

STANDARDIZACIJA

Bilten SAVEZNE KOMISIJE ZA STANDARDIZACIJU

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
Povodom stavljanja na javnu diskusiju predloga standarda za limenke od belog lima	249
Rad I potkomisije za ručni alat	250
Predlog izmena jugoslovenskog standarda F.B1.011 — vuna	253
Predlog standarda: Limenke za pakovanje preradevina mesa, voća i povrća — tehnički propisi za izradu	255
Predlog standarda: Okrugle limenke — standardni niz prečnika	258
Predlog standarda: Okrugle limenke — standardni niz veličina, JUS M.Z2.022	259
Predlog standarda: Okrugle limenke — standardni niz veličina, JUS M.Z2.023	260
Predlog standarda: Okrugle limenke — vučene	261
Predlog standarda: Okrugle limenke — konične	262
Predlog standarda: Okrugle limenke — poklopac (dno)	263
Predlog standarda: Okrugle limenke — plašt i uzdužni spoj	264
Predlog standarda: Ovalne limenke tipa G i S, za pakovanje šunki	266
Predlog standarda: Ovalne limenke tipa G i S — poklopci (dno)	268
Predlog standarda za ručni alat	259—277
Anotacija standarda iz oblasti mašinogradnje	277
Anotacija predloga standarda za sredstva za površinsku zaštitu kalupa i jezgra	278
Međunarodna standardizacija:	
a) dokumentacija	278
b) primljeni inostrani standardi	279
c) kalendar zasedanja	285
Promena oznake JUS F.S3.009	286



Izdavač:
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU
Beograd — Admirala Geprata 16

Odgovorni urednik:
ing. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

POVODOM STAVLJANJA NA JAVNU DISKUSIJU PREDLOGA STANDARDA ZA LIMENKE OD BELOG LIMA

U ovom broju biltena objavljuje se radi javne diskusije deset predloga standarda za limenu ambalažu.

Među proizvodima limene ambalaže, limenke izrađene od belog lima za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća predstavljaju jedan od najaktuelnijih problema koji treba da se reše sa gledišta standardizacije. Tu aktuelnost uslovljava svrha upotrebe limenki (pakovanje životnih namirnica), materijal od koga se izrađuju (beli lim) i masovnost njihove proizvodnje i potrošnje.

Predlozi standarda, koje objavljujemo u ovom broju biltena, predstavljaju početak planskog rada na seriji standarda za limenu ambalažu koja se upotrebljava u prehranbenoj, hemiskoj i drugim industrijama.

Tipovi limenki zastupljeni u predloženim standardima, kao i veličine zastupljene u pojedinih tipovima limenki, izražavaju zasada gledište jedne grupe stručnjaka — predstavnika glavnih proizvođača i potrošača takvih limenki — koji su saradivali pri izradi predloga. Prema tome gledištu, navedeni tipovi, a naročito veličine kod izvesnih tipova limenki (napr. predlozi standarda JUS M.Z2.024 i JUS M.Z2.025) još ne predstavljaju minimalni asortiman, dovoljan za praksu. U tom cilju apeluje se sa ovoga mesta na sve ostale interesente, da pored eventualnih prigovora na izloženu standardnu materiju, svojim komentarima pruže svoj prilog što preciznijem asortimanu limenki.

Osnovni kriterijum pri standardizaciji ovih limenki predstavlja:

— standardizacija osnovnih prečnika (kod okruglih limenki), kojom se postiže ekonomičnost alata, jer podešavanje visine radi dobijanja jedne određene zapremine limenke ne predstavlja problem za proizvodnju;

— odabiranje neokruglih limenki koje su se u dosadašnjoj praksi afirmisale na inostranim tržištima (napr. limenke ovalnog tipa);

— uvođenje pojma i definicije »etiketne visine«, da bi se dosadašnji nesporazumi između proizvođača i potrošača u pogledu visine limenke izbegli;

— standardizacija prečnika ojačanja (D) na poklopcu, sa ciljem da se onemogući raznovrsnost zatvaranja.

Većina veličina ovalnih limenki navedenih u standardu JUS M.Z2.028 zasada se tek predviđa za izradu, pa će se zapremine naknadno utvrditi.

Stavljajući na javnu diskusiju predloge standarda o kojima je reč, Savezna komisija za standardizaciju odaje ovim putem puno priznanje na uloženom trudu i naporima za donošenje ovih standarda, drugovima: Topolčiću Žarku, predstavniku Biroa za ambalažu pri trgovinskoj komori NRH i tome Biro-u koji je podneo najveći deo finansiskog tereta; zatim autorima, drugovima ing. Verčku Lovri, predstavniku preduzeća »Saturnus« — Ljubljana i ing. Mladini Vinku, predstavniku Instituta za industrijska istraživanja — Zagreb; pored toga sledećim predstavnicima udruženja, saveza proizvođača i potrošača koji su sačinjavali stručni forum pri pretresanju standarda, i to: drugovima ing. Panuški Zlatku (Preduzeće »Lim« — Zagreb), ing. Bergštajnu Aleksandru (Udruženje za preradu voća i povrća FNRJ), ing. Popovu Aleksandru (Tvornica ambalaže — Rijeka), v. tehn. Lazine Vojinu (Preduzeće »Limprodukt« — N. Sad), Lukoviću Milošu (Savez trgovinskih komora FNRJ), p.puk. Popoviću Borivoju (V. pošta br. 1089-3), Laloviću Simi (Fabrika konzervi »Crvena Zastava«), ing. Miletiću Predragu (Preduzeće »Proleter« — Žarkovo), ing. Vider Mirku (Preduzeće »Kulpin« — Novi Sad).

RAD I POTKOMISIJE ZA RUČNI ALAT

Savezna komisija za standardizaciju svojim rešenjem br. 3224 od 8 septembra 1955 godine obrazovala je stalnu I Potkomisiju za ručni alat, kao savetodavni organ ove Komisije po svim pitanjima iz oblasti standardizacije ručnog alata.

I Potkomisiju za ručni alat sačinjavaju sledeći predstavnici privrednih preduzeća i ustanova:

- Gilming Rudolf tehn. Tvorn. alata »TANG« — Nova Gradiška;
- Grosman Štefan tehn. Tovarne kovaneg oroda — Zreče;
- Davidov Petar predstavnik Savezne spoljnotrgovinske komore — Beograd;
- Marjanović Ivica, predstavnik Preduzeća za obradu metala »Čelik« — Kreševo kod Sarajeva;
- Miljković Velimir, major JNA, V.P. 5467-2 — Beograd;
- Petrović Momčilo, sekretar Udruženja metaloprerađivačke industrije — Beograd;
- Jarc Drago tehn. Industrije kovinskih izdelkov — Maribor;
- Nikolić Vidan tehn., stručni sekretar SKS.

Potkomisija je održala svoje prve sastanke u dane 22, 23 i 24 septembra 1955, na kojima su učestvovali svi postavljeni članovi, a savetodavno su učestvovali, kao dugogodišnji iskusni stručnjaci, i direktori preduzeća:

- Tovarna »Zreče« — Jedlovičnik Robert;
- »Čelik« — Kreševo — Mišanović Perica;
- »Tang« — Nova Gradiška — Švarc Josip.

Zadatak ove I Potkomisije bio je izbor materije na osnovu koje će se izraditi predlozi standarda i zaduženja izrade predloga standarda po preduzećima i SKS.

U biltenu »Standardizacija« od br. 1 do 7 za 1956 godinu objavljeni su radi javne diskusije 165 predloga standarda, koje ćemo niže navesti sa punim naslovom, brojem svakog predloga i oznakama i sa rokom do koga treba dostaviti primedbe.

Sve predloge standarda o kojima je reč, u potpunosti su izradili:

— Industrija kovinskih izdelkov — Maribor	14
— Tovarna kovanega orodja — Zreče —	62
— Preduzeće »Čelik« — Kreševo —	11
— Tvornica »TANG« — Nova Gradiška —	11
— Savezna komisija za standardizaciju —	67

Ukupno 165

U biltenu »Standardizacija« br. 1/56 objavljeni su sledeći predlozi standarda, sa rokom za dostavljanje primedbi do 1 maja 1956 god.:

Predlog br. 1540	Makaze za l.m	JUS K.C3.020
Predlog br. 1541	Makaze za hartiju	JUS K.C3.050
Predlog br. 1542	Krojačke makaze	JUS K.C3.055
Predlog br. 1543	Kućne makaze	JUS K.C3.060
Predlog br. 1544	Trgovačke makaze	JUS K.C3.065
Predlog br. 1545	Tekstilске makaze	JUS K.C3.070
Predlog br. 1546	Berberske makaze	JUS K.C3.075
Predlog br. 1547	Obućarske makaze	JUS K.C3.080
Predlog br. 1548	Makaze za negu noktiju — savijene	JUS K.C3.085
Predlog br. 1549	Makaze za negu noktiju — prave	JUS K.C3.086
Predlog br. 1550	Makaze za ručni rad	JUS K.C3.090
Predlog br. 1551	Makaze za striženje ovaca	JUS K.C3.100
Predlog br. 1552	Makaze za travu	JUS K.C3.110
Predlog br. 1553	Voćarske makaze sa kaišom	JUS K.C3.115
Predlog br. 1554	Voćarske makaze sa bravom	JUS K.C3.116

U biltenu »Standardizacija« br. 2/56 objavljeni su sledeći predlozi standarda, sa rokom za dostavljanje primedbi do 1 juna 1956 god.

Predlog br. 1592	Bravarski čekići težine 50 do 2000 g	JUS K.B1.050
Predlog br. 1593	Bravarski jabučasti čekići	JUS K.B1.051
Predlog br. 1594	Kovački čekići. Poprečni i uzdužni. Težine 3 do 15 kg	JUS K.B1.055
Predlog br. 1595	Čekići sekači za hladno sečenje	JUS K.B1.060
Predlog br. 1596	Čekići sekači za vruće sečenje	JUS K.B1.061
Predlog br. 1597	Čekići sekači za sečenje zakovica	JUS K.B1.062
Predlog br. 1598	Čekići probijači. Okrugli i četvrtasti	JUS K.B1.065
Predlog br. 1599	Zaobljeni kovački čekići	JUS K.B1.070
Predlog br. 1600	Zaobljeni kovački usadnici	JUS K.B1.071
Predlog br. 1601	Čekići oblikački okrugli	JUS K.B1.072
Predlog br. 1602	Usadnici okrugli	JUS K.B1.073
Predlog br. 1603	Ravni kovački čekići	JUS K.B1.074
Predlog br. 1604	Ravni usadnici	JUS K.B1.075
Predlog br. 1605	Čekići ravnjači	JUS K.B1.076
Predlog br. 1606	Usadnici sekači	JUS K.B1.080
Predlog br. 1607	Šiljasti usadnici četvrtasti	JUS K.B1.081
Predlog br. 1608	Šiljasti usadnici okrugli	JUS K.B1.082
Predlog br. 1609	Rupe za čekiće	JUS K.B1.090
Predlog br. 1610	Držalje za bravarske i ručne čekiće	JUS K.B1.091
Predlog br. 1611	Držalje za kovačke poprečne i izdužne čekiće	JUS K.B1.092
Predlog br. 1612	Držalje za kovačke čekiće	JUS K.B1.093
Predlog br. 1613	Držalje za bravarski jabučasti čekić	JUS K.B1.094
Predlog br. 1614	Potkivački sekač, poluokrugli	JUS K.B1.110
Predlog br. 1615	Potkivački žlebičar	JUS K.B1.111
Predlog br. 1616	Potkivački obeležać	JUS K.B1.112

Predlog br. 1617	Potkivački probojac	JUS K.B1.113
Predlog br. 1618	Potkivački udubač	JUS K.B1.114
Predlog br. 1619	Potkivački jabučasti čekić	JUS K.B1.115
Predlog br. 1620	Potkivački čekići	JUS K.B1.116
Predlog br. 1621	Držalja za potkivačke čekiće	JUS K.B1.117
Predlog br. 1623	Potkivački usadnik okrugli	JUS K.B1.119
Predlog br. 1624	Čekić sekač potkivački	JUS K.B1.120
Predlog br. 1625	Potkivački raskivač	JUS K.B1.121
Predlog br. 1626	Minerski čekići	JUS K.B1.145
Predlog br. 1627	Kotlarski čekić	JUS K.B1.150
Predlog br. 1628	Čekići sa uloškom	JUS K.B1.155
Predlog br. 1629	Čekići od lakog metala	JUS K.B1.160

U biltenu »Standardizacija« br. 3/56 objavljeni su sledeći predlozi standarda, sa rokom za dostavljanje primedbi do 1 jula 1956 god.:

Predlog br. 1662	Zidarski čekići. Tip A	JUS K.B1.165
Predlog br. 1663	Zidarski čekići. Tip B	JUS K.B1.166
Predlog br. 1664	Zidarski čekići. Tip C	JUS K.B1.167
Predlog br. 1665	Zidarski čekići dvostrano šiljasti	JUS K.B1.168
Predlog br. 1666	Zidarski čekići jednostrano šiljasti	JUS K.B1.169
Predlog br. 1667	Čekić za rad u šamotu	JUS K.B1.180
Predlog br. 1668	Čekić sekač za rad u šamotu	JUS K.B1.181
Predlog br. 1669	Čekić sa dva sečiva za rad u šamotu	JUS K.B1.182
Predlog br. 1670	Čekići za kamen	JUS K.B1.190
Predlog br. 1671	Čekići za cepanje kamena	JUS K.B1.191
Predlog br. 1672	Čekić za obradu kamena	JUS K.B1.192
Predlog br. 1673	Čekići za tucanik sa okruglom rupom	JUS K.B1.193
Predlog br. 1674	Čekići za tucanik	JUS K.B1.194
Predlog br. 1675	Krunasti čekići	JUS K.B1.195
Predlog br. 1676	Zupčasti čekići	JUS K.B1.196
Predlog br. 1677	Stolarski čekići	JUS K.B1.220
Predlog br. 1678	Čekić za furniranje	JUS K.B1.221
Predlog br. 1679	Držalja za čekić za furniranje	JUS K.B1.222
Predlog br. 1680	Čekić letvičar krovni	JUS K.B1.223
Predlog br. 1681	Čekići letvičari	JUS K.B1.224
Predlog br. 1682	Držalje za čekić letvičar krovni	JUS K.B1.225
Predlog br. 1683	Bačvarski čekić	JUS K.B1.230
Predlog br. 1684	Bačvarski čekići šuplji	JUS K.B1.231
Predlog br. 1685	Držalja za bačvarski čekić	JUS K.B1.232
Predlog br. 1686	Staklorezački čekić	JUS K.B1.250
Predlog br. 1687	Držalja za staklorezački čekić	JUS K.B1.251
Predlog br. 1688	Čekići za domaćinstvo	JUS K.B1.255
Predlog br. 1689	Držalja za čekiće za domaćinstvo	JUS K.B1.256
Predlog br. 1690	Okov za čekiće za domaćinstvo	JUS K.B1.257
Predlog br. 1691	Čekići za otkivanje kosa jugoslovenski tip A	JUS K.B1.260
Predlog br. 1692	Čekići za otkivanje kosa jugoslovenski tip B	JUS K.B1.261
Predlog br. 1693	Čekići za otkrivanje kosa bosanski tip	JUS K.B1.262
Predlog br. 1694	Čekići za otkivanje kosa banatski tip	JUS K.B1.263
Predlog br. 1695	Čekići za otkivanje kosa slovenački tip	JUS K.B1.264
Predlog br. 1696	Babice za otkivanje kosa dvokrake	JUS K.B1.266
Predlog br. 1697	Babice za otkivanje kosa bosanski tip A	JUS K.B1.267
Predlog br. 1698	Babice za otkivanje kosa bosanski tip B	JUS K.B1.268
Predlog br. 1699	Babice za otkivanje kosa jednokrake	JUS K.B1.269
Predlog br. 1700	Babice za otkivanje kosa banatski tip	JUS K.B1.270
Predlog br. 1701	Babice za otkivanje kosa jugoslovenski tip	JUS K.B1.271
Predlog br. 1702	Babice za otkivanje kosa slovenački tip A	JUS K.B1.272
Predlog br. 1703	Babice za otkivanje kosa slovenački tip B	JUS K.B1.273
Predlog br. 1704	Babice za otkivanje kosa. Tip A	JUS K.B1.274
Predlog br. 1705	Babice za otkrivanje kosa. Tip B	JUS K.B1.275
Predlog br. 1706	Obučarski čekići	JUS K.B1.276
Predlog br. 1707	Čekić za kaldrmanje	JUS K.B1.280
Predlog br. 1708	Tapetarski čekić	JUS K.B1.285
Predlog br. 1709	Mlinski čekići	JUS K.B1.290

U biltenu »Standardizacija« br. 4/56 objavljeni su sledeći predlozi standarda, sa rokom za dostavljanje primedbi do 1 avgusta 1956 god.

Predlog br. 1784	Pljosnati sekači	JUS K.C1.200
Predlog br. 1785	Krstasti sekači	JUS K.C1.201
Predlog br. 1786	Sekači za žlebove, pravi	JUS K.C1.210
Predlog br. 1787	Sekači za žlebove, savijeni	JUS K.C1.211
Predlog br. 1788	Poluokrugli sekači	JUS K.C1.220
Predlog br. 1788/b	Sekač za rad u šamotu	JUS K.C1.250
Predlog br. 1789	Široki sekač za rad u šamotu	JUS K.C1.251
Predlog br. 1790	Mlinski sekači	JUS K.C1.280
Predlog br. 1791	Mlinski sekači sa rupom	JUS K.C1.261
Predlog br. 1792	Grebači za metal sa drškom	JUS K.C1.501
Predlog br. 1793	Grebači za metal	JUS K.C1.500
Predlog br. 1794	Zidarsko dleto, šiljasto	JUS K.C1.600
Predlog br. 1795	Zidarsko dleto pljosnato	JUS K.C1.601
Predlog br. 1796	Probojci	JUS K.E1.020
Predlog br. 1797	Probojac za rad u šamotu	JUS K.E1.050
Predlog br. 1798	Potkivački probojac ručni	JUS K.E1.060

Predlog br. 1799	Izbijači rascepki	JUS K.E1.500
Predlog br. 1800	Vođeni obeležaiči	JUS K.E1.910
Predlog br. 1801	Obeležaiči	JUS K.E1.900
Predlog br. 1802	Oblikač glave zakovice	JUS K.M4.020
Predlog br. 1803	Pritezači zakovice	JUS K.M4.050
Predlog br. 1804	Podbijači pravi	JUS K.M4.100
Predlog br. 1805	Podbijači savijeni	JUS K.M4.101

U biltenu »Standardizacija« **br. 6/56** objavljeni su sledeći predlozi standarda, sa rokom za dostavljanje primedbi **do 1 oktobra 1956 god.:**

Predlog br. 1844	Kovačka klješta	JUS K.G1.020
Predlog br. 1845	Kovačka klješta, nazubljena	JUS K.G1.021
Predlog br. 1846	Klješta za doterivanje potkovica	JUS K.G1.030
Predlog br. 1847	Klješta za ispitivanje kopita	JUS K.G1.033
Predlog br. 1848	Potkivačka klješta	JUS K.G1.034
Predlog br. 1849	Klješta za skidanje potkovica	JUS K.G1.035
Predlog br. 1850	Klješta za gorače	JUS K.G1.045
Predlog br. 1851	Pljosnata klješta	JUS K.G1.060
Predlog br. 1852	Pljosnata klješta sa dugim čeljustima	JUS K.G1.061
Predlog br. 1853	Okrugla klješta	JUS K.G1.062
Predlog br. 1854	Okrugla klješta sa dugim čeljustima	JUS K.G1.063
Predlog br. 1855	Klješta za telegrafe	JUS K.G1.080
Predlog br. 1856	Klješte za tkače	JUS K.G1.045
Predlog br. 1857	Klješta za sečenje	JUS K.G1.090
Predlog br. 1858	Klješta za sečenje za preciznu mehaniku	JUS K.G1.101
Predlog br. 1859	Klješta za sečenje sa sečivom sa strane	JUS K.G1.103
Predlog br. 1860	Stolarska klješta	JUS K.G1.120
Predlog br. 1861	Klješta za motorna vozila	JUS K.G1.125
Predlog br. 1862	Univerzalna klješta	JUS K.G1.145
Predlog br. 1863	Klješta za cevi	JUS K.G1.146
Predlog br. 1864	Klješta za gasne cevi	JUS K.G1.147
Predlog br. 1865	Klješta za savijanje izolacionih cevi	JUS K.G1.148
Predlog br. 1866	Klješta za betonsku armaturu	JUS K.G1.220
Predlog br. 1867	Potkivačka podložna pločica	JUS K.M9.010

U biltenu »Standardizacija« **br. 7/56** objavljeni su sledeći predlozi standarda, sa rokom za dostavljanje primedbi **do 1 novembra 1956 god.:**

Predlog br. 1909	Čuskije sa rakljom	JUS K.B4.110
Predlog br. 1910	Čuskija za kolje	JUS K.B4.101
Predlog br. 1911	Makaze za kružno sečenje lima	JUS KC3.025
Predlog br. 1912	Potkivačka klješta za opsecanje kopita	JUS K.G1.032
Predlog br. 1913	Kombinirana klješta	JUS K.G1.050
Predlog br. 1914	Kombinirana klješta sa izolacijom	JUS K.G1.051
Predlog br. 1915	Mehaničarska klješta	JUS K.G1.075
Predlog br. 1916	Mehaničarska klješta. Tip A i Tip B	JUS K.G1.076
Predlog br. 1917	Radio klješta univerzalna	JUS K.G1.077
Predlog br. 1918	Klješta za postrano sečenje tvrde žice	JUS K.G1.101
Predlog br. 1919	Klješta obučarska sa krivom čeljusti	JUS K.G1.200
Predlog br. 1920	Klješta obučarska ravna	JUS K.G1.201
Predlog br. 1921	Klješta obučarska za sečenje	JUS K.G1.202
Predlog br. 1922	Testere za metal, ručne	JUS K.D1.020
Predlog br. 1923	Luk za ručne testere za metal	JUS K.D1.027
Predlog br. 1924	Testere za metal, mašinske	JUS K.D1.030
Predlog br. 1925	Tesarske spojnice	JUS K.M4.500

Pošto se sa ovim završava rad na predlozima I grupe jugoslovenskih standarda za ručne alate, Savezna komisija za standardizaciju, objavljujući ovaj pregled predloga standarda, poziva ovim sve zainteresovane privredne organizacije i pojedine stručnjake da aktivno učestvuju u diskusiji dostavljajući svoje pismene i obrazložene primedbe na predloge standarda o kojima je reč.

Sve prispele primedbe biće uzete u obzir prilikom definitivne redakcije teksta standarda.

PREDLOG IZMENA JUGOSLOVENSKOG STANDARDA JUS F.B1.011 — VUNA

— Vuneno vlakno —

Plenum Sekcije za kožu i vunu Saveza trgovinskih komora FNRJ, na svom IV sastanku od 23. I. 1956 doneo je zaključak da se predloži izmena JUS F.B1.011 — Vuna — vuneno vlakno, u tom smislu, što bi se klasifikacija kvaliteta vune vršila samo na bazi fizičkih svojstava vune, a ne i prema rasama ovaca kao što to predviđa postojeći standard.

Kao obrazloženje za ovaj predlog navedeno je da je, s obzirom na program za unapređenje ovčarstva koji predviđa pored povećanja prinosa i stalno poboljšanje kvaliteta vune od ovaca, potrebno da se sadašnji statički metod klasifikacije u standardu izmeni i akcija za oplemenjavanje naših ovaca pomogne stimulativnim merama. Izmenjenim načinom klasifikacije bi vuna ovaca izvesnih rasa, koje razvrstane prema rasama spadaju u III klasu, dobila svoje pravo mesto — **II klasu**, kojoj prema svojim fizičkim osobinama i pripada.

Uzimajući u obzir obrazloženje predloga Saveza trgovinskih komora FNRJ, Savezna komisija za stan-

dardizaciju obrazovala je potkomisiju sa zadatkom da prouči ovaj predlog i formuliše izmenjeni tekst.

Obrazovana potkomisija predstavlja jedan širok i kompetentan forum u čiji su sastav ušli: profesori Dr Dragiša Nikolić i Dr Ivan Belić i predstavnici: Savezne trgovinske komore FNRJ, drug Greber, Poljoprivredne komore FNRJ, Ing. Karadžić, Glavnog zadružnog saveza, Ing. Čustović, Saveznog ureda za cene, drug Prodanović, Instituta za stočarstvo, Ing. Veličković i Ing. Kostić, Zavoda za selekciju stoke, ing. Pejović, Centrotekstila, drug Vinokić, Udruženje tekstilne ind. drug Tasić i Jakovljević. Za Kožarsko-obučarsku industriju Zagreb pismeni predlog dostavio je ing. Dr Z. Bajer. Savezni zavod za privredno planiranje nije poslao svoga predstavnika.

Članovi potkomisije su se složili da predloženu izmenu ovog jugoslovenskog standarda treba sprovesti i u tom smislu formirali su izmenjeni tekst JUS F.B1.011, s tim što bi se ta izmena sastojala u sledećem:

3.7 Prema fizičkim osobinama (obliku pramenova,

vijugavosti, vrsti vlakana, dužini vlakana i finoći):

3.71 Runska vuna

Osnovna podela	O p i s p r a m e n a	Klasa	Finoća	Dužina vlaka		
				kratka	srednja	duga
Fina vuna	Vrlo meka i ujednačena vuna sa pramenovima cilindričnim, približno jednake debljine pri osnovi i vrhu (pramenovi na vrhu nisu šiljasti; vlakna su tanka (puh), približno jednake debljine, sa dobro izraženom vijugavošću (normalno ili visoko vijugava, tač. 2.2 a) i b)). Dopusšteno je kod Ib klase sužavanje pramenova pri samom vrhu, ali tu ne smeju biti osjasta vlakna (vidi sl. 3).	I Ia Ib	do 24 mikrona 24 do 26 „ 26 do 30 „	do 40mm	40-60mm	preko 60mm
Srednje fina vuna	Meka i ujednačena vuna sa počev od skoro cilindričnih pa do polu-koničnih, odnosno pri vrhu suženih pramenova. Na vrhu pramenovi mogu biti malo šiljasti, ali šiljci ne smeju biti duži od 1/5 pramena. Pramen je sastavljen uglavnom od prelaznih (pravih) vunskih vlakana, koja čine sredinu između puha i drugih osjastih vlakana. Pored prelaznih mogu biti prisutna i dugačka vlakna puha kao i neznatna količina tanjih osjastih vlakana. Nije dozvoljeno prisustvo mrtvih (pasjih) vlakana. Vijugavost je prilično dobra (blaga ili niska, tač. 2.2 c), vidi sl. 4.	IIa IIb	30-33 mikrona 33-36 „	do 60mm	60—80 mm	preko 80 mm
Srednje gruba vuna	Grublja vuna kod koje su vrhovi pramenova dosta izraženi i jasno se vide na površini runa. Zašiljeni vrhovi ne smeju biti duži od 1/3 pramena. Pramen je sastavljen pretežno od prelaznih vlakana, a manjim delom od puha i tanjih osjastih vlakana. Grubih osjastih vlakana, suvih i krutih, može biti u manjim količinama i to kod IIIb klase. Pasjih vlakana ne sme biti. Vijugavost je blaga ili niska do slabe ili razvučene (tač. 2.2 c i d). (Vidi sl. 5).	IIIa IIIb	36-38 mikrona 38-40 „	do 80mm	80—100 mm	preko 100mm
Gruba vuna	Gruba i najgrublja vuna kod koje su pramenovi veoma šiljasti (bičasti) sastavljeni od svih vrsta vlakana, ali oko sredine pramenova preovlađuju gruba osjasta vlakna, dok je vrh pramenova sastavljen isključivo od ovih vlakana. Vijugavost je slaba (razvučena tač. 2.2 d). (Vidi sl. 6).	IVa IVb	40-45 mikrona preko 45 „	do 100mm	100—150 mm	preko 150mm

3.72 **Jarina.** Jarina se razvrstava prema fizičkim osobinama navedenim u tabeli za runsku vunu u koloni »opis pramena«, u četiri klase:

- I klasa — fina, do 30 mikrona,
- II klasa — srednje fina, 30 do 36 mikrona,
- III klasa — srednje gruba, 36 do 40 mikrona,
- IV klasa — gruba, preko 40 mikrona.

3.73 **Tabačka vuna.** Tabačka vuna razvrstava se prema fizičkim osobinama navedenim u tabeli za runsku vunu, u koloni »opis pramena«, u četiri klase:

- I klasa — fina, do 30 mikrona,
- II klasa — srednje fina, 30 do 36 mikrona,
- III klasa — srednje gruba, 36 do 40 mikrona,
- IV klasa — gruba, preko 40 mikrona.

3.731 Za svaku vrstu tabačke vune mora se naznačiti način skidanja prema tački 3.3 od b1 do b6.

3.74 **Postrig i okrajci.** Postrig (pramenovi ostriženi pre ili posle jagnjenja sa delova oko vimena, polnih organa i repa, beli i u boji), i okrajci (pojedini pramenovi ili manji delovi dobiveni okrajčivanjem runa) razvrstavaju se prema fizičkim

osobinama navedenim u tabeli za runsku vunu u koloni »opis pramena«, u četiri klase:

- I klasa — fina, do 30 mikrona,
- II klasa — srednje fina, 30 do 36 mikrona,
- III klasa — srednje gruba, 36 do 40 mikrona,
- IV klasa — gruba, preko 40 mikrona.

Tačka 5.2 menja se i glasi:

5.2 Neprana vuna kupuje se i prodaje na osnovu randmana. U slučaju spora randman se ustanovljuje prema JUS F.S3.011. Dozvoljen procenat vlage za sirovu vunu iznosi 17%.

Tačka 5.3 se briše.

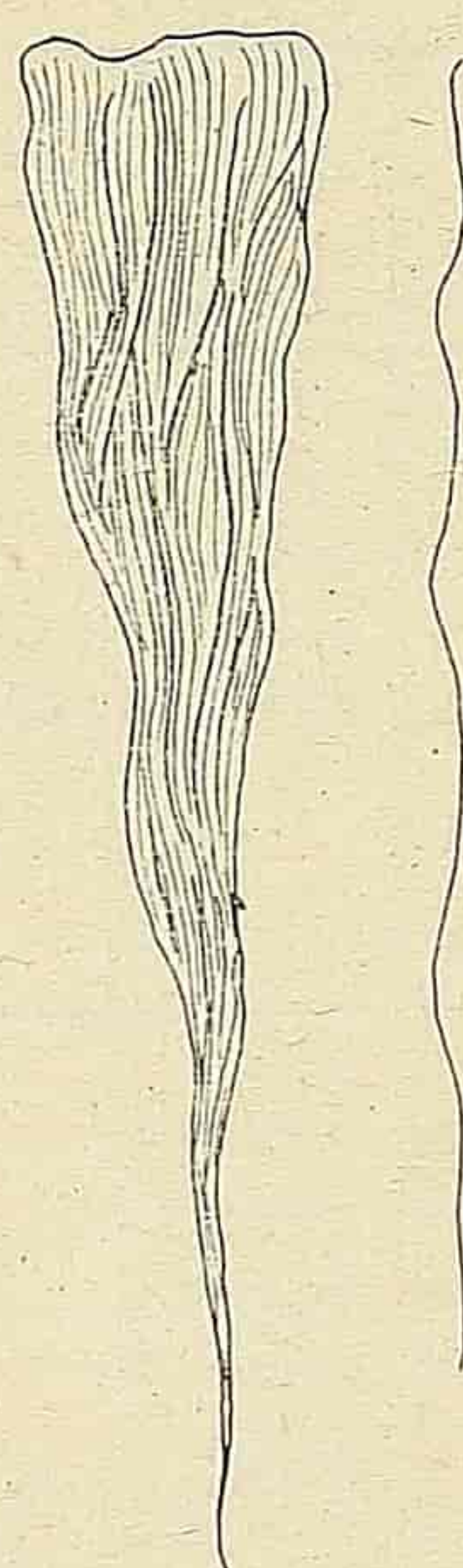
Briše se i tabela uporedne klasifikacije domaće i inostrane vune.

Tač. 3.5 c) menja se u pogledu procenta masnoće, pa umesto 2% savljeno je 1,5%.

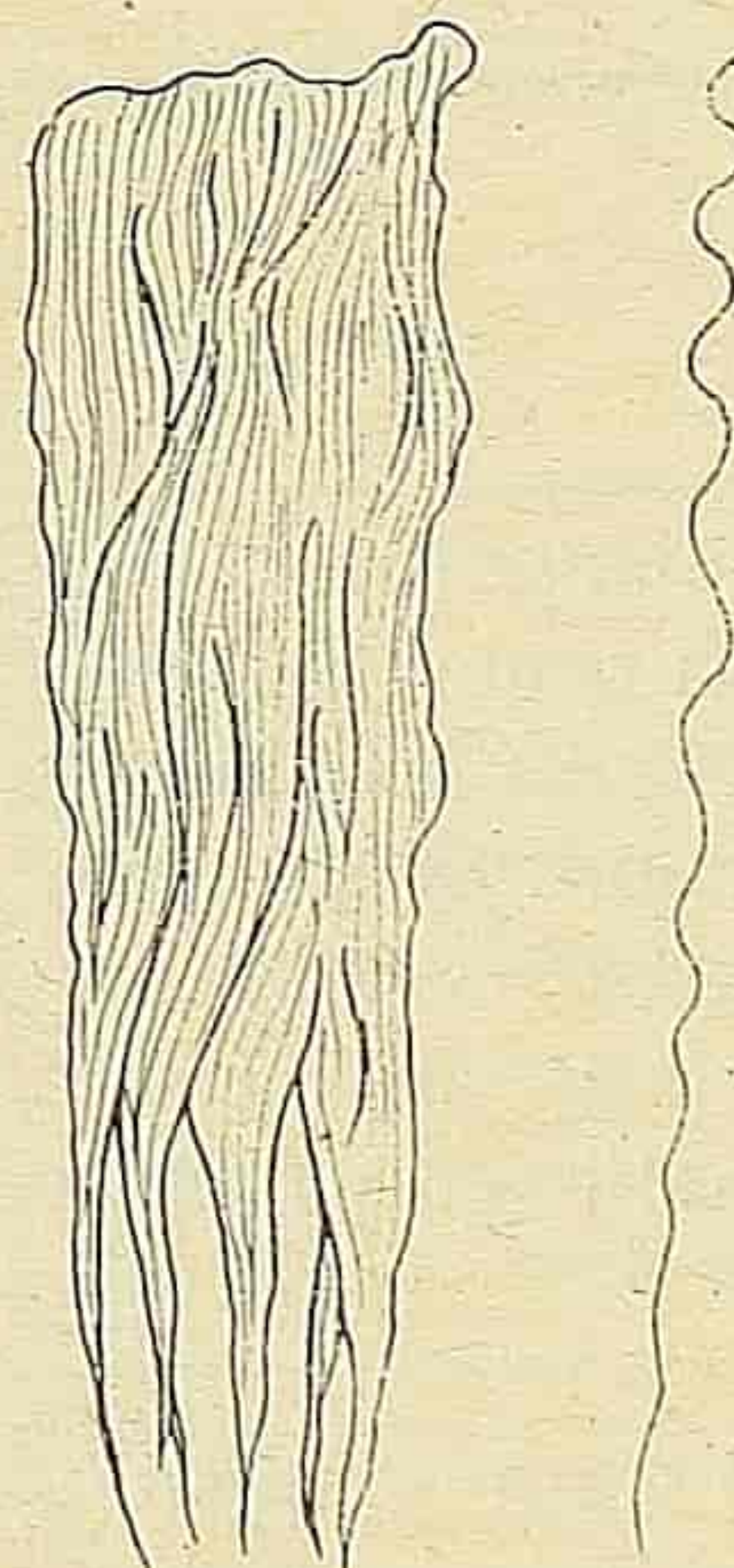
U tač. 5.4 menja se najmanji procenat masnoće od 1,5% na 0,5%.

Sve ostale odredbe standarda F.B1.011 ostale bi nepromenjene.

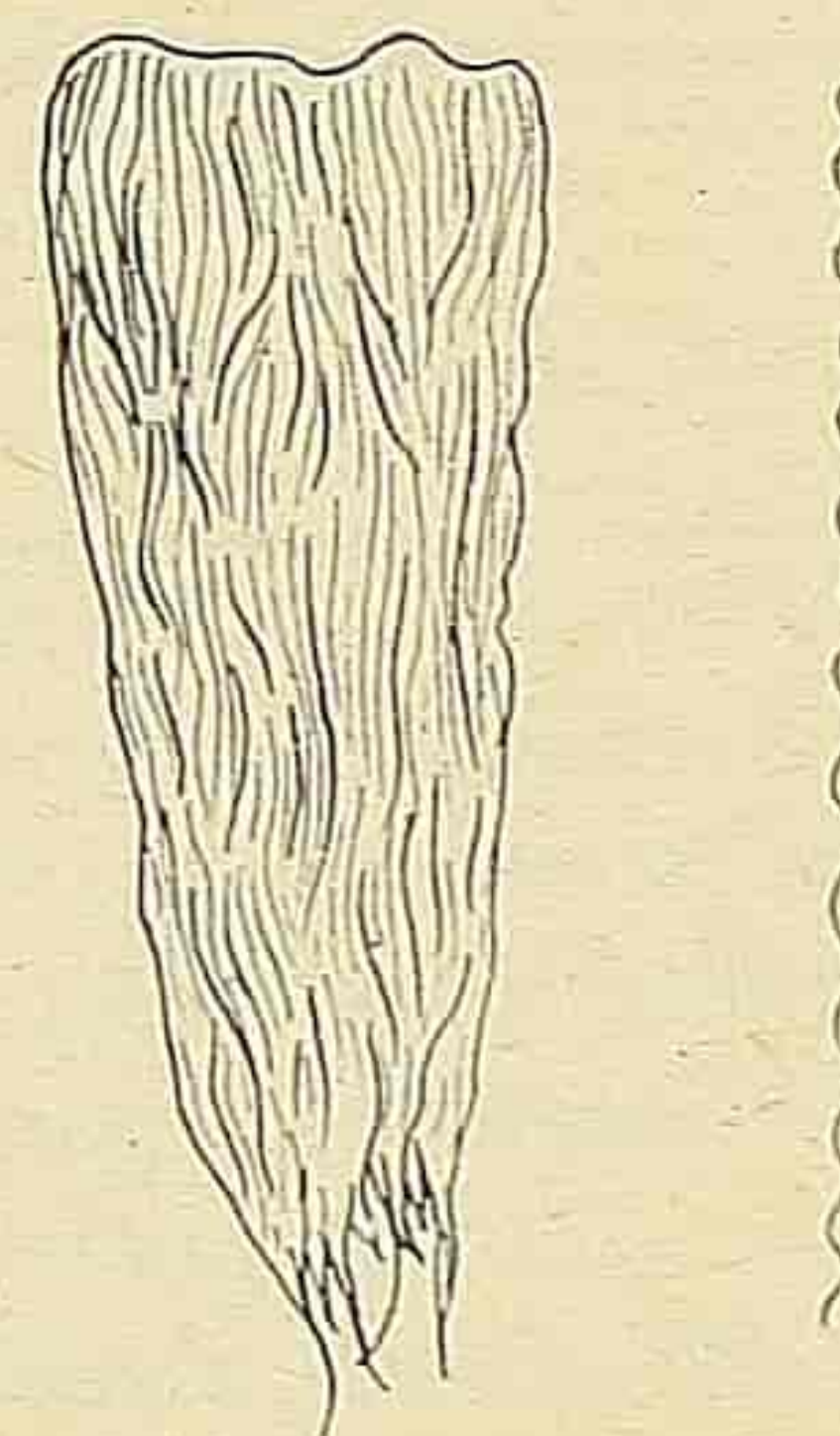
Ovim Savezna komisija za standardizaciju stavlja na javnu diskusiju predložene izmene. Rok za dostavljanje primedaba je 1 oktobar 1956 god.



Gruba vuna



Srednje gruba

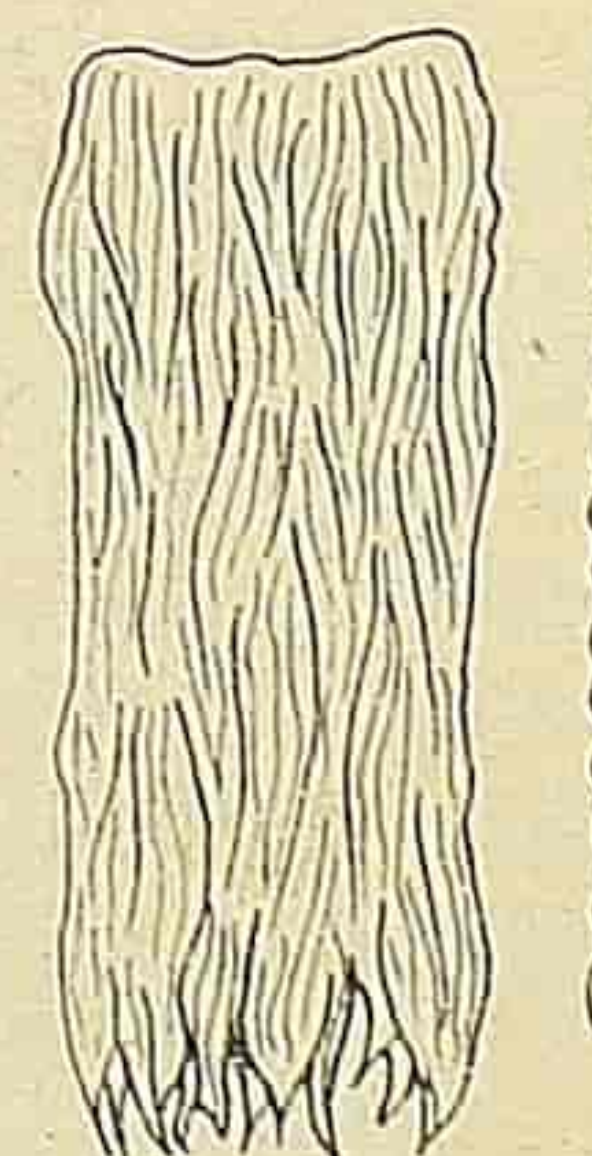


Srednje fina

Fina vuna



Merino



Polu merino

Predlog br. 1883

Ambalaža od belog lima
Limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća.
Tehnički propisi za izradu i isporuku

DK 664.8:672.4
 JUS M.Z2.020

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

1 Opseg standarda

Ovaj standard odnosi se na okrugle i ovalne limenke obuhvaćene posebnim standarima, koje se upotrebljavaju za pakovanje i konzerviranje prerađevina mesa, voća i povrća.

2 Terminologija i oznake

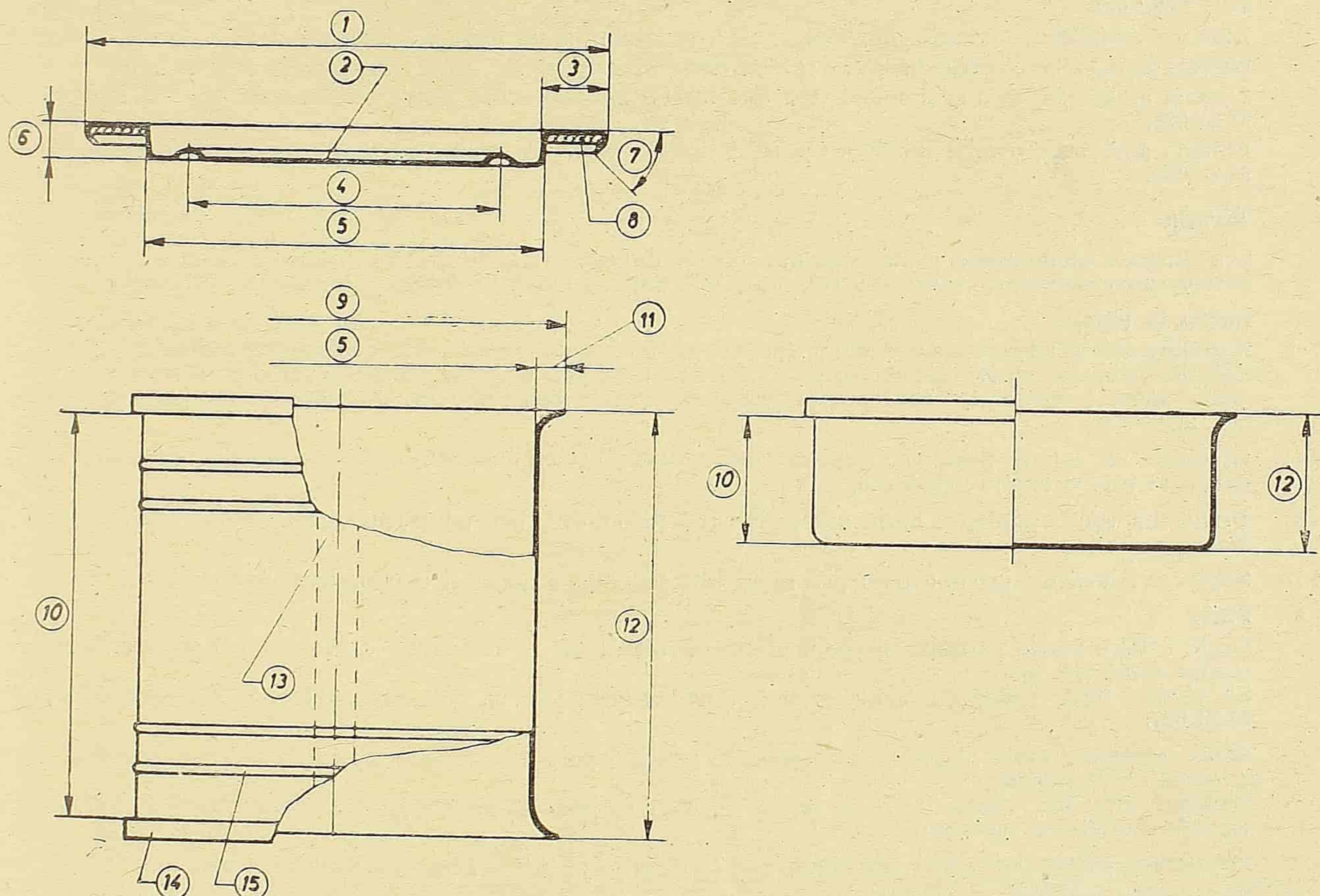


Tabela 1: Terminologija i oznake

Broj na skici	Oznaka	Termin
1	D_2	Spoljni prečnik
2		Osnova
3		Venac
4		Ojačanje poklopca
5	D	Nazivni prečnik
6		Dubina poklopca
7		Prirub
8		Zaptivač
9	D^0	Prečnik prirubnice
10	H	Etiketna visina
11		Prirubnica
12	H_1	Ukupna visina plašta
13		Uzdužni spoj
14		Obodni spoj
15		Ojačanje plašta

3 Oblik, mere, tolerancije i standardne veličine

Oblik, mere i tolerancije limenki obuhvaćenih ovim standardom, moraju biti u saglasnosti sa sledećim standardima:

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, standardni niz prečnika JUS M.Z2.021.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina mesa, standardni niz veličina JUS M.Z2.022.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina mesa i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.023.

Limena ambalaža, okrugle limenke vučene za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.024.

Limena ambalaža, okrugle konične limenke za pakovanje prerađevina mesa, standardni niz veličina JUS M.Z2.025.

Limena ambalaža, okrugle limenke, poklopac (dno), oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.026.

Limena ambalaža, okrugle limenke, plašt i uzdužni spoj, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.027.

Limena ambalaža, ovalne limenke tipa G i tipa S za pakovanje šunke, standardni niz veličina JUS M.Z2.028.

Limena ambalaža, ovalne limenke tipa G i tipa S, poklopci (dna), oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.029.

4 Izrada

Sve limenke obuhvaćene u standardima navedenim u tač. 3 izrađuju se sa uzdužnim spojem na plaštu, izuzev limenki prema standardu JUS M.Z2.024 koje se izrađuju dubokim izvlačenjem.

4.1 Poklopac (dno)

Kod limenki izrađenih sa uzdužnim spojem na plaštu, poklopac i dno predstavljaju istovetan element limenke, sem kod limenki prema JUS M.Z2.025 kod kojih se razlikuju samo po merama.

Oblik, mere i tolerancije poklopcu navedeni su u standardima JUS M.Z2.026 i JUS M.Z2.029 (vidi tač. 3).

4.11 Ojačanja na osnovi poklopcu izrađuje isporučilac po svom nađenju, ukoliko u odgovarajućem standardu to nije drukčije propisano.

4.12 Prirub na vencu poklopcu mora biti pravilan i jednoličan, bez udubljenja, ispupčenja, valovitih mesta ili prskotina.

4.13 Zaptivač u vencu i prirubu poklopcu mora biti jednolik i nanešen u neprekidnom spoju.

4.2 Plašt

Oblik i mere plašta i uzdužnog spoja plašta propisani su u standardu JUS M.Z2.027 za okrugle limenke (vidi tač. 3).

Za oblik i mere uzdužnog spoja ovalnih limenki (vidi tač. 3) važe propisi tač. 3 iz standarda JUS M.Z2.027.

4.21 Oblik uzdužnog spoja plašta bira isporučilac ukoliko poručilac izričito ne zahteva jedan određeni od navedenih u standardu.

Uzdužni spoj, bez obzira da li se izvodi porubljivanjem ili preklapanjem, mora biti jednakomerno ispunjen kalajnom legurom.

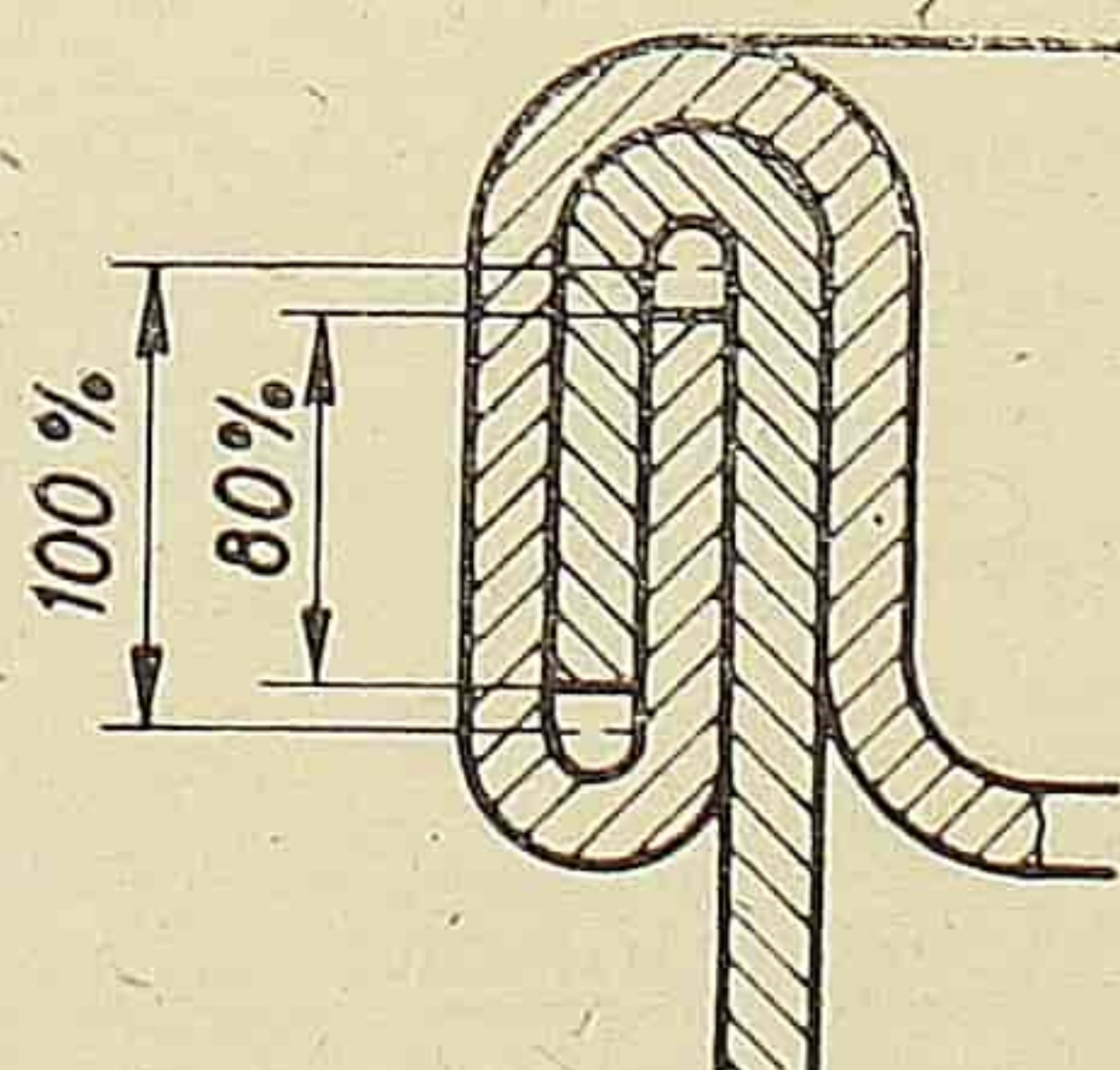
4.22 Prirubnica plašta mora biti jednolika, bez izvitoperenih mesta i bez radialnih prskotina.

4.23 Eventualna ojačanja na plaštu limenke izrađuje isporučilac po svom nađenju.

4.3 Obodni spoj

Obodni spoj izrađuje se porubljivanjem. Zahvat venca i priruba poklopcu sa prirubnicom plašta mora biti izveden sa najmanje 80% maksimalnog zahvata (vidi skicu 2).

Obodni spoj mora biti pravilan i jednoličan, bez udubljenja, ispupčenja, valovitih mesta ili prskotina. Ukoliko se limenka specificira bez zaptivača, obodni spoj mora biti jednakomerno i potpuno ispunjen kalajnom legurom.



5 Materijal

Limenke obuhvaćene ovim standardom izrađuju se od materijala prema sledećim standardima:
Beli lim JUS...

Lak za lakovanje limenki JUS....

Zaptivači za limenke JUS....

Kalajna legura za lemljenje mora imati najmanje 60% kalaja.

Poručilac je dužan da u svojoj porudžbini navede kvalitet materijala za izradu limenki.

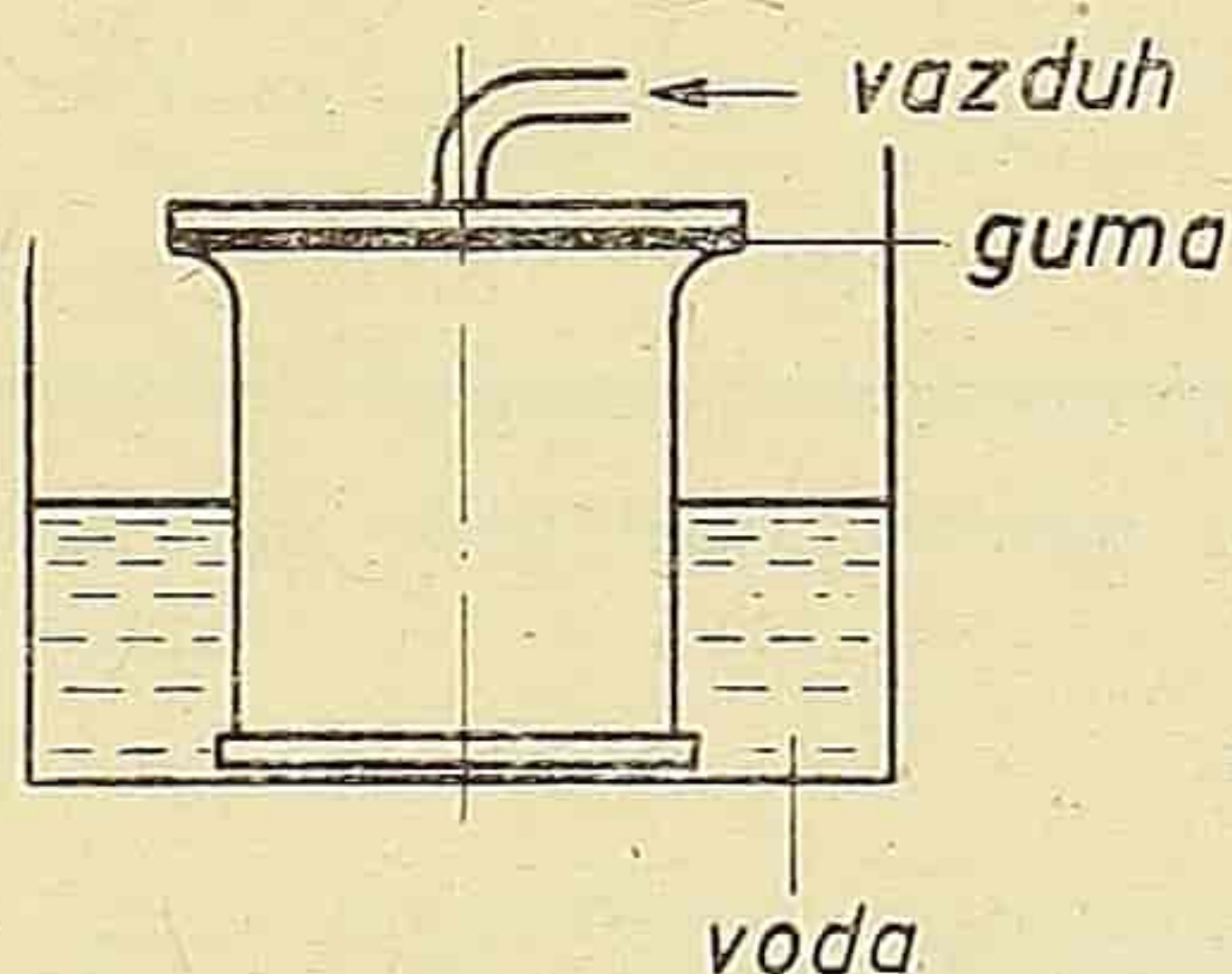
6 Površina i spoljni izgled

Površina limenki i poklopca mora biti, na spoljnoj i unutrašnjoj strani, čista i glatka, sa ujednačenim i neprekinutim slojem zaštitne prevlake (kalaja odnosno laka), bez ogrebotine, brazdi i mesta nepokrivenih prevlakom.

Limenka ne sme imati ulubljenih mesta.

7 Metoda ispitivanja

- 7.1 Proveravanje oblika i mera limenke, poklopca, plašta i spojeva vrši se golim okom odnosno odgovarajućim sredstvima za merenje uz eventualno razaranje limenke, pri čemu kao uslov za prijem odnosno odbacivanje služe specifikacije poručioca osnovane na standardima navedenim u tač. 3 odnosno propisi navedeni u tač. 4 ovog standarda.
- 7.2 Proveravanje površine i spoljnog izgleda vrši se golim okom, pri čemu kao osnova za prijem odnosno odbacivanje služe propisi navedeni u tač. 6.
- 7.3 Proveravanje kvaliteta materijala vrši se u saglasnosti sa propisima navedenim u standardu za dotični materijal (vidi tač. 5).
- 7.4 Ako se limenka isporučuje litografisana, ispitivanje izdržljivosti boja prema normalnom postupku sterilizacije vrši se prema dogovoru poručioca i isporučioaca; tom prilikom poručilac je dužan da isporučiocu dostavi uslove sterilizacije.
- 7.5 Zapremina limenke ustanovljava se kao razlika težina limenke ispunjene vodom i bez vode.
- 7.6 Ispitivanje zaptivnosti spojeva limenke vrši se vazdušnim pritiskom. U limenku, koja je delimično ili potpuno uronjena u vodu i koja je na strani poklopca zaptivena gumom i čeličnom pločom kao prema skici 3, uvodi se vazduh pod pritiskom od 2 kg/cm². Ni jedno mesto na uronjenom delu ne sme pokazivati vazdušne mehure.



8 Broj ispitivanja

Na isporuke do 10000 kom. limenki iste veličine uzima se 1% limenki za ispitivanje. Za isporuke preko 10000 kom. limenki, na svaku dalju ili započetu dalju grupu od 10000 kom limenki iste veličine uzima se po 100 kom. za ispitivanje.

Ako od odabrane količine limenki za ispitivanje i jedna ne zadovolji, dotična grupa limenki odbacuje se kao neispravna.

9 Isporučka

Ukoliko poručilac drugačije ne specificira u svojoj porudžbini, limenke obuhvaćene ovim standardom isporučuju se zajedno sa odvojenim pripadajućim poklopcem.

Isporučka limenki standardnih veličina vrši se u ambalaži od drveta ili kartona prema JUS... (u pripremi).

10 Označavanje

Poklopac i dno limenke moraju imati utisnutu oznaku proizvođača limenki i oznaku »JUS«. Otisak oznake ne sme imati oštih ivica.

11 Garancija

Pod uslovima propisanog uskladištenja, isporučilac garantuje za skrivene mane u roku od šest meseci, računajući od prvog narednog meseca posle isporuke.

12 Uskladištenje

Limenke obuhvaćene ovim standardom treba uskladištiti u prostorijama u kojima relativna vlažnost vazduha ne prelazi 80%, i u kojima treba izbegavati promene dnevne i noćne temperature.

Predlog br. 1884

AMBALAŽA OD BELOG LIMA
OKRUGLE LIMENKE
 za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća.
 Standardni niz prečnika

DK 664.8:672.4
 JUS M.Z2.021

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

1 Opseg

Ovaj standard obuhvata okrugle limenke sa uzdužnim spojem ili vučene koje se upotrebljavaju za pakovanje i konzerviranje mesnih prerađevina, voća i povrća.

2 Svrha i cilj

2.1 Svrha ovoga standarda je izbor standardnog niza prečnika limenki, koje se preporučuju za praksu.

2.2 Za pakovanje odnosno konzerviranje prerađevina mesa, voća i povrća, a u cilju uštede alata za izradu limenki, preporučuje se u prvom redu korišćenje limenki standardnih veličina propisanih u posebnim standardima (vidi tač. 4); standardni niz veličina limenki ima za osnovu, s obzirom na namenu (za mesne prerađevine odnosno voće i povrće), uži izbor iz niza prečnika propisanih u tač. 3 ovog standarda.

Ako za izvesne posebne proizvode veličine limenki standardnog niza nisu podesne, preporučuje se, u cilju dobijanja najbliže moguće potrebne veličine limenke, u prvom redu promena etiketne visine u kombinaciji sa propisanim prečnicima kod standardnog niza limenki, a u drugom redu promena etiketne visine u kombinaciji sa standardnim prečnicima prema tač. 3 ovog standarda.

3 Standardni niz prečnika

Prečnici ¹⁾ ,mm	43	52	60	73	80	99	112	130	153	163
Oznaka	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N

1) Navedene vrednosti predstavljaju nazivne prečnike poklopaca odnosno nazivne prečnike limenki.

4 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje mesnih prerađevina, standardni niz veličina JUS M.Z2.022.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina voća i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.023.

Limena ambalaža, okrugle limenke vučene za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.024.

Limena ambalaža, okrugle konične limenke za pakovanje prerađevina mesa, standardni niz veličina JUS M.Z2.025.

Limena ambalaža, okrugle limenke, poklopac (dno), oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.026.

Limena ambalaža, okrugle limenke, plašt i uzdužni spoj, oblik mere i tolerancije, JUS M.Z2.027.

Predlog br. 1885

AMBALAŽA OD BELOG LIMA
OKRUGLE LIMENKE
za pakovanje mesnih prerađevina
Standardni niz veličina

DK 664,8:672.4
JUS M.Z2.022Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Primer označavanja:

Okrugla limenka nazivnog prečnika $D = 73$ mm i etiketne visine $H = 97$ mm, izrađena od belog lima, označava se sa:**Okrugla limenka F97 — JUS M.Z2.022, opis kvaliteta belog lima****1 Opseg**

Ovim standardom propisuju se standardne veličine okruglih limenki, sa uzdužnim spojem na plaštu, koje se upotrebljavaju za pakovanje odnosno konzerviranje mesnih prerađevina.

2 Standardni niz veličina limenki

Standardni niz veličina limenki na koje se ovaj standard odnosi propisan je u tabeli 1.

U slučaju da je za posebne proizvode potrebna limenka veličine van navedenih u tabeli 1, preporučuje se podešavanje etiketne visine u kombinaciji sa nazivnim prečnicima u prvom redu propisanim u tabeli 1, a u drugom redu propisanim u standardu JUS M.Z2.021.

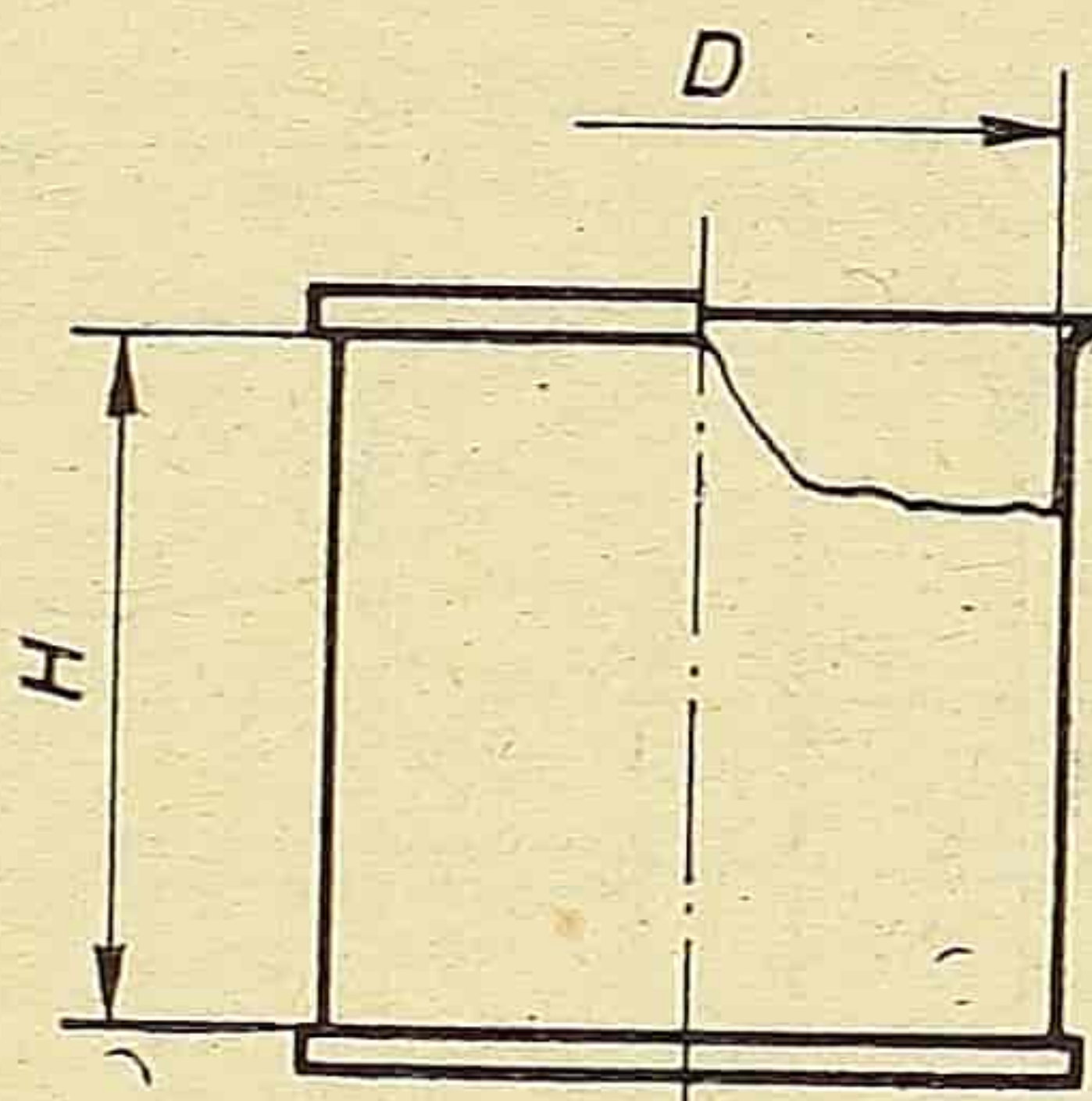


Tabela 1: Standardni niz veličina limenki

Oznaka veličine limenke ¹⁾	Nazivni prečnik ²⁾ D mm	Etiketna visina ³⁾ H mm	Zapremina V ml	Debljina Lima	
				plašta mm	poklopca l mm
F 36	73	36	150	0,25	0,25
F 63		63	260	0,25	0,25
F 71		71	300	0,25	0,25
F 97		97	400	0,25	0,25
F106		106	440	0,25	0,25
G 61	80	61	300	0,26	0,26
G 63		63	320	0,26	0,26
G167		167	840	0,28	0,26
H 63	90	63	480	0,26	0,26
H115		115	880	0,26	0,26
K157	113	157	1570	0,28	0,28
M162	153	162	3000	0,30	0,32

¹⁾ Slovo u oznaci označava nazivni prečnik limenke, a istovremeno označava i pripadajući poklopac; broj u oznaci pokazuje etiketnu visinu limenke.²⁾ Nazivni prečnik limenke predstavlja unutrašnji prečnik limenke, a istovremeno i nazivni prečnik pripadajućeg poklopca.³⁾ Dozvoljava se odstupanje etiketne visine za $\pm 0,5$ mm.**3 Poklopac i dno**

Za oblik, mere i tolerancije poklopca i dno limenke merodavan je standard JUS M.Z2.026.

4 Plašt

Za oblik, mere i tolerancije plašta limenke merodavan je standard JUS M.Z2.027 (skica 1).

5 Materijal

Beli ili beli vernirani lim. Poručilac je dužan da u porudžbini navede kvalitet lima odnosno laka.

6 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, okrugle limenke, standardni niz prečnika JUS M.Z2.021.

Limena ambalaža, okrugle limenke, poklopac, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.026,

Limena ambalaža, okrugle limenke, plašt i uzdužni spoj, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.027.

Predlog br. 1886

AMBLAŽA OD BELOG LIMA
OKRUGLE LIMENKE
 Za pakovanje preradevina voća i povrća
 Standardni niz veličina

DK 664.8:672.4
 JUS M.Z2.023

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Primer označavanja:

Okrugla limenka nazivnog prečnika $D = 99$ mm i etiketne visine $H = 117$ mm, izrađena od belog lima, označava se sa:

Okrugla limenka H117 — JUS M.Z2.023, opis kvaliteta belog lima.

1 Opseg

Ovim standardom propisuju se standardne veličine okruglih limenki sa uzdužnim spojem na plaštu, koje se upotrebljavaju za pakovanje odnosno konzerviranje preradevina voća i povrća.

2 Standardni niz veličina limenki

Standardni niz veličina limenki na koje se ovaj standard odnosi propisan je u tabeli 1.

U slučaju da je za posebne proizvode potrebna limenka veličine van navedenih u tabeli 1, preporučuje se podešavanje etiketne visine u kombinaciji sa nazivnim prečnicima u prvom redu propisanim u tabeli 1, a u drugom redu propisanim u standardu JUS M.Z2.021.

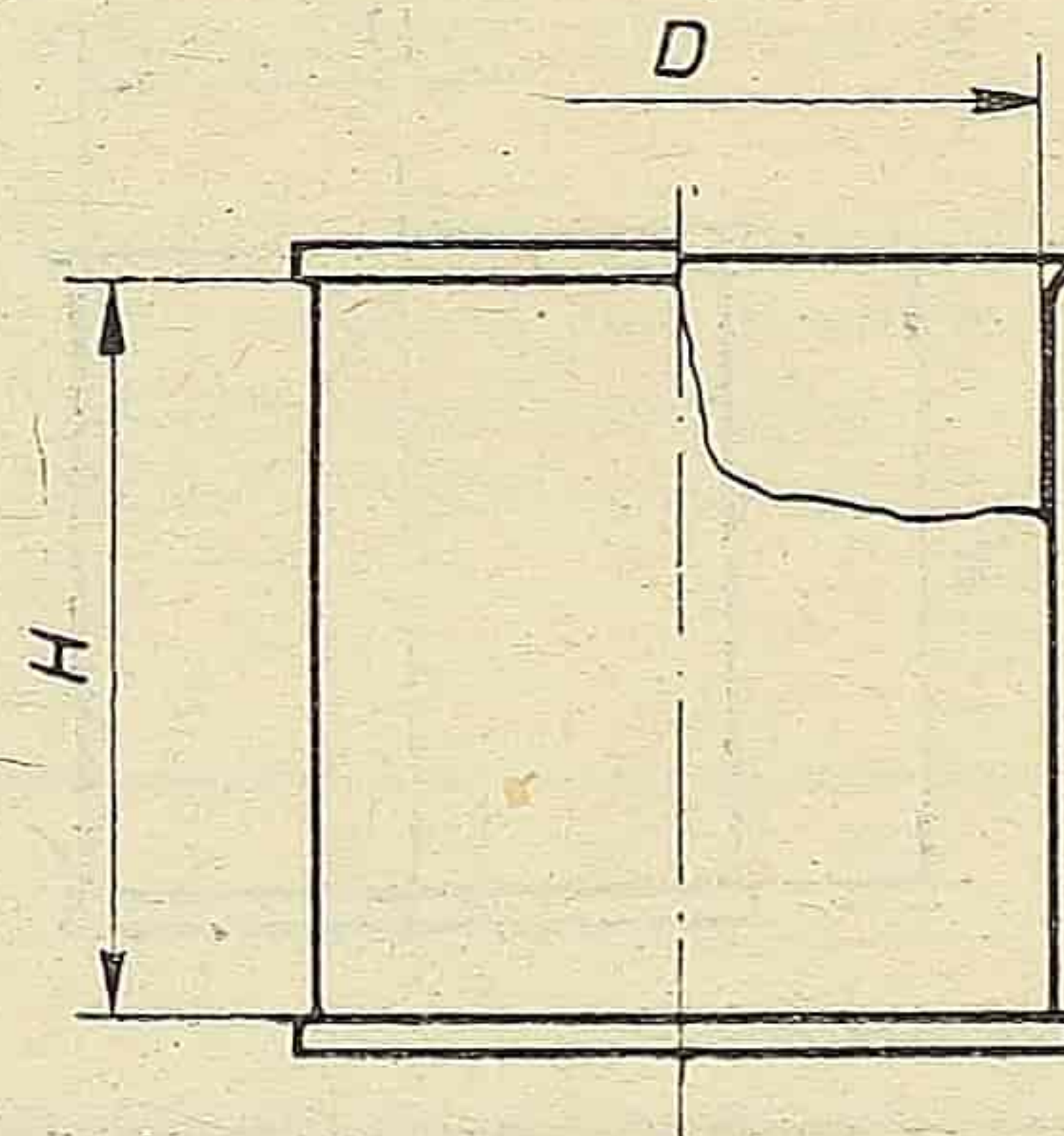


Tabela 1: Standardni niz veličina limenki

Oznaka veličine limenke ¹⁾	Nazivni prečnik ²⁾ D mm	Etiketna visina ³⁾ H mm	Zapremina V ml	Debljina lima	
				plašta mm	poklopca mm
F47	73	47	200	0,25	0,25
H109	99	109	840	0,26	0,26
H117		117	900	0,26	0,26
K217	153	217	4000	0,30	0,32
K242		242	4500	0,30	0,32
K257		257	4800	0,30	0,32
N240	163	240	4835	0,37	0,32

¹⁾ Slovo u oznaci označava nazivni prečnik limenke, a istovremeno označava i pripadajući poklopac; broj u oznaci pokazuje etiketnu visinu limenke.

²⁾ Nazivni prečnik limenke pretstavlja unutrašnji prečnik limenke, a istovremeno i nazivni prečnik pripadajućeg poklopca (dna).

³⁾ Dozvoljava se odstupanje etiketne visine za $\pm 0,5$ mm.

3 Poklopac i dno

Za oblik, mere i tolerancije poklopca i dna limenke merodavan je standard JUS M.Z2.026.

4 Plašt

Za oblik, mere i tolerancije plašta limenke merodavan je standard JUS M.Z2.027 (skica 1).

5 Materijal

Beli ili beli vernirani lim. Poručilac je dužan da u porudžbini navede kvalitet lima odnosno laka.

6 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, limenke za pakovanje preradevina mesa, voća i povrća, tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, okrugle limenke, standardni niz prečnika JUS M.Z2.021.

Limena ambalaža, okrugle limenke, poklopac, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.026.

Limena ambalaža, okrugle limenke, plašt i uzdužni spoj, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.027.

Predlog br. 1887

AMBALAŽA OD BELOG LIMA
OKRUGLE LIMENKE VUČENE
 za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća
 Standardni niz veličina

DK 664.8:672.4
JUS M.Z2.024Kranji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Primer označavanja:

Okrugla limenka vučena, nazivnog prečnika $D = 99$ mm i etiketne visine $H = 39$ mm, izrađena od belog lima, označava se sa:

Okrugla limenka H39 — JUS M.Z2.024, opis kvaliteta belog lima

1 Opseg

Ovim standardom propisuju se standardne veličine okruglih limenki izrađenih dubokim izvlačenjem koje se upotrebljavaju za pakovanje odnosno konzerviranje prerađevina mesa, voća i povrća.

2 Standardni niz veličina limenki

Standardni niz veličina limenki na koje se ovaj standard odnosi propisan je u tabeli 1.

U slučaju da je za posebne proizvode potrebna limenka veličine van navedenih u tabeli 1, preporučuje se podešavanje etiketne visine u kombinaciji sa nazivnim prečnicima u prvom redu propisanim u tabeli 1, a u drugom redu propisanim u standardu JUS M.Z2.021.

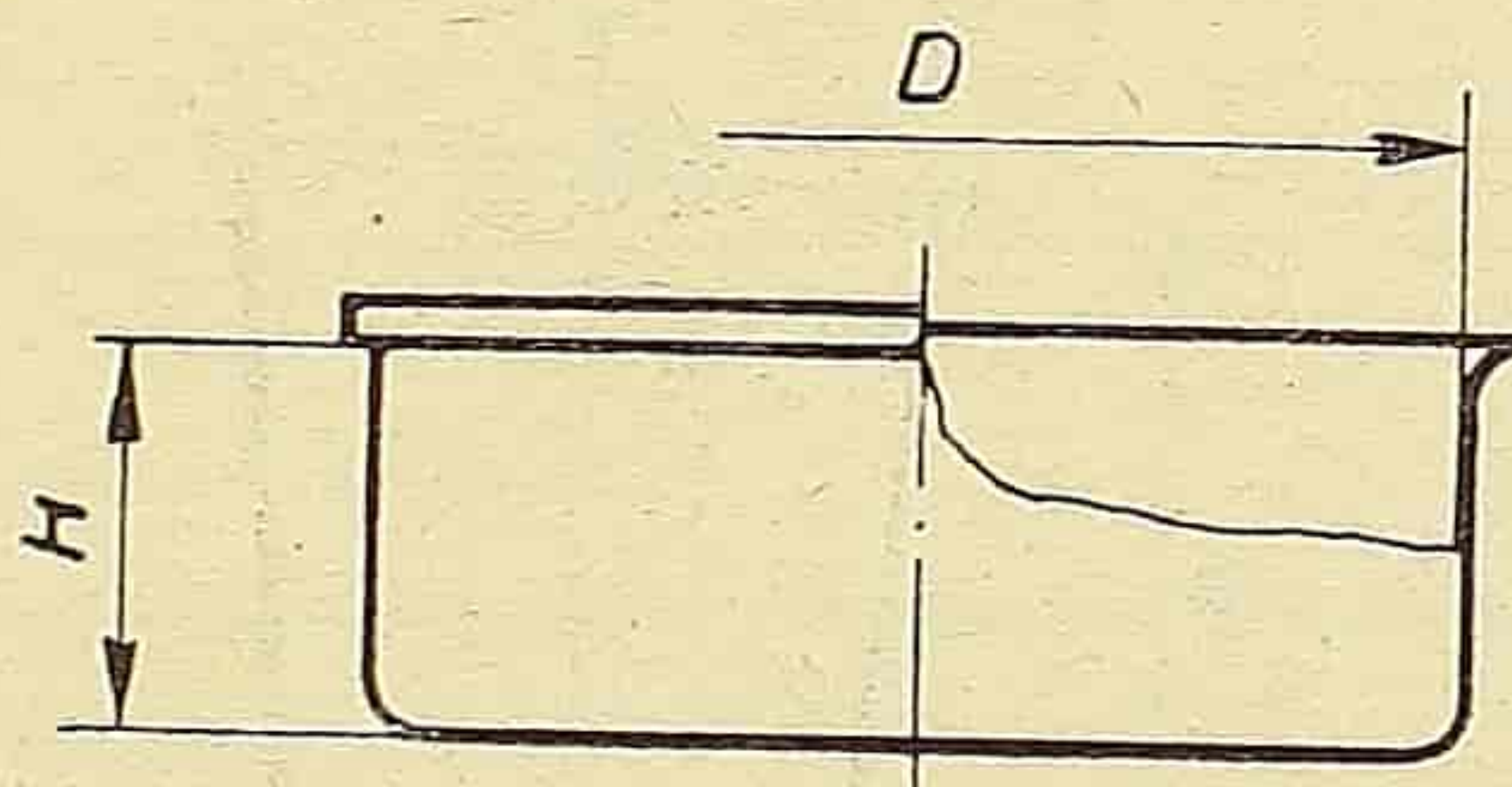


Tabela 1: Standardni niz veličina limenki

Oznaka veličine, ¹⁾ limenke	Nazivni prečnik, ²⁾ D mm	Etiketna visina ³⁾ H mm	Zapremina V ml	Debljina lima	
				plašta mm	poklopca mm
F26	73	26	100	0,24	0,24
H39	99	39	300	0,24	0,24

¹⁾ Slovo u oznaci označava nazivni prečnik limenke, a istovremeno označava i pripadajući poklopac; broj u oznaci pokazuje etiketnu visinu limenke,

²⁾ Nazivni prečnik limenke predstavlja unutrašnji prečnik limenke, a istovremeno i nazivni prečnik pripadajućeg poklopca.

³⁾ Dozvoljava se odstupanje etiketne visine za $\pm 0,5$ mm.

3 Poklopac

Za oblik, mere i tolerancije poklopca limenke merodavan je standard JUS M.Z2.026.

4 Plašt

Za oblik, mere i tolerancije plašta limenke merodavan je standard JUS M.Z2.027 (skica 3).

5 Materijal:

Beli ili beli vernirani lim. Poručilac je dužan da u porudžbini navede kvalitet lima odnosno laka.

6 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća. Tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, standardni niz prečnika JUS M.Z2.021.

Limena ambalaža, okrugle limenke, poklopac, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.026.

Limena ambalaža, okrugle limenke, plašt i uzdužni spoj, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.027.

Predlog br. 1888

AMBALAŽA OD BELOG LIMA
OKRUGLE KONIČNE LIMENKE
 za pakovanje prerađevina od mesa
 Standardni niz veličina

DK 664.8:672.4
 JUS M.Z2.025

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Primer označavanja:

Okrugla konična limenka sa nazivnim prečnicima $D = 130$ mm i $D = 153$ mm, i etiketne visine $H = 167$ mm, izrađena od belog lima, označava se sa:

Konična limenka L(M)167 — JUS M.Z2.025 25, opis kvaliteta lima

1 Opseg

Ovim standardom propisuju se standardne veličine okruglih koničnih limenki, sa uzdužnim spojem na plaštu, koje se upotrebljavaju za pakovanje odnosno konzerviranje mesnih prerađevina.

2 Standardni niz veličina limenki

Standardni niz veličina limenki na koje se ovaj standard odnosi propisan je u tabeli 1.

U slučaju da je za posebne proizvode potrebna limenka veličine van navedene u tabeli 1, preporučuje se podešavanje etiketne visine u kombinaciji sa standardnim prečnicima (za poklopac i dno) koji su propisani u standardu JUS M.Z2.021.

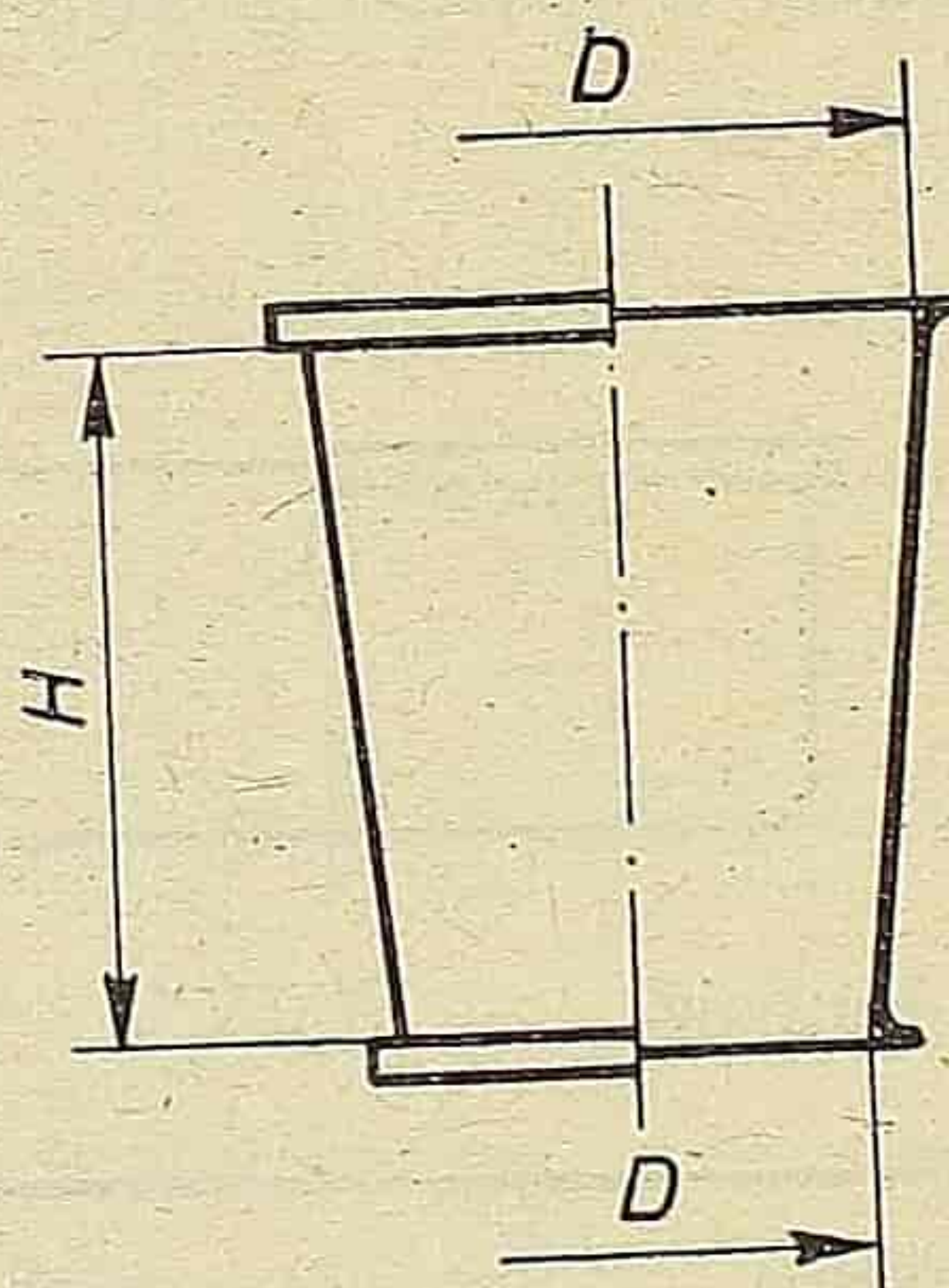


Tabela 1: Standardna veličina limenke

Oznaka veličine ¹⁾ limenke	Nazivni prečnici ²⁾ Dmm		Etiketna visina ³⁾ H mm	Zapremina V ml	Debljina lima	
	dna	poklopca			plašta	poklopca
L/M/167	130	153	167	2650	0,30	0,32

¹⁾ Slova u oznaci označavaju manji odnosno veći nazivni prečnik limenke, a istovremeno označavaju pripadajuće dno odnosno poklopac; broj u oznaci pokazuje etiketnu visinu limenke.

²⁾ Nazivni prečnici predstavljaju unutrašnji najmanji i unutrašnji najveći prečnik limenke, a istovremeno i nazivne prečnike pripadajućeg dna odnosno poklopca.

³⁾ Dozvoljava se odstupanje etiketne visine za ± 0.5 mm.

3 Poklopac i dno

Za oblik, mere i tolerancije poklopca i dna limenke merodavan je standard JUS M.Z2.026.

4 Plašt

Za oblik, mere i tolerancije plašta limenke merodavan je standard JUS M.Z2.027 (skica 2).

5 Materijal:

Beli ili beli vernirani lim. Poručilac je dužan da u porudžbini navede kvalitet lima odnosno laka.

6 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, limenke za pakovanje prerađevine mesa, voća i povrća. Tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, standardni niz prečnika JUS M.Z2.021.

Limena ambalaža, okrugle limenke, poklopac, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.026.

Limena ambalaža, okrugle limenke, plašt i uzdužni spoj, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.027.

Predlog br. 1889

AMBALAŽA OD BELOG LIMA

Okrugle limenke
POKLOPAC (DNO)
Oblik, mere i tolerancije

DK 664.8:672.4
JUS M.Z2.026

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Primer označavanja:

Okrugli poklopac nazivnog prečnika 73 mm, izrađen od belog lima i sa zaptivačem od gumenog prstena, označava se sa:

Okrugli poklopac F — JUS M.Z2.026, gumeni prsten, opis kvaliteta belog lima

1 Opseg

Ovaj standard propisuje oblik mere i tolerancije mera poklopca odnosno dna okruglih limenki obuhvaćenih standardima JUS M.Z2.022, JUS M.Z2.023, JUS M.Z2.024, JUS M.Z2.025.

2 Oblik, mere i tolerancije

Oblik, mere i tolerancije moraju biti u saglasnosti sa skicom odnosno tabelom 1.

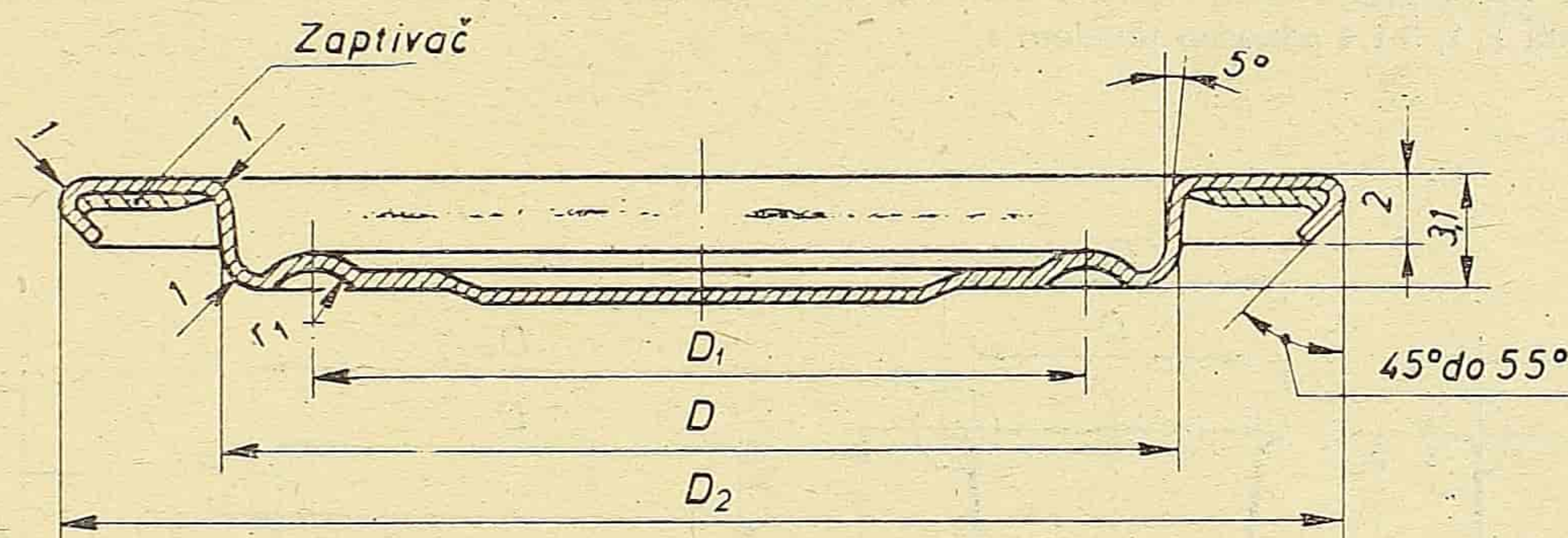


Tabela 1: mere i tolerancije mera poklopca

Oznaka	Nazivni prečnik ¹⁾		Spoljni prečnik D2 D2 = D + 10,8 mm	Ojačanje		Debljina lima
	D mm	Toleran. mm		prečnik D1 mm	radius krivine r1 mm	
C	43	+ 0,5	53,8	29	3	0,24
D	52		62,8	38	3	0,24
E	60		70,8	46	3	0,24
F	73		83,8	59	3	0,25
G	80		90,8	66	3	0,26
H	99		109,8	85	3	0,26
K	113		123,8	99	4	0,28
L	130		140,8	116	4	0,30
M	153		163,8	139	4	0,32
N	163		173,8	149	4	0,32

¹⁾ Nazivni prečnik poklopca (dna) istovremeno predstavlja nazivni prečnik limenke (unutrašnji prečnik plašta limenke).

3 Materijal:

Beli ili belii vernirani lim. Poručilac je dužan da u porudžbini navede kvalitet lima odnosno laka.

4 Zaptivač:

Poručilac je dužan da u porudžbini navede vrstu zaptivača (gumeni prsten, tekuća guma, i td.).

5 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, limenke za pakovanje prerađevine mesa, voća i povrća, tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, standardni niz prečnika JUS M.Z2.021.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje mesnih prerađevina, standardni niz veličina JUS M.Z2.022.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje prerađevina voća i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.023.

Limena ambalaža, okrugle limenke vučene za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.024.

Limena ambalaža, okrugle konične limenke za pakovanje mesa, standardni niz veličina JUS M.Z2.025.

Limena ambalaža, okrugle limenke, plašt i uzdužni spoj, oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.027.

Predlog br. 1890

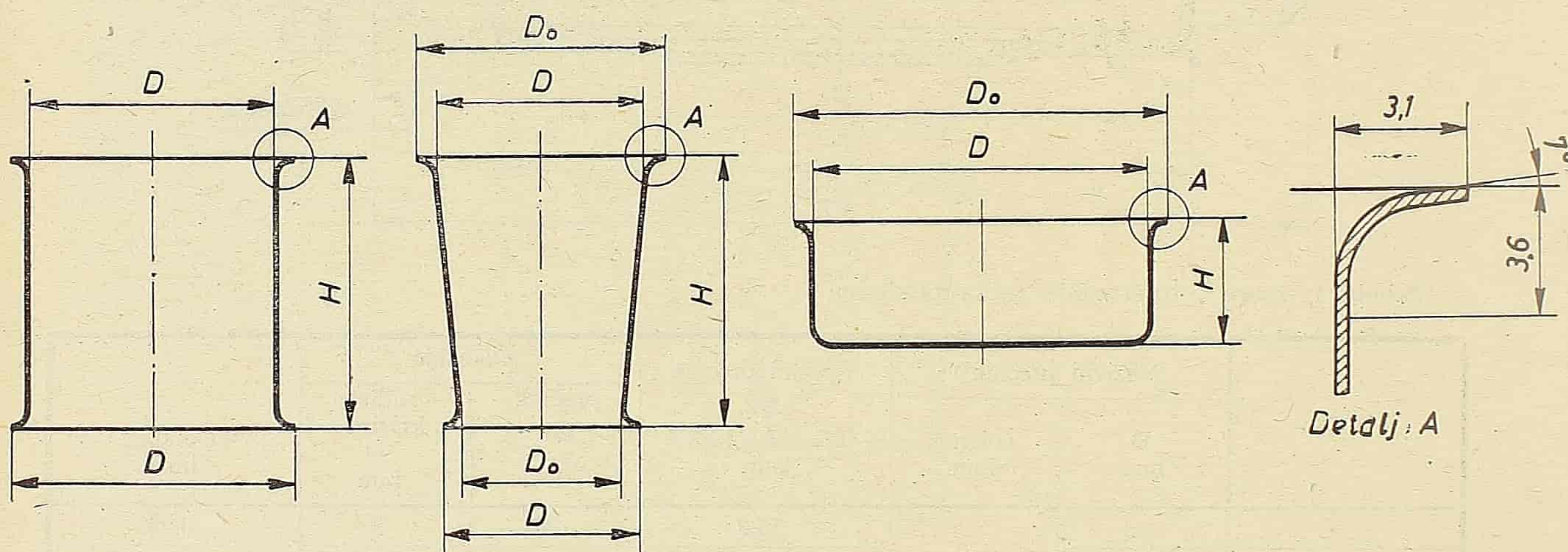
AMBALAŽA OD BELOG LIMA
Okrugle limenke
PLAŠT I UZDUŽNI SPOJ
 Oblik, mere i tolerancije

DK 664.8:672.4
JUS M.Z.027Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956**1 Opseg**

Ovim standardom propisuju se oblik, mere i tolerancije mera plašta i uzdužnog spoja limenki obuhvaćenih standardima JUS M.Z.022, JUS M.Z.023, JUS M.Z.024 i JUS M.Z.025.

2 Oblik, mere i tolerancije plašta

Oblik, mere i tolerancije plašta limenki obuhvaćenih ovim standardom moraju biti u saglasnosti sa skicama 1, 2, 3 i 4 odnosno tabelom 1.

Tabela 1: Mere i tolerancije mera plašta¹⁾

Nazivni prečnik ²⁾		Prečnik prirubnic. Do Do = D + 6,2 mm	Ukupna visina ³⁾		Nazivni prečnik ²⁾		Prečnik prirubnic. Do Do = D + 6,2 mm	Ukupna visina ³⁾	
D mm	Toleran. mm		H ₁ mm	Toleran. mm	D mm	Toleran. mm		H ₁ mm	Toleran. mm
43	+0,25 +0,05	49,2	3)	+0,5	99	+0,25 +0,05	105,2	3)	+0,5
52		58,2			113		119,2		
60		66,2			130		136,2		
73		79,2			153		159,2		
80		86,2			163		169,2		

¹⁾ Debljina lima za plašt propisana je u odgovarajućim standardima navedenim kod skica 1, 2 i 3.

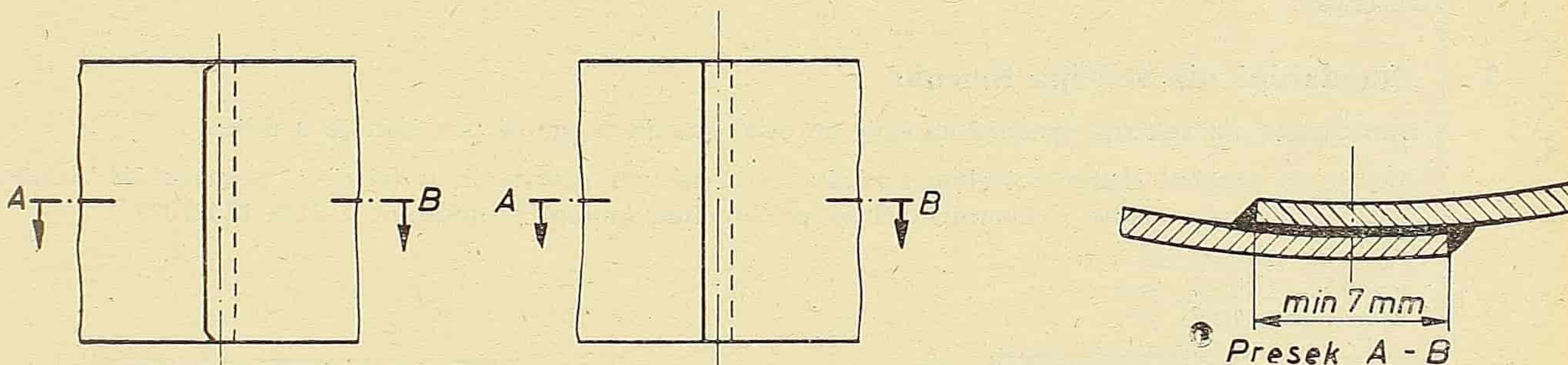
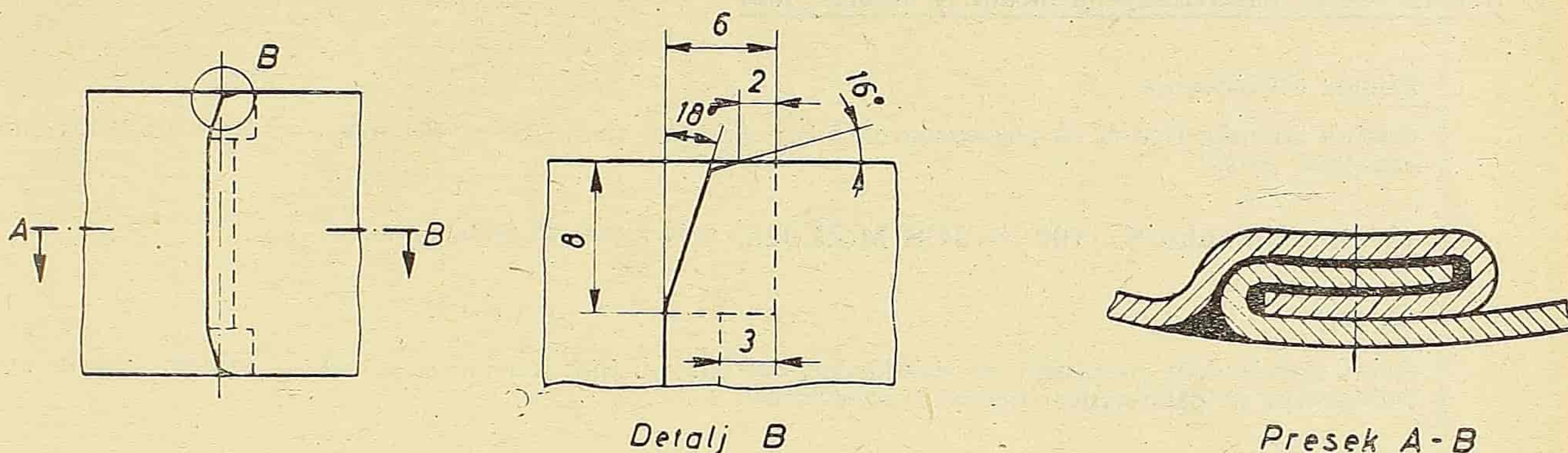
²⁾ Nazivni prečnik plašta istovremeno pretstavlja i nazivni prečnik limenke.

³⁾ Ukupna visina H₁ proishodi iz etiketne visine H koja je određena u standardima JUS M.Z.022, JUS M.Z.023, JUS M.Z.024 i JUS M.Z.025.

3 Oblik i mere uzdužnog spoja

Oblik i mere uzdužnog spoja moraju biti u saglasnosti sa skicama 5, 6, 7, 8, 9 i 10. Mere nenavedene na skicama ostavljaju se slobodnom izboru proizvođača.

a) Dvostruko porubljeni uzdužni spoj:



4 Materijal

Materijal za izradu plašta limenke obuhvaćenih ovim standardom propisan je u standardima navedenim kod skica 1, 2 i 3.

5 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje preradevina mesa, voća i povrća, tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje preradevina mesa, voća i povrća, standardni niz prečnika JUS M.Z2.021.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje preradevina mesa, standardni niz veličina JUS M.Z2.022.

Limena ambalaža, okrugle limenke za pakovanje preradevina voća i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.023.

Limena ambalaža, okrugle limenke vučene za pakovanje preradevina mesa, voća i povrća, standardni niz veličina JUS M.Z2.024.

Limena ambalaža, okrugle konične limenke za pakovanje preradevina mesa, standardni niz veličina JUS M.Z2.025.

Limena ambalaža, okrugle limenke, poklopac (dno), oblik, mere i tolerancije JUS M.Z2.026.

Predlog br. 1891

AMBALAŽA OD BELOG LIMA
OVALNE LIMENKE TIPA G i TIPA S
 za pakovanje šunke
 Standardni niz veličina

DK 664.8:672.4
 JUS M.Z2.028

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 otkobar 1956

Primer označavanja

Ovalna limenka tipa S, sa poklopcem tipa S1, etiketne visine $H = 100$ mm, izrađena od belog lima, označava se sa:

Ovalna limenka S1/100 — JUS M.Z2.028, opis kvaliteta belog lima.

1 Opseg

Ovim standardom propisuju se standardne veličine ovalnih limenki sa uzdužnim spojem, koje se upotrebljavaju za pakovanje odnosno konzervisanje šunke.

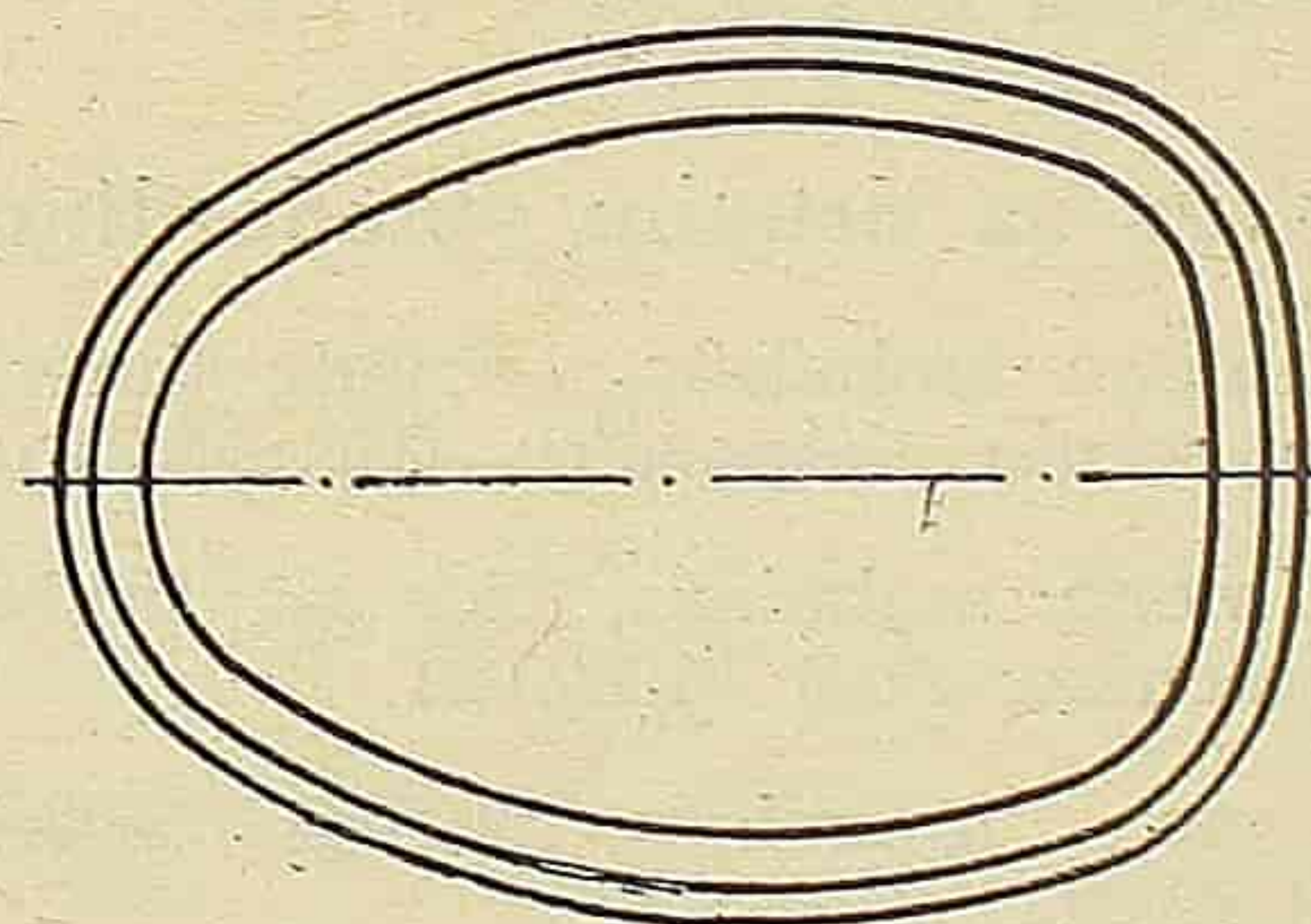
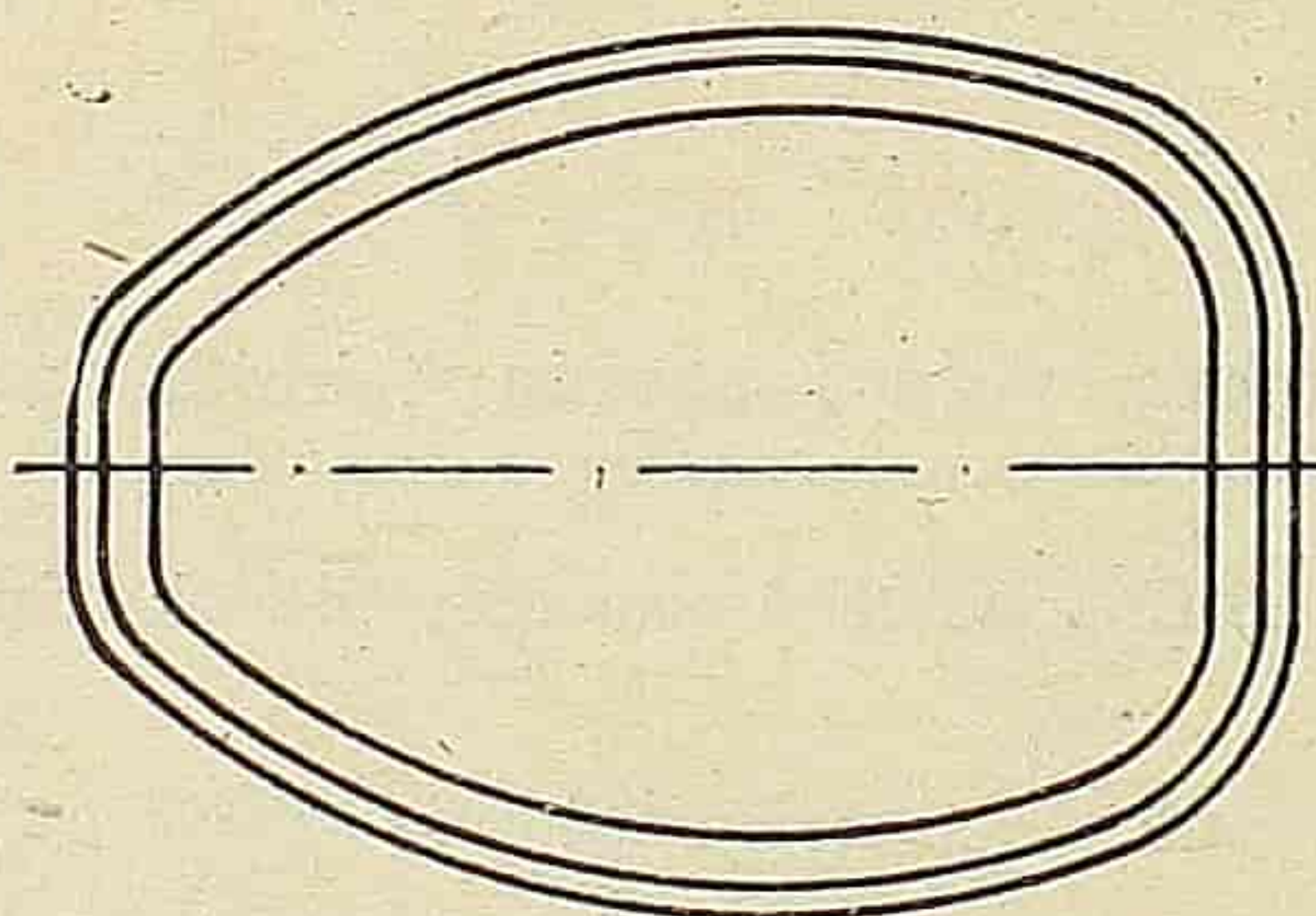
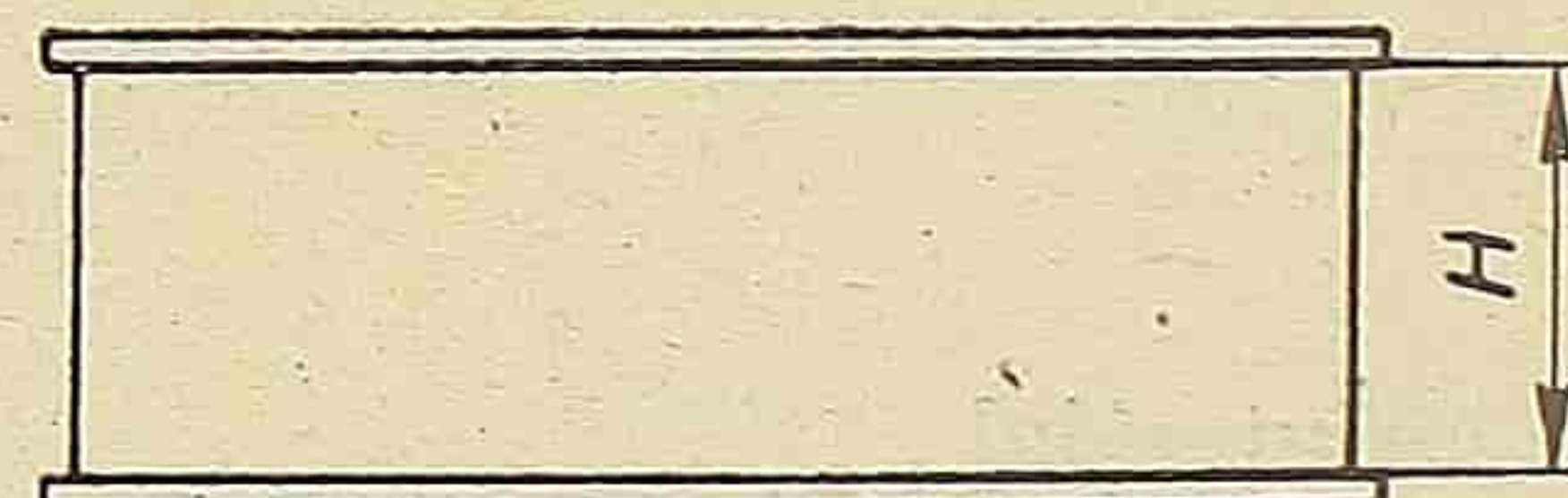
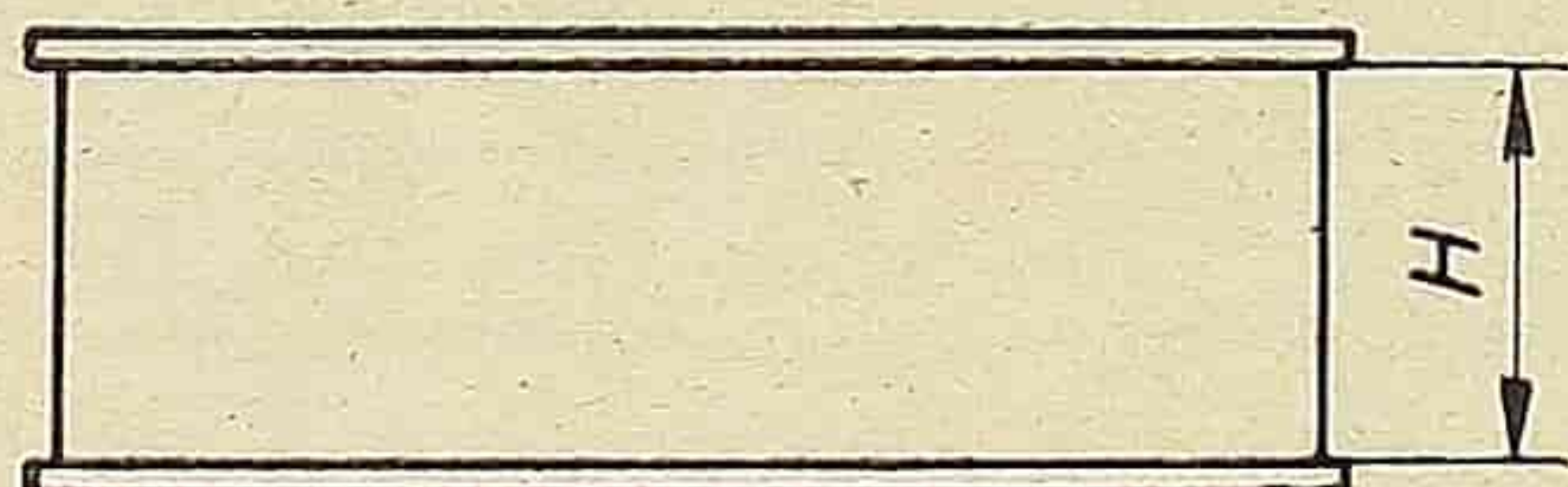
2 Oblik

Oblik limenki proishodi iz standardnog oblika poklopca odnosno dna propisanih u standardu JUS M.Z2.029.

3 Standardni niz veličina limenki

Standardni niz veličina limenki na koje se ovaj standard odnosi propisan je u tabeli 1.

Ako je za posebni slučaj potrebna limenka veličine van navedenih u tabeli 1, preporučuje se podešavanje etiketne visine u kombinaciji sa poklopcima (dnom) propisanim u JUS M.Z2.029.



4 Poklopac i dno

Za oblik i mere poklopca i dna limenke merodavan je standard JUS M.Z2.029.

5 Materijal:

Beli ili belii vernirani lim. Poručilac je dužan da u porudžbini navede kvalitet lima odnosno laka.

6 Veza sa drugim standardima

Limena ambalaža, limenke za pakovanje prerađevina mesa, voća i povrća, tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.

Limena ambalaža, ovalne limenke tipa G i tipa S, poklopci (dna), oblik i mere JUS M.Z2.029.

Tabela 1: Standardni niz veličina limenki

Oznaka limenke ¹⁾	Etiketna visina ²⁾ H mm	Zapremina V ml	Debljina lima		Pr im e d b a
			plašta mm	poklopca mm	
G1 /90	90		0,28	0,30	1) Brojitelj u oznaci označava pripadajući poklopac; imenitelj u oznaci označava etiketnu visinu limenke 2) Dozvoljava se odstupanje etiketne visine za $\pm 0,5\text{mm}$.
G1/ 95	95				
G1/100	100				
G1/105	105				
G1/110	110				
G1/115	115				
G1/120	120				
G1/125	125				
G1/130	130				
G2/ 90	90	0,30			
G2/ 95	95				
G2/100	100				
G2/105	105				
G2/110	110				
G2/115	115				
G2/120	120				
G2/125	125				
G2/130	130				
G2/135	135				
G2/140	140				
S1/ 80	80	0,28	0,30		
S1/ 90	90				
S1/100	100				
S1/110	110				
S1/120	120				
S2/ 90	90			0,30	
S2/ 95	95				
S2/100	100				
S2/105	105				
S2/110	110				
S2/115	115				
S2/120	120				
S2/125	125				
S2/130	130				
S3/ 90	90	0,32	0,35		
S3/ 95	95				
S3/100	100				
S3/105	105				
S3/110	110				
S3/115	115				
S3/120	120				
S3/125	125				
S4/ 90	90	0,32	0,35		
S4/ 95	95				
S4/100	100				
S4/105	105				
S4/110	110				
S4/115	115				
S4/120	120				
S4/125	125				
S4/130	130				

Predlog br. 1892

**AMBALAŽA OD BELOG LIMA
OVALNE LIMENKE TIP A G I TIP A S
POKLOPCI (DNA)
Oblik i mere**

JUS M.Z2.029
DK 664.8:672.4

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Primer označavanja:

Ovalni poklopac tipa S, širine $a \leq 185,5$ mm, dužine $b = 284$ mm, izrađen od verniranog lima, označava se sa:

Ovalni poklopac S3 — JUS M.Z2.029, opis kvaliteta lima i laka

1. Opseg

Ovaj standard propisuje oblik i mere poklopaca odnosno dna ovalnih limenki obuhvaćenih standardom JUS M.Z2.028.

2. Oblik i mere

Oblik i mere moraju biti u saglasnosti sa skicama odnosno tabelom 1.

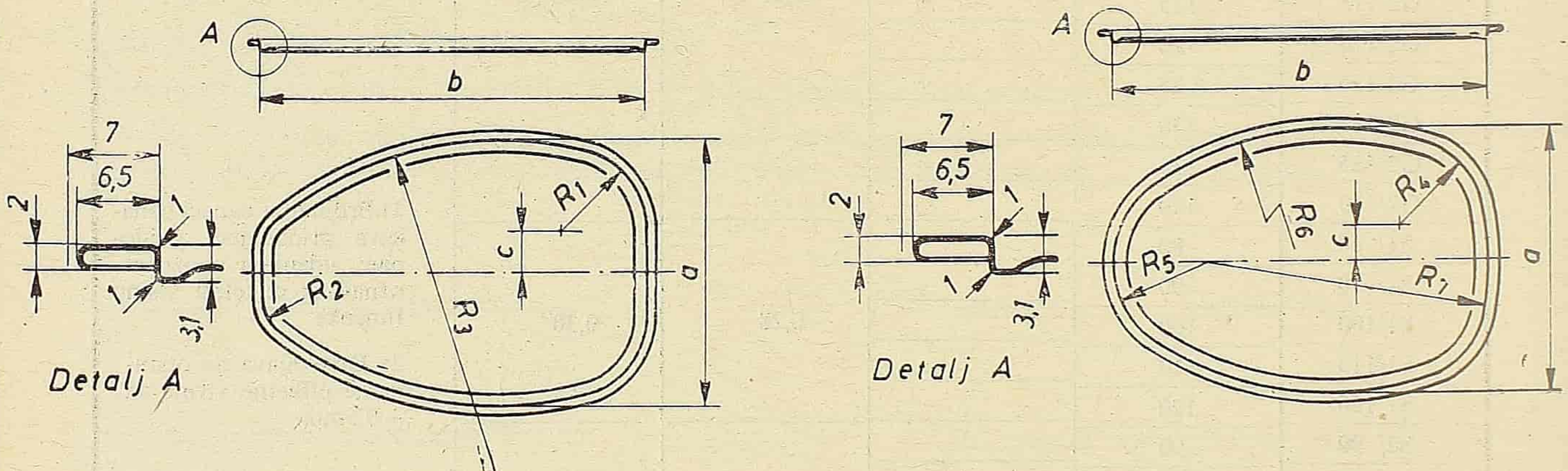


Tabela 1: Mere i tolerancije mera poklopaca tipa G i S (mere u mm)

Oznaka poklo-pca ¹⁾	a	b	c	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	R ₅	R ₆	R ₇	Debljina lima poklo-pca
G1	155	218,5	23	48	25	180					0,30
G2	162,5	262	26	36	25	310					0,32
S1	140,5	216	20				49	74	184	142	0,30
S2	176,5	243	26				61	64	243	173	0,32
S3	185,5	284	52				30	190	330	290,5	0,35
S4	201	291,5	52				60	76,5	137	215	0,35

¹⁾ Slovo u oznaci označava tip poklopca (vidi skice); broj u oznaci označava veličinu poklopca sa merama definisanim u tabeli.

3. Materijal:

Beli ili beli vernirani lim. Poručilac je dužan da u porudžbinama navede kvalitet lima odnosno laka.

4. Veza sa drugim standardima:

Limena ambalaža, limenke za pakovanje preradjevina mesa, voća i povrća, tehnički propisi za izradu i isporuku JUS M.Z2.020.
Limena ambalaža, ovalne limenke tipa G i tipa S za pakovanje šunke, standardni niz veličina JUS M.Z2.028.

Za predloge standarda br. 1909 do zaključno br. 1925
krajnji rok za dostavljanje primedbi je: 1 no vembar 1956

Predlog br. 1909

Predlog Jugoslovenskog standarda	Šuskije za raskljom	DK 621.835.2	JUS K. 34.110																																																																																																																																																																						
Mere u mm																																																																																																																																																																									
Primer oznake																																																																																																																																																																									
Oznaka šuskije sa raskljom težine 10 kg. jeste																																																																																																																																																																									
Šuskija 10 JUS K. 34.110																																																																																																																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Težina kg</th> <th>L</th> <th>L₁</th> <th>L₂</th> <th>L₃</th> <th>L₄</th> <th>L₅</th> <th>L₆</th> <th>L₇</th> <th>L₈</th> <th>L₉</th> <th>L₁₀</th> <th>L₁₁</th> <th>L₁₂</th> <th>L₁₃</th> <th>L₁₄</th> <th>L₁₅</th> <th>L₁₆</th> <th>L₁₇</th> <th>L₁₈</th> <th>L₁₉</th> <th>L₂₀</th> <th>L₂₁</th> <th>L₂₂</th> <th>L₂₃</th> <th>L₂₄</th> <th>L₂₅</th> <th>L₂₆</th> <th>L₂₇</th> <th>L₂₈</th> <th>L₂₉</th> <th>L₃₀</th> <th>L₃₁</th> <th>L₃₂</th> <th>L₃₃</th> <th>L₃₄</th> <th>L₃₅</th> <th>L₃₆</th> <th>L₃₇</th> <th>L₃₈</th> <th>L₃₉</th> <th>L₄₀</th> <th>L₄₁</th> <th>L₄₂</th> <th>L₄₃</th> <th>L₄₄</th> <th>L₄₅</th> <th>L₄₆</th> <th>L₄₇</th> <th>L₄₈</th> <th>L₄₉</th> <th>L₅₀</th> <th>L₅₁</th> <th>L₅₂</th> <th>L₅₃</th> <th>L₅₄</th> <th>L₅₅</th> <th>L₅₆</th> <th>L₅₇</th> <th>L₅₈</th> <th>L₅₉</th> <th>L₆₀</th> <th>L₆₁</th> <th>L₆₂</th> <th>L₆₃</th> <th>L₆₄</th> <th>L₆₅</th> <th>L₆₆</th> <th>L₆₇</th> <th>L₆₈</th> <th>L₆₉</th> <th>L₇₀</th> <th>L₇₁</th> <th>L₇₂</th> <th>L₇₃</th> <th>L₇₄</th> <th>L₇₅</th> <th>L₇₆</th> <th>L₇₇</th> <th>L₇₈</th> <th>L₇₉</th> <th>L₈₀</th> <th>L₈₁</th> <th>L₈₂</th> <th>L₈₃</th> <th>L₈₄</th> <th>L₈₅</th> <th>L₈₆</th> <th>L₈₇</th> <th>L₈₈</th> <th>L₈₉</th> <th>L₉₀</th> <th>L₉₁</th> <th>L₉₂</th> <th>L₉₃</th> <th>L₉₄</th> <th>L₉₅</th> <th>L₉₆</th> <th>L₉₇</th> <th>L₉₈</th> <th>L₉₉</th> <th>L₁₀₀</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>1100</td><td>47</td><td>3</td><td>55</td><td>90</td><td>6</td><td>110</td><td>24</td><td>41</td><td>71</td><td>53</td><td>17</td><td>10</td><td>110</td><td>95</td></tr> <tr><td>10</td><td>1200</td><td>50</td><td>4</td><td>63</td><td>95</td><td>6</td><td>115</td><td>25</td><td>44</td><td>78</td><td>55</td><td>20</td><td>12</td><td>150</td><td>95</td></tr> <tr><td>12</td><td>1300</td><td>52</td><td>5</td><td>68</td><td>100</td><td>6</td><td>120</td><td>28</td><td>45</td><td>80</td><td>57</td><td>20</td><td>12</td><td>140</td><td>95</td></tr> <tr><td>15</td><td>1400</td><td>55</td><td>6</td><td>73</td><td>105</td><td>6</td><td>125</td><td>30</td><td>46</td><td>82</td><td>59</td><td>20</td><td>12</td><td>150</td><td>95</td></tr> </tbody> </table>				Težina kg	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀	L ₁₁	L ₁₂	L ₁₃	L ₁₄	L ₁₅	L ₁₆	L ₁₇	L ₁₈	L ₁₉	L ₂₀	L ₂₁	L ₂₂	L ₂₃	L ₂₄	L ₂₅	L ₂₆	L ₂₇	L ₂₈	L ₂₉	L ₃₀	L ₃₁	L ₃₂	L ₃₃	L ₃₄	L ₃₅	L ₃₆	L ₃₇	L ₃₈	L ₃₉	L ₄₀	L ₄₁	L ₄₂	L ₄₃	L ₄₄	L ₄₅	L ₄₆	L ₄₇	L ₄₈	L ₄₉	L ₅₀	L ₅₁	L ₅₂	L ₅₃	L ₅₄	L ₅₅	L ₅₆	L ₅₇	L ₅₈	L ₅₉	L ₆₀	L ₆₁	L ₆₂	L ₆₃	L ₆₄	L ₆₅	L ₆₆	L ₆₇	L ₆₈	L ₆₉	L ₇₀	L ₇₁	L ₇₂	L ₇₃	L ₇₄	L ₇₅	L ₇₆	L ₇₇	L ₇₈	L ₇₉	L ₈₀	L ₈₁	L ₈₂	L ₈₃	L ₈₄	L ₈₅	L ₈₆	L ₈₇	L ₈₈	L ₈₉	L ₉₀	L ₉₁	L ₉₂	L ₉₃	L ₉₄	L ₉₅	L ₉₆	L ₉₇	L ₉₈	L ₉₉	L ₁₀₀	8	1100	47	3	55	90	6	110	24	41	71	53	17	10	110	95	10	1200	50	4	63	95	6	115	25	44	78	55	20	12	150	95	12	1300	52	5	68	100	6	120	28	45	80	57	20	12	140	95	15	1400	55	6	73	105	6	125	30	46	82	59	20	12	150	95
Težina kg	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀	L ₁₁	L ₁₂	L ₁₃	L ₁₄	L ₁₅	L ₁₆	L ₁₇	L ₁₈	L ₁₉	L ₂₀	L ₂₁	L ₂₂	L ₂₃	L ₂₄	L ₂₅	L ₂₆	L ₂₇	L ₂₈	L ₂₉	L ₃₀	L ₃₁	L ₃₂	L ₃₃	L ₃₄	L ₃₅	L ₃₆	L ₃₇	L ₃₈	L ₃₉	L ₄₀	L ₄₁	L ₄₂	L ₄₃	L ₄₄	L ₄₅	L ₄₆	L ₄₇	L ₄₈	L ₄₉	L ₅₀	L ₅₁	L ₅₂	L ₅₃	L ₅₄	L ₅₅	L ₅₆	L ₅₇	L ₅₈	L ₅₉	L ₆₀	L ₆₁	L ₆₂	L ₆₃	L ₆₄	L ₆₅	L ₆₆	L ₆₇	L ₆₈	L ₆₉	L ₇₀	L ₇₁	L ₇₂	L ₇₃	L ₇₄	L ₇₅	L ₇₆	L ₇₇	L ₇₈	L ₇₉	L ₈₀	L ₈₁	L ₈₂	L ₈₃	L ₈₄	L ₈₅	L ₈₆	L ₈₇	L ₈₈	L ₈₉	L ₉₀	L ₉₁	L ₉₂	L ₉₃	L ₉₄	L ₉₅	L ₉₆	L ₉₇	L ₉₈	L ₉₉	L ₁₀₀																																																																				
8	1100	47	3	55	90	6	110	24	41	71	53	17	10	110	95																																																																																																																																																										
10	1200	50	4	63	95	6	115	25	44	78	55	20	12	150	95																																																																																																																																																										
12	1300	52	5	68	100	6	120	28	45	80	57	20	12	140	95																																																																																																																																																										
15	1400	55	6	73	105	6	125	30	46	82	59	20	12	150	95																																																																																																																																																										
<p>Nedostajuje mere mogu se uzeti proizvoljno</p> <p>Oznake težina, oznaka JUS. ime ili znak proizvodjača.</p> <p>Materijal želik minimalne zatezne čvrstoje 60 kg/mm²</p> <p>Izrada kovana, rasklja i šiljak su okeljeni i uglavani. ostale površine su obojene crnim lakom ili brunirane. Tvrdoja po Brinelu HB = 450 do 550 kg/mm² Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene</p>																																																																																																																																																																									
<p>SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU</p>																																																																																																																																																																									

Predlog br. 1910

Predlog Jugoslovenskog standarda	Šuskijs z. kolje	DK 621.835.2	JUS K. 34.101
Mere u mm			
Primer oznake			
Šuskijs JUS K. 34.101			
<p>Nedostajuje mere mogu se uzeti proizvoljno</p> <p>Oznake: oznaka JUS. ime ili znak proizvodjača</p> <p>Materijal: želik minimalne zatezne čvrstoje 60 kg/mm²</p> <p>Izrada: kovana. šiljak je okeljen i uglavan, ostale površine su obojene crnim lakom ili brunirane. Tvrdoja po Brinelu HB = 450 do 550 kg/mm² Oznake mogu biti izdubljene ili ispušene.</p> <p>Težina: = 7,5 kg.</p>			
<p>SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU</p>			

Predlog br. 1911

DK 621.966

JUS K.C3.025

Predlog jugoslovenskog standarda **MAKAZE ZA KRUŽNO SEČENJE LIMA**

Mere u m/m

521

Primer oznake:
Makaze za kružno sečenje lima 250 JUS K.C3.025

L	a	b	c	težina kg
250	56	46	16	0.380
273	60	48	17	0.670
300	66	50	18	0.750

Neodostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno

OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača
MATERIJAL: Aluminijum

IZRADA: Glava brušena, svetlo polirana, sečiva polirana i kaljena.
Bučice lakirane i brušene, a no zahtevu ostale izvedbe.

Mere dužine i težine su približne

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1912

DK 621.881.4.682.1.05

JUS K.G1.032

Predlog jugoslovenskog standarda **POTKIVAČKA KLJEŠTA ZA OPSECANJE KOPITA**

Mere u m/m

Primer oznake:
Potkivačka klješta za opsecanje kopita JUS K.G1.032

Neodostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno.

OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača

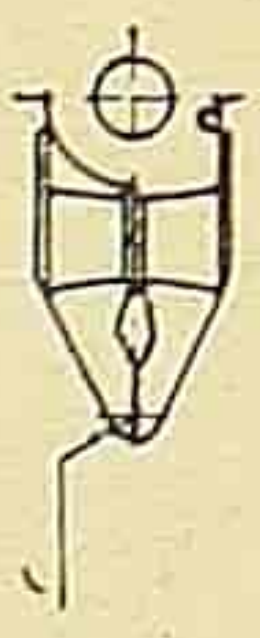
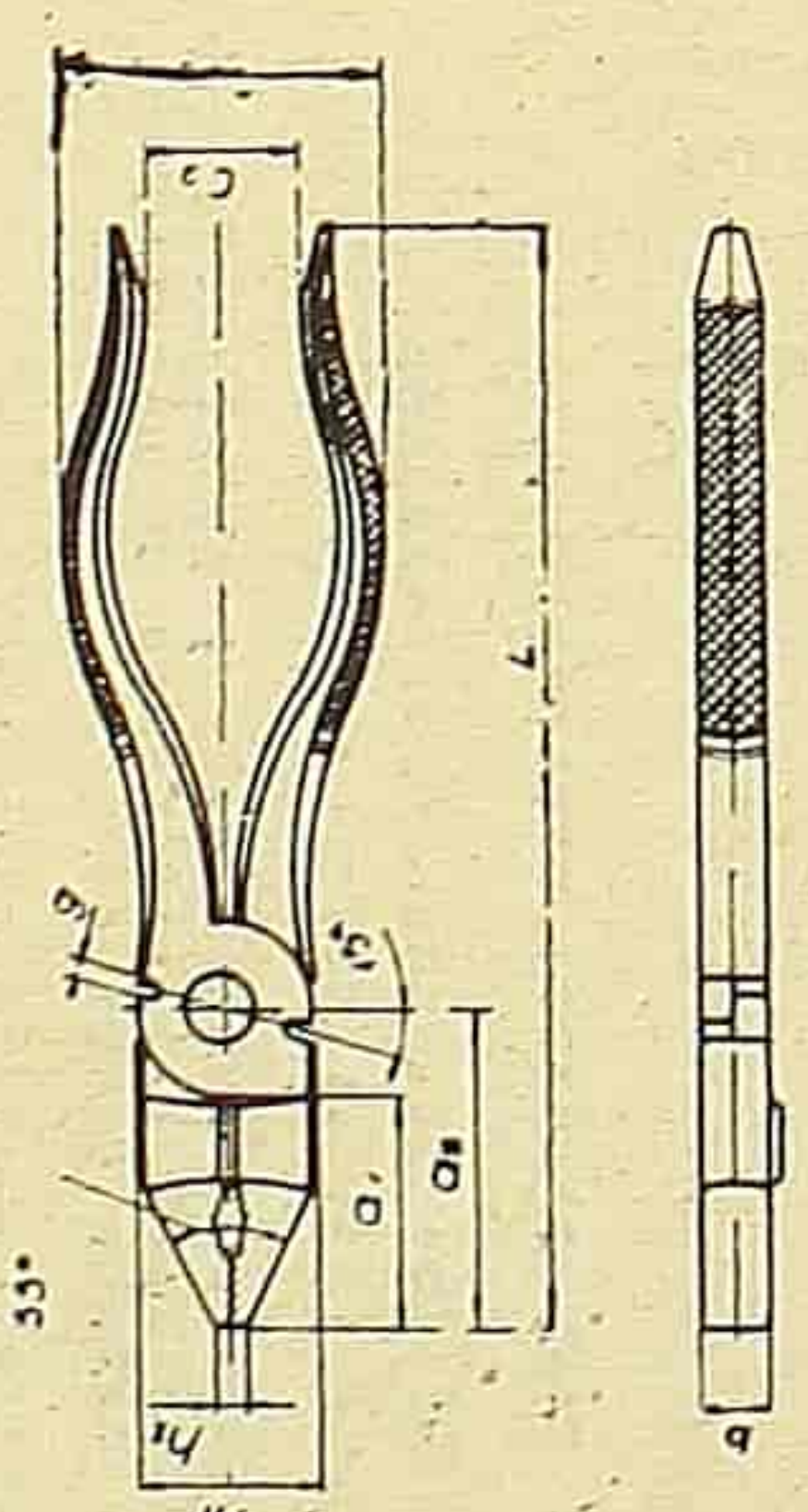
MATERIJAL: Čelik Č 1731 JUS C. B9.021

IZRADA: Glava brušena, sečiva gledana, ostale površine brušane ili svetle polirane

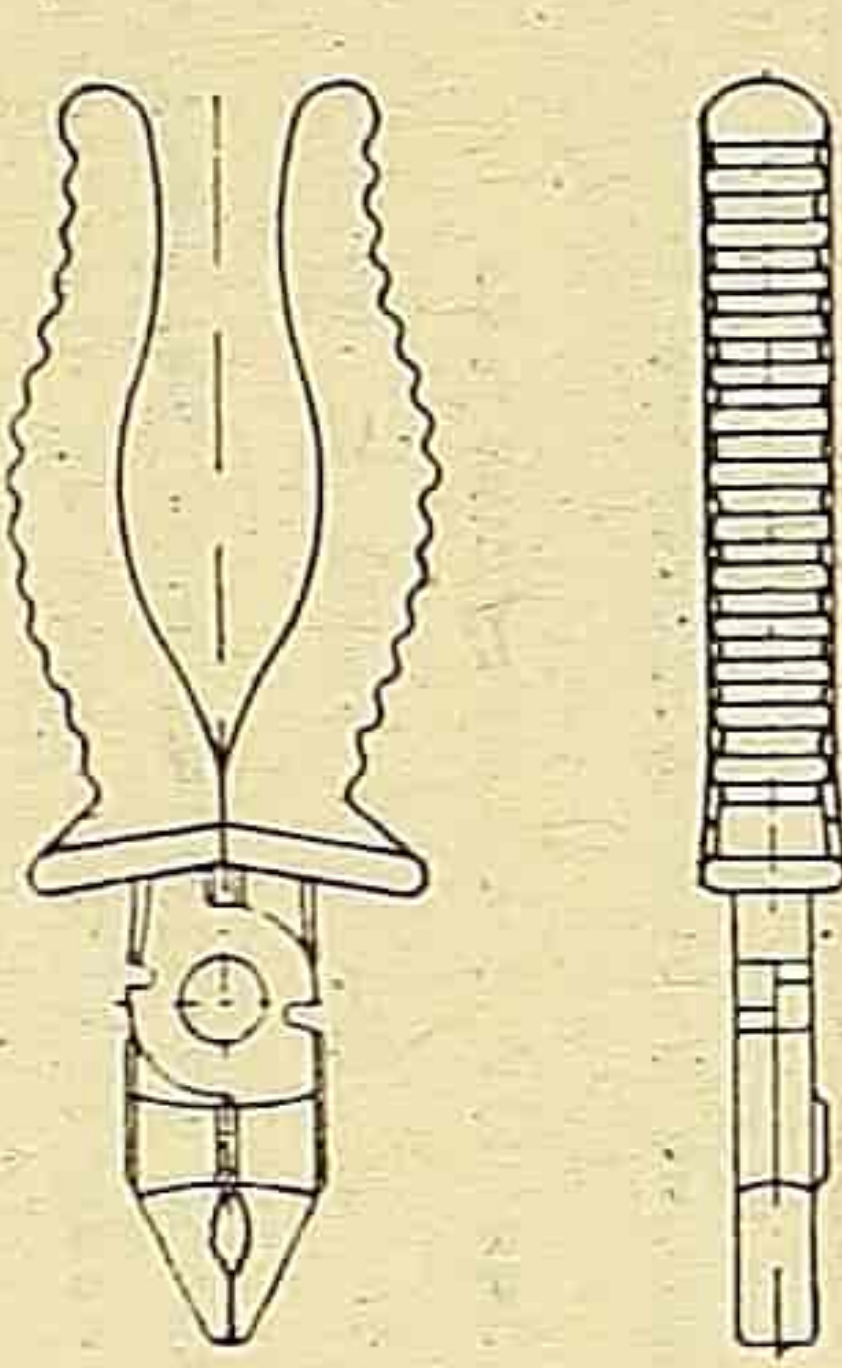
TEŽINA: - 1.100 kg

SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1913

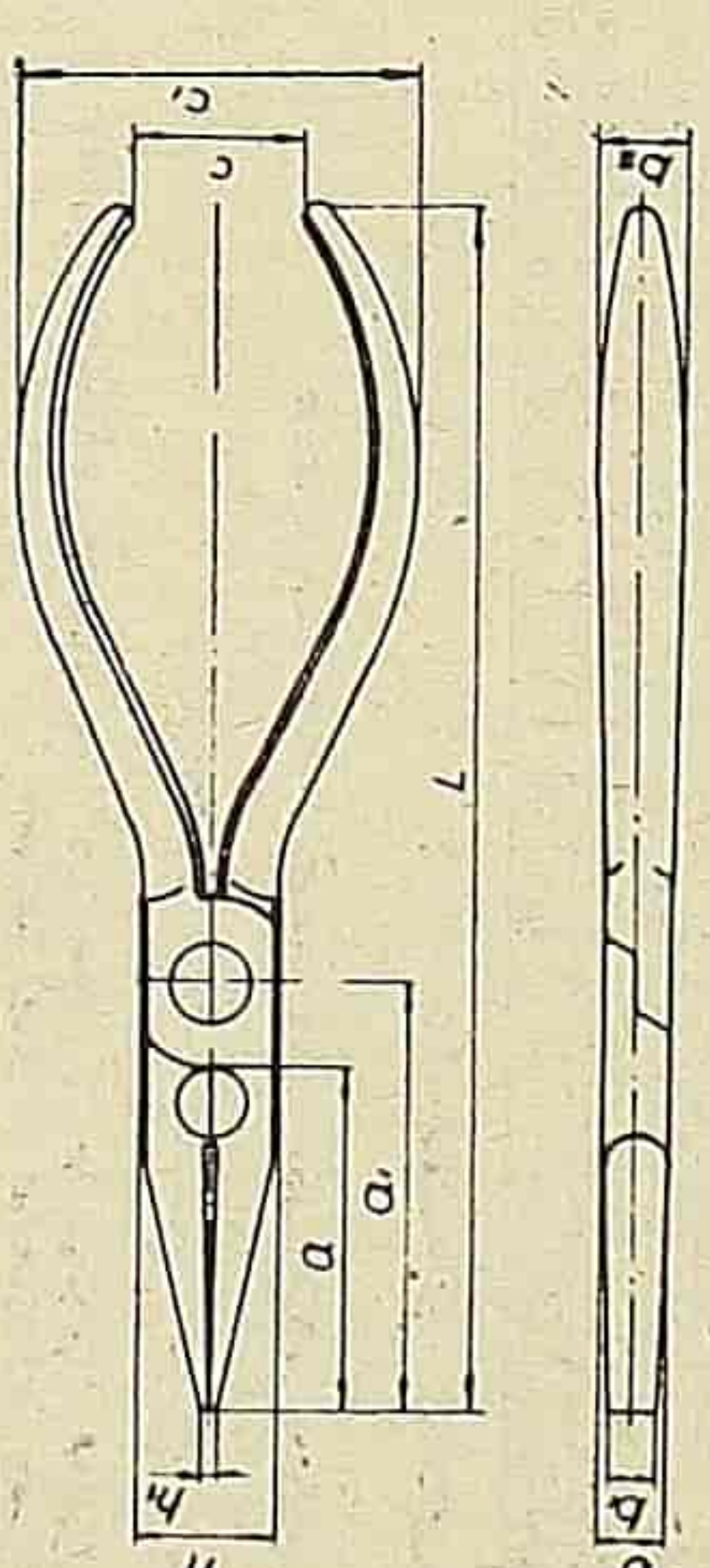
Predlog jugoslovenskog standarda	KOMBINIRANA KLJEŠTA	DK 621.881.4	JUS K01.050																																																																								
Mere u m/m																																																																											
 Tipa A	 Tipa B																																																																										
Primer oznake: Kombinirane klješte 180 Tipa B JUS K01.051																																																																											
<table border="1" style="margin: auto;"> <thead> <tr> <th>Kombinirane za gumu</th> <th>a₁</th> <th>a₂</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>c₁</th> <th>c₂</th> <th>g</th> <th>h₁</th> <th>h₂</th> <th>r</th> <th>Težina 4g</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(140)</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>9</td> <td>44</td> <td>22</td> <td>2</td> <td>25</td> <td>3</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>0120:0000</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>34</td> <td>46</td> <td>10</td> <td>48</td> <td>24</td> <td>25</td> <td>26</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>0220:0000</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>38</td> <td>52</td> <td>11</td> <td>52</td> <td>26</td> <td>3</td> <td>29</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>0280:0000</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>42</td> <td>58</td> <td>12</td> <td>54</td> <td>28</td> <td>35</td> <td>32</td> <td>6</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>0360:0014</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>48</td> <td>64</td> <td>14</td> <td>56</td> <td>25</td> <td>4</td> <td>35</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>0600:0024</td> </tr> </tbody> </table>				Kombinirane za gumu	a ₁	a ₂	b	c	c ₁	c ₂	g	h ₁	h ₂	r	Težina 4g	(140)	30	40	9	44	22	2	25	3	25	25	0120:0000	100	34	46	10	48	24	25	26	4	3	5	0220:0000	180	38	52	11	52	26	3	29	5	4	5	0280:0000	200	42	58	12	54	28	35	32	6	5	5	0360:0014	250	48	64	14	56	25	4	35	6	6	6	0600:0024
Kombinirane za gumu	a ₁	a ₂	b	c	c ₁	c ₂	g	h ₁	h ₂	r	Težina 4g																																																																
(140)	30	40	9	44	22	2	25	3	25	25	0120:0000																																																																
100	34	46	10	48	24	25	26	4	3	5	0220:0000																																																																
180	38	52	11	52	26	3	29	5	4	5	0280:0000																																																																
200	42	58	12	54	28	35	32	6	5	5	0360:0014																																																																
250	48	64	14	56	25	4	35	6	6	6	0600:0024																																																																
Mere u zagradi izbegavati OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača MATERIJAL: Čelik Č.1531 JUS C.89.021 IZRADA: Glava brušena i svetlo polirana, sečiva, zubi i sječivo za ficu glodana i kaljena. Ručice obradane i lakirane, a po zahtevu ostale izvelebe (Mere dužine i težine su približne. Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno.																																																																											
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU			SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																																																																								

Predlog br. 1914

Predlog jugoslovenskog standarda	KOMBINIRANA KLJEŠTA SA IZOLACIJOM	DK 621.881.4	JUS K01.051						
Mere u m/m									
									
Primer oznake: Kombinirane klješte 180 sa izolacijom JUS K01.052 - plošnate									
<table border="1" style="margin: auto;"> <thead> <tr> <th>Kombinirane za gumu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(140)</td> </tr> <tr> <td>100</td> </tr> <tr> <td>180</td> </tr> <tr> <td>200</td> </tr> <tr> <td>250</td> </tr> </tbody> </table>				Kombinirane za gumu	(140)	100	180	200	250
Kombinirane za gumu									
(140)									
100									
180									
200									
250									
Mere u zagradi izbegavati OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača MATERIJAL: Guma ili plastične mase IZRADA: Prema JUS K01.051 Ručice izolirane sa gumom ili plastičnom masom Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno									
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU			SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU						

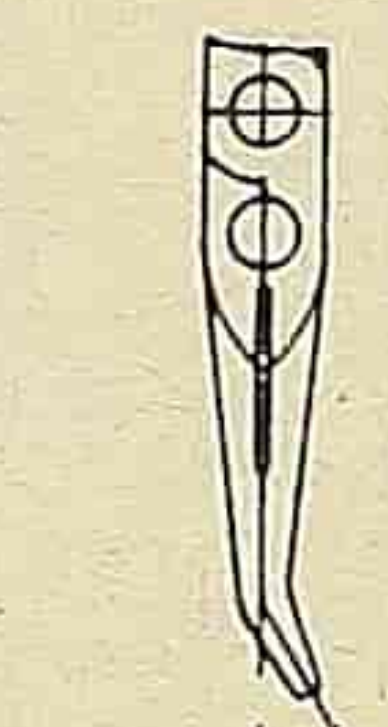
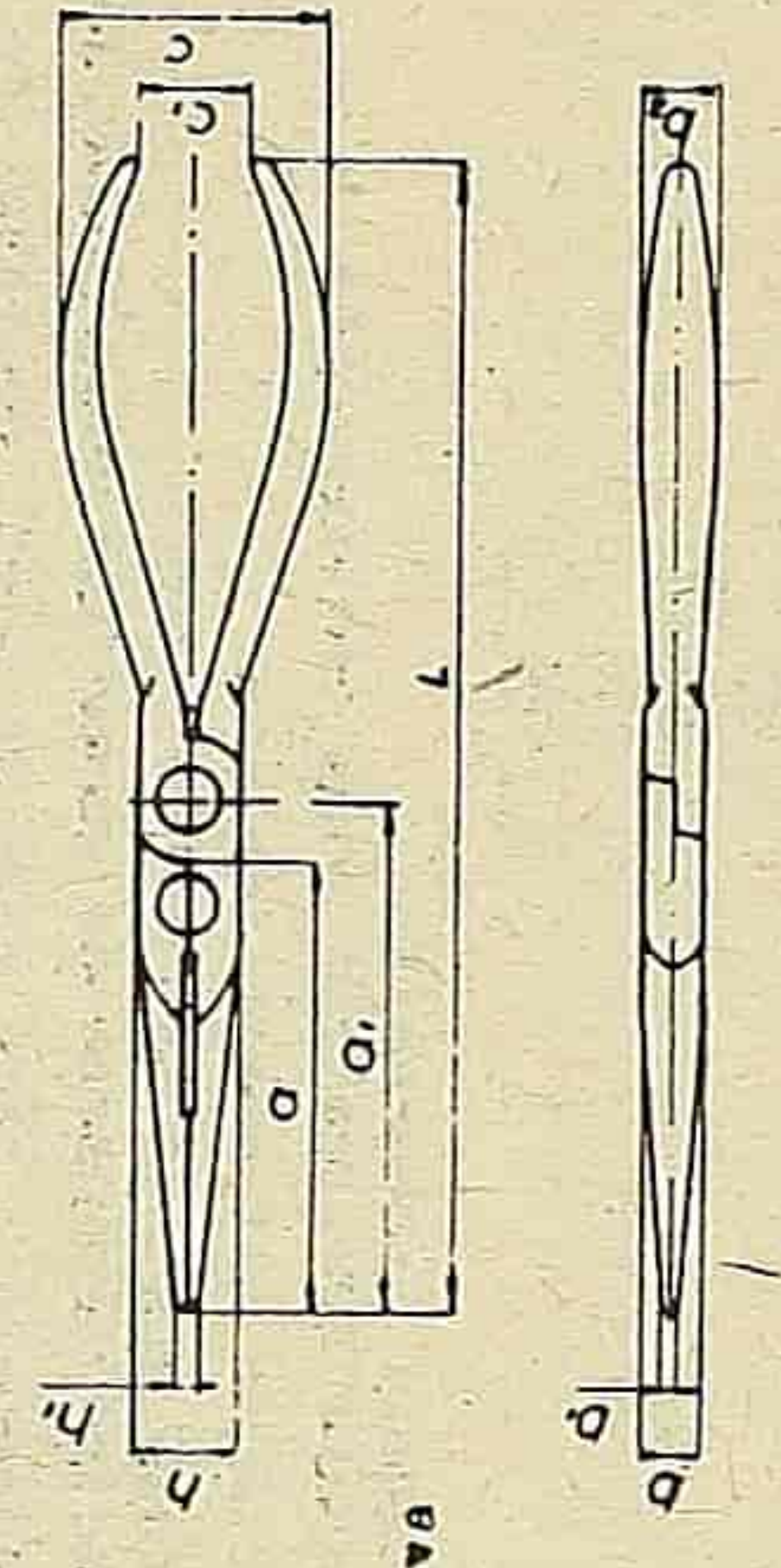
Predlog br. 1915

DK 621.981.4

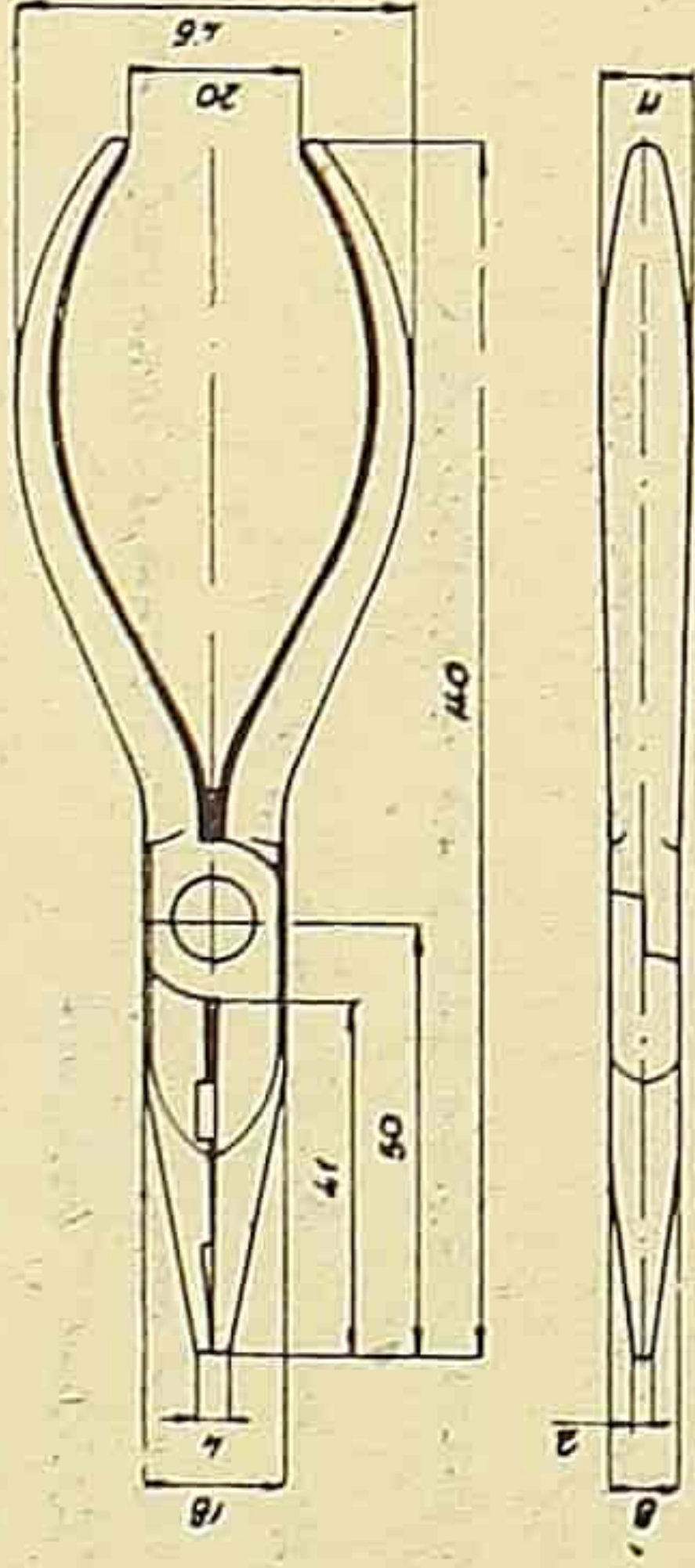
Predlog jugoslovenskog standarda	MEHANIČARSKA KLJEŠTA	JUS KGI.075																											
MERE U MM																													
																													
Primer oznake: mehaničarska klješta 140 - plosnata JUS KGI.075																													
<table border="1" style="margin: auto;"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>a</th> <th>a₁</th> <th>b</th> <th>b₁</th> <th>c</th> <th>h</th> <th>h₁</th> <th>Težina kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>140 ± 2</td> <td>41</td> <td>50</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>12</td> <td>20</td> <td>16</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>200 ± 2</td> <td>78</td> <td>88</td> <td>10</td> <td>6</td> <td>12</td> <td>20</td> <td>16</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>			L	a	a ₁	b	b ₁	c	h	h ₁	Težina kg	140 ± 2	41	50	6	6	12	20	16	2	200 ± 2	78	88	10	6	12	20	16	5
L	a	a ₁	b	b ₁	c	h	h ₁	Težina kg																					
140 ± 2	41	50	6	6	12	20	16	2																					
200 ± 2	78	88	10	6	12	20	16	5																					
Redoslijed mere mogu se uzeti proizvoljno. OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača MATERIJAL: Čelik Č 1531 ili 1731 JUS C. 99.021 IZRADA: Glava brušene i svetlo nalirane, čeljusti glodane i kaljene Ručice lakirane ili izelirane sa plastičnom masom, a ne zahtevu ostale izvedbe Mere dužina i težine su približne																													
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																													

Predlog br. 1916

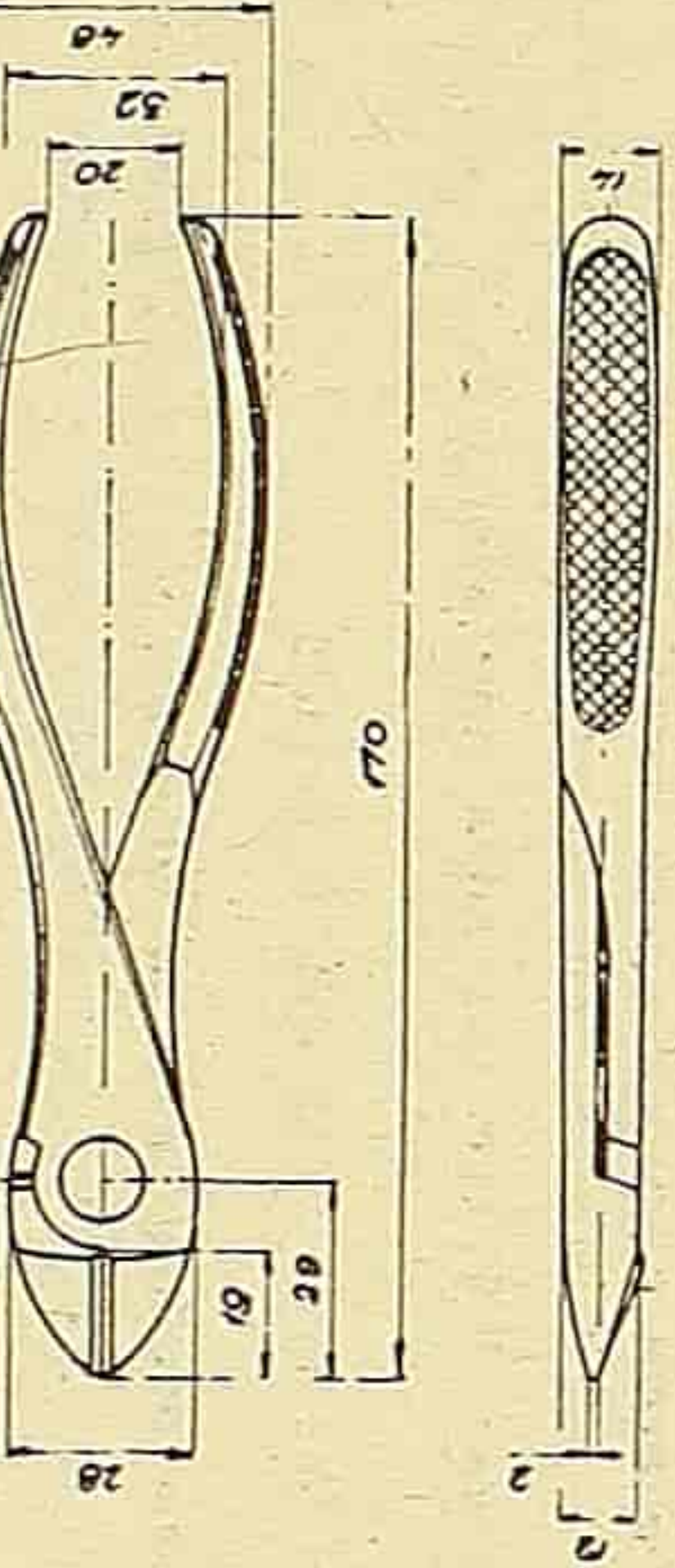
DK 621.981.4

Predlog jugoslovenskog standarda	MEHANIČARSKA KLJEŠTA TIP A I TIP B	JUS KGI.076																											
MERE U MM																													
 																													
Primer oznake: mehaničarska klješta okrugla 200 JUS KGI.075																													
<table border="1" style="margin: auto;"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>a</th> <th>a₁</th> <th>b</th> <th>b₁</th> <th>c</th> <th>h</th> <th>h₁</th> <th>Težina kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>140 ± 2</td> <td>41</td> <td>50</td> <td>6</td> <td>2</td> <td>12</td> <td>20</td> <td>16</td> <td>0,000</td> </tr> <tr> <td>200 ± 2</td> <td>78</td> <td>88</td> <td>10</td> <td>3</td> <td>12</td> <td>20</td> <td>16</td> <td>0,170</td> </tr> </tbody> </table>			L	a	a ₁	b	b ₁	c	h	h ₁	Težina kg	140 ± 2	41	50	6	2	12	20	16	0,000	200 ± 2	78	88	10	3	12	20	16	0,170
L	a	a ₁	b	b ₁	c	h	h ₁	Težina kg																					
140 ± 2	41	50	6	2	12	20	16	0,000																					
200 ± 2	78	88	10	3	12	20	16	0,170																					
Redoslijed mere mogu se uzeti proizvoljno. OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača MATERIJAL: Čelik Č 1531 ili 1731 JUS C. 99.021 IZRADA: Glava brušene i svetlo nalirane, čeljusti glodane i kaljene Ručice lakirane ili izelirane sa plastičnom masom, a ne zahtevu ostale izvedbe Mere dužine i težine su približne																													
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU																													

Predlog br. 1917

Predlog jugoslovenskog standarda	RADIO KLJEŠTA UNIVERZALNA	DK 621.881.4 JUS KG1.077
Mere u m/m		
		
<p>Primer oznake:</p>		
<p>Radio klješta univerzalna 140 JUS KG1.075</p>		
<p>Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno</p>		
<p>OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača</p>		
<p>MATERIJAL: Čelik Č 1551 ili 1751 JUS C. B9.071</p>		
<p>IZRADA: Glava brušena, svetlo polirana, čeljusti glodane i kaljene. Ručice lakirane i izolirane sa plastičnom masom, sa zahtevu ostale izvedbe</p>		
<p>TEŽINA: = 0.100 kg</p>		
<p>Mere dužine i težine su približne</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		

Predlog br. 1918

Predlog jugoslovenskog standarda	KLJEŠTA ZA POSTRANO SEČENJE TVRDE MICE	DK 621.881.4 JUS KG1.101
Mere u m/m		
		
<p>Primer oznake:</p>		
<p>Klješta za postrano sečenje tvrde mlice JUS KG1.102</p>		
<p>Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno</p>		
<p>OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvođača</p>		
<p>MATERIJAL: Aletni čelik</p>		
<p>IZRADA: Glava brušena, svetlo polirana, čeljusti glodane i kaljene. Ručice narečkane i lakirane sa zahtevu ostale izvedbe</p>		
<p>TEŽINA: = 0.230 kg</p>		
<p>Mere dužine i težine su približne</p>		
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU		

Predlog br. 1919

DK 621.881.4.675

Predlog jugoslovenskog standarde	KLJEŠTA OBUČARSKA SA KRIVOM ČELJUSTI	JUS KGI.200
Mere u a/z		
<p>Primer oznake: Klješta obučarska sa krivom čeljusti JUS KGI.200.</p>		
<p>Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno</p>		
<p>OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvodjača</p>		
<p>MATERIJAL: Čelik Č 1731 JUS C. B9.021</p>		
<p>IZRADA: Člava brušena, svetlo polirana, doljca čeljust glodana, čeljusti kaljena</p>		
<p>Ručice lakirane, a po zahtevu ostale izvedbe</p>		
<p>TEŽINA: = 0.400 kg</p>		
<p>Mere dužine i težine su približne</p>		
		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1920

DK 621.881.4.675

Predlog jugoslovenskog standarde	KLJEŠTA OBUČARSKA RAVNA	JUS KGI.201
Mere u w/m		
<p>Primer oznake: Klješta obučarska ravna JUS KGI.201</p>		
<p>Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno</p>		
<p>OZNAKA: Oznaka JUS, ime ili znak proizvodjača</p>		
<p>MATERIJAL: Čelik Č 1731 JUS C B9.021</p>		
<p>IZRADA: Člava brušena, svetlo polirana, čeljusti glodane i kaljene, ručice lakirane, a po zahtevu ostale izvedbe</p>		
<p>TEŽINA: = 0.400 kg</p>		
<p>Mere dužine i težine su približne</p>		
		SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU

Predlog br. 1923

DK 621.932.023

Predlog jugoslovenskog standarda	LUK ZA RUČNE TESTERE ZA METAL	JUS K.Dl.027
----------------------------------	-------------------------------	--------------

Primer oznake:

LUK ZA RUČNE TESTERE JUS K.Dl.027

Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno.
 Oznake: oznake JUS, ime ili snak proizvođača.
 Materijal: čelik minimalne satezne čvrstoće 60 kg/mm².
 Izrada: kovani, kaljeni, belo brušeni ili brušeni. Aktivirana rupa je probijena.
 težina = 350 g.
 Veze se drugom standardima.
 Testere za metal, ručne, JUS K.Dl.020

	Savezne komisije za standardizaciju
--	-------------------------------------

Predlog br. 1924

DK 621.93.023

Predlog jugoslovenskog standarda	TESTERE ZA METAL mašinske	JUS K.Dl.030
----------------------------------	---------------------------	--------------

Primer oznake:

Testere B 425 x 4 JUS K.Dl.030

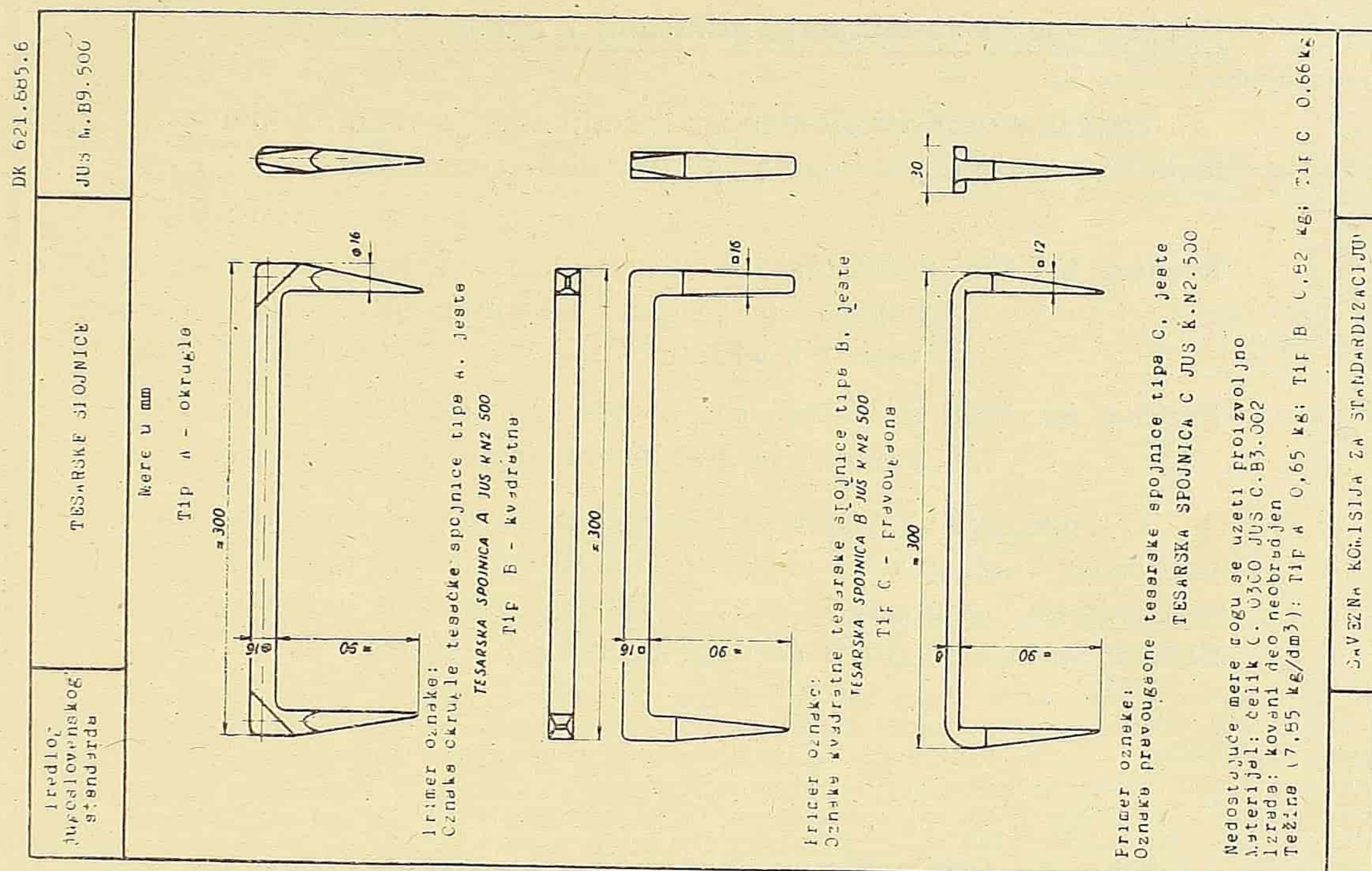
Oznake mašinske testere za metal tipa B, dužine l = 425 mm, sa podeleom suba t = 4 mm, jeote

Izrada	(1)	Podela zuba t				b x e	d	f	
Tip A lake	300	-	1,18	1,8	-	20x0,8	6,5	9	
	(400)	-	-	1,8	2,5	25x1,25	7,5	11	
	(550)	-	-	1,8	2,5	25x1,5	7,5	11	
	(300)	2,5	3,15	4	6,3	-	25x1,5	7,5	11
	(325)	2,5	3,15	4	6,3	-	30x1,5	8,5	13
Tip B teške	355	2,5	3,15	4	6,3	-	30x1,5	8,5	13
	(375)	2,5	3,15	4	6,3	-	30x1,5	8,5	13
	(400)	2,5	3,15	4	6,3	-	30x1,5	8,5	13
	425	2,5	3,15	4	6,3	-	35x2	10,5	18
	(450)	2,5	3,15	4	6,3	-	35x2	10,5	18
	475	2,5	3,15	4	6,3	-	35x2	10,5	18
	500	2,5	3,15	4	6,3	-	40x2	10,5	18
	(550)	2,5	3,15	4	6,3	-	40x2	10,5	18
	600	-	3,15	4	6,3	8	50x2,5	12,5	22
	710	-	3,15	4	6,3	8	60x2,5	12,5	22

1) Za nove mašinske mere samo dužine koje su bez zavrtača.
 Nedostajuće mere mogu se uzeti proizvoljno.
 Oznake tip, dužina l, podele suba t, oznake JUS, ime ili snak proizvođača.
 Materijal za tip A legirani alatni čelik
 za tip B legirani alatni čelik ili brzoceani čelik (kod porudbine naglasiti)
 Izrada: suba su glodani, ceo list ili samo suba su okaljani.

	SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU
--	-------------------------------------

Predlog br. 1925



ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI MAŠINOGRADNJE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Savezna komisija za standardizaciju uzela je u izradu grupu predloga standarda za klinove, elastične čivije, srcaste povlačače i čelik za klinove.

Prema tome, predlozi koji su ovde objavljeni radi javne diskusije, umnoženi su i SKS će ih dostaviti većem broju preduzeća i ustanova na mišljenje, ali i svi ostali interesenti koji smatraju da mogu dati mišljenje, mogu se obratiti SKS sa zahtevom da im se dostavi komplet od 14 sledećih predloga standarda:

	JUS
Predlog br. 1893 Čelik za klinove vučen	C.B3.450
Predlog br. 1894 Srcasti povlačači za strugarske i glodarske radove	K.G3.385
Predlog br. 1895 Klinovi	M.C2.020
Predlog br. 1896 Pljosnati klinovi	M.C2.021
Predlog br. 1897 Izdubljeni klinovi	M.C2.023
Predlog br. 1898 Kukasti klinovi	M.C2.030
Predlog br. 1899 Pljosnati kukasti klinovi	M.C2.031
Predlog br. 1900 Izdubljeni kukasti klinovi	M.C2.032
Predlog br. 1901 Tangentni klinovi	M.C2.040
Predlog br. 1902 Tangentni klinovi za naizmenično opterećenje	M.C2.041
Predlog br. 1903 Klinovi bez nagiba — visoki	M.C2.060
Predlog br. 1904 Klinovi bez nagiba — niski	M.C2.061
Predlog br. 1905 Klinovi bez nagiba za mašine alatke	M.C2.062
Predlog br. 1906 Elastične čivije	M.C2.230

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA SREDSTVA ZA POVRŠINSKU ZAŠTITU KALUPA I JEZGRA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 oktobar 1956

Savezna komisija za standardizaciju stavlja ovim na javnu diskusiju sledeće predloge jugoslovenskih standarda:

JUS

Predlog br. 1907 Sredstva za površinsku zaštitu kalupa i jezgra. Klasifikacija. Uslovi kvaliteta B.H9.101

Predlog br. 1908 Sredstva za površinsku zaštitu kalupa i jezgra. Metode ispitivanja B.H8.101

Ovi predlozi umnoženi su i SKS će ih dostaviti većem broju preduzeća i ustanova na mišljenje. Ostali eventualni interesenti koji žele da uzmu učešće u ovoj diskusiji, mogu da zatraže od SKS da tekst ovih predloga bude dostavljen i njima.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Savezna komisija za standardizaciju primila od sledećih organizacija:

Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), i
Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Savezne komisije za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto ili mikrofilske reprodukcije.

ISO/TC 3 Tolerancije

Tekst rezolucija sa zasedanja radne grupe 2 potkomiteta 1 »Metrologija«, London, 13—17 januara 1956 god.
Dokumentacija o zasedanju potkomiteta br. 1 za pripremne radove u Parizu, 2—4 maja, 1956 god.

ISO/TC 6 Papir

Privremeni dnevni red II zasedanja, Pariz, 5—7 decembra 1956 god.

ISO/TC 24 Sita

Dokumentacija za zasedanje u Düsseldorf-u 26—29 juna 1956 g.

ISO/TC 28 Nafta i proizvodi prerade nafte

Fizičke konstante ugljovodonika sa tačkom ključanja ispod 350 F.

ISO/TC 37 Terminologija (princip i koordinacija)

Nacrt konačnog izveštaja o III zasedanju održanom u Brislu, 15—17 sept. 1955 god. Predlozi o postupku organizovanja izrade međunarodnih rečnika (I revidirani nacrt predloga na engl.).

ISO/TC 41 Remenice i remenje

Nacrt predloga o remenicama za pljosnate prenosne kajiševe.
I nacrt predloga o dužinama pljosnatih prenosnih kajiševa.

ISO/TC 44 Varenje

Nacrt izveštaja o III zasedanju potkomiteta br. 1 »Definicije položaja vara«.

ISO/TC 47 Hemija

Nacrti predloga o analizi amonjaka u gasovitom i kondenzovanom stanju, analizi amonijum hidroksida, analizi natrijum karbonata tehn. kvaliteta, analizi natrijum hidroksida, analizi azotne k'seline teh. kvaliteta, uzimanju uzoraka i metodi ispitivanja sirćetne kiseline, uzimanju uzoraka i metodama ispitivanja anhidrida sirćetne kiseline, uzimanju uzoraka i metodama ispitivanja n-butanola, uzimanju uzoraka i metodama ispitivanja iso-propil alkohola, acetona, metodi određivanja spec. težine na 20/4°C, metodi određivanja destilacionih raspona, metodi određivanja vode (Carl-Fischer-metoda), bromnog indeksa i analizi kalijum hidroksida.

ISO/TC 54 Etarska ulja

Privremeni dnevni red III zasedanja, Porto (Portugalija), 19—26 sept. 1956.
Plan za standardne analitičke metode etarskih ulja.
Određivanje apsorpcije svetlosti u ultravioletnom delu spektra.
Određivanje peroksidnog indeksa etarskih ulja.

ISO/TC 60 Zupčanci

Privremeni dnevni red IV zasedanja, Ženeva, 10—12 sept. 1956 god.

IEC/TC 1 Nomenklatura

IEC publikacija 50(07): Međunarodni elektrotehnički rečnik — Elektronika, II izdanje 1956. Cena 12 šv. fr.

Revizija međunarodnog elektrotehničkog rečnika, grupa 31: signalni i sigurnosni aparati za železnice.

Treći predlog upućen na saglasnost po šestomesečnom pravilu sa rokom 5 novembar 1956 god.

IEC/TC 5 Parne turbine

IEC preporuke za parne turbine, deo II: Pravila za proveravanja prilikom prijema.

IEC/TC 19 Motori sa unutrašnjim sagorevanjem

Predlog IEC preporuka za klipne motore sa unutrašnjim sagorevanjem. Na diskusiji do 31 decembra 1956.

IEC/TC 33 Kondenzatori za mreže

Propisi za redne kondenzatore za mreže.

IEC/TC 34 Sijalice i pribor

IEC publikacija 82: Preporuke za stabilizatore za fluorescentne sijalice. I izdanje 1956 god.

IEC/TC 36 Izolatori

Zapisnik sa zasedanja komiteta održanog 4, 5 i 6 jula 1955 u Londonu.

STANDARDOTEKA SKS

PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJH INOSTRANIH STANDARDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda dostavljenih standardoteci Savezne komisije za standardizaciju, koja već sadrži vrlo obimne zbirke inostranih standarda skoro svih zemalja sveta. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste sve ove standarde u samoj standardoteci SKS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent, bez razlike, treba da se obrati prethodno Saveznoj komisiji za standardizaciju (Beograd, Admirala Geprata ulica br. 16), s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Saveznoj komisiji za standardizaciju, interesenti treba da se obavežu da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu, ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka treba da usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti i saglasnost toga preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu.

1) Amerika	ASA	11) Južna Afrika	SABS
2) Belgija	NBN	12) Mađarska	MNOSZ
3) Bugarska	BDS	13) Meksiko	DGN
4) Čehoslovačka	ČSN	14) Nemačka	DIN
5) Čile	NDITECNOR	15) Novi Zeland	NZSS
6) Fed. Spec. (Amer.)	FS	16) Poljska	PN
7) Francuska	NF	17) Rumunija	STAS
8) Holanija	HCNN	18) S.S.S.R.	GOST
9) Izrael	SI	19) Švedska	SIS
10) Japan	JIS	20) Vel. Britanija	BS

DK 535 — Optika

PN S 10-004/54 Optika. Oznake i simboli u geometrijskoj optici.

DK 536 — Termika

ČSN 706621/55 Termometri. Termometar za inkubator.

ČSN 706622/55 Termometri. Kontaktni termometar za inkubator.

DK 537 — Elektricitet

NBN 298/1955 Specijalni propisi za Piezo električne kristale.

DK 542 — Laboratoriski pribor

STAS 4562-52 Drveni nameštaj za laboratorije. Sto za hemijske eksperimente. Oblik i dimenzije. Tip A.

STAS 4764-55 Drveni nameštaj za laboratorije. Četvoronožna visoka stolica (taburet). Oblik i dimenzije.

MNOSZ 6621-52 Laboratoriska vodena kupatila i delovi. Opšti pregled. Pojedinačni delovi. Dimenzije. Tolerancije. Oznake. Prijem.

MNOSZ 6622-52 Laboratorisko ovalno vodeno kupatilo.

MNOSZ 6623-52

Laboratorisko vodeno kupatilo sa ravnim dnom.

MNOSZ 6624-52

Laboratorisko vodeno kupatilo sa suženim dnom.

MNOSZ 6626-52

Laboratoriska vodena kupatila. Regulator dovoda i nivoa vode u kupatilo.

MNOSZ 6629-52

Laboratoriski levak za vruće ceđenje.

ČSN 703325/55

Laboratorisko staklo. Pribor od stakla za analizu tehničkog gvožđa.

ČSN 703326/55

Laboratorisko staklo. Uređaj od stakla po Wennmann-u.

ČSN 703327/55

Laboratorisko staklo. Uređaj od stakla po Ströhleru.

ČSN 703328/55

Laboratorisko staklo. Uređaj od stakla za određivanje sumpora metodom sagorevanja.

ČSN 703329/55

Laboratorisko staklo. Uređaj od stakla po Lederbur-u.

ČSN 703330/55

Laboratorisko staklo. Uređaj od gvožđa po Roth-u, za odvajanje gvožđa, pri analizi tehničkog gvožđa.

ČSN 703331/55	Laboratorisko staklo. Stakleni sastavni delovi aparata za određivanje ugljenika volumetrijskom metodom.		
ČSN 703332/55	Laboratorisko staklo. Stakleni sastavni delovi aparata za određivanje ugljenika gravimetrijskom metodom.		
DK 543 — Analiza vode			
PN 55 C-04553	Voda za piće, za potrebe domaćinstva i industrije. Određivanje tvrdoće vode.		
PN-54 C-04588	Voda za piće, za potrebe domaćinstva i industrije. Određivanje sadržine fluora.		
DK 544 — Kvalitativna analiza			
PN-54 C-80548	Reagensi. Eozin (tetrabromfluorescein), kristalan, p.a.		
DK 545 — Kvalitativna analiza			
STAS 4524-54	Kolorimetrija. (Merenje boja). Terminologija.		
PN-55 C-80065	Reagensi. Limunska kiselina.		
PN-54 C-80068	Reagensi. Bromvodonična kiselina.		
PN-55 C-80546	Reagensi. Mlečna kiselina.		
DK 546 — Anorganska hemija			
BDS 1689-54	Sumpor dioksid. Metoda određivanja sadržaja SO ₂ u industrijskoj atmosferi.		
BDS 1690-54	Azotni oksidi. Metoda određivanja sadržaja azotovih oksida u industrijskoj atmosferi.		
BDS 1749-54	Ugljen monoksid. Metoda određivanja sadržaja CO-a u industrijskoj atmosferi.		
BDS 1805-54	Amonijak. Metode određivanja sadržaja amonijaka u industrijskoj atmosferi.		
BDS 1844-54	Sumporna kiselina (H ₂ SO ₄), za akumulatore.		
ČSN 684752/55	Čiste hemikalije i reagensi. Natrijum hlorid (NaCl).		
ČSN 685015/55	Čiste hemikalije i reagensi. Fluorovodonična kiselina (NF).		
ČSN 685398/55	Čiste hemikalije i reagensi. Merkuri sulfat, bazni.		
DK 549 — Minerografija			
ČSN 721680/55	Amorfni grafit, plavljeni, za livnice.		
ČSN 721681/55	Amorfni grafit, mleveni, za livnice.		
ČSN 721682/55	Kristalni grafit, flotacioni koncentrat.		
DK 577 — Biohemija			
ČSN 863001/55	Ispitivanje bioloških rastvora.		
DK 614 — Zaštita od nesreće			
SABS 492/54	Standardni propisi za zaštitne gumene čizme.		
DK 615 — Medicinski materijal			
BDS 2016-55	Lekovite masti (blagi melem No 1 i 2).		
BDS 2017-55	Borov vazelin, medicinski.		
ČSN 740001/55	Nazivi medicinskog materijala. Medicinski nameštaj i sanitarno-medicinske potrebe.		
ČSN 840009/55	Nazivi laboratoriskih čistih hemikalija i reagensa.		
ČSN 840010/55	Nazivi medicinskih materijala. Terminologija seruma, dijagnostičkih preparata i sl.		
ČSN 840011/55	Nazivi lekova.		
ASA Z 70.1-1955	Američke standardne dimenzije staklenih i metalnih luer konusa za medicinsku primenu.		
DK 621.3 — Elektrotehnika			
DIN 40003/55	Nazivne struje od 1,25 do 6300 A. Uputstva.		
DIN 40700/55 Bl. 7	Grafički simboli. Magnetofonske glave.		
DIN 40719/55 Bl. 2	Šeme vezivanja za telekomunikaciona postrojenja.		
DIN 40734/55	Stacionarni olovni akumulatori sa rešetkastim pločama. Kapaciteti i sadržaj olova.		
DIN 40735/55	Stacionarni olovni akumulatori. Polovi. Vijci za polove. Bateriska spajalica za tročelične baterije u staklenim sudovima.		
DIN 41780/55	Diode sa poluprovodnikom. Pojmovi.		
DIN 42502/55	Uljni transformatori sa bakarnim namotajima, sa prirodnom hlađenjem i normalnim gubicima praznog hoda za trofaznu struju 50 Hz, do 500 kVa i 20 kV.		
DIN 43101/55 Bl. 1	Železnice i vozila. Električna šinska vozila. Opšti nazivi.		
DIN 43101/55 Bl. 6	Železnice i vozila. Električna šinska vozila. Nazivi na vučnom motoru.		
DIN 43207/55	Električna železnica i vozila. Grejalice za tramvajska kola. Glavne dimenzije.		
DIN 43210/55 Bl. 3	Električne železnice i vozila. Tramvajski vučni motor 60 kW, 600 V, 113 A, 830 obr/min. Stezaljka za kanuru.		
DIN 43210/55	Električne železnice i vozila. Tramvajski vučni motor 60 kW, 600 V, 113 A, 830 obr/min. Stezaljka za kanuru.		
DIN 43461/55 Bl. 1	Provodni izolatori za napon 10 kV. Sklop.		
DIN 43641/55 Bl. 2	Provodni izolator za napon 20 kV. Keramički deo.		
DIN 43642/55 Bl. 1	Provodni izolator za napon 20 kV. Sklop.		
DIN 43642/55 Bl. 2	Provodni izolator za napon 20 kV. Keramički deo.		
DIN 43643/55 Bl. 1	Provodni izolatori za napon 30 kV. Sklop.		
DIN 43643/55 Bl. 2	Provodni izolator za napon 30 kV. Keramički deo.		
DIN 43644/55 Bl. 1	Provodni izolatori za napon 10 kV. Oboji.		
DIN 43644/55 Bl. 2	Provodni izolatori za unutrašnju montažu.		
DIN 43645/55 Bl. 1	Provodni izolatori za napone od 10 do 30 kV. Poklopci za pljosnate vodove.		
DIN 43645/55 Bl. 2	Provodni izolatori za napone od 10 do 30 kV. Poklopci za vodove U profila.		
DIN 43646/55	Provodni izolatori za napone od 10 do 30 kV. Karike.		
DIN 43666/55	Priključak na mrežu električne opreme na mašinama za obradu.		
DIN 43678/56	Razvodna postrojenja. Osnovne šeme za visokonaponske razvodne jedinice sa napravama za izvlačenje.		
DIN 44706/55	Električni alat. Ugaona tocića.		
DIN 44707/55	Priključni navoj.		
DIN 44708/55	Električni alat. Pribor čivija za savitljivu osovinu.		
DIN 44710/55	Električni alat. Pribor. Trn za brušenje za savitljivu osovinu.		
DIN 44712/55	Električni alat. Pribor. Ručica za savitljivu osovinu.		
	Električni alat. Pribor. Izolovana spojnica za savitljivu osovinu.		

DIN 46200/55 Bl. 2	Svornjak za priključak električnih mašina za struju od 6 do 1000 A.	GOST 6838-54 Gr. V53 NBN 47/55	Srebrne anode.
DIN 46240/55 Bl. 2	Telekomunikacije. Kontaktna zakovica lemljena ili zavarena.	NBN 334/54	Sijalice sa vlaknom od volframa za opšte osvetljenje. Propisi za automatske prekidače za naizmeničnu struju visokog napona.
DIN 46241/55 Bl. 1	Telekomunikacije. Kontaktna zakovica masivna platirana. Tehnički uslovi.	NBN 372/55 NBN 409/55	Propisi za uzemljenje. Cevi od termoplastične materije za električne instalacije.
DIN 46241/55	Telekomunikacije. Kontaktna zakovica lemljena ili zavarena. Tehnički uslovi.	ASA C78.411-55	Dimenzije i električne karakteristike fluorescentnih sijalica T-17 od 90 W.
DIN 46433/55 Ausw. bl. 1	Trake i šipke vučene sa zaobljenim ivicama za električne mašine i aparate.	ASA C83.4-55	Keramički kondenzatori klase 1 i 2.
DIN 46433/55 Auswahl. bl. 2	Trake i šipke, vučene sa zaobljenim ivicama za transformatore.	ASA C83.6-1955 ASA C83.7-1955	epNromenljivi žičani otpornici. Promenljivi komadni otpornici za elektronske uređaje.
DIN 46433/55 Auswahl. bl. 3	Traki i šipke vučene sa zaobljenim ivicama za razvodne uređaje.	ASA C83.8-1955	Oblici, dimenzije i nazivne veličine sijalica za osvetljavanje skala.
DIN 46434/55 Bl. 1	Žice i šablони. Profilisane izolovane žice. Profilisana izolovana užeta. Priraštaj širine i debljine usled izolacije bakarnom svilom, pamukom, folijom, staklenom svilom, mikatrakom.	ASA X2.5.19/54	Dužina priključnog provodnika za kancelarske mašine, za diktiranje.
DIN 46434/55 Bl. 2	Žice i kablovi. Profilisane izolovane žice. Profilisana izolovana užad. Priraštaj širine i debljine usled izolacije papirom.	BS 448/55	Elektronske cevi. Podnožja, kape i grla.
DIN 46434/55 Bl. 3	Žice i kablovi. Profilisane izolovane žice. Profilisana izolovana užad. Tehnički uslovi.	BS 2214/55	Energetski transformatori za radio i elektronske uređaje.
DIN 48125/55	Zidni provodni izolatori za napon od 45 do 150 kV. Dimenzije za priključak i učvršćivanje.	NZSS 1054/54	Armirani betonski stubovi za nadzemne vodove.
DIN 48811/55	Gromobrani. Zateznik za razapete vodove na krovovima sa mekim pokrivačem.	JIS C 6403/52	Metode proveravanja šumova na ugljenim otpornicima.
DIN 48812/55	Gromobrani. Drveni stub za razapete vodove na krovovima sa mekim pokrivačem.	SABS 154/55 DGN J 27-1955	Propisi za električne rešoe.
DIN 48827/55	Gromobrani. Podupirač za streje i zatezna obujmica za razapete vodove na krovovima sa mekim pokrivačem.	SIS SIN 04 03 02/55	Aluminijumska žica za elektrotehniku.
DIN 49445/55	Zaštićene tropolne priključnice sa nultim vodom 15 A 380/220 V. Glavne dimenzije.	DK 621 — Opšta mašinogradnja	Izolaciono ulje. Pakovanje i ispitivanje.
DIN 49446/55	Zaštićeni tropolni utikač sa nultim vodom 15 A 380/220 V. Glavne dimenzije.	GOST 3823-54 Gr. B26	Maziva i transmisije sa aditivima. Tehnički uslovi.
DIN 49447/55	Zaštićene tropolne priključnice sa nultim vodom 25 A 380/220 V. Glavne dimenzije.	GOST 5546-54 Gr. B22	Maziva za mašine za hlađenje. Tehnički uslovi.
DIN 49448/55	Zaštićeni tropolni utikač sa nultim vodom 25 A 380/220 V. Glavne dimenzije.	IZR 152/55	Maziva ulja za automobilske motore (bez aditiva).
DIN 49449/55	Tropolne priključne naprave. Utikač sa proiflnim čepovima i zaštitnim kontaktom 15 A 220/380 V. Dimenzije.	BDS 1750-54	Mineralna ulja. Metoda određivanja pepela.
Izr. 84/1	Radioprijemnici. Propisi za obezbeđenje.	BDS 1751/54	Mineralna ulja. Metoda određivanja tačke mrženjenja.
Izr. SI 108/55	Propisi za električne instalacije. Instalacije na izolatorima.	BDS 1752-54	Mineralna ulja. Metoda određivanja kiselinog broja.
Izr. SI 113/1	Označavanje elektrotehničkog materijala.	BDS 1753-54	Mineralna ulja. Metoda određivanja mehaničkih primesa.
Izr. SI 145/55	Razvodne kutije od plastičnog materijala za RR ili PVC kablove.	BDS 1767-54	Mineralna ulja. Određivanje specifične težine (areometrom, Vesfal-ovom vagom i piknometrom).
Izr. SI 148/55	Razvodne kutije od plastičnog materijala za RR i PVC kablove. Dimenzije.	BS 2311/55	Obeležavanje vodova pomoću broja za primenu u radioaparatura i elektronskim uređajima.
Izr. SI 149/55	Električne grejalice.	NF R 124-04/55 NF R 165-21/55	Konični krajevi vratila.
Izr. SI 153/55	Razvodne kutije za cevne vodove.	NF R 932-09/55 NF R 932-10/55	Mazalice sa koničnim navojem i loptastom glavom.
GOST 6837/54 Gr. V53	Zlatne anode.	NF R 933-03/55 NF R 933-04/55	Navrtke, lake, sa urezima. šestostrane navrtke, veoma lake.
		INDITECNOR 34-50 INDITECNOR 61-12	Podloške — osigurači za lake navrtke sa urezima.
		STAS 4715-54	Podloške — osigurači za šestostrane navrtke.
		DK 624 — Opšte građevinarstvo	Cevni navoj Whitworth.
		I.S (Irish) 60:55	Cevni priključci od livenog gvožđa za pijaću vodu.
		SI (Izr.) 101/1	Olovne tube za slikarske boje.
		DK 625 — Tehnika saobraćajnih puteva na suvu	Vrata i prozori sa čeličnim okvirom.
		STAS 179-55	8spitivanje opterećenja armiranih betonskih gređa.
			Ekonomični drumovi. Obični makadam.

- STAS 4651-54 Određivanje temperature omekšavanja metodom Karemer-Sarnow.
- NBN 408/56 Betonski ivičnjaci za kolovoze i trotoare.
- SABS 340-54 Standardni tehnički uslovi za blokove od eukaliptusovog drveta za kaldrisanje.
- DK 628 — Sanitarna tehnika**
- STAS 2383-55 Sanitarni uređaji. Pisoari od fajansa.
- SI (Izr.) 146/55 Solje za klozete sa ispiranjem.
- ASA A 106.2-1955 Preporuke za polaganje keramičkih kanalizacionih cevi.
- DK 629.11 — Vozila na suvu. Kola, bicikli, motocikli**
- FS KKK-T-683/48 Ručna kolica na dva točka za prenos buradi.
- FS KKK-T-716a/48 Kamion sa benzinskim motorom, sa četiri točka, dva zadnja pogonska točka, bruto nosivosti 4200 funti.
- DIN 71989/55 Zavrtnji za podešavanje komandne zatezne užadi za motocikle.
- DIN 74068/55 Oznake nacionalnosti za motorna vozila.
- DIN 74299/55 Vazdušne kočnice za motorna vozila. Cevni priključci.
- DIN 74/55 Vazdušne kočnice za motorna vozila — Vezivanje creva preklopnim navrtkama.
- NF R 263-01/55 Pričvršćivanje karburatora na motor motocikla.
- NF R 321-02/55 Bicikli. Zamenljivost osovine pedale.
- NF R 321-11/55 Bicikli. Trokraki poteg pedale.
- NF R 321-12/55 Bicikli. Petokraki poteg pedala.
- NF R 324-01/55 Zupčanik zadnjeg točka za bicikle sa slobodnim hodom i jednim prenosom.
- NF R 324-02/55 Zupčanici zadnjeg točka za bicikle sa slobodnim hodom i više prenosa.
- NF R 324-05/55 Veliki lančanik za trokraki potege pedal bicikla.
- NF R 324-06/55 Veliki lančanik za petokraki poteg pedale bicikla.
- NF R 327-08/55 Žbice za točkove bicikla.
- NF R 327-60/55 Prednja glavčina bicikla, osovina 8 mm, raspon 96 mm.
- NF R 327-62/55 Prednja glavčina bicikla, osovina 8 mm, raspon 85 mm.
- NF R 327-69/55 Prednja glavčina bicikla, osovina 9,5 mm, raspon 96 mm.
- NF R 327-76/55 Zadnja glavčina bicikla, osovina 9,5 mm, raspon 120 mm, za slobodni hod sa više prenosa.
- NF R 327-78/55 Zadnja glavčina bicikla, visina 9,5 mm, raspon 120 mm, za slobodni hod sa jednim prenosom.
- NF R 327-86/55 Zadnja glavčina bicikla, osovina 8 mm, raspon 102 mm.
- NF R 371-05/54 Čvor okvira bicikla sa otvorom za osovinu velikog lančanika.
- NF R 411-65/55 Tegljači. Kvačila sa vertikalnim čepom i pločom.
- NF U 12-001/55 Pneumatici za poljoprivredne traktore i kultivatore.
- DK 629.12 — Brodogradnja**
- DIN 87313/55 Alat za armature. Četvrtasti nasadni ključevi.
- DK 629.13 — Vazduhoplovstvo**
- DIN 30327/55 Bl. 1 Zamenljivi svorni vijci. Uvrt-ni deo 1,25 d₁ sa metričkim navojem na oba kraja.
- DIN 30327/55 Bl. 2 Zamenljivi svorni vijci. Uvrt-ni deo 1,25 d₁ sa metričkim navojem na kraju za navrtku i vitvortovim navojem na kraju za uvijanje.
- DIN 30328/55 Bl. 1 Zamenljivi svorni vijci. Uvrt-ni deo 1 d₁ sa metričkim navojem na oba kraja.
- DIN 30328/55 Zamenljivi svorni vijci. Uvrt-ni deo 1 d₁ sa metričkim navojem na kraju za navrtku i vitvortovim navojem na kraju za uvrtanje.
- NBN 381.21/55 Vazduhoplovstvo. Aluminijske legure za građenje vazduhoplova. Legure za zakovice.
- NBN 384.111/55 Vazduhoplovstvo. Priključci za punjenje rezervoara vode za ispiranje i za čišćenje klozeta na vazduhoplovima.
- NBN 385.111/55 Vazduhoplovstvo. Utikači i priključnice za uzemljenje grla cevi za snabdevanje aviona gorivom.
- NBN 385.211/55 Vazduhoplovstvo. Polužni prekidači ugrađeni na vazduhoplovima. Smer pri rukovanju.
- NBN 386.621/55 Vazduhoplovstvo. Priključci za ispitivanje pod pritiskom kabina vazduhoplova, vršeno na tlu.
- NBN 388.111/55 Vazduhoplovstvo. Oslonci na vazduhoplovima za dizalice.
- DK 637 — Proizvodi od domaćih životinja. Mleko, maslo**
- BS 2700:1956 Aparat za hlađenje mleka u kantama za mleko.
- HCNN V 2271/55 Određivanje procenta masti u pavlaci butirometrskom metodom po Gerber-u.
- DK 643 — Stan, kuhinja**
- SIS 60 00 24-55 Oprema za kuhinju. Orman za ugrađeni frižider.
- SIS 60 00 27-55 Oprema za kuhinju. Orman za ugrađeni frižider.
- DK 651 — Kancelariska tehnika**
- BDS 825-55 Kovert-pismo, za običnu i avionsku poštu.
- DK 655 — Knjižarski zanat**
- GOST 1202-54 Cinkane ploče za izradu klišea.
- Gr. V53
- PN 61/55 Znaci za tipografske korekcije.
- DK 658 — Organizacija trgovine i industrije**
- SMS 1801/55 Statistička kvalitativna kontrola. Tablica uzimanja uzoraka za kontrolu, pojedinačno uzimanje uzoraka. Uvod.
- SMS 1802/55 Statistička kvalitativna kontrola. Tablice uzimanja uzoraka, pojedinačno uzimanje uzoraka. Postupak.
- SMS 1805/55 Statistička kvalitativna kontrola. Tablica uzimanja uzoraka, pojedinačno uzimanje uzoraka. Rukovanje tablicama.
- DK 66 — Hemiska industrija**
- PN-53 C-01021 Nomenklatura industriskih hemiskih proizvoda neorganskog porekla.
- DK 661 — Hemiski proizvodi u užem smislu**
- STAS 4475-54 Aktivan ugalj, granulovan, za upijanje gasova.
- STAS 4521-54 Reaktiv. Kalijum feri-cijanid.
- PN-54 C-84107 Neorganski proizvodi. Plavi kamen (kupri sulfat, kristalan).

- BDS 1676-54 Tečan ugljen dioksid, tehnički (CO₂).
- BDS 1677-54 Sumpor dioksid, tečan, tehnički (SO₂).
- MNOSZ 2838-51 aBrijumsuflrat, precipiterani (Blanc-fixe).
- MNOSZ 3289/51 Kalcijumhlorid, tehnički, u rastvoru.
- MNOSZ 6062-51 Kalijum-aluminijum stipisa, tehnička. Sirovina. Ispitivanja. Isporuka.
- GOST 6912-54 Aluminium trioksid. Tehnički propisi (glinica) Al₂O₃.
- DK 662 — Pirotehnika. Eksplozivi. Goriva**
- BDS 1765-54 Mineralna ulja. Metoda određivanja tačke zapaljivosti i temperature sagorevanja.
- BDS 1766-54 Mineralna ulaj. Metoda određivanja viskoziteta.
- ČSN 652214/55 Amonijum nitrat, tehnički (NH₄NO₃).
- GOST 6975-54 Pogonsko gorivo. Metoda određivanja sadržine merkaptanovog sumpora.
- Gr. B19
- GOST 6994-54 Proizvodi nafte za osvetljenje. Metoda određivanja sadržine aromatičnih ugljevodonika merljivih količina.
- DK 663 — Industrija alkohol. pića, bezalkohol. napitaka i duvana**
- STAS 4544-54 Prirodna alkoholna pića. Šljivovica.
- STAS 4684-55 Limunada sa veštačkim mirisom.
- ČSN 569561/55 Duvanske preradevine. Cigaretete »Iskra«.
- DK 664 — Tehnika konzervisanja**
- DGN F-17-51 Konzervisan paradajz.
- DGN F-28-52 Grašak u teglama.
- DGN F 32-1952. Sok od paradajza.
- DK 665 — Ulja. Masti**
- MNOSZ 3284-51 Ulje od semena grožđa, tehničko.
- MNOSZ 3285-51 Ulje od kukuruznih kljca.
- MNOSZ 3287-51 Olein, tehnički.
- STAS 2317-51 Ricinusovo ulje, tehničko.
- STAS 3407-52 Ulje od repice za jelo.
- STAS 4561-54 Sulfonova mineralna ulja.
- BDS 2013-55 Topljeni loj, tehnički.
- BDS 580351/55 Rafinovana svjetlosna mast. Propisi kvaliteta.
- DK — Staklo. Cementi**
- GOST 390-54 Vatrostalni šamotni proizvodi za opštu upotrebu. Tehnički uslovi.
- GOST 7051-54 Sigurnosno slojasto staklo za zastakljivanje vozila.
- Gr. I11
- STAS 69-54 Osnovne sirovine za proizvodnju fine keramike. Mineraloška analiza (racionalna analiza).
- STAS 2065-54 Medicinske boce od stakla.
- ČSN 710114/55 Optičko staklo. Tehnički propisi.
- ČSN 710128/55 Optičko staklo. Merjenje indeksa refrakcije Pulfrich-ovim refraktometrom.
- ČSN 710142/55 Optičko staklo. Određivanje rasipanja.
- ČSN 710145/55 Optičko staklo. Određivanje mehurića i kamenčića.
- BDS 87-54 Staklene boce za alkoholna pića.
- BDS 1937-54 Cementi. Metode hemiske analize.
- SIS 37 01 00/55 Boce za pivo i osvežavajuća pića. Propisi kvaliteta.
- SIS 37 01 01/55
- SIS 37 01 02/55
- JIS Z 5001(1954)
- DGN C 32-1954
- DK 667 — Tehnika bojadisanja**
- SIS 16 00 21-55 Pigment. Metoda određivanja ukupnog gvožđa.
- SIS 16 04 07-55 Pigment. Hromoksidno zeleno.
- BDS 1973-55 Laurool (preparat za pranje tekstilnih materijala).
- BDS 1992/55 Uljani lak, tipa »Kučen«.
- BDS 1993-55 Uljani lak tipa »Šlajflak«.
- ČSN 673010/55 Uljani premazi. Opis spoljnog izgleda i pripremanje uzorak za ispitivanje.
- ČSN 673077/55 Uljani premazi. Metode ispitivanja. Proba na kredastom papiru.
- ČSN 670530/55 Sirovine za izradu firnajza. Ispitivanje sposobnosti uribavanja pigmenta sa uljem.
- ČSN 670531/55 Sirovine za izradu premaza. Određivanje procenta upijanja lanenog ulja pri izradi uljanih boja na bazi suvih pigmentata.
- SI (Izr.) 151/55 Mastilo za pisanje, na bazi soli gvožđa.
- STAS 4465-54 Anorganski pigmenti. Hromno zeleno.
- DK 668 — Organsko-hemiska industrija. — Sapuni, glicerini. Etarska ulja**
- DGN F-43-54 Želatin, čist, za ishranu.
- MNOSZ 3286-51 Ulje iz sulfatne pulpe (pri hem. preradi drveta), sirovo. Glicerini.
- ČSN 661310/55 Eterična ulja. Ulje od morača, rektifikovano. (Oleume foeniculi).
- STAS 4648-54 Organsk boje. Zelena boja, direktna A, za tekstilnu industriju.
- NP-64/55 Terpentinsko ulje. Ostatak azotovih oksida.
- NP-65/55 Terpentinsko ulje. Kiselinski indeks.
- NP-66/55 Terpentinsko ulje. Indeks refrakcije.
- DK 669 — Opšta metalurgija**
- PN-54 B-04535 Sirovine za izradu ksilolitnih podova. Magnezijum hlorid. Hemiska analiza.
- PN-54 H-04001 Hemiska analiza sirovina iz visokih peći. Uzimanje uzoraka i priprema za analizu.
- PN-54 H-04021 Hemiska analiza sirovina, livenog gvožđa i čelika. Određivanje kobalta.
- PN-54 O-04101 Hemiska analiza ruda gvožđa. Određivanje gvožđa karbonata.
- PN-54 H-04104 Hemiska analiza ruda gvožđa. Određivanje silikata.
- PN-54 H-04106 Hemiska analiza ruda gvožđa. Određivanje kalicijum oksida.
- PN-54 H-04109 Hemiska analiza ruda gvožđa. Određivanje titan dioksida (Ti O₂).
- PN-54 H-04212 Hemiska analiza kobalta. Određivanje kobalta.
- PN-54 H-04213 Hemiska analiza kobalta. Određivanje nikla.
- Boce za pivo i osvežavajuća pića. Veličine (tačka punjenja) 33 cl.
- Boce za pivo i osvežavajuća pića. Vratni prsten (krunski završetak).
- Klasifikacija i tehnički uslovi za izvoznu porcelansku robu.
- Vatrostalni malteri za ozidivanje ložišta kotlova i krematorija.

PN-54 H-04215	Hemiska analiza kobalta. Određivanje bakra.	BS 2651:1955	Određivanje skupljanja posle pranja tkanih tkanina od rajona i sintetičkih vlakana.
PN-54 H-04745	Hemiska analiza kalajnih legura.	ČSN 80 3001/55	Pamučne tkanine. Osnovni standardi.
PN-54 H-04817	Hemiska analiza niklenih legura. Određivanje nikla i kobalta.	ČSN 803679/55	Pamučne trake. Tuake za predilce.
PN-54 H-04818	Hemiska analiza niklenih legura. Oređivanje cinka.	ČSN 804760/5b	Pamučne tkanine. Flanel za filtriranje.
PN-54 H-04822	Hemiska analiza niklenih legura. Oređivanje hroma.	DIN 53855/55	Ispitivanje tekstila. Oređivanje debljine tekstilnih površina i iz nje proisjetkih veličina (stišljivost, zapremina i poroznost).
PN-54 H-04828	Hemiska analiza niklenih legura. Oređivanje ugljenika.	DIN 55857/55	Ispitivanje tekstila. Oređivanje jačine tkanine.
PN-54 H-04830	Hemiska analiza niklenih legura. Oređivanje bizmuta.	DIN 60918/55	Ravne mašine za pletenje. Pojam.
PN-54 H-04839	Hemiska analiza aluminijumovih legura. Oređivanje magnezijuma.	DIN 64040/55	Predilice s prstenovima i sel-faktori sa ležištem za cevke. Nazivi pojedinih delova.
PN-54 H-82201	Olovo. (99,97% Pb).	DIN 64550/55	Razboj. Definicije pojmova priključnih mera. Nazivne širine.
PN-55 H-88051	Magnezijumove legure za plastičnu preradu. Klasifikacija.	DIN 64605/55	Pribor za razboj. Zatezač konca.
GOST 2247-54	Kalajni koncentrat. Metode oređivanja hemiskog sastava.	DIN 64676/55	Čunkovi za razboje za prirodnu i veštačku svilu. Vretena sa dve opruge.
GOST 1953-54	Kalajne bronze. Metode oređivanja hemiskog sastava.	DK 678 — Industrija gume	
GOST 6835-54	Zlato i zlatne legure. Oznake.	DIN 7716/55	Prozvodni od gume. Uputstva za uskladištenje, čuvanje i čišćenje.
GOST 6836-54	Srebro i srebro-bakarne legure. Oznake.	BS 2494:1955	Gumeni prstenasti zaptivači za cevi za gas, vođu i kanalizaciju.
AGNOR NF A 06-115	Hemiska analiza ruda gvožđa. Volumetriško oređivanje dvovalentnog gvožđa.	JIS 6301/53	Fizički metodi ispitivanja proizvoda od vulkanizovane gume.
NF A 06-511	Hemiska analiza olova. Pripremanje uzoraka za analizu.	DK 679 — Industrija veštačkih materija	
MNOSZ 2596-51	Ferosilicijum. Sirovina. Oznaka. Ispitivanje. Prijem i isporuka.	PN-54 C-89043	Presovane termo-plastične mase. Oređivanje otpornosti prema uticaju ekstrakcionog benzina.
DK 674 — Drvna industrija		PN-55 C-89045	Polivinilhlord. Oređivanje sadržaja hlora.
DIN 68120/55	Profili drveta. Uobičajeni trgovački profili.	PN X 41-504/55	Zaštita. Ispitivanje uticaja mikro-flore na plastifikatore (omekšivače) i plastične materije.
DIN 68122/55	Profili drveta. aDske sa otsečenom ivicom na utor i pero.	DIN 53391/55	Ispitivanje folia od plastičnih masa. Oređivanje permanentnih promena posle zagrevanja.
DIN 68123/55	Profili drveta. Preklopne obloge na utor i pero.	DGN R-32-1955	Dugmad od plastičnih materijala.
DIN 68124/55	Profili drveta. Preklopne obloge sa žljebom.	DK 681 — Precizna mehanika	
DIN 68125/55	Profili drveta. Obodna letva.	NF X 07-001/55	Instrumenti za merenje. Terminologija.
DIN 68201/55	Obrada i prerada. Rez i prid. Pojam i obračun.	ASA Z 57.1-1954	Standardni metod za oređivanje smetnji pri registraciji i reprodukciji zvuka.
SABS 540-1955	Standardni etnički uslovi za ploče od drvenih vlakana primenjene u građevinarstvu.	ČSN 885601/55	Performaciona kartice.
DK 675 — Industrija kože		DK 683 — Gvozdena roba	
BDS 1909-54	Don od jednokopitnih životinja. Dimenzije.	DIN 7464/55	Okovi. Rajber i ušice za katanice.
DK 676 — Industrija hartije		DK 686 — Knjigovezaštvo	
NF Q 03-002	Papir. Uzimanje uzoraka papira gotovog za analizu.	GOST 6902-54	Zlatni tanki listići (folije).
ČSN 502121/55	Štamparski papir (za knjigotisak, ofset i duboku štampu).	Gr. V51	Srebrni tanki listići (folije).
HCNN N 930/55	Ispitivanje papira. Oređivanje dimenzija (veličina).	GOST 6903-54	Izrada knjiga (broširanje, povezivanje).
STAS 82-55	Nekvalitetni papir za ambalažu.	Gr. V51	
STAS 1346-55	Pelir papir.	ČSN 884301/55	
STAS 3975/55	Papir i karton. Pripremanje epruveta za ispitivanje.		
STAS 4527-54	Papirni otpatci (makulatura) za industriju papira.		
STAS 4603/54	Transparentni papir za studentske radove.		
STAS 4675-55	Papir za kovertu.		
STAS 4712-55	Papir za pisanje.		
STAS 4738-55	Papir. Ispitivanje na kidanje.		
DK 677 — Tekstilna industrija			
NF G 00-501/55	Tekstil. Definicije ručno vezanih, tkanjem vezanih tkanina i ovih tkanina sa reljefnim malim, ograničenim motivima.		

DK 69 — Građevinski zanati

HCNN N 1396	Magnezium-oksihloridni podovi (ksilolitni podovi). Debljine, izrada i uslovi kvaliteta.
NBN 306/55	Krovni pokrivači za građevine. Praktično uputstvo za odvođenje vode.
SI (Izr.) 133/54	Standardni oblik ugovora za građevinske radove na osnovu predmera i predračuna.
SI (Izr.) 140/55	Standardni tehnički uslovi za zidarske radove.
NZSS 95:1955	Građevinski pravilnik, deo VI. Pregradni zidovi u zgradama sa armirano-betonskom čeličnom rešetkastom konstrukcijom.
SIS 50 60 10-55	Jama i mašinski prostor za bolničku-krevetsku dizalicu sa vratima što se obrću oko osovine.
SIS 50 60 11-55	Jama i mašinski prostor za bolničku-krevetsku dizalicu sa klizajućim vratima.

DK 691 — Zidarski materijal

DGN B-74-1955	Metalne roletne.
STAS 4605/54	Kreč. Hemiska analiza.
SIS 53 22 10-55	Dimenzije ploča za oblaganje zidova.

DK 699 — Zaštita građevina od vatre

SIS 53 16 10/55	Izolacione ploče za rešetkaste skeletne konstrukcije, postavljene između stubova.
SIS 53 16 11-55	Izolacione ploče za rešetkaste skeletne konstrukcije postavljene na stubove.

DK 77 — Fotografija

ČSN 886881/55	Nepropustljivi crni papir za crno-bele filmove.
ČSN 886882/55	Dimenzije zaštitnog papira za filmove širine 60 mm.
ČSN 886883/55	Dimenzije zaštitnog papira za filmove, širine 40 mm.
BS 2696:1956	Dimenzije filmova za avionske fotokamere.

DK 771 — Fotografaska oprema

STAS 4723/55	Ozolid-papir.
--------------	---------------

KALENDAR ZASEDANJA

tehničkih komiteta, potkomiteta i drugih organa međunarodnih organizacija: Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i dr.

U ovoj rubrici objavljujemo nova sazvana i planirana međunarodna zasedanja, uglavnom prema informacijama iz žurnala ISO. Podaci o planiranim zasedanjima pod 2) su informativni. Definitivni datumi i mesta zasedanja objaviće se naknadno pod tač. 1) kalendara.

Zainteresovana preduzeća, organizacije i ustionove, koje žele da na svoj teret pošalju svoje stručnjake na neko od ovih zasedanja, treba da se obrate Saveznoj komisiji za standardizaciju, Beograd, Adamićeva Geprata ul. br. 16. Paviljon II. Pošt. fah 933. radi dobijanja potrebnih obaveštenja i uputstava.

Za učešće na zasedanjima ISO i IEC potrebno je i pismeno ovlašćenje SKS, jer je u tim organizacijama SKS učlanjena u ime naše zemlje.

1) Sazvana zasedanja

26 juna — 6 jula 1956	Minhen	IEC — Generalno zasedanje.
3—5 jula 1956	Rigi-Kaltbad (Švajcarska)	ISO/TC 5/SC 1 — Cevi i priključci (gasne i dr. čelične cevi).
7 jula 1956	London	IEC/TC 17 — Prekidači.
8 jula 1956	London	IEC/TC 22 — Usmerači.
9—11 jula 1956	Beč	IEC/TC 36-4 — Tučak i gnezdo za viseće izolatore.
9—11 jula 1956	Minhen	ISO/TC 30/SC 1 — Merenje strujanja fluida (merenje protoka tečnosti u otkrivenim kanalima).
12—14 jula 1956	Minhen	ISO/TC 30 — Merenje strujanja fluida.
13 jula 1956	Ženeva	ISO/TC 67 — Materijal za cevovode i druge stabilne instalacije u oblasti ind. nafte.
16—21 jula 1956	Ženeva	ISO — Savet.
21—25 avgusta 1956	Lenjingrad	ISO/TC 55 — Građ. drvo četinara (dimenzije i greške).
21—25 avgusta 1956	Lenjingrad	ISO/TC 65 — Površinska obrada.
21—25 avgusta 1956	Lenjingrad	ISO/TC 57 — Manganska ruda.
28—30 avgusta 1956	Čirih	ISO/TC 5/SC 5 — Cevi i priključci (izuzev od livenog gvožđa).
30 avgusta—1 septembra 1956	Štuttgart	ISO/TC 46 — Dokumentacija.
6—7 septembar 1956	Njujork	ISO/TC 38/SC 1 — Tekstil (ispitivanje postojanosti boja).
8 septembar 1956	Njujork	ISO/TC 38/SC 2 — Tekstil (skupljanje tkanina pri pranju).
13—15 septembar 1956	Ženeva	ISO/TC 32 — Spojni žlebovi.
19—26 septembar 1956	Porto (Portugalija)	ISO/TC 54 — Eatarska ulja.
24—26 septembar 1956	Beč	ISO/TC 4 — Kugl. i valjk. ležaji
1—4 oktobar 1956	Sirmione (Italija)	ISO/TC 47 — Hemija.
15—19 oktobar 1956	Pariz	ISO/TC 79 — Laki metali i njihove legure.

2) Planirana zasedanja

avg. ili sept. 1956	Štuttgart	ISO/TC 46/SC 1 — Dokumentacija (reprodukcija dokumenata).
---------------------	-----------	---

10—12 septembar 1956	Ženeva	ISO/TC 60 — Zupčanici.
17—22 septembar 1956	Hag	ISO/TC 61 — Plastične materije.
9—10 oktobar 1956	Beč	ISO/TC 71 — Beton i armirani beton.
15—17 oktobar 1956	London	ISO/TC 27/SC 1 — Čvrsta mineralna goriva (priprema uglja).
22—24 oktobar 1956	—	ISO/TC 75 — Nosila i nogari.
22—25 oktobar 1956	Pariz	ISO/TC 29 — Sitan alat.
oktobar 1956	Pariz	ISO/TC 51 — Platforme za prevoz tereta.
21—23 novembar 1956	Đenova	ISO/TC 8 — Brodogradnja za pomorsku plovību.
nov. ili dec. 1956	London	ISO/TC 52 — Metalne hermetične kutije za hranu.
3—4 decembar 1956	Pariz	ISO/TC 6/SC 3 — Papir (dimenzije).
5—7 decembar 1956	Pariz	ISO/TC 6 — Papir.
krajem 1956	London	ISO/TC 76 — Aparati za transfuziju krvi.
krajem 1956	London	ISO/TC 78 — Aromatični ugljovodonici.
krajem 1956	(Italija)	ISO/TC 22 T — Poljoprivredni traktori.
krajem 1956	—	ISO/TC 41 — Remenice i remenje (uključ. i klinasto).
početkom 1957	—	

PROMENA OZNAKE JUS F.S3.009

U jugoslovenski standard »Postojanost obojenja — siva skala za ocenu promene obojenja« bila je pogrešno uneta oznaka JUS F.S3.009, a trebalo je da se stavi oznaka JUS F.S3.011.

Iz navedenih razloga Savezna komisija za standardizaciju izvršila je izmenu ovih oznaka na svojim primercima standarda, pa se mole svi imaoći primeraka standarda na kojima postoji oznaka JUS F.S3.009 da i oni izvrše odgovarajuću ispravku.

Promena ovih oznaka objavljena je i u Službenom listu FNRJ br. 32/1956.



Štampanje završeno 20 avgusta 1956

STANDARDIZACIJA

Bilten SAVEZNE KOMISIJE ZA STANDARDIZACIJU

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>Međunarodno zasedanje o standardizaciji drvene ambalaže</i>	289
<i>Povodom predloga standarda za jamska kolica</i>	291
<i>Predlog standarda: Jamska kolica za kolosek od 600 mm</i>	298
<i>Upozorenje o javnoj diskusiji po pitanju standarda za jamska kolica</i>	300
<i>Predlog standarda: Suvi rezanci šećerne repe</i>	300
<i>Predlog standarda: Profilisane žice za kontaktne vodove — tehnički propisi za izradu i isporuku</i>	302
<i>Predlog standarda: Profilisane žice za kontaktne vodove — dimenzije</i>	306
<i>Predlozi standarda za lična zaštitna sredstva:</i>	
— <i>Respirator</i>	307
— <i>Gasna maska</i>	308
— <i>Cevna maska</i>	311
— <i>Cevna maska sa kapuljačom ili šlemom</i>	313
— <i>Izolacioni aparat</i>	314
<i>Anotacija predloga standarda za lična zaštitna sredstva</i>	315
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti mašinogradnje</i>	317
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti telekomunikacija</i>	317
<i>Međunarodna standardizacija:</i>	
— <i>primljena dokumentacija</i>	318
— <i>primljeni inostrani standardi</i>	319

8

AVGUST — 1956 — AVGUST
BEOGRAD



Izdavač:
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU
Beograd — Admirala Geprata 16

Odgovorni urednik:
ing. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd