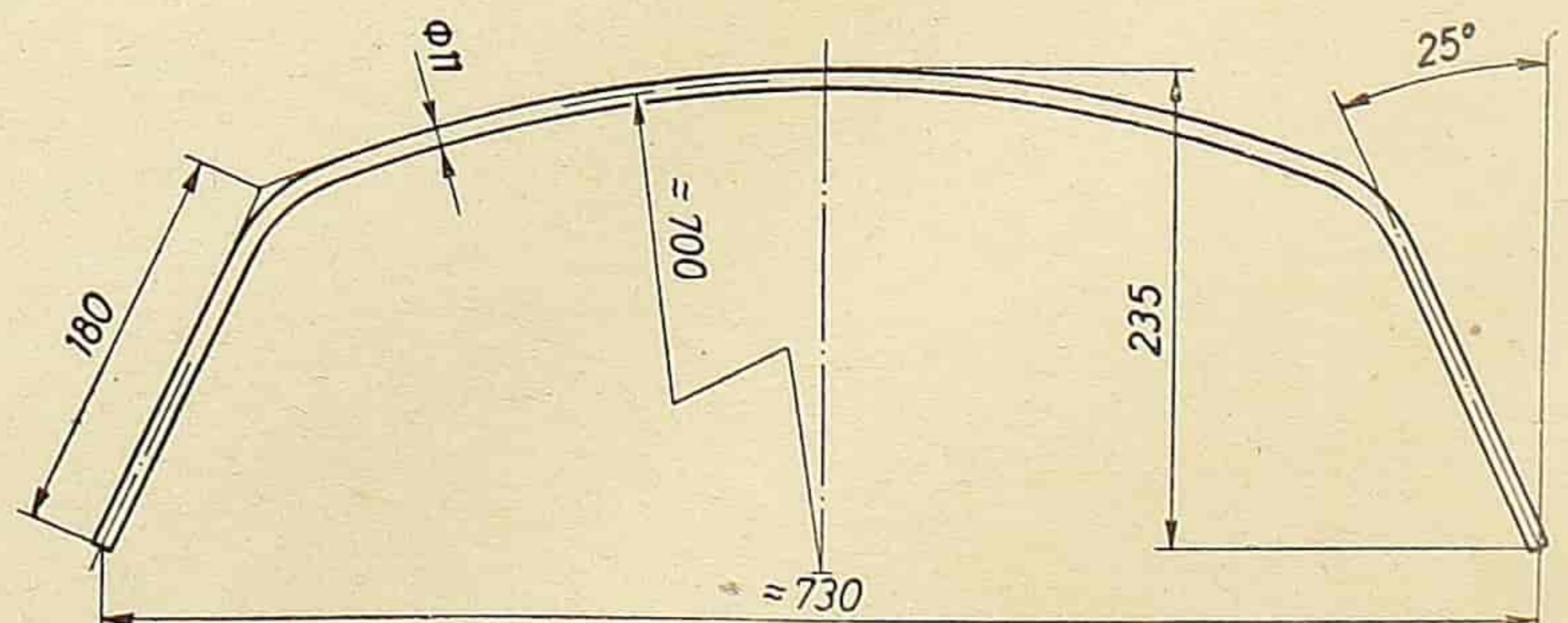
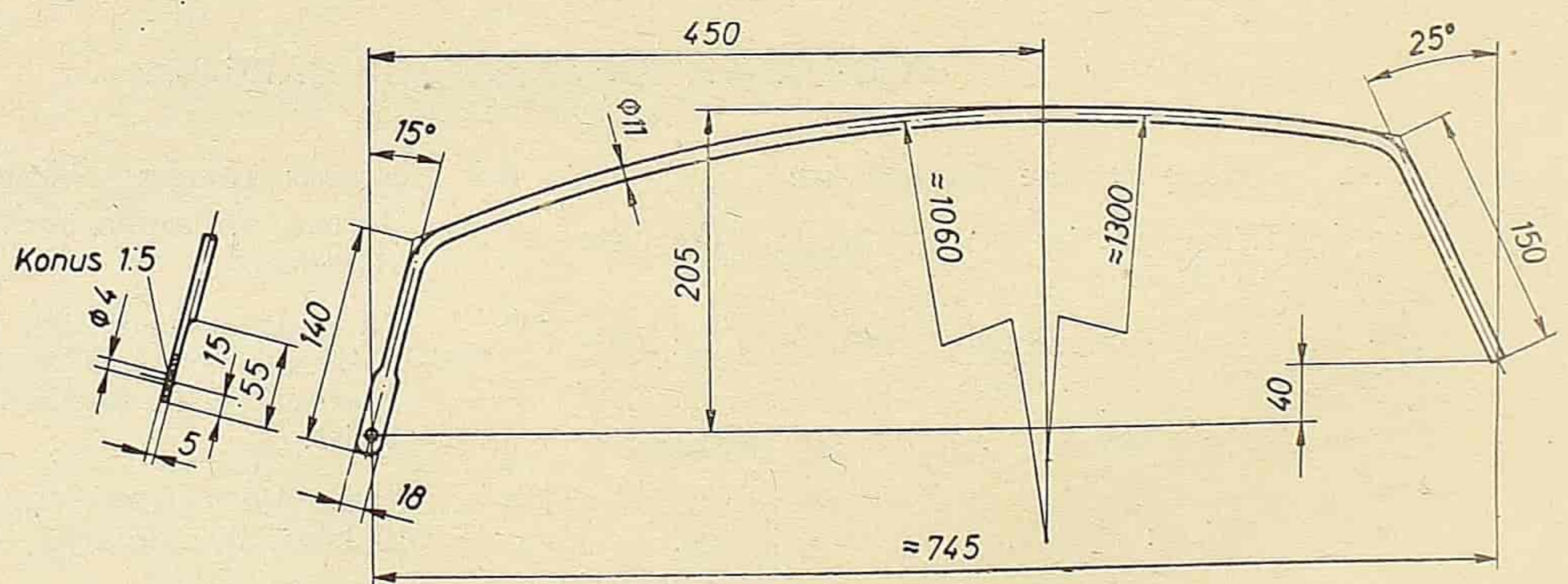
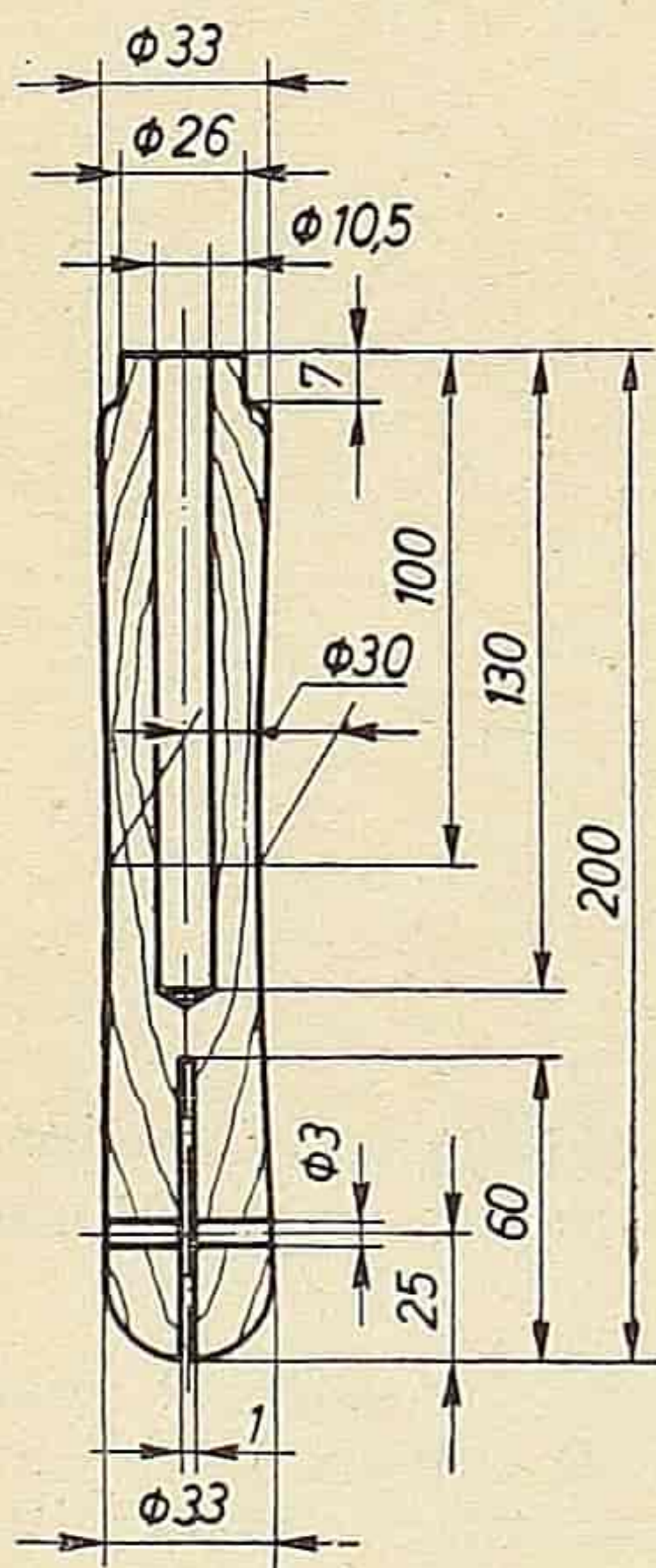
Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ova lučna testera upotrebljava se u rudarstvu.

Mere u mm

**Tip B**

Detalj drške



Primer oznake:

Oznaka lučne testere sa metalnim lukom, tipa A, sa jednom drškom, dužine \cong 745 mm, visine \cong 230 mm, jeste:

LUČNA TESTERA A — JUS K.D1.011

- 2 List testere širok je 40 mm i ima zasebno ozubljenje za jamsku građu, na svakom kraju ima po jednu rupicu prečnika $\varnothing = 7$ mm.
- 2.1 Prsten drške izrađuje se prema JUS K.A8.020.
- 2.2 Mere koje nisu naznačene prepuštene su slobodnom izboru proizvođača.
- 3 Tolerancije: u merama $\pm 5\%$.

Materijal:

Luk testere: okrugli čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 70 kg/mm²).

Testera: elektro-čelik, tvrdoće po Brinelu HB = 400 do 470 kg/mm².

Drška: iz tvrdog drveta, jasena ili graba.

5 Izrada

Luk mora biti tako zategnut, da napeta testera ne sme da olabavi ako se luk u uzdužnom smeru optereti sa 50 kg. Ako se luk stisne za 100 mm u uzdužnom smeru testere, ne sme da ostane nikakva trajna deformacija.

Testera je dvostruko kaljena, brušena i polirana. Prsteni se čvrsto navlači na dršku, a da ne bi spao sa držke obeležaćem se udare značke, jedna nasuprot drugoj.

Drške su sa krajevima luka testere čvrsto slepljenje podesnim lepilom.

Metalni deo gotove lučne testere prevuče se zaštitnim premazom.

- 6 Na lučnoj testeri moraju biti utisnuti znak JUS K.D1.011 i fabrički znak proizvođača, koji se stavljaju na luk testere, neposredno iznad drške.
- 7 Lučne testere isporučuju se u vezama od po 10 komada.

Predlog br. 1352

VILE

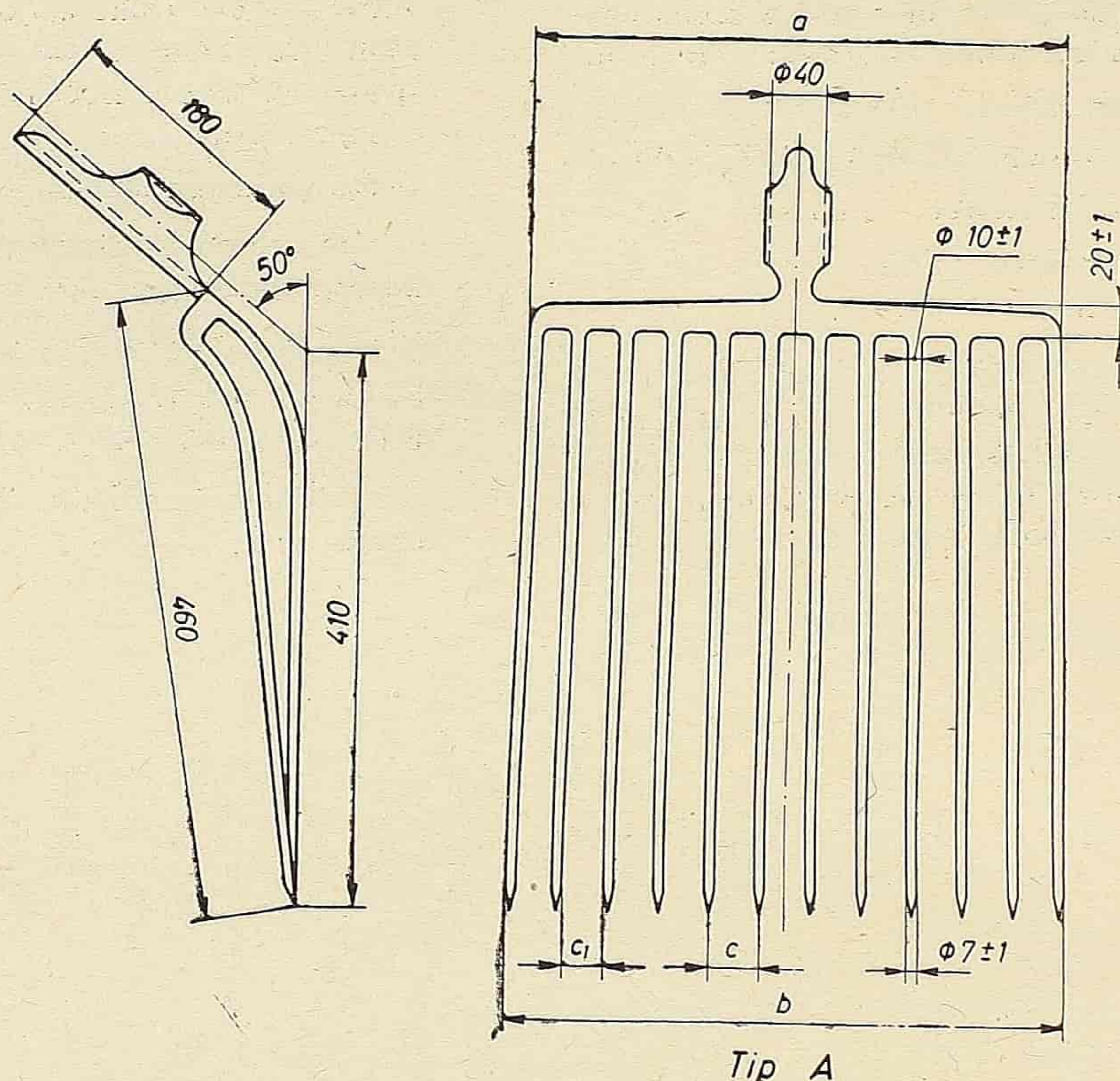
— za ugalj, koks i briket —

DK 622.231.7
JUS K.J2.011

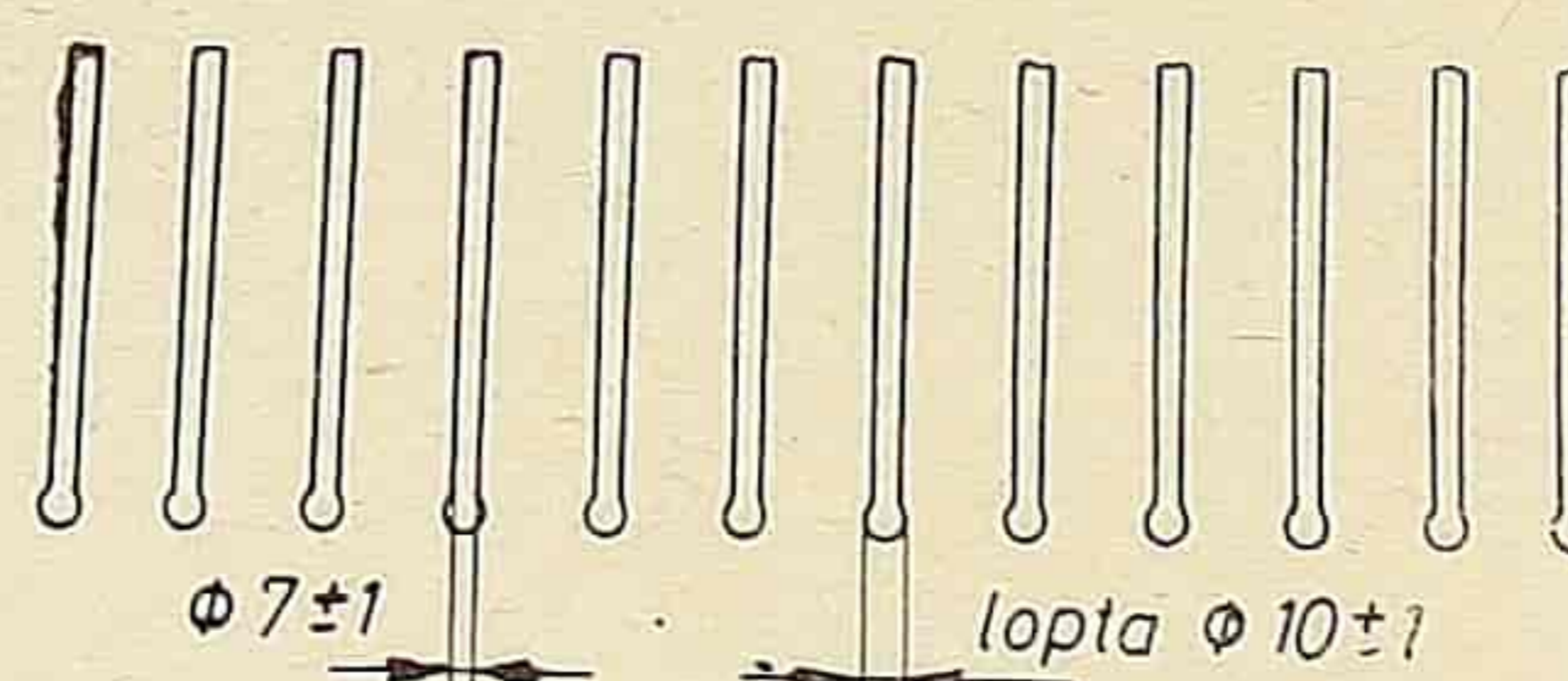
Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ove vile upotrebljavaju se u rudarstvu.

Mere u mm



Tip A



Tip B

Primer oznake:

Oznaka vila za ugalj, koks i briket, sa 10 zubi, pri vrhu zaobljenih u obliku kuglice, težine \approx 2,80 kg, jeste:

VILE 10B — JUS K.J2.011

Broj zuba	8	10	12	12
a	430	420	400	310
b	475	450	415	325
c \approx	67	49	37	29
c ₁ \approx	60	42	30	22
Težina kg \approx	2,30	2,60	2,70	2,60

- 2 Zubi su okruglog preseka, pri vrhu zašiljeni — tipa A, ili zaobljeni u vidu kuglice — tip B.
- 3 Mere koje nisu naznačene prepuštene su slobodnom izboru proizvođača.

- 4 Tolerancije: u merama »a« i »b« i u težini \pm 5%. Kod ostalih mera prema oznaci u nacrtu.
- 5 Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm²).
- 6 Izrada: vile su kovane i očišćene. Zubi kaljeni i popušteni. Gotove vile prevuku se zaštitnim premazom.
- 7 Na vilama moraju biti utisnuti znak JUS K.J2.011 i fabrički znak proizvođača, koji se stavljaju niže tulučka.
- 8 Vile se isporučuju u vezama od po 10 komada, bez držalja.
- 9 Držalja za vile izrađuju se prema JUS...

Predlog br. 1353

VILE

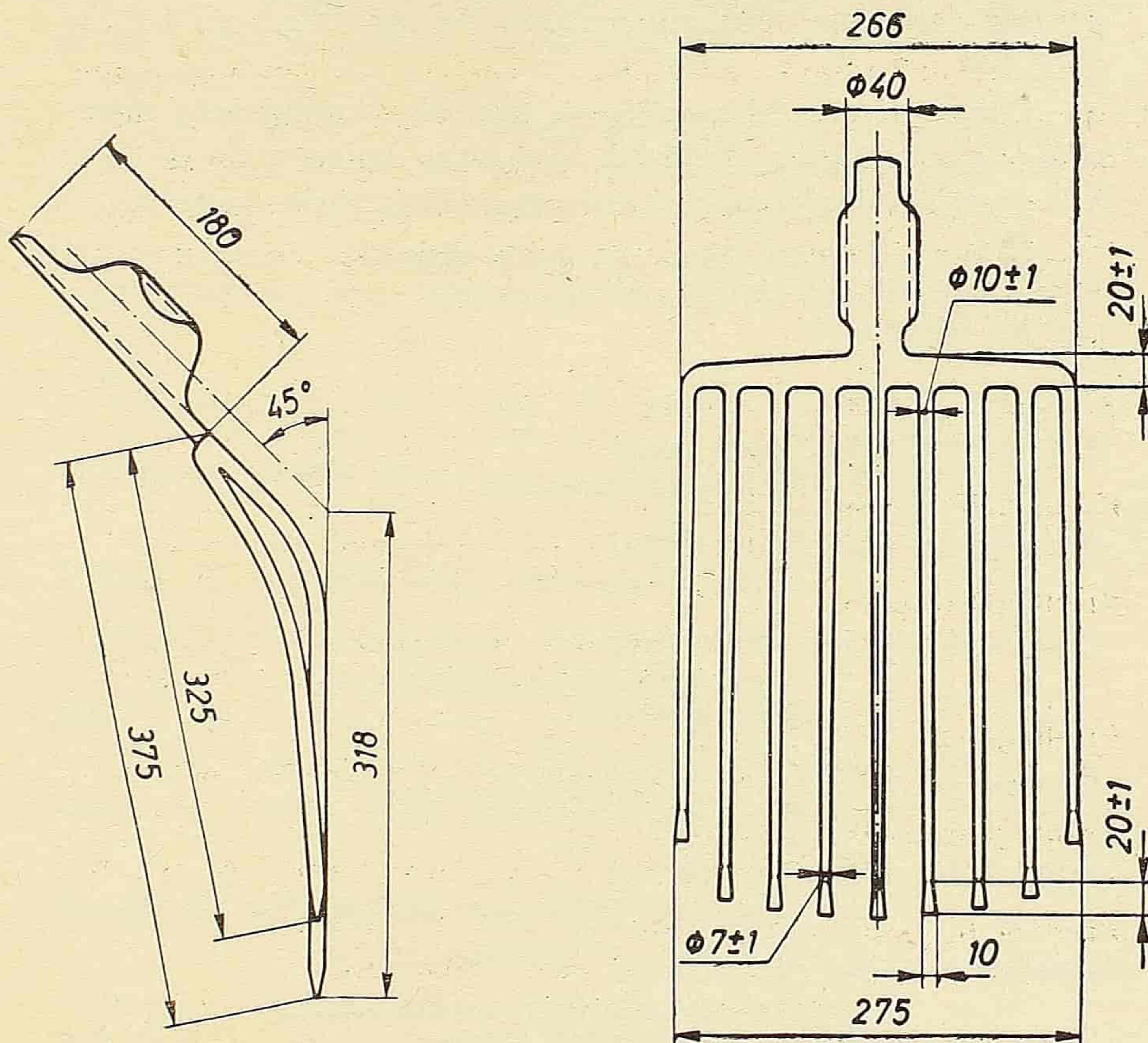
— za rudu i kamen —

DK 622.231.7
JUS K.J2.013

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

1 Ove vile upotrebljavaju se u rudarstvu.

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka vila za rudu i kamen, sa 9 zubi, težine
 $\approx 1,90$ kg, jeste:

VILE JUS K.J2.013

- | | |
|--|--|
| <p>2 Zubi su okruglog preseka, pri vrhu zašiljeni.</p> <p>3 Težina vila za rudu i kamen $\approx 1,90$ kg.</p> <p>4 Mere, koje nisu naznačene, prepuštene su slobodnom izboru proizvođača.</p> <p>5 Tolerancije: u glavnim merama i u težini $\pm 5\%$. Kod ostalih mera prema oznaci u nacrtu.</p> <p>6 Materijal: čelik Č... (ugljenični čelik zatezne čvrstoće 60 kg/mm²).</p> | <p>7 Izrada: vile su kovane i očišćene, zubi kaljeni i popušteni.
Gotove vile prevuku se zaštitnim premazom.</p> <p>8 Na vilama moraju biti utisnuti znak JUS K.J2.013 i fabrički znak proizvođača, koji se stavljaju niže tuljka.</p> <p>9 Vile se isporučuju u vezama od po 10 komada, bez držalja.</p> <p>10 Držalja za vile izrađuju se prema JUS...</p> |
|--|--|

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ELEKTROTEHNIKE

Predlozi standarda za gromobranski materijal

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955 godine

Odeljenje za propise i tehničku inspekciju Državnog sekretarijata za poslove narodne privrede FNRJ pripremiolo je predlog tehničkih propisa za gradnju i održavanje gromobrana. Ovaj predlog dat je na diskusiju februara t.g. sa rokom do 1 maja 1955 god.

Pomenuti propisi predviđaju upotrebu standardnog materijala za izradu gromobrinskih instalacija, pa se radi toga ukazala potreba donošenja standarda za gromobranski materijal.

U tom cilju stavljaju se na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda koji su pripremljeni na osnovi najnovijih DIN-normi:

JUS

- | | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Predlog br. 1354 | Gromobrani
Hvataljke (odgovara DIN 48802) | N. B4.902 |
| Predlog br. 1355 | Gromobrani
Držači (odgovara DIN 48805) | N. B4.904 |
| Predlog br. 1356 | Gromobrani
Krovni provodnici (odgovara
DIN 48808) — — — — — | N. B4.906 |
| Predlog br. 1357 | Gromobrani
Stezaljke (odgovara DIN 48809) | N. B4.907 |
| Predlog br. 1358 | Gromobrani
Obujmice (odgovara DIN 48818) | N. B4.915 |
| Predlog br. 1359 | Gromobrani
Prikliučne stopice i obuhvatnice
(odgovara DIN 48819) — — — | N. B4.916 |
| Predlog br. 1360 | Gromobrani
Potpore za krovni vod (odgovara
DIN 48826) — — — — — | N. B4.920 |
| Predlog br. 1361 | Gromobrani
Potpore za provodnike (odgovara
DIN 48828) — — — — — | N. B4.922 |
| Predlog br. 1362 | Gromobrani
Prikliučnici — Razvodnici
(odgovara DIN 48836) — — — | N. B4.928 |
| Predlog br. 1363 | Gromobrani
T-komadi — Ukrsni komadi za
prolazne okrugle žice (odgovara
DIN 48843) — — — — — | N. B4.934 |
| Predlog br. 1364 | Gromobrani
T-komadi — Ukrsni komadi za
prolazne trake (odgovara
DIN 48845) — — — — — | N. B4.936 |
| Predlog br. 1365 | Gromobrani
Spojke (odgovara DIN 48846) — | N. B4.937 |
| Predlog br. 1366 | Gromobrani
Zemni uvodnici (odgovara
DIN 48850) — — — — — | N. B4.940 |

- Predlog br. 1367** Gromobrani
Cevasti uzemljivač (odgovara
DIN 48852) — — — — — N. B4.942
- Predlog br. 1368** Gromobrani
Držač voda (odgovara DIN 48860) N. B4.950

Predlog standarda za pulzator električne ograde

Prošle 1954 god. donet je JUS N.M5.021 — Električna ograda za potrebe poljoprivrede i šumarstva. Ovaj standard predviđa napajanje iz akumulatorskih baterija ili elektrohemis-kih generatora.

Ovim se stavlja na diskusiju predlog standarda za pulzator sa napajanjem iz baterije ili akumulatora. Predlog je pripremljen na osnovi CEE publikacije 6 od novembra 1949 g.

- Predlog br. 1369** Pulzator električne ograde napajane iz bate-rije jednosmerne struje malog napona JUS N. M5.022

Svi gornji predlozi dostavljeni su zainteresovanim predu-zećima, a ostali eventualni interesenti mogu tražiti od Savezne komisije za standardizaciju da se ovi predlozi dostave i njima.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI PROIZVODNJE TEKSTILA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

- JUS
- Predlog br. 1370** Određivanje ugla gužvanja tek-
stilnih tkanina — — — — — F. S2.008
- Predlog br. 1371** Određivanje otpornosti tkanina
na kvašenje — Postupak okvaša-
vanja, — — — — — F. S2.009
- Predlog br. 1372** Određivanje skupljanja tkanina:
postupak peglanja; postupak pra-
nja sa kuvanjem za pamučne i la-
nene tkanine; postupak lakog pra-
nja vunениh i poluvunениh i svile-
nih tkanina; postupak kvašenja u
toploj vodi tkanina za pribor za
odelo; postupak određivanja sku-
pljanja tkanina u hladnoj vodi;
postupak određivanja skupljanja
tkanina posle hemiskog čišćenja, F. S2.010.
- Predlog br. 1373** Određivanje debljine tekstilnih
tkanina — — — — — F. S2.011
- Predlog br. 1374** Određivanje jačine prskanja tka-
nina — — — — — F. S2.012
- Predlog br. 1375** Određivanje otpornosti na haba-
nje tkanina — — — — — F. S2.013

Svi interesenti za ove predloge mogu da se obrate Saveznoj komisiji za standardizaciju (Beograd, Admirala Geparata 16, pošt. fak 933), sa zahtevom da im se dostavi tekst anotiranih predloga radi njihove orijentacije i stavljanja eventualnih pri-medaba.

**ANOTACIJE PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI DRVNE
INDUSTRIJE ZA ISPITIVANJE DRVETA I DRVNIH
PROIZVODA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955

Niže navedeni predlozi standarda koji se objavljuju na javnu diskusiju, sačinjavaju jedan deo iz gornje grupe. Ovi predlozi su umnoženi i SKS će ih dostaviti većem broju ustanova i preduzeća, ali i svi ostali interesenti da bi mogli dati mišljenje, mogu se obratiti SKS sa zahtevom da se tekst ovih predloga dostavi i njima.

JUS

Predlog br. 1376	Ispitivanje drveta — Opšti deo	D. A1.020
Predlog br. 1377	Ispitivanje drveta — Terminologija, definicija i oznake — —	D. A1.021
Predlog br. 1378	Ispitivanje drveta — Uzimanje uzoraka — — — — —	D. A1.022
Predlog br. 1379	Ispitivanje drveta — Greške drveta — merenje — — — —	D. A1.030
Predlog br. 1380	Ispitivanje drveta Karakteristične osobine — merenje — —	D. A1.031
Predlog br. 1381	Ispitivanje drveta — Vlažnost drveta — — — — —	D. A1.032
Predlog br. 1382	Ispitivanje drveta — Zapreminska težina — — — — —	D. A1.033
Predlog br. 1383	Ispitivanje vezanih ploča od drveta — Zapreminska težina —	D. A1.040
Predlog br. 1384	Ispitivanje vezanih ploča od drveta — Vlažnost — — — —	D. A1.041
Predlog br. 1385	Ispitivanje vezanih ploča od drveta — Ispitivanje otpornosti protiv vlage — — — — —	D. A1.042
Predlog br. 1386	Ispitivanje vezanih ploča od drveta — Uzimanje uzoraka — —	D. A1.043
Predlog br. 1387	Ispitivanje lesanit ploča — Merenje debljina — — — —	D. A1.050
Predlog br. 1388	Ispitivanje lesanit ploča — Površinska i zapreminska težina —	D. A1.051
Predlog br. 1389	Ispitivanje lesanit ploča — Vlažnost — — — — —	D. A1.052
Predlog br. 1390	Ispitivanje lesanit ploča — Utvrđivanje upijanja vode i debljinskog bubrenja — — — —	D. A1.053
Predlog br. 1391	Ispitivanje lesanit ploča — Uzimanje uzoraka — — — —	D. A1.054
Predlog br. 1424	Ispitivanje drveta — otpornost na pritisak u pravcu drvnih vlakana (aksijalna) — — — — —	D. A1.023
Predlog br. 1425	Ispitivanje drveta — Otpornost na savijanje — — — — —	D. A1.024
Predlog br. 1426	Ispitivanje drveta — Opšti deo —	D. A1.025

Predlog br. 1427	Ispitivanje drveta — Terminologija, definicije i oznake — —	D.A1.034
Predlog br. 1428	Ispitivanje drveta — Otpornost na dinamičko savijanje ili udar —	D.A1.035
Predlog br. 1429	Ispitivanje drveta — Otpornost na zatezanje u pravcu vlakana —	D.A1.036
Predlog br. 1430	Ispitivanje vezanih ploča od drveta — Otpornost zatezanja —	D.A1.044
Predlog br. 1431	Ispitivanje vezanih ploča od drveta — Ispitivanje sposobnosti savijanja — — — — —	D.A1.045
Predlog br. 1432	Ispitivanje vezanih ploča od drveta — Otpornost na smicanje u sloju lepka — — — — —	D.A1.046
Predlog br. 1433	Ispitivanje lesanit ploča — Otpornost zatezanja — — — — —	D.A1.055

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA PLETARSKÉ PROIZVOĐE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1955 godine

Niže navedeni predlozi standarda koji se objavljuju na javnu diskusiju, sačinjavaju jedan deo iz gornje grupe. Ovi predlozi su umnoženi i SKS će ih dostaviti većem broju proizvođača, potrošača i ustanova, ali i svi ostali interesenti da bi mogli dati mišljenje, mogu se obratiti SKS sa zahtevom da se tekst ovih predloga dostavi i njima.

		JUS
Predlog br. 1392	Ovalna korpa za rublje — —	D.L2.020
Predlog br. 1393	Četvorouglasta korpa za rublje —	D.L2.021
Predlog br. 1394	Okrugla korpa za rublje — —	D.L2.022
Predlog br. 1395	Mala korpa za rublje — — —	D.L2.023
Predlog br. 1396	Pijačna korpa (Holender) — —	D.L2.024
Predlog br. 1397	Dečja pijačna korpica (Holenderica) — — — — —	D.L2.025
Predlog br. 1398	Pijačna korpa (Nirnberška) — —	D.L2.026
Predlog br. 1399	Pijačna korpa (Kockarica) — —	D.L2.027
Predlog br. 1400	Pijačna korpa (Zdenka) — —	D.L2.028
Predlog br. 1401	Pijačna korpa (Erika) — — —	D.L2.029
Predlog br. 1402	Dečja korpica (Nada) — — —	D.L2.030
Predlog br. 1403	Pijačna korpa (Basler) — — —	D.L2.031
Predlog br. 1404	Korpa za voće — — — — —	D.L2.032
Predlog br. 1405	Korpa za voće — — — — —	D.L2.033
Predlog br. 1406	Korpa za voće — — — — —	D.L2.034
Predlog br. 1407	Korpa za voće — — — — —	D.L2.035
Predlog br. 1408	Korpa za pamuk (Pasmača) — —	D.L2.036
Predlog br. 1409	Korpa za otpatke hartije — —	D.L2.037
Predlog br. 1410	Korpa za otpatke hartije — —	D.L2.038
Predlog br. 1411	Korpa za otpatke — — — — —	D.L2.039
Predlog br. 1412	Korpa za voće (Bušel) — — —	D.L2.040
Predlog br. 1413	Putnička korpa (Šampanierka) —	D.L2.041
Predlog br. 1414	Pijačna korpa (Japanka) — —	D.L2.042
Predlog br. 1415	Pijačna torba — — — — —	D.L2.043
Predlog br. 1416	Pijačna torba — — — — —	D.L2.044
Predlog br. 1417	Pijačna torba — — — — —	D.L2.045
Predlog br. 1418	Pijačna torba — — — — —	D.L2.046
Predlog br. 1419	Okrugla korpica za hleb — —	D.L4.020
Predlog br. 1420	Okrugla korpica za hleb — —	D.L4.021
Predlog br. 1421	Ovalna korpica za hleb — —	D.L4.022
Predlog br. 1422	Ovalni poslužavnik — — — — —	D.L4.023
Predlog br. 1423	Korpa za pse — — — — —	D.L4.024

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Savezna komisija za standardizaciju primila od sledećih organizacija:

Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO).
Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i
Evropske ekonomske komisije (ECE).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Savezne komisije za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto ili mikrofilmske reprodukcije.

ISO/TC 3 Tolerancije

Izveštaj Sekretarijata o radovima ovog tehničkog komiteta u vezi sa saveznim zasedanjem u Šokholmu.

Nacrt predloga preporuke ISO o tolerancijama.

ISO/TC 4 Kuglični i valjkasti ležaji

Revidirani tekst predloga preporuka ISO br. 21 i 39 »Kuglični i valjkasti ležaji« i konačni izveštaj Sekretarijata (na engleskom).

ISO/TC 5 Cevi i priključci

Nacrt protokola o sastancima potkomiteta ISO/TC 5/SC 6 »Cevi i priključci od plastičnih materija za provod fluida«, koji su održani u Hagu od 20 do 22 aprila 1955 godine i pregled donetih preporuka.

ISO/TC 8 Brodogradnja za pomorsku plovību

III nacrt predloga za tolerancije mera za elise.

ISO/TC 25 Liveno gvožđe

Dnevni red I zasedanja, London, 28—30 septembra 1955.

ISO/TC 27 Čvrsta mineralna goriva

Izveštaj P. J. Jackson-a o jednoj međunarodnoj standardnoj metodi određivanja totalnog sumpora u uglju (na engleskom).

Izveštaj Sekretarijata o određivanju oblika sumpora u uglju.

Nov model električne peći za određivanje broja nadimanja uglja u tiglici pri koksovanju. (dokument Španije).

ISO/TC 29 Sitan alat

Dnevni red VI zasedanja sazvanog za 24—27 okt. 1955 u Parizu.

ISO/TC 37 Terminologija

Nacrt izveštaja sa II zasedanja, Beč 13—16 okt. 1954 godine.

ISO/TC 41 Remenice i remenje

Izveštaj Sekretarijata za zasedanje u Štokholmu.

ISO/TC 46 Dokumentacija

Primdabe SAD na nacrtu predloga: Mikrokopije — ispitivanje čistoće — mire ISO i micromire ISO (opis).

ISO/TC 48 Laboratorisko stakleno posuđe i aparati

Izveštaj sa IV zasedanja, London, 26—29 okt. 1954.

ISO/TC 51 Platforme za prevoz tereta

Ilustracije termina i definicija o platformama u vezi predloga Sekretarijata. Predlozi Francuske i Sekretarijata za terminologiju i definicije (franc. — engl. i obratno).

ISO/TC 61 Plastične materije

Konačan izveštaj sa IV zasedanja, 4—8 okt. 1954, Brighton (Engleska)

ECE — Komitet za uglj — Radna grupa za klasifikaciju

Proizvodnja kamenog uglja u Jugoslaviji:

podela prema međunarodnom sistemu klasifikacije kamenog uglja po rangju.

Izveštaj Holandije o rezultatima analize uglja iz ČSR, koja je vršena u laboratoriji u Roterdamu.

Izveštaj ČSR o rezultatima analize mrkog uglja iz ČSR.

Dnevni red XI zasedanja, Ženeva, 29-VI do 1-VII-1955 god.

Informacije Austrije i Belgije o međunarodnom sistemu klasifikacije koksa (na engleskom).

IEC/TC 1 Nomenklatura

Druga redakcija predloga elektrotehničkog rečnika za grupu 31 — Signalizacija i svi električni sigurnosni aparati za železnice. Predlog na diskusiji do 15 decembra 1955 god.

Druga redakcija predloga elektrotehničkog rečnika za grupu 70 — Elektrobiologija. Predlog upućen na saglasnost po pravilu od 6 meseci. Rok 11 decembar 1955 god.

IEC/TC 9 Oprema za električnu vuču

Propisi za ispitivanja električnih vozila posle izrade a pre puštanja u saobraćaj. Ovaj predlog je pripremila Međunarodna železnička unija.

IEC/TC 12 Radiokomunikacije

Zapisnik sa sastanka podkomiteta za merenje održanog od 28 marta do 1 aprila 1953 u Milanu.

IEC/TC 17 Prekidači

Izveštaj sa zajedničkog sastanka članova podkomiteta 17A i komiteta za prekidače američkog instituta udruženja elektroinženjera, održanog 8 septembra 1954 god. u Filadelfiji.

IEC/TC 28 Koordinacija izolacije

Predlog uputstva za primenu IEC publikacije 71.

IEC TC 31 Aparati za rad u atmosferi buktavih gasova

Zapisnik sa sastanka komiteta održanog od 6 do 11 septembra 1954 u Filadelfiji.

IEC/TC 36 Visokonaponska ispitivanja — Izolatori

Propisi za ispitivanja udarnim naponom. Predlog razrađen prema zaključcima donetim na zasedanju u Filadelfiji.

Predlog preporuka za merenja udarnog napona pomoću katodnog oscilografa.

Predlog međunarodnog standarda za tušak i гнездо visećih izolatora.

IEC/TC 37 Nadnaponski odvodnici

Zapisnici sa sastanaka komiteta i komiteta eksperata održanih od 1 do 14 septembra 1954 u Filadelfiji.

IEC/TC 39 Elektronske cevi

Predlog specifikacija za grlo za elektronske cevi.

IEC/TC 40 Sastavni delovi primenjeni u elektronici

Predlog specifikacija kondenzatora za suzbijanje radio smetnji.

STANDARDOTEKA SKS

PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJH INOSTRANIH STANDARDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda dostavljenih standardoteci Savezne komisije za standardizaciju, koja već sadrži vrlo obimne zbirke inostranih standarda skoro svih zemalja sveta. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste sve ove standarde u samoj standardoteci SKS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent, bez razlike, treba da se obrati prethodno Saveznoj komisiji za standardizaciju (Beograd, Admirala Geprata ulica br. 16), s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Saveznoj komisiji za standardizaciju, interesenti treba da se obavežu da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu, ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka treba da usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti i saglasnost toga preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu.

ASA = SAD	NS = Norveška
CSA = Kanada	NF = Francuska
ČSN = Čehoslovačka	Önorm = Austrija
DIN = Nemačka	PN = Portugal
D. G. N. = Meksiko	PN = Poljska
H. C. N. N. = Holandija	S. A. B. S. = Južna Afrika
I. S. = Irska	S.I. = Izrael
I. S. (Ind.) = Indija	UNI = Italija
Inditecnor = Čile	Unit = Urugvaj
JIS = Japan	VSM = Švajcarska

DK 001.816 — Brojevi i označavanje po DK sistemu

PN-53 N-95039	Cifre i brojevi.
P-44/54	Označavanje odeljaka po dekadnom sistemu.
UNIT 101-54	Normalni brojevi.
V 977	Uputstva za sastavljanje obraza.

DK 526 — Kartografija

PN-53 N-99313	Meračke tačke.
NS 744	Kartografski simboli. Vodovod ¹ i kanalizacije.
NS 745	Kartografski simboli. Železnice.
NS 747	Kartografski simboli. Gasna postrojenja.
NS 748	Kartografski simboli. Prišta-ništa.
DIN 18 001	Kartografske oznake planova površinskog korišćenja.
DIN 18 003	Oznake za situacione planove izgrađivanja.

DK 621 — Mašingradnja. Opšta

N 1522	Čeoni zapašaci s navojem.
V 1938	Šiljci sa umetkom od tvrdog metala.
V 949	Traktori viljuškari. Nazivi delova.
V 1795	Mašinski noževi za usecanje sa tvrdom pločicom.
V 1799	Mašinski noževi za otsecanje sa tvrdom pločicom.
V 1933	Metalni platoi za transport.
V 1935	Okviri za transportne platoe za robne kuće.
V 2162	Valjkasti konvejeri, srednji tip.
V 2163	Valjkasti konvejer, laki tip.

V 2164

V 1114

I. S. 53 : 1953

INDITECNOR 61-13

VSM 12747

VSM 12745/BL.2

VSM 12745/BL.1

VSM 15535

P-48

P-49

S. I. No. 83/3

S. I. No. 83/2

S. I. No. 127/54

DIN 407/Bl.2

DIN 934 Bl.2

DIN 1910 Bl.3

DIN 1912 Bl.1

DIN 1912 Bl.2

Valjkasti konvejer za utovar i istovar.

Traktori viljuškari. Revizija motora.

Propisi za prirodne bruseve primenjene u zemljoradnji.

Kanalizacione cevi od livenog gvožđa.

Elastične podložne pločice od bronze za opruge za vitvortove i metričke navoje.

Elastične podložne pločice od čelika za opruge za Vitvortov navoj od 7/8" do 2" ili metrički navoj od 1122 do M52.

Elastične podložne pločice od čelika za opruge za Vitvortov navoj od 1/4 do 3/4 ili metrički navoj M2 do M20.

Evolventno ozubljanje.

Uputstva o metodama merenja Čeoni zupčanici.

Tehničko crtanje — Format i razmere.

Tehničko crtanje — Raspored i legende.

Ventil za isključivanje.

Ventil za vodovod.

Ispitivanje varilaca.

Simboli za rupe za zakovice i viljke.

Šestostrane navrtke sa Vitvortovim finim i Vitvortovim cev-nim navojem. Izrada m i mg. Varenje. Varenje veštačkih masa.

Varenje metala. Zavarivanje topljenjem.

Varenje metala. Zavarivanje topljenjem.

DIN 1913 B1.2	Elektrode za elektrolučno varjenje.	DIN 44 916 B1.2	Elektrotermičke naprave, Pećnice. Sudovi za pećenje.
DIN 2075 B1.3	Navojne opruge. Zavojne opruge.	DIN 44 943 B1.1	Elektrotermičke naprave. Kotao za kuvanje 150 do 500 l. Tehnički uslovi.
DIN 2087/55	Trnovi sa Morze koničnom drškom za nasadna glodala sa uzdužnim žlebom.	DIN 46 291/54	Uvrtni vijci sa cilindričnim završetkom.
DIN 2353/55	Kombinovane cevne spojke.	DIN 40 609/54	Proizvodi od slojevitog presovanog materijala. Presovani papir. Presovana tkanina. Presovani omotači.
DIN 2367/54	Kombinovane cevne spojke nelemljene. Pregled.	DIN 40 610/54	Proizvodi od slojevitog presovanog materijala. Presovani papir. Presovana tkanina. Puncne šipke.
DIN 2369/54	Navrtke za kombinovanu cevnu spojku.	JIS D 5301/54	Akumulatori za motorna vozila.
DIN 2377/54	Navrtke za kombinovane cevne spojke.	ASTM B 1-53 T	Tvrdo vučena bakarna žica.
DIN 2378/54	Ugaona kombinovana cevna spojka.	ASTM B 3-53 T	Meka odnosno žarena bakarna žica.
DIN 2379/54	Kućište kombinovane cevne spojke.	ASTM B 48-52	Električni provodnici od mekog bakra okruglog i kvadratnog preseka.
DIN 2380/54	Kućište kombinovane cevne spojke.	ASA C8.34/54	Žice i kablovi otporni prema atmosferilijama neotpresnog tipa.
DIN 2381/54	Kućište ugaone kombinovane cevne spojke.	ASA C37.5/53	Obrađivanje efektivne vrednosti sinusoidalnog strujnog talasa i napona normalne frekvencije prekinutog kola u svrhu uprošćenog obračunavanja struje kvara.
DIN 3531/55	Ugaone slavine za gas.	ASA C.37.9/53	Ispitivanje automatskih prekidača velike snage.
DIN 3861/55	Prsten za kombinovane cevne spojke.	ASA C.37a/53	Zaštićene priključne naprave i trofazni priključci za 30 A 250 V.
DIN 3862/54	Dvostruki konični prsten za kombinovanu cevnu spojku.	ASTM D 27/52 T	Izolovani provodnici i kablovi. Gumena masa klase AO sa 30% prirodne gume.
DIN 3866/55	Pričvrtni elementi za kombinovane cevne spojke.	ASTM D 353/52 T	Izolovani provodnici i kablovi. Performanse gumene mase.
DIN 3870/55	Pritezne navrtke za kombinovane cevne spojke.	ASTM D 469/52 T	Izolovani provodnici i kablovi. Gumena masa otporna prema toploti.
DIN 3871/54	Kombinovane cevne spojke: detalji.	ASTM D 470/52 T	Ispitivanje gumom izolovanih provodnika i kablova.
DK 621.3 — Elektrotehnika		ASTM D 532/49	Ploče od gumene mase za izolaciju provodnika i kablova.
DIN 40 611/54	Proizvodi od slojevitog presovanog materijala. Presovani papir. Presovana tkanina. Pljosnate šipke.	ASTM D 574/46 T	Izolovani provodnici i kablovi. Izolacija otporna prema ozonu.
DIN 43 681 B1.1	Razvodna postrojenja. Zaštitni uređaji visokonaponskog dela za podstanice u mreži i industriji. Pregled i direktive.	ASTM D 753/49	Ploče od mase GR-M polihloropnena za izolaciju električnih provodnika i kablova u slučajevima gde nije potrebna pojačana otpornost prema habanju.
DIN 43 681 B1.2	Razvodna postrojenja. Zaštitni uređaji visokonaponskog dela za podstanice u mreži i industriji. Osnovne šeme.	ASTM D 754/52 T	Izolovani provodnici i kablovi. Sintetička gumena masa otporna prema toploti.
DIN 44 899 B1.1	Elektrotermičke naprave. Bojleri za vrelu vodu. Direktive.	ASTM D 755/52 T	Izolovani provodnici i kablovi. Performanse sintetične gumene mase.
DIN 44 899 B1.2	Elektrotermičke naprave. Bojleri za vrelu vodu. Uputstva za priključak.	ASTM D 1047/49 T	Ploče od termoplastičnog polivinila za izolaciju provodnika i kablova.
DIN 44 910 B1.1	Elektrotermičke naprave. Zagrevne ploče A za štednjake 110 V do 380 V.	DK 624 — Građevinarstvo. Opšte	Opterećenja građevinskih konstrukcija. Težina materijala i korisna opterećenja.
DIN 44 910 B1.6	Elektrotermičke naprave. Zagrevne ploče A za štednjake 110 V do 380 V.	ČSN 731311	Betonsko gvožđe.
DIN 44 910 B1.7	Elektrotermičke naprave. Zagrevne ploče G za štednjake 220 V i 380 V.	DGN B6-1954	Pravilnik za visoko-gradnju i potrebe lokalnih vlasti.
DIN 43 580/55	Drumska bateriska vozila. Zaštite od eksplozije — Tehnički uslovi.	SABS 023-1953	
DIN 44 912 B1.1	Elektrotermičke naprave. Gnezda za zagrevne ploče štednjaka do 220 mm prečnika.		
DIN 44 912 B1.2	Elektrotermičke naprave. Gnezda za zagrevne ploče štednjaka do 220 mm prečnika.		
DIN 44 913 B1.2	Elektrotermičke naprave. Električni štednjaci za domaćinstva. Tehnički uslovi.		
DIN 44 916 B1.1	Elektrotermičke naprave. Pećnice. Unutrašnje dimenzije.		

ONORM B 4101	Proračun i izvođenje drvenih konstrukcija. Nosači za visokogradnju i slične radove.	DIN 19551/54	Taložni uređaji. Uzdužni taložnici i most za čišćenje. Osnovne dimenzije.
ONORM B 4300	Proračun i izvođenje čeličnih konstrukcija. Čelične konstrukcije zakovane s zavrtnjima spojene.	DIN 19552/54	Kružni taložnici sa mostom za čišćenje. Osnovne dimenzije.
P-54	Međuspratna armirana-betonska konstrukcija sa šupljim blokovima.	DIN 19553/54	Taložni uređaji. Orkopma tela. Osnovne dimenzije.
P-55	Armirano-betonska konstrukcija sa armiranim betonskim nosačima i gotovim delovima.	DIN 19603/55	Prečišćavanje vode. Aktivni ugljevi za prečišćavanje pijaće vode. Opšte odredbe. Uputstva. Ispitivanje.
DIN 1058 Bl.1	Visoki tvornički dimnjaci. Proračun i vrste izvođenja.	DK 629.1 — Tehnika saobraćajnih sredstava (izuzev šinskih vozila).	
DIN 1058 Bl.2	Građenje visokih fabričkih dimnjaka.	PN-54 S-02031	Nazivni napon električnih uređaja za automobile, traktore i motocikle.
DIN 1080/54	Oznake za proračun čvrstoće građevinarstva.	DGN B60/53	Tehnički uslovi za čelične gibanjeve.
DIN 4233/53	Gredne i rebraste ploče iz armirano betonskih prefabrikata sa isporukom F-ploče.	ČSN 01 4044	Bicikli. Navoji BSC.
DIN 4239/54 Bl.1	Spregnuti nosači za visokogradnje. Uputstvo za izradu i dimenzionisanje.	do 01 4046	Ispitivanje dečijih kolica.
DIN 4239/54 Bl.2	Spregnuti nosači u visokogradnji. Smernice za izvođenje i dimenzionisanje. Uputstvo.	ČSN 16 9028	Profil ploče za učvršćivanje viljuške na elektro-karama.
DIN 18022/54	Kuhinja i kupatilo u standardnim zgradama. Uputstvo za projektovanje, izvođenje i uređaj.	ČSN 268920 do 268928	Sanitetski automobil Škoda.
DIN 18083/55	Čelična vrata otporna prema vatri, dvokrilna, sa automatskim zatvaranjem jednog krila.	ČSN 30 0901	Kamionet Škoda 1200. Tehnički podaci, ispitivanje i prijem.
DIN 19800/54 Bl.1	Bezšavne azbest-cementne cevi na pritisak.	ČSN 30 0902	Vijci za klipnjaču.
DIN 19800/54 Bl.2	Bezšavne azbest-cementne cevi na pritisak. Tehnički uslovi za isporuku.	ČSN 30 1080	Ovalni obodi za karburator. Priključne mere.
DK 628 — Sanitarna higijena.	tehnika. Osvetljenje. Zanatska higijena.	ČSN 30 2310	Čep za konusni zglobov upravljačkog mehanizma sa kanalom za podmazivanje, sa konusom 1:10.
DGN B67/54	Tehnički uslovi za uređaj za ispiranje klozeta bez rezervoara za vodu.	ČSN 30 3341	Ventili za unutrašnje gume za točkove motornih vozila i prikolica i za avione. Tehnički uslovi.
DGN C31/54	Septične jame od azbestnog cementa.	list 1 do 5	Ventili za unutrašnje auto gume.
DGN C29/54	Rezervoari od azbestnog cementa za pitku vodu.	ČSN 30 3806 do 30 3807	Nazivi delova. Bicikli.
CSA C92.1/54	Standardna praksa za industrijsko osvetljenje.	ČSN 30 3860 do 30 3870	Ventili za unutrašnje autogume. Kapica ventila.
ONORM B 2531	Vodovodni unutarnji uređaji. Uputstvo za izvođenje i pogon.	ČSN 30 9000 do 30 9009	Kontrolno svetlo. Glavne mere i potrebni slobodni prostor. Bicikli. Propisi. Kvalitet.
ONORM O 1020	Veličine i jedinice tehnike osvetljavanja.	ČSN 30 3872	Ventil za avionske unutrašnje gume, sa kolenom 90'.
IS 124/54	Cevi i fitinzi od livenog gvožđa za sanitarne instalacije.	ČSN 30 4370	Spoljašnje gume za bicikle sa žičanim jedrom ruba. Tehnički ulovi metode ispitivanja i propisi o prijemu.
IS 125/54	Cevi i fitinzi od livenog gvožđa za sanitarne instalacije i dimenzije.	ČSN 30 9030 do 30 9515	Unutrašnje gume za bicikle. Tehnički uslovi. Ispitivanje i prijem.
DIN 1986/55 Bl.1	Tehnički propisi za građenje i pogon. Uslovi za primenu čeličnih cevi u melioracionim prostorijama.	ČSN 316495-316499	Spoljašnje gume 20" sa pesničastim rubovima za bicikle.
DIN 1999/54 Bl. 3	Izdvađač benzina. Propisi za ispitivanje izdvajača benzina.	ČSN 63 1010	Navlake za nožni pokretač (starter) motocikla.
DIN 2425/54	Uputstvo za izradu planova snabdevanja vodom u požarnom rejonu.	ČSN 63 1040	Navlaka za nožnu polugu menjača motocikla.
DIN 4261/54	Taložni uređaji. Uputstvo za primenu, dimenzioniranje i pogon.	ČSN 63 1113 do 63 1118	Motorna vozila. Kvačilo za prikolice.
		ČSN 63 3553	Bicikli. Glavne mere ventila unutrašnje gume za točak.
		ČSN 63 3555	Motorna vozila. Položaji poluge menjača sa 5 stepeni prenosa.
		V 1049-HCNN	Automobilski rezervni delovi: Svećice.
		PN S-46102	Naplaci za bicikle i njihove prikolice, bicikle sa pomoćnim motorom i motocikle.
		PN S-47004	
		IS No. 63/7/55	
		DIN 7815/54	

DIN 7821/54	Naplaci za ručna kolica.	DIN 86704/54 Bl.2	Klinasti zasuni; Kućište sa sedi- štem od mesinga ili bronze;
DIN 7824/51	Naplaci za scooter-e.	DIN 86705/54	Klinasti zasuni; poklopci.
DIN 74101/54 Bl.1	Upravljači (volani) za teretne automobile i traktore, bez šup- ljine za dugme sirene.	DIN 86706/54 Bl.1	Klinasti zasuni; Klin sa sedi- štem od sivog liva.
DIN 74101/54 Bl.2	Upravljači (volani) za teretne automobile i traktore, sa šup- ljinom za dugme sirene.	DIN 86706/54 Bl.2	Klinasti zasuni; Klin sa sedi- štem od mesinga ili bronze.
DIN 75521/54 Bl.3	Brzinometri za ugrađivanje u reflektoru bicikla sa pomoć- nim motorom.	DIN 86707/54	linasti zasuni. Pritezač. Zapti- vača.
DIN 70952/50	Limovi za osiguranje za na- vrtke sa žlebom.	DIN 86708/54	Klinasti zasuni; Kućište zapti- vača.
DK 629.12 — Brodogradnja		DIN 86709/54	Klinasti zasuni: Vretna.
DIN 86702/54 Bl.2	Zasuni od sivog liva. Klinasti- ravni ovalni zasuni bez poka- zivača. Nominalni otvor 40 do 500. Za nominalni pritisak 2,5 i 4 sa priključnim merama oboda za nominalni pritisak 10. Lista delova. (Sastavnica).	DIN 86710/54	Klinasti zasuni: Navrtke vre- tena.
DIN 86703/54 Bl.1 i 2	Zasuni od sivog liva. Klinasti — ravni ovalni zasuni sa po- kazivačem nominalni otvor 40 do 500 za nominalni pritisak 2,5 i 4 sa priključnim merama oboda za nominalni pritisak 10. Lista delova. (Sastavnica).	DIN 86711/54	Klinasti zasuni: Kazaljka.
DIN 89 280/54 Bl.1,2	Instalacioni materijal. Polaga- nje (uvođenje) kablova. Nepro- pusno za vodu pod pritiskom.	DIN 86712/54	Klinasti zasuni: Zaptivni pr- steni.
DIN 89 280/54 Bl.3	Instalacioni materijal. Kablov- ski provodi za vodene propu- sne (nepromočive) zidove.	DIN 89150/54	Kablovi i vodovi za brodograd- nju — Pregled.
DIN 89 281/54	Instalacioni materijal. Polaga- nje (uvođenje) čaura za uvr- tanje.	N 260/55	Zaštitni okvir za brodske otvore.
DIN 89 282/54	Instalacioni materijal. Kablov- ski provodi za zidove koji ni- su vodonepropusni (nepro- močivi).	N 956/55	Brodski povratni priklopci sa zaustavnom polugom.
DIN 89 283/54	Instalacioni materijal. (uvođe- nje) polaganje vodova nepro- pusno za vodu pod pritiskom. Sklop (sastav).	N 966/55	Brodski povratni priklopci bez zaustavne poluge.
DIN 89 346/54	Instalacioni materijal. Pre- klopna navrtka sa metričkim sitnim navojem po DIN 247 za kablovske provode.	UNI 3458/54	Kombinovane cevne spojke. Pregled.
DIN 89 347/54	Instalacioni materijal. Podlo- žne pločice za (uvođenje) po- laganje kablova i vodova.	UNI 3459/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 89 348/54	Instalacioni materijal. Umetci izemljenja za (uvođenje) po- laganje kablova.	UNI 3460/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 89 349/54	Instalacioni materijal. Zaptiv- ni prstenovi za (uvođenje) po- laganje kablova i vodova.	UNI 3461/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 7842/55	Merka za profil naplatka ru- čnih kolica prema DIN 7821.	UNI 3462/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 83301/49	Čelična užad.	UNI 3463/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 86 545/54	Ventili od obojenih metala: Ventil za ispušt vazduha.	UNI 3464/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 86111/54	Brodogradnja: Palubni pri- ključci vodova za privari- vanje.	UNI 3465/54	Kombinovane cevne spojke. sa ogrankom.
DIN 86112/54	Brodogradnja: Palubni pri- ključci cevni vodova; veza pomoću vijaka.	UNI 3467/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 86113/54	Brodogradnja: Palubni pri- ključci cevni vodova; veza sa drvenom palubom pomoću vi- jaka.	UNI 3468/54	Kućište.
DIN 86129/54	Brodogradnja: palubni pri- ključci cevni vodova; zavr- šne kape.	UNI 3469/54	Kombinovane cevne spojke.
DIN 86702/54 Bl.1	Klinasti ovalni zasuni bez ka- zaljke \varnothing 40 do 500.	UNI 3471/54	Kućište.
DIN 86704/54 Bl.1	Klinasti zasuni; Kućište sa se- dištem od sivog liva.	UNI 3470/54	Kombinovane cevne spojke.
		UNI 3472/54	Kućište.
		UNI 3473/54	Kombinovane cevne spojke.
		UNI 3476/54	Navrtke.
		UNI 3510/54	Kombinovane cevne spojke. Kućište.
			Kombinovane cevne spojke. Navrtke.
			Kombinovane cevne spojke. Kućište.
			Kombinovane cevne spojke. Navrtke.
			Kombinovane cevne spojke sa ogradom. Kućište.
			Definicije strana, oznaka cilin- dara i smer obrtanja brod- skih motora.
		DK 661 — Hemija	
		ČSN 68 6682	Čiste hemikalije i reagensi. Natrijum Bihromat.
		ČSN 67 1471	Ultramarin na belo rublje.
		ČSN 68 6667	Čiste hemikalije i reagensi. Kalijum bihromat.
		ČSN 67 1470	Anorganski pigmenti. Plavi ultramarin.
		DK 662 do 665 — Tečna i čvrsta goriva.	
		ČSN 656191	Tečna goriva. Određivanje tačke paljenja po Abel-Pen- skom.
		ČSN 656209	Mineralna ulja i tečna goriva. Uzimanje uzoraka.
		ČSN 657081	Asfalti. Određivanje sadržine pepela u bitumenu.
		ČSN 657202	Asfalti. Prirodni bitumen, po- lutvrđi.
		ČSN 657201	Asfalti. Bitumen od prerade nafte.
		ČSN 668601	Koks za proizvodnju karbida.
		ČSN 658010	Smola iz katrana kamenog uglja (dopuna).
		ČSN 441340	Ispitivanje čvrstih goriva. Me- toda sito-analize.
		ČSN 441400	Kvalitet kamenih i mrkih u- gljeva. Principi razvrstavanja.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

SLUŽBENI LIST FNRJ br. 34/1955

JUS	Dinara
D.C1.021 — Hrastova rezana građa — — — — —	130.—
D.C1.022 — Bukova rezana građa — — — — —	90.—
D.C1.023 — Javorova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.024 — Jasenova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.025 — Brestova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.026 — Grabova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.027 — Orahova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.028 — Rezana građa voćkarica — — — — —	30.—
D.C1.029 — Johova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.030 — Brezova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.031 — Lipova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.032 — Topolova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.033 — Vrbova rezana građa — — — — —	30.—
D.C1.040 — Borova rezana građa — — — — —	110.—
D.C1.041 — Jelova-smrčeva rezana građa — — — — —	130.—
D.C1.042 — Brodarski pod — — — — —	30.—

*

* *

JUS

P.B9.011 — Pokretno ležište za gredične mostove —	70.—
P.B9.012 — Nepokretno ležište za gredične mostove —	50.—

Štampanje završeno 10 septembra 1955