

STANDARDIZACIJA

Bilten SAVEZNE KOMISIJE ZA STANDARDIZACIJU

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>Povodom objavljivanja standarda o standardnim brojevima</i>	223
<i>Predlozi standarda za ručni alat</i>	224—235
<i>Predlog standarda: Koordinacija izolacije</i>	236
<i>Anotacija predloga standarda o postrojenjima šinskog saobraćaja</i>	239
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti prehranbene industrije</i>	239
<i>Međunarodna standardizacija:</i>	
<i>a) dokumentacija</i>	240
<i>b) primljeni inostrani standardi</i>	241
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	246
<i>Ispravka standarda JUS C.D6.020</i>	247



6

JUN — 1956 — JUN
BEOGRAD

Izdavač:

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU
Beograd — Admirala Geprata 16

Odgovorni urednik:

ing. Slavoljub Vitorović

Štampa:

BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

POVODOM OBJAVLJIVANJA STANDARDA O STANDARDNIM BROJEVIMA

U martu 1954 god. izdata je publikacija Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), pod oznakom »Preporuka ISO R3 — Standardni brojevi«. Izdavanju te preporuke prethodilo je njeno usvajanje od strane većine nacionalnih organizacija za standardizaciju evropskih i van-evropskih zemalja, učlanjenih u ISO. Nezavisno od toga, organizacije za standardizaciju mnogih zemalja izdale su već ranije svoje standarde o standardnim brojevima. A u nizu zemalja standardni se brojevi već godinama i primenjuju pod raznim nazivima (normalni brojevi, prioritetni brojevi).

I u našoj zemlji predlog za standardizovanje standardnih brojeva izrađen je još 1951 godine, ali iz više razloga, u prvom redu zbog potrebe da se prioritetno dovrše mnogi našoj privredi neophodno potrebni standardi, ovaj standard je tek sada mogao da dobije svoju konačnu formu. Tako su pre kratkog vremena izašla dva standarda o standardnim brojevima, pod oznakama JUS A.A0.001 i JUS A.A0.002. Prvi od njih sadrži brojčane vrednosti standardnih brojeva i najpotrebnija objašnjenja o suštini standardnih brojeva, a drugi sadrži iscrpnija objašnjenja i smernice za primenu.

Već iz same oznake ovih standarda vidi se da se radi o standardima koji sačinjavaju osnove standardizacije. Pa ipak, pravi smisao i vrednost standardizovanja standardnih brojeva vrlo malo je poznat van uskog kruga stručnjaka koji se bave specijalno problemima standardizacije. Međutim, sve velike prednosti koje pruža upotreba standardnih brojeva, mogu doći do izražaja samo onda, ako se standardni brojevi najšire primenjuju. Zbog toga se nameće nužna potreba, da se najšira tehnička javnost upozori na pojavu ovih standarda i da se skrene pažnja svih onih koji se bave pitanjima standardizacije, da poznavanje i primena standardnih brojeva pretstavlja jedan od osnovnih instrumenata pravilnog rada na standardizaciji.

Cilj ovih redaka nije izlaganje suštine standardnih brojeva, jer je to učinjeno i samim citiranim standardima, koji su baš u cilju obaveštavanja opširnije formulisani nego što je inače praksa u standardima. Ovde se želi samo, pored osnovnog cilja, da se javnost upozori na ove važne standarde, da se da jedno kratko, po

moćnosti pristupačnije objašnjenje nego što je dato u standardima. U tom cilju poslužićemo se primerom.

Ako je bilo potrebno da se standardizuje neki proizvod koji se izrađuje u velikom broju raznih veličina, napr. cevi, onda je klasičan postupak bio, da se uzme niz prečnika, napr. iz: među 10 i 200 mm, koji se među sobom razlikuju za po 1,2, 5 i 10 mm, napr. 10, 11, 12 , 20, 22 45, 50 itd. mm (primer je dat bez veze sa stvarnošću, samo radi ilustracije). Uziman je dakle aritmetički niz brojeva, u početku gušći, a kasnije ređi. Izbor nizova brojeva koji su korišćeni za razne proizvode vršen je od slučaja do slučaja, najčešće s obzirom na tradicije, na uvedenu fabrikaciju itd., naravno uz vođenje računa o potrebama. U svakom slučaju taj izbor je vrlo često imao karakter proizvoljnosti, koja se je nametala iz prostog razloga, jer nigde i niko nije utvrdio neki jedinstven kriterij za izbor tih nizova. Tako je napr. neka industrija za svoje proizvode uzela niz 10, 13, 16, 19 mm (primer za prečnike zakovica), a druga je uzela 10, 12, 14, 16 mm (prečnici vijaka). Iz toga su često proisticale znatne teškoće.

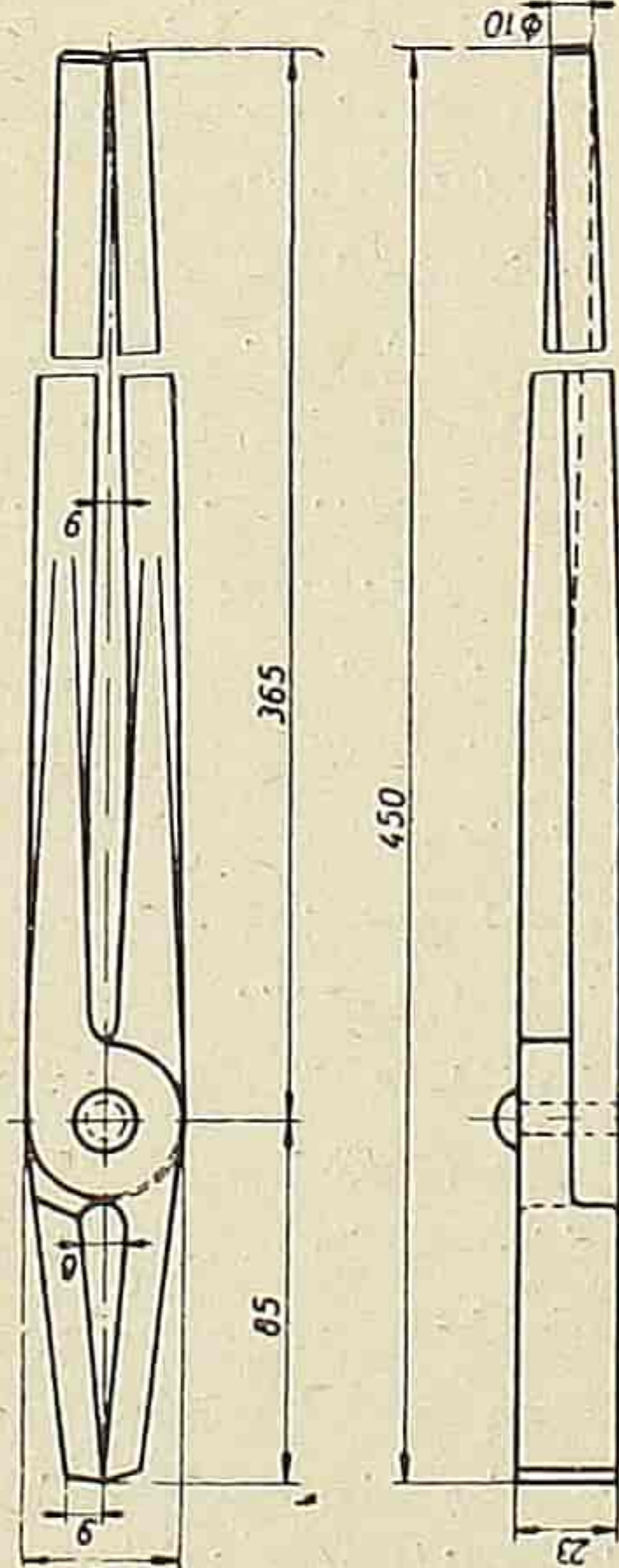
Iz tih teškoća rodili su se standardni brojevi, tj. jedan niz po naročitom sistemu smišljeno postavljenih brojeva, sa ciljem da se tim nizom brojeva služe svi oni koji imaju potrebu da standardizuju neki proizvod u većem broju raznih veličina. Samom činjenicom, što će se nizovi standardnih brojeva koristiti pri standardizovanju raznih proizvoda i u raznim granama industrije i građevinarstva, obezbeđeno je da se svi ti proizvodi međusobno poklapaju (napr. osovine i ležišta, razume se uz korišćenje odgovarajućih tolerancija), a pored toga obezbeđeno je da se u svima oblastima proizvodnje standardizacija vrši po istom kriterijumu sa gledišta zadovoljenja potreba potrošača.

Prema tome, standardni brojevi se zovu tako zato što oni treba da budu korišćeni u standardizaciji uvek kadgod je to moguće, a moguće je daleko češće nego što na prvi pogled možda izgleda. Treba da budu korišćeni ne samo radi obezbeđenja jedinstvenog kriterija, nego i još više zbog toga, što oni predstavljaju dosad najbolje poznato rešenje problema celishodnog izbora niza brojeva za praktične potrebe.

Za predloge standarda br. 1844 do zaključno br. 1867
krajnji rok za dostavljanje primedbi je: 1 oktobar 1956

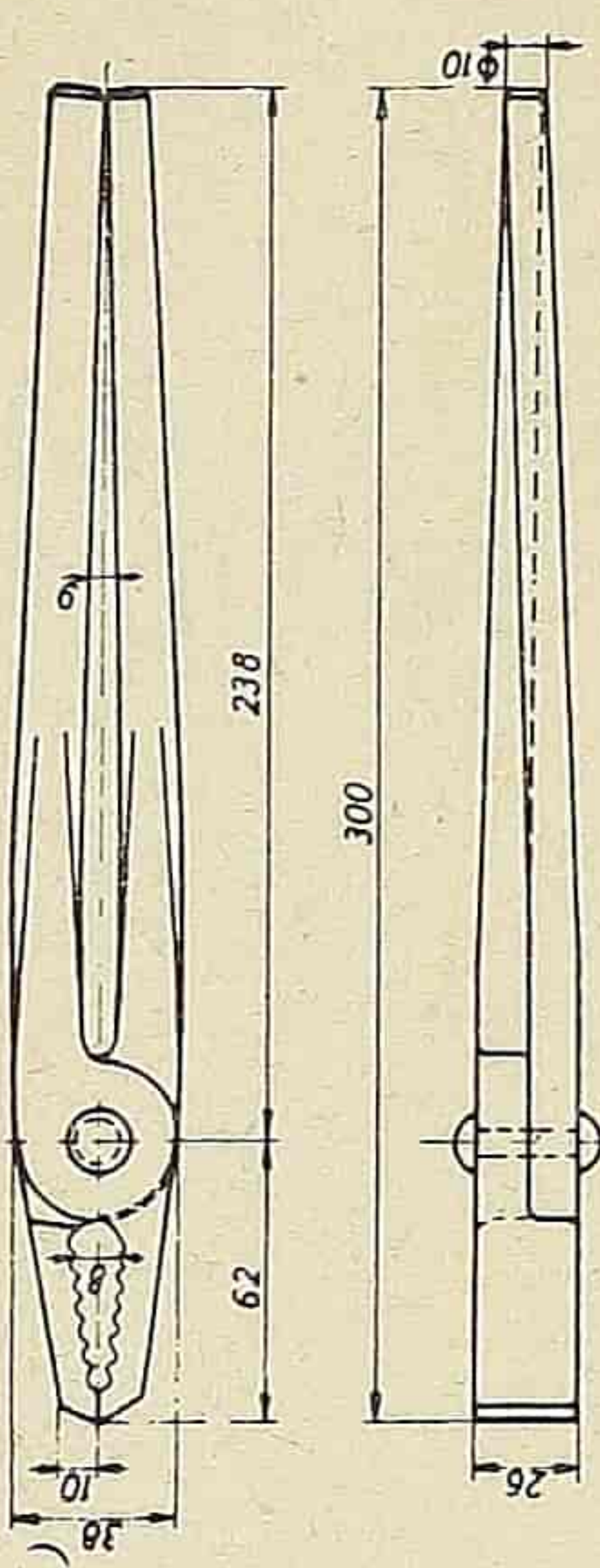
Predlog br. 1844

DK 621.861.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KOVAČKA KLJEŠTA	JUS K. G1. 020
<p>Mere u mm</p>  <p>Primer oznake.</p> <p>Kovačke klješta JUS K. G1. 020</p> <p>Neoznačene mere mogu se uzeti proizvoljno.</p> <p>Materijal: čelik minimalne zatezne čvrstoće 42 kg/mm²</p> <p>Izrada kovana, prednja površina željusti i krojevi ružica su grubo brušeni, ostale površine su obojene crnim lakom</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1845

DK 621.861.4

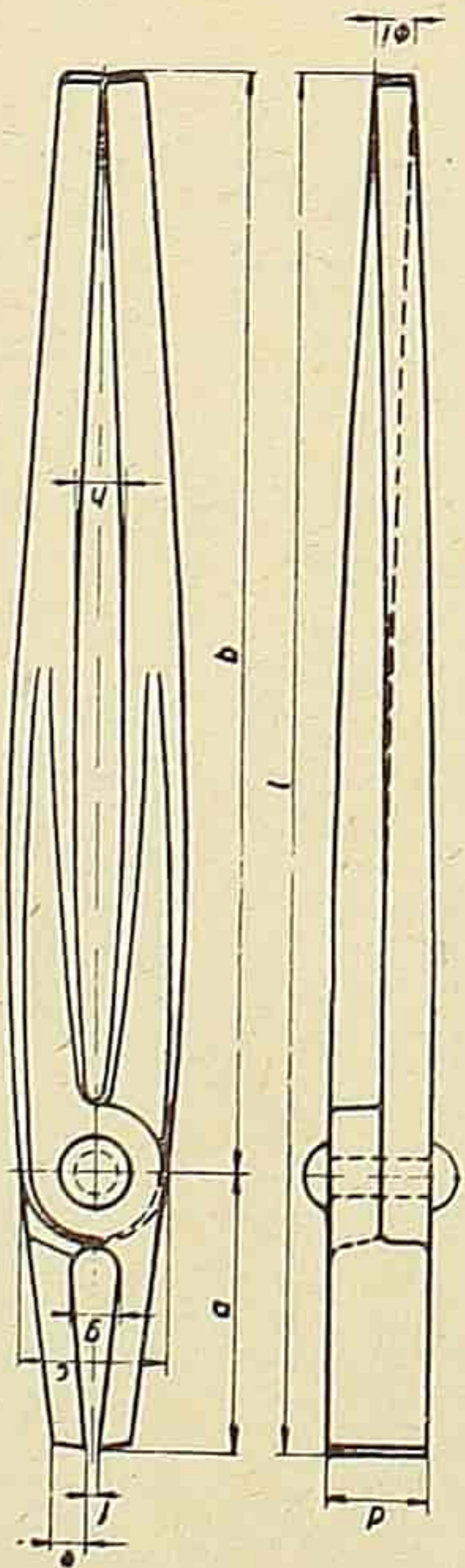
Predlog jugoslovenskog standarda	KOVAČKA KLJEŠTA nazubljena	JUS K. G1. 021
<p>Mere u mm</p>  <p>Primer oznake.</p> <p>Kovačke klješta JUS K. G1. 021</p> <p>Neoznačene mere mogu se uzeti proizvoljno.</p> <p>Materijal: čelik minimalne zatezne čvrstoće 42 kg/mm²</p> <p>Izrada kovana, željusti su nazubljene, prednja površina željusti i krojevi ružica su grubo brušeni, ostale površine su obojene crnim lakom.</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1846

TK 621.881.4:662.1.05

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA za doterivanje potkovice	JUS K.GI.030
----------------------------------	-------------------------------------	--------------

Mere u mm



Primer oznake:

Oznaka klješte za doterivanje potkovice dužine l = 350 mm. jeste

Klješta 350 JUS K.GI.030

Dužina l	a	b	c	d	e	f	g	h	Težina k _p ≈
300	58	242	30	20	7	2	9	10	0,675
350	65	285	35	22	8	6	11	13	0,850

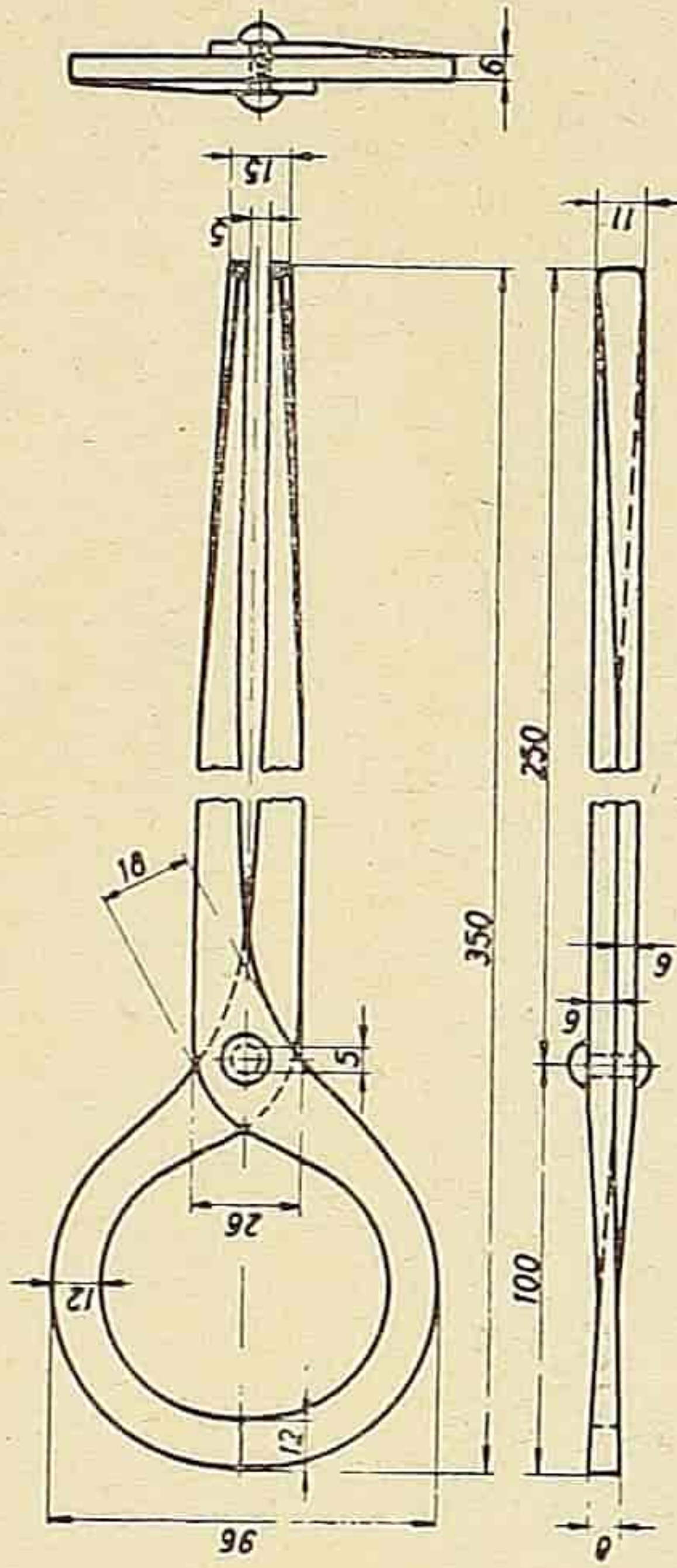
- 1) Težina je računata za delik specifične težine 7,85 kg/dm³
 Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno.
 Materijal: delik minimalne zatezne čvrstoće 42 kg/mm²
 Izrada: kovana, deljušti su nareckane, prednja površina deljušti i krajevi ručica su grubo brušeni, ostale površine su obojene crnim lakom.

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1847

TK 621.881.4:662.1

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA za lepljivanje krepita	JUS K.GI.033
----------------------------------	-----------------------------------	--------------



Primer oznake:

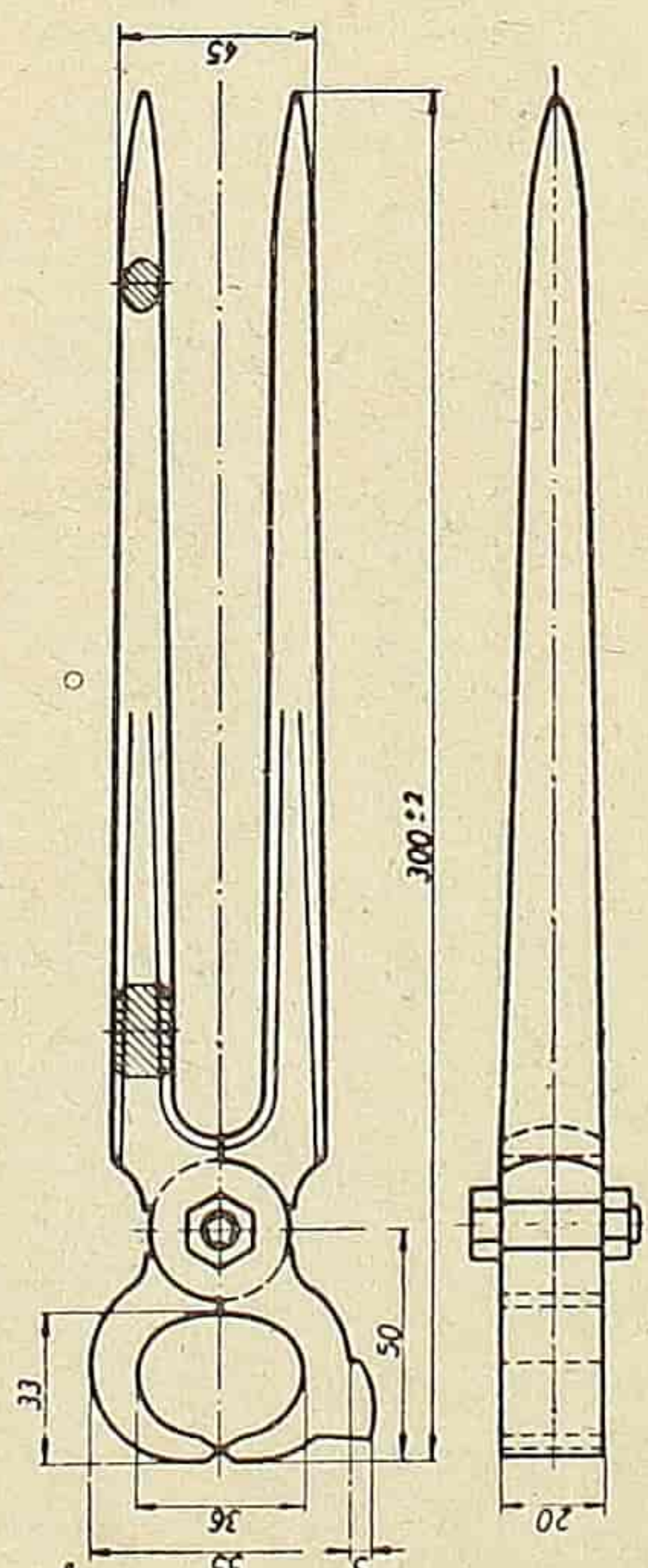
Klješta JUS K.GI.033

- Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno.
 Materijal: delik minimalne zatezne čvrstoće 50 kg/mm².
 Izrada: kovana, stezne površine deljušti su nazubljene, deljušti su kaljene i brušene, ostale površine su obojene crnim lakom.
 Težina: ≈ 0,41 kg.

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

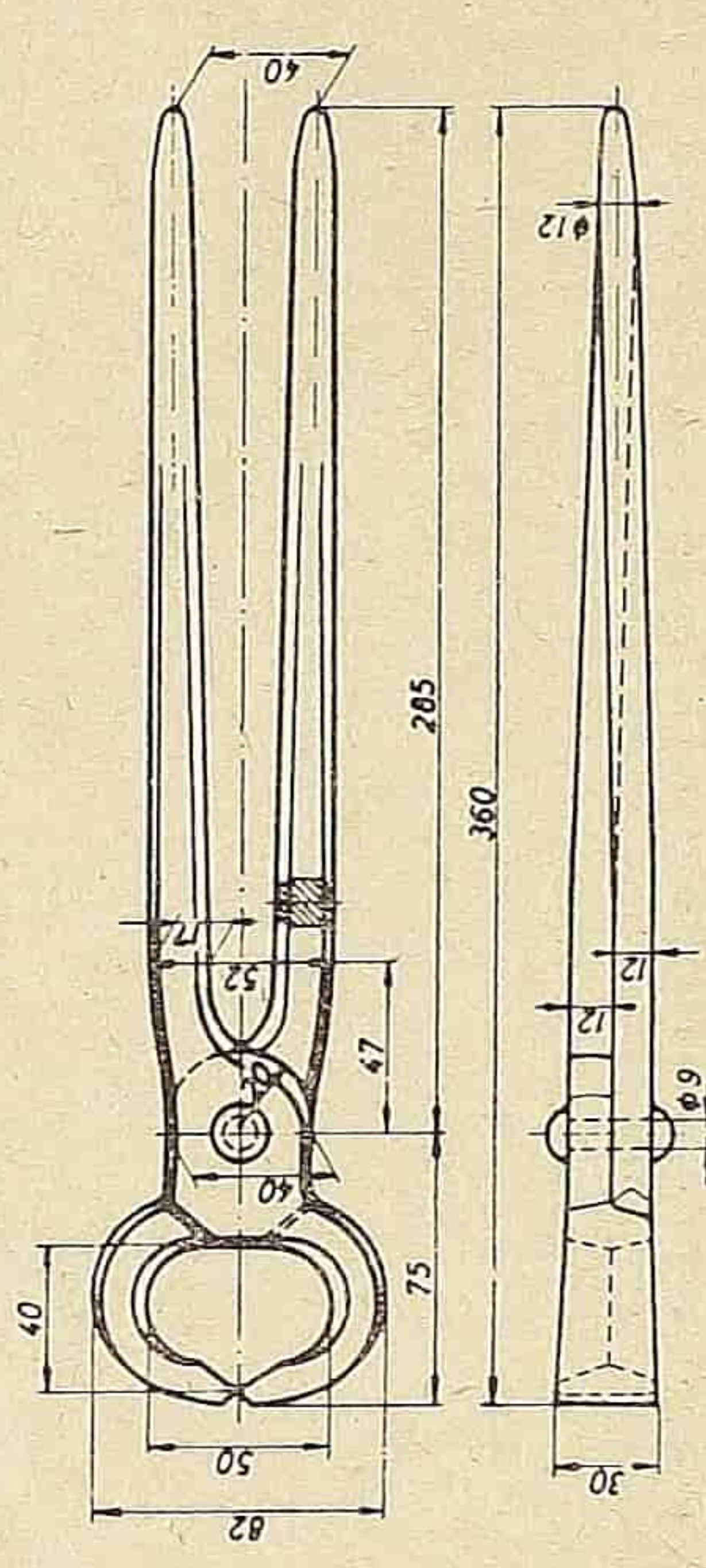
Predlog br. 1848

M 621.881.4:682.1

Predlog jugoslovenskog standarda	POTKIVAČKA KLJEŠTA JUS K.G1.034	M 621.881.4:682.1
<p>Mere u mm</p>  <p>Primer oznake:</p> <p>Potkivačka klješta JUS K.G1.034</p> <p>Nedostajuje mere mogu se uzeti proizvoljno.</p> <p>Materijal: čelik S.1730 JUS C.B9.021</p> <p>Izrada: sečiva okaljena i brušena, ostale površine brunirane ili svetlo polirane.</p> <p>Težina: ≈ 1 kg.</p>		
		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

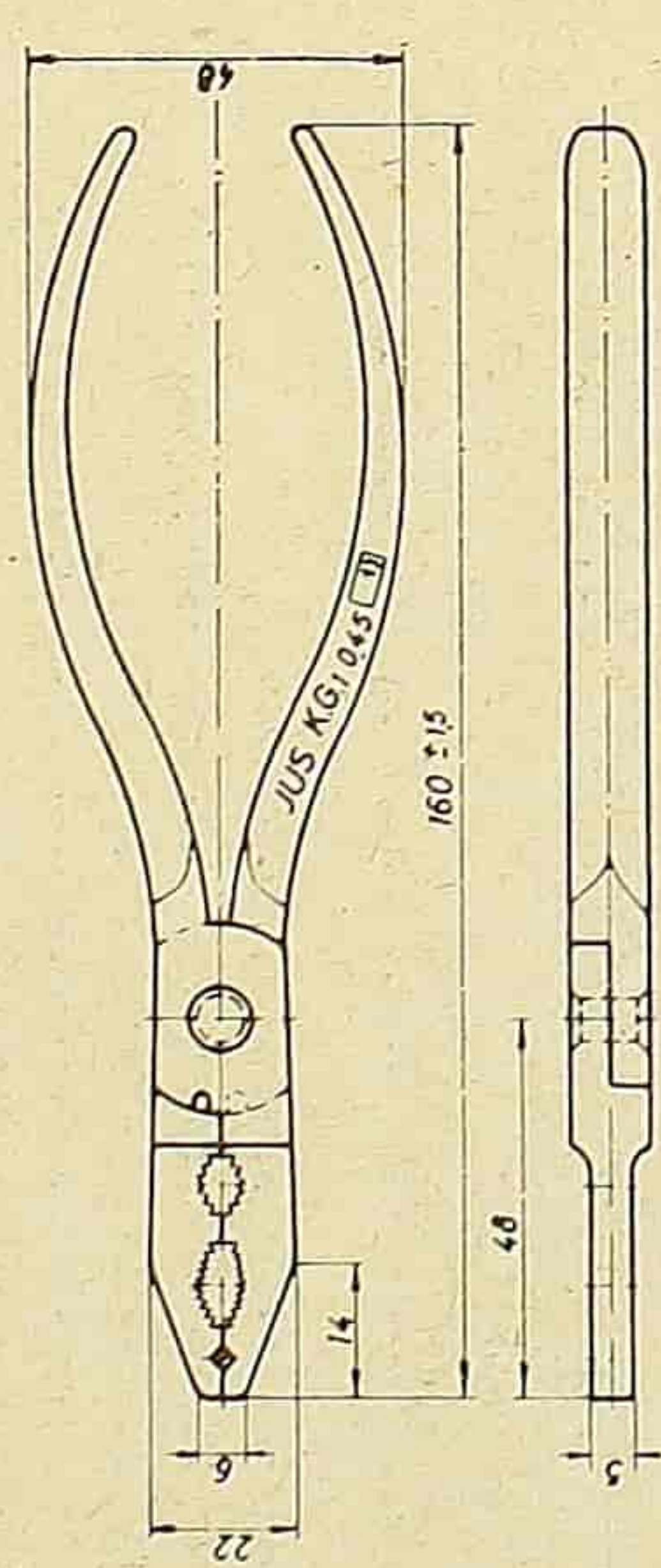
Predlog br. 1849

M 621.881.4:682.1.05

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA sa ekidnanje potkevice JUS K.G1.035	M 621.881.4:682.1.05
<p>Mere u mm</p>  <p>Primer oznake:</p> <p>Klješta JUS K.G1.035</p> <p>Nedostajuje mere mogu se uzeti proizvoljno</p> <p>Materijal: čelik S.1730 JUS C.B9.021</p> <p>Izrada: kovana, čeljusti su kaljene i brušene, ostale površine su obojene crnilj lakom.</p> <p>Težina: ≈ 1,35 kg.</p>		
		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

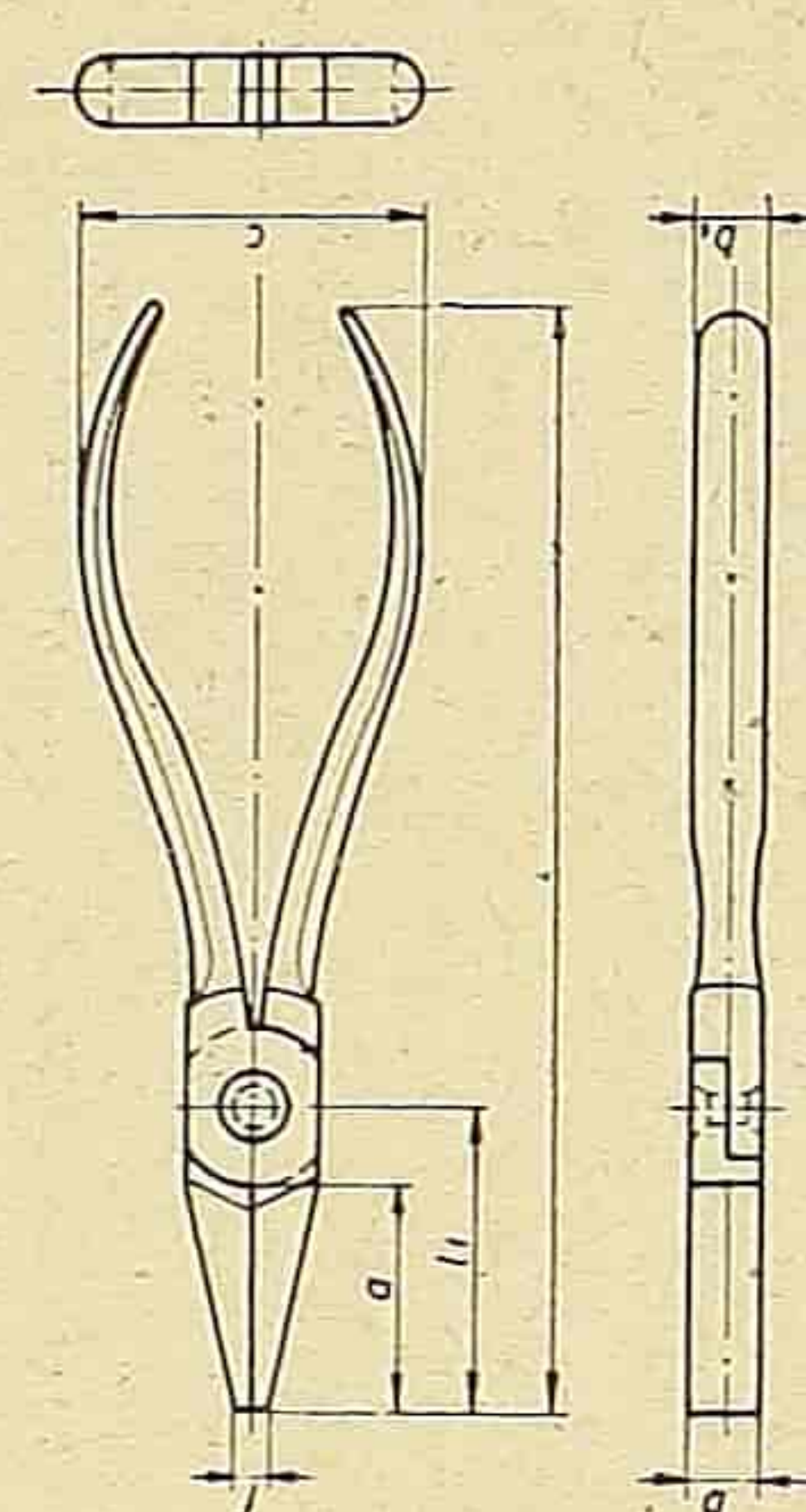
Predlog br. 1850

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTE ZA GORAČE	JUS K.G1.045
Mere u mm		
		
<p>Primer oznake:</p> <p style="text-align: center;">Klješta JUS K.G1.045</p> <p>1) Oznake. Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača. Nedostajube mere mogu se uzeti proizvoljno. Materijal: čelik 3.1530 JUS C.Bq.021 Izrada: željusti su nazubljene glodanjem; željusti, zubi i sešiva sa žicu su okaljani i polirani, ručice su obojene crnim lakom ili brunirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene. Težina: = 0.16 kg.</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		

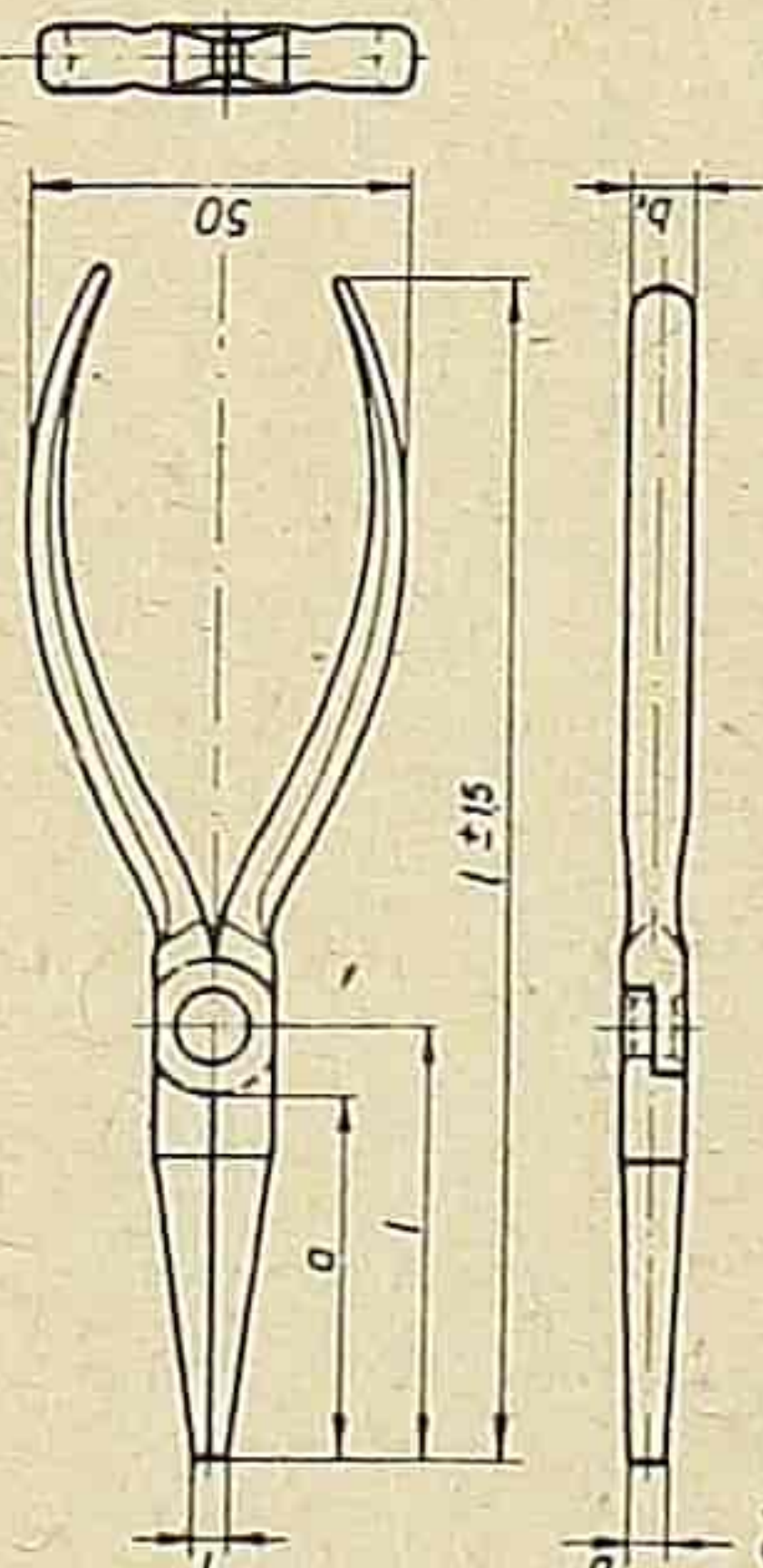
Predlog br. 1851

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	PLJOŠNATA KLJEŠTA	JUS K.G1.060																																																								
Mere u mm																																																										
																																																										
<p>Primer oznake:</p> <p style="text-align: center;">Oznaka pljošnatih klješta dužine l = 200 mm, jeste</p> <p style="text-align: center;">Klješta 200 JUS K.G1.060</p> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>l</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>b₁</th> <th>c</th> <th>r</th> <th>l</th> <th>Težina kg + 10%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(100 ± 15)</td> <td>20</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>46</td> <td>3</td> <td>28</td> <td>0,040</td> </tr> <tr> <td>120 ± 15</td> <td>23</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>47</td> <td>3,5</td> <td>32</td> <td>0,060</td> </tr> <tr> <td>140 ± 15</td> <td>29</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>49</td> <td>5</td> <td>40</td> <td>0,110</td> </tr> <tr> <td>160 ± 15</td> <td>31</td> <td>11</td> <td>11</td> <td>50</td> <td>5,5</td> <td>44</td> <td>0,160</td> </tr> <tr> <td>180 ± 15</td> <td>35</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>51</td> <td>6</td> <td>50</td> <td>0,220</td> </tr> <tr> <td>200 ± 2</td> <td>40</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>52</td> <td>6,5</td> <td>56</td> <td>0,300</td> </tr> </tbody> </table> <p>Veličinu u zagradi treba izbegavati Neoznačene mere mogu se uzeti proizvoljno. Oznake: dužina l, oznaka JUS, ime ili znak proizvođača. Materijal: čelik 3.1530 JUS C.Bq.021 ili čelik minimalne satezne čvrstoće 50 kg/mm² Izrada: željusti su iznutra narečkane, okaljane i spolja evetlo polirane. Ručice mogu biti glatke ili narečkane, obojene crnim lakom ili brunirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene.</p>			l	a	b	b ₁	c	r	l	Težina kg + 10%	(100 ± 15)	20	6	7	46	3	28	0,040	120 ± 15	23	7	8	47	3,5	32	0,060	140 ± 15	29	10	10	49	5	40	0,110	160 ± 15	31	11	11	50	5,5	44	0,160	180 ± 15	35	12	12	51	6	50	0,220	200 ± 2	40	13	13	52	6,5	56	0,300
l	a	b	b ₁	c	r	l	Težina kg + 10%																																																			
(100 ± 15)	20	6	7	46	3	28	0,040																																																			
120 ± 15	23	7	8	47	3,5	32	0,060																																																			
140 ± 15	29	10	10	49	5	40	0,110																																																			
160 ± 15	31	11	11	50	5,5	44	0,160																																																			
180 ± 15	35	12	12	51	6	50	0,220																																																			
200 ± 2	40	13	13	52	6,5	56	0,300																																																			
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																																																										

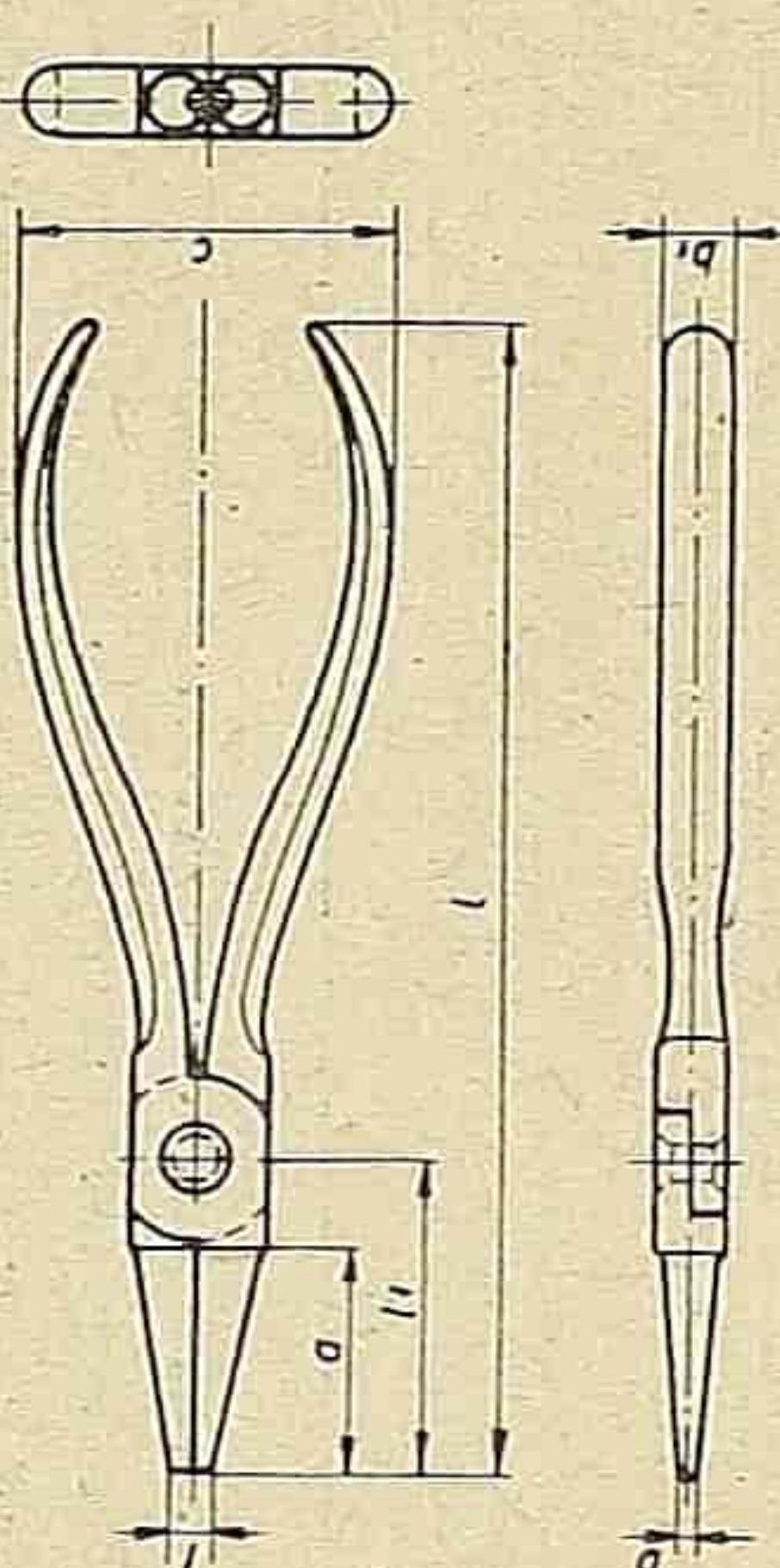
Predlog br. 1852

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	PLJOSHATA KLJEŠTA sa dugim deljustima	JUS K.GI.061
Mere u mm		
		
<p>Primer oznake: Oznaka pljosnatih klješta sa dugim deljustima duzine $l = 130$ mm, ješte</p>		
Klješta 130 JUS K.GI.061		
		Težina kg $\pm 10\%$ $- 4\%$
$\pm 1,5$	l	l
110	33	4
130	37	5
160	46	6
		7
		8
		3
		2
		2,5
		48
		58
		0,055
		0,070
		0,110
<p>Beoznađene mere mogu se uzeti proizvoljno. Oznake duzina l oznaka JUS, ime ili znak proizvodjača. Materijal: čelik Č.1530 JUS C.B9.021 ili čelik minimalne zatezne čvrstoće 50 kg/mm²</p> <p>Izrada: deljusti su iznutra narečkane, okaljene i spolja svetlo polirane. Ručice mogu biti glatke ili narečkane, obojene crnim lakom ili brunjirane. Oznake mogu biti izdubljene ili isupružene.</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1853

DK 621.881.4

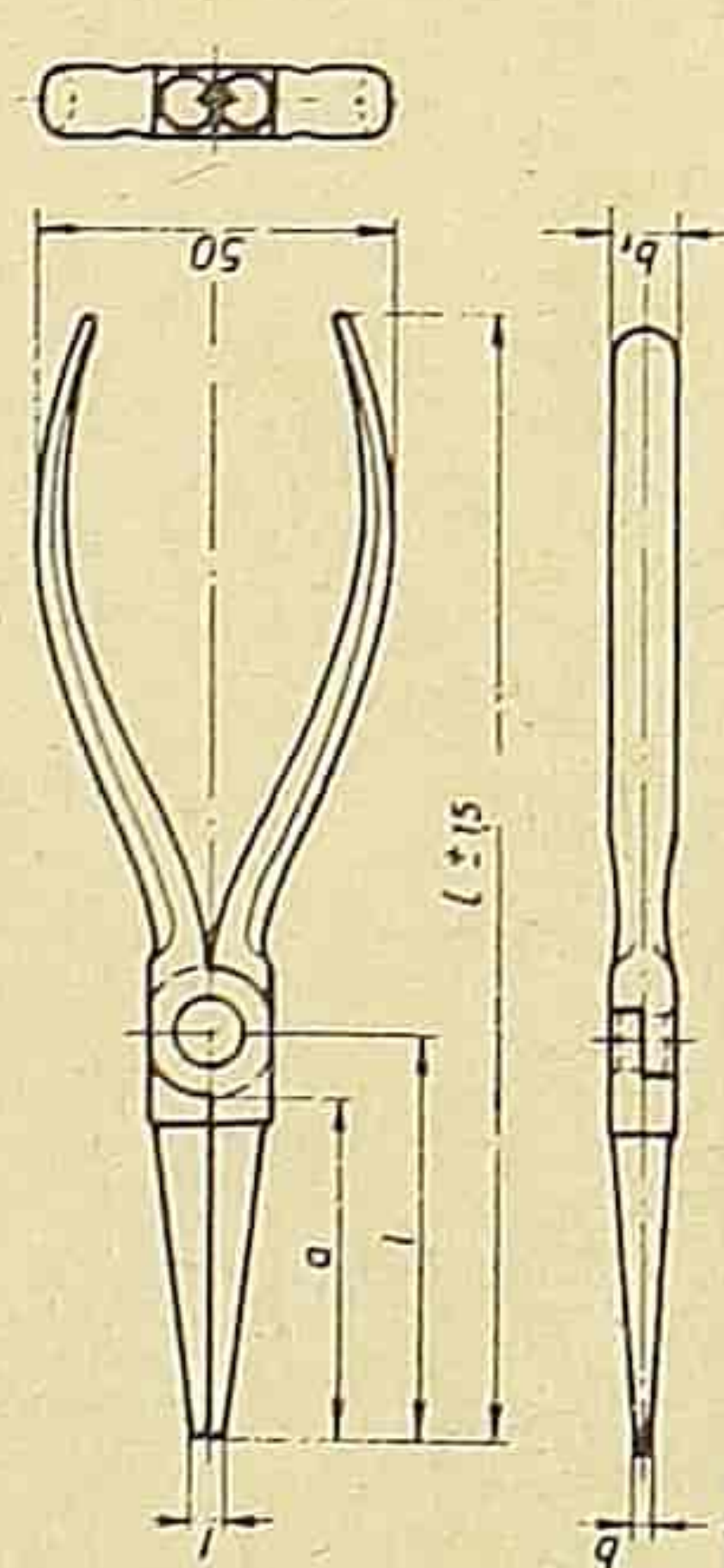
Predlog jugoslovenskog standarda	OKRUGLA KLJEŠTA	JUS K.GI.062
Mere u mm		
		
<p>Primer oznake: Oznaka okruglih klješta duzine $l = 200$ mm, ješte</p>		
Klješta 200 K.GI.062		
		Težina kg $\pm 10\%$ $- 4\%$
$\pm 1,5$	l	l
100	15	20
120	15	23
140	15	29
160	15	31
180	15	35
200	2	40
		4
		13
		52
		8
		56
		0,280
		0,040
		0,050
		0,100
		0,150
		0,200
<p>Beoznađene mere mogu se uzeti proizvoljno. Oznake duzina l oznaka JUS, ime ili znak proizvodjača. Materijal: čelik Č.1530 JUS C.B9.021 ili čelik minimalne zatezne čvrstoće 50 kg/mm²</p> <p>Izrada: deljusti su iznutra narečkane, okaljene i spolja svetlo polirane. Ručice mogu biti glatke ili narečkane, obojene crnim lakom ili brunjirane. Oznake mogu biti izdubljene ili isupružene.</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1854

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	OKRUGLA KLJEŠTA sa dugim deljucima	JUS K. 01.063
----------------------------------	------------------------------------	---------------

Mere u mm



Primer oznake
Oznaka okruglih klješta sa dugim deljucima duzine $l = 130$ mm, jeste

l	a	b	b_1	l_1	Tezina kg $+ 10\%$ $- 4\%$
110	33	1,5	6	3	40
130	37	2	7	4	48
160	46	2,5	8	5	58

Neoznačene mere mogu se uzeti proizvoljno.
Oznake duzina l oznaka JUS, ime ili znak proizvodjaca.
Materijal: čelik 3.1530 JUS C. 89.021 ili
delik minimalne čvrstoće 50 kg/mm²
Izrada: deljuci su iznutra narečkani, okaljani i spolja svetlo polirani. Ručice mogu biti glatke ili narečkane, obojene ornim lakom ili bružirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene

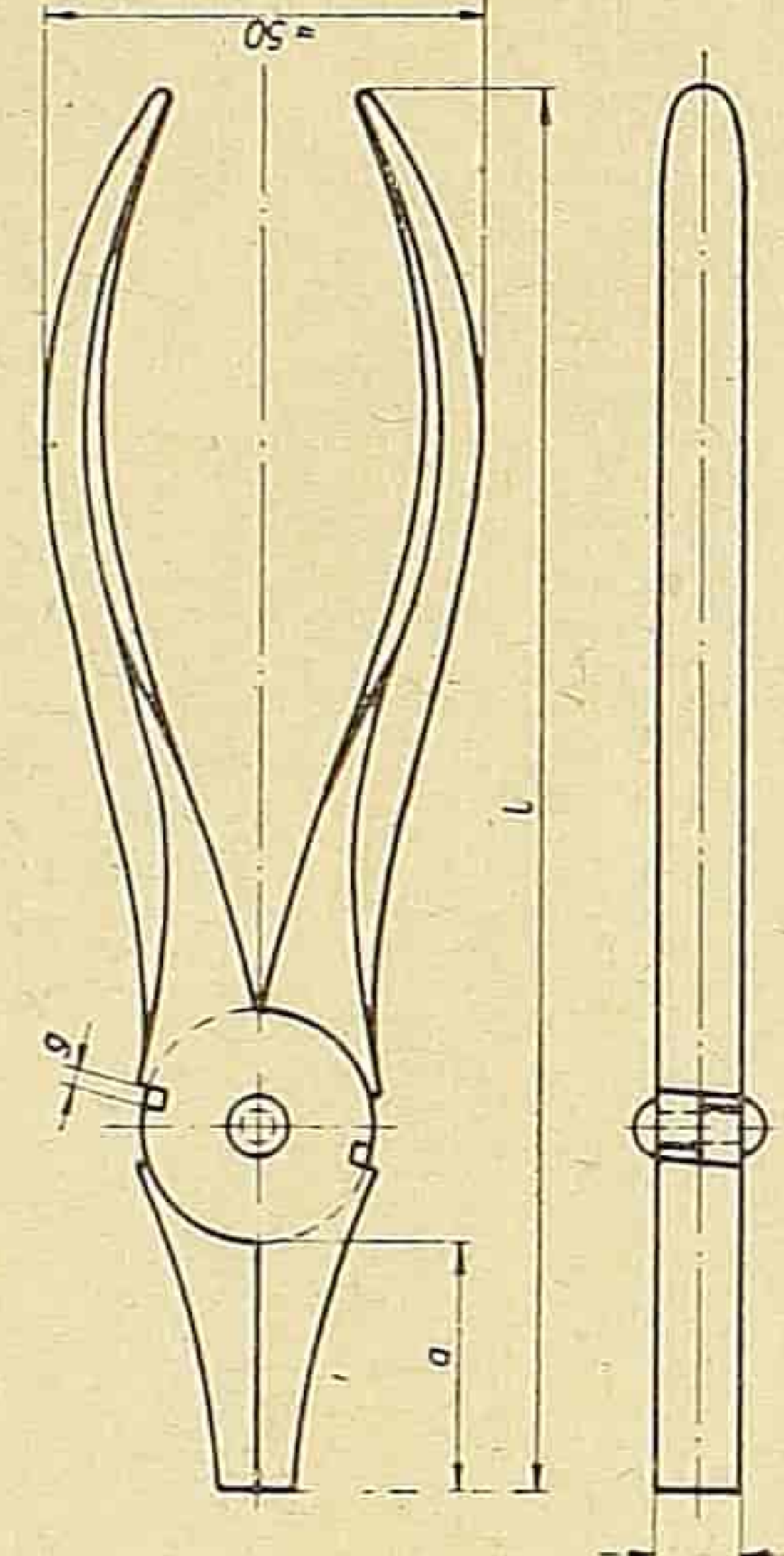
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU	
-------------------------------------	--

Predlog br. 1855

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA ZA TELEGRAFE	JUS K. 61.090
----------------------------------	----------------------	---------------

Mere u mm



Primer oznake
Oznaka klješta za telegrafe duzine $l = 200$ mm, jeste

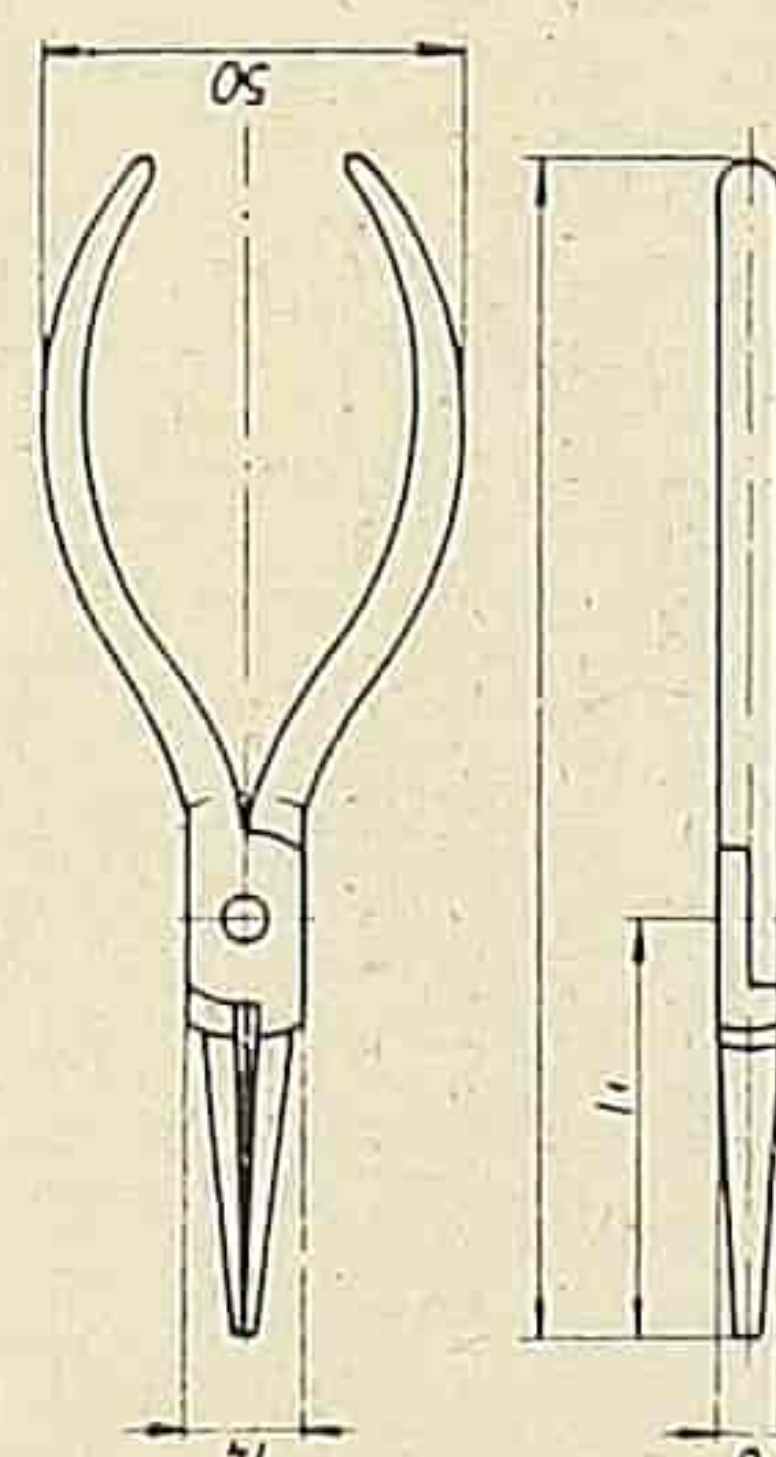
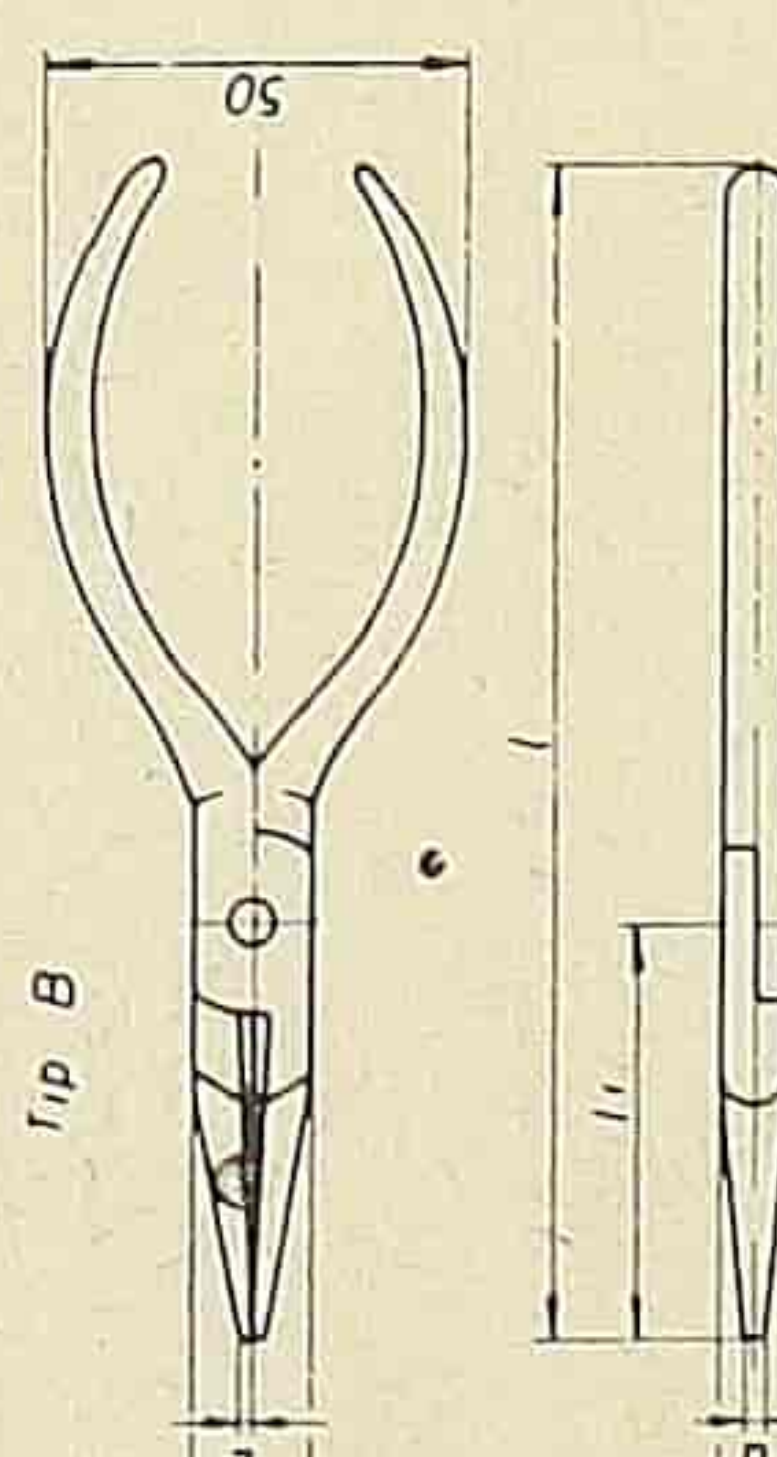
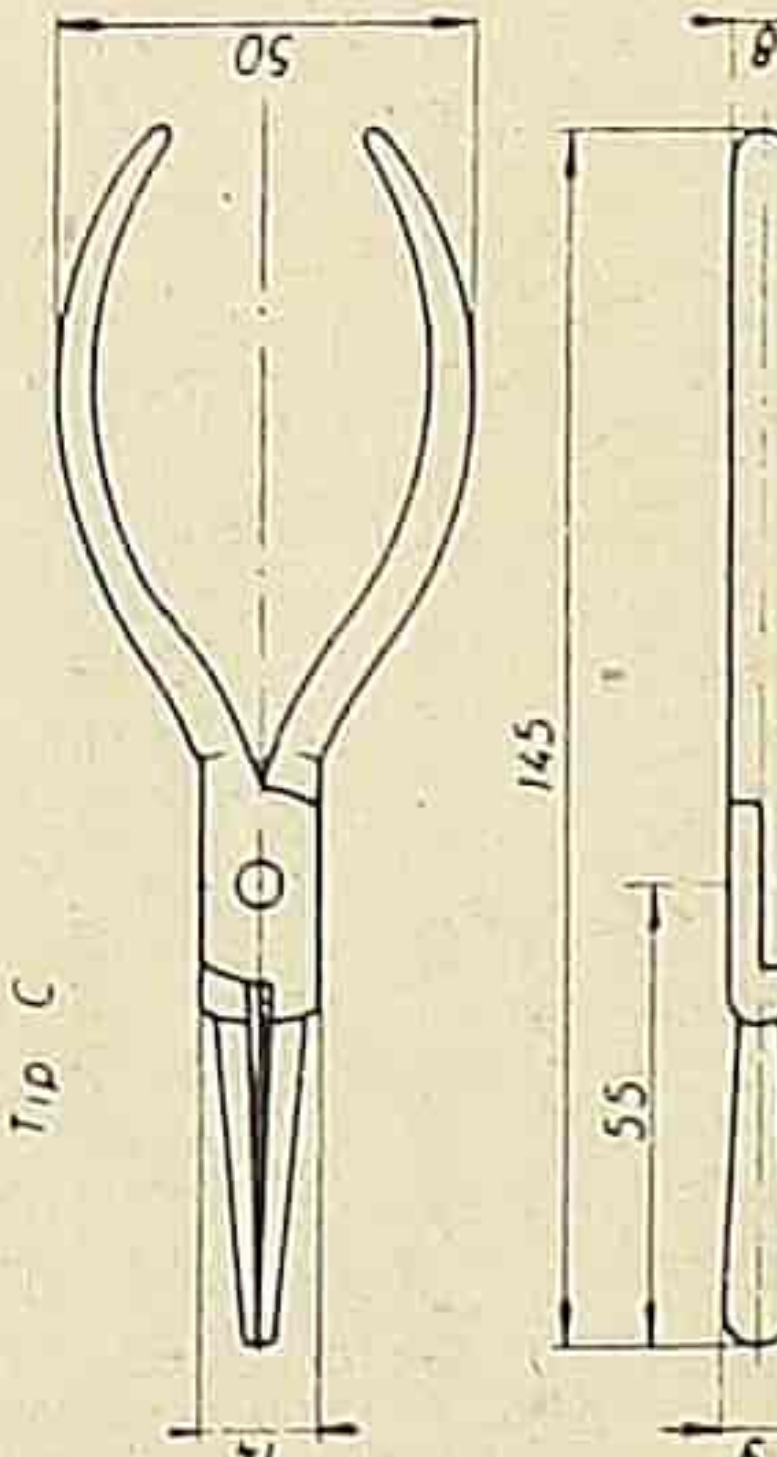
l	a	b	g	Tezina kg
160+8	28	10	2,5	0,16
180+9	30	10,5	3	0,21
200+10	34	11	3,5	0,30
250+13	40	13	4,5	0,48

Neoznačene mere mogu se uzeti proizvoljno.
Oznake duzina l oznaka JUS, ime ili znak proizvodjaca.
Materijal: čelik 3.1530 JUS C. 89.021
Izrada: deljuci su iznutra narečkani, okaljani i spolja svetlo polirani. Ručice mogu biti glatke ili narečkane, obojene ornim lakom ili bružirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU	
-------------------------------------	--

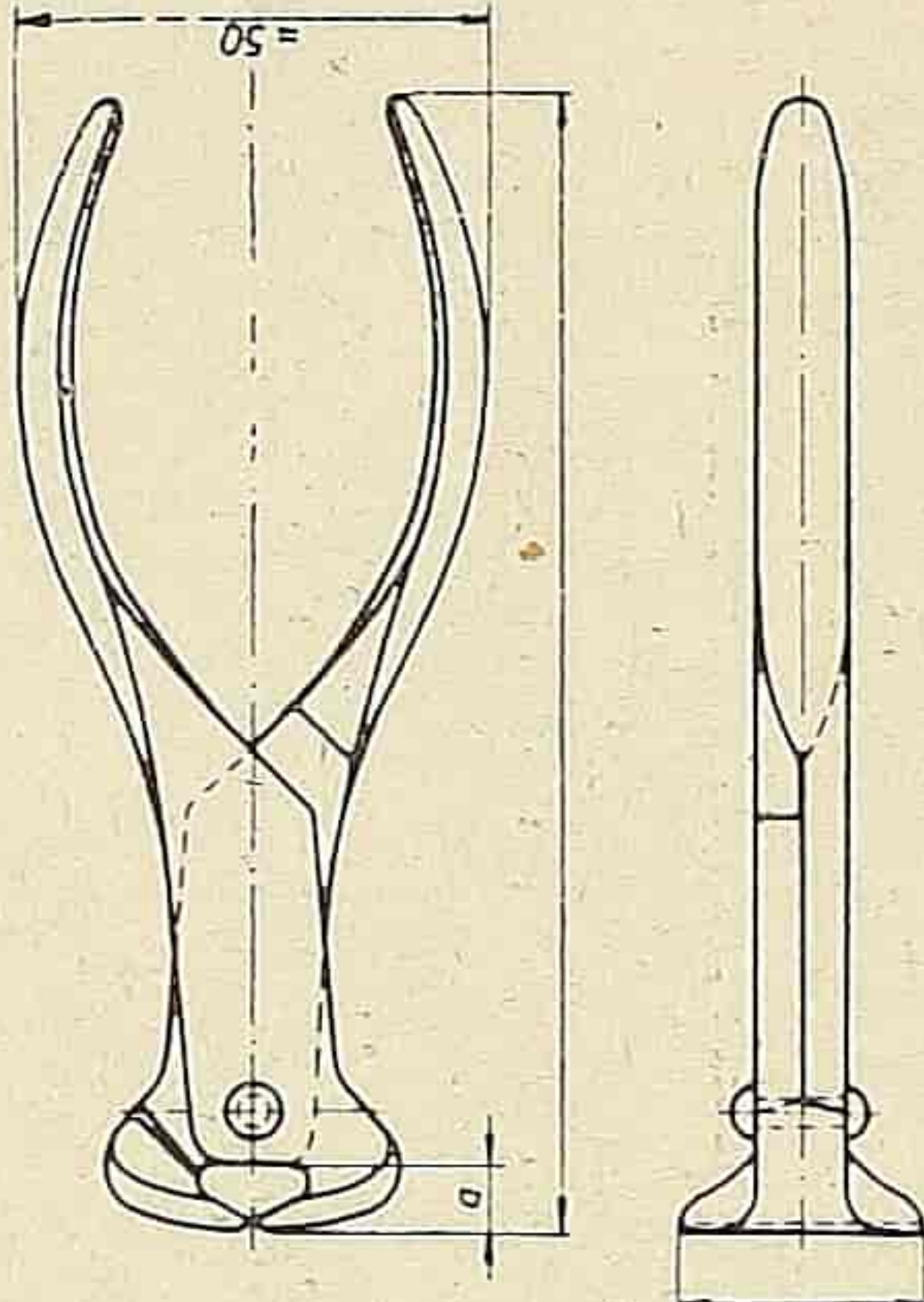
Predlog br. 1856

DK 621.881.4

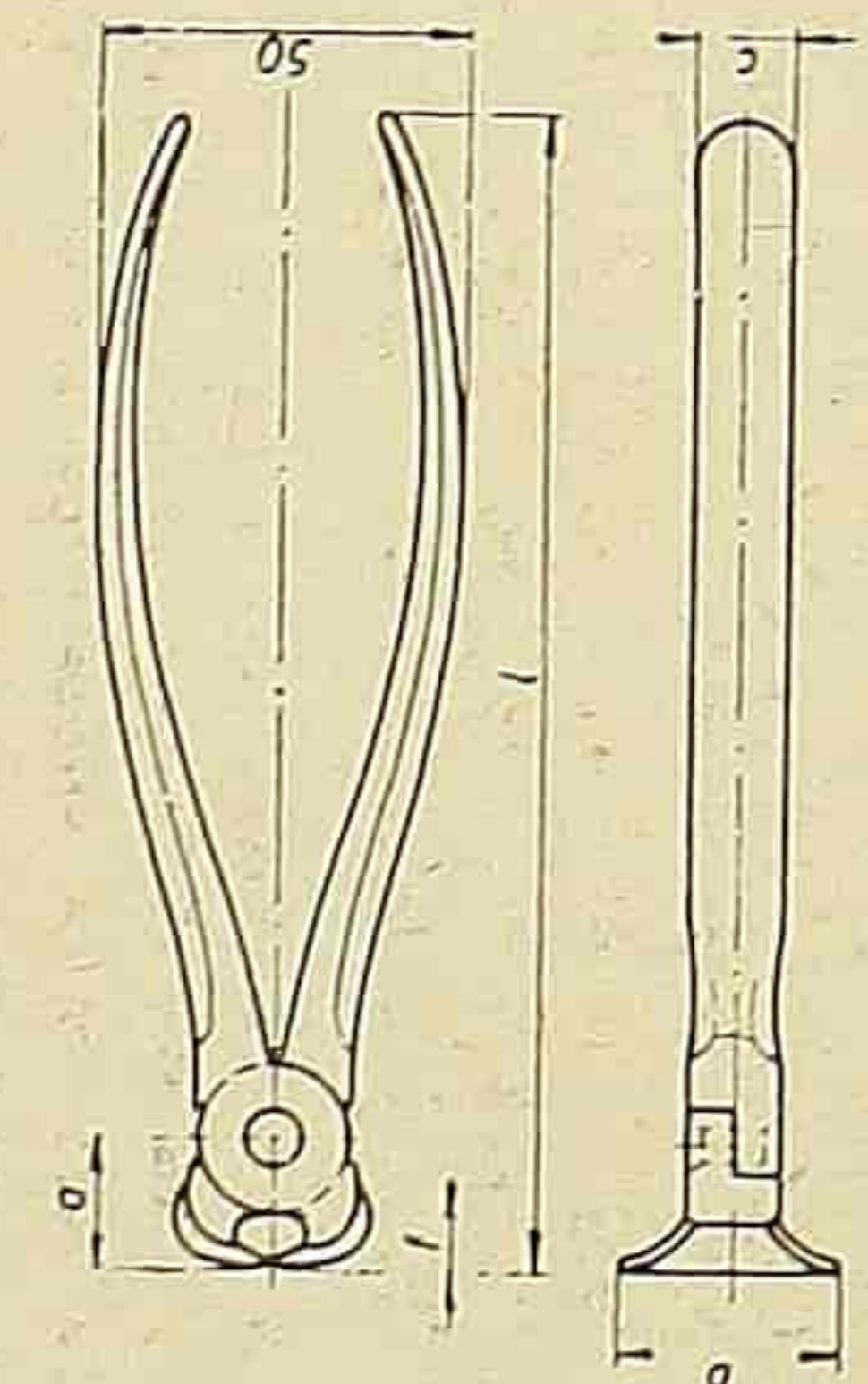
Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEČTA ZA IKVAČE	JUS K.GI.090													
Mere u mm															
Tip A		<p>Primer oznake: Klješta A 160 K.GI.090 Tip A</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><th>l</th><th>l₁</th></tr> <tr><td>140</td><td>50</td></tr> <tr><td>160</td><td>57</td></tr> </table>	l	l ₁	140	50	160	57							
l	l ₁														
140	50														
160	57														
Tip B		<p>Primer oznake: Klješta B 160 JUS K.GI.090 Tip B</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><th>l</th><th>a</th><th>b</th><th>l₁</th></tr> <tr><td>140</td><td>1,8</td><td>1,1</td><td>50</td></tr> <tr><td>160</td><td>2</td><td>1,2</td><td>57</td></tr> </table>	l	a	b	l ₁	140	1,8	1,1	50	160	2	1,2	57	
l	a	b	l ₁												
140	1,8	1,1	50												
160	2	1,2	57												
Tip C		<p>Primer oznake: Klješta C JUS K.GI.090 Tip C</p>													
<p>Neoznake mere mogu se uzeti proizvodjino</p> <p>Oznaka duzina l oznake JUS, ime ili znak proizvodjaka</p> <p>Materijal čelik č.1530 JUS C.B9.021 ili</p> <p>čelik minimalne zatezne čvrstoće 50 kg/mm²</p> <p>Izrada okaljane, sve površine svetlo polirane.</p> <p>Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene</p>															
			SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU												

Predlog br. 1857

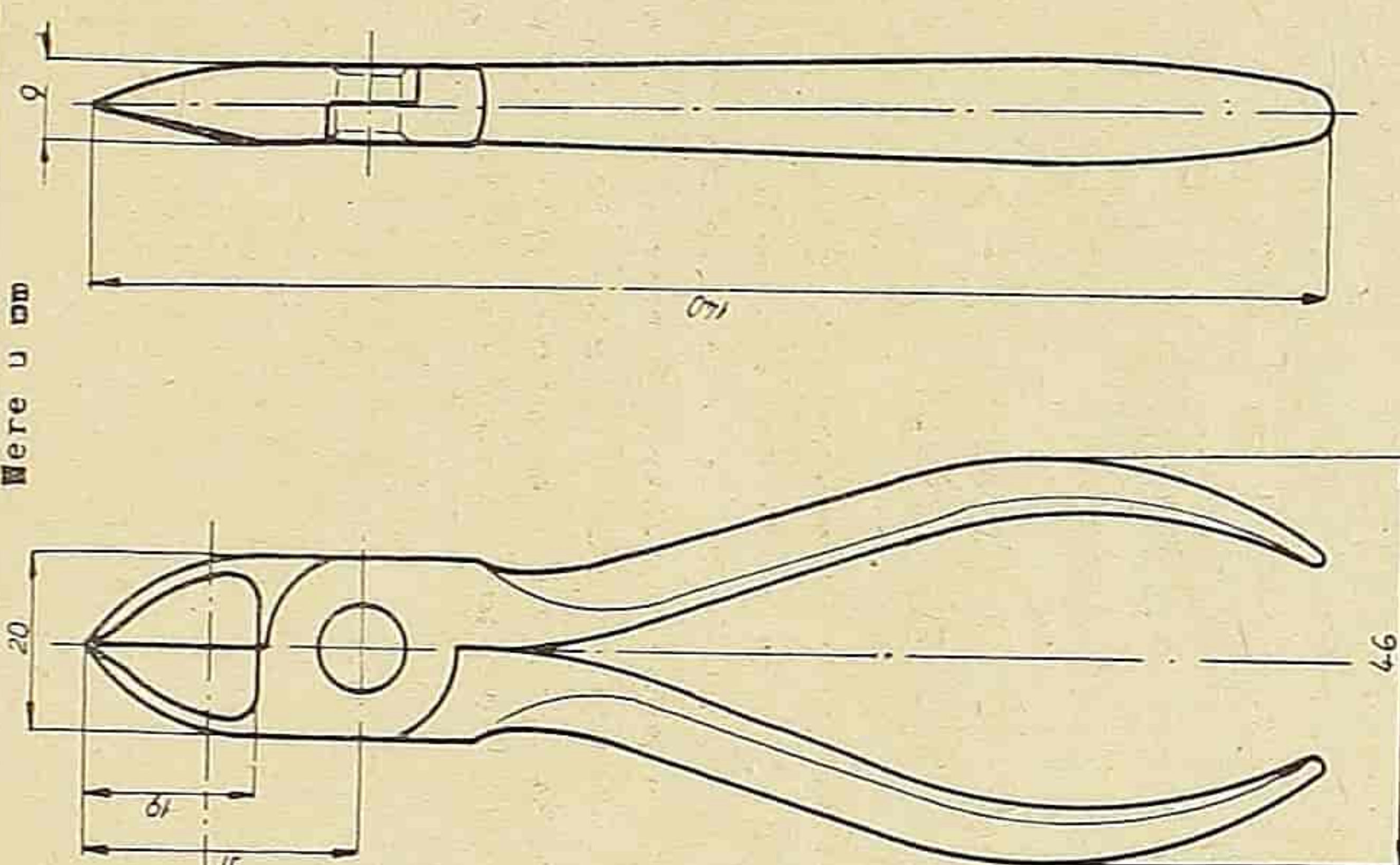
DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEČTA ZA SEČENJE	JUS K.GI.100																													
Mere u mm																															
																															
<p>Primer oznake: Oznaka klješta sa sečenjem duzine l = 200 mm¹⁾, jeste</p> <p style="text-align: right;">Klješta 200 JUS K.GI.100 1)</p>																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>l</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>Težina kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>120+5</td><td>7</td><td>25</td><td>0,13</td></tr> <tr><td>140+6</td><td>8</td><td>28</td><td>0,19</td></tr> <tr><td>160+8</td><td>9</td><td>30</td><td>0,25</td></tr> <tr><td>180+9</td><td>10</td><td>32</td><td>0,36</td></tr> <tr><td>200+10</td><td>11</td><td>35</td><td>0,45</td></tr> <tr><td>250+13</td><td>12</td><td>38</td><td>0,57</td></tr> </tbody> </table>				l	a	b	Težina kg	120+5	7	25	0,13	140+6	8	28	0,19	160+8	9	30	0,25	180+9	10	32	0,36	200+10	11	35	0,45	250+13	12	38	0,57
l	a	b	Težina kg																												
120+5	7	25	0,13																												
140+6	8	28	0,19																												
160+8	9	30	0,25																												
180+9	10	32	0,36																												
200+10	11	35	0,45																												
250+13	12	38	0,57																												
<p>1) Prilikom porudzbine potrebno je naglasiti da li se klješta upotrebljavaju sa meku ili tvrdu žiicu.</p> <p>Neodostajuje mere mogu se uzeti proizvodjino.</p> <p>Oznake duzina l, oznaka JUS, ime ili znak proizvodjaka</p> <p>Materijal: čelik minimalne zatezne čvrstoće 60 kg/mm²</p> <p>Izrada: sečiva su obradjena i okaljane, čeljusti su anolje svetlo polirane. Ručice mogu biti glatke ili narečkane, obojene crnim lakom ili brunirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene.</p>																															
			SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																												

Predlog br. 1858

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA ZA SEČENJE sa preciznom mehanikom	DK 621.881.4 JUS K.01.101																																													
Mere u mm																																															
																																															
<p>Primer oznake: Oznaka klješta za sečenje sa preciznom mehanikom dužine 130 mm.</p>																																															
Klješta 130 JUS K.01.101																																															
<table border="1" style="margin: auto;"> <thead> <tr> <th>l</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>f</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80±4</td> <td>10,5</td> <td>14</td> <td>7</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>90±4,5</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>8</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>100±5</td> <td>13</td> <td>20</td> <td>9</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>110±5,5</td> <td>14</td> <td>21</td> <td>9</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>120±6</td> <td>15</td> <td>23</td> <td>10</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>130±6,5</td> <td>16</td> <td>24</td> <td>11</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>145±7,5</td> <td>18</td> <td>28</td> <td>12</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>155±8</td> <td>19,5</td> <td>30</td> <td>13</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>			l	a	b	c	f	80±4	10,5	14	7	3	90±4,5	12	16	8	4	100±5	13	20	9	5	110±5,5	14	21	9	6	120±6	15	23	10	6	130±6,5	16	24	11	7	145±7,5	18	28	12	8	155±8	19,5	30	13	8
l	a	b	c	f																																											
80±4	10,5	14	7	3																																											
90±4,5	12	16	8	4																																											
100±5	13	20	9	5																																											
110±5,5	14	21	9	6																																											
120±6	15	23	10	6																																											
130±6,5	16	24	11	7																																											
145±7,5	18	28	12	8																																											
155±8	19,5	30	13	8																																											
<p>Neodostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno Oznake dužine l, oznaka JUS, ime ili znak proizvodjača Materijal: čelik minimalne zatezne čvrstoće 60 kg/mm² Izrada: sečiva su obradjena i okaljena, željasti su svetlo polirane. Ručice mogu biti čelne ili nareckane, obojene crnim lakom ili brunirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene.</p>																																															
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																																													

Predlog br. 1859

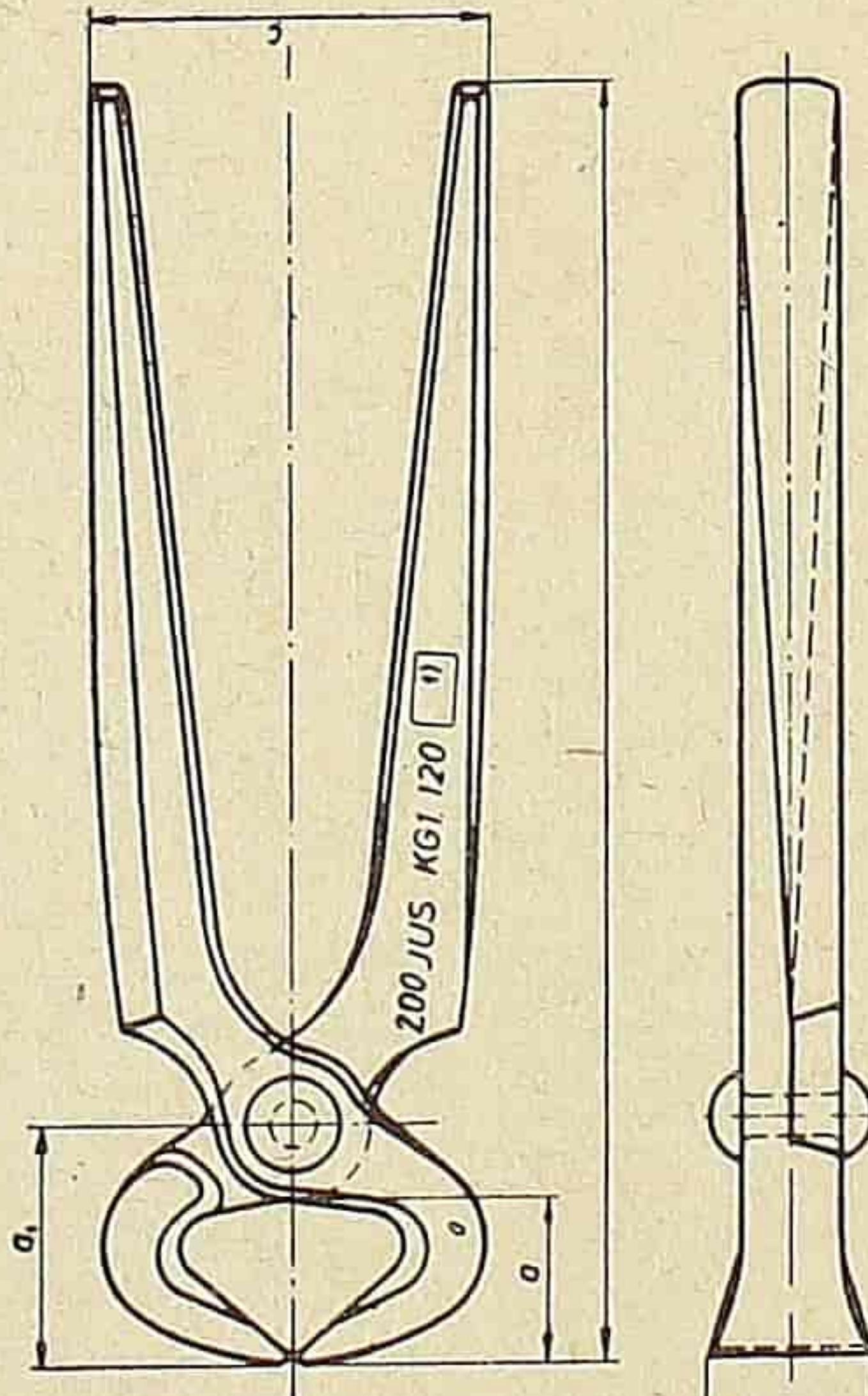
Predlog jugoslovenskog standarda	Klješta za sečenje sa sešivom sa strane	DK 621.881.4 JUS K.01.103
Mere u mm		
		
<p>Primer oznake: Klješta JUS K.01.103</p> <p>Prilikom porudžbine potrebno je naglasiti da li se klješta upotrebljavaju za meku ili tvrdu žicu. Neodostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno. Oznake: oznaka JUS, ime ili znak proizvodjača. Materijal: čelik minimalne zatezne čvrstoće 60 kg/mm². Izrada: kovana, sešiva su obradjena i okaljena, željasti su svetlo polirane. Ručice mogu biti čelne ili nareckane, obojene crnim lakom ili brunirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene.</p> <p>Težina. ≈ 200 g.</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1860

TK 621.861.4

Predlog jugoslovenskog standarda	STOLARSKA KLJEŠTA	JUS K. 01.120
----------------------------------	-------------------	---------------

Mere u cm



Primer oznake:
Oznaka stolarskih klješta dužine $l = 200$ mm, jeste

l	a	a_1	b	c	Težina kg ± 4%
130±1,5	19	29	18	40	0,18
150±1,5	21	32	21	42	0,26
175±1,5	24	35	24	44	0,35
200±2	27	38	27	47	0,45
225±2	30	42	30	50	0,58
250±2,5	33	46	30	53	0,73
300±2,5	36	52	33	56	1,10

Redoslijed mere mogu se uzeti proizvoljno.
Oznake: dužina l , oznaka JUS, ime ili znak proizvođača.
Materijal: čelik minimalne čvrstoće 60 kg/cm².
Israda: osovina su obradjena i ekaljena, deljušti su svetlo polirani, ostale površine su obojene crnim lakom. Oznake mogu biti izdubljene ili ispuštene.

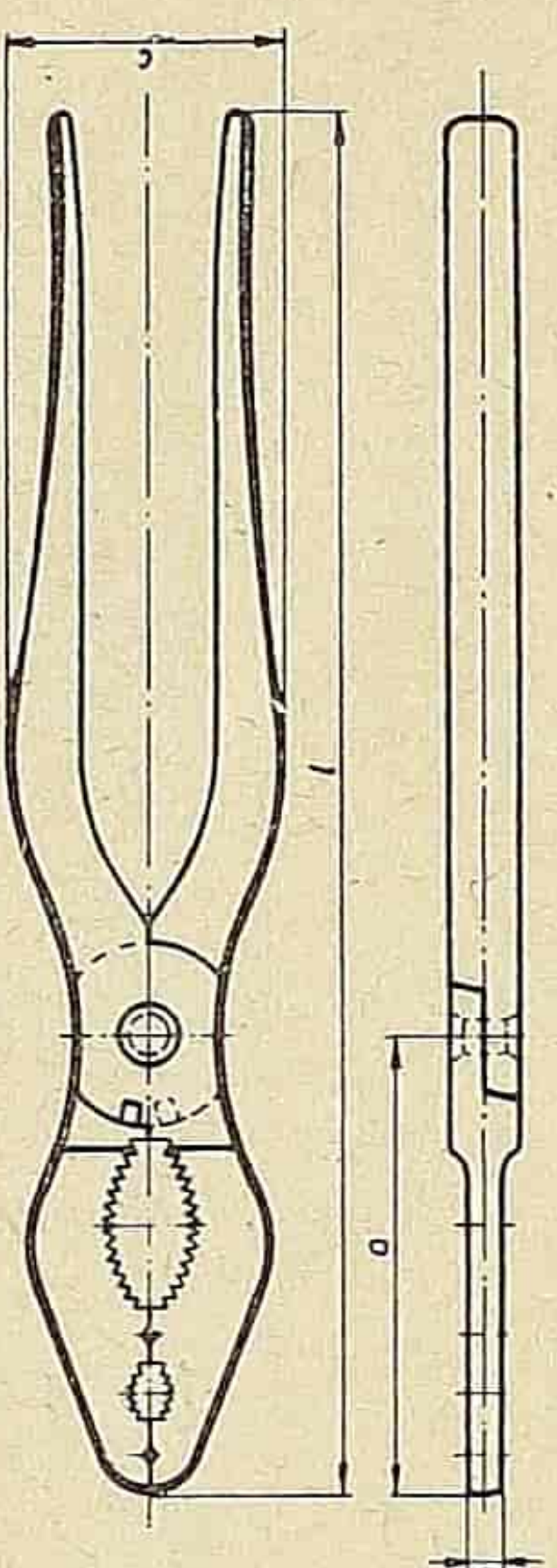
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU	
-------------------------------------	--

Predlog br. 1861

TK 621.861.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA ZA MOTorna VOZILA	JUS K. 01.125
----------------------------------	---------------------------	---------------

Mere u cm



Primer oznake:
Oznaka klješta sa motorna vozila dužine $l = 200$ mm, jeste

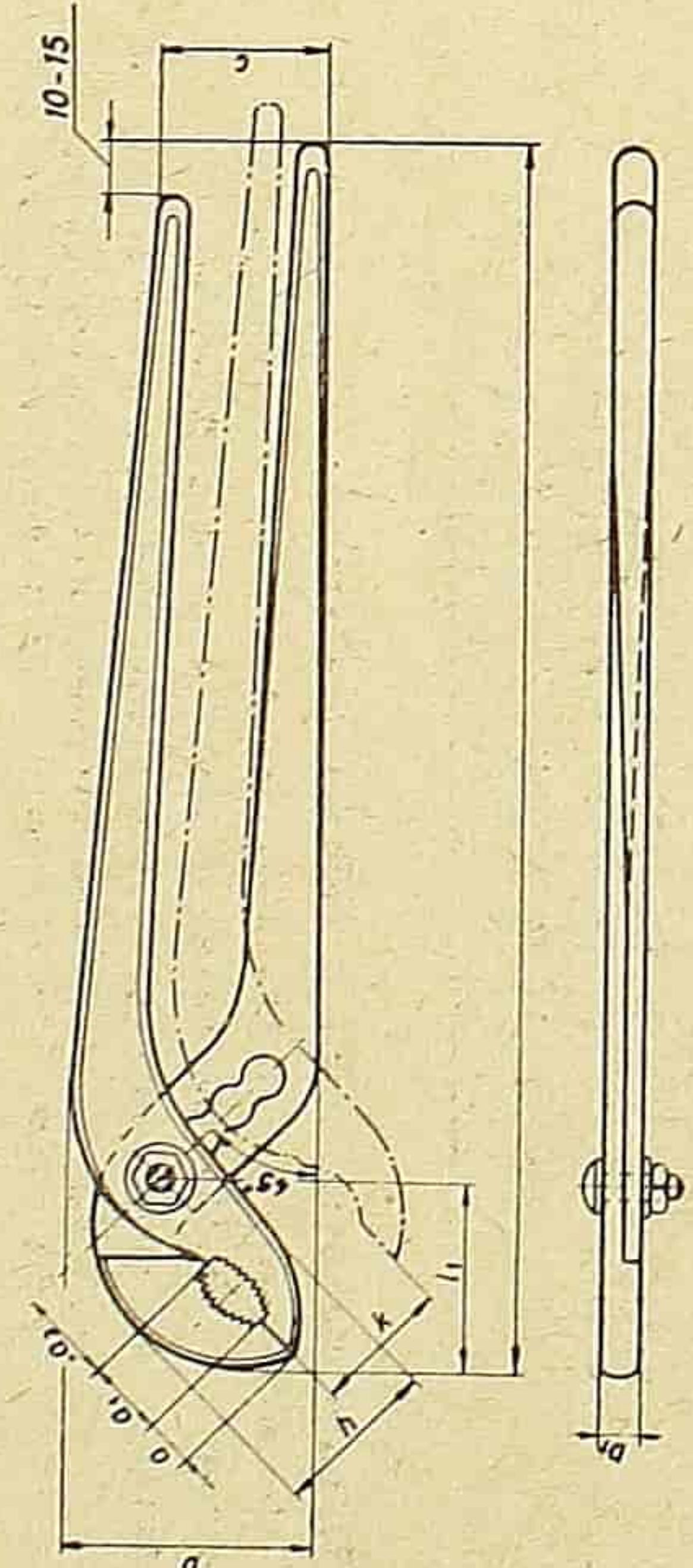
l	a	b	c	Težina kg
180±9	62	4	40	0,15
200±10	68	4	45	0,22
250±13	85	6	50	0,45

Velikine u sagradi treba ispoštovati.
Redoslijed mere mogu se uzeti proizvoljno.
Oznake: dužina l , oznaka JUS, ime ili znak proizvođača.
Materijal: čelik minimalne čvrstoće 60 kg/cm².
Israda: deljušti su namuljeno glodanjem; deljušti, suhi i osovina sa završnu su ekaljena i polirana, rubice su obojene crnim lakom ili brnirane. Oznake mogu biti izdubljene ili ispuštene.

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU	
-------------------------------------	--

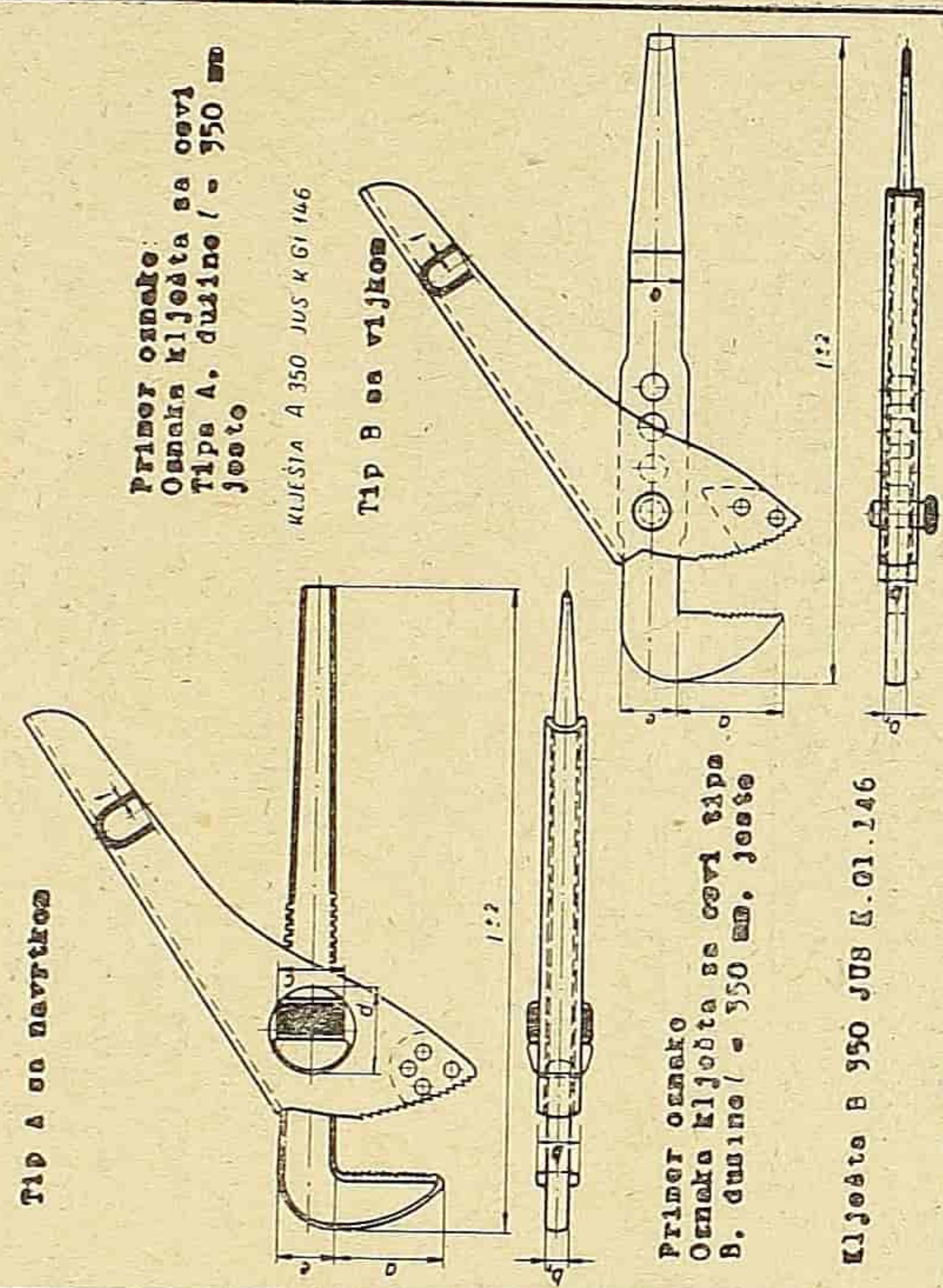
Predlog br. 1862

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	UNIVERZALNA KLJEŠTA	JUS K. G1. 145																																																																																																																													
Mere u mm																																																																																																																															
																																																																																																																															
<p>Primer oznake Oznake univerzalnih klješta dužine l = 200 mm, ješte</p> <p style="text-align: center;">Univerzalna klješta 200 JUS K. G1. 145</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>l</th> <th>a</th> <th>a₁</th> <th>a₂</th> <th>b</th> <th>b₁</th> <th>c</th> <th>h</th> <th>k</th> <th>l</th> <th>l₁</th> <th>m</th> <th>n</th> <th>o</th> <th>p</th> <th>q</th> <th>r</th> <th>s</th> <th>t</th> <th>u</th> <th>v</th> <th>w</th> <th>x</th> <th>y</th> <th>z</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>125</td> <td>6</td> <td>13</td> <td>18</td> <td>45</td> <td>7</td> <td>32</td> <td>29</td> <td>30</td> <td>34</td> <td>0.150</td> <td>0.270</td> <td>0.150</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>90</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>6</td> <td>13</td> <td>18</td> <td>45</td> <td>7</td> <td>32</td> <td>29</td> <td>30</td> <td>34</td> <td>0.150</td> <td>0.270</td> <td>0.150</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>90</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>6</td> <td>13</td> <td>18</td> <td>45</td> <td>7</td> <td>32</td> <td>29</td> <td>30</td> <td>34</td> <td>0.150</td> <td>0.270</td> <td>0.150</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>90</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>6</td> <td>13</td> <td>18</td> <td>45</td> <td>7</td> <td>32</td> <td>29</td> <td>30</td> <td>34</td> <td>0.150</td> <td>0.270</td> <td>0.150</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>90</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p>Težina kg ± 5%</p>			l	a	a ₁	a ₂	b	b ₁	c	h	k	l	l ₁	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	125	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100	200	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100	250	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100	400	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100
l	a	a ₁	a ₂	b	b ₁	c	h	k	l	l ₁	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z																																																																																																							
125	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100																																																																																																							
200	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100																																																																																																							
250	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100																																																																																																							
400	6	13	18	45	7	32	29	30	34	0.150	0.270	0.150	10	15	20	30	38	40	50	60	70	80	90	100																																																																																																							
<p>1) Klješta dužine l = 125 izrađuju se bez masbljane rupe. Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno. Oznake dužina l, oznake JUS, ime ili snak proizvođača. Materijal, debljina δ, 4733 JUS C. B9.021 Izrada: ručice su pomerljive, klješta su cela čeljena, čeljusti su narubljene glodanjem i spoljski su brušene i polirane. Ručice mogu biti glatke ili naručane i obojene crnim lakom ili brumirane. Oznake mogu biti isdubljene ili ispušene.</p>																																																																																																																															
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																																																																																																																															

Predlog br. 1863

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA ZA CEVI	JUS K. G1. 146																																																												
Mere u mm																																																														
																																																														
<p>Primer oznake Oznake klješta sa cevi tipa B, dužine l = 350 mm, ješte</p> <p style="text-align: center;">Klješta A 350 JUS K. G1. 146</p> <p style="text-align: center;">Tip B sa vijkom</p> <p style="text-align: center;">Klješta B 350 JUS K. G1. 146</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>l</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>b₁</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> <th>Otvor klješta</th> <th>Težina ± 4%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>175</td> <td>27</td> <td>12</td> <td>7</td> <td>21</td> <td>24</td> <td>17</td> <td>2,4</td> <td>30</td> <td>0,300</td> </tr> <tr> <td>225</td> <td>35</td> <td>13</td> <td>9</td> <td>24</td> <td>27</td> <td>22</td> <td>2,6</td> <td>40</td> <td>0,500</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>41</td> <td>15</td> <td>9</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>23</td> <td>2,6</td> <td>50</td> <td>0,750</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>50</td> <td>16</td> <td>10</td> <td>33</td> <td>33</td> <td>27</td> <td>2,8</td> <td>60</td> <td>1,00</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>55</td> <td>16</td> <td>12</td> <td>37</td> <td>41</td> <td>30</td> <td>3,1</td> <td>75</td> <td>1,70</td> </tr> </tbody> </table>			l	a	b	b ₁	c	d	e	f	Otvor klješta	Težina ± 4%	175	27	12	7	21	24	17	2,4	30	0,300	225	35	13	9	24	27	22	2,6	40	0,500	250	41	15	9	27	30	23	2,6	50	0,750	300	50	16	10	33	33	27	2,8	60	1,00	350	55	16	12	37	41	30	3,1	75	1,70
l	a	b	b ₁	c	d	e	f	Otvor klješta	Težina ± 4%																																																					
175	27	12	7	21	24	17	2,4	30	0,300																																																					
225	35	13	9	24	27	22	2,6	40	0,500																																																					
250	41	15	9	27	30	23	2,6	50	0,750																																																					
300	50	16	10	33	33	27	2,8	60	1,00																																																					
350	55	16	12	37	41	30	3,1	75	1,70																																																					
<p>Zedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno. Oznake tip, dužina l, oznake JUS, ime ili snak proizvođača. Materijal, debljina δ, 1730 JUS C. B9.021 ili debljina minimalno sateeno čvrstoće 50 kg/mm² Izrada: površine čeljusti sa kvatamje narubljene su glodanjem i čeljenje, ostale površine su obojene crnim lakom. Čeljusti mogu biti glatke ili naručane i isad obojene crnim lakom ili brumirane. Oznake mogu biti isdubljene ili ispušene.</p>																																																														
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																																																														

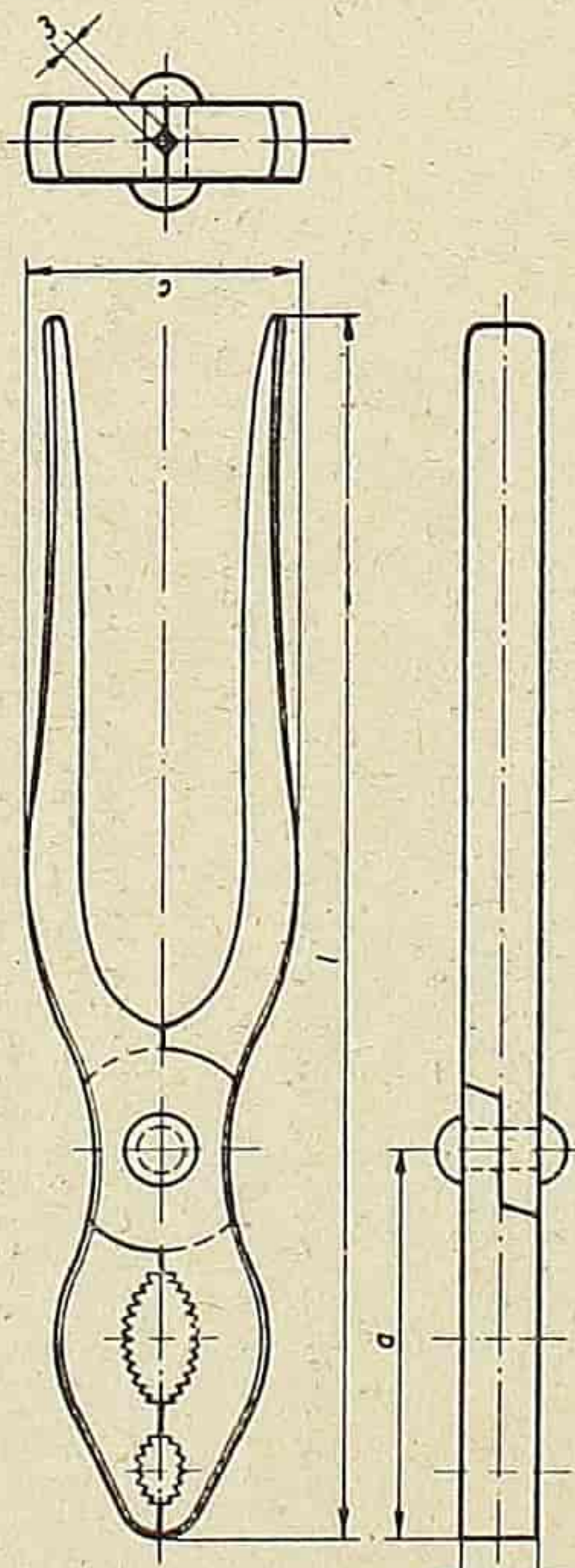


Predlog br. 1864

TK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA za gasne cevi	JUS K.G1.147
--	--------------------------	--------------

Mere u mm



Primer oznake:
Oznaka klješta za gasne cevi dužine $l = 200$ mm, jeste

Kljesta 200 JUS K.G1.147

l	a	b	c	Težina kg ≈
180±9	58	12	40	0,300
200±10	64	13	45	0,400
225±11	71	14	48	0,500
250±13	78	14	50	0,600
300±15	90	15	55	0,850

Podstaje mogu se useti proizvoljno.
Oznake: dužina l , oznaka JUS, 100 ili znak proizvođača.
Materijal: čelik minimalno zatezne čvrstoće 60 kg/cm².
Izrada: deljušti su nazubljeno glodanjem, deljušti i zubi su okaljenci i svežle polirane, ostale površine su obojene crnim lakom. Oznake mogu biti izdubljene ili ispuštene.

4

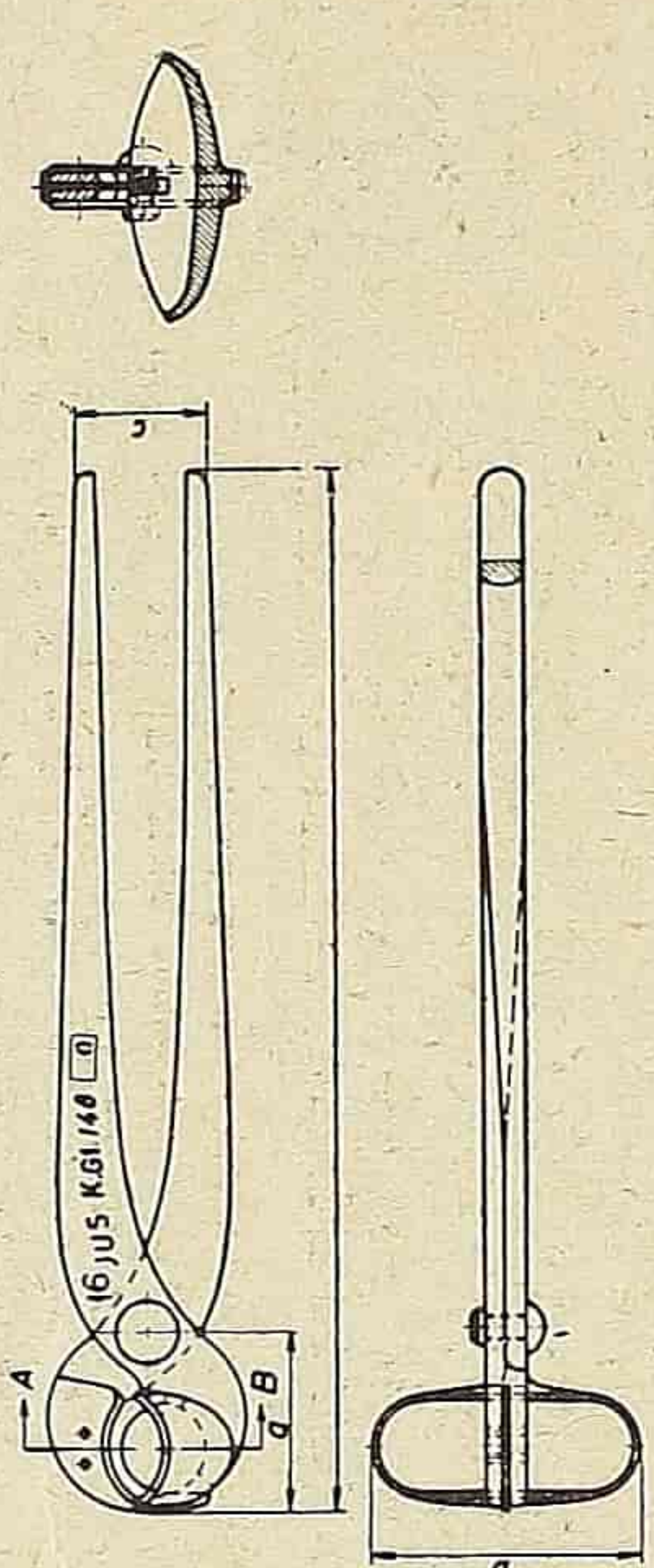
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1865

TK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA ZA SAVIJANJE izolacionih cevi	JUS K.G1.148
--	--	--------------

Mere u mm



Primer oznake:
Oznaka klješta za savijanje izolacionih cevi unutrašnjeg prebnika od 16 mm, jeste

Kljesta 16 JUS K.G1.148

UNUTRAŠNJI PREČNIK CEVI	a	b	c	l	Težina kg ≈
9	35	50	40	210	0,270
11	40	60	45	250	0,350
13,5	45	65	50	260	0,400
16	50	65	50	265	0,500
23	60	75	55	300	0,700
29	65	90	60	330	0,900
36	80	110	60	400	1,70
48	100	150	80	500	3,00

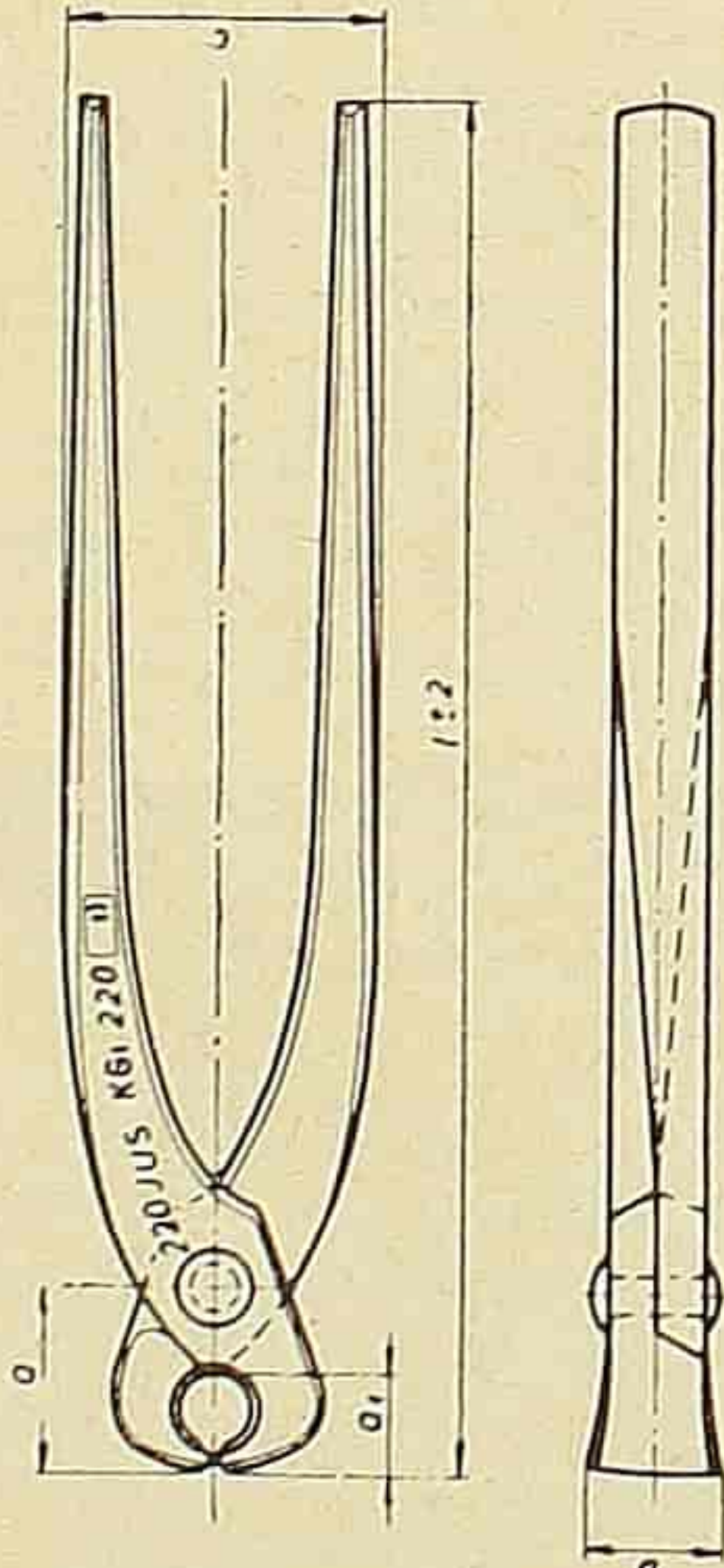
Ova kljesta služe za savijanje izolacionih cevi sa oblogom prema JUS H.EI.041.
1) Oznake unutrašnji prečnik cevi, oznaka JUS, 100 ili znak proizvođača.
Podstaje mogu se useti proizvoljno.
Materijal: temper liven minimalno zatezne čvrstoće 35 kg/cm².
Izrada: deljušti i ostale su brušeni, ostale površine su obojene crnim lakom. Oznake mogu biti izdubljene ili ispuštene.

4

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

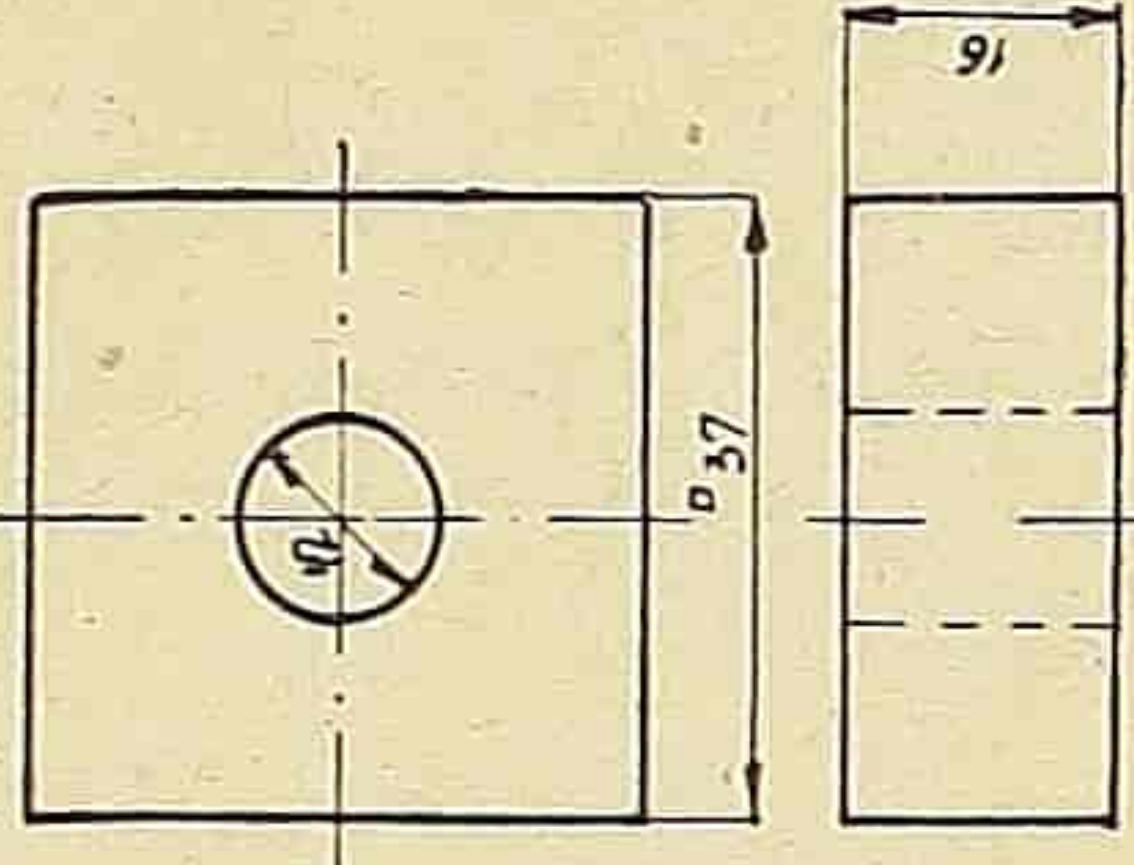
Predlog br. 1866

DK 621.881.4

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA sa betonsku armaturu	JUS K.01.220																					
<p>Mere u mm</p>  <p>Primer oznake Oznaka klješta sa betonsku armaturu dužine l = 220 mm. jeste</p> <p>Klješta 220 JUS K.01.220</p> <table border="1" data-bbox="997 1715 1186 2635"> <thead> <tr> <th>l</th> <th>a</th> <th>a₁</th> <th>b</th> <th>g</th> <th>Težina kg + 10 % - 4 %</th> <th>Otvor deljivosti max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>220</td> <td>29</td> <td>16</td> <td>22</td> <td>48</td> <td>0,400</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>35</td> <td>19</td> <td>26</td> <td>53</td> <td>0,500</td> <td>23</td> </tr> </tbody> </table>			l	a	a ₁	b	g	Težina kg + 10 % - 4 %	Otvor deljivosti max	220	29	16	22	48	0,400	20	250	35	19	26	53	0,500	23
l	a	a ₁	b	g	Težina kg + 10 % - 4 %	Otvor deljivosti max																	
220	29	16	22	48	0,400	20																	
250	35	19	26	53	0,500	23																	
<p>1) Oznake dužina l, oznake JUS, ime ili snak proizvođača. Nedostajnje mere mogu se uzeti proizvoljno. Materijal želik minimalne zatezne čvrstoće 60 kg/mm². Izrada sediva su ekaljena, glava je polirana, ostale površine su obojene crnim lakom. Ručice mogu biti obradjene ili popravljene kovanjem. Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene.</p>																							
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		6																					

Predlog br. 1867

DK 621.882.4

Predlog jugoslovenskog standarda	Potkivačka podložna pločica	JUS K.M9.010
<p>Mere u mm</p>  <p>Primer oznake: Podložna pločica JUS K.M9.010</p> <p>Materijal: Želik minimalne zatezne čvrstoće 60 kg/mm² Izrada: kovana, ekaljena, rupa je bušena. Pločica je obojena crnim lakom ili brinirana. Težina: ≈ 150 g.</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		

Predlog br. 1868

KOORDINACIJA IZOLACIJE

DK 621.31
JUS N-B0-030Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Niže objavljeni predlog pripremio je tehnički odbor 28 za »Koordinaciju izolacije«, čiji se sekretarijat nalazi pri Institutu za elektriško gospodarstvo, u Ljubljani.

1 Opseg i važenje standarda

- 1.1 Ovaj standard primenjuje se na električne uređaje za naizmeničnu struju sa pogonskim naponom iznad 1 kV, koji su izloženi delovanju atmosferskih prednapona.
- 1.2 Ovaj standard ne odnosi se na generatore i druge rotirajuće mašine (koje će biti obuhvaćene posebnim dopunskim standardom), niti na podzemne kablove i dalekovode.
- 1.3 Cilj ovog standarda je da propiše izolaciju različitih aparata koji se upotrebljavaju u visokonaponskim postrojenjima. Način ispitivanja pojedinih aparata predmet je standarda za dotične aparate, no visina ispitnog napona mora biti u saglasnosti sa odredbama ovog standarda.
- 1.4 Sadržaj ovog standarda saglasan je sa preporukama Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC), publikacija br. 71 od 1954 g. sa dopunama i izmenama od 1956 g.
- 1.5 Primena ovog standarda obavezna je za sve aparate, transformatore i ostale uređaje na koje se odnosi, a koji se proizvedu odn. ugrade nakon stupanja na snagu ovog standarda.

2 Definicije

- 2.1 **Najviši pogonski napon mreže** je najveća efektivna vrednost liniskog napona koja se pojavljuje u bilo kojem trenutku i na bilo kojoj tački mreže pod normalnim pogonskim uslovima. Ova vrednost ne uzima u obzir prolazne promene napona zbog smetnji i zbog naglog isključivanja velikih opterećenja.
- 2.2 Pod uređajima izloženim delovanju atmosferskih prednapona podrazumevamo obično visokonaponske uređaje (napr. razvodna postrojenja i transformatorske stanice), koji su neposredno vezani na nadzemne vodove ili preko kratkog otseka podzemnog kabla.
- Napomena**
Smatra se da visokonaponski uređaji priključeni na podzemnu kablovsku mrežu nisu izloženi uticaju atmosferskih prednapona.
- 2.3 **Spoljna izolacija** je izolacija spoljnih delova aparata, koja se sastoji od razmaka u vazduhu ili površina izolacionog materijala u vazduhu, koje mogu biti jednovremeno izložene naponskom opterećenju i atmosferskim uplivima odn. spoljnim uticajima kao napr. vlazi, prašini, nečistoći itd.
- 2.4 **Unutrašnja izolacija** sastoji se od izolacionih delova u unutrašnjosti aparata, transformatora itd, koji nisu izloženi atmosferskim uplivima odn. spoljnim uticajima kao napr. vlazi, prašini, nečistoći itd.

Napomena:

- a) Pod unutrašnjom izolacijom podrazumevaju se napr. sve izolacije u ulju.
- b) Redovno svi aparati, izuzev oni sa priključkom na podzemni kabl, mogu imati spoljnu i unutrašnju izolaciju.

- 2.5 **Izolacija za unutrašnje prostore** je spoljna izolacija koja je predviđena za upotrebu unutar zgrada i prema tome nije izložena vremenskim nepogodama.
- 2.6 **Izolacija za slobodne prostore** je spoljna izolacija koja je predviđena za upotrebu na slobodnom prostoru i prema tome izložena je vremenskim nepogodama.
- 2.7 **Tipsko ispitivanje** je ispitivanje izvršeno na jednom komadu izvesnog tipa aparata; to ispitivanje treba da pokaže da svi aparati sa istim karakteristikama i sa jednakim bitnim sastavnim delovima mogu podnositi jednako ispitivanje; ono se obično ne ponavlja kod raznih serija istog tipa.
- 2.8 **Komadno ispitivanje** je ispitivanje koje se primenjuje na svim aparatima pojedinačno.
- 2.9 **Sistem sa izolovanom neutralnom tačkom** je sistem kod kojeg neutralna tačka nema nikakove namerne veze sa zemljom, izuzev preko aparata za signalizaciju, merenje i zaštitu sa velikom impedancijom.
- 2.10 **Sistem sa kompenzacijom struje zemljospoja** (sistem sa neutralnom tačkom uzemljenom preko prigušnice) je sistem kod kojeg je neutralna tačka spojena sa zemljom putem kalema, čija je reaktancija tolika, da kod zemljospoja jedne faze induktivna struja kalema bitno neutrališe kapacitivnu komponentu osnovne frekvencije struje zemljospoja.

Napomena

U kompenziranoj mreži rezultujuća struja zemljospoja ograničena je na takvu vrednost, da se luk u vazduhu na defektnom mestu spontano gasi.

- 2.11 **Sistem sa uzemljenom neutralnom tačkom** je sistem, kod kojeg je neutralna tačka spojena sa zemljom bilo kruto, bilo preko omskog otpora ili reaktancije niske vrednosti.
- Koeficijent uzemljenja** trofaznog sistema je vrednost najvišeg efektivnog napona prema zemlji ispravne faze, odn. ispravnih faza na mestu gde je aparat uključen, za vreme zemljospoja (bez obzira na lokaciju zemljospoja u mreži), izražena u postocima najvišeg efektivnog liniskog napona mreže, koji je postojao pre pojave zemljospoja.
- 2.11.1 **Sistem sa kruto uzemljenom neutralnom tačkom** je sistem označen sa koeficijentom uzemljenja koji ne prelazi 80%.
- Napomena**
Ovaj uslov ispunjen je obično kada je za sve konfiguracije mreže odnos između reaktancija nultog i pozitivnog sistema manji od 3, te odnos između omskog otpora nultog sistema i reaktancije pozitivnog sistema manji od 1.
- 2.11.2 **Sistem sa uzemljenom neutralnom tačkom** preko omskog otpora ili reaktancije niske vrednosti je sistem u kome koeficijent uzemljenja može da prelazi 80%.

3 Osnovna načela koordinacije izolacije

- 3.1 Pod koordinacijom izolacije podrazumevaju se mere poduzete sa ciljem sprečavanja štete na električnim postrojenjima prouzrokovane prena-

ponima, te ograničenje proboja odn. preskoka (ukloniti ih je nemoguće sasvim ukloniti) ekonomičnim sredstvima na tačke gde oni ne mogu naneti štetu.

Ovo se postiže usklađivanjem izolacione sposobnosti električnih naprava i karakteristika zaštitnih uređaja protiv prenapona.

3.2 Prenaponi mogu biti atmosferskog porekla ili mogu nastati u samoj mreži. Atmosferske prenapone prouzrokuje grom, te mogu postići veoma visoke vrednosti; no, ipak, njih možemo ograničiti podesno odabranim zaštitnim uređajima.

Prenaponi koji nastaju u samoj mreži mogu se uopšte ograničiti podesno konstruisanim prekidacima, naročitim konfiguriranjem mreže ili pomoću posebnih zaštitnih naprava.

3.3 Izolaciona sposobnost aparata koji se upotrebljavaju u visokonaponskim postrojenjima izloženim atmosferskim prenaponima, u smislu ovog standarda, izražena je temenom vrednošću podnosivog udarnog napona i efektivnom vrednošću 1-minutnog podnosivog napona pogonske frekvencije, koje materijal može da podnese tokom ispitivanja uz određene uslove.

3.4 Zaštitna naprava od atmosferskih prenapona karakterisana je udarnim zaštitnim nivoom, tj. najvišim naponom (temena vrednost) koji se pojavljuje na stezaljkama pod određenim uslovima. Radi postizavanja potrebne koordinacije izolacije podnosivi naponi prema ovom standardu utvrđeni su s obzirom na zaštitnem nivoe prenaponskih zaštitnih aparata, koji se danas proizvode.

4 Standardni stupnjevi izolacije

4.1 **Stupanj izolacije materijala** određen je vrednostima podnosivih napona (pogonske frekvencije i udarnih) koji utvrđuju izolaciju materijala s obzirom na njezinu otpornost protiv dielektričkih naprezanja.

4.2 **Standardni stupnjevi izolacije** nalaze se u tablicama pod tač. 4.5 za unutrašnju izolaciju, i pod tač. 4.6 za spoljnu izolaciju. Svaki stupanj izolacije odnosi se na određeni najviši dopustivi pogonski napon mreže (druga kolona u tablicama) prema definiciji pod tač. 2.1. Oznaka stupnja izolacije je Si, kojoj se kratice dodaje broj jednak vrednosti najvišeg dopustivog pogonskog napona.

4.3 **Podnosivi naponi** prema donjim tabelama dati su za mreže koje rade pod normalnim pogonskim uslovima. Ukoliko bi se negde pojavile vanredno teške prilike za materijal (napr. veoma jake i česte oluje, vanredno jake nečistoće itd.), koje bi zahtevale više podnosive napone, onda je potrebno povisiti stupanj izolacije, pri čemu treba birati jedan od standardnih stupnjeva izolacije.

4.4 Tabele standardnih stupnjeva izolacije predviđaju kod najviših pogonskih napona preko 100 kV dva stupnja izolacije, puni i smanjeni. Smanjeni stupanj ima u oznaci dodatak »z« i sme se upotrebljavati samo u mrežama sa kruto uzemljenom neutralnom tačkom prema definiciji u tački 2.11.1 ovog standarda.

4.5 **Standardni podnosivi naponi za unutrašnju izolaciju**

Stupanj izolacije	Najviši dopustivi pogonski napon mreže kV (ef)	Jednominutni podnosivi napon pogonske frekvencije		Podnosivi udarni napon oblika talasa 1/50 poz. i neg. polariteta	
		puni stupanj izolacije kV (ef)	smanj. stupanj izolacije kV (ef)	puni stupanj izolacije kV (max)	smanj. stupanj izolacije kV (max)
Si 3,6	3,6	16	—	45	—
Si 7,2	7,2	22	—	60	—
Si 12	12	28	—	75	—
Si 24	24	50	—	125	—
Si 38	38	70	—	170	—
Si 72,5	72,5	140	—	325	—
Si 121	121	230	—	550	—
Si 121 z	121	—	185	—	450
Si 245	245	460	—	1050	—
Si 245 z	245	—	395	—	900

Napomena

U ovoj tabeli navedeni podnosivi naponi primenjuju se za ispitivanje unutrašnje izolacije napr. kod transformatora, kondenzatora za kompenzaciju $\cos \varphi$, ispravljača, jednopolno uzemljenih naponskih transformatora i sl. izuzev kablova.

4.6 Standardni podnosivi naponi za spoljnu izolaciju

Stupanj izolacije	Najviši dopustivi pogonski napon mreže kV (ef)	Jednominutni podnosivi napon pogonske frekvencije		Podnosivi udarni napon oblika talasa 1/50 poz. i neg. polariteta	
		puni stupanj izolacije kV (ef)	smanj. stupanj izolacije kV (ef)	puni stupanj izolacije kV (max)	smanj. stupanj izolacije kV (max)
Si 3,6a	3,6	21	—	45	—
Si 7,2a	7,2	27	—	60	—
Si 12 a	12	35	—	75	—
Si 24 a	24	55	—	125	—
Si 38 a	38	75	—	170	—
Si 72,5	72,5	140	—	325	—
Si 121	121	230	—	550	—
Si 121 z	121	—	185	—	450
Si 245	245	460	—	1050	—
Si 245 z	245	—	395	—	900

Napomena

- a) U ovoj tabeli navedeni podnosivi naponi primenjuju se za ispitivanje napr. provodnih izolatora na transformatorima, rastavljača, prekidača, kućišta prenaponskih odvodnika, provodnih i potpornih izolatora za razvodna postrojenja, prigušnica za smanjenje snage kratke veze, priključnih kondenzatora za VF, strujnih transformatora i na svim polovima izoliranih naponskih transformatora.
- b) Za izolaciju koja je predviđena za upotrebu na slobodnome važe podnosivi naponi prema tablici 4.6 samo za ispitivanje u suvom. Za tipsko ispitivanje pod kišom važe podnosivi naponi prema tablici 4.5.

5 Opšti uslovi ispitivanja

- 5.1 U cilju utvrđivanja da li izvesni materijal odgovara odredbama ovog standarda, taj se materijal podvrgava ispitivanju udarnim naponom i naponom pogonske frekvencije prema posebnim propisima za dotični aparat. Ove specifikacije moraju biti u saglasnosti sa odredbama ovog standarda, pogotovo što se tiče podnosivih napona, i to bez ikakvih odstupanja.
- 5.2 Ukoliko posebni propisi za dotični materijal drugačije ne propisuju, ispitivanje udarnim naponom smatra se kao tipsko ispitivanje i ispituje se samo u suvom.
- Napomena**
Pretpostavlja se, da će se za izvesni materijal propisati ispitivanje udarnim naponom kao komadno ispitivanje.
- 5.3 Kod materijala predviđenog za upotrebu na slobodnom prostoru, ispitivanja pod kišom, naponom pogonske frekvencije, vrše se samo kao tipska ispitivanja. Ispitivanja naponom pogonske frekvencije u suvom su komadna ispitivanja.
- 5.4 U gore navedenim tabelama svi naznačeni podnosivi naponi definisani su kao najviši naponi, koje materijal mora da podnese bez preskoka ili proboja, odn. oštećenja uz određene uslove ispitivanja.
- 5.5 Pri ispitivanju udarnim naponom materijal mora da podnosi udarne talase oblika 1/50 mikrosek., bilo pozitivnog ili negativnog polariteta. Međutim, kada je kod izvesnog polariteta preskočni, odn. probojni napon nesumnjivo niži, dovoljno je da se ispituje sa tim polaritetom.
- 5.6 Standardi za pojedine vrste materijala određiće za ispitivanje udarnim naponom potrebni i ogra-

ničeni broj udara, koje materijal treba da izdrži. Kod spoljne izolacije, koja se ispituje posebno, ispitivanje treba izvršiti sa 5 punih talasa određene temene vrednosti. Ukoliko kod toga ne dolazi do preskoka, smatra se da materijal odgovara odnosnim zahtevima ovog standarda. Ako, pak, nastupi više od jednog preskoka, smatra se da materijal ne odgovara ovom standardu. U slučaju samo jednog preskoka kod prvog ispitivanja, materijal treba ispitati sa daljnjih 10 udara, pri čemu ne sme doći do preskoka. U protivnom se smatra da materijal nije u skladu sa ovim standardom.

- 5.7 **Ispitni udarni napon** punog talasa određen je temenom vrednošću oblika talasa 1/50 pozitivnog i negativnog polariteta. U slučaju kada se radi o spoljnoj izolaciji, to vredi uz sledeće normalne atmosfere prilike:
- atmosferski pritisak 760 mm živinog stupca,
 - temperatura vazduha 20°C,
 - apsolutna vlaga 11 g vodene pare na 1 m³ vazduha.

Ako se atmosfere prilike razlikuju od normalnih, ispitne napone treba modificirati prema odredbama odnosnih propisa.

Napomena

Uslovi ispitivanja udarnim naponom propisani su standardom JUS N.A5.102.

- 5.8 **Ispitni napon pogonske frekvencije** određen je efektivnom vrednošću naizmeničnog napona koji izolacija prema zemlji može izdržati tokom jedne minute. Ukoliko primenjeni napon nije sinusoidalni, ekvivalentni ispitni napon je efektivna vrednost sinusnog talasa iste temene vrednosti.

Napomena

Kao ispitivanja pogonskom frekvencijom smatraju se i ispitivanja povišenom frekvencijom koja može biti nekoliko stotina herca uz trajanje manje od jedne minute za ispitivanja sa induciranim naponom transformatora sa stepenovanom izolacijom.

- 5.9 Za proveravanje izolacije među zavojima transformatora i prigušnica često se zahtevaju dopunska ispitivanja sa otsečenim talasom; ova ispitivanja ne ulaze u okvir ovog opšteg standarda te će biti predmet posebnih standarda za dotični materijal.
- 5.10 Metode za otkrivanje defekata, koji bi nastali u izolaciji tokom ispitivanja i smernice za diskvalifikaciju izolacije u takvim slučajevima, takođe će biti obuhvaćene posebnim standardima za pojedine vrste materijala.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA O POSTROJE- NJIMA ŠINSKOG SAOBRAĆAJA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda, koji se odnose na signalno-sigurnosna postrojenja za šinski saobraćaj:

	JUS
Predlog br. 1869 Žicovodni zatezač — dispozicija	P.C1.011
Predlog br. 1870 Žicovodni zatezač — vreteno, stre- men, navrtka	P.C1.012
Predlog br. 1871 C-kopča i osigurač	P.C1.021
Predlog br. 1872 Vertikalni skretni kotur	P.C1.041
Predlog br. 1873 Žicovodni točkić — dispozicija	P.C1.051
Predlog br. 1874 Žicovodni točkić — točkić	P.C1.052
Predlog br. 1875 Žicovodni točkić — gornji ram	P.C1.053
Predlog br. 1876 Žicovodni točkić — donji ram	P.C1.054
Predlog br. 1877 Žicovodni točkić — osovina	P.C1.055
Predlog br. 1878 Žicovodni točkić — nosač za kanale	P.C1.056
Predlog br. 1879 Žicovodni točkić — nosač za cevi	P.C1.057
Predlog br. 1880 Žicovodni točkić — pomoćni nosač	P.C1.058

Ovi predlozi standarda izrađeni su od strane Generalne direkcije jugoslovenskih železnica i podvrgnuti su prethodnoj diskusiji koju je organizovala ta Direkcija. Interesenti koji nisu dobili predloge standarda od Generalne direkcije jugoslovenskih železnica, mogu iste dobiti od Savezne komisije za standardizaciju, Beograd, Admirala Geprata 16. Isto tako, na adresu Savezne komisije za standardizaciju treba dostaviti sve primedbe na gornje predloge standarda u napred navedenom roku.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI PRE- HRANBENE INDUSTRIJE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Maslinovo ulje (presovano, rafinisano i tehničko) za jestive i tehničke svrhe i maslinova komina za dalju industrisku preradu.

	JUS
Predlog br. 1881 Ulje plodova maslina	E.K1.012
Predlog br. 1882 Maslinova komina	E.K9.030

Citirani predlozi standarda pretstavljaju dopunu grupi standarda jestivih ulja (suncokretovo i ulje od bundevinog semena — koštica) i sporednih proizvoda prerade uljonosnog semena (suncokretova sačma i pogače od bundevinog semena kao stočna hrana). Ove predloge standarda izradilo je Udruženje industrije ulja FNRJ; predlozi su, pre dostavljanja Saveznoj komisiji za standardizaciju u cilju objavljivanja na javnu diskusiju, proučeni, ispravljani i dopunjeni na zasedanjima Saveta tehnologa pri Udruženju industrije ulja FNRJ. Ovi predlozi su umnoženi u dovoljnom broju primeraka u Saveznoj komisiji za standardizaciju i biće dostavljeni većem broju zainteresovanih preduzeća i ustanova na mišljenje i stavljanje primedaba. Isto tako, i svi ostali interesenti, ukoliko smatraju za potrebno da učestvuju u javnoj diskusiji po ovoj materiji, mogu zatražiti pismenim putem od SKS da im se dostave ovi predlozi standarda na proučavanje i mišljenje.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Savezna komisija za standardizaciju primila od sledećih organizacija:

Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), i
Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Savezne komisije za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto ili mikrofilmske reprodukcije.

ISO/TC 3 Tolerancije

Dokumentacija o zasedanju radne grupe 6 za rečnik Potkomiteta 1 »Preliminarni rad«, London, 13 januara 1956 god.

Tekst rezolucija o zadacima radne grupe 2 »Metropolija«. Izveštaj o sastanku radne grupe 7 »Odnos col — mm« potkomiteta 1 »Pripremi radovi«, 14. I. 1956 u Londonu.

ISO/TC 30 Merenje strujanja fluida

Privremeni dnevni red V zasedanja, Beč, 24—26 sept. 1956 god.

ISO/TC 30 Merenje strujanja fluida

I nacrt predloga o standardnim oblicima za registrovanje merenja protoka vode u otvorenim kanalima.

ISO/TC 45 Guma

Izveštaj o III zasedanju, Düsseldorf, 5—10. sept. 1955 god.

ISO/TC 47 Hemija

Predlog preporuke ISO br. 85 »Obrazac standarda za hemiske proizvode i metode hemiskih analiza« (na diskusiji do 20. avg. 1956 godine).

ISO/TC 54 Etarska ulja

Nacrti preporuke ISO za:
određivanje tačke mržnjenja etarskih ulja,
određivanje rastvorljivosti etarskih ulja u etanolu,
određivanje kiselinskog broja etarskih ulja,
određivanje etarskog broja etarskih ulja,
određivanje etarskog broja etarskih ulja posle acetilacije.

ISO/TC 55 Rezana građa četinara (dimenzije i greške)

Privremeni dnevni red I zasedanja, 21—25 avg. 1956 god. u Lenjingradu.

ISO/TC 57 Površinska obrada

Projekat izveštaja o I zasedanju, Lenjingrad, 17—19 nov. 1954 god.

Privremeni dnevni red II zasedanja, Lenjingrad od 21—25 avg. 1956 god.

ISO/TC 65 Manganska ruda

Privremeni dnevni red II zasedanja, Lenjingrad, 21—25 avgusta 1956 god.

ISO/TC 77 Azbestno-cementni proizvodi

I predprojekat o spojevima azbestno-cementnih cevi u zgradama.

I predprojekat o azbestno-cementnim priključnim cevima.

I predprojekat o azbestno-cementnim ravnim pločama za pokrivanje i oblaganje. Talasaste azbestno-cementne ploče za pokrivanje i oblaganje.

Privremeni dnevni red II zasedanja, Pariz, 15—19 oktobra 1956 god.

ISO/TC 79 Laki metali i njihove legure

Nacrt predloga o ispitivanju istezanjem i o ispitivanju Brinelove tvrdoće.

Predlog Sekretarijata o ispitivanju Viker-rove tvrdoće.

Ispitivanje naizmničnim savijanjem limova i traka lakih metala i legura debljine od 0,5 do 6 mm.

Komentari Sekretarijata u vezi dokumenata o mehaničkim ispitivanjima.

Nacrt predloga o određivanju i klasifikaciji lingota od nelegiranog aluminijuma.

Nacrt predloga o ispitivanju zatezanjem.

ECE

Radna grupa za transport lakopokvarljivih namirnica

Privremeni dnevni red XI zasedanja, Ženeva, od 12—16 juna 1956 god.

IEC/TC 12 Radiokomunikacije

Preporučene metode za merenje na radio-prijemnicima za emisije sa modulacijom frekvencije. Upućeno na saglasnost po dvomesečnom postupku sa rokom 17 jun 1956 godine.

IEC/TC 29 Elektroakustika

Zapisnik sa sastanka komiteta održanog od 1 do 6 septembra 1956 god. u Bernu.

IEC/TC 36 Izolatori

Predlog međunarodnog standarda za tučak i gnezdo visećih izolatora.

IEC/TC 40 Sastavni delovi primenjeni u elektronici

IEC publikacija 78: Karakteristične impedance i dimenzije visokofrekventnih koaksijalnih kablova.

Cena 2 šv. fr.

STANDARDOTEKA SKS

PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJH INOSTRANIH STANDARDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijh inostranih standarda dostavljenih standardoteci Savezne komisije za standardizaciju, koja već sadrži vrlo obimne zbirke inostranih standarda skoro svih zemalja sveta. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste sve ove standarde u samoj standardoteci SKS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent, bez razlike, treba da se obrati prethodno Saveznoj komisiji za standardizaciju (Beograd, Admirala Geprata ulica br. 16), s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Saveznoj komisiji za standardizaciju, interesenti treba da se obavežu da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu, ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka treba da usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti i saglasnost toga preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu.

1) Amerika	ASA	8) Nemačka	DIN
2) Čehoslovačka	ČSN	9) Novi Zeland	N.Z.S.S.
3) Francuska	NF	10) Poljska	PN
4) Indija	IS(Ind)	11) Rumunija	STAS
5) Izrael	SI(Izr)	12) Urugvaj	UNIT
6) Italija	UNI	13) Vel. Britanija	BS
7) Japan	JIS	14) Švedska	SIS

DK 003 — Spisi, grafikoni, šeme

STAS 1906/55	Štampani formulari za prepisku pisama sa štampanim zaglavljem).
BS 1553:Part. 1/55	Grafički simboli za instalacije za grejanje i provetravanje.
BS 1553:Part. 4:56	Grafički simboli za instalacije za grejanje i provetravanje.

DK 51 — Matematika

NF X 02-109/55	Simboli. Simboli za operaciono računanje.
NF X 02-111/55	Simboli. Simboli tenzorske algebre.

DK 535 — Optika

DIN 6167/55	Skala promene bele boje usled uticaja raznih faktora. Određivanje stepena promene bele boje.
-------------	--

DK 542 — Laboratoriski pribor

STAS 4646-54	Laboratorisko staklo. Eksikator.
STAS 4728-55	Laboratorisko staklo. Stakleni hladnjaci. Opšti uslovi.
STAS 4729-55	Laboratorisko staklo. Zmijasti hladnjak. Dimenzije.
STAS 4730/55	Laboratorisko staklo. Libigov hladnjak sa zatopljenim oмотаčём. Dimenzije.
STAS 4731/55	Laboratorisko staklo. Hladnjak sa loptama. Dimenzije.
DIN 10283/55	Pribor za ispitivanje u mlekarkstvu. Pipete sa prelivom, za mleko.
NF B 35-204/55	Stakleno posude za bakteriologiju. Petri-posude.
NF B 35-205/55	Stakleno posude za bakteriologiju. Epruveta za anaerobne kulture.
BS 2648:55	Električne laboratoriske sušnice.

DK 546 — Anorganska hemija

STAS 2221-55	Natrijum sulfit anhidrovan, tehnički.
STAS 3454-52	Reaktivni. Natrijum-kalijum karbonat, anhidrovan.
STAS 4722-55	Kalijum hlorid, kristalan, za farmaceutske potrebe.

STAS 4780/55

NF T 23-301/55

NF T 23-302/55

DK 547 — Organska hemija

STAS 4685/55	Metil hlorid, tehnički, tečan.
STAS R 5483-54	Benz-aldehid.

DK 553 — Nauka o nalazištima. Nauka o rudama

NF A 06-107/54	Hemiska analiza manganovih ruda. Gravimetrsko određivanje bakra. (Pojedinačno određivanje).
STAS 123-55	Gips.
STAS 268-55	Feldspat za finu keramiku i staklo.
STAS 2290/55	Liskun (muskovit) u pločama i listovima.
STAS 4733-55	Liskun (muskovit).
STAS 4813/55	Boksit. Hemiska analiza.

DK 614 — Vatrogastvo

DIN 5290/55	Karabiner kuke i pripadajući okov. Glavne mere i tehnički propisi.
DIN 13160/55	Sanitetske torbe za nošenje na remenu preko ramena ili u ruci.
DIN 13161/	Sanitetski sanduk težak (A) sa dve manje kutije koje se vade i pri upotrebi okače na bočne zidove sanduka A.
DIN 13162/55	Sanitetski sanduk lak (B) sa četiri kutije koje se izvlače u stepenasti položaj pri upotrebi.
ČSN 389190/55	Požarni uređaji. Sudovi za transport punjenja za vatrogasne aparate.
ČSN 389424/55	Požarni uređaji. Crevni zaklopac 110 za navoj usisnog creva.

DK 615 — Medicinski materijal

Ind. S 560-1955	Standardni propisi za heksahlor benzol, tehničkog kvaliteta.
-----------------	--

Ind. S 561-1955	Standardni propisi za heksahlor benzol u obliku praška za zaprašivanje.	JIS B 1122/53	Tehnički propisi za izradu i isporuku vijaka i navrtki.
Ind S 562-1955	Standardni propisi za koncentrate heksahlor benzolnog praška sposobnog za disperziju u vodi.	JIS B 1151/53	Vijci sa šestostranom glavom (Metrički navoj od 3 do 8 mm).
Ind. S 563-1955	Standardni propisi za DDT, tehničkog kvaliteta.	JIS B 1152/53	Vijci sa šestostranom glavom. (Metrički navoj od 10 do 48 mm).
Ind. S 564-1955	Standardni propisi za DDT u prašku za zaprašivanje.	JIS B 1153/53	Vijci sa niskom šestostranom glavom metrički navoj).
Ind. S 565-1955	Standardni propisi za koncentrate DDT-praška sposobnog za disperziju u vodi.	JIS B 1154/53	Vijci sa šestostranom glavom Vitvortov navoj).
STAS 2733-55	Hiruški instrumenti. Hiruška pinceta za opštu upotrebu. Dimenzije.	JIS B 1155/53	Šestostrana navrtak (Metrički navoj od 2 do 8 mm).
STAS 2734/55	Hiruški instrumenti. Anatomске pincete za optu upotrebu. Dimenzije.	JIS B 1156/53	Šestostrane navrtke (Metrički navoj od 10 do 130 mm).
JIS T 3101 i 3201/54	Injekcione igle i stakleni špricci.	JIS B 1157/53	Niske šestostrane navrtke (Metrički navoj).
DIN 13012/55	Bolnički dušeci sa madracima.	JIS B 1158/53	Šestostrane navrtke (Vitvortov navoj).
DK 620 — Ispitivanje materijala		JIS B 2301/53	Cevne spojke od temperliva, tip s navojem, 10 kg/cm ²
UNIT 107-55	Vađenje uzoraka iz bitumenskih materijala.	JIS B 2302/53	Čelične cevne spojke s navojem.
DK 621 — Opšta mašinogradnja		JIS C 9301/53	A.C. agregati za elektrolučno varenje.
DIN 705/55	Obradeni prstenovi za fiksiranje. Učvršćenje pomoću uvrtnog vijka ili čivije. Laki redovi.	ČSN 014001/55	Navoji — definicije pojmova i oznake pojmova.
DIN 4323/55	Vodene turbine. Pojmovi. Oznake. Jedinice.	ČSN 014004/55	Navoji. Označavanje.
DIN 4324/55	Vodene turbine. Veličine za proračun.	ČSN 014009/55	Metrički navoj. Pregled.
DIN 9859/55 List 1	Alati za probijanje. Čepovi za pritezanje. Pregled.	ČSN 014014/55	Metrički navoj reda A.
DIN 9859/55 List 2	Alati za probijanje. Čepovi za pritezanje sa drškom za zakivanje.	ČSN 014015/55	Metrički navoj reda B.
DIN 9859/55	Alati za probijanje. Čepovi za pritezanje sa drškom sa navojem.	ČSN 014016/55	Metrički navoj reda C.
DIN 9859/55 List 4	Alati za probijanje. Čepovi za pritezanje sa vratom i vencom.	ČSN 014017/55	Metrički navoj reda D.
DIN 9859/55 List 5	Alati za probijanje. Čepovi za pritezanje sa okruglom glavom.	ČSN 014018/55	Metrički navoj reda E.
DIN 9859/55 List 6	Alati za probijanje. Čepovi za pritezanje sa četvrtasom pločom glave.	ČSN 014030/55	Vitvortov navoj.
DIN 16903/55 List 1	Navrtke za upresovanje otvorene, za delove od veštačkih materijala.	CSN 014033/55	Cevni cilindrični navoj.
DIN 16903/55 List 2	Navrtke za upresovanje, sa podložnom pločicom, za delove od veštačkih materijala.	ČSN 014034/55	Cevni konični navoj.
DIN 16903/55 List 3	Navrtke za upresovanje zatvorene, sa slepom rupom, za delove od veštačkih materijala.	ČSN 014037/55	Obli navoj.
DIN 33106/55	Zaklopac ventila za uloške ventila, nazivni prečnik 32 do 80.	ČSN 014050/55	Trapezni normalni navoji.
DIN 36501/55 List 1	Vodonapojni uređaji na lokomotivskom tenderu sa polužjem za rukovanje. Spojnice. Pregled.	ČSN 014052/55	Kosi normalni navoji.
DIN 51582/55	Ispitivanje maziva. Određivanje sadržaja vode pomoću destilacije.	ČSN 038011/54	Elektrolitičko čišćenje masnoća pre galvanskog prevlaćenja.
DIN 51583/55	Maziva. Određivanje tačke mućenja i tačke mržnjenja.	ČSN 133008/55	Armature. Tablice za označavanje sigurnosnih ventila, redukcioni ventila i odvođača kondenzatora.
DIN 51591/55	Ispitivanje mazivih ulja. Određivanje emulzionih osobina.	ČSN 133100/55	Armature. Ručni točkovi cevovodnih armatura.
DIN 51804/55	Ispitivanje maziva. Određivanje penetracije mazivih masti.	ČSN 133105/55	Armature. Piramidalni krajevi vretena cevovodnih armatura.
DIN 51807/55	Ispitivanje dejstva vode na masti za podmazivanje mašina.	ČSN 301890/55	Navojne spojke za visok pritisak za ubrizgavajuće pumpe. Dispozicija i pregled.
		ČSN 301891/55	Navojne spojke za visok pritisak za ubrizgavajuće pumpe. Grlo s navojem. Smernice za konstrukciju.
		ASA A 106.3-1955	Navojne spojke za visok pritisak za ubrizgavajuće pumpe. Zaptivajući konusi s navojem. Smernice za konstrukciju.
		ASA A 106.4-1955	Navojne spojke za visok pritisak za ubrizgavajuće pumpe. Priključni zaptivni konusi.
		ASA A 109.8-1955	Keramičke cevi za kanalizaciju.
		ASA B 31.1.3-1955	Glazirane keramičke cevi za kanalizaciju.
		NF PN C 41-007/55	Analiza krupnoće mineralnog ne krovove i šindre (ploče), agregata namenjenog za asfaltnoću sita.
		NZSS 363/48	Cevovodi za provod i distribuciju plina.
		BS 1306:Part 1:55	Metode ispitivanja nepromočive ambalaže.
			Električni frižideri za domaćinstvo.
			Negvozdene cevi i cevne instalacije za stacionarne kotlove i u vezi s njima.

- BS 2633:1956 Elektrolučno varenje I klase čeličnih cevovoda i cevnih uređaja za sprovod tečnosti.
- BS 2642:1955 Opšti uslovi za elektrolučno varenje konstrukcionog čelika po BS 968, tip a.
- BS 2645:Part 1:1955 Probe koje se koriste za ispitivanje varioca: deo 1: ručno elektrolučno i plinsko varenje mekog čelika i niskolegirano čelika.
- BS 2695:1956 Korpe za rublje.
- BS 2698:1956 Kutije i sveske za filmske trake.
- GOST 1233-54 Prirubnica za armaturu, spojne delove i za cevovode.
Grupa G18
- DK 624 — Opšte građevinarstvo**
- ASA 88.9-1955 Propisi za oksihloridne mešavine za podove koji ne stvaraju varnice i njihov način izrade.
- DK 625 — Tehnika saobraćajnih puteva na suvu**
- DIN 5607/55 Razgraničenje isporuke između dela vozila i električnog dela električnih motornih vozila.
- DIN 5651/55 Ulošci i klinovi za učvršćivanje za kočione papuče šinskih vozila. Tehnički uslovi isporuke.
- DIN 25200/55 Vijci i navrtke. Izbor za vagonogradnju.
- DIN 26007/56 Vođice osovinskih mazalica za teretne vagone. Polovine vođica.
- DIN 26008/56 Vođice osovinskih mazalica za teretne vagone. Vezice i protivvezice. Potporne konzole.
- DIN 26512/55 Okovi za vagone. Kuke za table za smer vožnje.
- DIN 26524/55 Okovi za vagon. Brave za vrata sporednih prostorija sa rezom i četvrtkom. Glavne mere.
- DIN 26525/55 Okovi za vagone Brave za ulazna vrata koja se otvaraju u polje. Glavne mere.
- DIN 26526/55 Okovi za vagone. Brave za klozetska vrata sa uređajem za pokazivanje »Slobodno-Zauzeto«, Glavne mere.
- DIN 26527/55 Okovi za vagone. Brave za vrata na povlačenje sa dvostranom rezom. Glavne mere.
- DK 628 — Sanitarna tehnika**
- DIN 19553/55 Uređaji za bistrenje. Kapaljka sa obrtnim rasprašivačem. Glavne mere.
- DK 629.12 — Brodogradnja**
- GOST 4290/54 Brodski prozori.
Grupa D 46
- DK 631 — Gnojiva**
- STAS 4647/54 Gnojiva za poljoprivredu. Superfosfat od apatita.
- DK 632 — Sredstva za zaštitu bilja**
- NF U 43-000/55 Proizvodi upotrebljeni u poljoprivredi. Fitofarmaceutski proizvodi. Terminologija.
- NF U 43-011/55 Proizvodi upotrebljeni u poljoprivredi. Fitofarmaceutski proizvodi. Ugljen disulfid za potrebe poljoprivrede. Propisi kvaliteta.
- NF U 43-111/55 Proizvodi upotrebljeni u poljoprivredi. Fitofarmaceutski proizvodi. Ugljen disulfid za potrebe poljoprivrede. Destilacija. Čvrsti ostatak.
- NF U 43-210/55 Proizvodi upotrebljeni u poljoprivredi. Fitofarmaceutski proizvodi. Heksahlorcikloheksan tehnički sa najmanje 90% gama derivata HCH. Metode ispitivanja.
- NF 43-211/55 Fitofarmaceutski proizvodi. Heksahlorocikloheksan (HCH), tehnički sa sadržinom 90% do 99% gama derivata (HCH). Metode ispitivanja.
- NF PN U 43-215/55 Proizvodi upotrebljeni u poljoprivredi. Fitofarmaceutski proizvodi. Mineralna ulja za fabrikaciju pesticida. Destilacija.
- NF PN U 43-216/55 Proizvodi upotrebljeni u poljoprivredi. Fitofarmaceutski proizvodi. Mineralna ulja za fabrikaciju pesticida. Određivanje ostatak nesulfonovanog ulja.
- NF U 43-117/55 Proizvodi za potrebe poljoprivrede. Fitofarmaceutski proizvodi. Tetrahlorugljenik za poljoprivredne svrhe. Metode ispitivanja.
- NF U 43-018/54 Proizvodi upotrebljeni u poljoprivredi. Fitofarmaceutski proizvodi. Trihloretilen za poljoprivredne potrebe.
- DK 637 — Proizvodi od domaćih životinja**
- DIN 10088/55 Pakovanje maslaca-bútera. kartonske kutije za transport i skladištenje nazivne sadržine 25 kg.
- Izr. 312/3-56 Slatka pavlaka.
- DK 645 — Predmeti unutrašnjeg uređenja stana**
- STAS 2422-55 Sanitarni uređaji. Bide od fajansa.
- DK 651 — Kancelariska tehnika**
- NF K 12-60/54 Bankovni formulari, izveštaj za upis na povećanje kapitala.
- DK 655 — Knjižarski zanat**
- ČSN 880111/55 Češka poligrafička terminologija. Pismo. Pismarstvo. Slovolivarstvo.
- DK 66 — Hemiska tehnika**
- JIS K 5420-51 Metoda ispitivanja firnisa.
- JIS K 5440-51 Metode ispitivanja uljanih lakova.
- JIS K 5450-51 Metode ispitivanja gotovih premaza u obliku paste.
- JIS K 5460-51 Metode ispitivanja premaza na neposrednu upotrebu.
- NF P 84-304/55 Zaptivne paste.
- NF X 40-002/55 Zaštita materijala. Sredstva za upijanje vlage primenjena za zaštitu ambalaze protiv uticaja vlage. Terminologija.
- NF X 41-008/55 Zaštita materijala. Materijali za zaštitu. Određivanje stepena nepropstljivosti prema mastima.
- NF X 41-014/55 Zaštita materijala. Sredstva za upijanje vlage primenjena za zaštitu ambalaze protiv uticaja vlage. Uzimanje uzoraka za ispitivanje.

NF X 41-015/55	Zaštita materijala. Sredstva za upijanje vlage primenjena za zaštitu ambalaže od uticaja vlage. Ispitivanje korozivnih osobina.	DK 665 — Ulja. Voskovi.	
NF X 41-016/55	Zaštita materijala. Sredstva za upijanje vlage primenjena za zaštitu ambalaže protiv uticaja vlage. Merenje procenta upijanja i otpuštanja. Statička metoda.	UNIT 105/55	Određivanje neorganskih supstanci ili pepela u bitumen-skim materijalima.
NF X 41-017/55	Zaštita materijala. Sredstva za upijanje vlage primenjena za zaštitu ambalaže protiv uticaja vlage. Granulometričko ispitivanje.	DIN 51570/55	Ispitivanje parafina. Određivanje tačke mržnjenja.
NF X 41-018/55	Zaštita materijala. Sredstva za upijanje vlage primenjena za zaštitu ambalaže protiv uticaja vlage. Ispitivanje regeneraci-one sposobnosti.	DIN 51571/55	Ispitivanje parafina. Određivanje sadržine ulja u parafinu.
NF X 41-019/55	Zaštita materijala. Sredstva za upijanje vlage primenjena za zaštitu ambalaže protiv uticaja vlage. Protokol ispitivanja.	DIN 51572/55	Ispitivanje parafina. Određivanje sadržine mekih parafina.
DK 661 — Hemiski proizvodi u užem smislu		STAS 3431-55	Ekstrakcioni benzin za izvoz.
IS 711-1955/Ind)	Standardni propisi za feri hlorid, tehničkog kvaliteta.	STAS 4707/55	Mineralna ulja. Ulje 103 rafinat.
STAS 931-55	Amonijum sulfat za poljoprivredne svrhe.	STAS 4766/55	Bitumen za akumulatore.
STAS 4652-54	Crnilo od čađi. Analitičke metode.	IZR 37/3-1956	Mineralni terpentini (White spirit). (rastvarač za boje).
STAS E 4672/55	Natrijumova so heksametafosfata.	IZR 65:1955	Asfalt mastiks za izolaciju rezervoara protiv vlage.
STAS 4721-55	Amonijum sulfat za poljoprivredne svrhe.	ASA Z 11.83-1953	ASTM-IP tablice za merenje sirove naulje i naftinih proizvoda.
DK 662 — Zapaljive materije		DK 666 — Staklo	
DIN 51560/55	Ispitivanje mineralnih ulja, tečnih goriva i srodnih tečnosti. Određivanje viskoziteta Engler-ovim aparatom.	BS 2649:Part. 1:55	Metode za analizu stakla (Preporučeni postupak za analizu stakla Na-Mg-Ca-ovog tipa).
DIN 51636/55	Tečna goriva. Petroleum za osvetljenje, pogonsko gorivo i za rastvaranje. Minimalni propisi kvaliteta.	ČSN 709080/54	Ravno staklo. Slojasto slepljeno staklo.
DIN 51757/55	Ispitivanje mazivih ulja, tečnih goriva i srodnih tečnosti. Određivanje specifične zapremine.	STAS 1118/55	Tras cement.
DIN 51768/55	Ispitivanje organskih jedinjenja poreklom iz nafte. Određivanje sadržaja sumpora po Grote-Krekeler-u.	DK 667 — Tehnika bojadisanja	
DIN 51777/55	Ispitivanje ugljovodonika poreklom od nafte. Određivanje sadržine vode u mineralnim uljima po Karl Fischer-u.	JIS K 5101-50	Metode ispitivanja pigmenata.
DK 664 — Tehnika konzerviranja		JIS K 5102-50	Cinkovo belilo (pigment).
DIN 664:672.46	Poklopac (dno) za konzervne kutije (limenke) od 135 mm nazivnog prečnika.	JIS K 5103-1952	Olovno belilo (pigment).
DIN 2023/55 List 10	Poklopac (dno) za konzervne kutije (limenke) od 153 mm nazivnog prečnika.	JIS K 5105-52	Litopon (pigment).
DIN 2023/55 List 11	Poklopac (dno) za konzervne kutije (limenke) od 160 mm nazivnog prečnika.	JIS K 5107-50	Ugljenikovo crno (pigment).
DIN 2023/55 List 12	Poklopac (dno) za konzervne kutije (limenke) od 160 mm nazivnog prečnika.	JIS K 5108-52	Olovno crveno (pigment)
DIN 2023/55 List 13	Poklopac (dno) za konzervne kutije (limenke) od 175 mm nazivnog prečnika.	JIS K 5109-50	olovni minijum).
DIN 2023/55	Poklopac (dno) za konzervne kutije (limenke) od 195 mm nazivnog prečnika.	JIS K 5110-50	Crveni oksid gvožđa — Fe ₂ O ₃ (pigment).
		JIS K 5112-50	Hromno žuto (pigment).
		JIS K 5421-51	Ultramarin plavo (pigment).
		JIS K 5430-53	Firniši.
		JIS K 5431-53	Metode ispitivanja špiritnih lakova.
		JIS K 5432-53	Lak na bazi šelaka.
		JIS K 5441-51	Lak na bazi belog šelaka.
		JIS K 5442-51	Uljani lak za pozlaćivanje.
		JIS K 5443-1951	Kopal lak.
		JIS K 5444-1951	Opalescentni lak.
		JIS K 5445-1951	Ekonomični lak.
		JIS K 5451-1951	Crni lak.
		JIS K 5452-1951	Beli gotov premaz na bazi cinkovog belila u obliku paste.
		JIS K 5453-1951	Beli gotov premaz na bazi olovnog belila u obliku paste.
		JIS K 5454-1951	Crni gotov premaz na bazi ugljenikovog crnila u obliku paste.
		JIS K 5455-1951	Crveni gotov premaz u obliku paste.
		JIS K 5456-1951	Meki gotov premaz u obliku paste.
		JIS K 5457-1951	Crveno-mrki gotov premaz u obliku paste.
		JIS K 5458-1951	Žuti gotov premaz u obliku paste.
		JIS K 5459-1951	Zeleni gotov premaz u obliku paste.
		JIS K 5461-1951	Plavi gotov premaz u obliku paste.
		JIS K 5462-1951	Beli premaz na bazi cinkovog belila, tečan za neposrednu upotrebu.
			Beli premaz na bazi olovnog belila, tečan, za neposrednu upotrebu.

JIS K 5463-1951	Crni premaz na bazi ugljenikovog crnila, tečan, za neposrednu upotrebu.	BS 2694:1956	Papirni omoti za lokalne ustanove (dimenzije i sirovine).
JIS K 5464-1951	Crveni premaz, tečan, za neposrednu upotrebu.	DIN 53122/55	Ispitivanje papira i lepenke
JIS K 5465-1951	Mrki premaz, tečan, za neposrednu upotrebu.	STAS 4739-55	Određivanje propustljivosti vodene pare.
JIS K 5466-1951	Crveno-mrki premaz, tečan, za neposrednu upotrebu.		Papir i karton. Određivanje otpornosti na savijanje.
JIS K 5467-1951	Žuti premaz, tečan, za neposrednu upotrebu.	DK 681 — Precizna mehanika	
JIS K 5620-1952	Metode ispitivanjaj antikoroziivnih premaza.	DIN 8240/55	Ručni satovi. Mera u crtama i milimetrima. Izbor mera za okrugle mašine.
JIS K 5621-1951	Antikoroziivni premazi, tečni, za neposrednu upotrebu (za premazivanje čeličnih predmeta).	List 3	
JIS K 5622-1952	Olovni antikoroziivni premaz za neposrednu upotrebu (za premazivanje gvozdernih predmeta).	DK 683 — Gvozdena roba	
JIS K 5631-1952	Premazi za bojenje brodskih čeličnih korita.	ČSN 16510/55	Proste upresovane brave za jednokrila vrata. Građevinski okov.
JIS K 5632-1952	Bakarni premazi, tečni, za neposrednu upotrebu.	ČSN 165111/55	Građevinski okov. Proste upresovane brave za dvokrila vrata.
ČSN 671435/54	Anorganski pigmenti. Žuti gvožđev pigment.	ČSN 165115/55	Građevinski okov. Proste upresovane brave za jednokrila vrata.
ČSN 671445-54	Anorganski pigmenti. Crveni gvožđev pigment.	ČSN 165116/55	Građevinski okov. Proste upresovane brave za dvokrila vrata.
UNIT 109-55	Kreda (pigment).	ČSN 165150/55	Građevinski okov. Upresovane brave za kupatila i klozete.
STAS 4796/55	Organske boje. Tartrazin.	ČSN 165200/55	Građevinski okov. Okov za proste upresovane brave za jednokrila vrata.
STAS 4797-55	Organske boje. Vezuvin.	ČSN 165201/55	Građevinski okov. Okov za proste upresovane brave, za dvokrila vrata.
STAS 4798-55	Organske boje. Stillben, direktna boja.	ČSN 165205/55	Građevinski okov. Okov za proste upresovane brave za jednokrila vrata.
NZSS 1127/54	Sive boje za portland cement (bele i svetle nijanse).	ČSN 165206/55	Građevinski okov. Okov za proste upresovane brave za dvokrila vrata.
NF T 30-024/55	Premazi: Određivanje nerastvorljivog ostatka pigmenta i punila na situ.	ČSN 165240/55	Okov za upasovane brave za kupatila i klozete.
NF T 31-006/55	Pigmenti. Cinkov oksid (cinkovo belilo).	SIS 54 87 10-55	Kutije za pisma. Dimenzije.
NF T 31-007/55	Pigmenti. Litopon.	DK 685 — Putnički pribor	
DIN 5043/55	Radioaktivne svetleće boje u sprašenom stanju. Označavanje i gustina svetlosti.	STAS 4735-55	Putnički koferi od kartona.
DIN 55945/55	Premazi boje. Osnovni pojmovi.	DK 687 — Četkarstvo	
List 2	Litografske štamparske boje.	STAS 4732/55	Četka za brijanje sa masivnom drškom. Dimenzije.
BS 2650:1955	Anorganski pigmenti. Koncentrovani gvožđev oksid.	DK 695 — Pokrivački zanat	
ČSN 671446-54		ASA A 109.3-1955	Krovna tekstilna lepenka natopljena katranom za izolaciju protiv vlage i krovne konstrukcije.
DK 668 — Proizvodnja sapuna		DK 697 — Uređaji za loženje	
IZR 100/2-1956	Toaletni sapun.	DIN 18889/55	Zagrejači vode za loženje ugljem, bez pritiska za probni pritisak 1 atm. Pojmovi. Konstrukcije i kvalitet. Učin. Ispitivanje.
ASA A 107-7-1955	Smola iz katrana kamenog uglja za premazivanja krovova.	List 1	
DK 669 — Opšta metalurgija		DK 771 — Fotografaska oprema	
NF PN A 06-114/55	Hemiska analiza gvozdernih ruda. Određivanje sumpora sagorevanjem.	ASA PH3.17/53	Propisi za veličine fotografskih filterova.
NF A 06-510/55	Hemiska analiza olova. Kolorimetriško određivanje cinka.		
DK 676 — Industrija hartije			
PN Q 50-002/55	Papirna kaša. Izlivanje nerafinovane kaše u listove i pripremanje epruveta.		
BS 2644:1955	Procena osobina papira. Metoda ispitivanja stepena otpornosti prema vodi.		

OBJAVLJENI STANDARDI
Službeni list FNRJ br. 21/1956

1 prim. din.

1. Tipizacija induktivnih kalemova za putničke i teretne automobile — JUS N.P1.051 — — — — — — — — — —	30.—
2. Definicije pojmova za karakteristike regulatora napona dinama (generatora) JUS N.P2.501 — — — — — — — — — —	30.—
3. Remenice za klinaste remenove JUS M.C1.250 — — — — — — — — — —	30.—
4. Beskrajni klinasti remenovi JUS G.E2.050 — — — — — — — — — —	30.—
5. Pljosnate i klinaste rascepke JUS M.B2.301 — — — — — — — — — —	30.—
A.A0.001 — — — — — — — — — —	50.—
6. Standardni brojevi — brojčane vrednosti i definicije JUS	
7. Standardni brojevi — smernice za primenu A.A0.002 — — — — — — — — — —	90.—
8. Bakarne legure, definicije pojmova, nazivi i klasifikacija JUS C.D0.001 — — — — — — — — — —	50.—
9. Bakarne legure — označavanje JUS C.D0.002 — — — — — — — — — —	50.—
10. Bakarne šipke vučene, puni profili JUS C.D3.020 — — — — — — — — — —	30.—
11. Bakarne ploče, limovi i trake C.D4.020 — — — — — — — — — —	50.—
12. Bakarne cevi — vučene, JUS C.D5.020 — — — — — — — — — —	50.—
13. Okrugla bakarna žica vučena, za opšte svrhe JUS C.D6.020 — — — — — — — — — —	30.—
14. Vučena čelična žica, obična JUS C.B6.010 — — — — — — — — — —	30.—
15. Vučena žica od niskougleničnog čelika, specijalna, JUS C.B6.011 — — — — — — — — — —	50.—
16. Vučena čelična žica za termičku obradu i specijalnu primenu, JUS C.B6.012 — — — — — — — — — —	50.—

* * *

17. Postojanost obojenja, opšti principi ispitivanja JUS F.S3.010 — — — — — — — — — —	50.—
18. Postojanost obojenja, — siva skala za ocenu promene obojenja JUS F.S3.011 — — — — — — — — — —	30.—
19. Postojanost obojenja — Siva skala za ocenu prelaska boje na bele tkanine, JUS F.S3.012 — — — — — — — — — —	30.—
20. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja na pranje, ručno pranje, JUS F.S3.013 — — — — — — — — — —	30.—
21. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja na pranje, mehaničko pranje A, JUS F.S3.014 — — — — — — — — — —	30.—
22. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja na pranje, mehaničko pranje B, JUS F.S3.015 — — — — — — — — — —	30.—
23. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema znoju, JUS F.S3.016 — — — — — — — — — —	30.—
24. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema vodi, JUS F.S3.017 — — — — — — — — — —	30.—
25. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema vodenim kapima, JUS F.S3.018 — — — — — — — — — —	30.—
26. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema morskoj vodi, JUS F.S3.019 — — — — — — — — — —	30.—
27. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja na svetlost, JUS F.S3.020 — — — — — — — — — —	50.—
28. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema otiranju, JUS F.S3.021 — — — — — — — — — —	30.—
29. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema kapima kiseline, JUS F.S3.022 — — — — — — — — — —	30.—
30. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema kapima alkalijski, JUS F.S3.023 — — — — — — — — — —	30.—
31. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema beljenju hipohloritom, JUS F.S3.024 — — — — — — — — — —	30.—
32. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema beljenju vodoniksuperoksidom, JUS F.S3.025 — — — — — — — — — —	30.—

33. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema mercerizovanju, JUS F.S3.026	— — — — — — — — — —	30.—
34. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema organskim rastvaračima, JUS F.S3.027	— — — — — — — — — —	30.—
35. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema kuvanju u loncu, JUS F.S3.028	— — — — — — — — — —	30.—
36. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja na toplo peglanje, JUS F.S3.029	— — — — — — — — — —	30.—
37. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema kuvanju u sodi JUS F.S3.030	— — — — — — — — — —	30.—
38. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema dejstvu sumpordioksida, JUS F.S3.031	— — — — — — — — — —	30.—
39. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema karbonizaciji aluminijumhloridom, JUS F.S3.032	— — — — — — — — — —	30.—
40. Metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema karbonizaciji sumpornom kiselinom, JUS F.S3.033	— — — — — — — — — —	30.—

ISPRAVKA STANDARDA JUS C.D6.020

U standardu »Okrugla bakarna žica — vučena — za opšte svrhe (tehn. propisi za izradu i isporuku)« — JUS C.D6.020 izostavljene su greškom u tač. 1, stav 2 reči »za varenje«. Prema

tome, taj stav treba da glasi: — »Bakarna žica za elektrotehničke svrhe, bakarna žica za varenje i okrugle bakarne šipke 2 do 8 mm, nisu obuhvaćene ovim standardom«.

Štampanje završeno 30 juna 1956

