

# STANDARDIZACIJA

*Bilten* SAVEZNE KOMISIJE ZA STANDARDIZACIJU

## SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>Predlozi standarda za konjske potkovice i eksere</i>	117
<i>Predlog standarda: Specijalni mesing</i>	118
<i>Predlog standarda: Crveni metal</i>	119
<i>Predlog standarda: Aluminijska bronza</i>	120
<i>Predlog standarda: Kalajna bronza</i>	121
<i>Predlog standarda: Silicijska bronza</i>	122
<i>Predlog standarda: Novo srebro</i>	122
<i>Predlog standarda: Trupci za furnir F</i>	123
<i>Predlog standarda: Šibice</i>	124
<i>Predlog standarda: Sanduk za pakovanje šibica</i>	126
<i>Predlog standarda: Tkanine za posteljinu</i>	128
<i>Predlog standarda: Vunena trikotaža</i>	129
<i>Predlog standarda: Spoljne gume za bicikle sa pomoćnim motorom i mopede</i>	131
<i>Predlog standarda: Olučasti naplaci za bicikle sa pomoćnim motorom i mopede</i>	132
<i>Anotacija predloga standarda za saobraćajne znakove na javnim putevima</i>	133
<i>Anotacija predloga standarda za gimnastičke sprave</i>	135
<i>Anotacija predloga standarda za potkovice i pribor</i>	135
<i>Anotacija predloga standarda o vijcima i navrtkama za železnički gornji stroj</i>	136
<i>Ispravka standarda JUS M.N0.012, M.N0.050 i M.N0.301</i>	136
<i>Međunarodna standardizacija</i>	
<i>a) primljena dokumentacija</i>	136
<i>b) primljeni inostrani standardi</i>	137
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	140

5

MAJ — 1958 — MAJ  
BEOGRAD

Izdavač:  
**SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU**  
Beograd — Admirala Geprata 16

Odgovorni urednik:  
ing. Slavoljub Vitorović

Štampa:  
**BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD**  
Beograd

## PREDLOZI STANDARDA ZA KONJSKE POTKOVICE I EKSERE

Na inicijativu republičkih Saveza zanatskih komora i Vojne pošte br. 1089-17, Beograd, Savezna komisija za standardizaciju uzela je u izradu predloge jugoslovenskih standarda za konjske potkovice, potpetice i hvatače.

U tom cilju SKS je obrazovala potkomisiju koju sačinjavaju sledeći pretstavnici preduzeća i ustanova:

- Fuks ing. Ladislav, iz preduzeća »Že-Če«, Karlovac;
- Klun Andrej, major JNA VP 1089-17, Beograd;
- Škunce Vilko, tehn. iz preduzeća »Že-Če«, Karlovac;
- Tuškan Ivan, poslovođa iz preduzeća »Že-Če«, Karlovac.

SKS u saradnji sa Vojnom poštom i preduzećem Metalna industrija — Bileće izradila je predlog standarda za konjske potkovicе, a u saradnji sa Vojnom poštom i preduzećem »Že-Če« izrađeni su predlozi za eksere i potpetice.

U ovom broju biltena »Standardizacija« anotirano je 5 predloga jugoslovenskih standarda za potkovice, potpetice i eksere.

S obzirom na predlog Zanatskih komora, članovi Potkomisije usvojili su sledeće obrazloženje uz anotirane predloge:

1. Standardizacija hvatača ne dolazi u obzir iz razloga što
  - ove hvatače u našoj zemlji industrijski ne proizvodi niko,
  - JNA ne upotrebljava hvatače, a u širokoj potrošnji vrlo malo, jer se izrađuju zanatskim putem, u različitim oblicima i od raznog materijala. Ovo stvara teškoće pri spajanju sa potkovicom, zahtevajući specijalnu stručnost i materijal.
2. Izradom predloga standarda izvršeno je smanjenje kako tipova, tako i veličina u jednom artiklu i na taj način izvršeno je veliko smanjenje asortimana, naprimer:
  - a) potpetica je bilo više vrsta i od svake vrste po 3 do 5 veličina; sada se taj broj sveo na dva oblika po 3 veličine. Potrebno je podvući, da je određivanje samo jedne veličine navoja u mnogome uprostilo stvar i pojednostinilo proizvodnju u odnosu na više veličina navoja;
  - b) potkivačkih eksera upotrebljava se sada u našoj zemlji 5 oblika, a svaki oblik ima po 6 do 9 veličina.

Ovi oblici nisu upotrebljavani toliko iz tehnički u celosti opravdanih razloga, već više prema navikama potrošača raznih naših pokrajina. Pri izradi predloga, određeni pretstavnici rukovodili su se praktičnom mogućnošću smanjenja asortimana, te su izrađena samo dva predloga za potkivačke eksere i to: JUS M.L3.070 i — 071. Pri ovome uspelo je da se smanji i broj veličina, što se da videti iz predloga standarda, tako da predlog JUS M.L3.070 služi za potkivanje grla koja se potkivaju sa potkovicama. Ovi predloženi ekseri predstavljaju kombinaciju između dva danas najviše upotrebljavana eksera, t.zv. francuski i engleski, sjedinjujući u sebi sve prednosti ova dva tipa.

Ekseri prema JUS M.L3.071 služe za potkivanje grla koja se potkivaju, uglavnom, sa pločama. Ovaj predlog izrađen je na osnovu potkivačkih eksera sadašnjeg tipa INF i TIB, uzimajući u obzir proizvodne mogućnosti. Od dva oblika stvoren je jedan, a 7, odnosno 9 veličina, uspelo je da se svedu na 4 veličine.

Što se tiče potkovic, one predstavljaju jedinstveni tip polufabrikata koji se izrađuju u domaćim fabrikama i sa kojima se mogu zadovoljiti sve potrebe u zemlji.

3. Objavljivanjem ovih predloga standarda za potkovice, potpetice i eksere, postiže se jedinstvenost u proizvodnji, što bitno utiče na kvalitet potkivanja, odnosno povećanje radne sposobnosti stoke.

Predlog br. 2593

**Bakarne legure za gnječenje  
SPECIJALNI MESING  
Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

**DK 669.35.5  
JUS C.D2.101**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958.**

**1 Opseg**

Ovaj standard obuhvata specijalne vrste mesinga koje se najčešće primenjuju.

**2 Hemiski sastav**

Hemiski sastav specijalnih vrsta mesinga obuhvaćenih ovim standardom mora odgovarati specifikacijama navedenim u tabeli 1.

Tabela 1: Hemiski sastav

Oznaka	S a s t a v %									Dozvoljeni sadržaj %						Ostalo
	Cu	Ni <sup>1)</sup>	Mn	Fe	Sn	Al	Si	Pb	Zn	Ni <sup>1)</sup>	Mn	Fe	Sn	Al	Pb	
Cu58ZnPbMn	56,0 do 61,0	0 do 0,5	0,4 do 2,0	0,2 do 0,6	—	0 do 1,0	0 do 0,5	1,0 do 2,0	Ostatak	—	—	—	0,5	—	—	0,25
Cu58ZnA11	56,0 do 61,0	0 do 2,0	0,2 do 3,0	0 do 1,5	0 do 0,5	0,4 do 1,3	0 do 0,8	0 do 1,0	Ostatak	—	—	—	—	—	—	0,25
Cu58ZnA12	56,0 do 61,0	0 do 2,0	0,2 do 3,0	0,5 do 1,5	0 do 0,5	1,3 do 2,5	0 do 0,8	0 do 0,8	Ostatak	—	—	—	—	—	—	0,25
Cu70ZnA11Si	67,0 do 71,0	—	0 do 1,0	0 do 0,5	—	0,5 do 2,0	0,3 do 0,7	—	Ostatak	0,5	—	—	—	—	—	0,25
Cu71ZnSn1	70,0 do 72,0	—	—	—	0,9 do 1,3	—	—	—	Ostatak	0,5	0,1	0,07	—	—	—	0,07
Cu76ZnA12	76,0 do 79,0	—	—	—	—	1,8 do 2,3	—	—	Ostatak	0,5	0,1	0,07	—	—	0,07	—

1) Nikl se uračunava u sadržaj bakra.

**3 Smernice za upotrebu**

Smernice za upotrebu specijalnih vrsta mesinga obuhvaćenih ovim standardom navedene su u tabeli 2.

Tabela 2: Smernice za upotrebu.

Oznaka	Smernice za upotrebu
Cu58ZnPb1Mn	Spec. mesing srednje čvrstoće i dobre obradljivosti rezanjem strugotina. Podesan za automate, naročito u obliku šipki, i za vruće presovane delove dobre obradljivosti rezanjem strugotina, napr. kavezi za kotrljajna ležišta.
Cu58ZnA11	Konstruktioni materijal srednje čvrstoće i velike žilavosti i velike otpornosti prema atmosferilijama. Podesan za presovane i kovane osovine, kao i za konstruktione delove naročito iz presovanih šipki, profila i oblikovanih delova. Podesan za klizna naprezanja.
Cu58ZnA12	Konstruktioni materijal velike čvrstoće i otpornosti prema atmosferilijama. Za opseg primene kao i Cu58ZnA11 pri većim mehaničkim naprezanjima.
Cu70ZnA11Si	Za opruge od lima, traka i žice. Za elektromotore sa dvokaveznim rotorom.
Cu71ZnSn1	
Cu76ZnA12	Za cevi i tela za kondenzatore i izmenjivače toplote.

Predlog br. 2595

**Bakarne legure za gnječenje**  
**CRVENI METAL**  
**Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

DK 669.35.6  
JUS C.D2.103

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

**1 Opseg**

Ovaj standard obuhvata vrste crvenog metala koje se najčešće primenjuju.

**2 Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

Hemiski sastav crvenog metala obuhvaćenog ovim standardom mora odgovarati specifikacijama navedenim u tabeli 1.

Smernice za upotrebu navode se u tabeli 1.

Tabela 1: Hemiski sastav i smernice za upotrebu

Oznaka	S a s t a v %					Dozvoljeni sadržaj %		Smernice za upotrebu
	Sn	Zn	Pb	P	Cu	Pb	Ostalo	
CuSn4Zn4	3 do 5	3 do 5	—	do 0,1	Ostatak	0,05	0,2	Za manometriske cevi. Za opruge.
CuSn6Zn6	5 do 7	5 do 7	—	do 0,1	Ostatak	0,05	0,2	Za opruge svih vrsta. Za membrane u električnim mernim instrumenti- ma i signalnim uređajima.
CuSn4Zn4Pb4	3 do 5	3 do 5	3 do 5	do 0,1	Ostatak	—	0,2	Za limove i trake za čaure koje se izrađuju savijanjem.

Predlog br. 2596

**Bakarne legure za gnječenje**  
**ALUMINIJUMSKA BRONZA**  
**Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

**DK 669.35.71**  
**JUS C.D2.104**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

**1 Opseg**

Ovaj standard obuhvata vrste aluminijumskih bronzi koje se najčešće primenjuju.

**2 Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

Hemiski sastav aluminijumskih bronzi obuhvaćenih ovim standardom mora odgovarati specifikacijama navedenim u tabeli 1.

Smernice za upotrebu navode se u tabeli 1.

Tabela 1: Hemiski sastav i smernice za upotrebu.

Oznaka	Sastav %					Dozvoljeni sadržaj %					Spec. težina	Smernice za upotrebu
	Al	Ni	Mn	Fe	Cu	Ni	Fe	Mn	Zn	ostalo		
CuA15 <sup>1)</sup>	4,5 do 6	—	%	%	Ostatak	—	—	—	—	0,5	8,2	Za šipke, cevi, žicu, limove i trake za opšte svrhe, a naročito za hemisku industriju. Za cevi, limove i trake za izradu opruga, naročito u elektrotehnici.
CuA17	6 do 8	—	—	—	Ostatak	0,5	0,5	0,5	0,5	0,3	7,8	Za šipke, žicu, cevi, limove, trake, kovane komade i delove koji se obrađuju struganjem. Upotrebljava se naročito tamo gde se usled suviše korodivne sredine ne može upotrebiti čelik: za rezervoare, vodove filtre, pumpe i sl. U rudničkim postrojenjima. Za ventil-ska sedišta motora sa U.S.
CuA110 Fe3Mn	9 do 11	—	1 do 2	2 do 4	Ostatak	0,5	—	—	0,5	0,3	7,5	Za presovane i vruće kovane poluge i delove. Za profile i cevi. Za ventilska sedišta. Za klipnjače. Za vratila elisa. Za hidraulična krmila. Za zupčanike, puževe i pužne točkove. Za ležišta.
CoA110Ni4 Fe	9,5 do 11	3,5 do 5,5	—	3,5 do 5,5	Ostatak	—	—	0,3	0,3	0,3	7,5	Za iste svrhe kao i CuA17, samo uz povećane zahteve. Podesna je za poboljšanje u mekom stanju HB=140 do 160 kp/mm <sup>2</sup> , u poboljšanom stanju HB do 400 kp/mm <sup>2</sup> .

1) Ako se propisuje električna provodnost, sadržaj aluminijuma sme da se kreće u granicama 4,75 do 5,25%, pri čemu minimalni sadržaj (Cu+Al) sme da iznosi 99,8%

Predlog br. 2594

**Bakarne legure za gnječenje**  
**KALAJNA BRONZA**  
**Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

DK 669.35.6  
JUS C.D2.102Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958**1 Opseg**

Ovaj standard obuhvata vrste kalajnih bronzi koje se najčešće primenjuju.

**2 Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

Hemiski sastav kalajnih bronzi obuhvaćenih ovim standardom mora odgovarati specifikacijama navedenim u tabeli 1.

Smernice za upotrebu navode se u tabeli 1.

Tabela 1: Hemiski sastav i smernice za upotrebu.

Oznaka	Sastav %			Dozvoljeni sadržaj %			Smernice za upotrebu
	Sn	P	Cu	Sn	Zn	Ostalo	
CuSn2	1 do 2	do 0,1	Ostatak	0,05	0,3	0,2	Za zavrtnje i opruge koje istovremeno služe i kao električni provodnici. Za kondenzatorske cevi i druge izmenjivače toplote.
CuSn4	3 do 5	do 0,4	Ostatak	0,05	0,3	0,2	Za zavrtnje, manometarske cevi, limena i žičana sita i razne delove za hemisku industriju. Može se upotrebiti za iste svrhe kao i CuSn6, ako to dopušta niži sadržaj kalaja.
CuSn6	5 do 7	do 0,4	Ostatak	0,05	0,3	0,2	Za opruge koje istovremeno služe i kao električni provodnici. Za manometarske cevi. Za membrane u električnim instrumentima i signalnim uređajima. Za zupčanike i zaustavne točkove uređaja za prenošenje vesti, tehnike merenja, regulisanja i upravljanja. Za metalne tkanine, fina sita i delove za hemisku industriju. Za nemagnetične delove televiziskih lampi.

Predlog br. 2597

**Bakarne legure za gnječenje**  
**SILICIJUMSKA BRONZA**  
**Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

DK 669.35  
JUS C.D2.106

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

**1 Opseg**

Ovaj standard obuhvata silicijumsku bronzu najčešće primene.  
Silicijumska bronza za telegrafsko-telefonske provodnike nije obuhvaćena ovim standardom.

**2 Hemiski sastav**

Hemiski sastav silicijumske bronze obuhvaćene ovim standardom mora odgovarati specifikacijama navedenim u tabeli 1.

Smernice za upotrebu navedene su u tabeli 1.

Tabela 1: Hemiski sastav i smernice za upotrebu.

Oznaka	Sastav %			Dozvoljeni sadržaj %								Smernice za upotrebu
	Si	Mn	Cu	Ni	Fe	Sn	Zn	Al	Pb	P	ukupno	
CuSi2Mn	2,8 do 3,5	1 do 1,5	Ostatak	0,3	0,3	0,25	0,5	0,1	0,03	0,05	1	Za jako napregnute delove u hemijskoj industriji. Za opruge koje provode električnu struju. Za metalne tkanine i sita. Za delove u brodogradnji i opštem mašinstvu. Za isparivače i filtere za dimne gasove. Može da se vari.

Predlog br. 2598

**Bakarne legure za gnječenje**  
**NOVO SREBRO**  
**Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

DK 669.35.24  
JUS C.D2.107

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

**1 Opseg**

Ovaj standard obuhvata vrste novog srebra koje se najčešće primenjuju.

**2 Hemiski sastav i smernice za upotrebu**

Hemiski sastav novog srebra obuhvaćenog ovim standardom mora odgovarati specifikacijama navedenim u tabeli 1.

Smernice za upotrebu navedene su u tabeli 1.

Tabela 1: Hemiski sastav i smernice za upotrebu.

Oznaka	Sastav %				Dozvoljeni sadržaj %				Smernice za upotrebu
	Cu	Ni	Pb	Zn	Pb	Mn	Fe	Ostalo	
Cu47ZnNi12	45 do 49	11 do 13	—	Ostatak	0,1	0,5	0,5	0,1	Dobro se kuje i presuje u vrućem stanju. Za naknadno hladno oblikovanje gnječenjem nije naročito podesno. Za predmete zgradarstva i unutrašnje arhitekture.
Cu57ZnNi12Pb	55 do 59	11 do 13	2,5	Ostatak	—	0,5	0,5	0,1	Dobro se obrađuje struganjem. Za predmete fine mehanike i optike. Za izradu ključeva.
Cu65ZnNi12	63 do 67	11 do 13	—	Ostatak	0,05	0,5	0,3	0,1	Dobro se obrađuje u hladnom stanju. Za limove za duboko izvlačenje. Za posude i ukrasne predmete. Za predmete zgradarstva i unutrašnje arhitekture.
Cu62ZnNi18	60 do 64	17 do 19	—	Ostatak	0,03	0,7	0,3	0,1	Za iste svrhe kao i Cu65ZnNi12 kada se zahteva veća postojanost sjaja. Naročito podesno za opruge.



Predlog br. 2599

**Trupci**  
**TRUPCI ZA FURNIR F**  
**Orahovi**

DK 634.983.2:674-416:582.6/9  
JUS D.B4.030

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

**1 Definicija**

Orahovi trupci za furnir F su oblovina namenjena daljem prerađivanju.

**2 Opšti uslovi**

Trupci kvaliteta F moraju biti od panja sa žilištem, odnosno pridankom, koji mora biti glatko jajoliko otesan; potpuno zdravi, po mogućnosti pravi, bez grana, slepica i bez bušotina od svrdla. Ne smeju biti okružljivi, zimotreni, paljivi, truli i mušičavi. Moraju biti sa velikom površinom srži na oba čela. Trupci moraju takođe biti iz zimske seče pod korom i ne smeju biti prstenovani. Od seče do isporuke ne sme proći više od šest meseci.

Prodaja se vrši samo po m<sup>3</sup>

Merenje: srednji prečnik meri se u sredini trupca u dva unakrsna pravca, s tim da se debljina kore odbije od prečnika.

Dužina se meri po 10 cm, i to od donje 1/3 obrađenog žilišta, odnosno glave, pa do gornjeg čela.

**3 Posebni uslovi**

Orahovi furnirski trupci razvrstavaju se prema kvalitetu u tri klase.

**3.1 I klasa**

U furnirske trupce I klase razvrstavaju se trupci od 5 debljinskog razreda i dalje, sa dužinom od 1,20 do 3,00 m. Srž mora iznositi na tanjem kraju najmanje 80% od srednjeg prečnika trupca, a na debljem kraju mora se pokazivati u jačoj meri. Srž mora biti tamna, markantna, tj. sa izrazitim šarama.

Od ukupne količine ovog kvaliteta mogu se preuzeti do 10% trupci 4 b podrazreda.

Dozvoljene greške:

- jednostrana zakrivljenost do 10% srednjeg prečnika po dužnom metru,
- ekscentričnost srca ako os ekscentričnosti leži u ravnini rezanja,
- do dve slepice ili jedna zdravo otesana grana prečnika do 12 cm na trupcima preko 1,80 m dužine.

**3.2 II klasa**

U furnirske trupce II klase razvrstavaju se trupci od 4 debljinskog razreda i dalje, sa dužinom 1,20 do 3,00 m.

Iz trupaca II klase dobiva se:

- a) šarena roba slabijih dimenzija,
- b) roba jačih dimenzija jednolične boje, pa se prema tome II klasa i deli u II a i II b klasu.

**3.21 II a klasa**

U II a klasu razvrstavaju se trupci sa šarama, dužine 1,20 do 3,00 m, srednjeg prečnika od 40 cm naviše. Srž sa šarama na tanjem kraju mora iznositi najmanje 80% srednjeg prečnika, a mora izbijati i na debljem kraju.

Dozvoljene greške:

- zakrivljenost do 15% srednjeg prečnika trupca po dužnom metru;
- ekscentričnost srca;
- po jedna zdrava otesana grana prečnika do 15 cm na svakom dužnom metru, ili po jedna slepica na dužini trupca do 1,5 m, a iznad te dužine 2 do 3 slepice na celom trupcu;
- po jedna ravna zimotrena pukotina na količini od 1/3 preuzetih trupaca;
- jednostruka parcijalna okružljivost.

**3.22 II b klasa**

U II b klasu razvrstavaju se zdravi trupci jačih dimenzija, približno jednolično pokrivenom srži bez izrazitih šara, dužine 1,5 m naviše i srednjeg prečnika od 45 cm naviše. Srž na tanjem kraju mora iznositi najmanje 75% srednjeg prečnika trupca.

Dozvoljene greške:

- zakrivljenost do 10% srednjeg prečnika po dužnom metru;
- po jedna zdrava otesana grana prečnika do 12 cm, ili po 1 do 2 slepice na trupcima dužim od 1,80 m;
- ekscentričnost srca ako os ekscentričnosti leži u ravnini rezanja.

**3.3 III klasa**

U furnirske trupce III klase razvrstavaju se trupci koji radi većih grešaka ili većeg broja grešaka ne odgovaraju trupcima I i II klase, ali su upotrebljivi za ekonomičnu izradu furnira, te im minimalno iskorišćenje mora iznositi 20%.

Predlog br. 2600

ŠIBICE

DK 662.53  
JUS D.D7.020Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958**1 Opseg standarda**

Ovaj standard odnosi se na šibice izrađene od drveta i pakovane u drvene kutije.

**2 Tehnički uslovi****2.1 Klasifikacija.**

Šibice se izrađuju u dve veličine kutija sa 40, odnosno 60 palidrvaca.

**2.2 Palidrvca.**

Moraju biti izrađena od mekog drveta (sve vrste topole, vrbe, jasike i omorike), bez čvorova i dugovlaknasta.

**2.21 Dimenzije palidrvaca.**

2.211 Dužina palidrvaca je 44 mm. Dozvoljena tolerancija je 0,5 mm.

2.212 Debljina palidrvaca je 2,2×2,2 mm. Dozvoljena tolerancija je 0,1 mm.

2.213 Svako drveće mora biti dobro polirano, tako da je glatkih stranica, bez iveraka.

2.214 Radi prenosa plamena od glavice na samo drveće, svako drveće mora biti parafinisano. Parafinisanje ne sme biti ispod 5 mm, računajući od kraja glavice. Parafin mora biti potpuno čist i bezbojan, tako da prilikom sagorevanja ne dimi i na samom drvцу ne ostavlja boju.

**2.22 Glavica palidrvca.**

2.221 Veličina glavice mora biti najmanje 3 mm, a najviše do 5 mm i kruškastog oblika.

2.222 Prilikom umerenog pritiska o tarnu plohu, glavica mora da se pali bez prskanja, eksplozije i mrvljenja.

2.223 Plamen mora da se postepeno povećava kod horizontalnog položaja drvca.

**2.3 Kutije**

2.31 Spoljna kutija mora biti izrađena od furnira mekog drveta ili bukovine i bez čvora.

2.32 Spoljna kutija mora biti oblepljena papirom šibčnjakom plave boje, težine 40 do 42 g mm<sup>2</sup>, jednostrano satiniranim, otpornim na kidanje i ravnomerno lepljenim na iverje kutije da sa svake strane ostaje rub.

2.33 Papir mora biti glatko nalepljen na kutiji, bez bora, i niukom slučaju oštećen.

**2.34 Dimenzije kutija**

— dužina 53 mm širina 38 mm visina 13 mm,  
— dužina 53 mm širina 38 mm visina 19 mm.

Dozvoljena tolerancija ± 1 mm

2.35 Debljina furnira za spoljne kutije je 0,7 mm, sa tolerancijom od — 0,1 mm.

2.36 Unutarnja kutija sastoji se od poda i stranice. Pod se izrađuje od furnira mekog drveta, a stranica od furnira mekog drveta ili parene bukovine.

2.37 Debljina poda je 0,7 m/m.

2.38 Unutarnja kutija mora lako ulaziti u spoljnu kutiju, ali ne sme da ispada iz nje sama, bilo u kojem položaju.

**2.4 Etiketa**

2.41 Etiketa mora biti izrađena od 60 g/m<sup>2</sup> plakatnog papira bele ili žute boje. Svaka etiketa, pored crteža ili tekstuelnog dela, mora da nosi na vidnom mestu naslov ili zaštitni znak proizvođača. Dimenzije etiketa su 35×50 mm.

2.42 Etikete moraju biti nalepljene na spoljnoj kutiji, tako da ne prelaze rubove stranica i čela kutije.

**2.5 Tarna ploha**

Obe bočne strane spoljne kutije moraju biti premazane tarnom masom dobrog kvaliteta, da ista osigura palenje svih palidrvaca u kutiji.

**2.6 Sadržaj kutija**

2.61 Svaka kutija visine 13 mm mora da sadrži 40 palidrvaca, a svaka kutija visine 19 mm mora da sadrži 60 palidrvaca. Dozvoljena tolerancija je ± 3 palidrvca po kutiji.

2.62 Palidrvca moraju biti složena u kutiji sa glavica okrenutim u istom pravcu.

**3 Način uzimanja uzoraka**

Uzorci za kontrolu kvaliteta uzimaju se posebno za svaku vrstu pakovanja i to:

— od pošiljke do	10 sanduka	iz	1	sanduka
— „ „ „	50 „ „	3	„	„
— „ „ „	100 „ „	5	„	„
— „ „ „	500 „ „	10	„	i
— „ „ „	preko 500 „ „	5%	„	„

Iz odvojenih saduka odvoji se 20 paketa šibica.

Iz 20 paketa izdvoji se po 1 kutija.

20 kutija služe za ispitivanje prosečnog kvaliteta kutija i drvaca.

**4 Način ispitivanja**

Ispituje se: — ispravnost ambalaže;

— broj i ispravnost paketića;

— broj kutija u paketiću;

— procenat neispravnih spoljnih i unut. kutija;

— procenat kutija sa slabom tarnom plohom;

— broj drvaca u kutiji;

— procenat drvaca bez glavice;

— procenat polomljenih drvaca;

— procenat neispravnih glavica;

— procenat palidrvaca koja loše pale.

**4.1 Ispitivanje sanduka**

Pregleda se spoljni izgled. Neispravnih sanduka ne sme biti više od 10%. Svaki sanduk normalno napunjen šibicama mora da izdrži jedan pad na bočnu stranu sa visine od 1 m.

4.2 U pogledu broja paketa u sanduku ne dozvoljava se nikakvo odstupanje. Neispravnih paketa po spoljnjem izgledu dozvoljava se da bude do 10%.

- 4.3 Broj kutija u paketu ne sme biti manji od predviđenog.
- 4.4 Neispravnih spoljnih i unutarnjih kutija ne sme biti više od 10%.
- 4.5 Jedna strana tarne plohe mora izdržati palenje celog sadržaja palidrvaca u kutiji.
- 4.6 Prosek punjenja, računajući i neispravna palidrvca, mora odgovarati sadržaju odgovarajućeg formata sa tolerancijom  $\pm 3$ .
- 4.7 Procenat drvaca, bez glavice, neispravnih glavica i glavica koje loše pale ne sme biti veći od 10% od prosečnog sadržaja sa dozvoljenom tolerancijom.
- 4.8 Procenat polomljenih drvaca ne sme biti veći od 3%.

Ukoliko se dobije nezadovoljavajući rezultat prilikom ispitivanja, vrši se ponovno ispitivanje na isti način sa dvostrukom količinom uzoraka, te ako se ponovo pokaže negativan rezultat prema gornjim uslovima, cela pošiljka se odbacuje kao neispravna.

## 5 Pakovanje

- 5.1 Šibice se pakuju u drvene sanduke po 600, odnosno 448 paketića, prema tome da li su kutije punjene sa 40 ili 60 palidrvaca. Jedan paketić sadrži 10 kutija.
- 5.2 Svakom pakovanju mora biti priložen »Kontrolni list« pod brojem, koji nosi oznaku formata, sadržaj i datum pakovanja.

## 6 Skladištenje

- 6.1 Šibice se moraju skladištiti u suve i prozračne prostorije. Sanduci moraju biti izdignuti od poda i udaljeni od zidova najmanje po 10 cm.
- 6.2 Ne dozvoljava se skladištenje šibica sa lako zapaljivom robom i robom koja lako privlači i otpušta vlagu.
- 6.3 U skladištima šibica ne smeju se upotrebljavati peći ili električni aparati za grejanje.

Predlog br. 2601

Ambalaža od drveta  
**SANDUK ZA PAKOVANJE ŠIBICA**

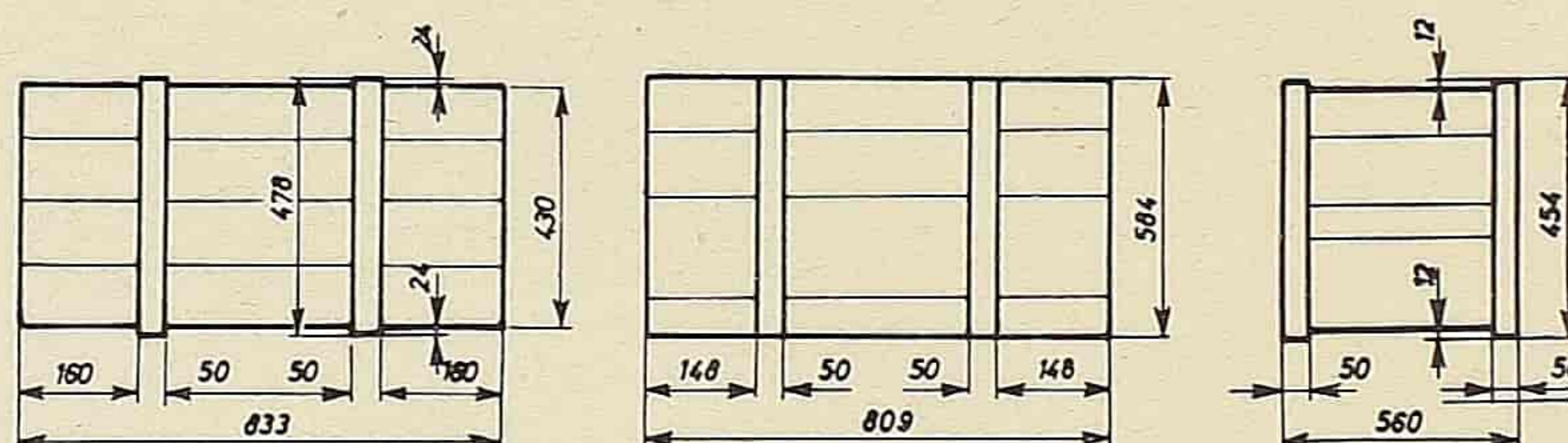
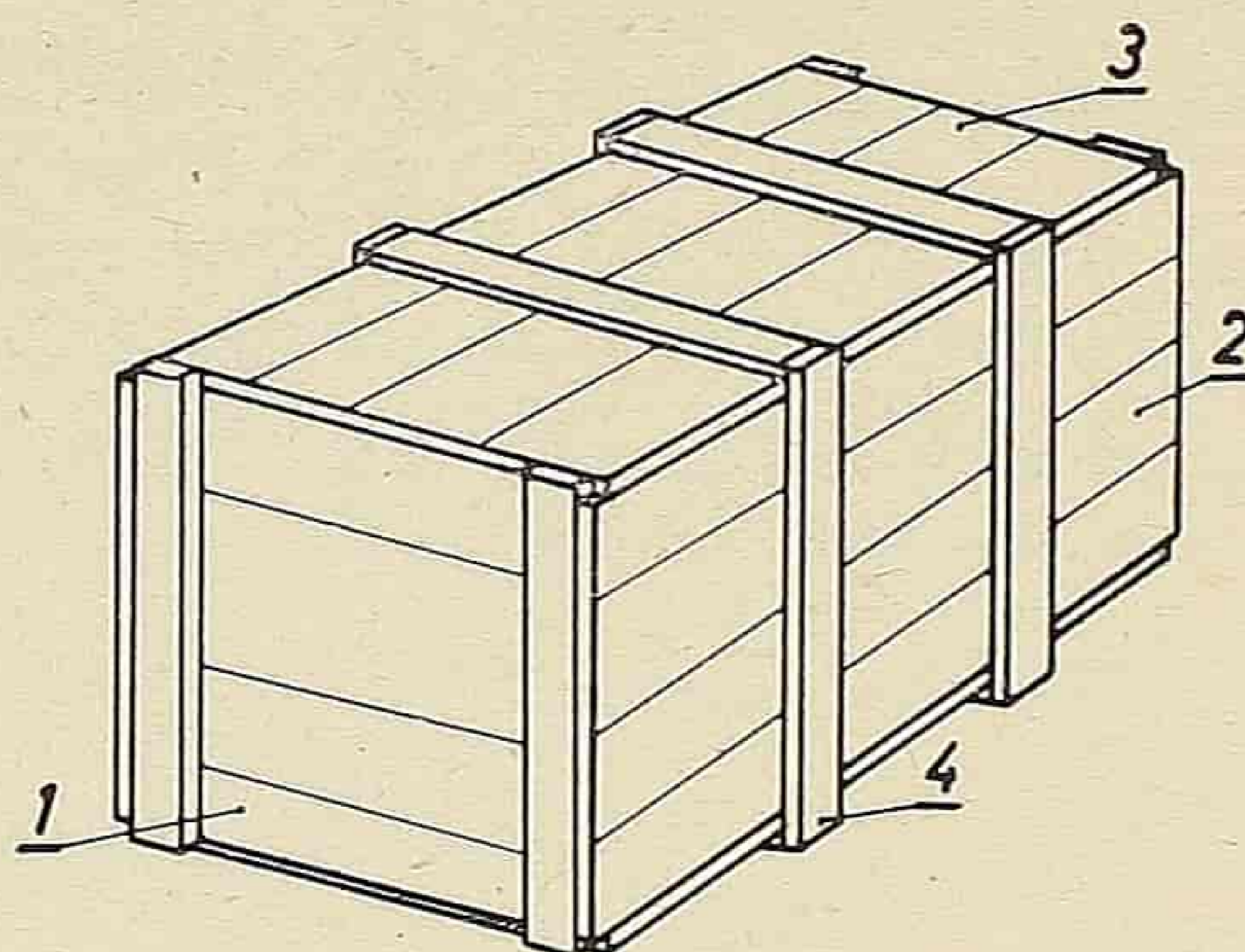
DK 674.6:633.71  
JUS D.F1.049

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958**

*U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake po JUS A.A1.040 (jedinica težine kilopond-kp zamenjuje dosad upotrebljavanu jedinicu kilogram-kg)*

## 1 Upotreba

Ovaj sanduk upotrebljava se za pakovanje šibica.



## 2 Mere u mm

### 2.1 Spoljne mere:

- dužina 833,
- širina 608,
- visina 478.

### 2.2 Elementi:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Redni broj	Broj komada	Naziv elementa	Dimenzije u mm				Ekseri		Zapremina
			dužina	širina	debljina	m <sup>3</sup>	veličina	kp	
1	8	čelo	560	430	12	0,005780	16 × 30	0,063	192
2	8	stranica	833	430		0,006196			
3	8	dno i poklopac	809	584		0,011338	22 × 50	0,148	
4	4	poprečna letvica	454	50		0,001090			
	4		478		0,001147				
	4		584		0,001402				
						m <sup>3</sup>	0,026953	0,211	
						jelov smrčev	12,90		
						topolov	11,60		

## 3 Materijal

- 3.1 Elementi ovog sanduka izrađuju se od jelove, smrčeve i topolove rezane građe. Građa mora da bude zdrava, težine do 480 kp po 1 m<sup>3</sup> za jelovinu i smrčevinu, a do 430 kp za topolovinu.

Težina se ustanovljava iz proseka 5 sanduka.

3.2 Dozvoljene greške i odstupanja u dimenzijama i težini.

3.21 Dozvoljene greške:

- a) kvržice neograničeno;
- b) pojedinačne male, zdrave, srasle kvрге,
- c) srednje, zdrave, srasle kvрге do 25% količine;
- d) srednja rujavost, do 30% količine;
- e) male pukotine, do 20% količine, stim da ne smeju postojati na rubovima daščice;
- f) mala mušičavost, do 20% količine.

Od grešaka koje su dozvoljene, na jednom elementu mogu da postoje najviše tri.

3.22 Dozvoljena odstupanja u dimenzijama i težini:

- a) u širini  $\pm 2$  mm i u debljini  $\pm 10\%$ , do 20% količine,
- b) do 10% u težini, do 20% količine.

#### 4 Jedinica mere

Preuzimanje se vrši po m<sup>3</sup> ili po komadu.

#### 5 Pakovanje

Daščice za 10 sanduka pakuju se u veze, i to posebno za čela, stranice i dna. Svaka veza povezuje se na 2 mesta paljenom žicom br. 16.

Predlog br. 2602

**Pamučne tkanine**  
**TKANINE ZA POSTELJINU**  
**Tehnički uslovi**

DK 677.21.064:687.26  
JUS F.C2.030

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

**1 Opseg**

Ovaj standard odnosi se na sledeće pamučne tkanine od vlačene pamučne pređe:

- posteljno platno sirovo, teže,
- posteljno platno beljeno, teže,
- posteljno platno sirovo, lakše,
- posteljno platno beljeno, lakše,
- posteljni kanafas prugast i karo,
- posteljno platno za prevlake, beljeno,
- platno za jastuke, beljeno,
- inlet, sirov i
- madrac-gradl.

**2 Tehnički uslovi**

- 2.1 Tkanine navedene u tač. 1.1 ovog standarda moraju ispunjavati tehničke uslove date u tabeli.
- 2.2 Tkanina za posteljinu, koja nije obuhvaćena tabelom ovog standarda, može se proizvoditi prema tehničkim propisima preduzeća u roku od najviše 12 meseci, s tim što takva tkanina ne sme da ima jačinu kidanja manju od najmanje jačine propisane u tabeli ovog standarda za odgovarajuću vrstu tkanine. Posle toga roka mora biti podešena kvalitetu navedenom u tabeli ovog standarda.
- 2.3 Proveravanje kvaliteta tkanina vrši se prema odgovarajućim jugoslovenskim standardima.
- 2.4 Ostali propisi za pamučne tkanine: tolerancije za širinu, težinu, dužinu, broj žica i jačinu; skupljanje, ravnomernost obojenja, obeležavanje grešaka i način isporuke, označavanje i pakovanje, propisani su u JUS F.C0.021/57.

Red. broj	NAZIV TKANINE	Šir. u cm	Nm. pređe		Broj žica		Težina 1 m <sup>2</sup> tkanine	Jačina kidanja		Prepletaj	Postojanost obojenja			Dorada
			za osnovu	za potku	u osnovi	u potki		osnove	potke		na svetlost	na pranje	na znoj	
1	Posteljno platno, sirovo - teže	152	20	20	205	195	217	50	48	Platno				Kalandrirano
2	Posteljno platno beljeno - teže	145	20	20	215	190	200	47	45	Platno				
3	Posteljno platno sirovo - lakše	152	28	28	226	220	180	42	38	Platno				Kalandrirano
4	Posteljno platno beljeno - lakše	145	28	28	236	215	158	39	35	Platno				
5	Posteljni kanafas prugast - karo	82	34	34	271	195	146	38	28	Platno	2-3	4	4	Kalandrirano
6	Posteljno platno za prevlake - beljeno	180	40	40	292	260	136	45	42	Platno				
7	Platno za jastuke - beljeno	82	34	34	264	240	148	40	30	Platno				
8	Inlet - sirov	80	40	40	322	280	155	48	32	Platno	2-3	4	4	100% bojena osnova ili potka
9	Madrac gradl	120	34	28	320	180	170	65	37	Atlas	3	3-4	4-5	Kalandriran

Predlog br. 2603

**Trikotažna konfekcija**  
**VUNENA TRIKOTAŽA**  
**Dimenzije i uslovi izrade**

DK 687.33  
 JUS F.D5.040

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

## 1 Opseg

- 1.1 Ovaj standard propisuje veličine i dimenzije pojedinih delova muške, ženske i dečije vunene trikotaže izrađene na ravnim pletaćim mašinama. Dati su minimalni zahtevi izrade.
- 1.2 Standard se odnosi na sledeće proizvode:
- a) ženska vunena trikotaža
    - bluza sa dugačkim rukavima;
    - džemper sa dugačkim rukavima, i
    - jaknu sa dugačkim rukavima;
  - b) muška vunena trikotaža
    - pulover i
    - džemper;
  - c) dečija vunena trikotaža
    - džemper i
    - žensku jaknu.

## 2 Dimenzije

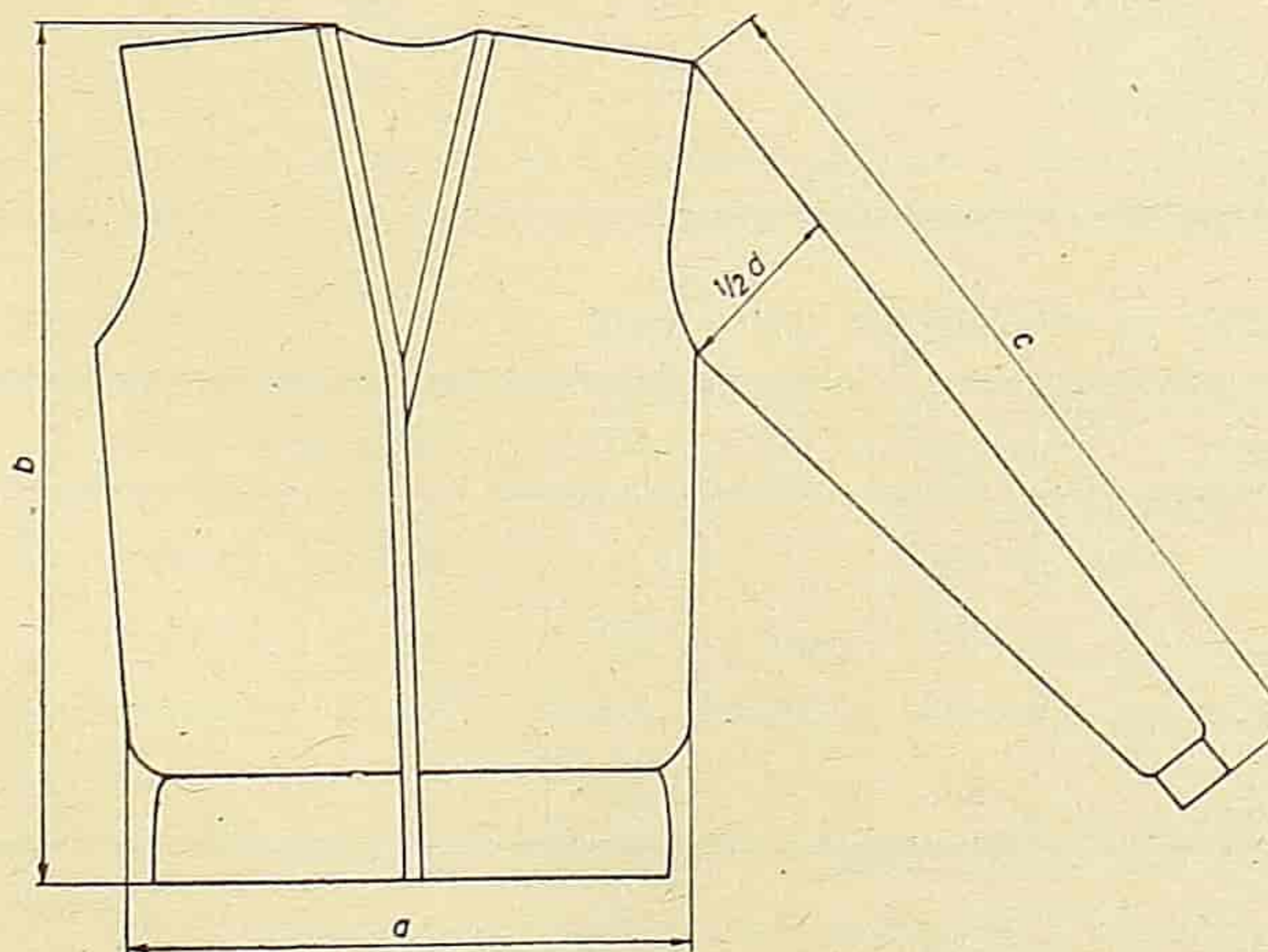
- 2.1 Proizvodi na koje se odnosi ovaj standard izrađuju se u veličinama i dimenzijama pojedinih delova datim u tabelama.

## 3 Izrada

- 3.1 Na tkanini gotovog proizvoda ne sme biti oštećenih mesta nastalih pri pletenju ili konfekcioniranju. Takav proizvod mora nositi oznaku neregularne robe.
- 3.2 Rupice moraju biti gusto i čisto izrađene, dugmeta moraju biti čvrsto prišivena; svi završeci šavova moraju biti osigurani.
- 3.3 Razmak između pojedinih bodova na šavovima mora da iznosi 2 mm.
- 3.4 Pređa za izradu vunene trikotaže mora odgovarati propisima JUS F.B2.011 i F.B2.012.

## 4 Označavanje i pakovanje

- 4.1 Svaki proizvod mora da nosi na pogodnom mestu neizbrisivim mastilom ubeležene sledeće oznake:
- JUS F.D5.040,
  - oznaku proizvođača,
  - veličinu.
- 4.3 Trikotažni proizvodi isporučuju se u kutijama. Veličina pakovanja, tj. broj proizvoda u jednoj kutiji zavisi od sporazuma između proizvođača i kupca.



Mere u cm

Ženska bluza sa dugačkim rukavima.

Veličina	I	II	III	IV
Širina, a	44	46	48	50
Dužina, b	52	54	56	58
Dužina rukava, c	56	58	60	62
Obim rukava, d	44	44	46	46

Ženski pulovera sa dugačkim rukavima

Veličina	I	II	III	IV
Širina, a	44	46	48	50
Dužina, b	50	52	54	56
Dužina rukava, c	56	58	60	62
Obim rukava, d	44	44	46	46

Ženska jakna

Veličina	I	II	III	IV
Dužina, b	60	62	64	66

Muški džemper sa dugačkim rukavima

Veličina	I	II	III	IV
Širina, a	44	46	48	50
Dužina, b	60	63	66	69
Dužina rukava, c	58	61	64	67
Obim rukava, d	38	40	42	44

Muški pulover sa dugačkim rukavima

Veličina	I	II	III	IV
Širina, a	44	46	48	50
Dužina, b	58	61	64	67
Dužina rukava, c	58	61	64	67
Obim rukava, d	38	40	42	44

Dečiji pulover sa dugačkim rukavima

Veličina	II	IV	VI	VIII	X	XII	XIV
Širina, a	28	30	32	34	36	38	40
Dužina, b	34	37	40	43	46	49	51
Dužina rukava, c	30	34	38	43	47	50	53
Obim rukava, d	28	28	32	32	34	36	38

Dečiji džemper sa dugačkim rukavima

Veličina	II	IV	VI	VIII	X	XII	XIV
Širina, a	30	32	34	36	38	40	42
Dužina, b	36	39	42	45	48	51	53
Dužina rukava, c	30	34	38	43	47	50	53
Obim rukava, d	28	28	32	32	34	36	38



Predlog br. 2604

**SPOLJNE GUME ZA BICIKLE SA POMOĆNIM  
MOTOROM I MOPEDE**

DK 629.11.012.55:629.118.35  
JUS G.E3.451

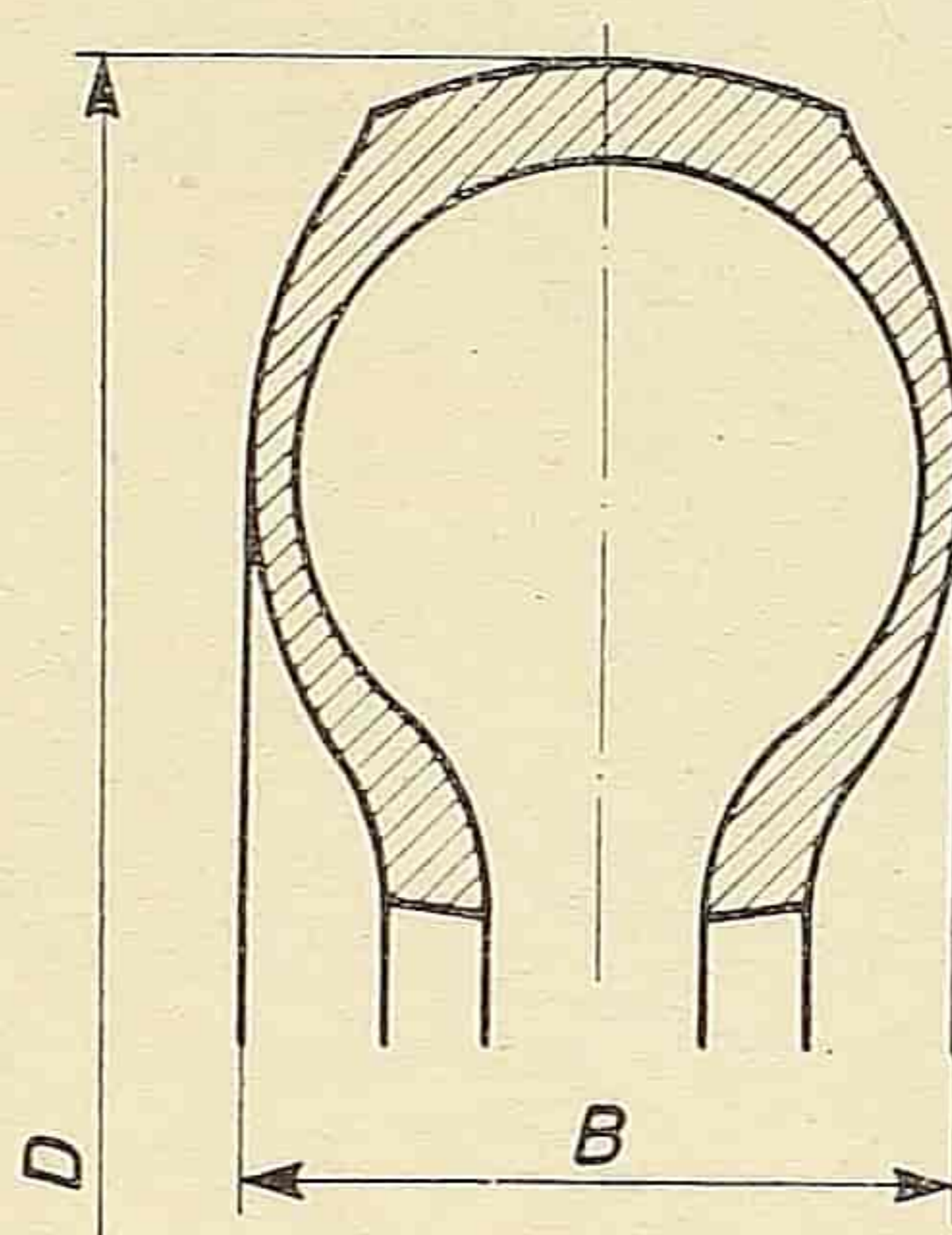
**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958**

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake po JUS A.A1.040 (jedinica sile, odnosno težine, kilopond — kp).

### 1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na spoljne gume za bicikle sa pomoćnim motorom i mopede.

### 2 Veličine i snovni parametri



- 2.1 Prečnik gume  $D$  i širina gume  $B$  u mm važe za napumpanu, a neopterećenu gumu.  
 2.2 Nazivni prečnik  $D'$  i nazivna širina  $B'$  su približne, zaokružene vrednosti mera  $D$ , odnosno  $B$ , u inčima (1 inč = 25,4 mm) kojima se, prema ustaljenoj međunarodnoj praksi, označavaju veličine gume (v. tač. 5). Nazivna širina  $B'$  navodi se uvek sa dve decimale.  
 2.3 Statički poluprečnik prema JUS M.N0.012, tač. 4.12.  
 2.4 Dinamički poluprečnik prema JUS M.N0.012, tač. 4.13, s tim što se za gume  $23 \times 2,25$  i  $26 \times 2,00$  računa sa putom pređenim brzinom od 40 km/h.  
 2.5 Sledeća tabela sadrži pregled veličina spoljnih guma i njihovih osnovnih parametara.

Oznaka gume nazivni prečnik x nazivna širina $D' \times B'$ u inčima	Pripadajući naplatak po JUS M.NI.053	Širina gume $B \pm 2,5$ mm	Prečnik gume $D \pm 5$ mm	Poluprečnik		Nosivost kp pri pritisku kp/cm <sup>2</sup>		Za vozila sa najvećom brzinom km/h
				statički $\pm 2,5$ mm	dinamički $\pm 2,5$ mm	1,75	2,0	
23 x 2,25	23 x 2 1/4	58	610	287	289		80	40
26 x 2,00 pojačana	26 x 2	52	675	324	326		80	40
(26 x 2,50)	—	63	695	332	334	160		60

- 2.6 Veličina sa oznakom u zagradi primenjivaće se samo za postojeće konstrukcije.

### 3 Izbor veličine spoljne gume

Pri izboru potrebne najmanje veličine gume za dato vozilo treba uzeti u obzir opterećenje svakog pojedinog točka pri dozvoljenoj ukupnoj težini vozila. Težina vozača računa se 65 kp + 10 kp za težinu prtljaga. Raspodela opterećenja na točkove utvrđuje se posebnim merenjima težine prednjeg odnosno zadnjeg točka kompletnog opterećenog vozila.

### 4 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama spoljne gume po ovom standardu označavaju se oznakom:

**Spoljna guma  $D' \times B'$  JUS G.E3.451**

gde je  $D'$  nazivni prečnik, a  $B'$  nazivna širina u inčima.

Primer: Spoljna guma nazivnog prečnika 23 inča i nazivne širine 2,25" označava se:

**Spoljna guma 23 x 2,25 JUS G.E3.451**

Napomena: za gumu 26 x 2,00 se posle nazivnih mera dodaje reč »pojačana«.

### 5 Veza sa drugim standardima

JUS M.N1.053 — Olučasti naplaci za bicikle sa pomoćnim motorom i mopede

JUS M.N0.012 — Motorna vozila. Definicije pojmova i veličina

JUS G.E3.005 — Pneumatici za drumska vozila. Terminologija

Predlog br. 2605

**OLUČASTI NAPLACI ZA BICIKLE SA POMOĆNIM  
MOTOROM I MOPEDE**

DK 629.11.012.61:629.118.35  
JUS M.N1.053

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958

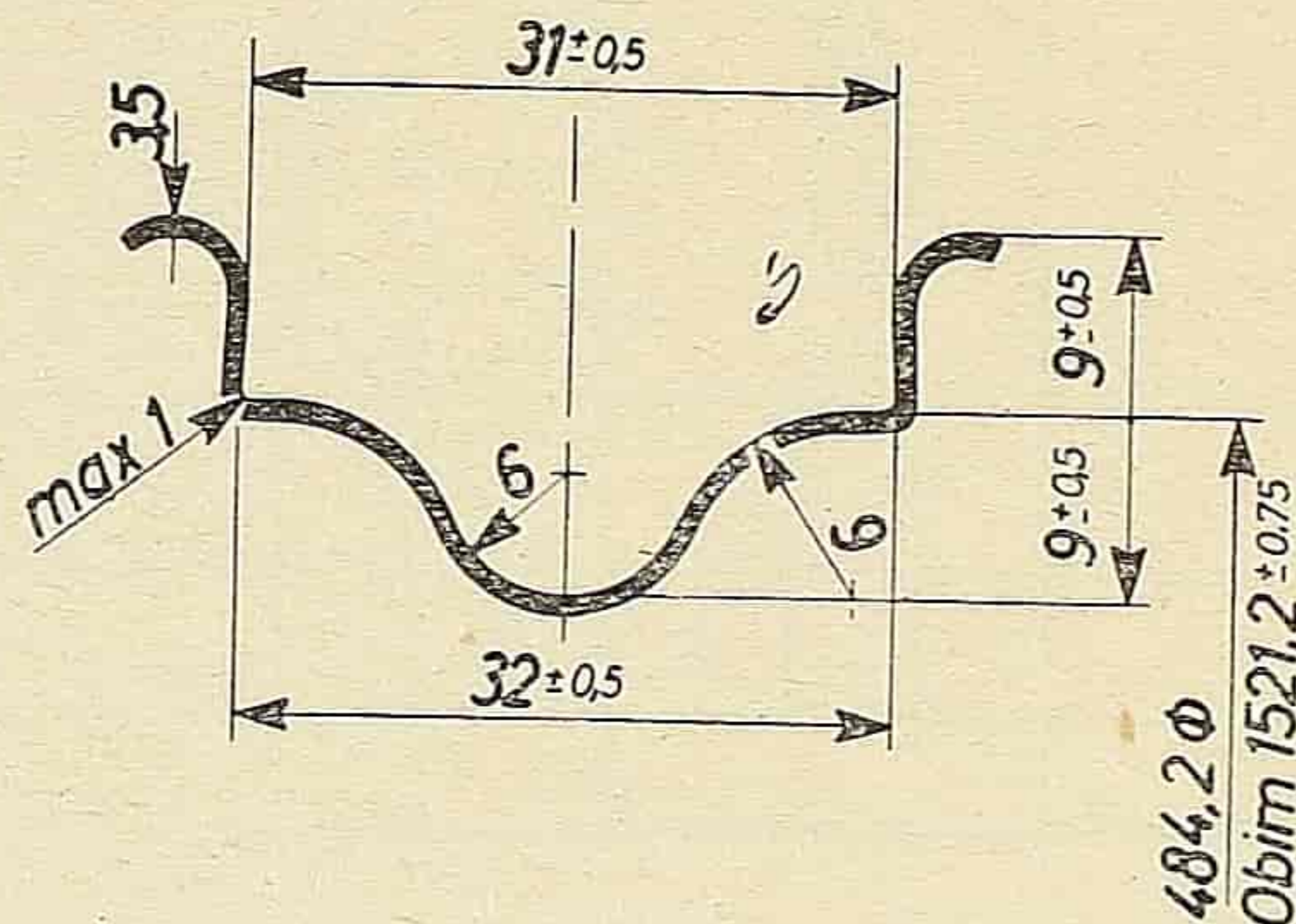
## 1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na olučaste naplatke za bicikle sa pomoćnim motorom i mopede, na kojima se upotrebljavaju spoljne gume propisane po JUS G.E3.451.

## 2 Oblici i mere

2.1 Slika 1 prikazuje oblik i mere u mm profila naplatka čija je oznaka:

**Naplatak  $23 \times 2\frac{1}{4}$  JUS M.N1.053**

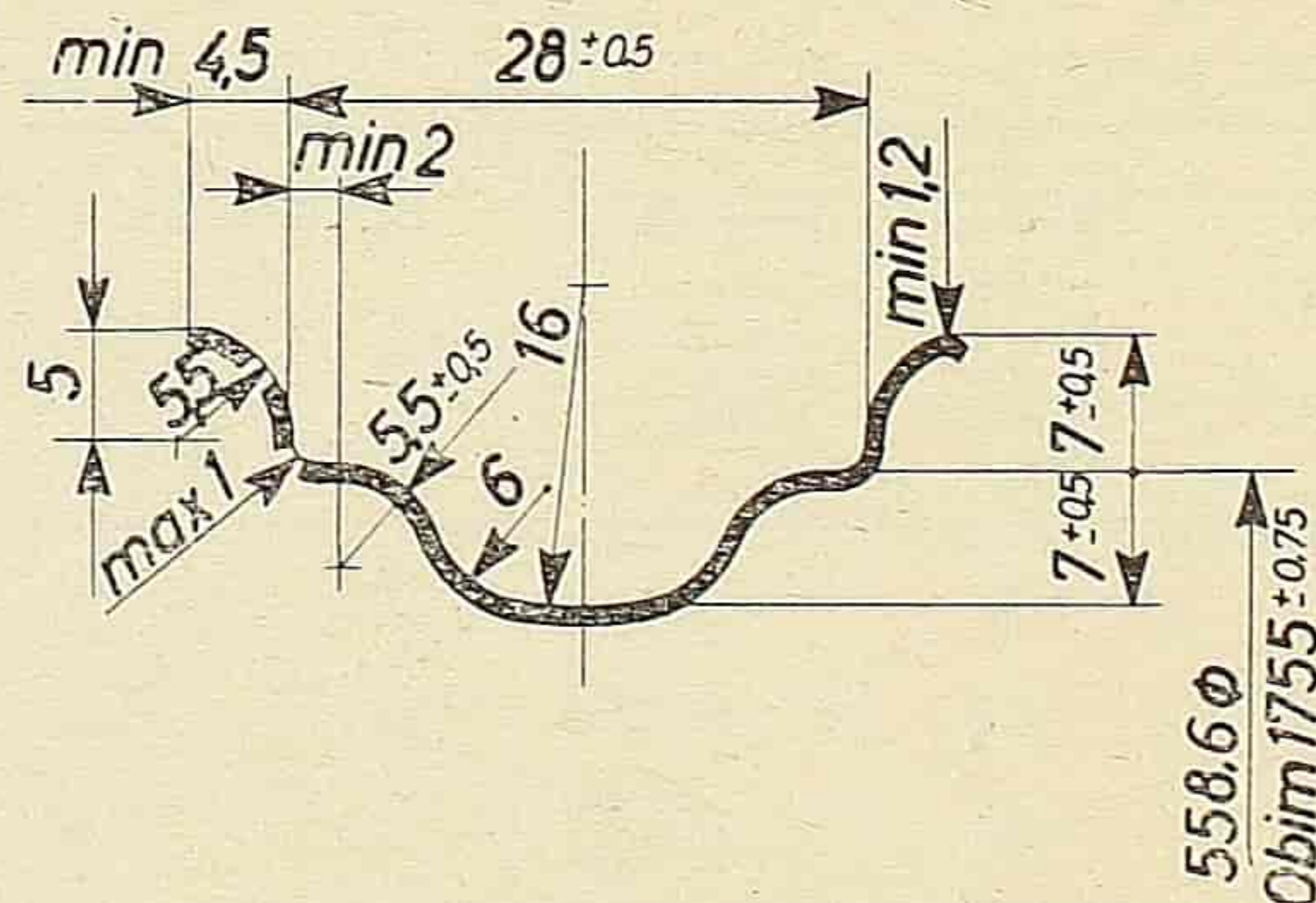


Sl. 1

a koji se upotrebljava za spoljnu gumu  $23 \times 2,25$  JUS G.E3.451.

2.2 Slika 2 prikazuje oblik i mere u mm profila naplatka čija je oznaka:

**Naplatak  $26 \times 2$  JUS M.N1.053**



Sl. 2

a koji se upotrebljava za spoljnu gumu  $26 \times 2,00$ , pojačanu, JUS G.E3.451.

## 3 Merenje obima naleganja

Obim naleganja se meri mernom trakom JUS K.T1.845 (u pripremi). Pri ovom merenju naplatak mora biti pritegnut žbicama i zaštićen protiv korozije.

## 4 Bacanje

Radijalno bacanje naplatka na obimu naleganja i aksijalno bacanje na unutrašnjim ivicama rubova naplatka ugrađenog u sklop točka ne smeju biti iznad 1,5 mm.

## 5 Veza sa drugim standardima:

JUS G.E3.451 — Spoljne gume za bicikle sa pomoćnim motorom i mopede

JUS M.N0.050 — Motorna vozila. Terminologija na četiri jezika, sređena po decimalnoj klasifikaciji

JUS K.T1.845 — Merne trake za olučaste naplatke za bicikle sa pomoćnim motorom i mopede (u pripremi).

## ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA SAOBRAĆAJNE ZNAKOVE NA JAVNIM PUTEVIMA

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jun 1958

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda za saobraćajne znakove na javnim putevima:

### A.) Znakovi opasnosti

	JUS
Predlog br. 2606 Krivina	U.S4.711
Predlog br. 2607 Dvostruka krivina	U.S4.712
Predlog br. 2608 Više uzastopnih krivina. Ukrštanje puteva iste važnosti	U.S4.713
Predlog br. 2609 Ukrštanje sa sporednim putem. Ukrštanje puta i železničke pruge u nivou, sa branikom	U.S4.714
Predlog br. 2610 Ukrštanje puta i željezničke pruge u nivou, bez branika	U.S4.715
Predlog br. 2611 Opasan nagib. Suženje puta	U.S4.716
Predlog br. 2612 Ispupčenje na putu. Ulegnuće (oluk) na putu	U.S4.717
Predlog br. 2613 Klizav put	U.S4.718
Predlog br. 2614 Radovi na putu	U.S4.719
Predlog br. 2615 Pokretni most	U.S4.720
Predlog br. 2616 Prelaz za pešake	U.S4.721
Predlog br. 2617 Deca	U.S4.722
Predlog br. 2618 Domaće životinje na putu	U.S4.723
Predlog br. 2619 Divljač na putu	U.S4.724
Predlog br. 2620 Opšta opasnost. Ukrštanje sa putem koji ima prvenstvo prolaska	U.S4.725
Predlog br. 2621 Ukrštanje puta i železničke pruge bez branika (Andrejin krst)	U.S4.726
Predlog br. 2622 Približavanje ukrštanju puta i železničke pruge u nivou	U.S4.727

### B) Znakovi izričitih naredbi

Predlog br. 2623 Zabranjen saobraćaj svim vozilima oba pravca	U.S4.731
Predlog br. 2624 Zabranjeno skretanje nadesno. Zabranjeno skretanje nalevo	U.S4.732
Predlog br. 2625 Zabranjeno preticanje	U.S4.733
Predlog br. 2626 Zaustavljanje i parkiranje vozila posebno regulisano. Zabranjena upotreba zvučnog signala	U.S4.734
Predlog br. 2627 Zabranjen saobraćaj za sva vozila, sem za motocikle bez prikolica	U.S4.735
Predlog br. 2628 Zabranjen saobraćaj za motocikle bez prikolica	U.S4.736
Predlog br. 2629 Zabranjen saobraćaj za sva motorna vozila	U.S4.737
Predlog br. 2630 Zabranjen saobraćaj za teretna motorna vozila čija težina sa dozvoljenim opterećenjem prelazi . . . . tona	U.S4.738
Predlog br. 2631 Zabranjen saobraćaj za bicikle	U.S4.739
Predlog br. 2632 Zabranjen saobraćaj za zaprežna vozila	U.S4.740

<b>Predlog br. 2633</b>	Zabranjen saobraćaj za ručna kolica	U.S4.741
<b>Predlog br. 2634</b>	Zabranjen saobraćaj za vozila šira od . . . . metara. Zabranjen saobraćaj za vozila čija visina prelazi . . . metara	U.S4.742
<b>Predlog br. 2635</b>	Zabranjen saobraćaj za vozila čija težina sa teretom prelazi . . . tona Zabranjeno kretanje vozilima brzinom većom od . . . km na sat	U.S4.743
<b>Predlog br. 2636</b>	Zabranjeno kretanje pojedinim vrstama vozila brzinom većom od . . . km na sat	U.S4.744
<b>Predlog br. 2637</b>	Zaustavi! — Narodna milicija. Zaustavi! — Carinarnica	U.S4.745
<b>Predlog br. 2638</b>	Zaustavi! — Ukrštanje puteva. Obaveza ustupanja prvenstva prolaska vozila iz suprotnog pravca	U.S4.746
<b>Predlog br. 2639</b>	Obavezan pravac. Kružni tok saobraćaja	U.S4.747
<b>Predlog br. 2640</b>	Staza za bicikle. Prestanak ograničenja brzine	U.S4.748

### C) Znakovi obaveštenja

<b>Predlog br. 2641</b>	Prostor određen za parkiranje vozila	U.S4.771
<b>Predlog br. 2642</b>	Stanica za prvu pomoć	U.S4.772
<b>Predlog br. 2643</b>	Bolnica	U.S4.773
<b>Predlog br. 2644</b>	Radionica za opravke vozila	U.S4.774
<b>Predlog br. 2645</b>	Telefon	U.S4.775
<b>Predlog br. 2646</b>	Benzinska stanica	U.S4.776
<b>Predlog br. 2647</b>	Prvenstvo prolaska u odnosu na vozila iz suprotnog pravca	U.S4.777
<b>Predlog br. 2648</b>	Predznakovi za raskrsnice	U.S4.778
<b>Predlog br. 2649</b>	Znakovi za raspoznavanje puteva i obeležavanje naseljenih mesta	U.S4.779
<b>Predlog br. 2650</b>	Slova za natpise na znakovima obaveštenja JUS U.S4.778 i 779	U.S4.780
<b>Predlog br. 2651</b>	Položaj rupa za vijke za učvršćivanje znakova	U.S4.791

Ove predloge standarda pripremila je Potkomisija za saobraćajne znakove u kojoj su zastupljeni:

Automobilsko-motociklistički savez Jugoslavije  
Direkcija za puteve NR Srbije  
Državni sekretarijat za unutrašnje poslove FNRJ  
Generalna direkcija jugoslovenskih železnica  
»GEORGI NAUMOV«, fabrika za rashladni uredi i emajlirani proizvodi, Bitolj  
»PISMORAD«, proizvodna zadruga pismoslikara, Zagreb  
Savezna uprava za puteve i  
Uprava za puteve NO grada Beograda

Kopije teksta i crteža svih ovih predloga dostavljene su zainteresovanim ustanovama, preduzećima i organizacijama. Ostali interesenti koji žele da uzmu učešća u diskusiji mogu pregledati predloge kod republičkih direkcija za puteve i to:

Direkcije za puteve NR Srbije, Beograd  
Direkcije za ceste NR Hrvatske, Zagreb  
Uprave za ceste LR Slovenije, Ljubljana  
Direkcije za puteve NR Bosne i Hercegovine, Sarajevo  
Direkcije za puteve NR Crne Gore, Titograd

Direkcije za patišta NR Makedonije, Skopje.

Istovremeno sa ovom anotacijom pozivaju se interesenti koji žele da upute svog pretstavnika na sastanak odgovarajuće potkomisije SKS kada bude pretresana ova grupa standarda, da o tome pismeno obavesti SKS.

Sva obaveštenja i primedbe treba poslati najdalje do 1 juna 1958 na adresu: Savezna komisija za standardizaciju, Beograd, pošt. fah 933.

## ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA GIMNASTIČKE SPRAVE

**Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 avgust 1958**

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda za gimnastičke sprave i to:

	JUS
<b>Predlog br. 2652</b> Gimnastičke sprave. Vratilo	Z.D2.001
<b>Predlog br. 2653</b> Gimnastičke sprave. Razboj	Z.D2.002
<b>Predlog br. 2654</b> Gimnastičke sprave. Krugovi	Z.D2.003
<b>Predlog br. 2655</b> Gimnastičke sprave. Konj sa hvataljkama	Z.D2.004
<b>Predlog br. 2656</b> Gimnastičke sprave. Konj za preskok u dužinu	JUS Z.D2.005
<b>Predlog br. 2657</b> Gimnastičke sprave. Otskočna daska	Z.D2.006

Prvobitne nacрте ovih predloga primila je Savezna komisija za standardizaciju od Stručnog udruženja preduzeća za proizvodnju i prodaju sportskih rekvizita FNRJ. Ovi nacrti su kasnije prerađeni u Saveznom zavodu za fizičku kulturu i zatim prilagođeni ustaljenoj formi u Saveznoj komisiji za standardizaciju. U toj formi stavljaju se ovi predlozi na javnu diskusiju.

Ova grupa predloga već je dostavljena izvesnom broju zainteresovanih preduzeća, ustanova i organizacija radi stavljanja primedaba. I ostale zainteresovane organizacije, koje žele da prouče ove predloge i dostave svoje obrazložene primedbe, mogu se pismenim traženjem obratiti Saveznoj komisiji za standardizaciju, Beograd, Admirala Geprata ul. br. 16, pošt. fah 933, koja će im poslati kopije predloga standarda.

## ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA POTKOVICE I PRIBOR

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 septembar 1958**

Savezna komisija za standardizaciju, u saradnji sa stručnjacima V.P. 1089-17, Beograd, i preduzeća »Že-Če« — Karlovac, izradila je sledeće predloge standarda, koji se ovim stavljaju na javnu diskusiju:

	JUS
<b>Predlog br. 2658</b> Potkovice za konje	M.L3.050
<b>Predlog br. 2659</b> Potpetice za konjske potkovice oblika — H —	M.L3.060
<b>Predlog br. 2660</b> Potpetice za konjske potkovice — tupe —	M.L3.061
<b>Predlog br. 2661</b> Potkivački ekseri za potkovice prema JUS M.L3.050	M.L3.070
<b>Predlog br. 2662</b> Potkivački ekseri za ploče	M.L3.071

Gore navedeni predlozi dostavljeni su svima glavnim interesentima. Ostali eventualni interesenti mogu zahtevati od Savezne komisije za standardizaciju da se objavljeni predlozi dostave i njima.

## ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA O VIJCIMA I NAVRTKAMA ZA ŽELEZNIČKI GORNJI STROJ

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 avgust 1958 god.**

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog jugoslovenskog standarda:

JUS

**Predlog br. 2663** Tehnički propisi za ziradu i isporuku vijaka i navrtki za gornji stroj železničkih pruga M.B1.022

Ovaj predlog standarda baziran je na postojećem standardu JUS M.B1.021, koji daje opšte tehničke propise za svu vijčanu robu. Ovaj predlog obuhvata samo one odredbe koje se odnose na vijčanu robu za železnički gornji stroj.

Pozivaju se svi interesenti koji žele da uzmu učešće u diskusiji ovog predloga standarda i da im se u tom cilju dostave kopije tog predloga, da obaveste o tome Saveznu komisiju za standardizaciju, Beograd, pošt. fah 933.

## ISPRAVKE STANDARDA: JUS M.N0.012, JUS M.N0.050 I JUS M.N0.301

U navedenim jugoslovenskim standardima potkrale su se niže navedene štamparske greške:

### U JUS M.N0.012 — Motorna vozila. Definicije i veličine:

Na str. 5 tekst tačke 2.3 treba da glasi:

»Ukupna težina koja se ne sme prekoračiti, s obzirom na naprezanja materijala, dozvoljena opterećenja po osovini i zakonske propise«.

U tač. 2.6 u prvom redu otštampano je (v. t. 32), a treba da bude (v. t. 2.4).

### U JUS M.N0.050 — Motorna vozila. Terminologija na četiri jezika, sređena po decimalnoj klasifikaciji:

Na str. 6, red br. 285, francuski termin treba da glasi: »carrosserie-coque«.

Na str. 9, red br. 401, srpskohrvatski termin treba da glasi: »zadnje svetlo (crveno)«.

### U JUS M.N0.301 — Određivanje standardne potrošnje goriva motornih vozila (izuzev traktora):

U tač. 1 na kraju drugog stava otštampano je »35«, a treba da bude »2.7«.

U tač. 2, u 12 redu otštampano je »tač. 47«, a treba da bude »tač. 4.08«.

## MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Savezna komisija za standardizaciju primila od sledećih organizacija:

Međunarodne organizacije za standardizaciju  
Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Savezne komisije za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikrofilmske reprodukcije.

### ISO/TC 22 Automobili

Zapisnik sa VIII zasedanja u Frankfurtu.

### ISO/TC 27 Čvrsta mineralna goriva

I nacrt o određivanju arsena u uglju i

koksu po apsorpciometrijskoj metodi.

Izveštaj sa II sastanka Radne grupe 7

»Uzimanje uzoraka«, koji je održan od 9—11 sept. 1957 god. u Esenu, Nemačka.

Nacrt o određivanju toplotne vlage u uglju.

Predlog preporuke ISO »Određivanje vlage u uzorku za analizu uglja po direktnoj volumetrijskoj metodi«.

Predlog preporuke ISO »Određivanje vlage u uzorku za analizu uglja po direktnoj gravimetr. metodi«.

#### ISO/TC 54 Etarska ulja

Opšte direktive za uzimanje uzoraka etarskih ulja (II nacrt preporuke).

#### ISO/TC 77 Azbestno-cementni proizvodi

II nacrt dnevnog reda III zasedanja, 12—15 maja 1958 god. u Beču.

#### IEC/TC 12 Radiokomunikacije

Drugi predlog za reviziju publikacije 65. Na ovaj predlog mogu se staviti primedbe najkasnije do 1 juna 1958 god.

#### IEC/TC 28 Koordinacija izolacije

IEC publikacija 71 — Direktive o koordinaciji izolacije. Drugo izdanje 1958 god. Cena 6 šv. fr.

#### IEC/TC 34 Sijalice i pribor

Predlog za izmene i dopune publikacije 61 i njenih priloga. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu sa rokom 21 septembar 1957 god.

#### IEC/TC 39 Elektronske cevi

Predlog propisa za grla za elektronske cevi.

#### IEC/TC 40 Sastavni delovi elektronskih uređaja

Kablovi za radiofrekvencije. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu sa rokom za odgovor: 7 septembar 1958 god. Predlog za reviziju IEC publikacije 68. Ispitivanja A, B, C, D, H, J, M, N, Q, T i U. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu sa rokom za odgovor: 7 septembar 1958 god.

## PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJIH INOSTRANIH STANDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda primljenih u standardoteci Savezne komisije za standardizaciju, koja već ima vrlo obimne zbirke inostranih standarda skoro svih zemalja sveta. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste sve ove standarde u samoj standardoteci SKS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent, bez razlike, treba da se obrati Saveznoj komisiji za standardizaciju (Beograd, Admirala Geprata br. 16), s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Saveznoj komisiji za standardizaciju, interesenti treba da se obavežu da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu, ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti i saglasnost tog preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu.

SAD	ASA	Indija	IS (ind.)
AUSTRIJA	ONORM	Nemačka	DIN
Britanija	BS	Poljska	PN
Bugarska	BDS	Sov. Savez	GOST
Belgija	NBN	Čehoslovačka	ČSN
Italija	UNI	Holandija	HCNN
Izrael	IS		

#### DK 01 — Bibliografije, spiskovi knjiga, časopisa

IS (ind.) 795/56 Propisi za sastavljanje izvoda iz časopisa.

#### DK 66 — Hemiska tehnika, hemiska industrija

GOST 1198-55 Azbestne zaptivne trake.

#### DK 69 — Građevinski zanat, građevinski materijal

SI 89/1.1-56 Propisi za primenu betona i armiranog betona.

SI 166/55 Obeležavanje spratova na građevinama.

#### DK 542 — Laboratoriski pribor

BS 1428/Part A5/57 Mikrohemiski aparati. Cevi za brzo mikroodređivanje elemenata po metodi Belcher i Ingram.

#### DK 543 — Analitička hemija

PN-55 H-04840 Hemiska analiza legura aluminijuma. Određivanje mangana.

PN-55 H-04867 Hemiska analiza olova. Određivanje cinka.

PN-56 H-04869

Hemiska analiza olova. Određivanje antimona.

PN-56 H-04870

Hemiska analiza olova. Određivanje kalaja.

PN-56 H-04871

Hemiska analiza olova. Određivanje bizmuta.

#### DK 545 — Kvantitativna analiza. Gravimetrija. Titrimetrija. Elektroliza

PN-55 C-80072

Amonijum molibdat.

PN-55 C-80076

Reagensi. Niklsulfat.

PN-56 C-80077

Reagensi. Merkirni oksid (živin oksid) crveni.

PN-56 C-80081

Reagensi. Kuprochlorid (Cu<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>).

PN-56 C-80082

Reagensi. Merkuro nitrat.

PN-57 C-80085

Reagensi. Dinatrijum fosfat.

PN-55 C-80552

Reagensi. Urotropin.

PN-55 C-80554

Reagensi. Hidrokisilamin hlorhidrat.

PN-55 C-80558

Reagensi. Razorcin.

PN-57 C-80561

Reagensi. Olova acetat.

PN-57 C-80564

Reagensi. Kalijum-natrijum tartarat.

**DK 551 — Opšta geologija**

SI (izr.) 159/55 Označavanje mesta pri bušenju bunara.

**DK 614 — Javno zdravstveno uređenje**

DIN 13 163-57 Sanduče za hitnu pomoć za motorna vozila debljine lima 1 mm (pojačane izrade).

DIN 13 164-57 Sanduče za hitnu pomoć za motorna vozila debljine lima 0,35 mm.

**DK 615 — Medicinski materijal**

PN-54 Z-66011 Apotekarski pribor. Dvostrane metalne špatule.

PN-56 Z-78026 Bolnički nameštaj. Divan za pregled pacijenta.

PN-56 Z-78035 Bolnički nameštaj. Nosila na točkovima.

**DK 621.3 — Elektrotehnika. Radiotehnika**

ASA C 50.1-55 Sinhroni generatori, sinhroni motori i sinhrona mašine uopšte.

ASA C 51.2-55 Indukcioni motori naizmjenične struje, indukcione mašine uopšte i univerzalni motori.

ASA C.50.4-55 Generatori jednosmerne struje, motori jednosmerne struje i komutator-mašine jednosmerne struje uopšte.

ASA C.50.5-55 Obrtne budilice za sinhrona mašine.

ASA C.50.6-55 Motor-generator agregati.

ASA C 50.8-55 Dimenzije motora i generatora.

BS 2791:1956 Aluminijski provodnici u izolovanim kablovima.

DIN 41430-57 Nepromenljivi otpornici. Očakljeni žičani otpornici. Opšti deo.

**DK 624 — Dubokogradnja. Niskogradnja**

SI 160 (izr.) Uzimanje uzoraka pri bušenju bunara.

**DK 628.9 — Tehnika svetlosti**

DIN 5037-57 Ocena svetlosnog dejstva reflektora.

**DK 629.11 — Vozila na suvu**

DIN 7781-57 Ventili za pneumatike bez unutrašnje gume. Pravi ventili sa metalnim stopalom.

DIN 7848-56 Naplaci mašina za zemljane radove i teških transportnih vozila za građevinarstvo.

DIN 70 020/-57 Definicije pojmova za motorna vozila.  
List 1 — Mere  
List 2 — Težine  
List 3 — Snage, brzine, ubrzanje, razno.

DIN 72 311-56 Bl. 1 Olovni akumulatori za motorna vozila za osvetljenje i paljenje, 6 V, 4,5 do 16 Ah.

DIN 72 311/56 Bl. 8 Olovni akumulatori za motorna vozila, za pokretanje, osvetljenje i paljenje 6 V, 12 Ah (izduženog tipa); 12 V, 18 Ah i 12 V 24 Ah.

DIN 74 066-56 Registracione tablice za motorna vozila.

IS (ind.) 628-55 Propisiza sklop pedala.

IS(ind.) 629-55 Propisi za sklopove glavčina za bicikle.

IS(izr.) 155/55

NF U 12-001-56

Klipovi za benzinske motore.

Mehanizacija poljoprivrede. Pneumatici za poljoprivredne traktore i kultivatore.

**DK 631 — Poljoprivredne zgrade**

IS (ind.) 601-55 Pravilnik za građenje poljoprivrednog žitnog ambara tipa Kothar.

**DK 631 — Gradinarstvo**

PN-53 R-71602 Uzimanje uzoraka ratarskih i povrtarskih kultura.

PN-55 R-65152 Seme ječma — elita.

PN-56 R-65606 Seme prosa — elita.

**DK 632 — Borba protiv biljnih štetočina**

BS 1831-57 Preporučeni opšti nazivi za sredstva za suzbijanje biljnih bolesti.

**DK 633 — Gajenje biljnih kultura. Žitarice**

BDS 2559-56 Neoljuštene pirinač (arpa).

GOST 2975-57 Lanena stabljika. Klasifikacija.

IS (ind.) 600-55 Pravilnik za građenje poljoprivrednog žitnog ambara tipa Bukhari.

IS (ind.) 602-55 Pravilnik za građenje poljoprivrednog žitnog ambara tipa Morai.

IS (ind.) 606-55 Pravilnik za građenje žitnih ambara za trgovačke i upravne svrhe u istočnoj oblasti.

SI (ind.) 607-55 Pravilnik za građenje žitnih ambara za trgovačke i upravne svrhe u južnoj oblasti.

IS (ind.) 608-55 Pravilnik za građenje žitnih ambara za trgovačke i upravne svrhe u primorskoj oblasti.

IS (ind.) 609-55 Pravilnik za adaptaciju postojećih zgrada koje služe ili treba da služe kao žitni ambari.

IS (ind.) 610-55 Pravilnik za skladištenje žita u ambare i njegovo čuvanje za to vreme.

IS (ind.) 611-55 Pravilnik za rukovanje žitom pri transportu.

PN-56 R-66203 Seme ricinusa, bundeva za ulje i dr.

PN-56 A-79001 Kvasac i proizvod od kvasca — terminologija.

PN-54 D-95021 Šišarice hmelja.

ČSN 46 1163-57 Slad od ječma.

PN-56 R-66147 Ispitivanje kvaliteta semena uljnih biljaka.

**DK 635 — Gradinarstvo**

PN-56 R-74452 Uzimanje uzoraka stonog krompira.

PN-56 R-74456 Ispitivanje kvaliteta stonog krompira.

**KD 636 — Stočarstvo**

PN-55 R-78701 Srebrne lisice.

**DK 637 — Proizvodi od domaćih životinja. Mleko. Maslo. Sir. Jaja. Mast**

PN-56 A-82113 Ispitivanje belančevina kod emsa i masnih proizvoda.

PN-56 A-82114 Određivanje azotnih materija u mesu i mesnim proizvodima.

PN-53 A-86026 Mleko u prahu — ispitivanje procenta vode.

PN-54 A-86028 Pavlaka — određivanje kiselosti.

PN-53 M-77411 Mlekarski pribor. Kalajisani zbirni sudovi.

PN-57 A-82000 Meso zaklane divljači — Opšti zahtevi.



**DK 638 — Gajenje insekata**

GOST 8493-57 Suvi kokoni od dudovih svi-  
lenih buba.

**DK 639 — Ribarstvo**

PN-54 A-87050 Trgovačka poljoprivredna ro-  
ba — klasifikacija.  
PN-56 A-86750 Proizvodnja riba, označavanje  
i pojam.  
PN-55 A-86760 Utvrđivanje kvaliteta i pako-  
vanje smrznute ribe.

**DK 655 — Knjižarski zanat. Štamparija. Izdanje**

IS (Ind.) 790-56 Propisi o opštoj strukturi  
uvodnih strana knjige.  
IS (Ind.) 791-56 Propisi za list sa kratkim sa-  
držajem knjige.  
IS (Ind.) 792-56 Propisi za naslovni list knjige.  
IS (Ind.) 793-56 Uputstvo za označavanje auto-  
ra na naslovnoj strani knjige.  
IS (Ind.) 794-56 Uputstvo za sadržaj knjige.

**DK 662 — Toplotna privreda. Goriva. Sagorevanje**

PN-56 B-23101 Mineralna vuna. Bazaltova  
vuna.

**DK 664 — Namirnice u čvrstom stanju**

IS (Ind.) 661-55 Pravilnik za izolaciju i pogon  
hladnjača.  
PN-55 A-74007 Hlebni proizvodi. Određiva-  
nje kiselosti.  
PN-55 A-75038 Voćni proizvodi — Klasifika-  
cija.  
PN-56 A-75045 Određivanje kiselosti kod plo-  
dova voća.  
PN-56 A-75046 Određivanje vlage kod šećera.  
PN-56 A-86771 Proizvodi sušene ribe. Uzima-  
nje uzoraka.  
PN-56 A-86772 Utvrđivanje kvaliteta i nači-  
na pakovanja sušene ribe.

**DK 665 — Ulja. Masti. Voskovi**

PN-56 C-96023 Proizvodi od nafte. Benzin za  
lakove.  
PN-55 C-96024 Proizvodi od nafte. Ložišno  
ulje.  
PN-55 C-96043 Proizvodi od nafte. Ulja za  
pranje mašina i delova  
(antikor).  
PN-57 C-96045 Proizvodi od nafte. Normalni  
benzin.  
PN-56 C-96056 Proizvodi od nafte. Antikoro-  
ziona mast LT (antikolor LT).  
PN-55 C-96071 Proizvodi od nafte. Mašinska  
ulja.

**DK 666 — Staklo. Keramika**

PN-55 B-06761 Cevi za kanalizaciju i dim-  
njake. Tehnički uslovi.  
PN-55 B-12019 Termoizolacione cigle.  
PN-56 B-13052 Ravno staklo za zastakljivanje,  
mašinska izrada.  
PN-55 C-13054 Laboratorisko staklo. Jedno-  
cevne slavine sa konusnim za-  
tvaračem.  
PN-54 B-13056 Ravno staklo, kaljeno.  
PN-55 C-13057 Laboratorisko staklo. Trocev-  
ne slavine sa zatvaračem u  
obliku slova V.  
PN-56 B-13070 Građevinsko staklo. Oblici.  
Tehnički uslovi.  
PN-56 C-13100 Staklene cevi za izradu ter-  
mometara.  
PN-56 B-30175 Asfaltni kit za zaptivanje.

PN-53 G-79037

Staklene tegle za prehranbene  
proizvode. Tegle Weck-ove.

**DK 668 — Proizvodnja sapuna. Kozmetički proizvodi**

PN-56 C-24000 Tehnički masni proizvodi. Na-  
zivi i objašnjenja.  
PN-55 C-77048 Proizvodi prerade masti. Sa-  
pun za domaćinstva.  
PN-55 C-77058 Proizvodi prerade masti. Sa-  
pun u ljuspicama.

**DK 669 — Nauka o topljenju metala**

SI (izr.) 79/4-56 Legure belog metala za ležaje.  
PN-55 H-04874 Hemiska analiza olova. Odre-  
đivanje natrijuma.  
PN-55 H-04875 Hemiska analiza olova. Odre-  
đivanje kalcijuma.  
PN-55 H-04876 Hemiska analiza olova. Odre-  
đivanje magnezijuma.  
PN-55 H-04837 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje bakra.  
PN-55 H-04841 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje gvožđa.  
PN-54 H-04842 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje titana.  
PN-55 H-04843 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje nikla.  
PN-55 H-04844 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje berili-  
juma.  
PN-55 H-04845 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje hroma.  
PN-55 H-04846 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje kalci-  
juma.  
PN-55 H-04849 Hemiska analiza legura alumi-  
nijuma. Određivanje arsena.  
PN-55 H-04858 Hemiska analiza ležišnih i  
štamparskih legura na bazi  
olovo-antimon-kalaj. Određi-  
vanje telura.  
PN-55 H-04866 Hemiska analiza olova. Odre-  
đivanje gvožđa.  
PN-55 H-15801 Hemiska analiza lomljenih le-  
gura čelika. Označavanje i  
pripremanje uzoraka za ana-  
lizu.

**DK 674 — Drvna industrija**

PN-55 D-79682 Sanduci za transport sapuna.

**DK 677 — Tekstilna industrija. Predionica. Pletionica**

GOST 1230-54 Trikotažne tkanine, glatke.  
GOST 1443-54 Trikotažne tehničke tkanine.  
GOST 3152-54 Pamučno vlakno. Pakovanje,  
obeležavanje i transporto-  
vanje.  
GOST 4772-56 Svilene tkanine za postavu.  
Asortiman i tehnički uslovi.  
GOST 5067-56 Svilene tkanine za odeću.  
Asortiman i tehnički uslovi.  
GOST 6987-54 Mašine predilice za pamuk.  
GOST 7053-57 Svilene tkanine. Asortiman i  
tehnički uslovi.  
GOST 7139-54 Pamučne tkanine za odeću,  
jednoboje i šarene. Asortiman  
i tehnički uslovi.  
GOST 7266-54 Tkani etnički kord od viskoz-  
ne svile.  
GOST 7347-55 Poluvunene lake tkanine za  
odeću. Asortiman i tehnički  
uslovi.  
GOST 7421-55 Polulanene tkanine, bele i  
obojene.

GOST 7422-55	Tkane lanene tkanine, beljene, polubeljene i obojene. Asortiman i tehnički uslovi.	<b>DK 687 — Industrija odeće. Konfekcija</b>	
GOST 7471-55	Pamučne tkanine za prevlačenje nameštaja. Asortiman i tehnički uslovi.	GOST 854-55	Sportske trikotažne majice. Veličine i tehnički uslovi.
GOST 7563-55	Kudeljno i laneno vlakno. Pakovanje, obeležavanje i transportovanje.	GOST 1430-55	Pletene gornje košulje. Veličine i tehnički uslovi.
GOST 7656-55	Laneno vlakno. Metoda kontrolisanja procesa češljanja lana.	GOST 4678-54	Muške i dečake košulje. Veličine i tehnički uslovi.
GOST 7716-55	Pamučne tkanine. Zefir. Asortiman i tehnički uslovi.	GOST 6998-55	Odela vatirana.
GOST 7729-55	Pamučne tkanine za odeću, glatke i beljene. Asortiman i tehnički uslovi.	GOST 8471-57	Lutke za muške gornje kape.
GOST 8470-57	Trikotažne tkanine sa jednim licem.	<b>DK 691 — Zidarski materijal. Gotovi građevinski delovi</b>	
GOST 8474-57	Tkane pamučne tkanine. Asortiman i tehnički uslovi.	BS 1162-57	Asfalt-mastiks za kolovozne zastore, sa prirodnim asfaltnosnim agregatom.
GOST 8481-57	Tkanine od staklenog vlakna.	PN-54 B-12037	Kanalizacione obično pečene cigle od gline.
GOST 8495-57	Tkani tekstil. Određivanje uglja gužvanja.	<b>DK 695 — Pokrivački zanat</b>	
PN-55 P-20002	Laneni otpaci za industriju papira. Tehnički sulovi.	NBN 281/56	Krovni pokrivači za građevine. Opšti deo.
<b>DK 685 — Rukavičarstvo</b>		NBN 305/56	Krovni pokrivači od škrljca.
GOST 1165-55	Trikotažne rukavice. Razvrstavanje u vrste i kvalitet.	NBN 333/56	Krovni pokrivači od azbestnocementnog škrljca.
		<b>DK 698 — Dekoraterski zanat</b>	
		GOST 7251-54	Linoleum.
		<b>DK 778 — Fotokopija</b>	
		NBN 423-56	Umnožavanje dokumenata. Standardne mere snimaka na mikrofilmovima.

## Objavljeni jugoslovenski standardi

Službeni list FNRJ br. 11/58

1 prim. din.

### JUS

P.R2.100	— Jamska kolica za rudnički transport za kolosek širine 600 mm — — — — — — — — — —	50.—
P.R1.101	— Jamska kolica za rudnički transport. Sanduk — —	70.—
P.R1.102	— Jamska kolica za rudnički transport. Nosač — —	50.—
P.R1.103	— Jamska kolica za rudnički transport. Odbojnik — —	50.—
P.R1.104	— Jamska kolica za rudnički transport. Kvačilo — —	50.—
P.R1.105	— Jamska kolica za rudnički transport. Osovinski sklop	50.—
P.R1.106	— Jamska kolica za rudnički transport. Osovina — —	50.—
P.R1.107	— Jamska kolica za rudnički transport. Točak — —	50.—
P.R1.108	— Jamska kolica za rudnički transport. Poklopac —	50.—
P.R1.109	— Jamska kolica za rudnički transport. Otstojni prsten, osigurač i čep — — — — — — — — — —	50.—
M.B1.608	— Niske šestostrane navrtke za osovine jamskih kolica	30.—

Štampanje završeno 22 maja 1958