

STANDARDIZACIJA

Bilten SAVEZNE KOMISIJE ZA STANDARDIZACIJU

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
Prof. d-r Edvard Wegelius — novi pretdsednik ISO	3
Predlog standarda za cevi i fazonske komade od livenog gvožđa za kanalizaciju:	
— Cevi	5
— Lukovi	6
— Etažni lukovi	9
— Kolena 70° i 90°	10
— Redukcije	12
— Račve 45°	14
— Račve dvostrukе 45°	16
— Račve 70°	17
— Račve dvostrukе 70°	19
— Račve 87°	20
— Račve dvostrukе 87°	22
— Račve paralelne	23
— Cevi sa otvorom za čišćenje	24
— Vodni zatvarač nazivnog prečnika 50	27
— Vodni zatvarač nazivnog prečnika 70	28
— Vodni zatvarač nazivnog prečnika 100	29
Anotacija predloga standarda iz elektrotehnike	31
Međunarodna standardizacija:	
a) primljena dokumentacija	32
b) primljeni inostrani standardi	33
Objavljeni jugoslovenski standardi	35



Izdavač:
SAVEZNA KOMISIJA ZA STANDARDIZACIJU
Beograd — Admirala Geprata 16
Odgovorni urednik:
ing. Slavoljub Vitorović

Stampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

STANDARDIZACIJA

BILTEN SAVEZNE KOMISIJE ZA STANDARDIZACIJU

B E O G R A D

M A R T - 1959

S T R A N A 1 - 36

Prof. d-r Edvard Wegelius — novi pretdsednik ISO

Na zasedanju Generalne skupštine Medišnjeg zauzimanja položaja pretdsednika ISO-koje je održano juna 1958 god. u Velikoj Britaniji (Harrogate), izvršen je izbor novog pretdsednika Organizacije. Aklamacijom je izabran prof. d-r Edvard Wegelius, ugledni finski inženjer.

»Iskustvo koje sam stekao posle trogodišnjeg zauzimanja položaja pretdsednika ISO navodi između ostalog u svojoj oproštajnoj poruci dotadašnji pretdsednik ISO Sir Roger Duncafe — ubedilo me je više nego ikada u neocenjive koristi koje naš rad može da doprinese svetu, a srećan sam što sam konstatovao da se to priznaje sve više i više. Sve veći broj međunarodnih organizacija koje obrađuju najraznovrsnije oblasti, pokazuju interesovanje za naš rad, čime zadaci ISO postaju sve neophodniji i hitniji. Učinjeno je mnogo, broj preporuka povećao se naglo, a obim završenih radova ili onih koji su još u toku u pojedinim tehničkim komitetima sada je veći nego ikada.«

A novi pretdsednik, prof. Wegelius, preuzimajući dužnost poručio je zemljama-članicama ISO uglavnom sledeće:

»Veoma sam polaskan čašcu da na ovoj dužnosti nasledim tako ugledne ličnosti kao što su dosadašnji pretdsednici ISO: Amerikanac Howard Coonley, Francuz Albert Caquot, Švedanin Dr. Hilding Törnebohm i konačno Englez Sir Roger Duncafe, koji su tu funkciju vršili sa tako mnogo inteligencije, energije i finih osećanja. Oni su takođe uspevali da razviju u znatnoj meri duh ISO, taj duh međunarodne saradnje, pun poverenja i srdačnosti koji je sa tako mnogo efikasnosti doprineo napretku i uspehu Organizacije.

Za vreme poslednjeg trogodišnjeg perioda aktivnost ISO znatno je porasla, uticaj Organizacije proširio se na brojne nove oblasti, broj zemalja — članica se povećao i osnovani su novi vrlo važni tehnički komiteti, kao napr. za nuklearnu energiju. Delo Sir Roger Duncafe-a biće obeleženo u istoriji ISO kao srećan period poleta i razvoja.

Spreman sam da uložim sve svoje sposobnosti i žar radi uspešnog nastavljanja velikog dela mojih sjajnih prethodnika. Nadam se da će mi tradicije, koje su oni stvorili, pomoći da tu ambiciju i ispunim.

Poznavajući kvalitete članica ISO, imajući poverenje u njihovu potporu i odanost zajedničkom cilju i poznavajući veštinu i stručne sposobnosti rukovodilaca i funkcionera našeg Generalnog sekretarijata, imao sam hrabrosti da prihvatom novu dužnost, s ubeđenjem da će naši zajednički napor pružiti mogućnosti Organizaciji da efikasno nastavi svoje delo ocenjujući ga kao neobično korisno i važno za napredak celokupnog čovečanstva.«

Biografski podaci koje navodimo, pružaju dokaz velike životne i stručne aktivnosti novog pretdsednika ISO prof. Dr. Wegeliusa, koja ga je dovela na mnoge ugledne položaje i po kojima je stekao izuzetan ugled ne samo u Finskoj, nego i u međunarodnom životu.

Edward Wegelius rođen je 1903 god. u Moskvi. Klasičnu gimnaziju učio je u Moskvi i Helsinkiju, a zatim tehniku u Helsinkiju. Posle kursa spec. matematike na College Chaptal u Parizu studirao je na Višoj nac. školi za vazduhoplovstvo i diplomirao god. 1929 za inženjera.

Posle završenog školovanja stupio je u laboratoriju finske državne fabrike aviona. Kasnije je zauzimao položaje šefa laboratorije, šefa službe za kontrolu i ispitivanje u letu, šefa službe konstrukcije elisa i šefa konstrukcije aviona.

Godine 1938 postavljen je za glavnog inženjera fabrike sa oko 400 inženjera i šefova konstrukcije i oko 5.000 radnika. Za vreme Drugog svetskog rata to je bila najveća skandinavska fabrika aviona.

U tom periodu g. Wegelius je došao u kontakt sa standardizacijom. Bio je imenovan za pretdsednika Komiteta za standardizaciju u vazduhoplovstvu, pa je doprineo racionalizaciji konstrukcije aviona u svojoj zemlji.

Posle rata nastavio je poziv inženjera i naučnika u Nac. institutu za tehnička ispitivanja u Helsinkiju, a na Politehnici u Helsinkiju odbranio je svoju doktorsku tezu »Uticaj centrifugalne sile na momenat savijanja u jednoj familiji avionskih elisa, sa primenom na elise od komprimovanog drveta.«

God. 1945 postao je profesor i šef laboratorije za metale pri Institutu za teh. ispitivanja, predavajući metale i legure kao i ispitivanja materijala na Politehnici u Helsinkiju.

Istovremeno, izabran je za pretdsednika Finskog udruženja za standardizaciju i otada mu posvećuje veliku pažnju i veliki deo svog vremena.

God. 1948 postao je Gen. direktor Nac. instituta za teh. ispitivanja, pa problemi organizacije i uprave angažuju sve više dotadašnjeg teh. stručnjaka, pronalazača i naučnika.

U Institutu, na čijem se čelu nalazi, a koji održava tesnu saradnju sa Politehnikom, koncentrisan je najveći deo tehničkih ispitivanja Finske. Laboratorijske tog Instituta obuhvataju industriju i tehniku drveta — najvažniju industriju Finske — zatim mašinsku i elektro-industriju, metalnu, hemisku i prehranbenu industriju.

Učestvujući u razvoju tehnike u više raznih oblasti, prof. Wegelius je stekao vrlo temeljno poznavanje različitih tehničkih i industriskih problema svoje zemlje. Stoga su mu više puta bile poveravane razne misije u inostranstvu.

God. 1948 imenovan je za pretdsednika Finskog društva za dokumentaciju, pa je aktivno učestvovao u međunarodnoj saradnji i na tom polju.

U istom periodu postao je potpretdsednik Finskog stalnog komiteta za izložbe u inostranstvu. U tom svojstvu triput je rukovodio organizacijom finskih industriskih izložbi u Sovjetskom Savezu. Takođe je organizovao učešće Finske na Pariskom sajmu i u najnovije vreme na Svetskoj izložbi u Brislu.

Kao potpretdsednik Finskog udruženja za racionalizaciju od 1954 godine doprineo je naučnoj organizaciji rada u Finskoj i na međunarodnom planu.

U svojstvu priznatog stručnjaka za vazduhoplovne probleme bio je 1946 god. izabran za potpretdsednika Finskog udruženja za vazduhoplovstvo, a od 1954 god. je pretdsednik Udruženja.

Kao član Finske akademije tehničkih nauka i dopisni član Švedske akademije tehničkih nauka prof. Wegelius je u položaju da bude u toku svih naučnih delatnosti u kojima on učestvuje ne samo u svojoj zemlji, nego i u celoj Skandinaviji.

Od 1948 god. bio je delegat Finske na međunarodnim zasedanjima laboratorija za ispitivanje materijala i konstrukcija (RILEM). Godine 1957 bio je izabran za pretdsednika te Organizacije.

Što se tiče međunarodne standardizacije, prof. Wegelius je učestvovao pri stvaranju Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) u Londonu 1946 godine. Od tog vremena on je stalno i pažljivo pratilo razvoj međunarodne standardizacije, pokazujući veliko interesovanje za njenu aktivnost. Učestvovao je na svim generalnim skupštinama ISO (u Parizu 1949, u Njujorku 1952, u Štokholmu 1955. i u Hercegovcu 1958 godine) a kao pretstavnik Finske učestvovao je na zasedanjima Saveta ISO u 1954, 1955 i 1956 god.

Prikљučujući se iskrenim željama za dalji brz i uspešan razvoj Međunarodne organizacije za standardizaciju, verujemo da će rukovodstvo tako eminentne ličnosti kao što je prof. Wegelius, biti najbolja garancija za ostvarenje tih naših želja.

V. K.

UPOZORENJE

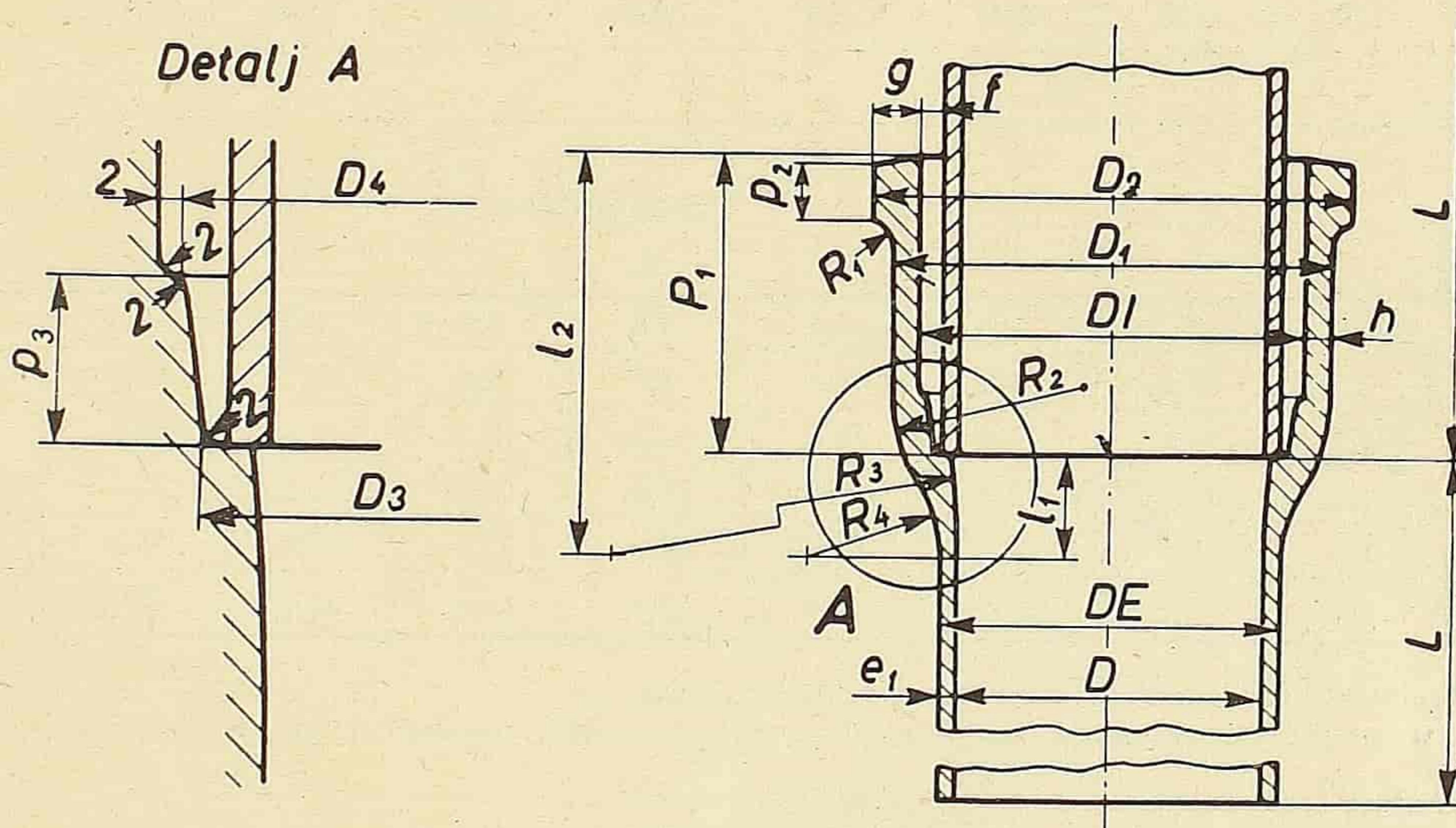
Krajnji rok za dostavljanje primedaba na predloge standarda iz grupe »alati za obradu drveta«, objavljeni u biltenu »Standardizacija« br. 2/1959, je 1 jun 1959.

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959**1 Svrha**

Ovim standardom propisuju se oblik i mere cevi izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine cevi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.



Slika

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu cevi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama cevi po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Cev CDN × L — JUS C.J1.421

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

C — oznaka cevi (vidi tač. 4.2),

DN — oznaka nazivnog prečnika cevi,

L — oznaka dužine cevi, u mm.

Primer: Cev unutrašnjeg prečnika $D = 73$ mm, dužine $L = 1000$ mm označava se:

KL — Cev C70 × 1000 — JUS C.J1.421

4.2 Na svakoj cevi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — CDn

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista cev kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu oznaku: N.N. — KL C70.

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Tabela 1: Mere preseka cevi i kolčaka u mm

Nazivni prečnik DN	C e v			K o l č a k																
	D	DE ¹⁾	e ₁ ²⁾	D ₁ ³⁾	D ₂	D ₃	D ₄	g	p ₂	p ₃	f ³⁾	h	p ₁	l ₁	l ₂	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	
50	53	50	3,5	72	84	92	64	68	10	13	13	6	6	65	24	89	6	40	170	30
70	73	80	3,5	92	106	114	84	88	11	14	14	6	7	70	26	96	6	45	180	32
100	104	112	4,0	124	138	146	116	120	11	14	15	6	7	75	28	103	7	50	195	34
125	129	137	4,0	151	167	175	143	147	12	15	16	7	8	75	30	105	7	55	210	36
150	152	162	5,0	176	192	200	168	172	12	15	16	7	8	80	32	112	8	60	225	38
200	200	212	6,0	226	242	252	216	222	13	16	17	7	8	90	35	125	9	70	250	40

Dužine cevi sa kolčakom u mm, i odgovarajuće težine

Dužina L	150	250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000
Toler. dužine			± 10				± 20		
Nazivni prečnik D _n	Težina kp/kom ⁴⁾								
50	1,8	2,2	3,5	4,6	5,8	6,9	8,2	9,3	10,5
70	2,5	3,2	4,8	6,4	8,0	9,6	11,2	12,8	14,4
100	3,8	4,8	7,4	10,0	12,5	15,1	17,6	20,3	22,8
125	4,9	6,2	9,5	12,6	15,8	18,9	22,2	25,3	28,5
150	6,6	8,5	13,2	17,9	22,6	27,3	32,0	36,6	41,4
200	9,3	12,3	19,3	26,3	33,5	40,5	47,5	54,8	62,0

¹⁾ Navedene vrednosti predstavljaju najveću dozvoljenu meru.²⁾ Razlika između najveće i najmanje debljine zida u istom preseku (ekscentricitet) ne sme da prekorači + 20% debljine zida.³⁾ Navedene vrednosti predstavljaju najmanju dozvoljenu meru.⁴⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do ± 10% navedenih vrednosti.

Predlog br. 2966

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
L U K O V IDK 628.254
JUS C.J1.422Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

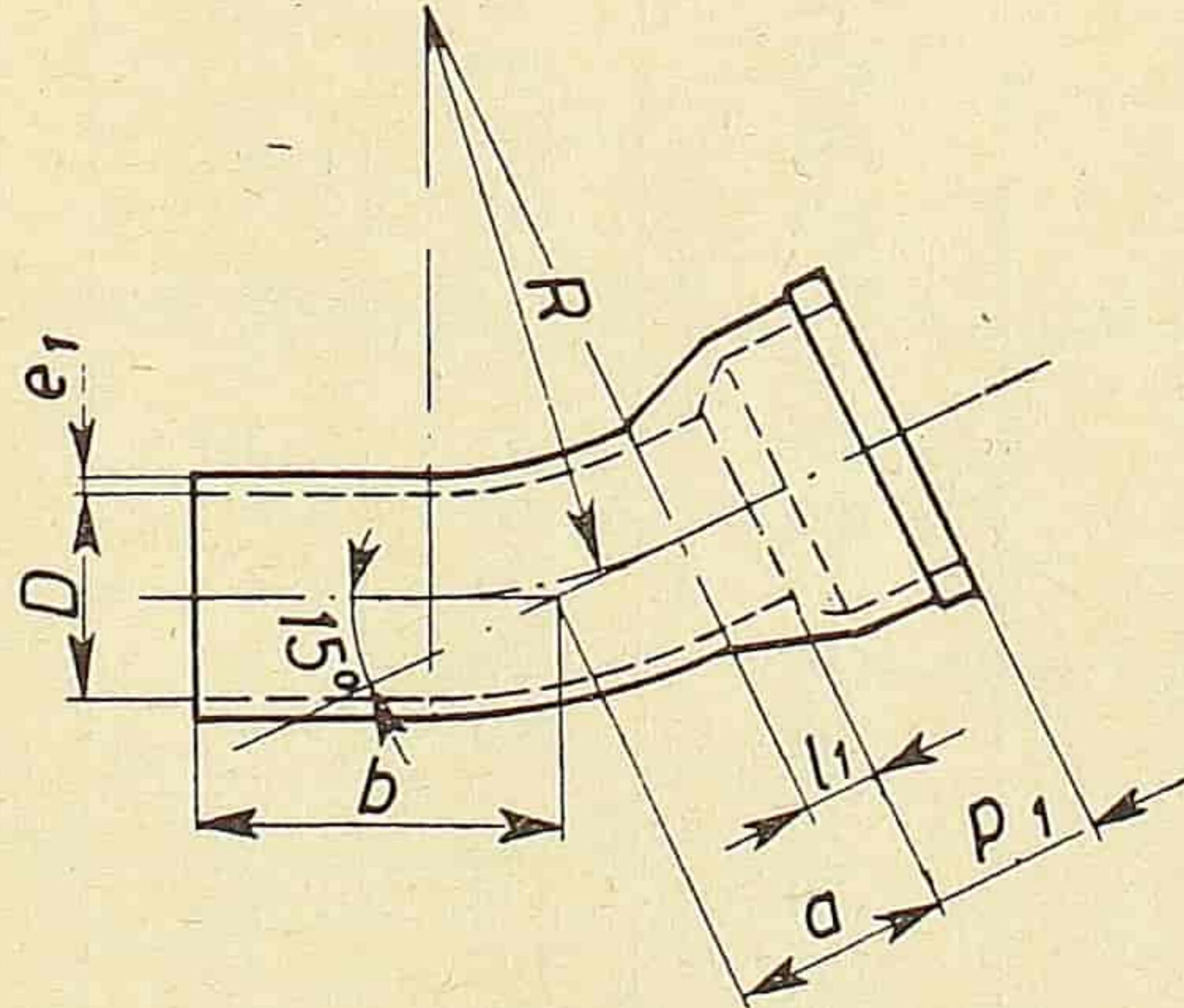
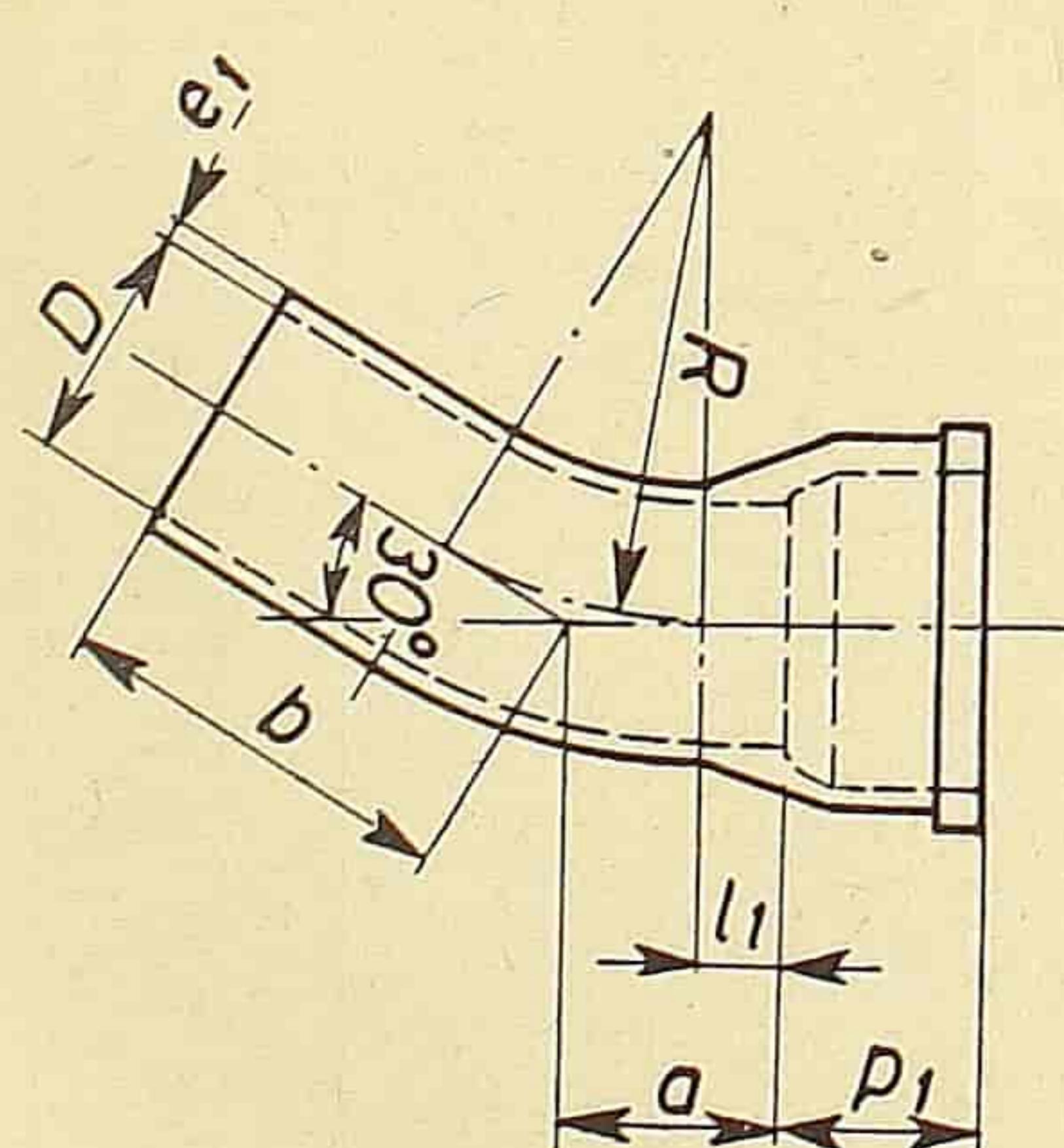
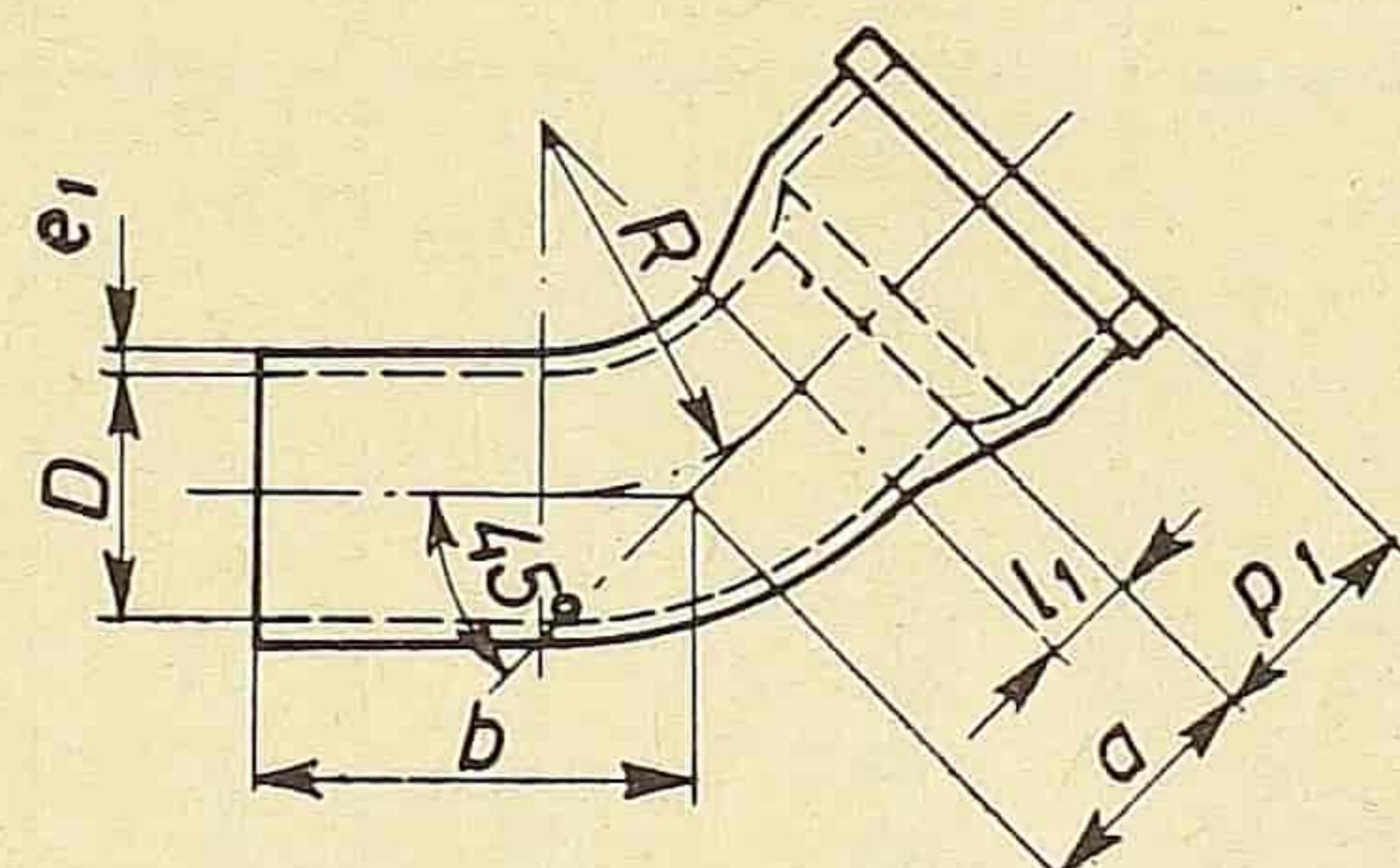
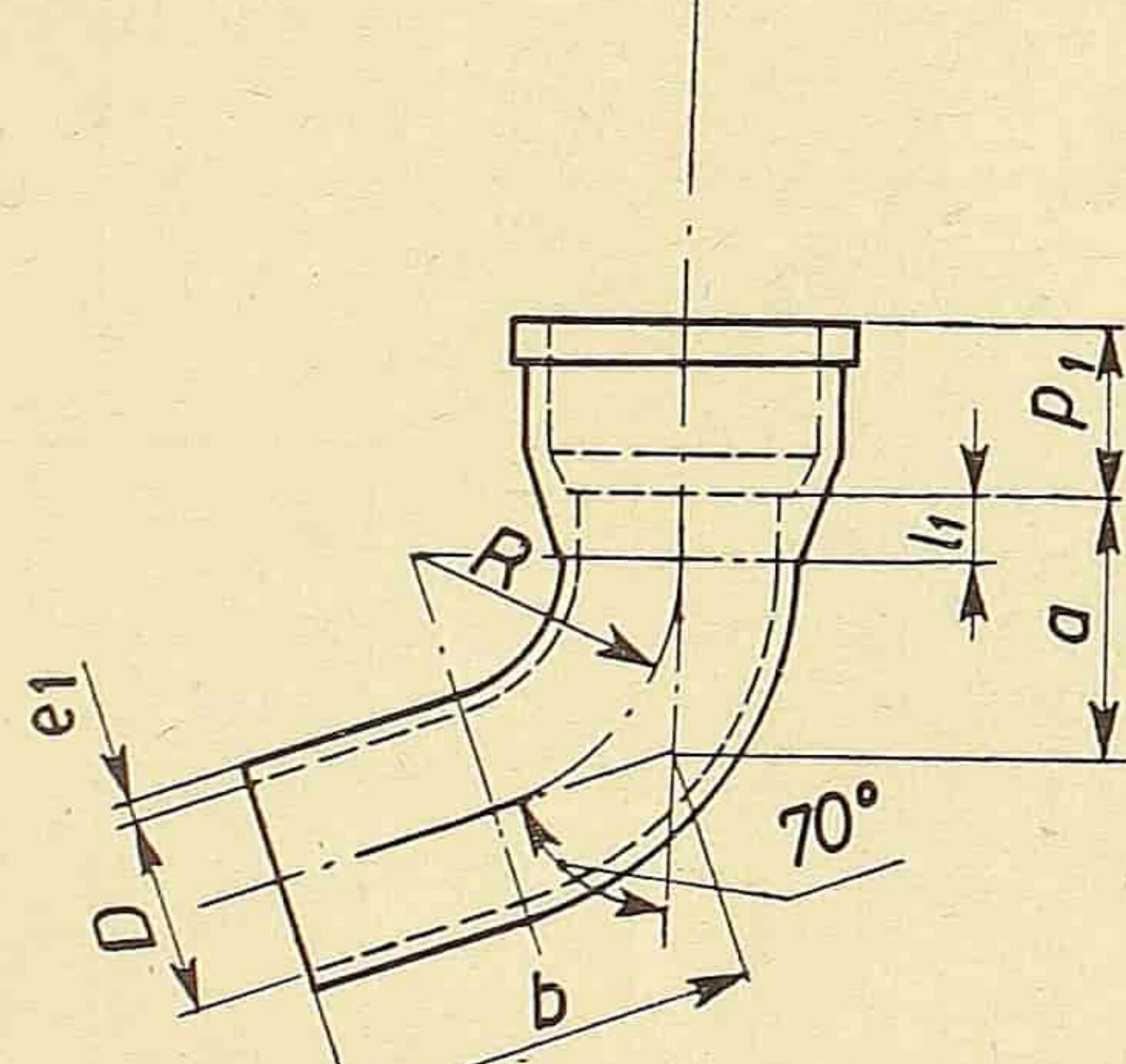
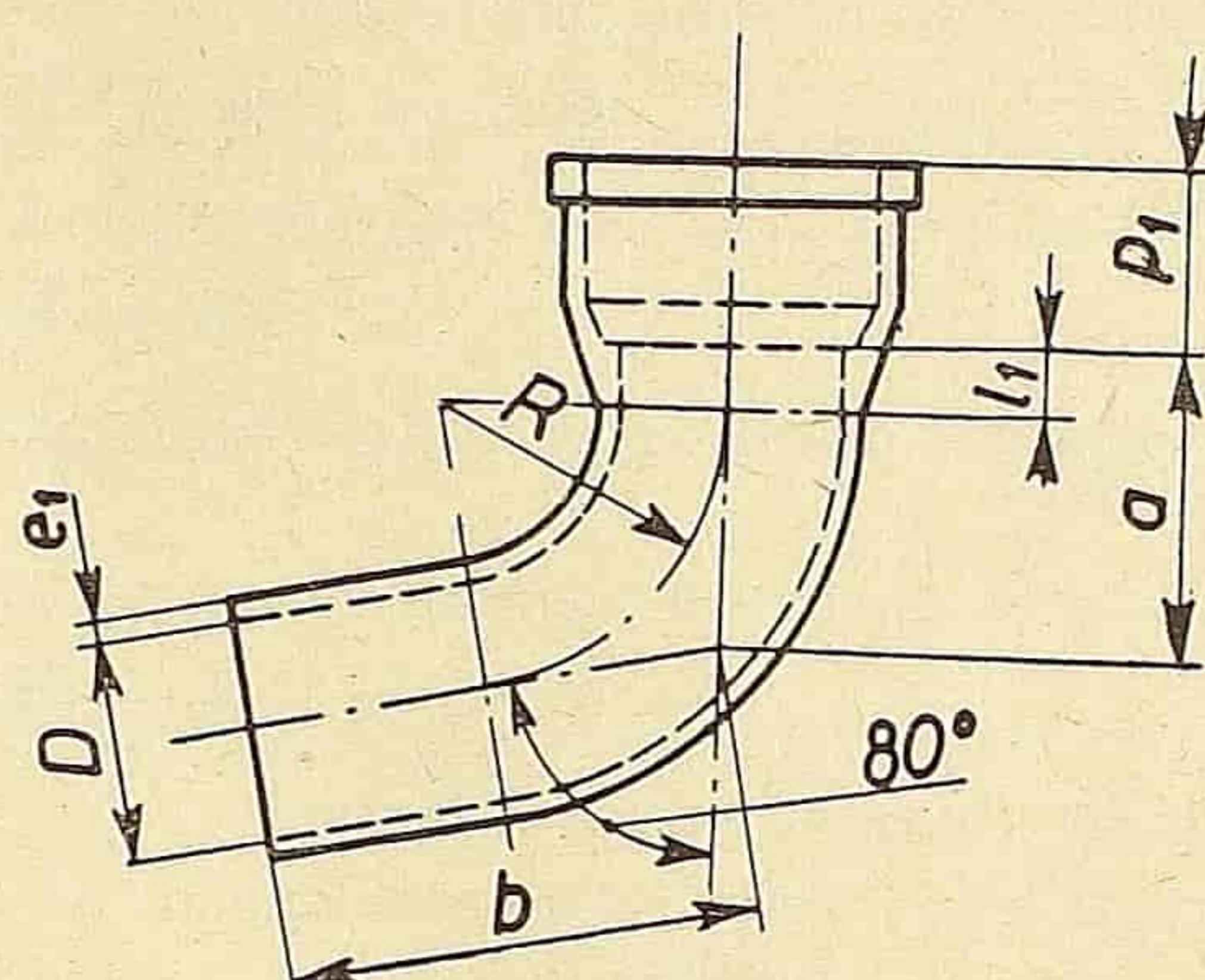
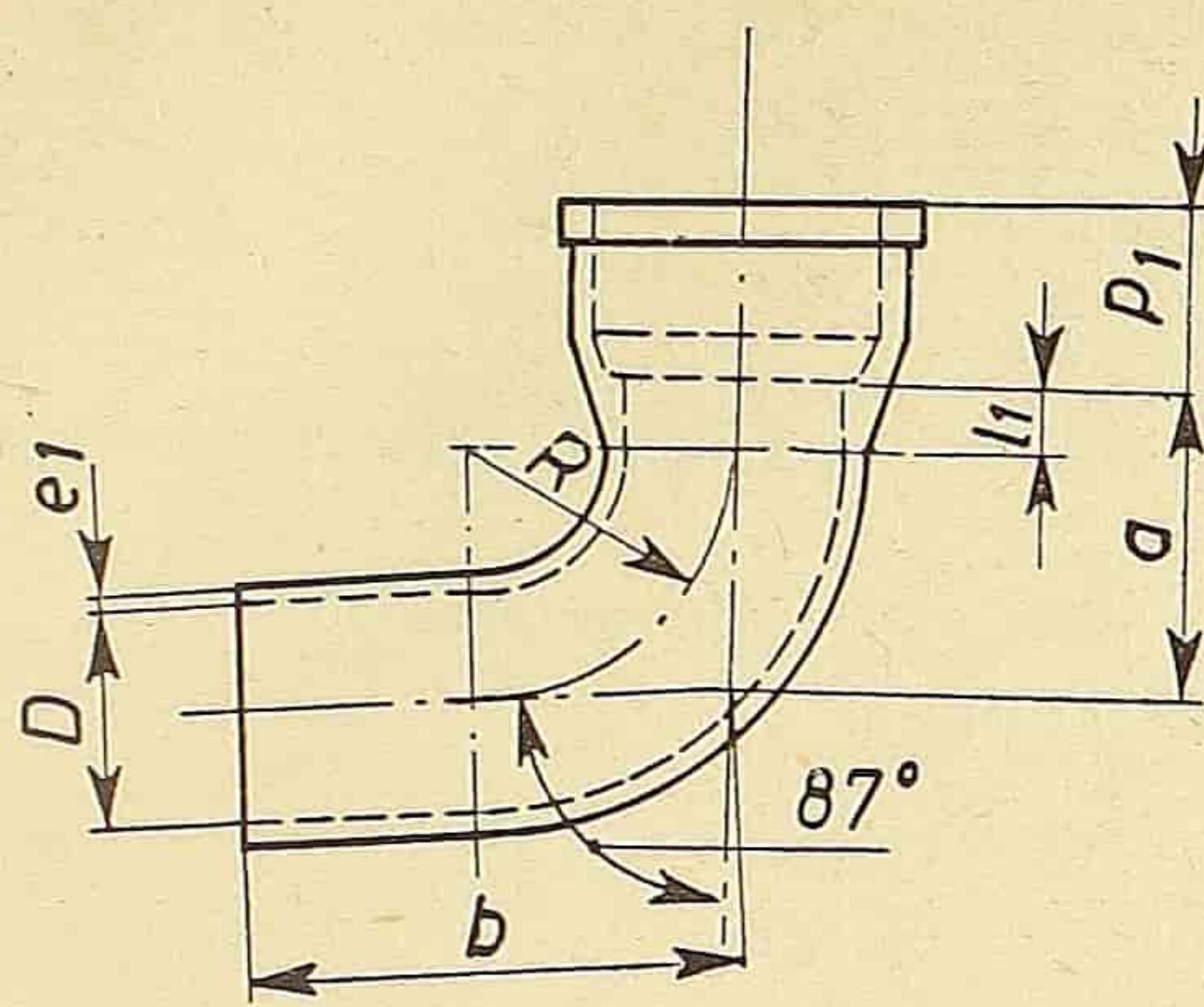
1 Svrha

Ovim standardom se propisuju oblik i mere lukova izrađenih od livenog gvožđa, koji se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine lukova na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na sl. 1 do sl. 6 i u tabeli 1.

Mere naglavaka i cevnog luka, nenavedene u tabeli 1 ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.



3 Materijal

Osnovni materijal za izradu lukova obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama lukovi po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Luk La^0 — DN — JUS C.J1.422

gde je

KL — oznaka kanalizacionog liva,

L — oznaka luka (vidi tač. 4.2),

a^0 — oznaka ugla ose kolčaka prema podužnoj osi luka,

DN — oznaka nazivnog prečnika luka.

Primer: luk sa unutrašnjim cevnim prečnikom 73 mm, sa uglom $\alpha = 87^\circ$, označava se:

KL — Luk L 87° — 70 — JUS C.J1.422

4.2 Na svakom luku mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

NN — KL — L α^0 — Dn

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: isti luk kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — L 87° — 70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Tabela 1: Oblik, mere i težine u mm odnosno kp

Oblici lukova	Nazivni prečnik ¹⁾ DN	D	e ₁	a	b	p ₁	l ₁	R	Težina ²⁾ kp/kom.	
slika 1	Luk 87°	50	53	3,5	100	170	65	24	80	2,1
		70	73	3,5	120	190	70	26	100	3,3
		100	104	4	140	220	75	28	117	5,5
		125	129	4	170	250	75	30	148	7,7
		150	152	5	200	280	80	32	177	11,6
		200	200	6	250	340	90	35	227	19,0
slika 2	Luk 80°	50	53	3,5	90	160	65	24	79	2,1
		70	73	3,5	100	180	70	26	88	3,3
		100	104	4	130	210	75	28	121	5,4
		125	129	4	150	230	75	30	143	7,5
		150	152	5	170	260	80	32	164	11,0
		200	200	6	220	310	90	35	220	19,0
slika 3	Luk 70°	50	53	3,5	80	140	65	24	80	2,1
		70	73	3,5	90	160	70	26	91	3,0
		100	104	4	110	180	75	28	117	5,0
		125	129	4	120	200	75	30	129	6,9
		150	152	5	140	230	80	32	154	10,2
		200	200	6	180	280	90	35	205	17,0
slika 4	Luk 45°	50	53	3,5	65	140	65	24	99	2,1
		70	73	3,5	70	150	70	26	106	2,9
		100	104	4	80	160	75	28	125	4,7
		125	129	4	90	170	75	30	145	6,3
		150	152	5	100	190	80	32	164	9,1
		200	200	6	120	220	90	35	205	14,5
slika 5	Luk 30°	50	53	3,5	65	140	65	24	153	2,1
		70	73	3,5	70	150	70	26	164	2,9
		100	104	4	80	160	75	28	194	4,7
		125	129	4	90	170	75	30	224	6,3
		150	152	5	100	190	80	32	254	9,1
		200	200	6	120	220	90	35	315	14,3
slika 6	Luk 15°	50	53	3,5	65	140	65	24	311	2,1
		70	73	3,5	70	150	70	26	334	2,9
		100	104	4	80	160	75	28	395	4,7
		125	129	4	90	170	75	30	456	6,3
		150	152	5	100	190	80	32	516	9,1
		200	200	6	120	220	90	35	646	14,3

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost luka odnosnoj cevi prema standardu JUS C. J 1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2967

**Cevi i fazonski komadi od livenog gvožda za
kanalizaciju
ETAŽNI LUKOVI**

DK 628.254
JUS C.J1.423

Krajinii rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

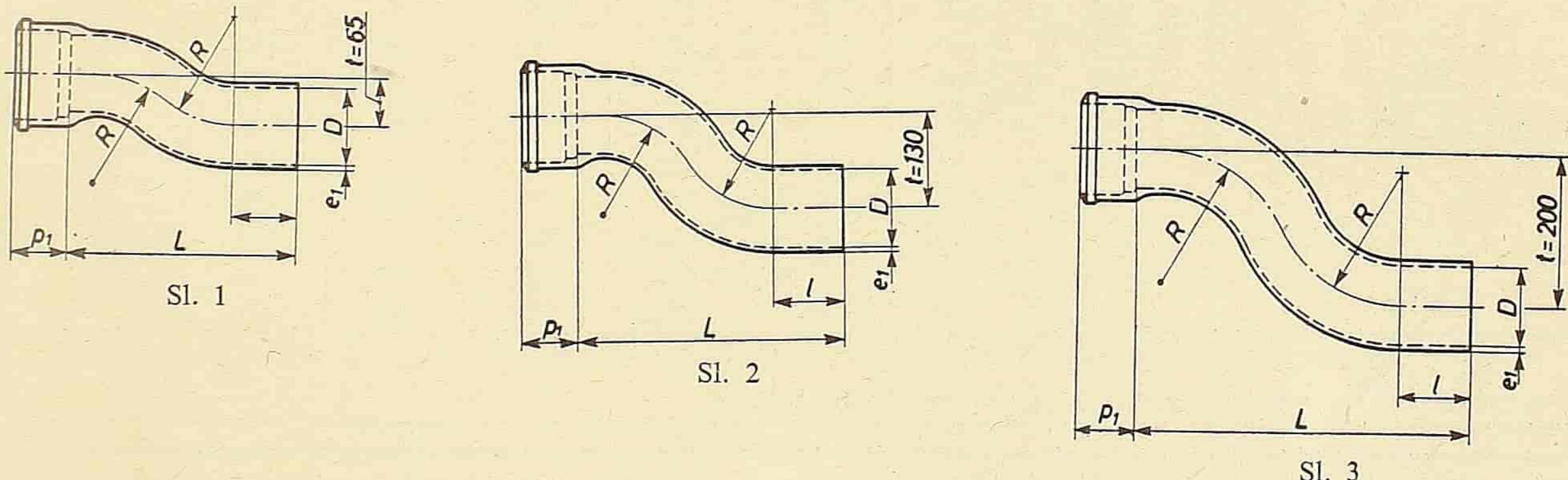
1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere etažnih lukova izrađenih od livenog gvožda, koji se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine etažnih lukova na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacija navedenim na sl. 1 do sl. 3 i u tabeli 1.

Mere naglavaka i cevnog luka, nenavedene na sl. 1 do sl. 3 i u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.



3 Materijal

Osnovni materijal za izradu etažnih lukova obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama etažni lukovi po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Etažni luk Elt — DN — JUS C.J1.423

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,
EL — oznaka etažnog luka (vidi tač. 4.2),
t — oznaka odstojanja ose kolčaka od ose cevi,
DN — oznaka nazivnog prečnika etažnog luka.

Primer: Etažni luk sa unutrašnjim cevnim prečnikom $D = 73$ mm, sa odstojanjem ose kolčaka od ose cevi $t = 65$ mm, označava se:

KL — Etažni luk EL 65 — 70 — JUS C.J1.423

4.2 Na svakom luku mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — Elt — DN

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Isti etažni luk kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — EL65 — 70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Tabela: Oblik, mere i težine etažnih lukova u mm odnosno kp.

Oblici etažnih lukova	Nazivni prečnik ¹⁾ DN	D	e ₁	L	1	p ₁	R	Težina ²⁾ kp/kom
Etažni luk 65	50	53	3,5	270	75	65	130	2,4
	70	73	3,5	280	80	70	133	3,5
	100	104	4	290	85	75	137	5,4
	125	129	4	300	90	75	140	7,1
	150	152	5	310	95	80	145	9,9
	200	200	6	320	100	90	149	14,6
Slika 1.	50	53	3,5	330	75	65	135	2,8
	70	73	3,5	340	80	70	138	4,1
	100	104	4	350	90	75	136	6,3
	125	129	4	360	100	75	134	8,3
	150	152	5	370	110	80	132	11,6
	200	200	6	380	120	90	131	17,2
Etažni luk 130	50	53	3,5	400	75	65	163	3,4
	70	73	3,5	420	80	70	173	4,9
	100	104	4	440	90	75	180	7,6
	125	129	4	460	105	75	181	10,0
	150	152	5	480	120	80	184	14,2
	200	200	6	500	135	90	187	21,4
Slika 2	50	53	3,5	400	75	65	163	3,4
	70	73	3,5	420	80	70	173	4,9
	100	104	4	440	90	75	180	7,6
	125	129	4	460	105	75	181	10,0
	150	152	5	480	120	80	184	14,2
	200	200	6	500	135	90	187	21,4
Etažni luk 200	50	53	3,5	400	75	65	163	3,4
	70	73	3,5	420	80	70	173	4,9
	100	104	4	440	90	75	180	7,6
	125	129	4	460	105	75	181	10,0
	150	152	5	480	120	80	184	14,2
	200	200	6	500	135	90	187	21,4

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost etažnog luka odnosno cevi prema standardu JUS C.J1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2968

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
KOLENA 70° I 90°

DK 628.254
JUS C.J1.424

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere kolena izrađenih od livenog gvožđa, koja se upotrebljavaju za kanalizaciju klozeta.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine kolena na koja se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na sl. 1 do 4 i u tabeli.

Mere naglavka i cevnog kraka nenavedene u tabeli ovog standarda moraju odgovarati odnosnim meraima navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu kolena obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama kolena po ovom standardu označavaju se oznakama:

KL — Koleno normalno KN α^0 — JUS C.J1.424 odnosno

KL — Koleno kratko KK α^0 — JUS C.J1.424

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

KN — oznaka kolena normalnog (vidi tač. 4.2),

KK — oznaka kolena kratkog (vidi tač. 4.2),

α^0 — oznaka ugla između ose kolčaka i ose cevnog kraka.

Primer: Kratko koleno sa uglom $\alpha = 90^\circ$ označava se:

KL — KK90 — JUS C.J1.424

4.2 Na svakom normalnom odnosno kratkom kolenu mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — KN α^0 odnosno N.N. — KL — KK α^0

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

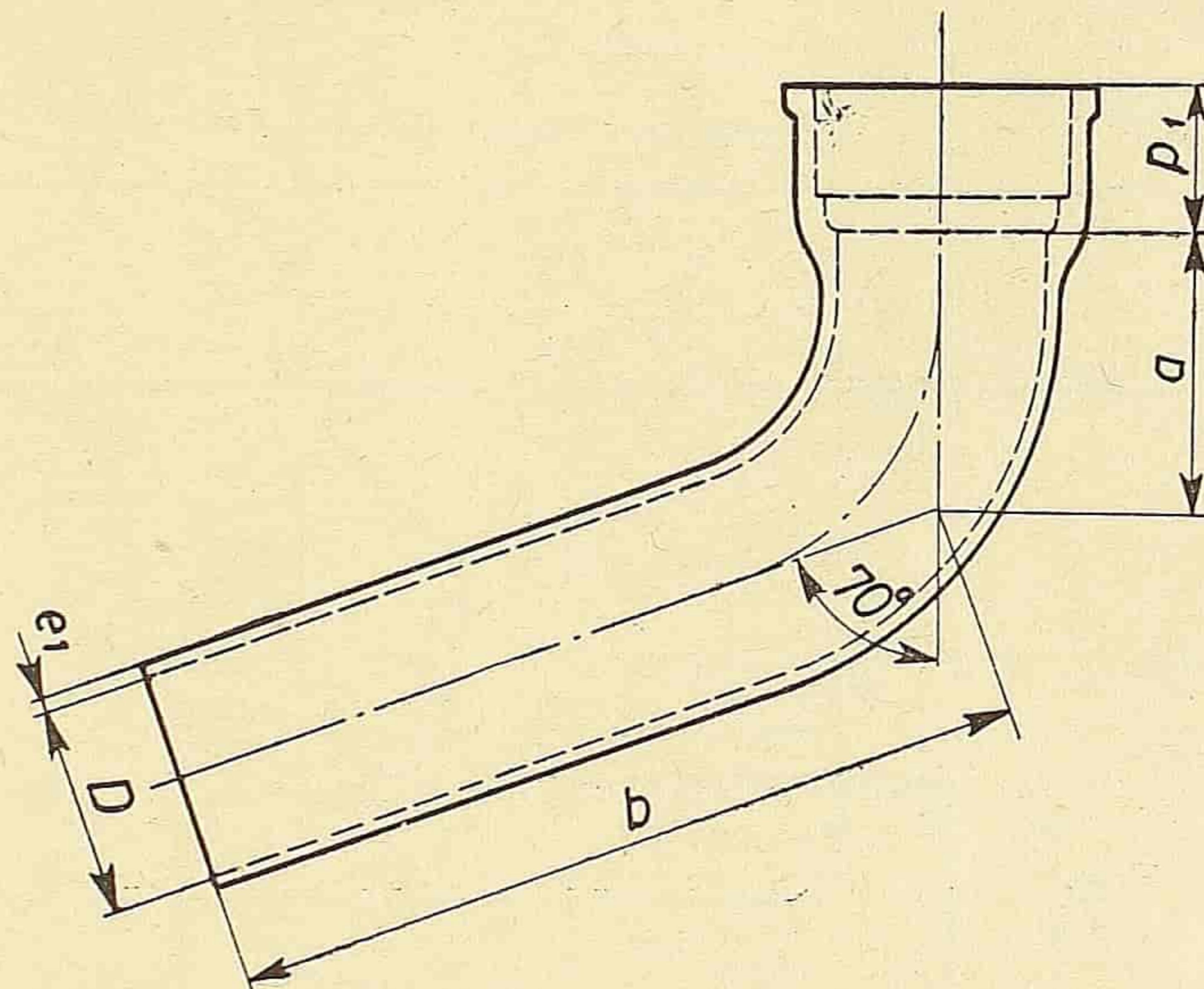
Primer: Isto koleno kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — KK90 0

5 Veza sa drugim standardima

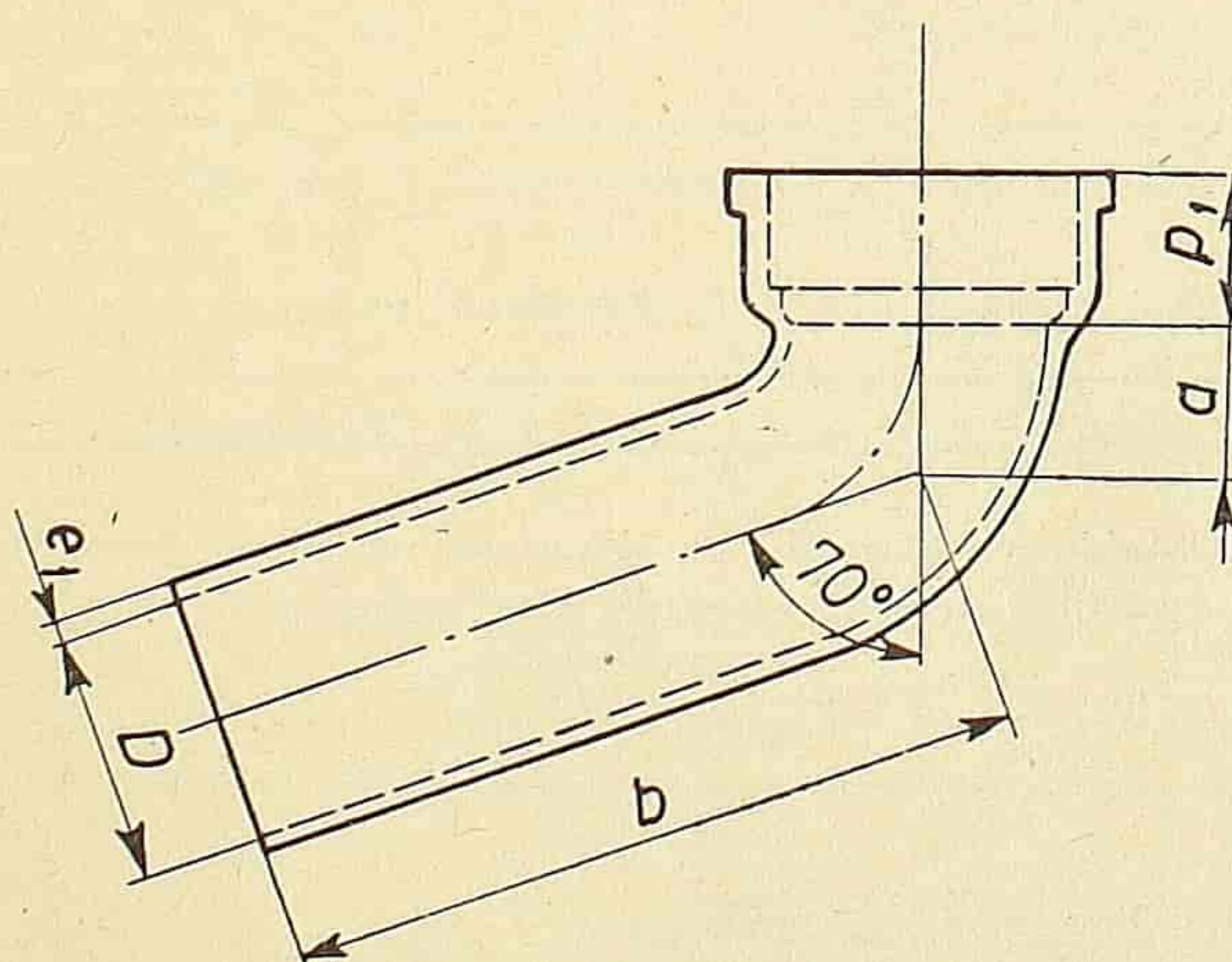
JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Tabela: Oblik mere i težine kolena u mm odnosno u kp



Slika 1
Normalno koleno 70°

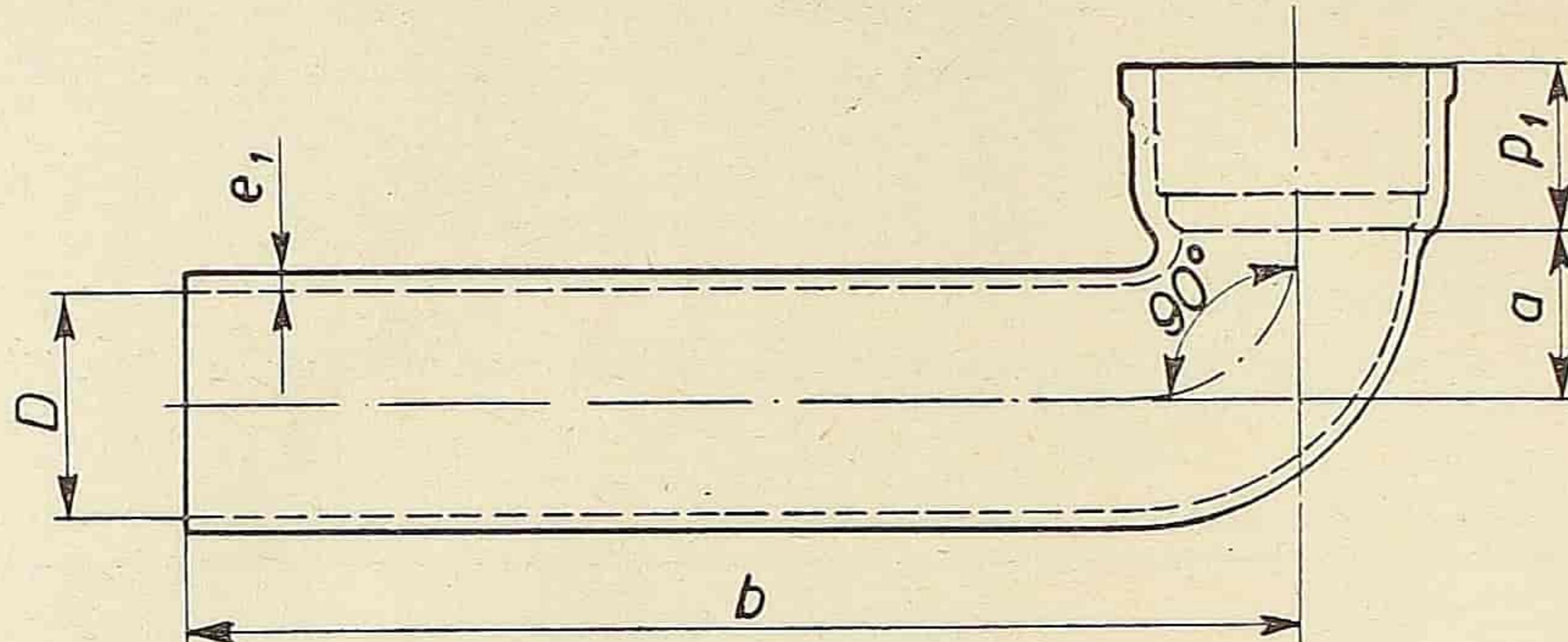
Nazivni prečnik ¹⁾ DN	D	e ₁	p ₁	a	b	Težina ²⁾ kp
100	104	40	75	140	395	7,2



Slika 2
Kratko koleno 70°

Nazivni prečnik ¹⁾ DN	D	e ₁	p ₁	a	b	Težina ²⁾ kp
100	104	4,0	55	65	260	6,0

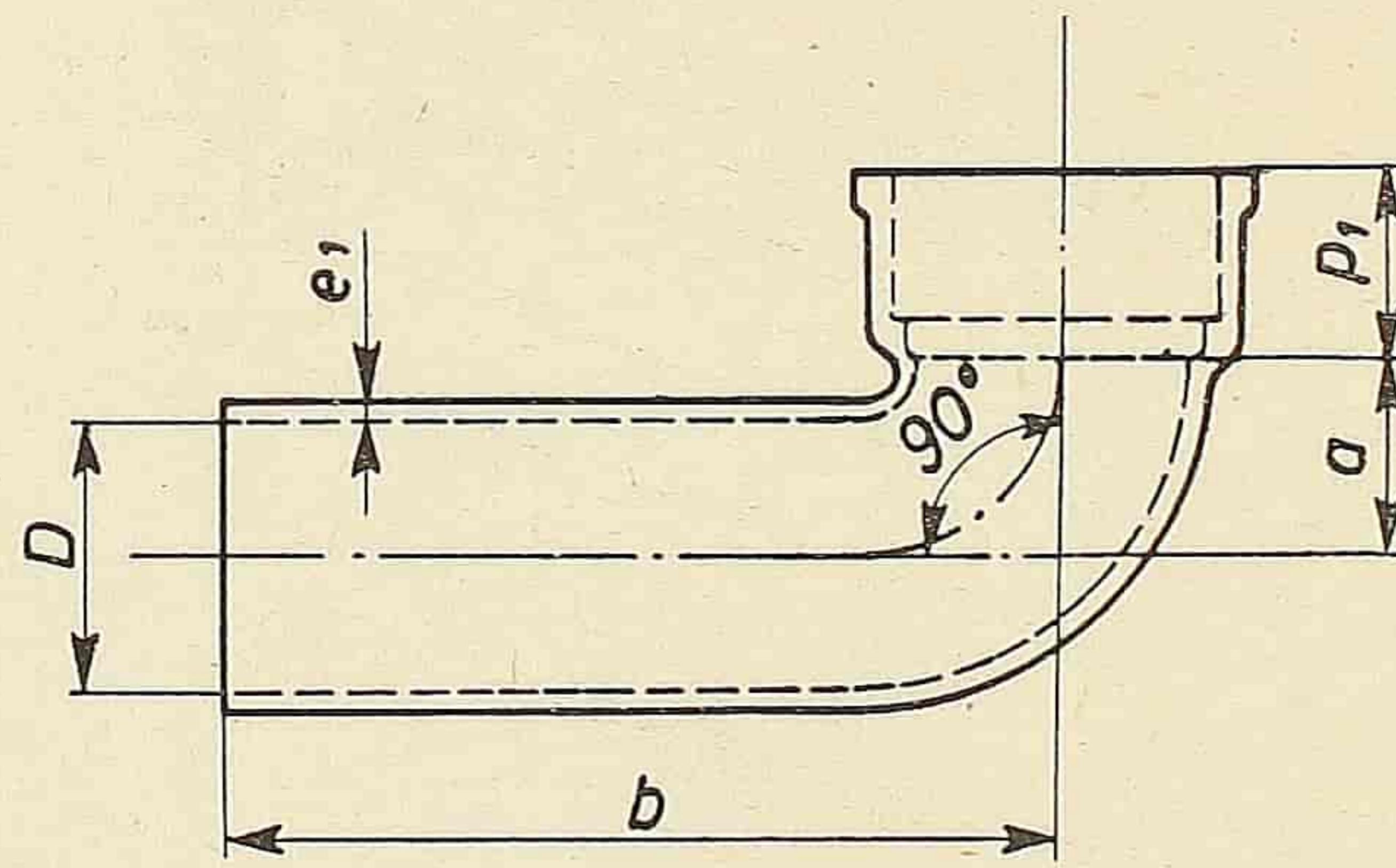
Tabela: Oblik, mere i težine kolena u mm odnosno u kp



Slika 3

Normalno koleno 90°

Nazivni prečnik ¹⁾ DN	D	e ₁	p ₁	a	b	Težina ²⁾ kp
100	104	4,0	75	80	500	8,2



Slika 4

Kratko koleno 90°

Nazivni prečnik ¹⁾ DN	D	e ₁	p ₁	a	b	Težina ²⁾ kp
100	104	4,0	55	80	260	6,0

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost kolena odnosnoj cevi prema standardu JUS C. J1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2969

**Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju**
REDUKCIJE

DK 628.254
JUS C.J1.425

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

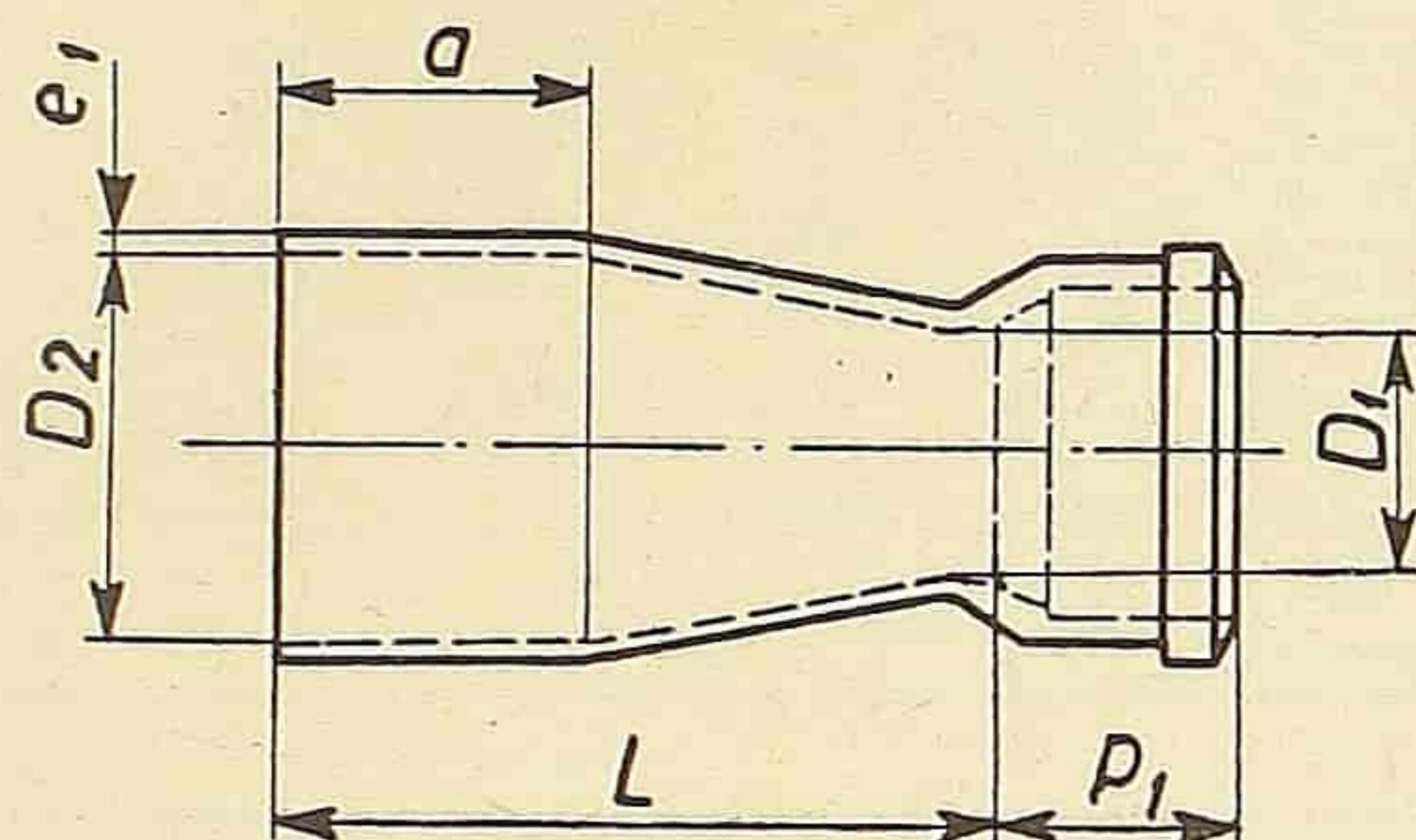
1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere redukcija izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

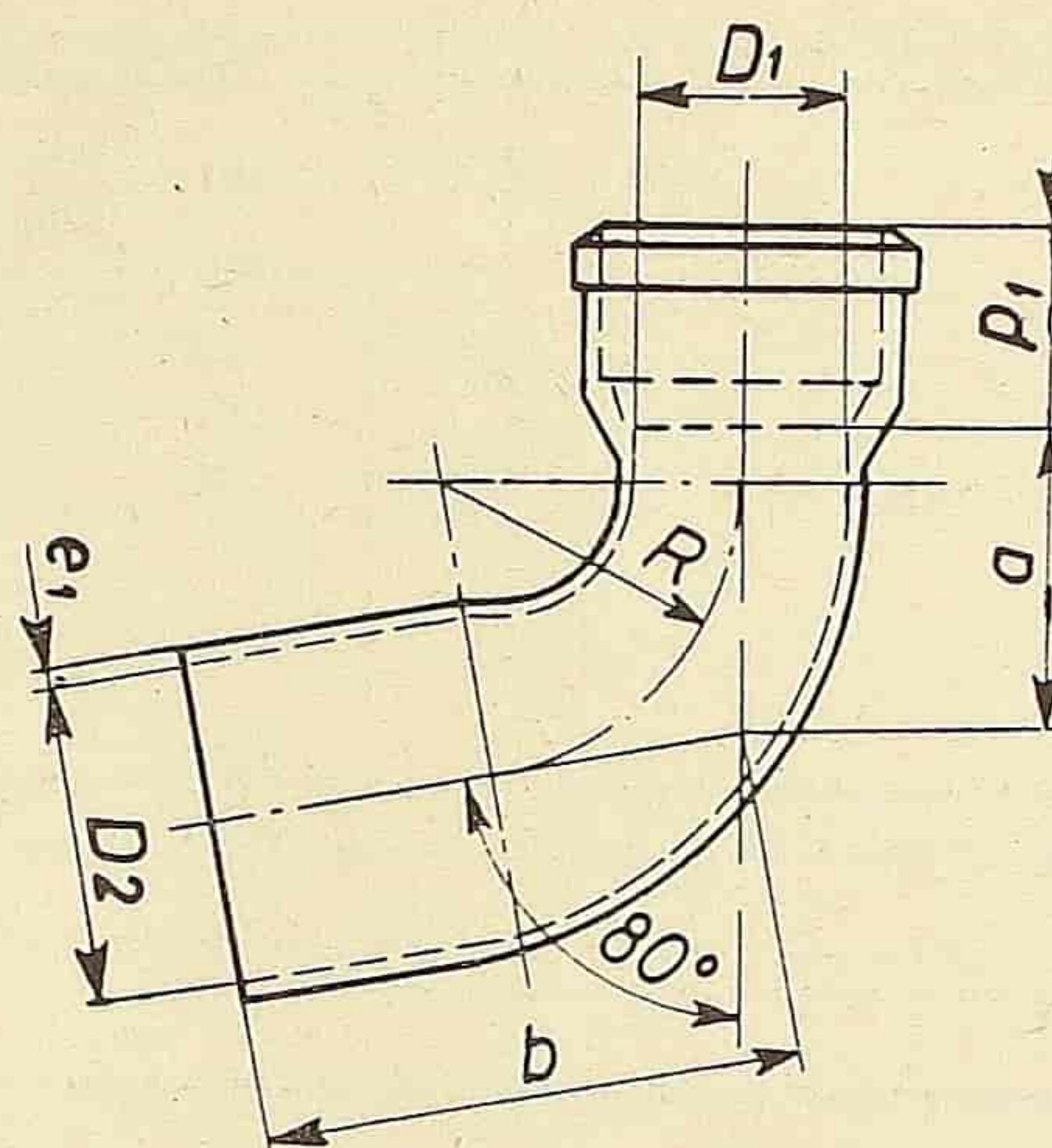
2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine redukcija na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na sl. 1 i sl. 2 i u tabeli.

Mere naglavaka i cevnog kraka nenavedene u tabeli ovog standarda moraju odgovarati odnosnim meraima navedenim u standardu JUS C.J1.421.



Sl. 1



Sl. 2

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu redukcija obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama redukcije po ovom standardu označavaju se oznakama:

'KL — Prava redukcija PR — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.425 odnosno

KL — Lučna redukcija LR — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.425

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

PR — oznaka prave redukcije (vidi tač. 4.2),

LR — oznaka lučne redukcije (vidi tač. 4.2),

DN₁ — oznaka manjeg nazivnog prečnika,

DN₂ — oznaka većeg nazivnog prečnika.

Primer: Prava redukcija sa unutrašnjim prečnicima D₁ = 53 mm i D₂ = 73 mm označava se:

KL — Prava redukcija PR — 50/70 — JUS C.J1.425

4.2 Na svakoj pravoj odnosno lučnoj redukciji mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

NN. — KL — PR — DN₁/DN₂ odnosno NN — KL — LR — DN₁/DN₂

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao i u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista redukcija kao u primeru iz tač. 4.1. mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — PR — 50/70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Tabela: Oblik, mere i težine redukcija u mm odnosno u kp

Oblici redukcija	Nazivni prečnici ¹⁾ DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₁	L	a	p ₁	Težina ²⁾ kp/kom
Slika 1	50 × 70	53	73	3,5	200	80	65	2,2
	50 × 100		104	4	200	85	65	2,8
	70 × 100		104	4	200	85	70	3,5
	70 × 125		129	4	220	85	70	4
	100 × 125		129	4	230	85	75	5
	100 × 150		152	5	250	90	75	6,3
Prava redukci(a	125 × 150	129	152	5	230	90	75	7,1
	125 × 200		200	6	270	95	75	9,5
	150 × 200		152	6	250	95	80	10,3

Tabela: Oblik, mere i težine redukcija u mm od nosno u kp

	$DN_1 \times DN_2$	D_1	D_2	e_1	a	b	p_1	R	Težina ²⁾ kp/kom
Slika 2 Lučna redukcija	50 × 70	53	73	3,5	100	170	65	90	2,4
	50 × 100		104	4	110	180	65	102	3,1
	70 × 100	73	104	4	110	180	70	100	4
	70 × 125		129	4	120	200	70	112	4,7
	100 × 125	104	129	4	130	200	75	121	5,7
	100 × 150		152	5	140	210	75	133	7,4
	150 × 200	152	200	6	150	220	80	141	13,1

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost kolena odnosnoj cevi prema standardu JUS C.J1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2970

**Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju
RAČVE 45°**

DK 268.254
JUS C.J1.426

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere račvi 45° izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine račvi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.

Mere naglavaka i cevnih krakova, nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu račvi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama račve po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Račva R45° — D₁/D₂ — JUS C.J1.426

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

R45 — oznaka račve 45° (vidi tač. 4.2),

D₁ — oznaka većeg nazivnog prečnika račve,

D₂ — oznaka manjeg nazivnog prečnika račve.

Primer: Račva sa unutrašnjim prečnicima D₁ = 104 mm i D₂ = 73 mm označava se:

KL — Račva R45° — 100/70 — JUS C.J1.426

4.2 Na svakoj račvi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — R45 — D₁/D₂

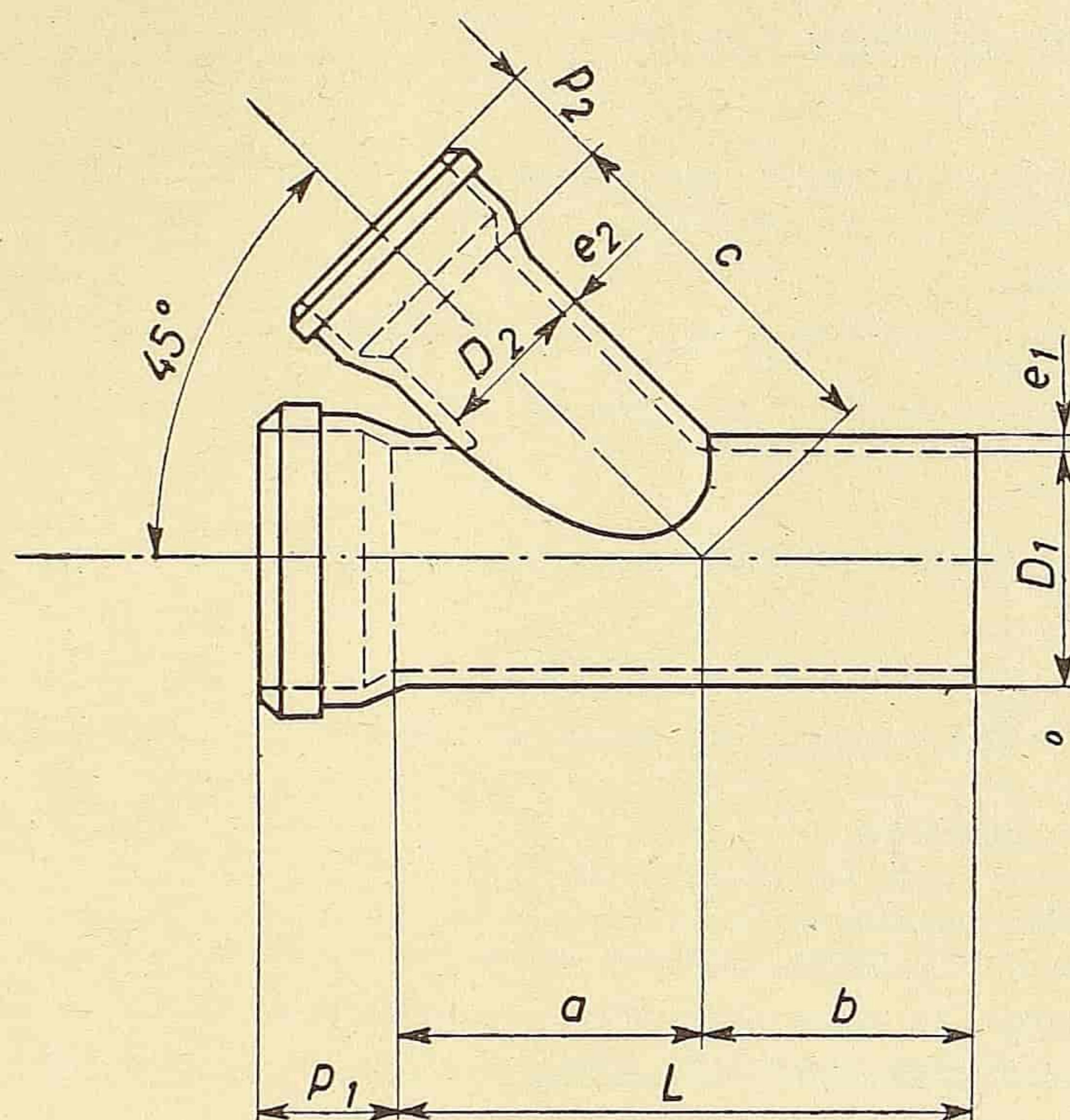
gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista račva kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — R45 — 100/70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Tabela: Mere i težine račvi 45° , u mm odnosno u kp.

Nazivni prečnici ¹⁾ DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₁	e ₂	a	b	c	L	p ₁	p ₂	Težina ²⁾ kp/kom
50 × 50	53	53	3,5	3,5	130	130	130	260	65	65	3,7
70 × 50	73	53	3,5	3,5	140	140	140	280	70	65	4,8
70 × 70	73	73	3,5	3,5	150	150	150	300	70	70	5,7
100 × 50	104	53	4	3,5	150	130	160	280	75	65	6,5
100 × 70	104	73	4	3,5	170	150	170	320	75	70	7,7
100 × 100	104	104	4	4	190	170	190	360	75	75	9,2
125 × 50	129	53	4	3,5	170	130	180	300	75	65	8,3
125 × 70	129	73	4	3,5	180	160	190	340	75	70	9,6
125 × 100	129	104	4	4	200	180	210	380	75	75	11,2
125 × 125	129	129	4	4	230	200	230	430	75	75	13,2
150 × 50	152	53	5	3,5	180	120	200	300	80	65	10,7
150 × 70	152	73	5	3,5	200	150	210	350	80	70	12,5
150 × 100	152	104	5	4	220	180	230	400	80	75	14,7
150 × 125	152	129	5	4	240	210	240	450	80	75	16,9
150 × 150	152	152	5	5	270	230	270	500	80	80	19,8
200 × 50	200	53	6	5	210	140	240	350	90	65	16
200 × 70	200	73	6	5	230	160	250	390	90	70	18
200 × 100	200	104	6	6	250	180	260	430	90	75	20
200 × 125	200	129	6	6	270	200	280	470	90	75	23
200 × 150	200	152	6	6	390	230	300	520	90	80	26
200 × 200	200	200	6	6	320	260	320	580	90	90	30

¹⁾ Nazivni prečnici ukazuju istovremeno na funkcionalnu pripadnost redukcije odnosnoj cevi prema standardu JUS C.J1.421.²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2971

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
RAČVE DVOSTRUKE 45°

DK 628.254
JUS C.J1.427

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere dvostrukih račvi 45° izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine račvi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.

Mere naglavaka i cevnih krakova, nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu račvi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama račve po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Račva dvostruka RR45° — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.427

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

RR45° — oznaka račve dvostrukog 45° (vidi tač. 4.2),

DN₁ — oznaka većeg nazivnog prečnika račve,

DN₂ — oznaka manjeg nazivnog prečnika račve.

Primer: Račva dvostruka 45° sa unutrašnjim prečnicima D₁ = 129 mm i D₂ = 73 mm, označava se:

KL — Račva dvostruka RR45° — 125/70 — JUS C.J1.427

4.2 Na svakoj račvi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — RR45° — DN₁/DN₂

gde pojedini simboli imaju isto označenje kao u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista račva kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL RR45° — 125/70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

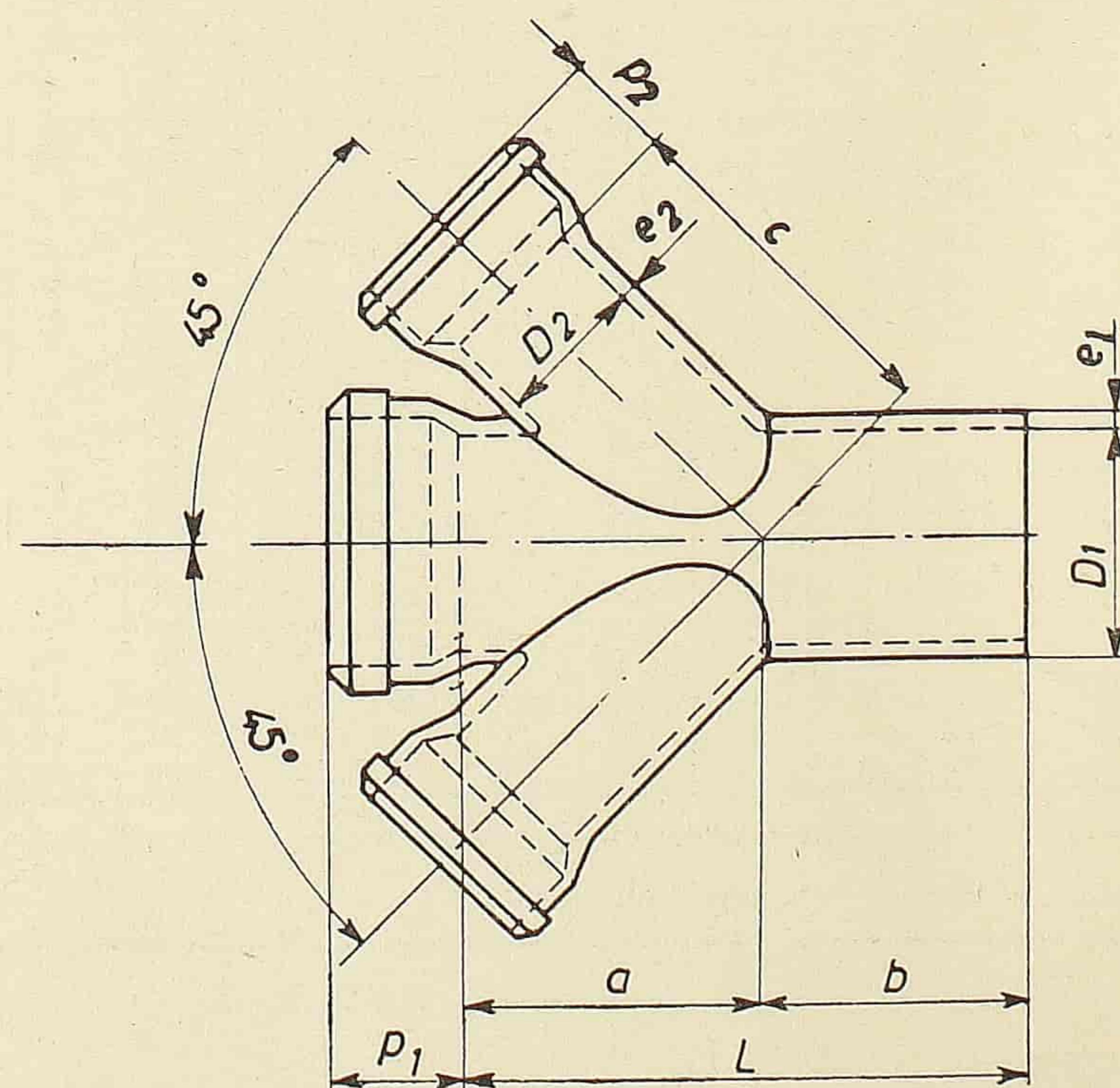


Tabela: Mere i težine račvi 45° , u mm odnosno u kp

Nazivni prečnici ¹⁾ DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₂	e ₁	a	b	c	L	p ₁	p ₂	Težina ²⁾ kp/kom
50 × 50	53	53	3,5	3,5	130	130	130	260	65	65	5,1
70 × 50		73	3,5	3,5	140	140	140	280	70	65	6,2
70 × 70			3,5	3,5	150	150	150	300	70	70	7,9
100 × 50		53	4	3,5	150	130	160	280	75	65	7,9
100 × 70	104	73	4	3,5	170	150	170	320	75	70	9,8
100 × 100		104	4	4	190	170	190	360	75	75	12,6
125 × 50		53	4	3,5	170	130	180	300	75	65	9,7
125 × 70		73	4	3,5	180	160	190	340	75	70	11,7
125 × 100	129	104	4	4	200	180	210	380	75	75	14,6
125 × 125		129	4	4	230	200	230	430	75	75	18,0
150 × 50		53	5	3,5	180	120	200	300	80	65	13,5
150 × 70		73	5	3,5	200	150	210	350	80	70	16,0
150 × 100	152	104	5	4	220	180	230	400	80	75	18,1
150 × 125		129	5	4	240	210	240	450	80	75	21,5
150 × 150		152	5	5	270	230	270	500	80	80	26,6
200 × 50		53	6	5	210	140	240	350	90	65	17,0
200 × 70		73	6	5	230	160	250	390	90	70	19,8
200 × 100	200	104	6	6	250	180	260	430	90	75	22,7
200 × 125		129	6	6	270	200	280	470	90	75	27,5
200 × 150		152	6	6	290	230	300	520	90	80	32,2
200 × 200		200	6	6	320	260	320	580	90	90	38,5

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost račve odnosnoj cevi prema standardu JUS C.J1.421.²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2972

**Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
RAVČE 70°**

DK 628.254
JUS C.J1.428

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere račvi 70° izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebjavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine račvi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.

Mere naglavaka i cevnih krakova nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu račvi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama račve po ovom standardu označavaju se oznakom.

KL — Račva R70° — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.428

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

R70° — oznaka račve 70° (vidi tač. 4.2),

DN₁ — oznaka većeg nazivnog prečnika račve,

DN₂ — oznaka manjeg nazivnog prečnika račve.

Primer: Račva sa unutrašnjim prečnicima $D_1 = 104$ mm i $D_2 = 73$ mm označava se:

KL — Račva R70° — 100/70 — JUS C.J1.428

4.2 Na svakoj račvi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — R70° — DN₁/D₂N

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista račva kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — R70° — 100/70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

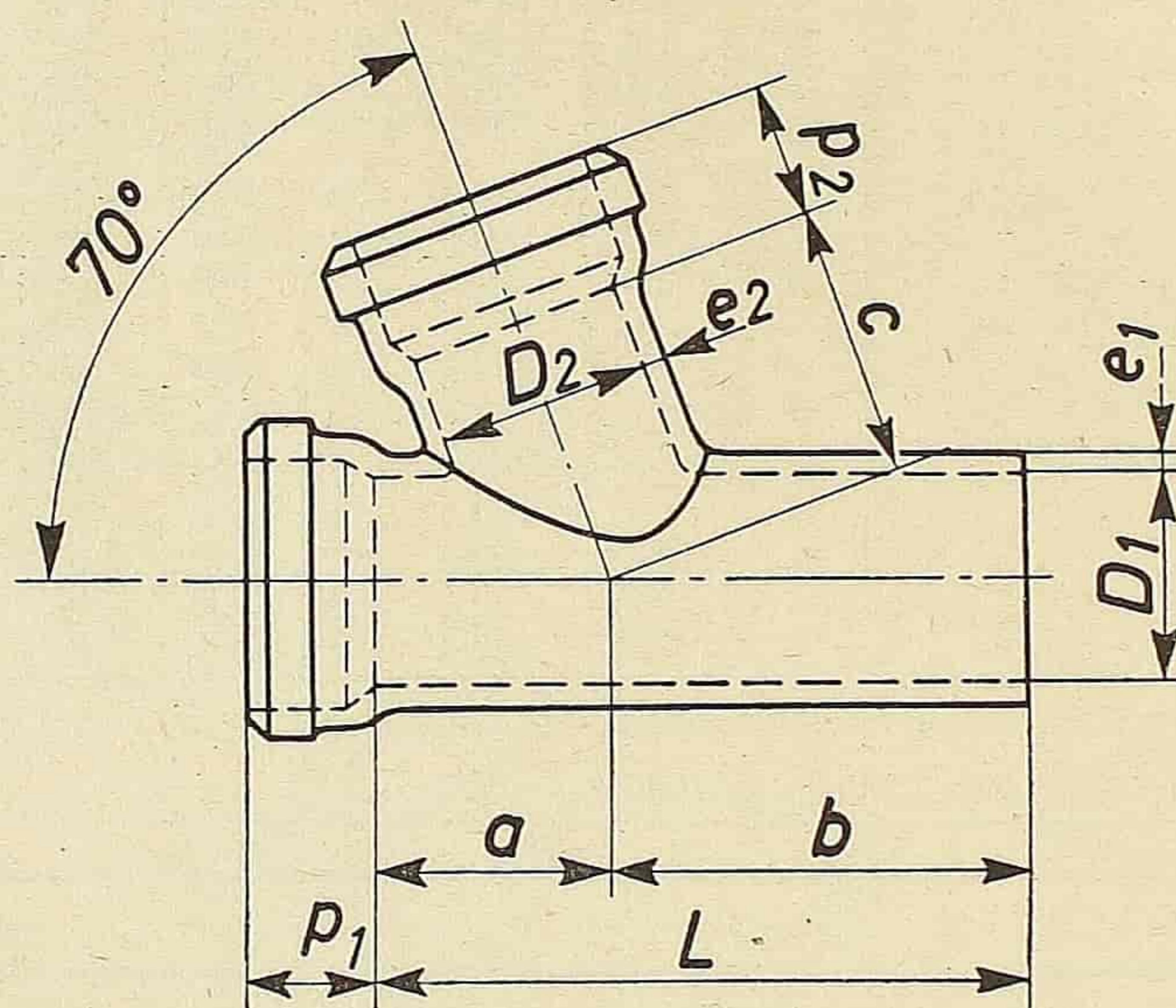


Tabela: Mere i težine račve R70°, u mm odnosno u kp.

Nazivni prečnici ¹⁾ DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₁	e ₂	a	b	c	L	p ₁	p ₂	Težina ²⁾ kp/kom
50 × 50	53	53	3,5	3,5	80	150	80	230	65	65	3,4
70 × 50	73	53	3,5	3,5	90	160	90	250	70	65	4,4
70 × 70	73	73	3,5	3,5	100	170	100	270	70	70	5,3
100 × 50	104	53	4	3,5	90	180	110	270	75	65	6,3
100 × 70	104	73	4	3,5	100	200	110	300	75	70	7,1
100 × 100	104	104	4	4	120	220	120	340	75	75	8,5
125 × 50		53	4	3,5	100	200	120	300	75	65	8,2
125 × 70	129	73	4	3,5	110	210	130	320	75	70	9,0
125 × 100	129	104	4	4	130	220	140	350	75	75	10,4
125 × 125	129	129	4	4	150	230	150	380	75	75	11,9
150 × 50		53	5	3,5	110	190	140	300	80	65	10,7
150 × 70	152	73	5	3,5	120	200	140	320	80	70	11,8
150 × 100	152	104	5	4	130	220	150	350	80	75	13,3
150 × 125	152	129	5	4	140	250	150	390	80	75	15,4
150 × 150	152	152	5	5	160	270	160	430	80	80	17,9
200 × 50		53	6	5	110	190	160	300	90	65	16
200 × 70	200	73	6	5	120	210	160	330	90	70	18
200 × 100	200	104	6	6	140	220	170	360	90	75	20
200 × 125	200	129	6	6	160	240	180	400	90	75	23
200 × 150	200	152	6	6	180	260	190	440	90	80	26
200 × 200	200	200	6	6	200	280	200	480	90	90	38,5

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost račve odnosnoj cevi prema standardu JUS C.J1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2973

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožda za
kanalizaciju
RAČVE DVOSTRUGE 70°

DK 628.254
JUS C.J1.429

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere dvostrukih račvi 70°, izrađenih od livenog gvožda, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine račvi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.

Mere naglavaka i cevnih krakova, nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu račvi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama račve po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Račva dvostruka RR70° — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.429

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,
RR70° — oznaka račve dvostrukog 70° (vidi tač. 4.2),
DN₁ — oznaka većeg nazivnog prečnika račve,
DN₂ — oznaka manjeg nazivnog prečnika račve.

Primer: Račva dvostruka 70° sa unutrašnjim prečnicima D₁ = 104 mm i D₂ = 53 mm, označava se:

KL — Račva dvostruka RR70° — 100/50 — JUS C.J1.429

4.2 Na svakoj račvi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — RR70° — DN₁/DN₂

gde pojedini simboli imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista račva kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — RR70° — 100/50

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožda za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

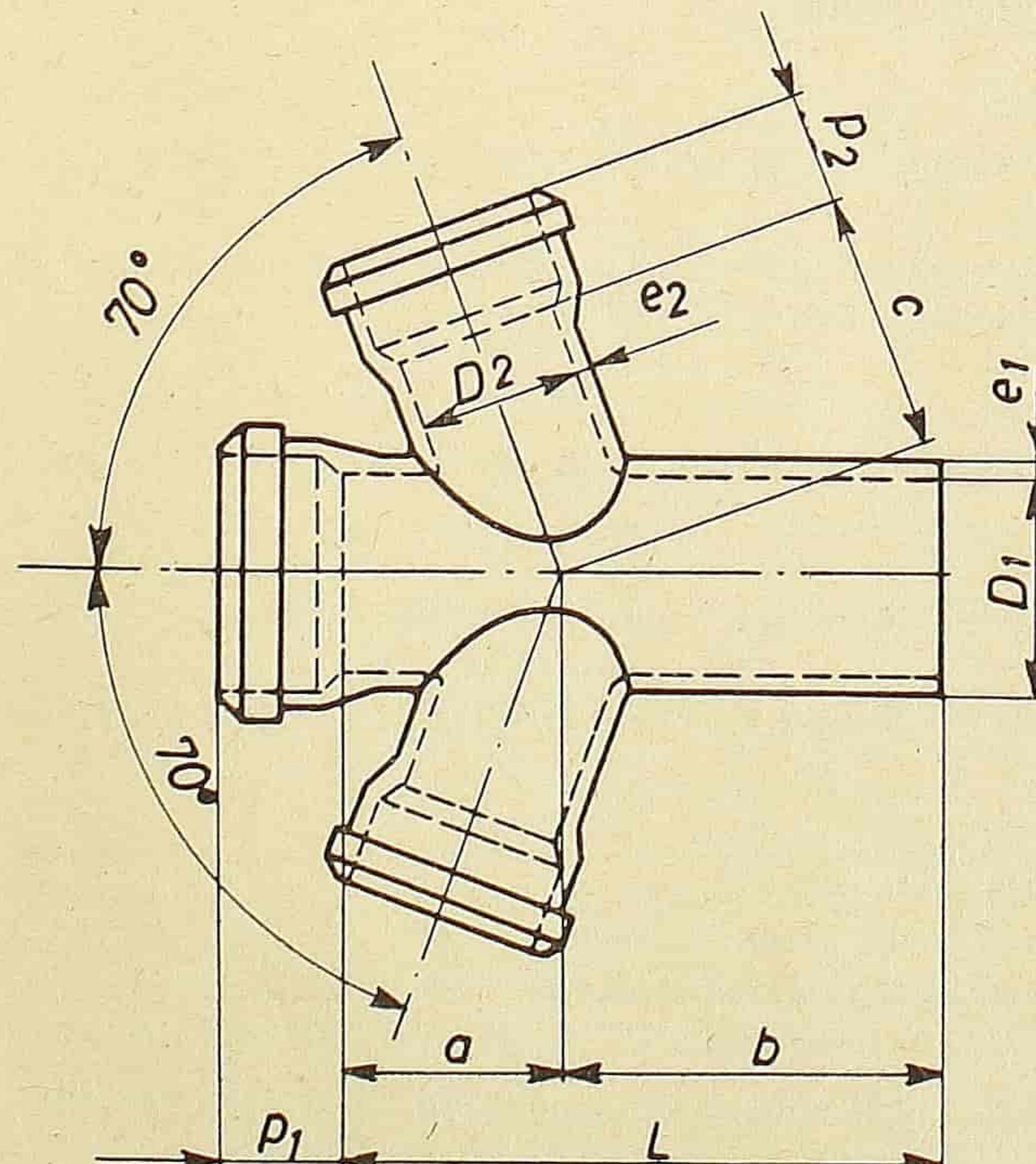


Tabela: Mere i težine račve dvostrukе RR70⁰, u mm odnosno u kp.

Nazivni prečnici ¹⁾ DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₁	e ₂	a	b	c	L	p ₁	p ₂	Težina ²⁾ kp/kom
50 × 50	53	53	3,5	3,5	80	150	80	130	65	65	4,6
70 × 50		73	3,5	3,5	90	160	90	250	70	65	5,7
70 × 70		73	3,5	3,5	100	170	100	270	70	70	7,1
100 × 50		53	4	3,5	90	180	110	270	75	65	7,5
100 × 70	104	73	4	3,5	100	200	110	300	75	70	9,1
100 × 100		104	4	4	120	220	120	340	75	75	11,3
125 × 50		53	4	3,5	100	200	120	300	75	65	9,3
125 × 70		73	4	3,5	110	210	130	320	75	70	11,0
125 × 100		104	4	4	130	220	140	350	75	75	13,2
125 × 125		129	4	4	150	230	150	380	75	75	16,0
150 × 50		53	5	3,5	110	190	140	300	80	65	13,5
150 × 70		73	5	3,5	120	200	140	320	80	70	16,0
150 × 100	152	104	5	4	130	220	150	350	80	75	18,1
150 × 125		129	5	4	140	250	150	390	80	75	21,5
150 × 150		152	5	5	160	270	160	430	80	80	26,6
200 × 50		53	6	5	110	190	160	300	90	65	18,3
200 × 70		73	6	5	120	210	160	330	90	70	21,5
200 × 100		104	6	6	140	220	170	360	90	75	24,6
200 × 125		129	6	6	160	240	180	400	90	75	29,5
200 × 150		152	6	6	180	260	190	440	90	80	34,4
200 × 200		200	6	6	200	280	200	480	90	90	35,8

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost račve odnosnoj cevi prema standardu JUS C.J1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2974

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
RAČVE 87⁰

DK 628.254
JUS C.J1.430

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere račvi 87⁰, izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine račvi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.

Mere naglavaka i cevnog kraka, nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim meraima navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu račvi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama račve po ovom standardu označavanju se oznakom:

KL — Račva R87⁰ — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.430

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

R87⁰ — oznaka račve 87⁰ (vidi tač. 4.2),

DN₁ — oznaka većeg nazivnog prečnika račve,

DN₂ — oznaka manjeg nazivnog prečnika račve.

Primer: Račva sa unutrašnjim prečnicima D₁ = 152 mm i D₂ = 73 m označava se:

KL — Račva R87 — 150/70 — JUS C.J1.430

4.2 Na svakoj račvi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — R87° — D_{n1}/D_{n2}

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista račva kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — R87° — 150/70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

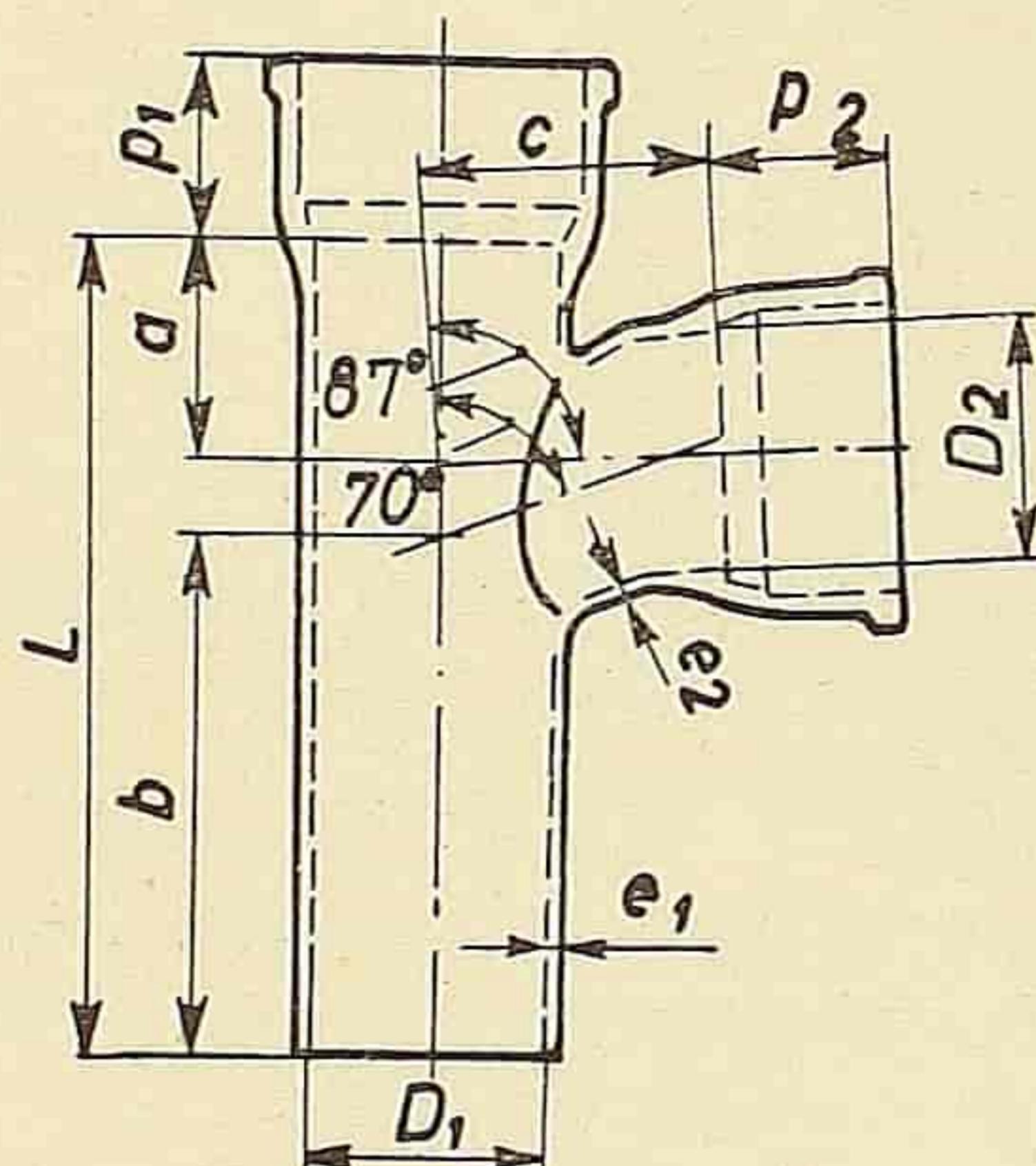


Tabela: Mere i težine račve 87°, u mm odnosno u kp.

Nazivni prečnici) DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₁	e ₂	a	b	c	L	p ₁	p ₂	Težina ² kp/kom
50 × 50	35	53	3,5	3,5	64	150	80	230	65	65	3,4
70 × 50	73	53	3,5	3,5	71	160	90	250	70	65	4,4
70 × 70	73	73	3,5	3,5	80	170	100	270	70	70	5,3
100 × 50	104	53	4	3,5	65	180	110	270	75	65	6,3
100 × 70	104	73	4	3,5	75	200	110	300	75	70	7,1
100 × 100	104	104	4	4	94	220	120	340	75	75	8,5
125 × 50	129	53	4	3,5	73	200	120	300	75	65	8,2
125 × 70	129	73	4	3,5	80,5	210	130	320	75	70	9,0
125 × 100	129	104	4	4	99	220	140	350	75	75	10,4
125 × 125	129	129	4	4	116,5	230	150	380	75	75	11,9
150 × 50	152	53	5	3,5	76	190	140	300	80	65	10,7
150 × 70	152	73	5	3,5	87	200	140	320	80	70	11,8
150 × 100	152	104	5	4	96	220	150	350	80	75	13,3
150 × 125	152	129	5	4	166	250	150	390	80	75	15,4
150 × 150	152	152	5	5	124	270	160	430	80	80	17,9
200 × 50	200	53	6	3,5	71	190	160	300	90	65	16,0
200 × 70	200	73	6	3,5	81	210	160	330	90	70	18,0
200 × 100	200	104	6	4	99	220	170	360	90	75	20,0
200 × 125	200	129	6	4	118	240	180	400	90	75	23,0
200 × 150	200	152	6	5	137	260	190	440	90	80	26,0
200 × 200	200	200	6	6	154	280	200	480	90	90	28,5

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost račve odnosnoj cevi prema standardu JUS C.J1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2975

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
RAČVE DVOSTRUKE 87°

DK 628.254
JUS C.J1.431Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959**1 Svrha**

Ovim standardom propisuju se oblik i mere dvostrukih račvi 87°, izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine račvi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli. Mere naglavaka i cevnih krakova, nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu račvi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama račve po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Račva dvostruka RR87° — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.431

gde je:

- KL — oznaka kanalizacionog liva,
- RR87° — oznaka račve dvostrukog 87° (vidi tač. 4.2),
- DN₁ — oznaka većeg nazivnog prečnika račve,
- DN₂ — oznaka manjeg nazivnog prečnika račve.

Primer: Račva dvostruka 87° sa unutrašnjim prečnicima D₁ = 104 mm i D₂ = 53 mm, označava se:

KL — Račva dvostruka RR87° — 100/50 — JUS C.J1.431

4.2 Na svakoj račvi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — RR87° — DN₁/DN₂

gde pojedini simboli imaju isto značenje kao u tač. 4.1, a gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: Ista račva kao u primeru iz tač. 4.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL RR87° — 100/50

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

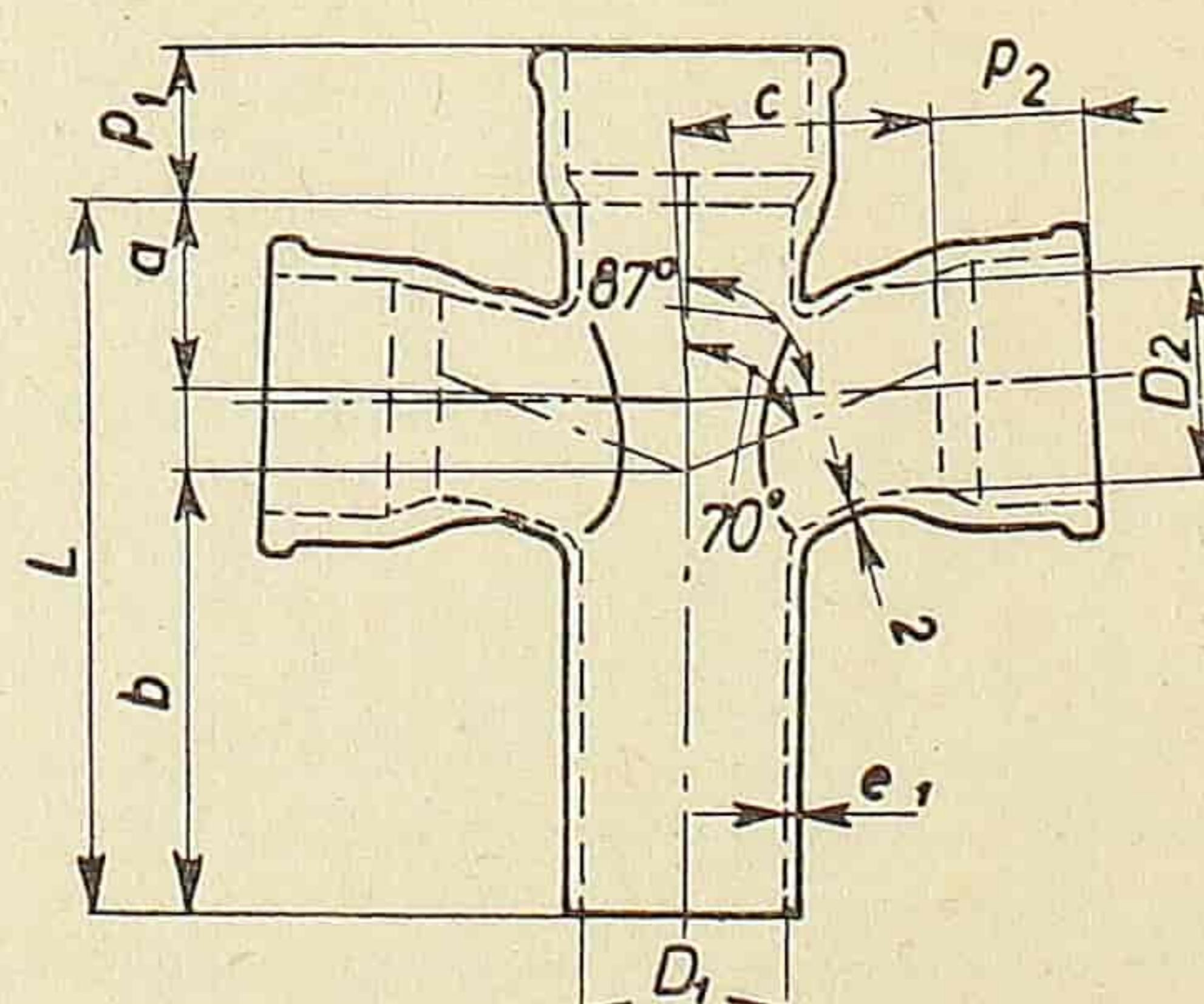


Tabela: Mere i težine račve dvostrukе 87°, u mm odnosno u kp.

Nazivni prečnici ¹⁾ DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₁	e ₂	a	b	c	L	p ₁	p ²	Težina ²⁾ kp/kom
50 × 50	53	53	3,5	3,5	64	150	80	230	65	65	4,7
70 × 50	73	53	3,5	3,5	71	160	90	250	70	65	5,6
70 × 70	73	73	3,5	3,5	80	170	100	270	70	70	7,3
100 × 50	53	4	3,5	65	180	110	270	75	65	7,6	
100 × 70	73	4	3,5	75	200	110	300	75	70	8,9	
100 × 100	104	104	4	4	94	220	120	340	75	75	11,3
125 × 50	53	4	3,5	73	200	120	300	75	65	9,5	
125 × 70	73	4	3,5	80,5	210	130	320	75	70	10,9	
125 × 100	129	104	4	4	99	220	140	350	75	75	13,3
125 × 125	129	4	4	116,5	230	150	380	75	75	15,9	
150 × 50	53	5	3,5	76	190	140	300	80	65	12,0	
150 × 70	73	5	3,5	87	200	140	320	80	70	13,8	
150 × 100	152	104	5	4	96	220	150	350	80	75	16,2
150 × 125	129	5	4	106	250	150	390	80	75	19,5	
150 × 150	152	5	5	124	270	160	430	80	80	23,4	
200 × 50	53	6	3,5	71	190	160	300	90	65	18,3	
200 × 70	73	6	3,5	81	210	160	330	90	70	21,5	
200 × 100	200	104	6	4	99	220	170	360	90	75	24,7
200 × 125	129	6	4	118	240	180	400	90	75	29,5	
200 × 150	152	6	5	137	260	190	440	90	80	34,4	
200 × 200	200	6	6	154	280	200	480	90	90	38,2	

¹⁾ Nazivni prečnik ukazuje na funkcionalnu pripadnost račve odnosno cevi prema standardu JUS C.J1.421.²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do ± 10% navedenih vrednosti.

Predlog br. 2976

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
RAČVE PARALELNE

DK 628.254
JUS C.J1.432

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere paralelnih račvi, izrađenih od livenog gvožđa, koje se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine račvi na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.

Mere naglavaka i cevnog kraka, nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim meraima navedenim u standardu JUS C.J1.421.

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu račvi obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

4 Označavanje

4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama račve po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Račva paralelna RP — DN₁/DN₂ — JUS C.J1.432

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

RP — oznaka račve paralelne (vidi tač. 4.2),

DN₁ — oznaka nazivnog prečnika račve,

DN₂ — oznaka manjeg nazivnog prečnika račve.

Primer: račva sa unutrašnjim prečnicima D₁ = 152 mm i D₂ = 73 mm označava se:

KL — Račva paralelna RP — 150/70 — JUS C.J1.432

4.2 Na svakoj račvi mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — RP — DN₁/DN₂

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tač. 4.1, i gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

N.N. — KL — RP — 150/70

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

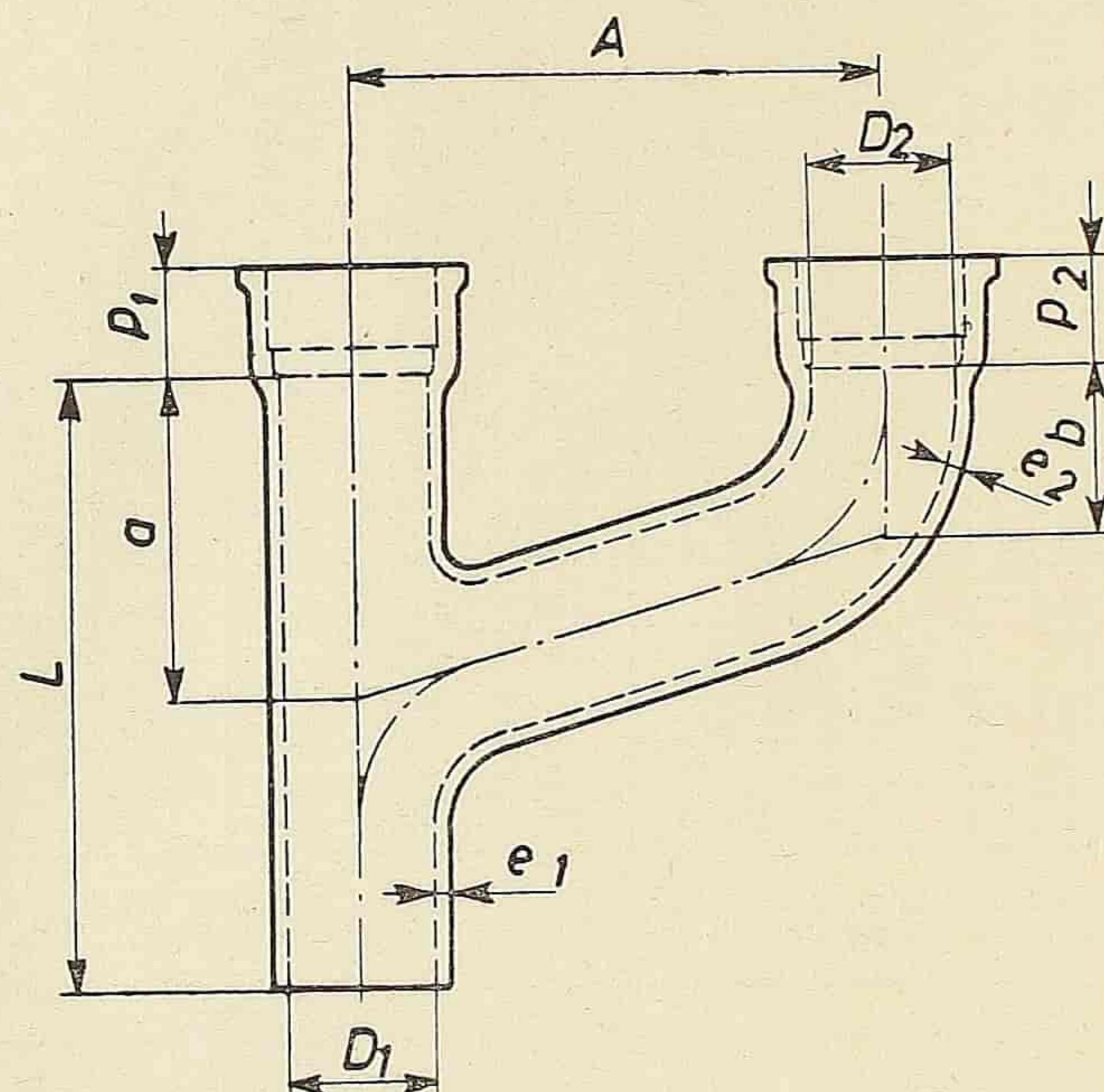


Tabela: Mere i težine račve paralelne RP, u mm odnosno u kp.

Nazivni prečnici ¹⁾ DN ₁ × DN ₂	D ₁	D ₂	e ₁	e ₂	A	a	b	L	p ₁	p ₂	Težina ²⁾ kp/kom.
100 × 100	104	104	4	4	360	215	120	420	75	75	14,0
100 × 100		—	4	4	460	215	93	420	75	75	14,7
100 × 100	104	100	4	6	450	85	80	300	75	75	14,5
100 × 100		—	4	6	550	85	80	300	75	75	15,5
125 × 100	129	—	4	4	360	215	120	420	75	75	15,6
125 × 100		100	4	4	460	215	93	420	75	75	16,6
125 × 100		—	4	4	450	85	80	300	75	75	16,6
150 × 100	152	—	5	4	360	215	125	420	80	75	17,7
150 × 100		103	5	4	460	215	98	420	80	75	18,6

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno ukazuje na funkcionalnu pripadnost račve odnosnoj cevi prema standardu JUS C.J1.421.

²⁾ Dozvoljava se odstupanje težine do $\pm 10\%$ navedenih vrednosti.

Predlog br. 2977

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za
kanalizaciju
CEVI SA OTVOROM ZA ČIŠĆENJE

DK 628.254
JUS C.J1.433

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

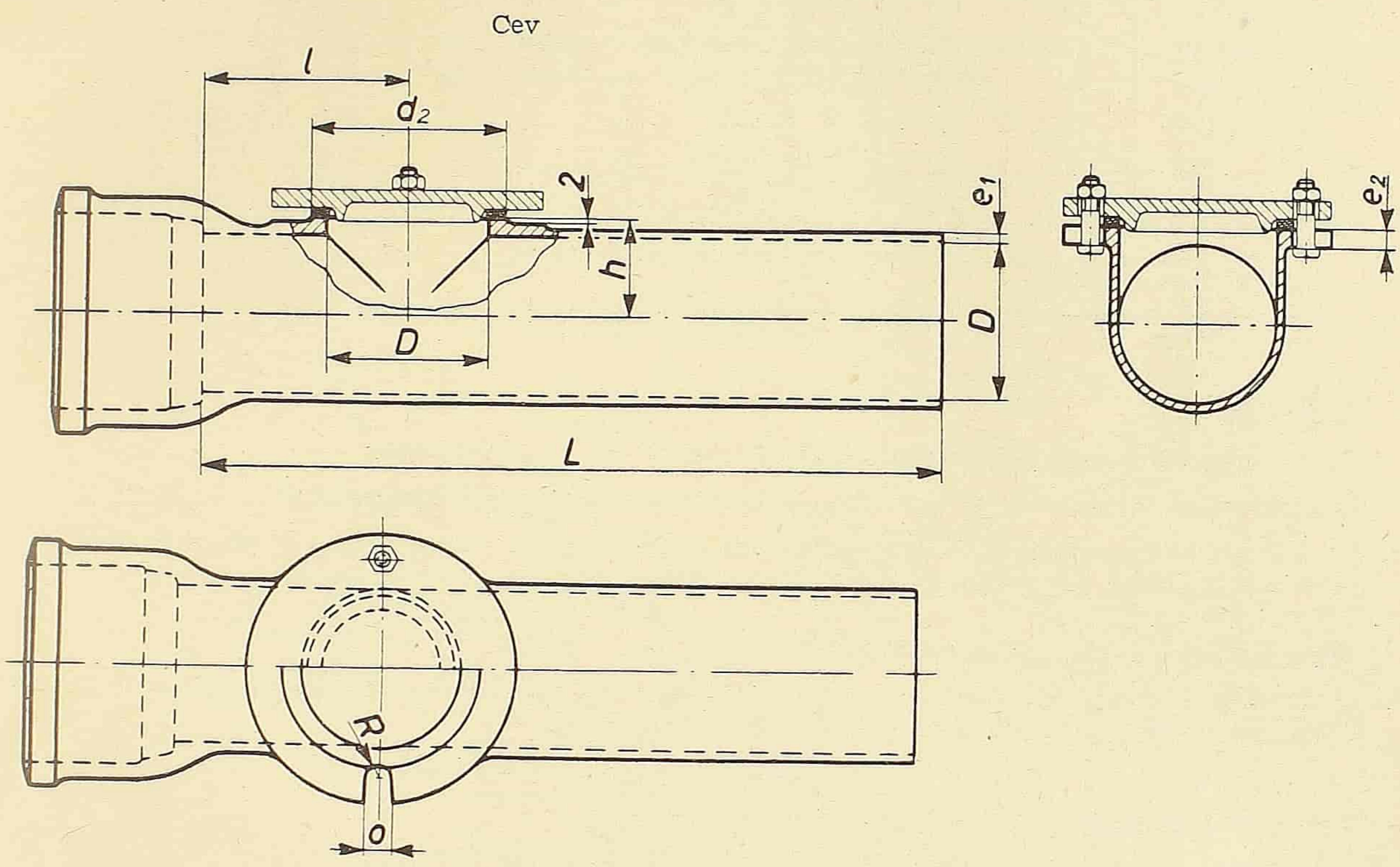
1 Svrha

Ovaj standard obuhvata cevi sa otvorom za čišćenje kanalizacije, izrađene od livenog gvožđa, i pripadajuće delove tih cevi i to: poklopce, zaptivače i vijke sa navrtkama.

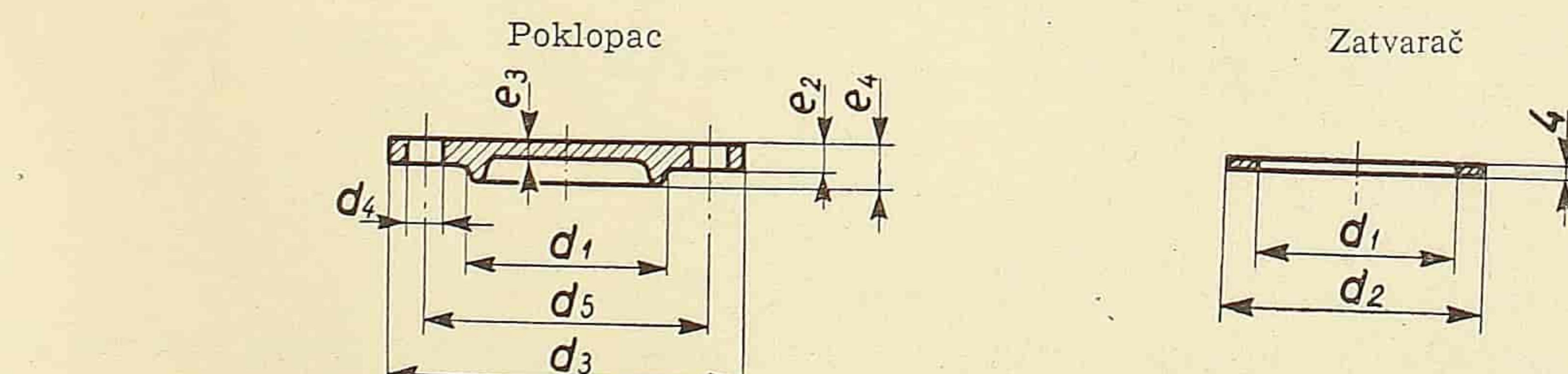
2 Oblik, mere i težine

2.1 Oblik i mere cevi na koje se ovaj standard odnosi moraju odgovarati specifikacijama navedenim na sl. 1 i utabeli¹⁾. Mere naglavaka odnosno cevi, nenavedene u tabeli ovog standarda, moraju odgovarati odnosnim merama navedenim u standardu JUS C.J1.421.

- 2.2 Oblik i mere poklopaca, zaptivača i vijaka sa navrtkama na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slikama 2, odnosno 3 i u tabelama 1 i 2.
- 2.3 Ukupna težina cevi sa pripadajućim delovima (po klopac, zaptivač i vijci sa navrtkama) navedena je u tabeli 1.



Sl. 1



Sl. 2

Sl. 3

Tabela 1: Mere cevi i vijaka sa navrtkama, u mm i težine u kp.

Nazivni prečnici ¹⁾ DN	D	e ₁	e ₂	L	l	d ₂	h	o	R	Vijak JUS M. Bl. 050	Navrta JUS M. Bl. 601	Težina kp/kom
50	53	3,5	9	300	85	70	35	14	6			3,5
70	73	3,5	9	350	95	90	45	14	6	M 10×35	M 10	5,3
100	104	4	10	400	110	121	61	14	6			8,5
125	129	4	10	400	135	146	73	18	7	M 12×40	M 12	11,3
150	152	5	11	450	150	170	85	18	7			16,2
200	200	6	12	500	175	218	110	21	9	M 16×45	M 16	28,0

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno se odnosi na cev za čišćenje, pripadajući poklopac i zaptivač.

Tabela 2: Mere poklopca i zaptivača, u mm.

Nazivni prečnici ¹⁾ DN	Poklopac								Zaptivač	
	d ₁	d ₃	d ₄	d ₅	e ₂	e ₃	e ₄	d ₁	d ₂	
50	50	105	13	80	9	6	15	50	70	
70	70	125	13	100	9	6	15	70	90	
100	100	157	13	132	10	7	16	100	121	
125	125	190	15	160	10	7	16	125	146	
150	138	215	15	185	11	8	17	148	170	
200	194	265	20	246	12	9	18	194	218	

¹⁾ Nazivni prečnik istovremeno označava poklopac, zaptivač kao i cev za čišćenje kojoj oni pripadaju.

3 Materijal

- 3.1 Cevi i poklopci moraju biti izrađeni od sivog liva: SL 14 — JUS C.J2.020.
- 3.2 Zaptivač mora biti izrađen od gume bez tekstilnog umetka, prema standardu JUS G.C2.061.
- 3.3 Vijci za pritezanje poklopca uz cev moraju biti kvaliteta ČV1A prema JUS M.B1.021, a navrtke moraju biti izrađene od mesinga Cu58ZnPb — JUS C.D2.100.

4 Označavanje

- 4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama cevi za čišćenje sa pripadajućim delovima po ovom standardu označavaju se:

KL — Cev za čišćenje DN — JUS C.J1.433

Samo cev za čišćenje bez pripadajućih delova označava se:

KL — Cev za čišćenje CČ — DN — JUS C.J1.433

Samo poklopac za cev za čišćenje, označava se:

KL — Poklopac PČ — Dn — JUS C.J1.433

Samo zaptivač za cev za čišćenje označava se:

KL — Zaptivač ŽČ — Dn — JUS C.J1.433

gde je:

KL — oznake kanalizacionog liva,

DN — oznaka nazivnog prečnika cevi za čišćenje,

CČ, PČ, ŽČ — oznaka redom: za cev, poklopac i zaptivač.

Primer: Cev za čišćenje unutrašnjeg prečnika D = 104 mm, bez pripadajućih delova, označava se:

KL — Cev za čišćenje CČ — 100 — JUS C.J1.433

a poklopac koji pripada toj cevi označava se:

KL — Poklopac PČ — 100 — JUS C.J1.433

- 4.2 Na svakoj cevi za čišćenje odnosno na svakom poklopcu mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — CČ — DN odnosno N.N. — KL — PČ — DN

gde pojedini simboli imaju isto značenje kao u tač. 4.1, i gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: ista cev za čišćenje odnosno isti poklopac kao u primeru iz tač. 4.1 moraju imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — CČ — 100 odnosno N.N. — KL — PČ — 100

5 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Predlog br. 2978

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju
VODNI ZATVARAČ
nazivnog prečnika 50

DK 628.6:628.257.2
JUS C.J1.434

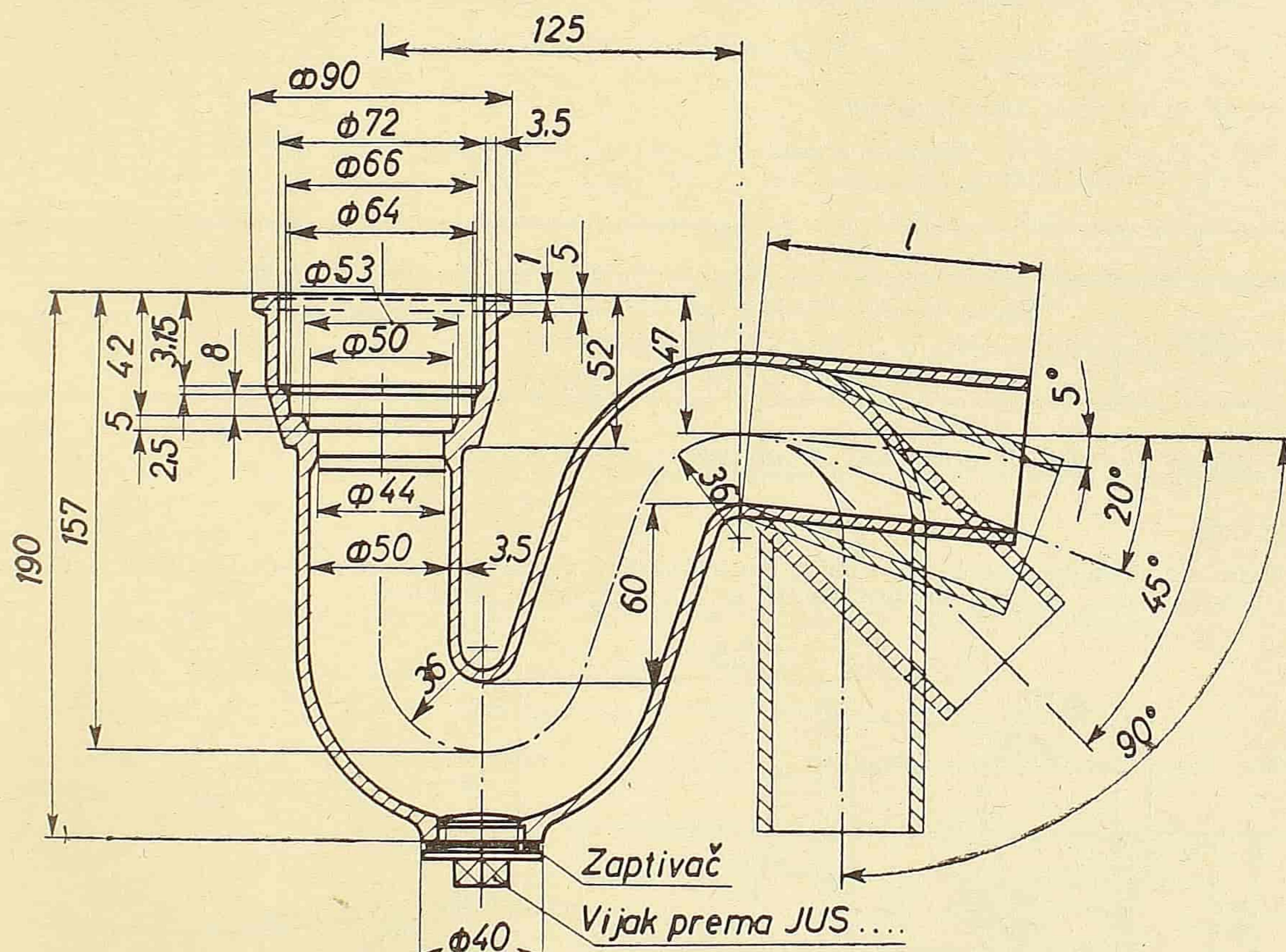
Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Svrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere vodnih zatvarača nazivnog prečnika 50 mm, izrađenih od livenog gvožđa, koji se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.

2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine vodnih zatvarača na koje se ovaj standard odnosi moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.



Tabela

Nagib odvodnog cevnog kraka α°	5°	20°	45°	90°
Dužina odvodnog cevnog kraka, 1, h, mm	95	95	95	110
Težina kp/kom	2,5	2,5	2,5	2,7

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu vodnih zatvarača obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL 14 — JUS C.J2.020.

Vijci za pročišćavanje vodnih zatvarača moraju biti izrađeni od mesinga, a zaptivač od meke gume ili kože.

4 Zaštitna prevlaka

Vodni zatvarači obuhvaćeni ovim standardom moraju biti premazani terom ili emajlirani.

5 Označavanje

5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama vodni zatvarači po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Vodni zatvarač VZa⁰ — 50 — JUS C.J1.334, vrsta zaštitne prevlake

gde je:

KL = oznaka kanalizacionog liva,

q^0 = oznaka nagiba odvodnog cevnog kraka (prema tabeli),

VZ = oznaka vodnog zatvarača (vidi tač. 5.2),

50 — oznaka nazivnog prečnika.

Primer: Vodni zatvarač sa nagibom odvodnog cevnog kraka $\alpha = 5^\circ$, premazan terom, označava se

KI = Vodni zatvarač VZ5⁰ = 50 = JUS C.II.434, terisan

- 5.2 Na svakom vodnom zatvaraču mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

$$N_{\cdot}N_{\cdot} = KL = VZ\dot{a}^0 = 50$$

gde pojedini simboli označke imaju isto značenje kao u tač. 5.1 i gde simboli N.N. izražavaju označku proizvođača.

Primer: Isti vodni zatvarač kao u primeru iz tač. 5.1 mora imati reljefno izlivenu sledeću oznaku:

N.N. - KL - VZ5⁰ - 50

6 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Predlog br. 2979

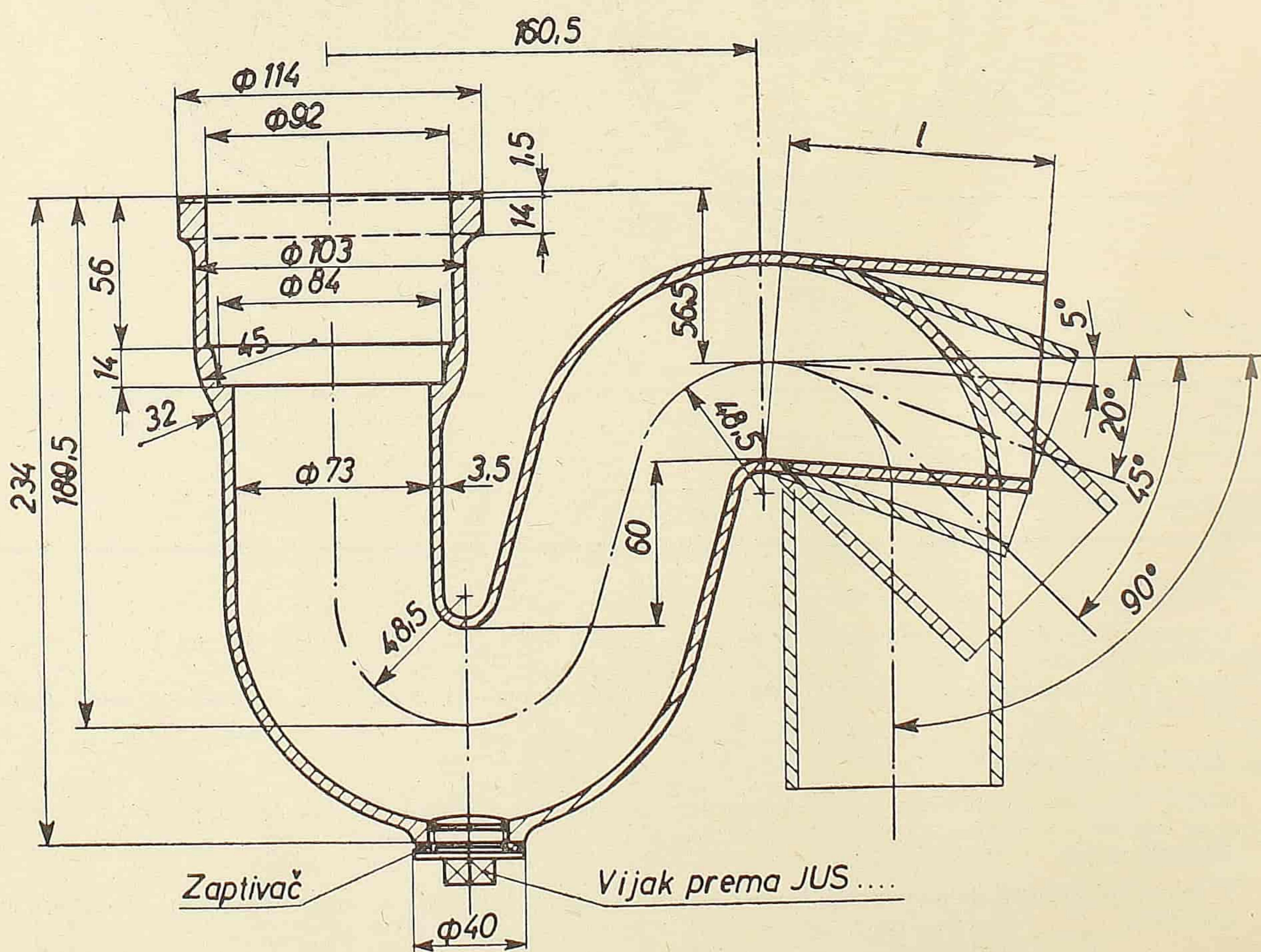
Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju
VODNI ZATVARAČ
nazivnog prečnika 70

DK 628.6:628.257.2
JUS C.J1.435

Krajinji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

1 Syrha

Ovim standardom propisuju se oblik i mere vodnih zatvarača nazivnog prečnika 70 mm, izrađenih od livenog gvožđa koji se upotrebljavaju u kanalizacionim mrežama.



2 Oblik, mere i težine

Oblik, mere i težine vodnih zatvarača na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici i u tabeli.

Tabela

Nagib odnosnog cevnog kraka, α°	5°	20°	45°	90°
Dužina odnosnog cevnog kraka, l, mm	100	100	100	110
Težina kp/kom	4,5	4,5	4,5	5

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu vodnih zatvarača obuhvaćenih ovim standardom je sivi liv: SL — JUS C.J1.020.

Vijci za pročišćavanje vodnih zatvarača moraju biti izrađeni od mesinga, a zaptivač od meke gume ili kože.

4 Zaštitna prevlaka

Vodni zatvarači obuhvaćeni ovim standardom moraju biti premazani terom ili emajlirani.

5 Označavanje

5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama vodni zatvarači po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Vodni zatvarač VZ α° — 70 — JUS C.J1.435, vrsta zaštitne prevlake

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

α° — oznaka nagiba odnosnog cevnog kraka (prema tabeli),

VZ — oznaka vodnog zatvarača (vidi tač. 5.2),

70 — oznaka nazivnog prečnika.

Primer: Vodni zatvarač sa nagibom odnosnog kraka $\alpha = 20^{\circ}$, emajliran, označava se:

KL — Vodni zatvarač VZ 20° — 70 — JUS C.J1.435, emajliran

5.2 Na svakom vodnom zatvaraču mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — VZ α° — 70

gde pojedini simboli oznake imaju isto značenje kao u tački 5.1, i gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: isti vodni zatvarač kao u primeru iz tač. 5.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — KL — VZ20° — 70

6 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

Predlog br. 2980

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju
VODNI ZATVARAČ
nazivnog prečnika 100

DK 696.12
JUS C.J1.436

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 jul 1959

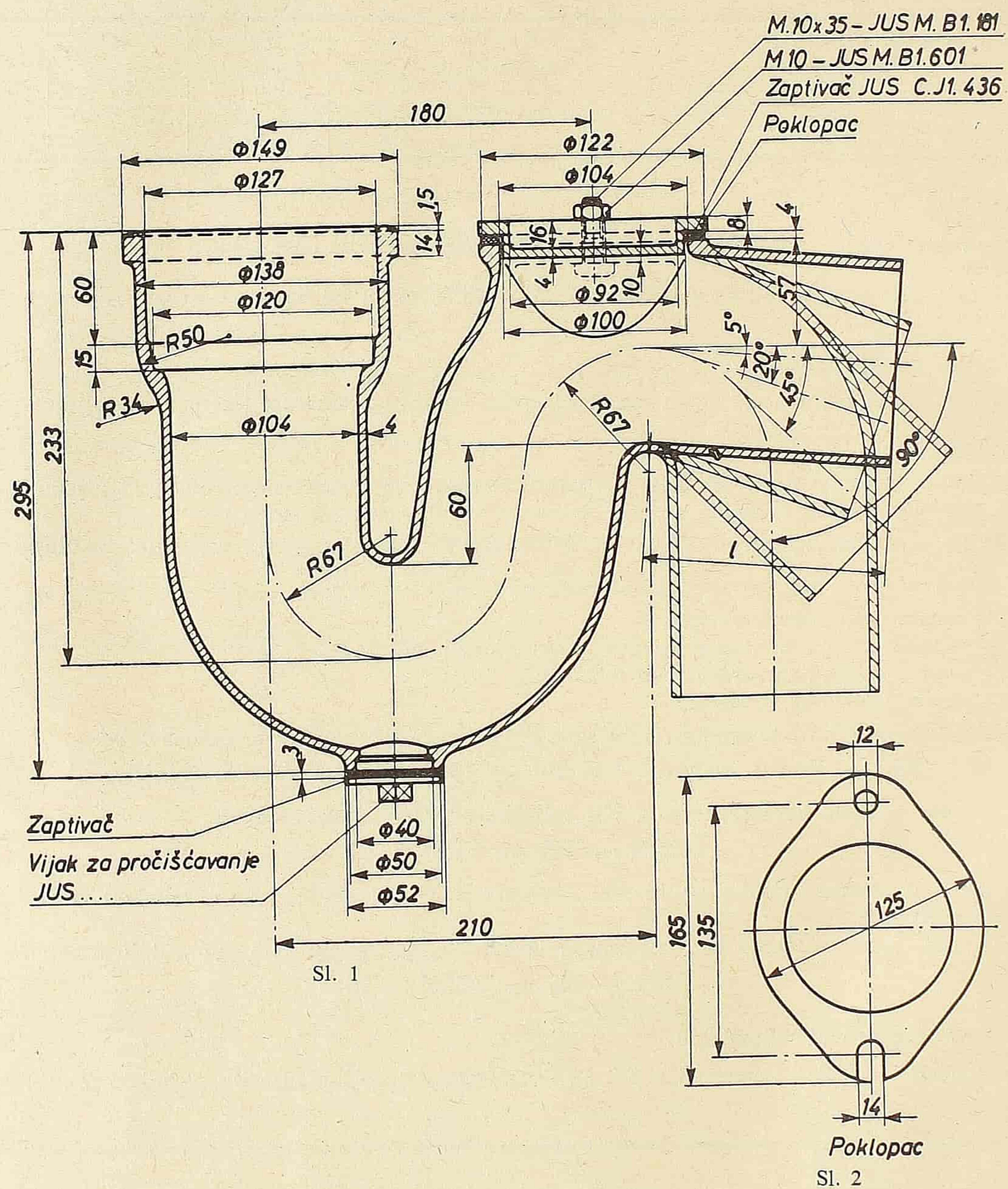
1 Opseg

Ovaj standard obuhvata vodne zatvarače nazivnog prečnika 100 mm, izrađene od livenog gvožđa, i pripadajuće delove tih zatvarača i to: poklopce, vijke i navrtke.

2 Oblik, mere i težine

2.1 Oblik, mere i težine vodnih zatvarača na koje se ovaj standard odnosi, moraju odgovarati specifikacijama navedenim na slici 1 i u tabeli.

- 2.2 Oblik i mere poklopaca, zaptivača, vijaka i na vrtki, na koje se ovaj standard odnosi moraju odgovarati specifikacijama navedenim na sl. 1 i 2.
 - 2.3 Ukupna težina vodnog zatvarača sa pripadajućim delovima (poklopac, zaptivači, vijci i navrtke) navedena je u tabeli.



Tabela

Nagib odvodnog cevnog kraka, α°	5°	20°	45°	90°
Dužina odvodnog cevnog kraka, l, mm	125	110	110	125
Težina kp/kom	9,8	9,2	10,0	10,5

3 Materijal

Osnovni materijal za izradu vodnih zatvarača i poklopaca, obuhvaćenih ovim standardom, je sivi
liv — SL 14 JUS C.J2.020. Vijci za pritezanje poklopca moraju biti izrađeni od čelika, a navrtka od
mesinga. Vijak za pročišćavanje mora biti izrađen od mesinga.

4 Zaštitna prevlaka

Vodni zatvarači obuhvaćeni ovim standardom moraju biti premazani terom ili emajlirani.

5 Označavanje

5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama vodni zatvarači sa pripadajućim delovima po ovom standardu označavaju se oznakom:

KL — Vodni zatvarač α^0 — 100 — JUS C.J1.436, vrsta zaštitne prevlake

Samo vodni zatvarač bez pripadajućih delova označava se:

KL — Vodni zatvarač VZČ α^0 — 100 — JUS C.J1.436, vrsta zaštitne prevlake

Samo poklopac za vodni zatvarač označava se:

KL — Poklopac VZČ α^0 — 100 — JUS C.J1.436, vrsta zaštitne prevlake

Samo zaptivač za poklopac vodnog zatvarača označava se:

KL — Zaptivač 122 — JUS C.J1.436

Samo zaptivač vijka za pročišćavanje označava se:

KL — Zaptivač 50 — JUS C.J1.436, vrsta materijala

gde je:

KL — oznaka kanalizacionog liva,

α^0 — oznaka nagiba odvodnog cevnog kraka (prema tabeli),

VZČ — oznaka vodnog zatvarača (vidi tač. 5.2),

100 — oznaka nazivnog prečnika,

122 — oznaka spoljnog prečnika zaptivača poklopca,

50 — oznaka spoljnog prečnika zaptivača vijka za pročišćavanje.

Primer: vodni zatvarač bez pripadajućih delova, sa nagibom odvodnog cevnog kraka $\alpha = 20^\circ$, prema-zan terom, označava se:

KL — Vodni zatvarač VZČ — 20° — JUS C.J1.436, terisan

5.2 Na svakom vodnom zatvaraču odnosno na svakom poklopcu mora biti reljefno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — KL — VZČ α^0 — 100 odnosno N.N. — KL — VZČ — 100

gde pojedini simboli imaju isto značenje kao u tač. 5.1, i gde simboli N.N. izražavaju oznaku proizvođača.

Primer: isti vodni zatvarač kao u primeru iz tač. 5.1 mora imati reljefno odilvenu sledeću oznaku:

N.N. — KL VZČ 20° — 100

6 Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.420 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za kanalizaciju. Tehnički propisi za izradu i isporuku.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ ELEKTROTEHNIKE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1959

Kao nastavak predloga standarda za kablovski pribor, objavljenih u biltenima br. 11 od novembra i br. 12 od decembra 1958 godine, stavljamo na javnu diskusiju sledeće predloge standarda:

JUS

Predlog br. 2981 Kablovska glava za kablove za napone do 45 KV, za postrojenja u zgradama

N.F5.051

Predlog br. 2982 Kablovska glava za kablove za napone do 45 KV, za postrojenja izvan zgrada

N.F5.052

Predlog br. 2983 Obujmice za pričvršćivanje kabla, sa 3 provodnika, sa posebnim olovnim plaštrom, za napone do 4 kV, na mestu odvajanja provodnika

N.F5.053

Predlog br. 2984 Uputstvo za montažu kablovskih glava za kabl do 45 kV, za postrojenja u zgradama i izvan zgrada N.F5.055

Navedene predloge standarda Savezna komisija za standardizaciju će dostaviti svima zainteresovanim.

Interesenti koji ove predloge eventualno ne budu primili, a žele da uzmu učešća u diskusiji, treba da se obrate Saveznoj komisiji za standardizaciju sa zahtevom da tekst predloga bude dostavljen i njima.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Savezna komisija za standardizaciju primila od sledećih organizacija:

Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i

Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija pretstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Savezne komisije za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikrofilmske reprodukcije.

ISO/TC 8 Brodogradnja za pomorsku plovidbu

Predlog preporuke ISO br. 267 »Obeležavanje valjanih, vučenih i presovanih proizvoda lakovih metala ili njihovih legura za brodogradnju.

ISO/TC 17 Čelik

Konačni izveštaj o VI zasedanju u Harojeđtu, od 9—13 juna 1958 god.

ISO/TC 33 Vatrostalni materijal

Dnevni red II zasedanja, koj će se održati od 27—29 aprila 1959 godine u Londonu.

ISO/TC 35 Sirovine za boje, lakovе i slične proizvode

Predlog preporuk ISO br. 266 — Cinkoksid.

ISO/TC 43 Akustika

Nacrt izveštaja o IV zasedanju, koje je održano u Štokholmu od 14—18 jula 1958 godine.

ISO/TC 46 Dokumentacija

Izveštaj o VI zasedanju potkomiteta 1 »Reprodukcijski dokumenti« u Parizu, od 4—6 juna 1958 godine.

ISO/TC 55 Rezana građa četinara (dimenzije i greške)

Izveštaj o radu u 1958 godini.

ISO/TC 65 Manganska ruda

Izveštaj o radu u 1958 godini.

ISO/TC 77 Azbestno-cementni proizvodi

Nacrt dnevnog reda IV zasedanja, koje će se održati u Lisabonu od 4—9 maja 1959 godine.

IEC/TC 3 Grafički simboli

Grafički simboli za prekidače i njihov pribor. Upućeno na saglasnost po šestomesecnom pravilu. Rok za odgovor je 12 jun 1959 godine.

IEC/TC 4 Hidraulične turbine

Međunarodni način ispitivanja hidrauličnih turbina pomoću laboratorijskih modela. Primedbe na ovaj predlog mogu se staviti najkasnije do 15 aprila 1959.

IEC/TC 7 Aluminijum

Zapisnik sa sastanka komiteta koji je održan 11 i 12 juna 1958 u Štokholmu.

IEC/TC 9 Oprema za električnu vuču

Odgovori Međunarodne železničke unije na probleme koji su razmatrani na sastanku mešovitog komiteta u julu 1957 godine u Moskvi.

IEC/TC 12 Radiokomunikacije

IEC publikacija 91: Preporučene metode za merenja na prijemnicima za emisije sa modulacijom frekvencije. Prvo izdanje 1958. Cena 15 Šv. fr.

IEC/TC 22 Usmeraći

Predlog međunarodne preporuke za čelije, stubove i usmeraćke uređaje sa monokristalnim poluprovodnikom. Primedbe na ovaj predlog mogu se staviti najkasnije do 1 maja 1959.

IEC/TC 23 Instalacioni pribor

Zapisnik sa sastanka komiteta koji je održan od 12 do 16 jula 1958 u Štokholmu.

IEC/TC 24 Električne i magnetske veličine i jedinice

Zapisnik sa sastanka komiteta koji je održan od 14 do 16 jula 1958 u Štokholmu.

IEC/TC 25 Slovni simboli i oznake

Zapisnik sa sastanka komiteta koji je održan od 10 do 12 jula 1958 u Štokholmu.

IEC/TC 40 Sastavni delovi za elektroniku

Zapisnik sa sastanka komiteta koji je održan 8 i 16 jula 1958 u Štokholmu.

Zapisnik sa sastanka podkomiteta za delove od feromagnetskih oksida, koji je održan od 4 do 7 jula 1958 u Štokholmu.

IEC/TC 42 Visokonaponska ispitivanja

Predlog preporuka za merenje napona pomoću sfernih varničara. Predlog upućen na saglasnost po šestomesecnom pravilu. Rok za odgovor je 12 jun 1959.

PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJIH INOSTRANIH STANDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda primljenih u standardoteci Savezne komisije za standardizaciju, koja ima vrlo obimne zbirke inostranih standarda skoro svih zemalja sveta. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste ove standarde u samoj standardoteci SKS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent bez razlike, treba da se obrati Saveznoj komisiji za standardizaciju (Beograd, Admirala Geprata br. 16) s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosne zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Saveznoj komisiji za standardizaciju, interesenti treba da se obavežu da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazijski 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu, ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je predložiti i saglasnost tog preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu.

Japan	JIS
Čehoslovačka	ČSN
Poljska	PN
Švajcarska	VSM

DK 545 — Kvantitativna analiza

ČSN 68 6550/57	Čiste hemikalije i reagensi. Butil acetat.	ČSN 68 6990/57	Čiste hemikalije i reagensi. Alizarinsko žuto »R«.
ČSN 68 6759/57	Čiste hemikalije i reagensi. Kalijum tartarat, kiseli.	ČSN 68 6940/57	Čiste hemikalije i reagensi. Anilinsko plavo, rastvorljiva u vodi.
ČSN 68 6938/57	Čiste hemikalije i reagensi. Etiloranž.	ČSN 68 6939/57	Čiste hemikalije i reagensi. Anilinsko plavo, rastvorljiva u etanolu.
ČSN 68 7130/57	Čiste hemikalije i reagensi. Dimerkaptotiodiazol.	ČSN 68 6937/57	Čiste hemikalije i reagensi. Antron.
ČSN 68 7184/57	Čiste hemikalije i reagensi. Tiron.	ČSN 68 6935/57	Čiste hemikalije i reagensi. Azur II.
ČSN 68 7185/57	Čiste hemikalije i reagensi. Helaton 3.	ČSN 68 6934/57	Čiste hemikalije i reagensi. Azur I.

DK 546 — Anorganska hemija

ČSN 68 5399/57	Čiste hemikalije i reagensi. Natrijum tiosulfat.	ČSN 68 6933/57	Čiste hemikalije i reagensi. Sudan III.
ČSN 68 5420/57	Čiste hemikalije i reagensi. Cink sulfat (monohidrat).	ČSN 68 6862/57	Čiste hemikalije i reagensi. d-Manoketoheptoza.
ČSN 68 5574/57	Čiste hemikalije i reagensi. Natrijum bikarbonat.	ČSN 68 6817/57	Čiste hemikalije i reagensi. Dulcit.
ČSN 68 6211/57	Čiste hemikalije i reagensi. Etil jodid.	ČSN 68 6789/57	Čiste hemikalije i reagensi. dl-valin.
ČSN 68 6491/57	Čiste hemikalije i reagensi. Metil jodid.	ČSN 68 6773/57	Čiste hemikalije i reagensi. Natrijum tartarat, neutralni.
ČSN 68 6620/57	Čiste hemikalije i reagensi. Amonijum rodanid.	ČSN 68 6618/57	Čiste hemikalije i reagensi. Triaminohidroksi-pirimidin.
ČSN 68 6761/57	Čiste hemikalije i reagensi. Kalijum hromisulfat.	ČSN 68 6617/57	Čiste hemikalije i reagensi. Piridin.

DK 547 — Organska hemija

ČSN 68 7181/57	Čiste hemikalije i reagensi. Etilendiaminotetra sirćetna kiselina.	ČSN 68 6486/57	Čiste hemikalije i reagensi. Metol.
ČSN 68 7136/57	Čiste hemikalije i reagensi. Benzopurpurin.	ČSN 68 6484/57	Čiste hemikalije i reagensi. Metanol.
ČSN 68 7135/57	Čiste hemikalije i reagensi. α-benzoinoksim (kupron).	ČSN 68 6401/57	Čiste hemikalije i reagensi. Kreatinin.
ČSN 68 7134/57	Čiste hemikalije i reagensi. p-nitrobenzolazo-α-naftol. (Magnozon II).	ČSN 68 6400/57	Čiste hemikalije i reagensi. Kreatin.
ČSN 68 7133/57	Čiste hemikalije i reagensi. Sedozan.	ČSN 68 6337/57	Čiste hemikalije i reagensi. Monohlor sirćetna kiselina.
ČSN 68 7131/57	Čiste hemikalije i reagensi. Dihidroksiaceton.	ČSN 68 6336/57	Čiste hemikalije i reagensi. Metil maleinska kiselina.
ČSN 68 6996/57	Čiste hemikalije i reagensi. Metil crveno, natrijumova so.	ČSN 68 6018/57	Čiste hemikalije i reagensi. dl-triptofan.
ČSN 68 6995/57	Čiste hemikalije i reagensi. Pirokatehinovo violetno.	ČSN 68 6221/57	Čiste hemikalije i reagensi. Fenol, kristalni.
ČSN 68 6994/57	Čiste hemikalije i reagensi. Toluenovo plavo.	ČSN 68 6236/57	Čiste hemikalije i reagensi. Formaldehid.
ČSN 68 6993/57	Čiste hemikalije i reagensi. Orto-krezol-sulfonftalein (krezolsko crveno).	ČSN 68 6312/57	Čiste hemikalije i reagensi. Oksalna kiselina.
		ČSN 68 6328/57	Čiste hemikalije i reagensi. dl-α-buterna kiselina.
		ČSN 68 6327/57	Čiste hemikalije i reagensi. Limunska kiselina, bez kristalne vode.

ČSN 68 6330/57	Čiste hemikalije i reagensi. α-indolil propionska kiselina.	JIS E 1103/54	Lake šine.
ČSN 68 6331/57	Čiste hemikalije i reagensi. β-amino-α-hidro-propionska kiselina (dl-serin).	JIS E 1104/54	Vezice za lake šine.
ČSN 68 6332/57	Čiste hemikalije i reagensi. Sulfosalicilna kiselina.	DK 66 — Hemiska tehnika. Hemiska industrija	
ČSN 68 6000/57	Čiste hemikalije i reagensi. Aceton.	ČSN 68 6480/57	Čiste hemikalije i reagensi. Stabilizator St-2, (bis-/fenil-tetrazolil/-5-disulfid).
ČSN 68 6004/57	Čiste hemikalije i reagensi. Etilsirćetni estar malonske kiseline.	ČSN 68 6485/57	Čiste hemikalije i reagensi. Stabilizator 27/104.
DK 553 — Nauka o nalazištima		ČSN 69 0990/57	Hemiski uređaji. Nožice za stajaće sudove hemiskih uređaja. Dozvoljeno opterećenje 2 do 25 t po nožici.
ČSN 72 1206/56	Gips kao dodatak cementima.	ČSN 69 0991/57	Hemiski uređaji. Nožice — podupirači za stajaće sudove hemiskih uređaja. Dozvoljeno opterećenje 4,5 do 5 t po nožici.
DK 614 — Zaštita od nesreće		ČSN 69 8240/57	Hemiski uređaji. Čelični sudovi koji rade pod pritiskom.
PN-54/Z,50061	Zaštitne navlake za palčeve na rukama. Tehnički uslovi.	ČSN 69 8241/57	Hemiski uređaji. Dvostruki omotači čeličnih sudova koji rade pod pritiskom.
DK 615 — Medicinski materijal		ČSN 69 8801/57	Hemiski uređaji. Ravna dna za stojeće sudove koji rade bez pritiska.
PN-54/Z-54516	Medicinski pribor. Šine Folkmana	DK 661 — Hemiski proizvodi u užem smislu	
PN-54/Z-55166	Veterinarski pribor. Igla Trester-a za puštanje krvi.	ČSN 68 5407/57	Čiste hemikalije i reagensi. Talijum sulfat.
DK 620 — Ispitivanje materijala		ČSN 68 5416/57	Čiste hemikalije i reagensi. Bazni bizmut sulfat.
JIS G 0551/56	Ispitivanje veličine ausentinskog zrna.	ČSN 68 6774/57	Čiste hemikalije i reagensi. Natrijum tartarat, kiseli.
JIS G 0561/56	Ispitivanje zakaljivosti čelika.	ČSN 68 6634/57	Čiste hemikalije i reagensi. Natrijum salcikat.
VSM 23 701/56	Određivanje prečnika okrugle žice namotavanjem na konični trn.	ČSN 68 6574/57	Čiste hemikalije i reagensi. Cink acetat.
VSM 23 702/56	Određivanje težine žice od 1000 m.	ČSN 68 6561/57	Čiste hemikalije i reagensi. Merkuri acetat.
VSM 23 703/56	Određivanje elastičnog povratnog ugla okrugle žice.	ČSN 68 6561/57	Čiste hemikalije i reagensi. Kupri acetat.
VSM 23 706/56	Određivanje granice 0,5 kod žice.	ČSN 68 6487/57	Čiste hemikalije i reagensi. Metiletiketon.
DK 621.8 — Prenos energije		ČSN 68 6444/57	Čiste hemikalije i reagensi. Magnezijum formiat.
PN-54/M-02017	Trapezni navozi. Osnovne vrednosti u zavisnosti od koraka h i prečnika d.	ČSN 68 6329/57	Čiste hemikalije i reagensi. Limunska kiselina. po Sörensen-u.
PN-54/M-02018	Trapezni normalni navozi od 10 do 300 mm.	ČSN 68 5583/57	Čiste hemikalije i reagensi. Bazni bizmut karbonat.
PN-54/M-02019	Kosi navozi. Osnovne vrednosti u zavisnosti od koraka h i prečnika d.	ČSN 68 5577/57	Čiste hemikalije i reagensi. Stroncijum karbonat.
PN-54/M-02020	Kosi normalni navoj od 22 do 300 mm.	ČSN 68 5570/57	Čiste hemikalije i reagensi. Olova karbonat, bazni.
PN-54/M-02021	Trapezni sitni navozi od 10 do 300 mm.	ČSN 68 6334/57	Čiste hemikalije i reagensi. Sulfanilna kiselina.
PN-54/M-02022	Kosi sitni navozi od 10 do 650 mm.	DK 662 — Goriva	
PN-54/M-02023	Trapezni krupni navozi od 22 do 300 mm.	ČSN 44 1405/56	Prijem, uzimanje i obrada uzoraka kamenougljenog koksa.
PN-54/M-02024	Kosi krupni navozi od 22 do 400 mm.	ČSN 44 1470/55	Bulet (briketi) koksa i mrkog uglja fabrike briketa Karolina. Stakleno brašno.
PN-54/M-02107	Tolerancije metričkih navoja reda B.	DK 666 — Staklo. Cement	
PN-54/M-02108	Tolerancije metričkih navoja reda C.	PN-55/G-13102	Stakleno brašno
PN-54/M-02109	Tolerancije metričkih navoja reda D.	ČSN 72 2122/57	Cement od trasa.
PN-54/M-02110	Tolerancije metričkih navoja reda E.	DK 668 — Lepkovi	
PN-54/M-85002	Osovine za transmisije. Prečni-ci i dužine.	ČSN 66 8506/55	Ispitivanje lepljivosti lepila koja se upotrebljavaju za lepljenje drveta pri normalnoj nepovišenoj temperaturi.
JIS H 4533/55	Magnetske trake za transformatore, od niklove legure sa gvožđem.		
DK 625 Šine			
JIS E 1101/53	Zeležničke šine.		
JIS E 1102/53	Vezice za želežničke šine.		

DK 669 — Metalurgija

JIS G 0303/54	Opšta pravila za pregled čelika.
JIS G 0556/56	Makroskopsko ispitivanje linearnih pukotina u čeliku.
PN-54/B-06731	Troska visoke peći, drobljena, za građevine i puteve. Tehničko ispitivanje.
PN-54/H-04823	Hemiska analiza tragova nikla. Određivanje aluminijuma.
PN-54/H-84021	Čelik za građevinske svrhe i čelične konstrukcije. Sastav i klasifikacija.
PN-53/H-92741	Aluminijum. Limovi.
DK 674 — Drvna industrija	
PN-54/D-04106	Fizičke i mehaničke osobine arveta. Ispitivanje obradljivosti.
ČSN 48 0062/55	Obla grada. Trupci za rezanje.

DK 676 — Industrija papira

PN-53/P-04007	Papirni proizvodi. Tehnička ispitivanja. Određivanje težine 1 m ² papira (g/m ²).
---------------	--

DK 691 — Zidarski materijal

ČSN 72 1261/56	Kremen i kremeni pesak.
----------------	-------------------------

DK 77 — Fotografija

ČSN 68 6481/57	Čiste hemikalije i reagensi. Stabilizator St-355.
ČSN 68 6482/57	Čiste hemikalije i reagensi. Stabilizator St-380.
ČSN 68 6483/57	Čiste hemikalije i reagensi. Stabilizator St-279.

DK 771 — Fotografska oprema

ČSN 68 6999/57	Fotografski senzibilator za crno-belu fotografiju.
----------------	--

Objavljeni jugoslovenski standardi

Službeni list FNRJ br. 45/58 od 13. XI. 1958

1 prim din.

B.D6.100	Vatrostalni materijal. Definicija. Opšta podela standarda	— — — — — — — —	30.—
B.D6.200	Vatrostalni materijal. Vrste vatrostalnog materijala. Klasifikacija	— — — — — — — —	50.—
B.D6.250	Vatrostalni materijal. Šamotni kiseli proizvodi, oblikovani. Klasifikacija. Tehnički uslovi	— —	30.—
B.D6.252	Vatrostalni materijal. Šamotni neutralni proizvodi, oblikovani. Klasifikacija. Tehnički uslovi	— —	30.—
B.D6.254	Vatrostalni materijal. Šamotni bazni proizvodi, oblikovani. Klasifikacija. Tehnički uslovi	— —	30.—
B.D6.350	Vatrostalni materijal. Magnezitni, hrommagnetni i hromitni proizvodi, oblikovani. Klasifikacija. Tehnički uslov	— — — — — — — —	30.—
B.D6.430	Vatrostalni materijal. Šamotni kiseli proizvodi, zrnasti. Malteri, brašna i mase. Klasifikacija. Tehnički uslovi	— — — — — — — —	30.—
B.D6.432	Vatrostalni materijal. Šamotni neutralni proizvodi, zrnasti. Malteri, brašna i mase. Klasifikacija. Tehnički uslovi	— — — — — — — —	30.—
B.D6.434	Vatrostalni materijal. Šamotni bazni proizvodi, zrnasti. Malteri, brašna i mase. Klasifikacija. Tehnički uslovi	— — — — — — — —	30.—
B.D6.470	Vatrostalni materijal. Magnezitni, hrommagnetni i hromitni proizvodi, zrnasti. Brašna i mase. Klasifikacija. Tehnički uslovi	— — — — — — — —	30.—
B.D6.510	Vatrostalni materijal. Označavanje obilkovanih proizvoda. Osnovne odredbe	— — — — —	30.—
B.D6.571	Vatrostalni materijal. Izlivci	— — — — —	50.—
B.D6.572	Vatrostalni materijal. Čepovi	— — — — —	50.—
B.D6.573	Vatrostalni materijal. Školjke	— — — — —	50.—
B.D8.100	Vatrostalni materijal. Uzimanje i obrada uzoraka. Osnovne odredbe. Tehnički uslovi	— — — — —	70.—
B.D6.150	Vatrostalni materijal. Opšti tehnički uslovi i ispitivanja oblika, mera, izgleda i sl.	— — — — —	70.—
B.D8.200	Vatrostalni materijal. Hemiska ispitivanja. Osnovne odredbe	— — — — —	50.—

B.D8.300	Vatrostalni materijal. Fizikalna ispitivanja. Osnovne odredbe. Pregled	1 prim din. 30.—
B.D8.301	Vatrostalni materijal. Metoda određivanja vatrostalnosti	90.—
B.D8.302	Vatrostalni materijal. Metode određivanja specifične težine, upijanja vode i poroznosti	70.—
B.D8.303	Vatrostalni materijal. Metoda određivanja omekšavanja pod pritiskom na visokim temperaturama	50.—
B.D8.304	Vatrostalni materijal. Metoda određivanja prisne čvrstoće na sobnoj temperaturi	30.—
B.D8.305	Vatrostalni materijal. Metoda određivanja naknadnog skupljanja i naknadnog širenja	30.—
B.D8.306	Vatrostalni materijal. Metoda određivanja postojanosti pri naglim promenama temperature	70.—
B.D8.307	Vatrostalni materijal. Metoda određivanja savojne čvrstoće na sobnoj temperaturi	50.—
B.F1.010	Vatrostalni materijal. Vatrostalne gline i kaolini. Klasifikacija. Tehnički uslovi	30.—
B.F1.030	Vatrostalni materijal. Paljene vatrostalne gline i kaolini. Klasifikacija. Tehnički uslovi	30.—
B.F1.050	Vatrostalni materijal. Kvarcit. Klasifikacija. Tehnički uslovi	30.—
B.G5.010	Vatrostalni materijal. Boksit. Klasifikacija. Tehnički uslovi	30.—
B.G5.020	Vatrostalni materijal. Magnezit. Klasifikacija. Tehnički uslovi	30.—
B.G1.050	Vatrostalni materijal. Hromit. Klasifikacija. Tehnički uslovi	30.—
Službeni list FNRJ br. 47/58 od 26. XI. 58		
C.A4.012	Mehanička ispitivanja metala. Uzimanje uzoraka za ispitivanje sivog liva zatezanjem i savijanjem	50.—
C.A4.013	Mehanička ispitivanja metala. Ispitivanje sivog liva zatezanjem	50.—
C.A4.014	Mehanička ispitivanja metala. Ispitivanje sivog liva savijanjem	70.—
C.A4.015	Mehanička ispitivanja metala. Ispitivanje temperovanog liva zatezanjem	50.—
C.J2.021	Temperovani liv	90.—
N.B0.030	Koordinacija izolacije u elektrotehnici	70.—

ISPRAVKA JUS F.B1.011 — 1956 VUNA, VUNENO VLAKNO

Umoljavaju se svi imaoци primeraka jugoslovenskog standarda JUS F.B1.011 — 1956 Vuna, vuneno vlakno, da isprave sledeću stamparsku grešku:

U gornjem desnom uglu zaglavlja, na str. 1 ispod oznake »JUS F.B1.011«, umesto »1957« treba staviti »1956«.

Stampanje završeno 12 marta 1959