

7. 428

STANDARDIZACIJA

Bilten JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

12

DECEMBAR

1960

BEOGRAD

Izdavač:
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU

Zgrada Saveznog izvršnog veća
— istočno krilo, prizemlje desno —
Novi Beograd

Odgovorni urednik:
ing. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

S A D R Ź A J

	<i>Strana</i>
<i>V godišnja skupština indiskog zavoda za standardizaciju</i>	3
<i>Predlog standarda: Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Naglavci za fazonske komade. Oblik i mere</i>	5
<i>Predlog standarda: Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Navrtke. Oblik i mere.</i>	7
<i>Predlog standarda: Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Cevi sa navrtkom. Oblik i mere.</i>	8
<i>Predlog standarda: Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Spojnice sa prirubnicama. Oblik i mere</i>	12
<i>Predlog standarda: Umetci od drveta za kolosck i skretnice</i>	14
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači. Slavine za opšte svrhe. Podela definicije, zajedničke odredbe</i>	16
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Ravne slavine sa prirubnicama, izrade A i C. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	18
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Ravne slavine sa prirubnicama, izrade D. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	20
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Ugaone slavine sa prirubnicama, izrade A i C. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	22
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Ugaone slavine sa prirubnicama, izrade D. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	25
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Trokrake slavine sa prirubnicama, izrade A i C. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	27
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Trokrake slavine sa prirubnicama, izrade D. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	29
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači. Zasuni za opšte svrhe. Definicije, zajedničke odredbe</i>	31
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Zasuni sa prirubnicama, izrade A, B i C. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	32
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Zasuni sa prirubnicama, izrade D. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	35
<i>Predlog standarda: Cevni zatvarači za opšte svrhe. Zasuni sa prirubnicama, izrade E F i G. Glavne spoljne mere i priključne mere</i>	37
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti industrije kože</i>	39
<i>Anotacija predloga standarda za boce za transfuziju i infuziju</i>	39
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti motornih vozila</i>	39
<i>Međunarodna standardizacija</i>	
<i>a) primljena dokumentacija</i>	40
<i>b) primljeni inostrani standardi</i>	41
<i>Obaveštenje</i>	48

V GODIŠNJA SKUPŠTINA INDISKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

Od 27 decembra 1959 do 2 januara 1960 održana je u Hajderabadu V godišnja skupština Indiskog zavoda za standardizaciju (ISI), o kojoj je iscrpan izveštaj donet u ISI biltenu br. 2 za mart-april 1959 godine i iz koga donosimo kraći izvod.

Ranije skupštine ISI održane su u Kalkuti, decembra 1954, u Bombaju, januara 1956, u Madrasu, decembra 1957 i u Nju Delhiju, novembra 1958.

V god. skupštinu otvorio je N. Sanjeeva Reddy, predsednik Indinskog narodnog kongresa, koji je tada bio prvi ministar indiske države Andhra Pradesh. Skupštini je prisustvovalo 550 delegata, koji su učestvovali i u devet stručnih komiteta i prodiskutovali 122 referata. Prvi put, skupštini su prisustvovali i predstavnici Nemačke, Japana, Libana i Velike Britanije. Indiski delegati bili su predstavnici saveznih i republičkih ministarstava industrije, trgovine, trgovinskih komora, industriskih udruženja, stručnih ustanova i naučnih instituta.

Godišnje skupštine o standardizaciji, koje su u Indiji već postale redovne, naročito imaju za cilj povećanje svesti u širokim slojevima o standardima i pružanje prilike stručnjacima i ostalima koji su zainteresovani za standardizaciju da razmene mišljenja i informacije o problemima u vezi sa izradom i primenom standarda.

K o r i š ć e n j e s t a n d a r d a

U stručnom komitetu za primenu indiskih standarda pod predsedništvom G. L. Bansal-a, gen. sekr. Federacije indiskih komora za trgovinu i industriju, kroz diskusiju odrazila se jednodušnost mišljenja o problemu primene. Delegati smatraju da je plan primene znaka ISI* jedno od najvažnijih sredstava efikasne kontrole indiskih standarda, jer pruža garanciju potrošačima. Pošto je navedenim planom određeno da se kvalitet proizvoda stalno drži pod kontrolom putem ispitivanja u raznim fazama proizvodnje, kupci naveliko mogu, nabavljajući robu snabdevenu znakom kvaliteta ISI, da reduciraju potrebu ispitivanja i proveravanja, čime se s druge strane smanjuje cena.

Takođe je naglašena potreba obaveznog stavljanja znaka kvaliteta ISI na robu namenu izvozu, da bi se mogla postići konkurencija na inostranim tržištima.

S t a n d a r d i z a c i j a i p r o d u k t i v n o s t

«Da je standardizacija preduslov za povećanje produktivnosti nije potrebno dokazivati. Mehanizacija, to znači standardizacija, a što je viši stepen standardizacije, veća je efikasnost mašinskog procesa i niži su troškovi» izjavio je dr P. S. Lokanathan, gen. direktor za primenjena ekonomska ispitivanja, u komitetu za standardizaciju kao preduslov za povećanje produktivnosti, naglasivši važnost standardizacije u primeni tehnike produktivnosti. Standardizacija ne stvara samo put takvoj tehnici nego i osigurava veće prihode, do kojih dolazi od takve tehnike.

M e t r i č k i s i s t e m u i n d i s k i m s t a n d a r d i m a

Standardizacija obično prati utvrđenu industrisku praksu, ali u vezi sa prelazom na metrički sistem standardi u metričkim merama moraju se pripremiti dovoljno vremena unapred pre nego što industrija pristupi primeni. Rezimirajući dosadašnji rad u vezi s tim, navedeno je da je Ind. zavod za standardizaciju dosada objavio standarde za komercijalne metričke težine i mere i drugo. U toku diskusije ukazano je na teškoće do kojih je došlo u iskustvu industrije u tom prelazu. Treba najozbiljnije napore preduzeti da ubuduće svi crteži budu u metričkom sistemu, pa treba psihološki pripremiti svet da se navikne da u mislima stvara pretstavu o metričkim merama.

*) Oko 1000 dozvola izdao je Indiski zavod za standardizaciju (ISI) za upotrebu znaka — ISI — prema zakonu o primeni žigova od 1952 god. Dozvole obuhvataju 37 vrsti proizvoda.

Modernizovanje metoda ispitivanja

Dok je jasno da donošenje nekog standarda može biti korisno samo ako se on primenjuje, primena zahteva da standard obuhvati odgovarajuće metode ispitivanja, tako da se može utvrditi da li je standard respektovan. S tog gledišta, hemiske metode analize imaju vrlo značajnu ulogu. Ako je moguće razviti metode koje mogu da pruže veću tačnost ili osetljivost nego dotadašnje, one će u velikoj meri doprineti unapređenju stvari standardizacije.

Analitička hemija obuhvata danas celokupnu nauku o fizičkim odnosno instrumentalnim merenjima. Novije metode počinju da predviđaju ozbiljne sumnje u pogledu tačnosti nekadašnjih odličnih postupaka. Najnovija tehnika primene raznih instrumenata u metodama hemiske analize obezbedila je brža određivanja a češće daje više podataka za kraće vreme nego što je ikada pre moglo da se dobije klasičnim metodama hemiske analize.

Diskusija u odgovarajućem komitetu pokazala je težnju, da Indija mora da usvoji najnovije metode tehnike primene i da ih koristi za dobijanje brzih i pouzdanih rezultata koji se mogu reprodukovati kroz standardizaciju u hemiskoj industriji.

Mnoge od poslednjih tehnika i instrumentalnih metoda, o kojima se diskutovalo, još su u fazi istraživanja i razvoja, ali postoje opravdani razlozi da se veruje da istraživanja današnjice mogu u mnogim slučajevima uskoro postati svakodnevna praksa sutrašnjice.

Dobitnik ovogodišnje Mudžilove nagrade i diplome za vanredne zasluge na standardizaciji bio je Lala Shri Ram, istaknuti industrijalac, organizator i šampion standardizacije. On je sarađivao sa ISI od samog početka i bio je predsednik stalnog komiteta za poljoprivredne proizvode u cilju uspostavljanja veze sa ISO. Od 1949 god. bio je predsednik Indije u Savetu ISO, a zatim i član finansiskog komiteta ISO. Bio je potpredsednik ISI i predsednik Izvršnog odbora sa kog je položaja rukovodio aktivnošću indiske standardizacije. Kada je 1950 godine trebalo rešiti problem radnih prostorija Indiskog zavoda za standardizaciju, on je ceo jedan sprat u svom Institutu za industrijska istraživanja stavio na raspolaganje tom Zavodu, a kasnije je pružio pomoć u projektovanju i izgradnji posebnog Doma standardizacije. Dobitnik se odrekao novčanog iznosa koji Mudžilova nagrada donosi, u korist službenika Indiskog zavoda za standardizaciju.

Predlog br. 3412

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom
NAGLAVCI ZA FAZONSKE KOMADE
 Oblik i mere

DK 621.643.413:669.13
 JUS C.J1.022

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica težine kilopond — kp).

1 Opseg

Ovim standardom određuju se oblik i mere naglavaka za livene gvozdene fazonske komade obuhvaćene standardima: JUS C.J1.040, JUS C.J1.041, JUS C.J1.050, JUS C.J1.060, JUS C.J1.061, JUS C.J1.062, JUS C.J1.063, JUS C.J1.070, JUS C.J1.072, JUS C.J1.080.

2 Oblik

Naglavci na koje se ovaj standard odnosi mogu biti u obliku dva tipa:

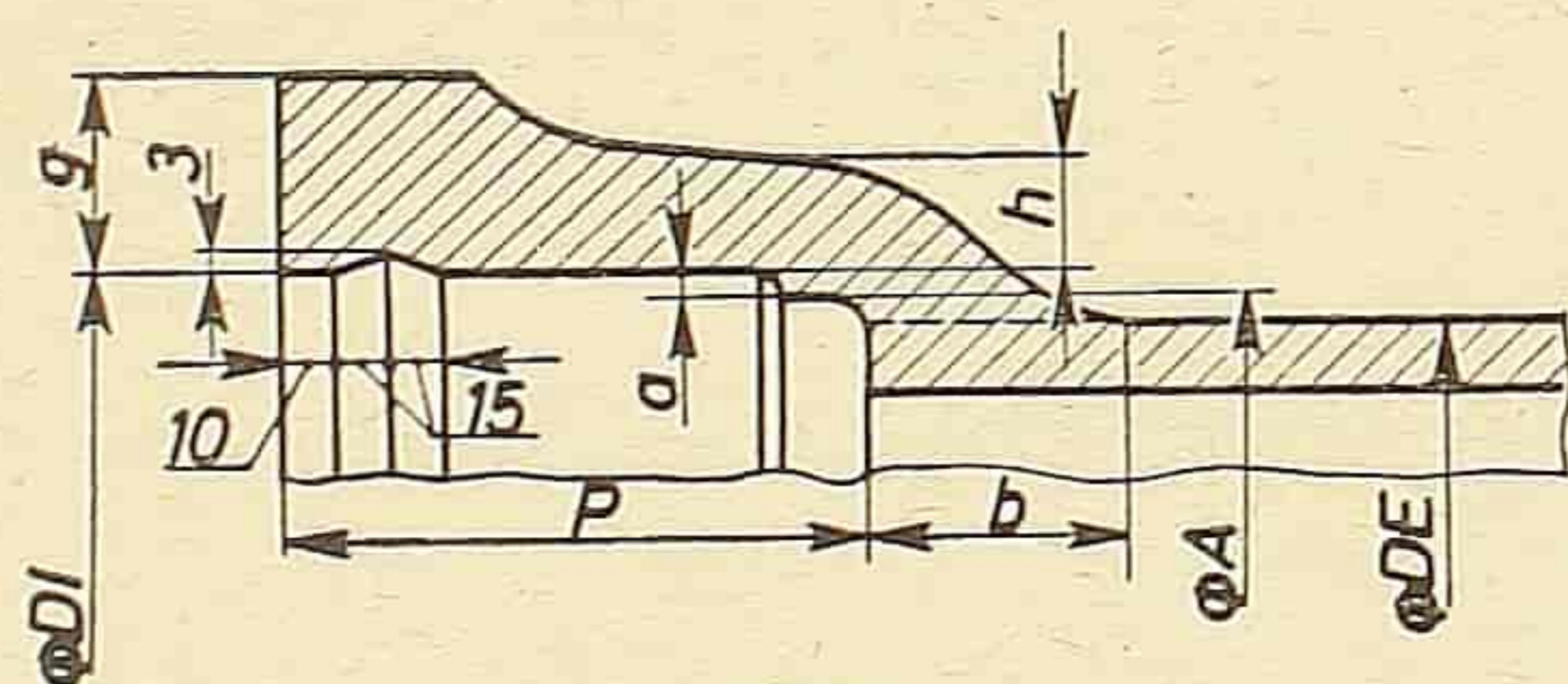
- tip I, bez navoja, izrađen prema sl. 1 odnosno 1a,
- tip II, sa navojem, izrađen prema sl. 2 odnosno 2a.

Naglavci oblika prema sl. 1 i sl. 2 izrađuju se na svim fazonskim komadima navedenim u tač. 1, izuzev sa spojnice sa naglavcima prema standardu JUS C.J1.041.

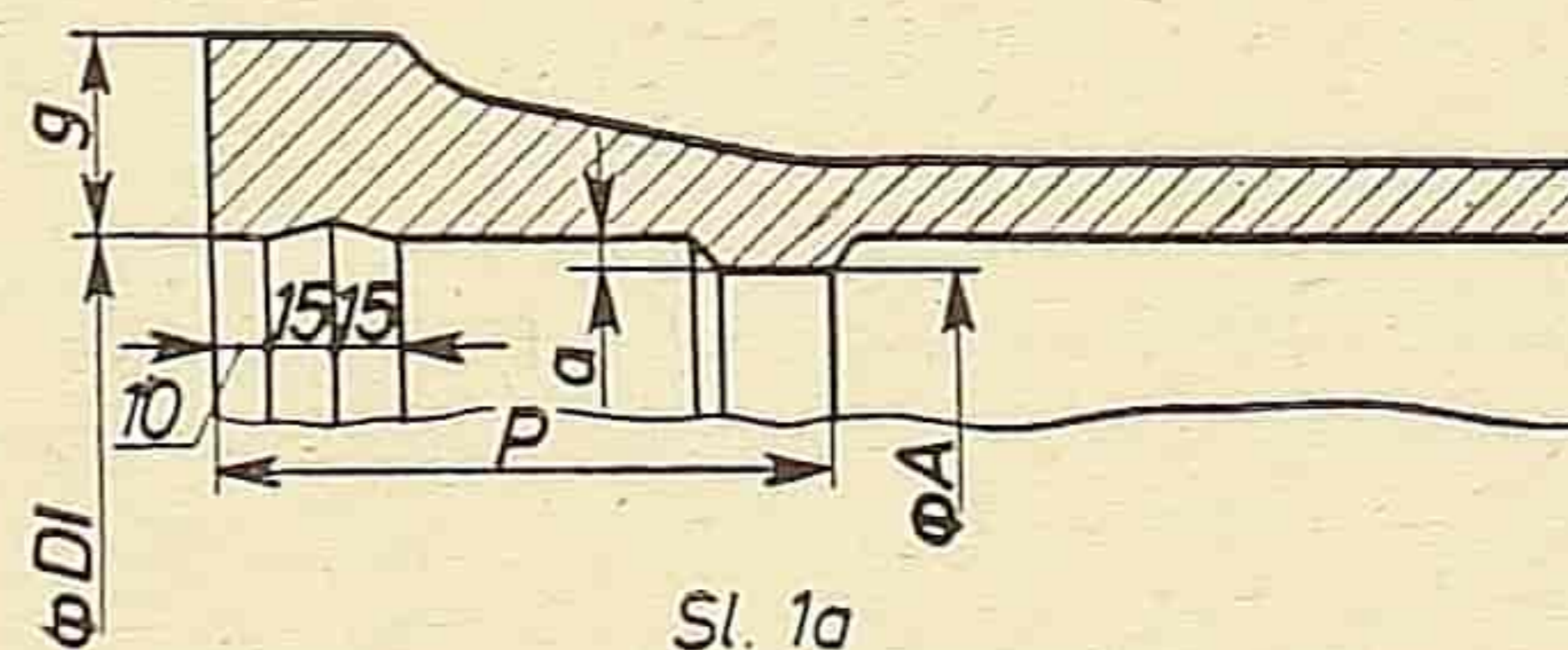
Naglavci oblika prema sl. 1a i sl. 2a izrađuju se samo na fazonskim komadima prema standardu JUS C.J1.041.

3 Mere

Naglavci tipa I moraju imati mere navedene u tabeli 1, a naglavci tipa II mere navedene u tabeli 2.



Sl. 1
Naglavak tipa I



Sl. 1a
Naglavak tipa I

Tabela 1 = Mere i težine naglavaka tipa I

Nazivni prečnik DN	DE ¹⁾	DI ²⁾	P ³⁾	A ²⁾	a	b	g ⁴⁾	h ⁴⁾	Težina ⁵⁾ kp
50	66	84	77	78	3,0	40,0	22,0	11,5	3,6
65	82	100	80	94	3,0	41,5	22,5	11,5	4,7
80	98	116	84	110	3,0	43,0	23,0	12,0	5,9
100	118	137	88	131	3,0	45,0	23,5	12,5	7,6
125	144	163	91	157	3,0	47,5	24,5	13,0	9,9
150	170	189	94	183	3,0	50,0	25,5	14,0	12,5
200	222	241	100	235	3,0	55,0	27,0	15,0	18,2
250	274	294	103	287	3,5	60,0	29,0	16,5	24,9
300	326	346	105	339	3,5	65,0	30,5	17,5	32,4
350	378	398	107	391	3,5	70,0	32,5	19,0	40,9
400	429	449	110	442	3,5	75,0	34,0	20,0	50,2
450	480	501	112	494	3,5	80,0	36,0	21,5	60,5
500	532	553	115	546	3,5	85,0	37,5	22,5	71,8
600	635	657	120	650	3,5	95,0	41,0	25,0	97,3

Nazivni prečnik DN	DE ¹⁾	DI ²⁾	P ³⁾	A ²⁾	a	b	g ⁴⁾	h ⁴⁾	Težina ⁵⁾ kp
700	738	760	122	753	3,5	105,0	44,5	27,5	126,8
800	842	865	125	857	4,0	115,0	48,0	30,0	160,8
900	945	968	128	960	4,0	125,0	51,5	32,5	198,9
1000	1048	1072	130	1064	4,0	135,0	55,0	35,0	241,5
1100	1152	1177	135	1169	4,0	145,0	58,5	37,5	288,9
1200	1256	1281	140	1273	4,0	155,0	62,0	40,0	341,2

1) Dozvoljeno odstupanje za DE iznosi: $\pm (4,5 + 0,0015 \text{ DN}) \text{ mm}$.

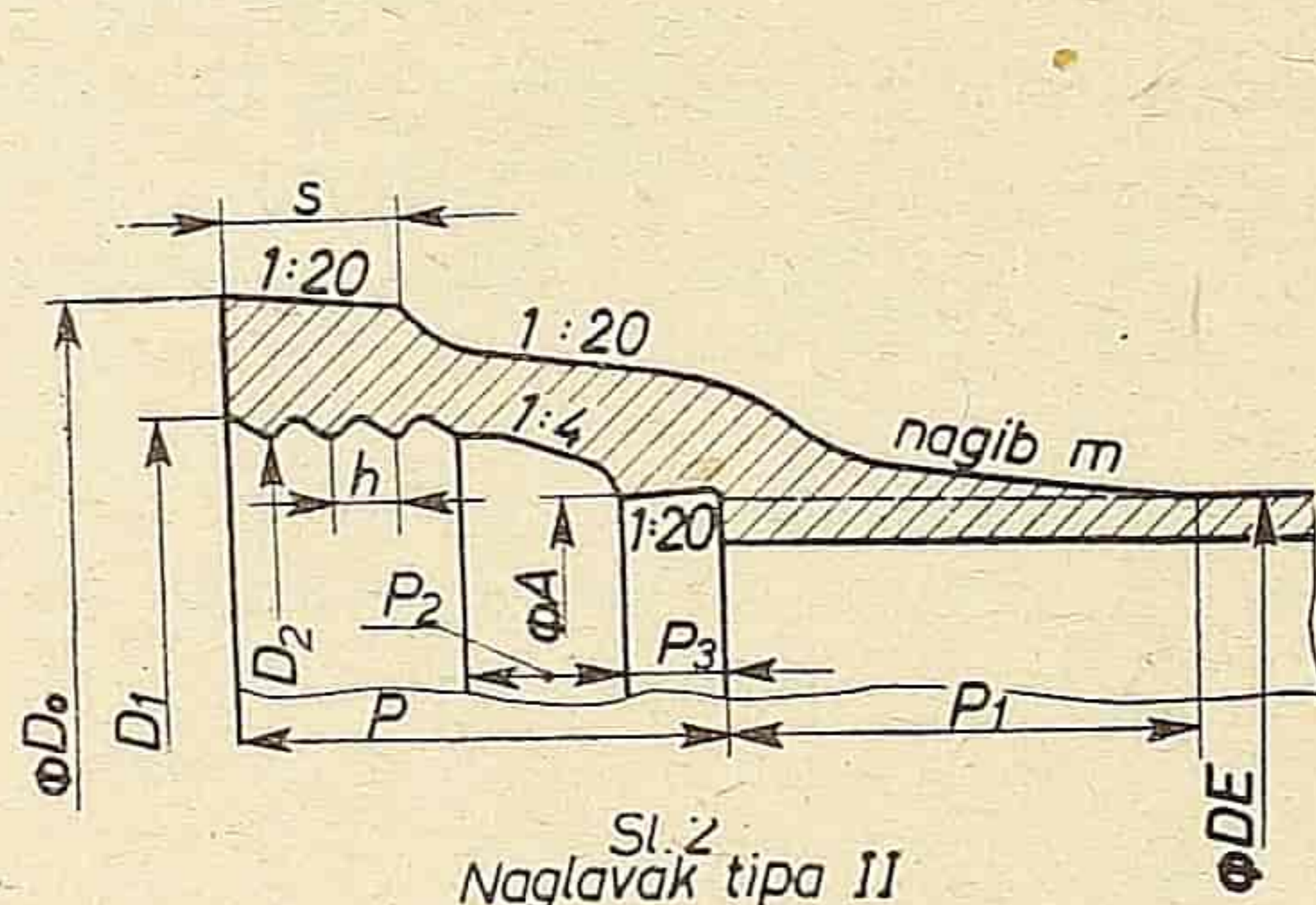
2) Dozvoljeno odstupanje za DI i A iznosi: $\pm (3 + 0,001 \text{ DN}) \text{ mm}$.

3) Dozvoljeno odstupanje za P iznosi: za DN do 600..... $\pm 5 \text{ mm}$
za DN iznad 600 do 1200.. $\pm 10 \text{ mm}$.

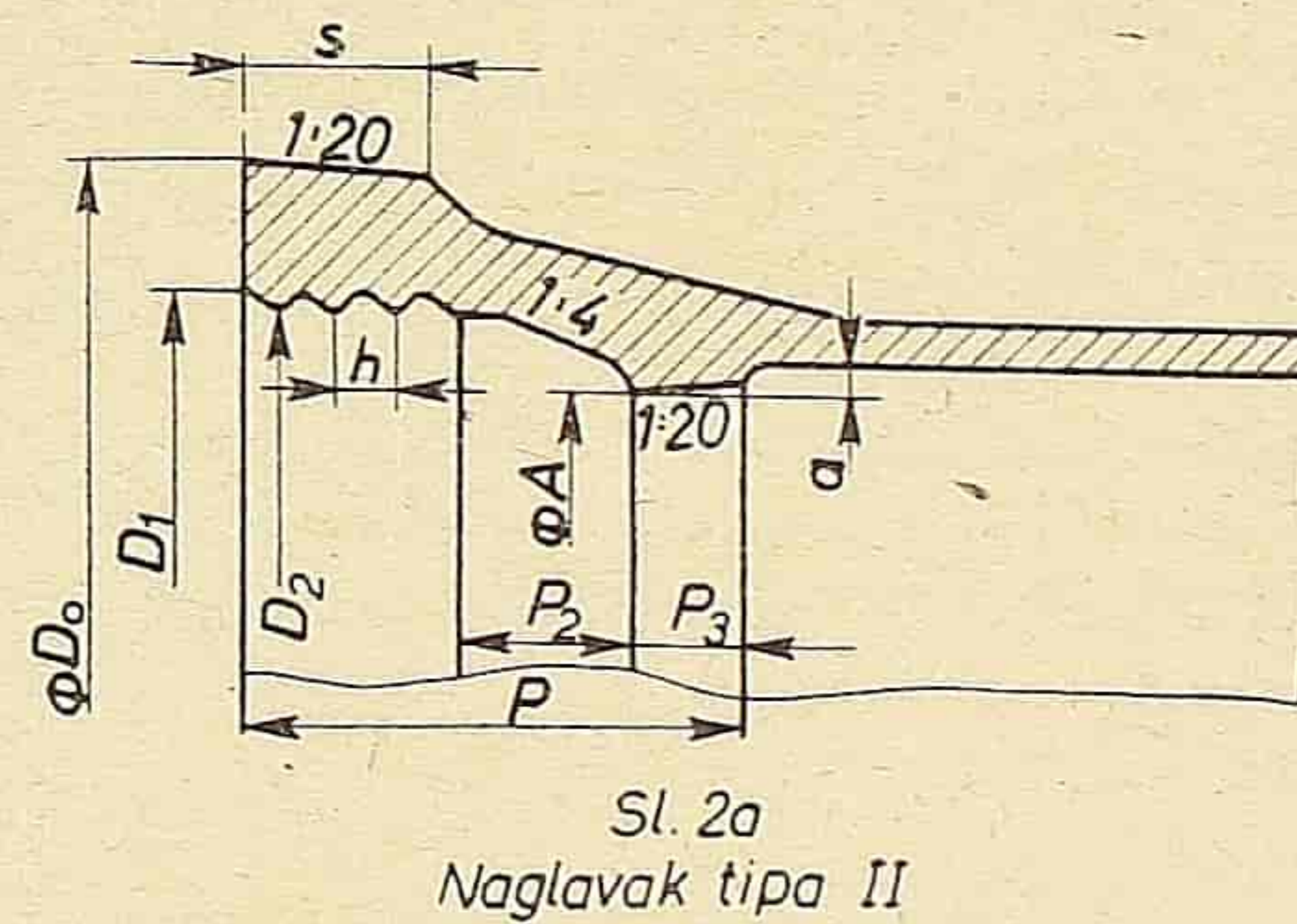
4) Navedene mere za g⁴⁾ i h⁴⁾ su minimalne.

5) Navedene vrednosti za težinu važe samo za naglavak izrađen prema sl. 1.

U težini naglavka uračunat je samo naglavak do isprekidane linije.



Sl. 2
Naglavak tipa II



Sl. 2a
Naglavak tipa II

Tabela: Mere i težine naglavaka tipa II

Nazivni prečnik DN	NAGLAVAK											Nagib m	Težina ⁵⁾ prema sl. 2 kp	
	M e r e u m m													
DN	DE ¹⁾	Do	DI ²⁾	D ₂ ²⁾	h	A ³⁾	P ⁴⁾	P ₁	P ₂	P ₃	a	s		
50	66	125	95,2	88	10	70	77	77	29,5	15	3	25	1 : 20	4
65	82	147	111,2	104	10	86	80	80	30,5	15,5	3	26	1 : 20	5
80	98	169	127,2	120	10	102	84	84	30,5	16,5	3	27	1 : 20	6
100	118	189	147,2	140	10	122	88	88	31,5	16,5	3	27	1 : 20	7,5
125	144	217	176,8	167	13	148	91	91	33	17	3	28	1 : 20	9,5
150	170	247	202,8	193	13	174	94	94	33	18	3	30	1 : 20	12
200	222	308	257,8	248	13	227	100	100	33	19,5	3	32	1 : 10	18
250	274	364	311,8	302	13	279	106	100	34	21	3,5	34	1 : 10	24
300	326	420	365,8	356	13	332	110	100	36	22,5	3,5	36	1 : 10	31
350	378	476	422,4	410	16	384	113	101	38	24	3,5	39	1 : 10	40
400	429	533	474,4	462	16	435	116	104	39	25	3,5	40	1 : 10	48

1) Dozvoljeno odstupanje za DE iznosi: $\pm (4,5 + 0,0015 \text{ DN}) \text{ mm}$

2) Dozvoljeno odstupanje za D₁ i D₂ iznosi: — za DN od 50 do 100 +1
—0,5
— za DN iznad 100 do 300 +1,5
—0,5
— za DN iznad 300 do 400 +2
—0,5

3) Dozvoljeno odstupanje za A iznosi: — za DN od 50 do 150 ±1
— za DN iznad 150 do 250 ±1,5
— za DN iznad 250 do 400 +2
—1,5

4) Dozvoljeno odstupanje za P iznosi $\pm 0,5$

5) Navedene vrednosti za težinu važe samo za naglavak izrađen prema sl. 2
U težini naglavka uračunat je samo naglavak do isprekidane linije.

Predlog br. 3413

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom
NAVRTKE
 Oblik i mere

DK 621.643.413:669.13
 JUS C.J1.023

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica težine kilopond — kp).

1 Opseg

Ovaj standard odnosi se na livene gvozdene navrtke, koje predstavljaju sastavni element za livene gvozdene cevi prema standardu JUS C.J1.031, odnosno za fazonske komade sa naglancima tipa II prema standardu JUS C.H1.022.

2 Oblik i mere

Oblik i mere ovih navrtki moraju odgovarati podacima navedenim na slici i u tabeli.

3 Postupak livenja

Navrtke se izrađuju gravitacionim livenjem u peščane kalupe ili kokile.

Navrtke izlivene u metalne kokile moraju se podvrći termičkoj obradi tako da tvrdoća, merena po Brinelu, ne prekorači 230 kp/mm².

4 Materijal za izradu

Materijal za izradu ovih navrtki je siv liv (vidi JUS C.J1.021).

5 Označavanje

5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama navrtke po ovome standardu označavaju se oznakom:

Navrtka DN — JUS C.J1.023

gde je DN. — nazivni prečnik navrtke.

Primer: navrtka nazivnog prečnika DN=100 označava se

Navrtka 100 — JUS C.J1.023

5.2 Na čelu svake navrtke mora biti ispupčeno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — DN

gde N.N — izražava oznaku proizvođača

Primer: ista navrtka kao u primeru tač. 5.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — 100

Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.021 Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS C.J1.031 Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Cevi sa navrtkom. Oblik i mere

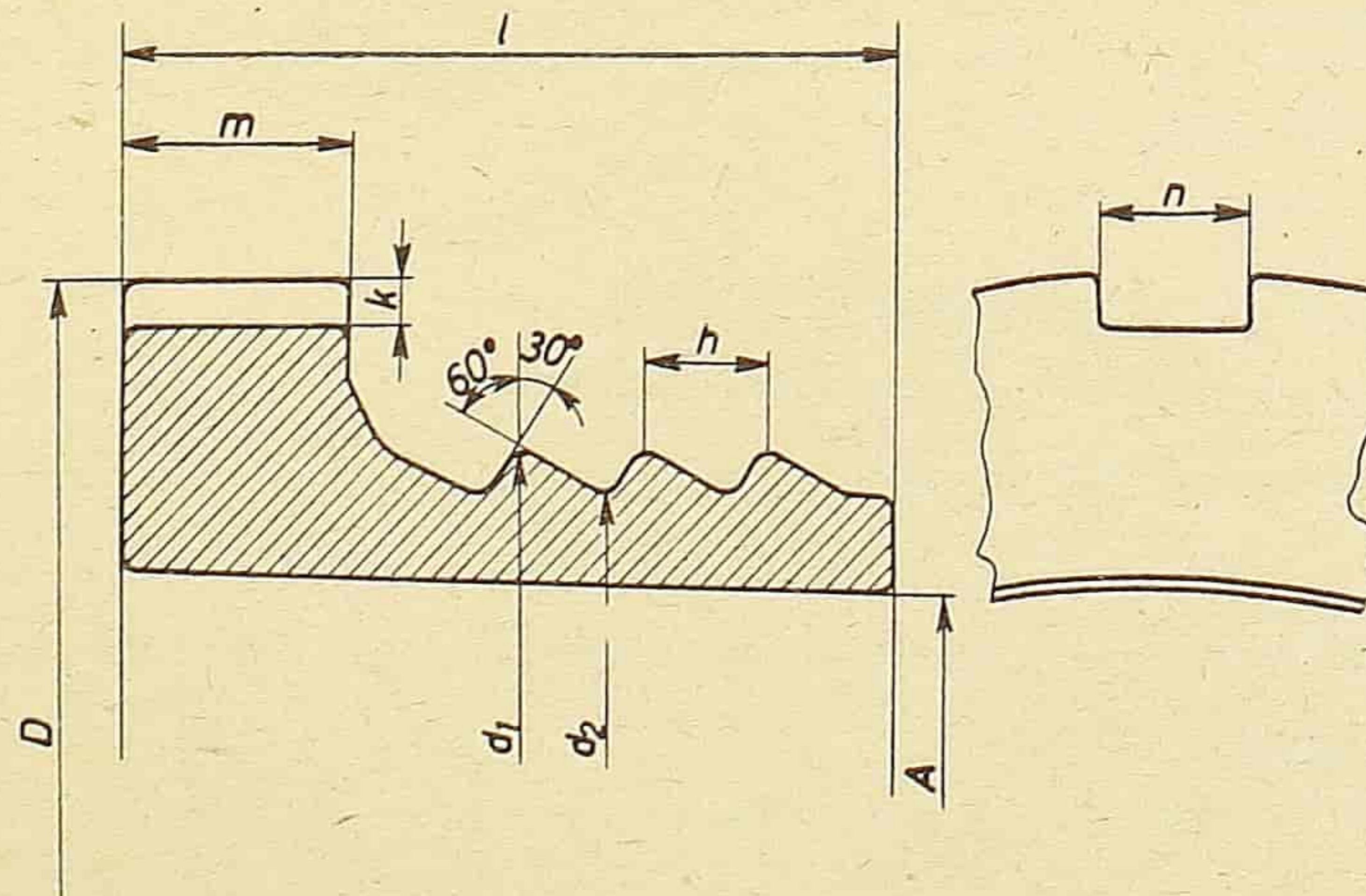


Tabela: Mere i težine navrtke

Nazivni prečnik ¹⁾ DN	Mere u mm									Broj žlebova	Težina kp
	D	d ₁ ²⁾	d ₂ ²⁾	h	A ³⁾	m	n	k	l		
50	119	93	85,5	10	70	19	20	6	67	8	1,60
65	136	109	101,8	10	86	20	20	6	69	8	2,10
80	153	125	117,8	10	102	21	20	6	72	8	2,50
100	173	145	137,8	10	122	21	20	6	75	8	2,90
125	203	174	164,2	13	148	21	20	6	78	8	3,80
150	230	200	190,2	13	174	22	20	6	81	8	4,70
200	288	255	245,2	13	227	24	20	6	86	8	7,40
250	345	309	299,2	13	279	25	20	6	92	12	10,6
300	402	363	353,2	13	332	27	20	6	94	12	14,2
350	461	419	406,6	16	384	28	20	6	97	12	18,3
400	515	471	458,6	16	435	29	20	6	100	12	22,1

1) Nazivni prečnik navrtke istovremeno predstavlja i nazivni prečnik cevi odnosno fazonskog komada.

2) Dozvoljeno odstupanje za d₁ i d₂ iznosi: za DN od 50 do 100.. +1
 — 0,5
 za DN iznad 100 do 300..... + 1,5
 — 0,5
 za DN iznad 300 do 400 + 2
 — 0,5

3) Dozvoljeno odstupanje za A iznosi: za DN od 50 do 150.... ± 1
 za DN iznad 150 do 300 .. ± 1,5
 za DN iznad 300 do 400.. + 2
 — 1,5

Predlog br. 3414

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom
CEVI SA NAVRTKOM
 Oblik i mere

DK 621.643.413:669.13
 JUS C.J1.031

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica težine kilopond – kp).

1 Opseg

Ovaj standard odnosi se na livene gvozdene cevi (u daljem tekstu »cevi«) koje se upotrebljavaju za vodove pod pritiskom (vodovodne, gasne i druge) i koje se zaptivaju navrtkom prema standardu JUS C.J1.023.

Ove cevi izrađuju se kao klasa LA, A i B.

2 Oblik i mere

2.1 Oblik cevi klase LA, A i B mora odgovarati slici, a mere odnosnim tabelama 1, 2, 3 i 4.

2.2 Mere naglavka navedene u tabeli 1 važe za sve klase cevi (LA, A i B).

2.3 Za tolerancije debljine zida, dužine i težine cevi merodavan je standard JUS C.J1.021.

3 Postupak livenja

Cevi klase LA izrađuju se samo centrifugalnim livenjem, a klase A i B ili centrifugalnim ili gravitacionim livenjem.

4 Nazivni i probni pritisak

Vidi JUS C.J1.021.

5 Materijal za izradu

Materijal za izradu ovih cevi je sivi liv (vidi JUS C.J1.021).

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama cevi po ovome standardu označavaju se oznakom:

Cev sa navrtkom — (postupak livenja) (klasa cevi)

DN × L — JUS C.J1.031

ili skraćenom oznakom:

CM — (postupak livenja) (klasa cevi) DN × L — JUS C.J1.031

gde je:

DN — nazivni prečnik cevi;

L — dužina cevi u mm,

CM — oznaka cevi sa navrtkom.

Za postupak livenja uzimaju se sledeće oznake:

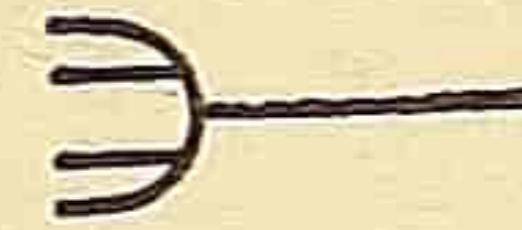
C — centrifugalni postupak,

G — gravitacioni postupak.

Primer: Cev nazivnog prečnika DN = 100, dužine 3000 mm, klase A, izrađena gravitacionim livenjem, označava se oznakom:

Cev sa navrtkom — GA 100 × 3000 — JUS C.J1.031 odnosno CM — GA 100 × 3000 — JUS C.J1.031

Grafička oznaka cevi sa navrtkom je sledeća:



6.2 Na svakoj cevi livenoj gravitacionim postupkom mora biti ispučeno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — G (klasa cevi) DN

Na svakoj cevi livenoj centrifugalnim postupkom mora biti ispučeno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — C.DN

a sem toga još i postojanom bojom ispisanu klasu cevi.

Simbol N.N. izražava oznaku proizvođača, a ostali simboli imaju isto značenje kao u tač. 6.1.

Primer 1: ista cev kao u primeru tač. 6.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — GA 100

Primer 2: ista cev kao u primeru tač. 6.1, ali centrifugalno livena, mora imati odlivene sledeće oznake:

N.N. — C 100, i još ispisanu postojanom bojom

klasu »A«.

Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.021 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS C.J1.023 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Navrtke. Oblik i mere.

JUS G.E1.050 — Gumeni zaptivači za cevi sa navrtkom od livenog gvožđa. Oblik i mere

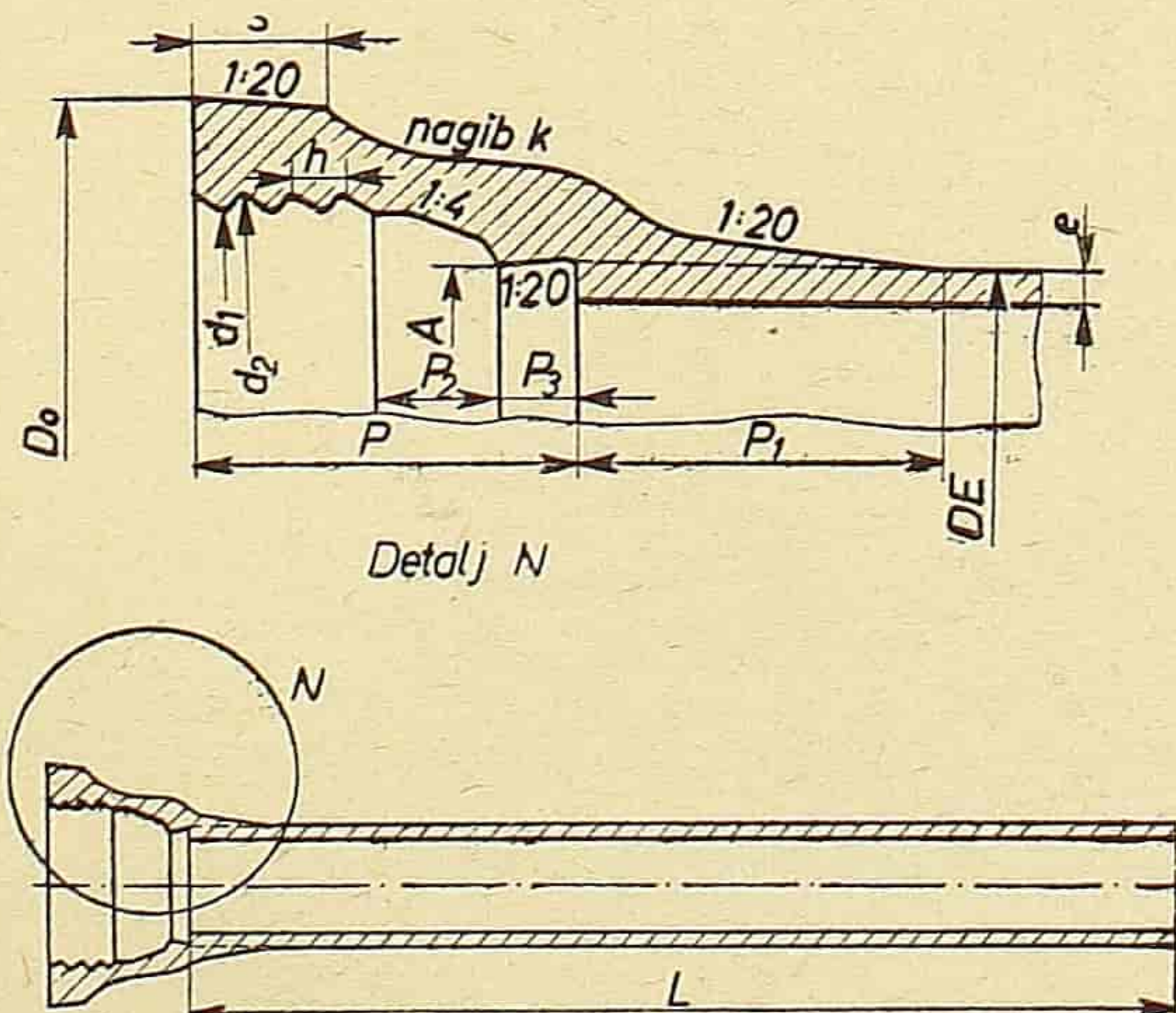


Tabela 1: Mere i težine naglavka

Nazivni prečnik DN	Mere u mm												Težina ³⁾ kp
	DE	D _o	d ₁ ¹⁾	d ₂ ¹⁾	h	A ²⁾	P	P ₁	P ₂	P ₃	s	nagib k	
50	66	123	95,2	88	10	70	77	77	29,5	15	25	1:20	3
65	82	145	111,2	104	10	86	80	80	30,5	15,5	26	1:20	3,7
80	98	167	127,2	120	10	102	84	84	30,5	16,5	27	1:20	4,6
100	118	187	147,2	140	10	122	88	88	31,5	16,5	27	1:20	5,7
125	144	215	176,8	167	13	148	91	91	33	17	28	1:20	7,5
150	170	245	202,8	193	13	174	94	94	33	18	30	1:20	9,9
200	222	306	257,8	248	13	227	100	100	33	19,5	32	1:10	13,6
250	274	362	311,8	302	13	279	106	100	34	21	34	1:10	19,5
300	326	418	365,8	356	13	332	110	100	36	22,5	36	1:10	25,4
350	378	474	422,4	410	16	384	113	101	38	24	39	1:10	32
400	429	531	474,4	462	16	435	116	104	39	25	40	1:10	38,6

- 1) Dozvoljeno odstupanje (za d₁ i d₂) iznosi: za DN od 50 do 100 + 1
- 0,5
za DN iznad 100 do 300 + 1,5
- 0,5
za DN iznad 300 do 400 + 2
- 0,5
- 2) Dozvoljeno odstupanje za A iznosi: za DN od 50 do 150 ± 1
za DN iznad 150 do 300 ± 1,5
za DN iznad 300 do 400 + 2
- 1,5
- 3) U težini naglavka uračunat je naglavak samo do isprekidane linije (vidi sliku)

Tabela 2: Mere i težine cevi klase LA¹⁾

Nazivni prečnik DN	Cev bez naglavka ²⁾			Težina na- glavka ⁵⁾ kp	Cev sa naglavkom			
	DE ³⁾ mm	e ⁴⁾ mm	Težina kp/m		Težina, kp/m, za dužine u m			
					2	3	4	5
50 ⁶⁾	66	6,7	8,9	3,0	21	29,5	—	—
65 ⁶⁾	82	6,9	11,6	3,7	—	38,5	50	—
80	98	7,2	14,7	4,6	—	—	63,5	78
100	118	7,5	18,6	5,7	—	—	81	98,5
125	144	7,9	24,2	7,5	—	—	104	129
150	170	8,3	30,1	9,9	—	—	130	160
200	222	9,2	44,0	13,6	—	—	190	234
250	274	10	59,3	19,5	—	—	257	316
300	326	10,8	76,5	25,4	—	—	331	408
350	378	11,7	96,3	32,0	—	—	417	514
400	429	12,5	116,9	38,6	—	—	506	623

- 1) Za mere naglavaka merodavna je tabela 1.
- 2) U cev se uračunava i deo do isprekidane linije (vidi sliku).
- 3) Dozvoljeno odstupanje iznosi: + 2
- (4,5 + 0,0015 · DN).
- 4) Navedene vrednosti izračunate su prema obrascu: $e = \frac{10}{12} (7 + 0,02 \text{ DN})$.
- 5) U težinu naglavka uzračunava se naglavak samo do isprekidane linije (vidi sliku).
- 6) Cevi ovog nazivnog prečnika mogu se upotrebiti za nazivne pritiske i ispitati sa probnim pritiskom kao cevi klase A i B gravitacione livene.

Tabela 3: Mere i težine cevi klase A¹⁾

Nazivni prečnik DN	Cev bez naglavka ²⁾			Težina naglavka ⁵⁾ kp	Cev sa naglavkom			
	DE ³⁾ mm	e ⁴⁾ mm	Težina kp/m		Težina, kp/m, za dužine u m			
					2	3	4	5
50 ⁶⁾	86	7,3	9,6	3,0	22	32	—	—
65 ⁶⁾	82	7,6	12,7	3,7	29	42	—	—
80	98	7,9	16,0	4,6	—	—	68,5	84,5
100	118	8,3	20,5	5,7	—	—	87,5	108
125	144	8,7	26,4	7,5	—	—	113	140
150	170	9,2	33,2	9,9	—	—	143	176
200	222	10,1	48,1	13,6	—	—	206	254
250	274	11,0	65,0	19,5	—	—	280	345
300	326	11,9	84,0	25,4	—	—	361	445
350	378	12,8	105,0	32,0	—	—	452	557
400	429	13,8	128,7	38,6	—	—	553	682

1) Za mere naglavka merodavna je tabela 1.

2) U cev se uračunava i deo do isprekidane linije (vidi sliku).

3) Dozvoljeno odstupanje iznosi: + 2
— (4,5 + 0,0015 DN).

4) Navedene vrednosti izračunate su prema obrascu: $e = \frac{11}{12} (7 + 0,02 \text{ DN})$.

5) U težinu naglavka uračunat je naglavak samo do isprekidane linije (vidi sliku).

6) Cevi ovog nazivnog prečnika rade se samo gravitacionim livenjem; one se mogu upotrebiti za radne pritiske i ispitati probnim pritiskom kao cevi klase B gravitaciono livene.

Tabela 4: Mere i težine cevi klase B¹⁾

Nazivni prečnik DN	Cev bez naglavka ²⁾			Težina naglavka ⁵⁾ kp	Cev sa naglavkom	
	DE ³⁾ mm	e ⁴⁾ mm	Težina kp/m		Težina, u kp/m, za dužine u m	
					4	5
80	98	8,6	17,3	4,6	74	91
100	118	9	22,0	5,7	93,5	116
125	144	9,5	28,7	7,5	122 ⁶⁾	151
150	170	10	35,9	9,9	154	189
200	222	11	52,1	13,6	222	274
250	274	12	70,6	19,5	302	373
300	326	13	91,4	25,4	391	482
350	378	14	114,5	32,0	490	605
400	429	15	139,5	38,6	597	736

1) Za mere naglavka merodavna je tabela 1.

2) U cevi se uračunava i deo do isprekidane linije (vidi sliku).

3) Dozvoljeno odstupanje iznosi: + 2
— (4,5 + 0,0015 DN).

4) Navedene vrednosti izračunate su prema obrascu: $e = 7 + 0,02 \text{ DN}$.

Napomena: Cevi nazivnih prečnika 50 i 65 klase LA i A mogu se upotrebiti za radne pritiske i ispitati probnim pritiskom kao cevi ove klase.

Predlog br. 3415

Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom
SPOJNICE SA PRIRUBNICAMA
Oblik i mere

DK 621.643.413:669.13
JUS C.J1.043

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica težine kilopond — kp).

1 Opseg

Ovaj standard odnosi se na livene gvozdene spojnice sa prirubnicama koje se upotrebljavaju za vodove pod pritiskom (vodovodne, gasne i druge).

2 Oblik i mere

2.1 Oblik i mere ovih spojnica moraju odgovarati slici i tabeli.

2.2 Oblik i mere prirubnica moraju odgovarati standardu JUS C.J1.033.

3 Postupak livenja

Ove spojnice izrađuju se gravitacionim livenjem u peščane kalupe.

4 Nazivni i probni pritisak

Vidi JUS C.J1.021

5 Materijal za izradu

Materijal za izradu ovih spojnica je sivi liv (vidi JUS C.J1.021).

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama spojnice po ovome standardu označavaju se oznakom:

Spojnica sa prirubnicama — DN × L — JUS C.J1.043,

ili skraćenom oznakom:

SP — DN × L — JUS C.J1.043

gde je:

DN — nazivni prečnik spojnice,

SP — oznaka spojnice sa prirubnicama,

L — dužina spojnice.

Primer: Spojnica sa prirubnicama nazivnog prečnika DN = 100, označava se oznakom:

Spojnica sa prirubnicama — 100 — JUS C.J1.043,

ili skraćenom oznakom:

SP — 100 JUS C.J1.043

Grafička oznaka ove spojnice je sledeća:



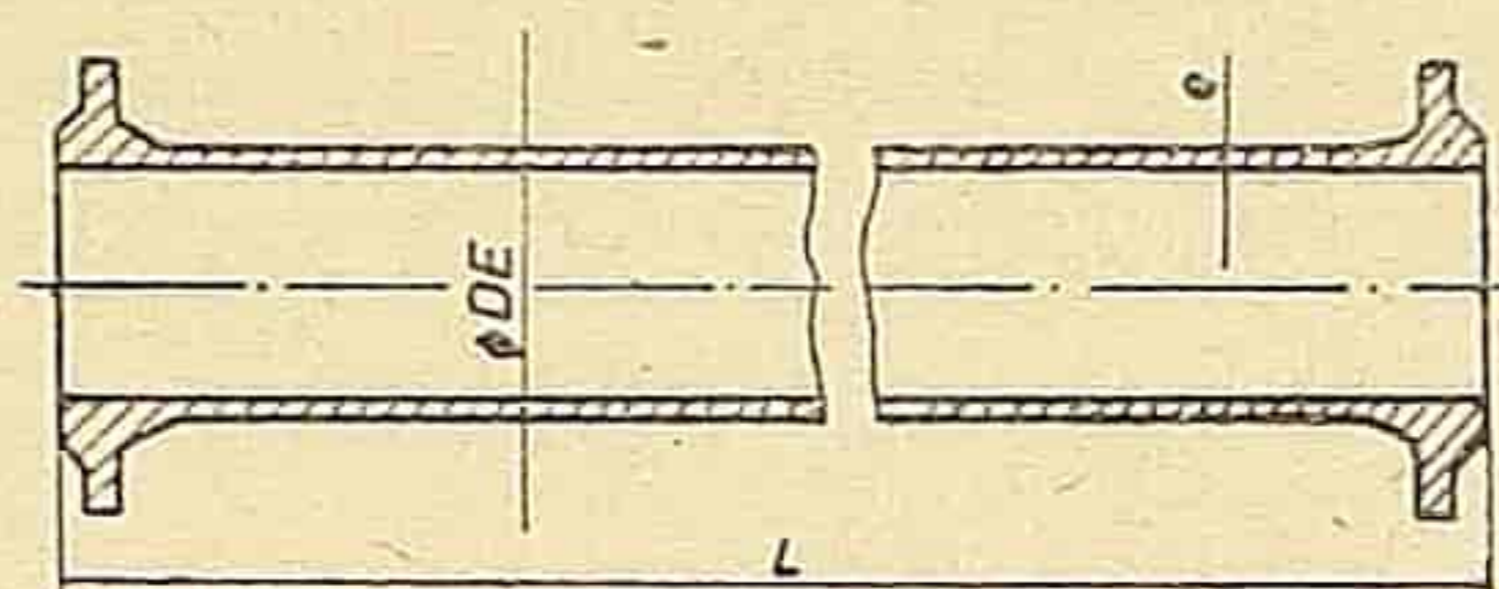
6.2 Na svakoj spojnici obuhvaćenoj ovim standardom mora biti ispupčeno odlivena sledeća oznaka:

N.N. — SP — DN

gde N.N. — izražava oznaku proizvođača; ostali simboli imaju isto značenje kao u tač. 6.1.

Primer: ista spojnica kao u primeru tač. 6.1 mora imati odlivenu sledeću oznaku:

N.N. — SP — 100

Tabela: Mere i težine spojnice sa prirubnicama¹⁾

Nazivni prečnik DN	DE mm	e ²⁾ mm	Težina (prirubnice ³⁾) kp	Spojnica sa prirubnicama								
				Težina kp/kom za dužine, u mm								
				100	200	300	400	500	600	700	800	900
50	66	9,3	2,7	6,5	8,0	9,0	10,0	11,0	12,5	13,5	14,5	15,5
65	82	9,7	3,3	8,0	10,0	11,5	13,0	14,5	16,0	17,5	19,0	20,5
80	98	10	3,7	10,5	12,5	14,5	16,5	18,5	20,5	22,5	24,5	26,5
100	118	10,5	4,2	12,0	14,5	17,0	19,5	22,5	25,0	27,5	30,0	32,5
125	144	11,1	5,3	16,0	19,5	23,0	26,5	29,5	33,0	36,5	39,5	43,0
150	170	11,7	6,7	19,5	24,0	28,0	32,0	36,5	40,5	44,5	49,0	53,0
200	222	12,8	9,3	27,5	34,0	40,0	46,0	52,0	58,0	64,0	70,5	76,5
250	274	14	12	37,0	45,0	53,5	61,5	70,0	78,0	86,5	94,5	103,0
300	326	15,2	14,8	—	53,0	63,5	74,0	85,0	95,5	106,0	117,0	127,0
350	378	16,3	19	—	69,0	82,5	96,0	109,0	122,5	136,0	149,0	163,0
400	429	17,5	23,4	—	85,0	100,0	115,0	130,0	146,0	161,0	176,0	191,0
450	480	18,7	26,5	—	94,0	112,0	131,0	149,0	167,0	185,0	204,0	222,0
500	532	19,8	32,1	—	114,0	135,0	157,0	178,0	200,0	222,0	243,0	265,0
600	635	22,2	44	—	—	172,0	200,0	227,0	255,0	282,0	310,0	337,0
700	738	24,5	59,9	—	—	233,0	269,0	305,0	341,0	376,0	412,0	448,0
800	842	26,8	80,8	—	—	—	356,0	401,0	446,0	491,0	536,0	582,0
900	945	29,2	94,6	—	—	—	420,0	476,0	531,0	587,0	643,0	698,0
1000	1048	31,5	120	—	—	—	518,0	582,0	646,0	711,0	775,0	840,0
1100	1152	33,8	139	—	—	—	608,0	685,0	762,0	838,0	915,0	992,0
1200	1256	36,2	173	—	—	—	733,0	823,0	913,0	1003,0	1093,0	1183,0

¹⁾ Za mere prirubnica merodavan je standard JUS C.J1.033.

²⁾ Navedene vrednosti izračunate su prema obrascu $e = \frac{14}{12} (7 + 0,02 DN)$.

³⁾ U težinu prirubnice uračunata je prirubnica samo do isprekidane linije (vidi sl. 1 — JUS C.J1.033).

Veza sa drugim standardima

JUS C.J1.021 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS C.J1.033 — Cevi i fazonski komadi od livenog gvožđa za vodove pod pritiskom. Cevi sa prirubnicama. Oblik i mere

JUS G.E1.050 — Gumeni zaptivači za spoj sa prirubnicama za vodove pod pritiskom od livenog gvožđa. Oblik i mere

JUS M.B1.050 — Vijci sa šestostranom glavom. Izrada 1. Metrički navoj M5 do M52

JUS M.B1.600 — Šestostrane navrtke. Izrada 1. Metrički navoj M5 do M100

Predlog br. 3416

UMETCI OD DRVETA ZA KOLOSEK I SKRETNICE

JUS D.D1.030

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica težine kilopond — kp).

1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na tehničke propise za izbor vrste drveta, njegov kvalitet, izradu, dimenzije, težine i dozvoljena odstupanja, kvalitativno ispitivanje, isporuku, ugrađivanje i impregnaciju topolovih i bukovih umetaka za kolosek i skretnice.

2 Vrsta drveta

Umetci od drveta za kolosek i skretnice izrađuju se prema sporazumu proizvođača i potrošača samo od:

- bele topole (*populus alba*),
- kanadske topole (*populus euramericana*),
- crne topole (*populus nigra*),
- jasike (*populus tremula*) i
- bukve (*fagus silvatica*).

3 Kvalitet

3.1 Umetci će se izrađivati samo od potpuno zdravog drveta bez kvrga, pukotina, crvotočine, truleži, gljiva, mušičavost, crvenog i mrzlog jezgra kod bukovine, okružljivosti, prozuklosti, zagušenosti, uvijenosti vlakana i drugih mana.

3.2 Drvo mora biti sečeno u vremenu kad sokovi ne rade. Daske za izradu umetaka moraju biti prosušene na vazduhu.

4 Dimenzije

Dužine i širine umetaka po porudžbini; debljina 10 mm za topolove i 5 mm za bukove umetke.

5 Izrada

5.1 Umetci moraju biti izrađeni tako da debljine i posle sušenja zadrže propisane mere.

5.2 Umetci moraju biti potpuno ravno obrubljeni i sa jedne strane rendisani. Ne dozvoljavaju se nikakvi zacepci, pukotine, ili druge neravnine od obrade.

Otvori za tirfone na umetcima moraju biti okrugli, glatkih ivica i bez zacepaka.

5.3 Topolovi umetci presuju se od 10 mm prvobitne debljine na 5 mm. Posle presovanja nesmeju se pokazati podužneni poprečne pukotine. Bukovi umetci se ne presuju.

5.4 Topolovo drvo se presuje kada je njegova vlažnost između 6% i 10%.

5.5 Umetci do 300 mm širine izrađuju se iz jednog pravougaonog komada. Umetci za kolosek i skretnice moraju odgovarati tačno meri prema specifikacijama naručioca. Pri izradi umetaka treba voditi računa da vlakna drveta budu paralelna sa osovnom koloseka. Umetci preko 300 mm širine mogu se izrađivati iz dva dela, u kome se slučaju delovi spajaju sa tri gvozdene klamfice, tako da srednja klamfica bude odozgo, a obe krajnje odozdo i to za po 30 mm od ivice podložne pločice.

5.6 Umetci mogu imati zdravo crveno srce na jednoj strani, no stim da ne prelazi polovinu dužine i ne zahvata više od četvrtine debljine umetaka.

6 Dozvoljena odstupanja dimenzija i težine

6.1 Dozvoljeno odstupanje dimenzija

za debljine:

- topolovo drvo + 0,5 mm u presovanom stanju,
- bukovo drvo + 0,5 mm,

za širine:

- topolovo i bukovo drvo — 2 mm,

za dužine:

- topolovo i bukovo drvo + 2 mm.

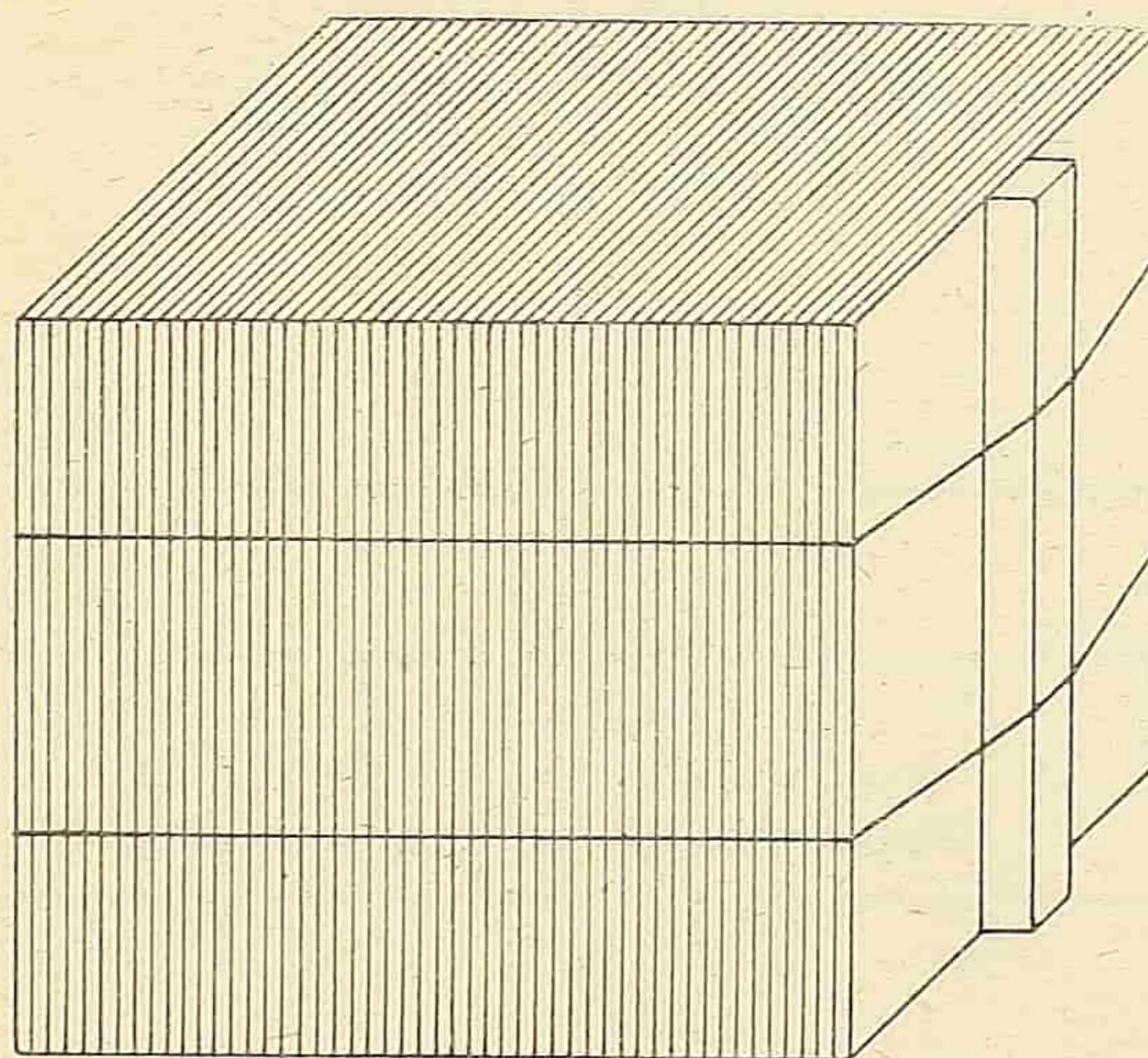
- 6.2 Dozvoljeno odstupanje težine
Težina potpuno obrađenih presovanih i neimpregniranih topolovih umetaka treba da iznosi 700 kp po 1 m³, a bukovih 750 kp po 1 m³. Dozvoljeno odstupanje za topolove i bukove umetke + 50 kp po 1 m³.
- 6.3 Za otvore tirfona na umetcima nije dozvoljeno nikakvo odstupanje bilo u dimenzijama, ili njihovom položaju.

7 Kvalitetno ispitivanje i prijem

- 7.1 Kvalitetno ispitivanje i prijem umetaka vrši na licu mesta određeni prijemni organ. Prijemni organ otvori izvestan broj veza, najmanje 5% od ukupnog broja veza sa umetcima jedne vrste drveta. Zatim izvrši prebrojavanje koliko ima umetaka u svakoj otvorenoj vezi i svaki komad pojedinačno pregleda. Iz proseka ovakvog ispitivanja se zaključuje kvalitet ukupne količine.
- 7.2 Ako prijemni organ ustanovi da ima više od 2% umetaka koji ne odgovaraju uslovima, staviće celu količinu na raspolaganje isporučiocu da iste presortira. Presortirane količine će prijemni organ ponovo pregledati. Ako se i kod novog pregleda nađe preko 2% umetaka koji ne odgovaraju uslovima, cela količina se definitivno odbija.
- 7.3 Prijemni organ za prijem umetaka ima pravo pristupa u svako doba i na svima mestima gde se izrađuju umetci u cilju nadzora i kontrole.

8 Pakovanje

- 8.1 Presovani topolovi i nepresovani bukovi umetci za kolosek pakuju se u veze po 50 komada. Svaka veza umetaka povezuje se prema sl. 1 sa modrožarenom žicom prečnika 2,8 mm prema JUS C.B6.010, preko 2 letvice od tvrdog drveta debljine 20 mm i širine 40 mm na 2 mesta.
- 8.2 Umetci specijalnih dimenzija za skretnice pakuju se za svaku vrstu skretnice u jednu ili više veza tako da sastavi umetaka, ako su iz dva nejednaka dela budu naizmenični.



(Sl. 1)

- 9.3 Po prijemu umetaka, a pre slanja na impregnaciju, veze umetaka slažu se u suve magacine sa ujednačenom temperaturom oko 15 °C. Primljene veze sa umetcima u preduzeću za impregnaciju pragova slažu se pre impregnacije kako je napred navedeno, a posle impregnacije u suve magacine kako kod preduzeća za impregnaciju tako i u magacinima potrošača.

9 Ugrađivanje

Na mestu ugrađivanja razvijaju se onoliki broj veza sa umetcima koji se mogu ugraditi u kolosek istog dana u toku radnog vremena. Preostale veze sa umetcima po završetku rada moraju se vratiti i složiti kako je napred predviđeno. Umetci se ne smeju slagati u složaje rastureni, već samo u vezama kako su stigli iz impregnacije.

10 Impregnacija

- 10.1 Umetci se posle presovanja i pakovanja impregnišu kreozotnim uljem po metodi prostog Ripinga sa trajanjem pojedinih faza kako sledi:
- punjenje umetcima kotla za impregnaciju i zatvaranje, 15 min.
 - stvaranje vazdušnog pritiska od 1,5 do 4 atm 15 min.

— održavanje postignutog vazdušnog pritiska	5 min.
— punjenje operacionog kotla sa uljem	15 min.
— podizanje pritiska ulja od 5,5 do 7 atm.	15 min.
— održavanje postignutog pritiska ulja	15 min.
— ispuštanje ulja iz kotla za impregnaciju	15 min.
— stvaranje vakuma od najmanje 600 mm živinog stuba	15 min.
— održavanje vakuma najmanje	15 min.
— ispuštanje vakuma i vađenje umetaka	15 min.

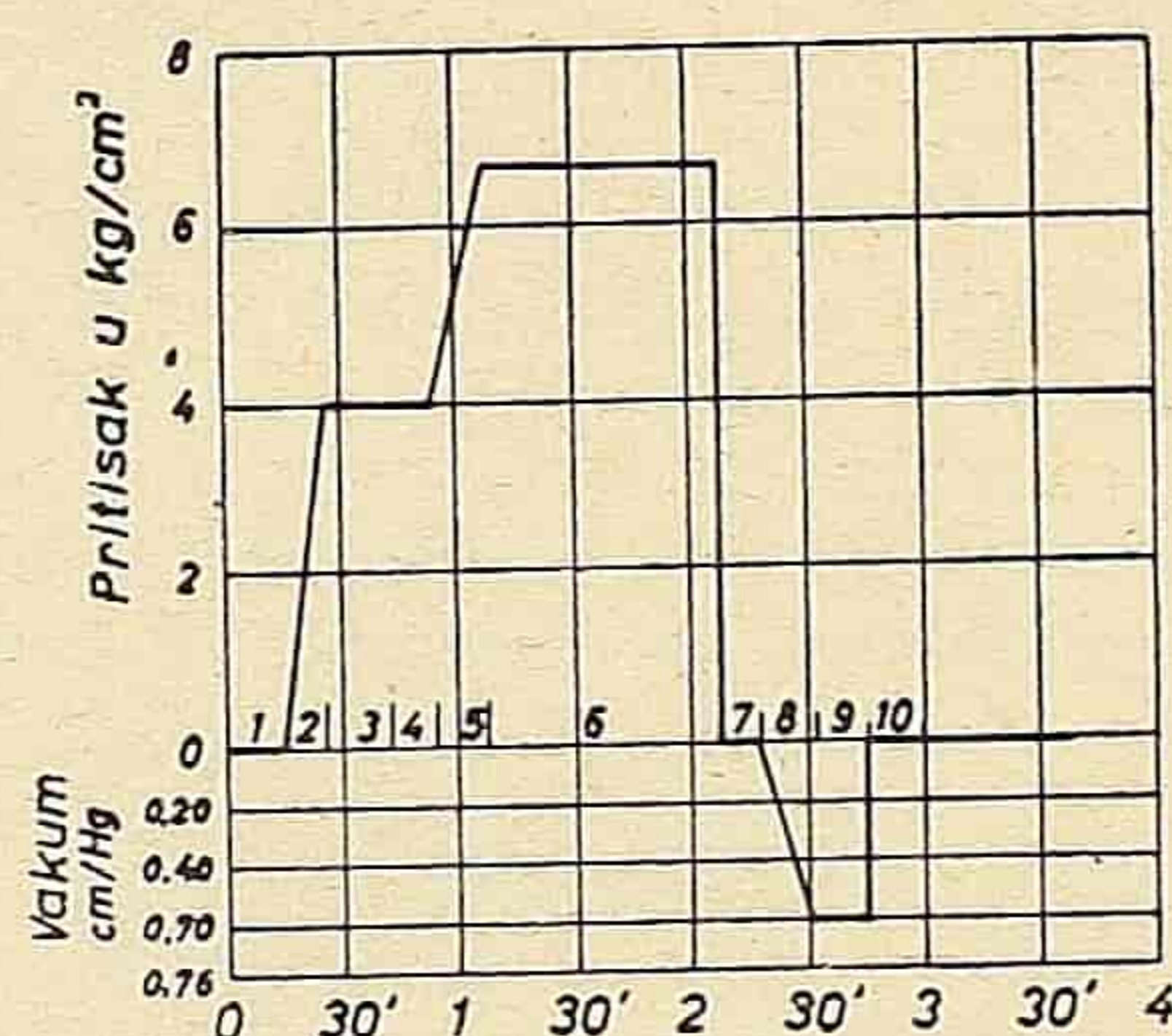
Svega: 140 min.

Temperatura antiseptika — ulja u predgrejaču od 95 do 100 °C.

Temperatura ulja u kotlu za impregnaciju održava se na 90 do 95 °C.

Prosečno upijanje ulja po m³ drveta 150 kp ± 10%.

- 10.2 U cilju zaštite od vlage umaču se čeone površine veza sa umpregnicanim umetcima, 5 do 10 mm duboko u vreo bitumen marke B 15. 50 KS koji mora biti zagrejan do temperature 170 do 190 °C.



Sl. 2

Predlog br. 3417

Cevni zatvarači
SLAVINE ZA OPŠTE SVRHE
Podela, definicije, zajedničke odredbe

DK 621.646.6
JUS M.C5.400

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica težine kilopond — kp).

1 Predmet standarda

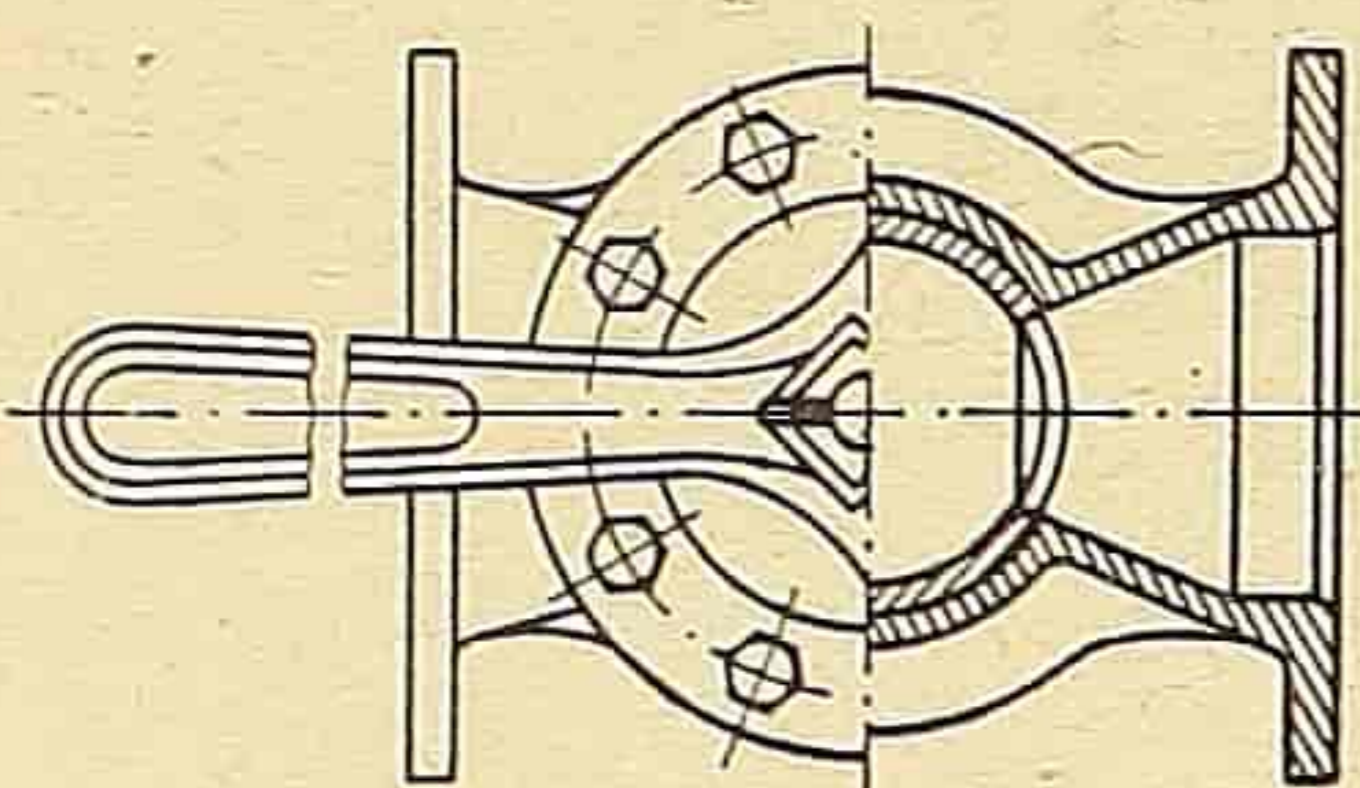
Ovaj standard se odnosi na slavine koje se, u svojstvu cevnih zatvarača za manje otvore, ugrađuju u cevovode za provođenje raznih vrsta tečnosti, para i plinova (u daljem tekstu fluida), pod umerenim pritiscima i temperaturama (vidi tač. 4) koji se upotrebljavaju u postrojenjima u opštoj mašingradnji i brodogradnji.

2 Podela

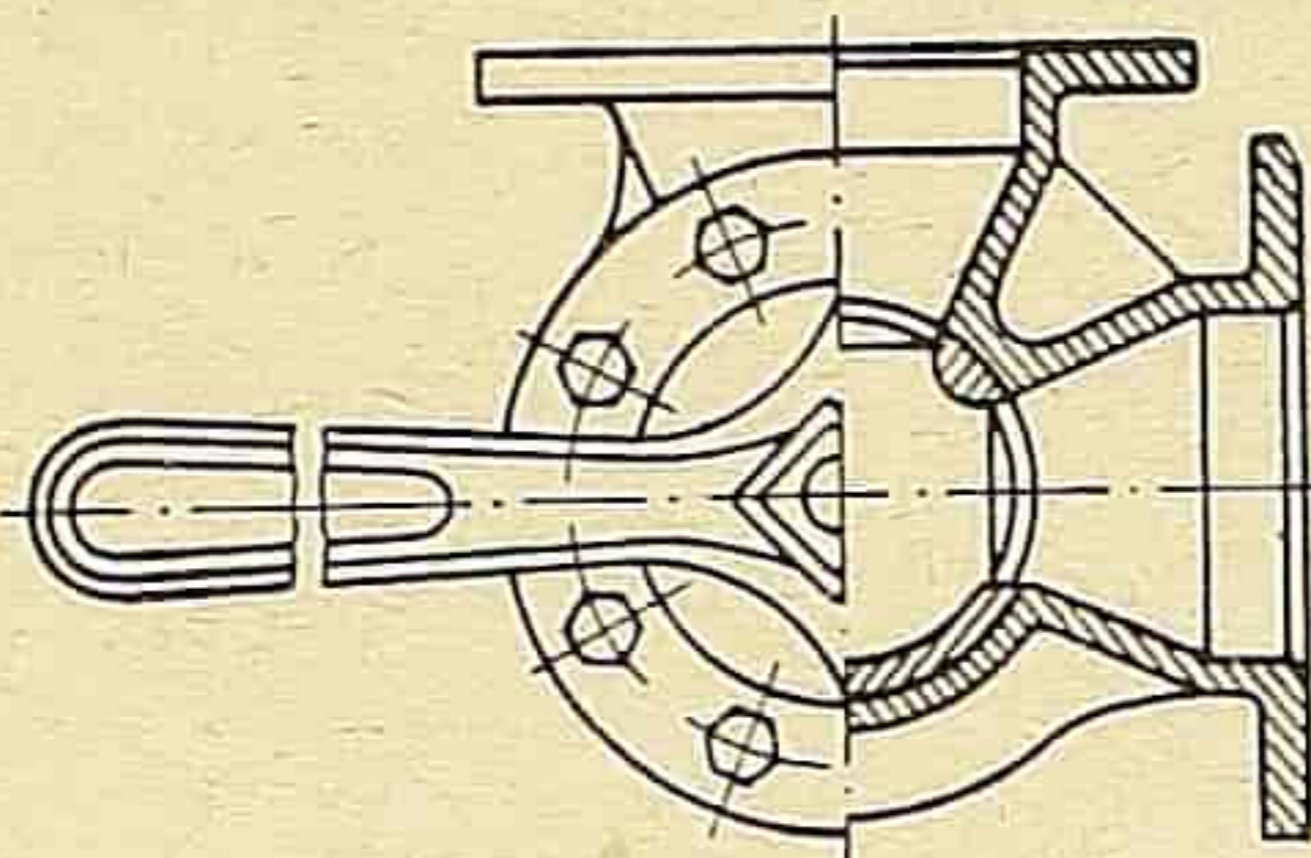
Ovaj standard obuhvata slavine sa koničnim sedištem, koje se po raznim kriterijama dele u više vrsta. Definicije pojedinih vrsta date su u tač. 3.

2.1 S obzirom na pravac proticanja fluida kroz slavinu postoje tri vrste ovih slavina i to:

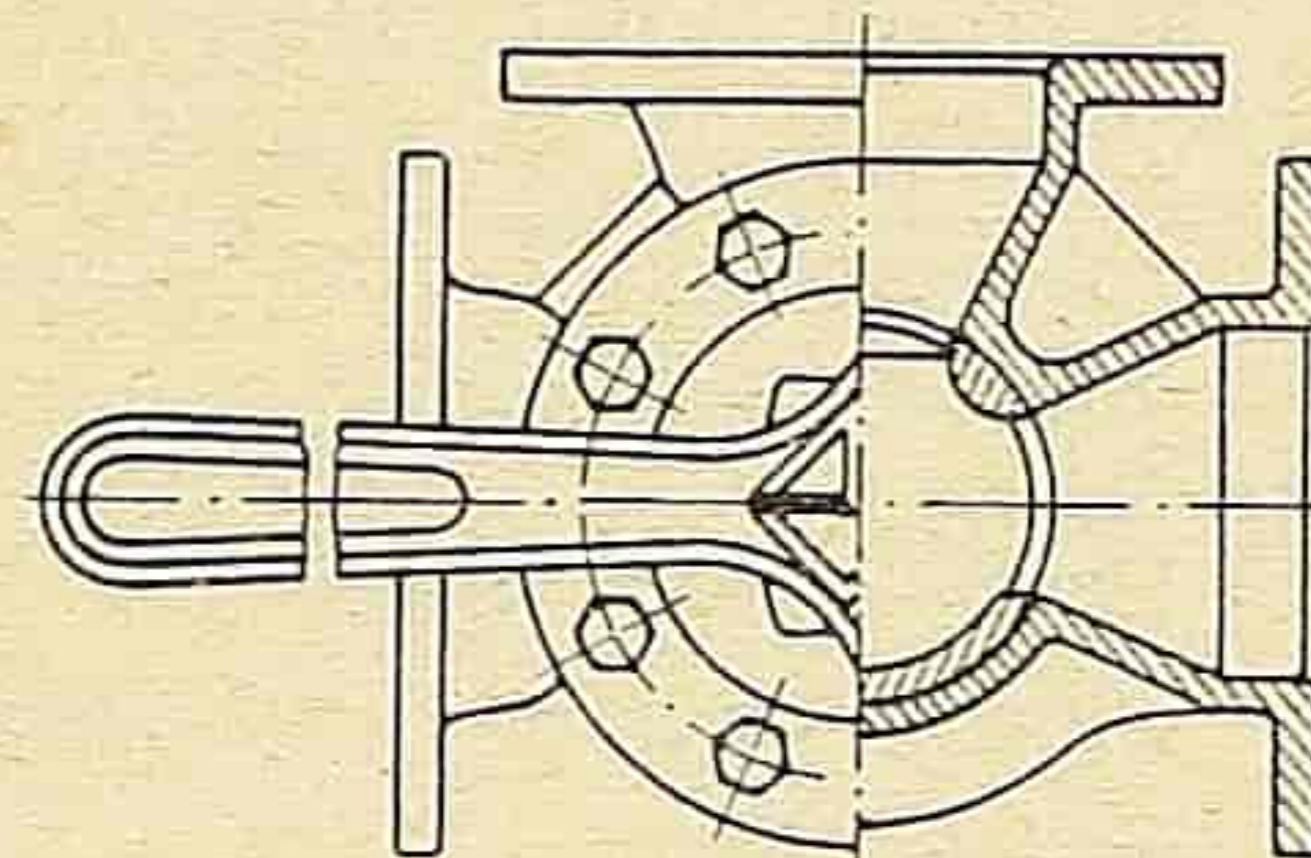
- ravne slavine, sl. 1,
- ugaone slavine, sl. 2,
- trokrake slavine, sl. 3.



Sl. 1



Sl. 2

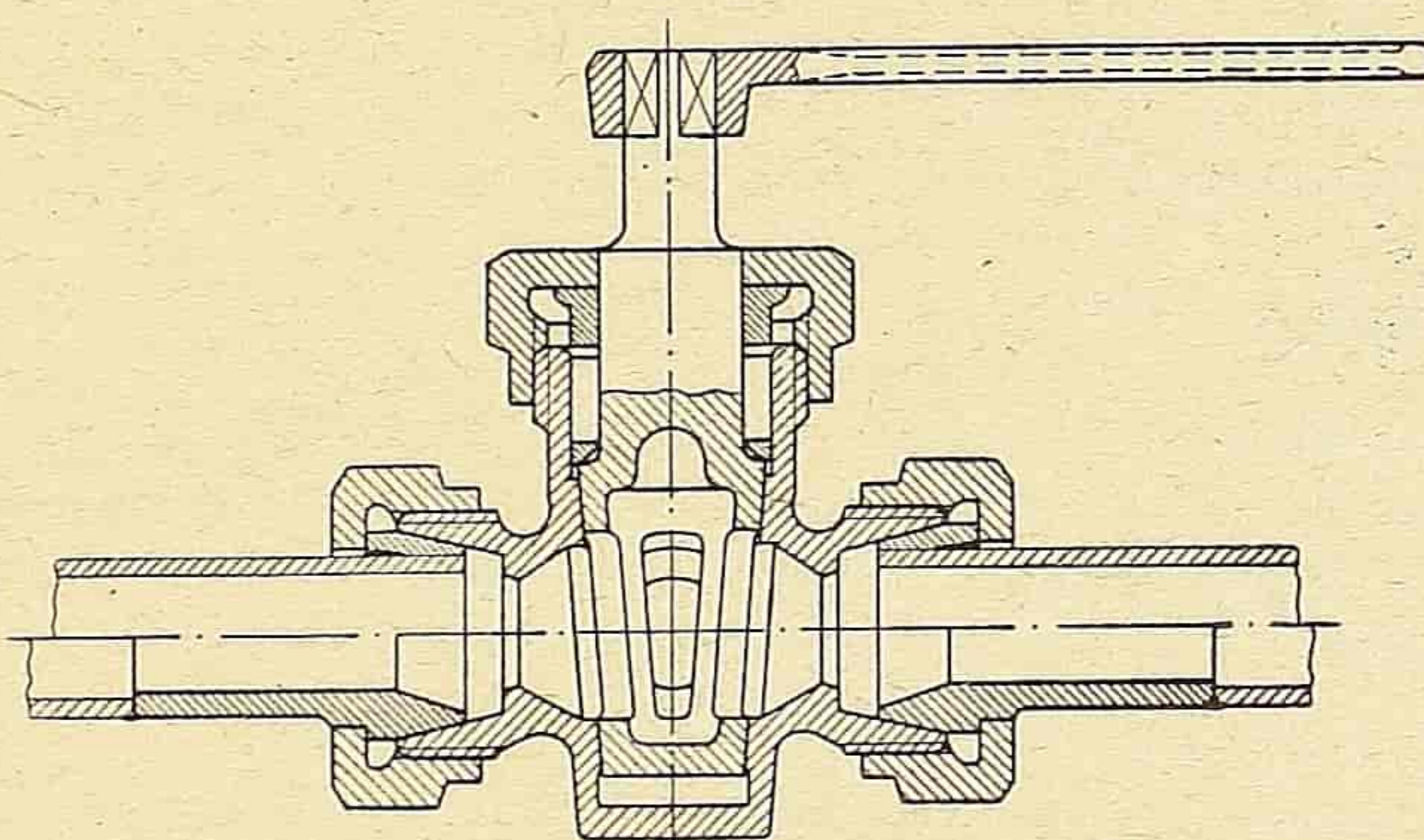


Sl. 3

2.2 S obzirom na način priključivanja na cevovod postoje dve osnovne vrste ovih slavina i to:

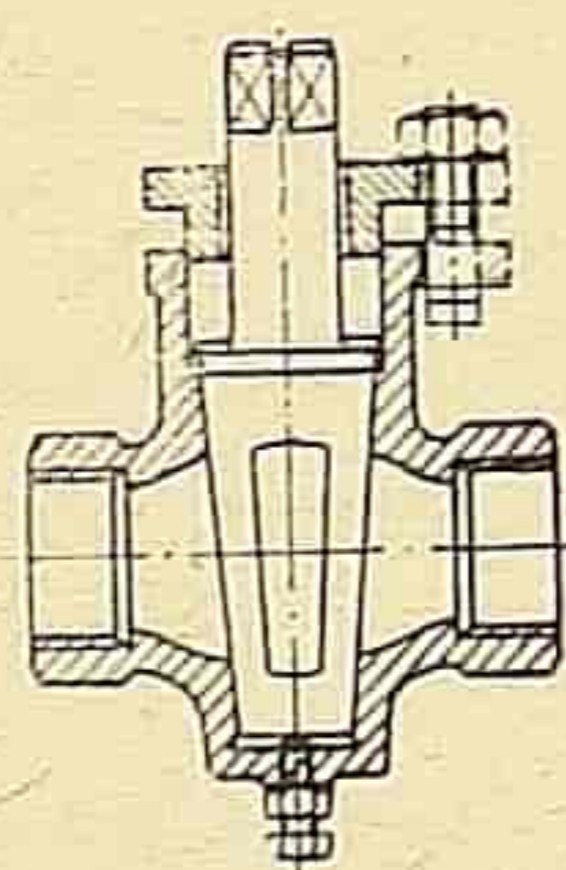
- slavine sa prirubnicama, sl. 1 do 3
- slavine sa navojnim priključcima, sl. 4 i 5.

Navojni priključci mogu biti izvedeni u više varijanata (sa spoljnim navojem, sl. 4, sa unutarnjim navojem, sl. 5 itd.).

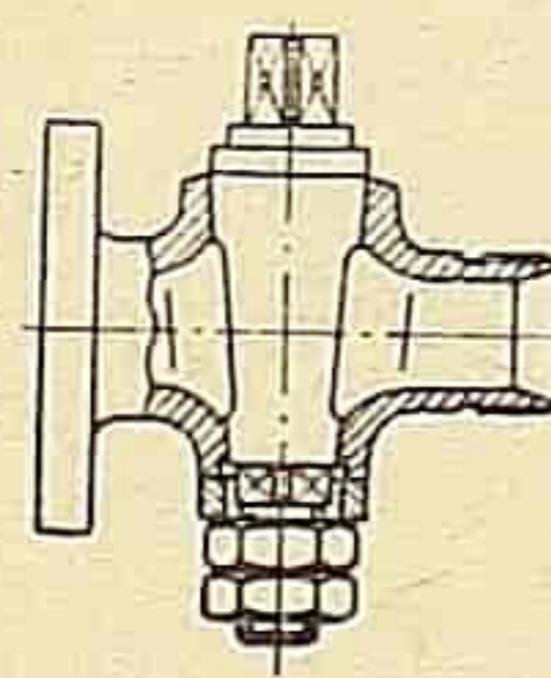


Sl. 4

Osim ove dve osnovne vrste, upotrebljavaju se još i slavine sa jednom prirubnicom i jednim navojnim priključkom, sl. 6.



Sl. 5



Sl. 6

2.3 Kombinacijom pojedinih kriterija navedenih u tačkama 2.1 i 2.2 mogu se dobiti osnovne vrste slavina prikazane sledećom šemom:

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| — ravne slavine | — sa prirubnicama |
| | — sa navojnim priključcima |
| — ugaone slavine | — sa prirubnicama |
| | — sa navojnim priključcima |
| — trokrake slavine | — sa prirubnicama |
| | — sa navojnim priključcima |

3 Definicije

3.1 Slavina u smislu ovoga standarda je cevni zatvarač u kome funkciju zatvaranja, odnosno otvaranja prolaza fluida vrši šuplje telo koničnog oblika, snabdeveno na omotaču otvorima (zaporno telo), koje leži u sedištu odgovarajućeg oblika

sa otvorima istog oblika i veličine kao otvori na zapornom telu i koje otvara prolaz fluida na taj način što obrtanjem oko svoje uzdužne ose dovodi u vezu otvore na sedištu posredstvom otvora na svome omotaču i šupljine u svojoj unutrašnjosti. Obrtanje zapornog tela vrši se ručno, pomoću ručice podesnog oblika. Zatvaranje prolaza fluida vrši se obrtanjem zapornog tela u smeru suprotnom onome pri otvaranju.

- 3.2 Ravna slavina je slavina čije ose ulaznog otvora i izlaznog otvora leže u istom pravcu.
Ugaona slavina je slavina čije ose ulaznog i izlaznog otvora zaklapaju među sobom određeni ugao (po pravilu, prav ugao).

Trokraka slavina je slavina koja otvara odnosno zatvara prolaz fluida kroz čvor u kome se stiču tri cevi, otvarajući, odnosno prekidajući komunikaciju između bilo koje dve cevi koje se stiču u čvoru, kao i između svih triju.

- 3.3 Slavina sa prirubnicama je slavina koja se vezuje za cevovod pomoću prirubnica.
Slavina sa navojnim priključcima je slavina koja se vezuje za cevovod pomoću navoja narezanog spolja ili iznutra na priključnim ograncima kućišta slavine.

4 Nazivni i radni pritisak

- 4.1 Slavine po ovome standardu izrađuju se za nazivne pritiske 2,5; 4; 6 i 10 kp/cm².
4.2 Radni pritisak slavina određuje se u zavisnosti od temperature fluida. Najveći dozvoljeni radni pritisci za pojedine temperature fluida utvrđeni su u standardima pojedinih slavina.

5 Materijal, izrada, primena

- 5.1 Slavine na koje se odnosi ovaj standard izrađuju se u raznim kombinacijama materijala za kućište i za unutarnje delove slavine, u zavisnosti od nazivnog pritiska, temperature i vrste fluida. Za najčešće primenjene fluide u opštoj mašingradnji i brodogradnji izrađuju se slavine u sledećim kombinacijama:

- izrada A: kućište od sivog liva, unutarnji delovi od temperovanog liva;
- izrada C: kućište od sivog liva, unutarnji delovi od mesinga ili bronz;
- izrada D: kućište od bronz, unutarnji delovi od mesinga ili bronz.

- 5.2 Konstrukcija i izrada slavina mora biti takva da bude obezbeđeno potpuno zaptivanje u zatvorenom položaju slavine. Zaptivne površine (sedišta) na kućištu i zapornom telu izrađuju se direktno na kućištu, odnosno zapornom telu, po pravilu, s konusom 1:6.

- 5.3 Izrade navedene u tač. 5.1 obično se primenjuju pod sledećim uslovima:
- izrada A: za proizvode od nafte do 6 kp/cm²,
 - izrada C: za paru temperature do 200 °C, ili slatku i morsku vodu temperature do 45 °C,
 - izrada D: za paru temperature do 200 °C, ili slatku i morsku vodu temperature do 45 °C.

6 Označavanje

Sve slavine za opšte svrhe moraju imati na kućištu oznake prema JUS M.C5.010.

Predlog br. 3418

Cevni zatvarači za opšte svrhe
RAVNE SLAVINE SA PRIRUBNICAMA, IZRADE A i C
Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.6
JUS M.C5.430

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

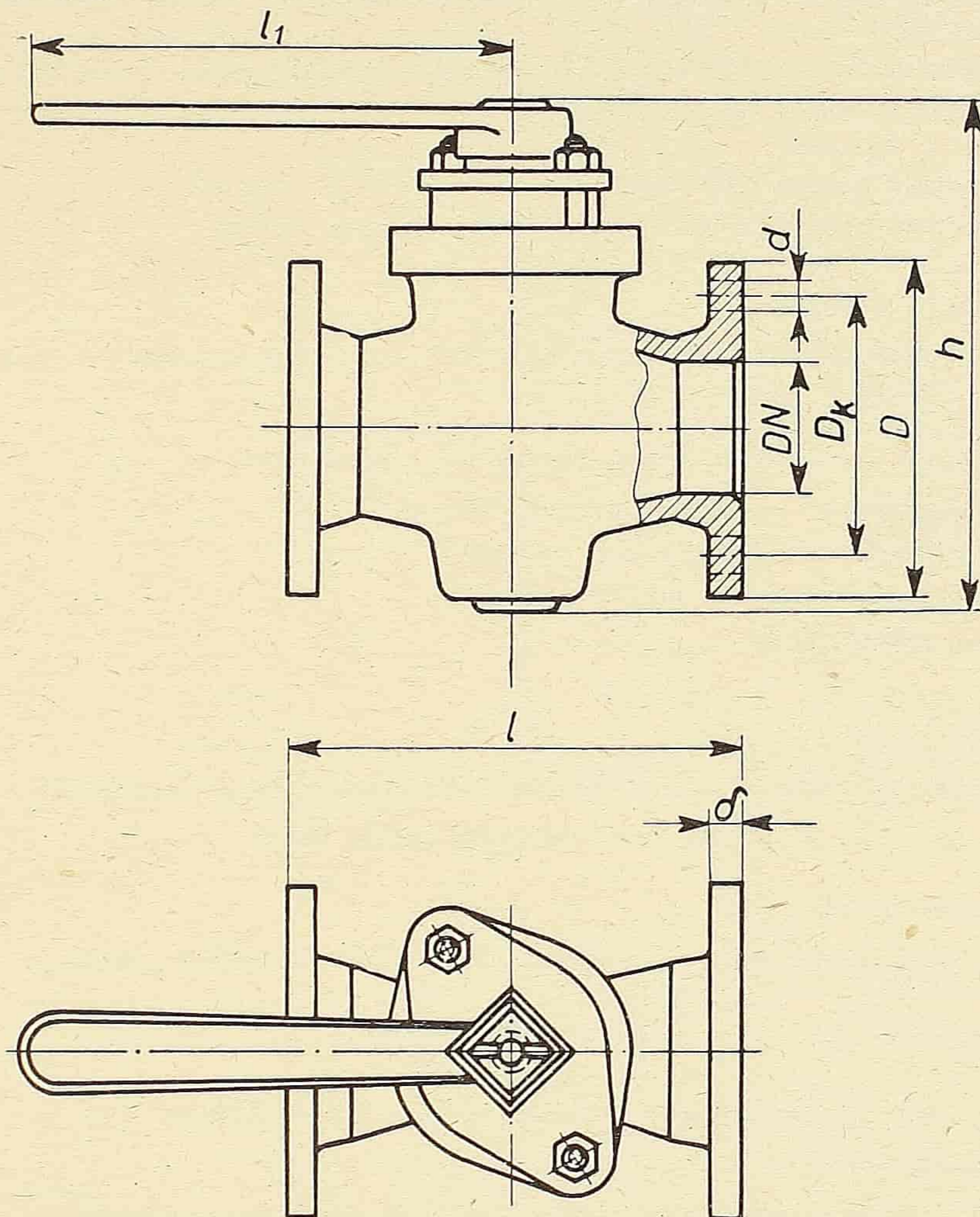
U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond — kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja ravnih slavina sa prirubnicama, izrade A i C, za nazivne pritiske 6 kp/cm², 4 kp/cm² i 2,5 kp/cm².
1.2 Standard važi za sve slavine koje odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu, a koje su izrađene od materijala u jednoj od kombinacija označenih u JUS M.C5.400 kao izrade A i C (kućište od sivog liva).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija slavina na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere slavina na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	d	l	h najviše	l ₁	δ	Vijci za vezu sa cev- nim prirubnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
20	90	65	11,5	120	115	120	14	4	M 10	6
25	100	75	11,5	130	125	130	14	4	M 10	
32	120	90	14	160	150	140	16	4	M 12	
40	130	100	14	180	175	150	16	4	M 12	
50	140	110	14	200	205	200	16	4	M 12	
(60)	150	120	14	210	235	225	16	4	M 12	4
65	160	130	14	220	260	250	16	4	M 12	
(70)	160	130	14	220	265	250	16	4	M 12	
80	190	150	18	260	295	280	18	4	M 16	
(90)	200	160	18	260	345	280	18	4	M 16	2,5
100	210	170	18	280	375	320	18	4*	M 16	
(110)	220	180	18	310	405	360	18	8	M 16	
125	240	200	18	340	435	400	20	8	M 16	

Upotrebu slavina čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.

* Pri upotrebi slavine nazivnog prečnika DN = 100 mm za naftu ili ulje, broj vijaka za vezu sa cevnom prirubnicama je 8.

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Slavine po ovome standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120 °C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225 °C: za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 2 kp/cm²,
za nazivni pritisak 4 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 3,2 kp/cm²,
za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 5 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja slavina obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010 čije sve odredbe važe za ove slavine.

5.2 Kućišta slavina po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:

- od 4 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 2,5 kp/cm²;
- od 6,5 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 4 kp/cm²;
- od 10 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 6 kp/cm²;

prema standardu JUS M.C5.010.

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, slavine na koje se odnosi ovaj standard označavaju se oznakom:

Slavina X JUS M.C5.430 (oznaka izrade)

gde X znači nazivni prečnik slavine.

Primer: Ravna slavina sa prirubnicama, za nazivni pritisak 4 kp/cm², nazivnog prečnika $DN = 80$ mm, izrade A, označava se:

Slavina 80 JUS M.C5.430 A

6.2 Svaka slavina po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.400 — Cevni zatvarači. Slavine za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

Predlog br. 3419

Cevni zatvarači za opšte svrhe
RAVNE SLAVINE SA PRIRUBNICAMA IZRADE D
Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.6
JUS M.C5.431

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

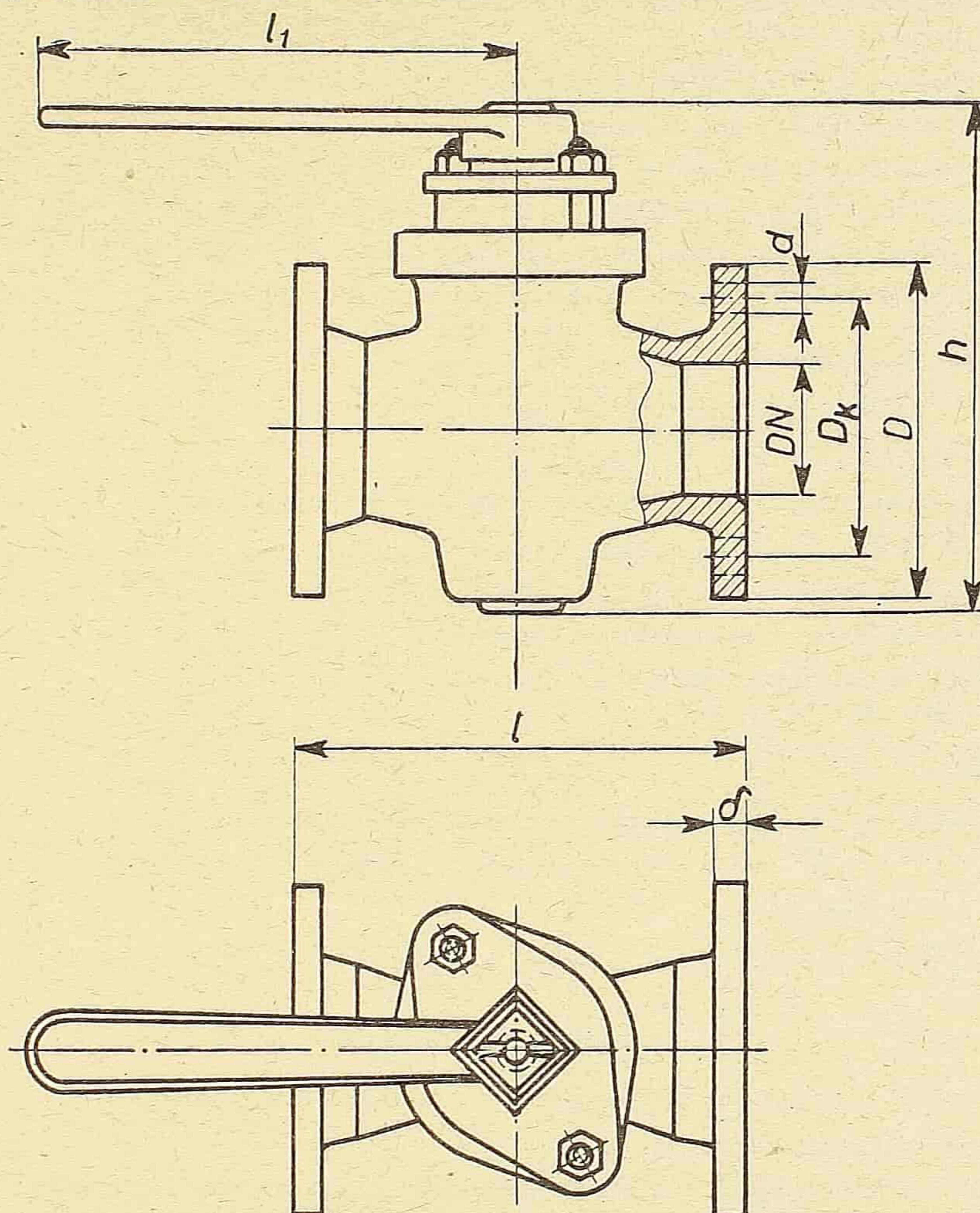
U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica sile kilopond—kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja ravnih slavina sa prirubnicama, izrade D, za nazivne pritiske 10 kp/cm², 6 kp/cm², 4 kp/cm² i 2,5 kp/cm².
- 1.2 Standard važi za sve slavine koje odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu.
- 1.3 Slavine po ovome standardu izrađuju se samo sa kućištima od bronzе (izrada D prema JUS M.C5.400).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija slavina na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere slavina na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	d	l	k najviše	l ₁	δ	Vijci za vezu sa cev- nim prirubnicama		Nazivni pritisak
								broj	navoj	
20	105	75	14	130	110	120	12	4	M 12	10
25	115	85	14	140	120	130	12	4	M 12	
32	140	100	18	170	145	140	14	4	M 16	
40	130	100	14	160	170	150	12	4	M 12	6
50	140	110	14	170	200	200	12	4	M 12	
(60)	150	120	14	190	230	225	12	4	M 12	
65	160	130	14	200	260	250	14	4	M 12	4
(70)	160	130	14	200	265	250	14	4	M 12	
80	190	150	18	220	290	280	14	4	M 16	
(90)	200	160	18	230	345	280	14	4	M 16	2,5
100	210	170	18	240	370	320	14	4*	M 16	
(110)	220	180	18	270	400	360	16	8	M 16	
125	240	200	18	310	430	400	16	8	M 16	

Upotrebu slavina čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.

*-Pri upotrebi slavine nazivnog prečnika $DN = 100$ mm za naftu ili ulje, broj vijaka za vezu sa cevnom prirubnicama je 8.

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Slavine po ovome standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120 °C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225 °C:
 - za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 4 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 3,2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 6 kp/cm²; najveći dozvoljeni radni pritisak 5 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 10 kp/cm²; najveći dozvoljeni radni pritisak 8 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

- 5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja slavina obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove slavine.
- 5.2 Kućišta slavina po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:
- od 4 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 2,5 kp/cm²;
 - od 6,5 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 4 kp/cm²;
 - od 10 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 6 kp/cm²;
 - od 16 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 10 kp/cm²;
- prema standardu JUS M.C5.010.

6 Označavanje

- 6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i porudžbinama slavine na koje se odnosi ovaj standard označavaju se oznakom:

Slavina X JUS M.C5.431

gde X znači nazivni prečnik slavine.

Primer: Ravna slavina sa prirubnicama, za nazivni pritisak 10 kp/cm², nazivnog prečnika $DN = 32$ mm, izrade D označava se:

Slavina 32 JUS M.C5.431

- 6.2 Svaka slavina po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.400 — Cevni zatvarači. Slavine za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

Predlog br. 3420	Cevni zatvarači za opšte svrhe UGAONE SLAVINE SA PRIRUBNICAMA IZRADE A i C Glavne spoljne mere i priključne mere	DK 621.646.6 JUS M.C5.450
------------------	---	------------------------------

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

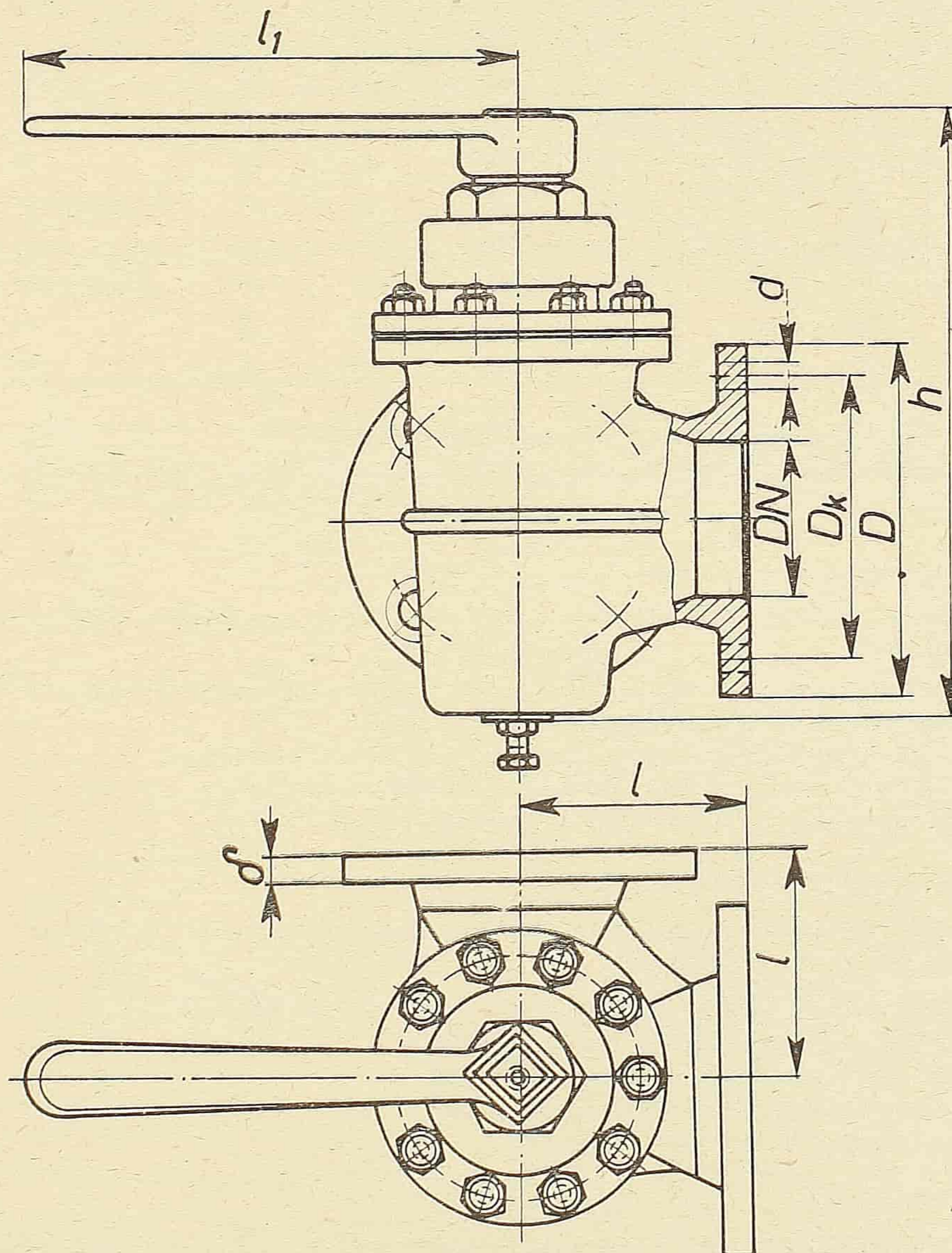
U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond — kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja ugaonih slavina sa prirubnicama, izrade A i C, za nazivne pritiske 6 kp/cm², 4 kp/cm² i 2,5 kp/cm².
- 1.2 Standard važi za slavine koje odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu, a koje su izrađene od materijala u jednoj od kombinacija označenih u JUS M.C5.400 kao izrade A i C (kućišta od sivog liva).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija slavina na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljnje mere i priključne mere

Glavne spoljnje mere i priključne mere slavina na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	d	l	h najviše	l ₁	δ	Vijci za vezu sa cev- nim priрубnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
20	90	65	11,5	60	115	120	14	4	M 10	6
25	100	75	11,5	65	125	130	14	4	M 10	
32	120	90	14	80	150	140	16	4	M 12	
40	130	100	14	90	175	150	16	4	M 12	
50	140	110	14	100	205	200	16	4	M 12	
(60)	150	120	14	105	235	225	16	4	M 12	4
65	160	130	14	110	260	250	16	4	M 12	
(70)	160	130	14	110	265	250	16	4	M 12	
80	190	150	18	130	295	280	18	4	M 16	
(90)	200	160	18	130	345	280	18	4	M 16	2,5
100	210	170	18	140	375	320	18	4*	M 16	
(110)	220	180	18	155	405	360	18	8	M 16	
125	240	200	18	170	435	400	20	8	M 16	

Upotrebu slavina čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.

* Pri upotrebi slavine nazivnog prečnika $DN = 100$ mm za naftu ili ulje, broj vijaka za vezu sa cevnom priрубnicama je 8.

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Slavine po ovome standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120°C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225°C:
 - za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 4 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 3,2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 5 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja slavina obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove slavine.

5.2 Kućišta slavina po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:

- od 4 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 2,5 kp/cm²;
- od 6,5 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 4 kp/cm²;
- od 10 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 6 kp/cm², prema standardu JUS M.C5.010.

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i porudžbinama slavine na koje se odnosi ovaj standard označavaju se oznakom:

Slavina X JUS M.C5.450 (oznaka izrade)

gde X znači nazivni prečnik slavine.

Primer: Ugaona slavina sa priрубnicama, za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², nazivnog prečnika $DN = 100$ mm, izrade C, označava se:

Slavina 100 JUS M.C5.450 C

6.2 Svaka slavina po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.400 — Cevni zatvarači. Slavine za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

Predlog br. 3421

Cevni zatvarači za opšte svrhe
UGAONE SLAVINE SA PRIRUBNICAMA
IZRADE D
Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.6
JUS M.C5.451

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

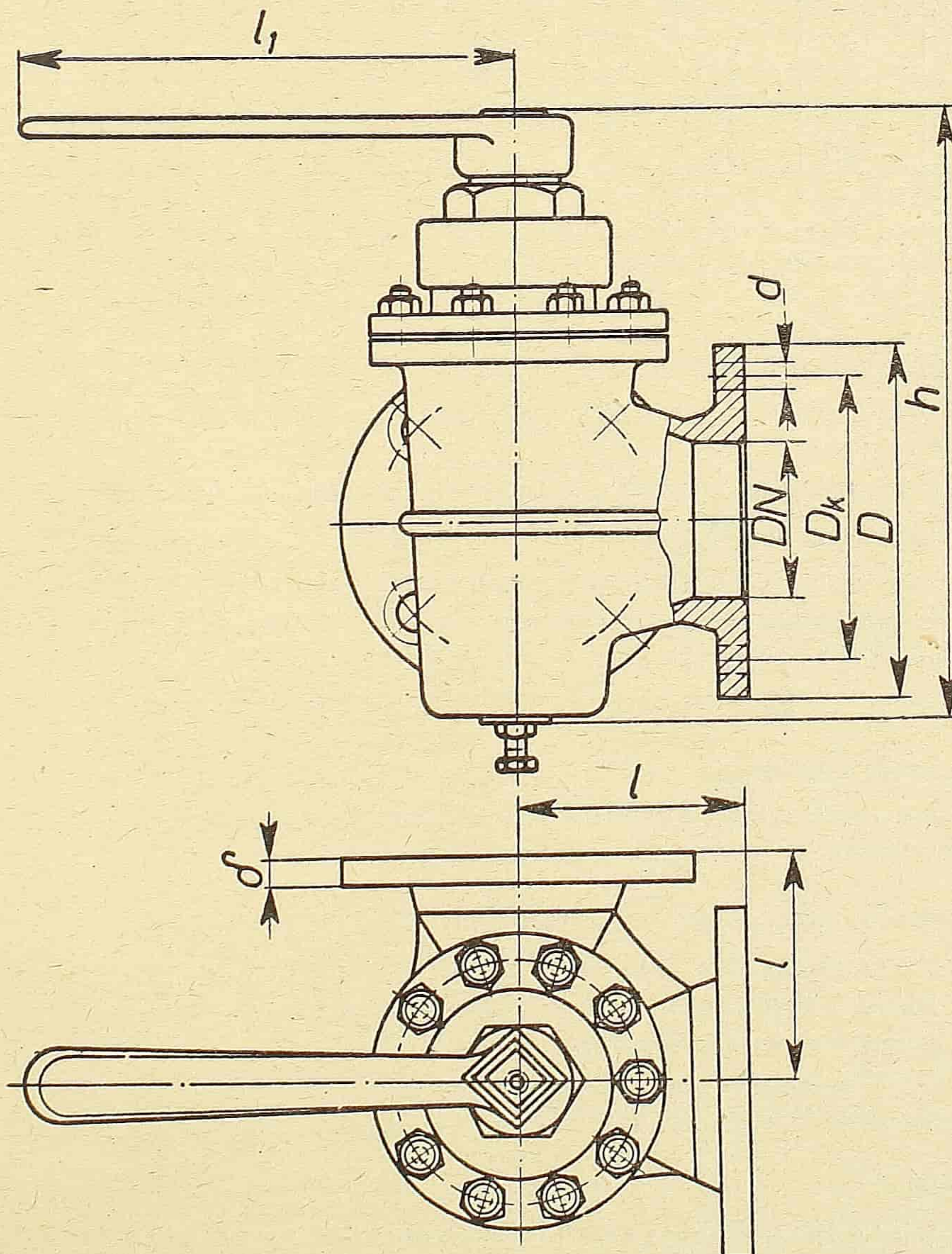
U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond—kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja ugaonih slavina sa prirubnicama, izrade D, za nazivne pritiske 10 kp/cm², 6 kp/cm² i 2,5 kp/cm².
- 1.2 Standard važi za sve slavine koje odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu.
- 1.3 Slavine po ovom standardu izrađuju se samo sa kućištima od bronce (izrada D prema JUS M.C5.400).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija slavina na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere slavina na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadžane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	d	l	h najviše	l ₁	δ	Vijci za vezu sa cev- nim prirubnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
20	105	75	14	65	110	120	12	4	12	10
25	115	85	14	70	120	130	12	4	12	
32	140	100	18	85	145	140	14	4	16	
40	130	100	14	80	170	150	12	4	12	6
50	140	110	14	85	200	200	12	4	12	
(60)	150	120	14	95	230	225	12	4	12	4
65	160	130	14	100	260	250	14	4	12	
(70)	160	130	14	100	265	250	14	4	12	
80	190	150	18	110	290	280	14	4	16	
(90)	200	160	18	115	345	280	14	4	16	2,5
100	210	170	18	120	370	320	14	4*	16	
(110)	220	180	18	135	400	360	16	8	16	
125	240	200	18	155	430	400	16	8	16	

Upotrebu slavina čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.

* Pri upotrebi slavine nazivnog prečnika DN = 100 mm za naftu ili ulje, broj vijaka za vezu sa cevnom prirubnicama je 8.

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Slavine po ovome standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120°C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225°C:
 - za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 4 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 3,2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 5 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 10 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 8 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja slavina obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove slavine.

5.2 Kućišta slavina po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:

- od 4 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 2,5 kp/cm²;
 - od 6,5 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 4 kp/cm²;
 - od 10 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 6 kp/cm²;
 - od 16 kp/cm² za slavine nazivnog pritiska 10 kp/cm²;
- prema standardu JUS M.C5.010.

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i porudžbinama slavine na koje se odnosi ovaj standard označavaju se oznakom:

Slavina X JUS M.C5.451

gde X znači nazivni prečnik slavine.

Primer: Ugaona slavina sa prirubnicama, za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², nazivnog prečnika $DN = 125$ mm, izrade D, označava se:

Slavina 125 JUS M.C5.451

6.2 Svaka slavina po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.400 — Cevni zatvarači. Slavine za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

Predlog br. 3422

Cevni zatvarači za opšte svrhe
TROKRAKE SLAVINE SA PRIRUBNICAMA
IZRADE A i C
Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.6
JUS M.C5.480

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

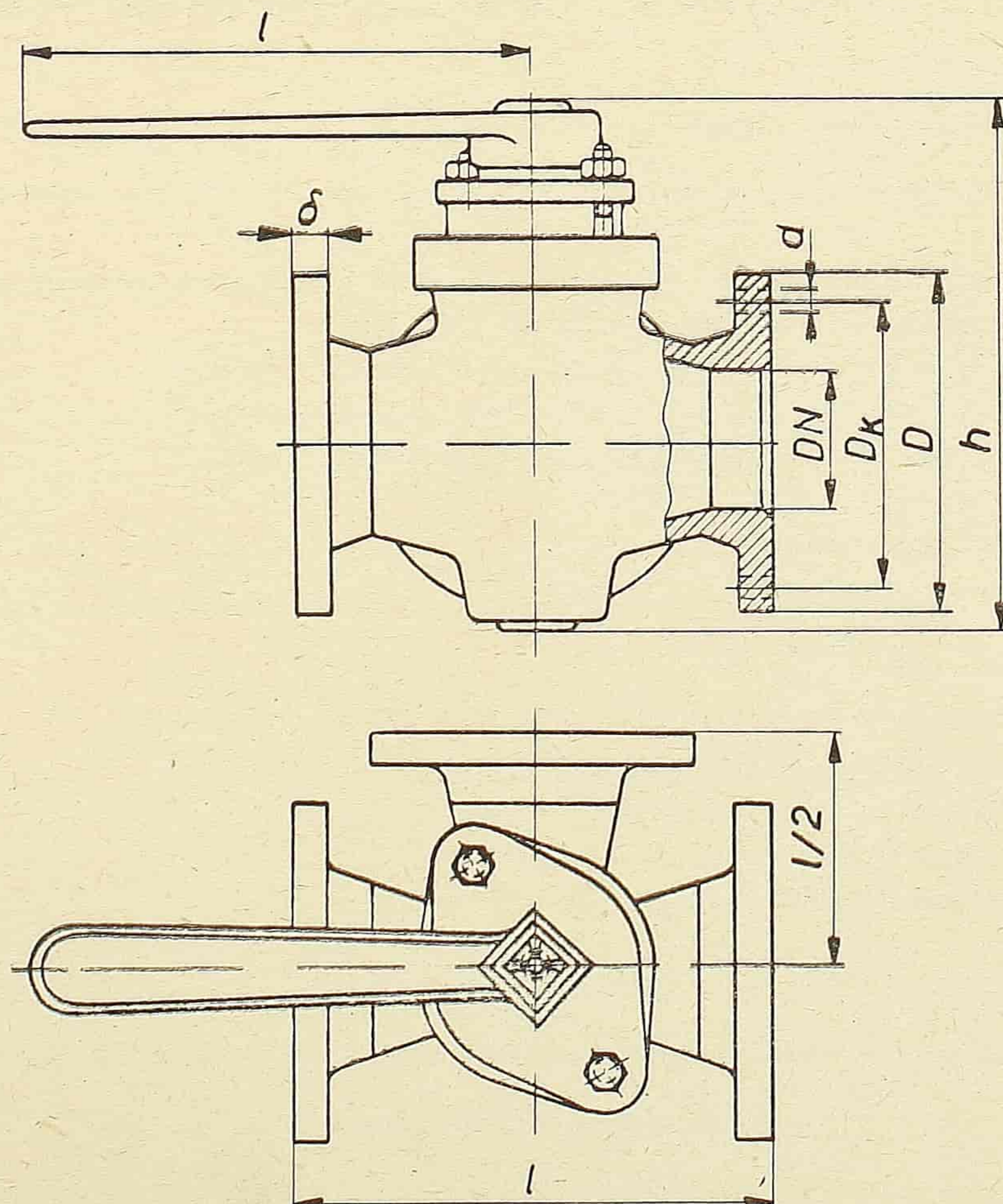
U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond — kp)

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja trokrakih slavina sa prirubnicama, izrade A i B, za nazivne pritiske 6 kp/cm², 4 kp/cm² i 2,5 kp/cm².
- 1.2 Standard važi za sve slavine koje odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu, a koje su izrađene od materijala u jednoj od kombinacija, označenih u JUS M.C5.400 kao izrade A i C (kućište od sivog liva).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija slavina na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere slavina na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	d	l	h najviše	l ₁	δ	Vijci za vezu sa cev- nim prirubnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
20	90	65	11,5	120	115	120	14	4	M 10	6
25	100	75	11,5	130	125	130	14	4	M 10	
32	120	90	14	160	150	140	16	4	M 12	
40	130	100	14	180	175	150	16	4	M 12	
50	140	110	14	200	205	200	16	4	M 12	
(60)	150	120	14	210	235	225	16	4	M 12	4
65	160	130	14	220	260	250	16	4	M 12	
(70)	160	130	14	220	265	250	16	4	M 12	
80	190	150	18	260	295	280	18	4	M 16	
(90)	200	160	18	260	345	280	18	4	M 16	2,5
100	210	170	18	280	375	320	18	4*	M 16	
(110)	220	180	18	310	405	360	18	8	M 16	
125	240	200	18	340	435	400	20	8	M 16	

Upotrebu slavina čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.

* Pri upotrebi slavine nazivnog prečnika DN = 100 mm za naftu ili ulje, broj vijaka za vezu sa cevnom prirubnicama je 8.

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Slavine po ovom standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120°C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je radnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225°C:
 - za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 2 kp/cm²;
 - za nazivni pritisak 4 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 3,2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 5 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja slavina obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove slavine.

5.2 Kućišta slavina po ovom standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:

- od 4 kp/cm², za slavine nazivnog pritiska 2,5 kp/cm²;
 - od 6,5 kp/cm², za slavine nazivnog pritiska 4 kp/cm²;
 - od 10 kp/cm², za slavine nazivnog pritiska 6 kp/cm²,
- prema standardu JUS M.C5.010.

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, slavine na koje se odnosi ovaj standard označavaju se oznakom:

Slavina X JUS M.C5.480 (oznaka izrade)

gde X znači nazivni prečnik slavine.

Primer: Trokraka slavina sa prirubnicama, za nazivni pritisak 6 kp/cm^2 , nazivnog prečnika $DN = 40 \text{ mm}$, izrade C, označava se:

Slavina 40 JUS M.C5.480 C

6.2 Svaka slavina po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.400 — Cevni zatvarači. Slavine za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe.

Predlog br. 3423

Cevni zatvarači za opšte svrhe
TROKRAKE SLAVINE SA PRIRUBNICAMA
IZRADE D
Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.6
JUS M.C5.481

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

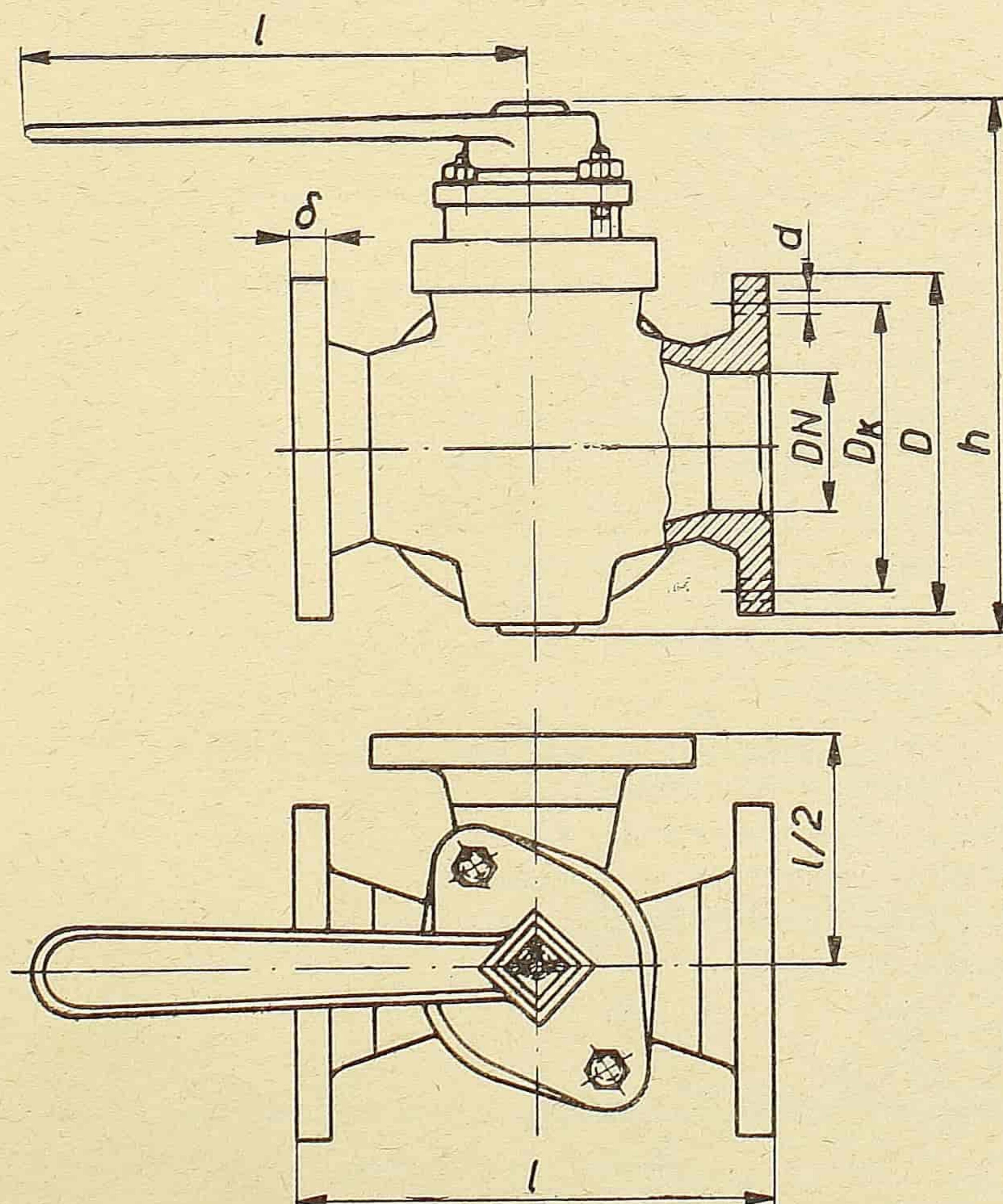
U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond — kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja trokrakih slavina sa prirubnicama, izrade D, za nazivne pritiske 10 kp/cm^2 , 6 kp/cm^2 , 4 kp/cm^2 i $2,5 \text{ kp/cm}^2$.
- 1.2 Standard važi za sve slavine koje odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu.
- 1.3 Slavine po ovom standardu izrađuju se samo sa kućištima od bronzne (izrada D prema JUS M.C5.400).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija slavina na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere slavina na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

DN	D	D _k	d	l	h naj- više	l ₁	δ	Vijci za vezu sa cev- nim prirubnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
20	105	75	14	130	110	120	12	4	M 12	10
25	115	85	14	140	120	130	12	4	M 12	
32	140	100	18	170	145	140	14	4	M 16	
40	130	100	14	160	170	150	12	4	M 12	6
50	140	110	14	170	200	200	12	4	M 12	
(60)	150	120	14	190	230	225	12	4	M 12	12
65	160	130	14	200	260	250	14	4	M 12	
(70)	160	130	14	200	265	250	14	4	M 12	
80	190	150	18	220	290	280	14	4	M 16	
(90)	200	160	18	230	345	280	14	4	M 16	2,5
100	210	170	18	240	370	320	14	4*	M 16	
(110)	220	180	18	270	400	360	16	8	M 16	
125	240	200	18	310	430	400	16	8	M 16	

Upotrebu slavina čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.

* Pri upotrebi slavine nazivnog prečnika DN = 100 mm za naftu ili ulje, broj vijaka za vezu sa cevnim prirubnicama je 8

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Slavine po ovom standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120°C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225°C:
 - za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 4 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 3,2 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 5 kp/cm²,
 - za nazivni pritisak 10 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 8 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

- 5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja slavina obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove slavine.
- 5.2 Kućišta slavina po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:
- od 4 kp/cm², za slavine nazivnog pritiska 2,5 kp/cm²;
 - od 6,5 kp/cm², za slavine nazivnog pritiska 4 kp/cm²;
 - od 10 kp/cm², za slavine nazivnog pritiska 6 kp/cm²;
 - od 16 kp/cm², za slavine nazivnog pritiska 10 kp/cm²;
- prema standardu JUS M.C5.010.

6 Označavanje

- 6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i porudžbinama slavine na koje se odnosi ovaj standard označavaju se oznakom:

Slavina X JUS M.C5.481

gde je X nazivni prečnik slavine.

Primer: Trokraka slavina sa prirubnicama, za nazivni pritisak 4 kp/cm^2 , nazivnog prečnika $DN = 65 \text{ mm}$, izrade D, označava se:

Slavina 65 JUS M.C5.481

6.2 Svaka slavina po ovom standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.400 — Cevni zatvarači. Slavine za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

Predlog br. 3424

Cevni zatvarači
ZASUNI ZA OPŠTE SVRHE
Definicije, zajedničke odredbe

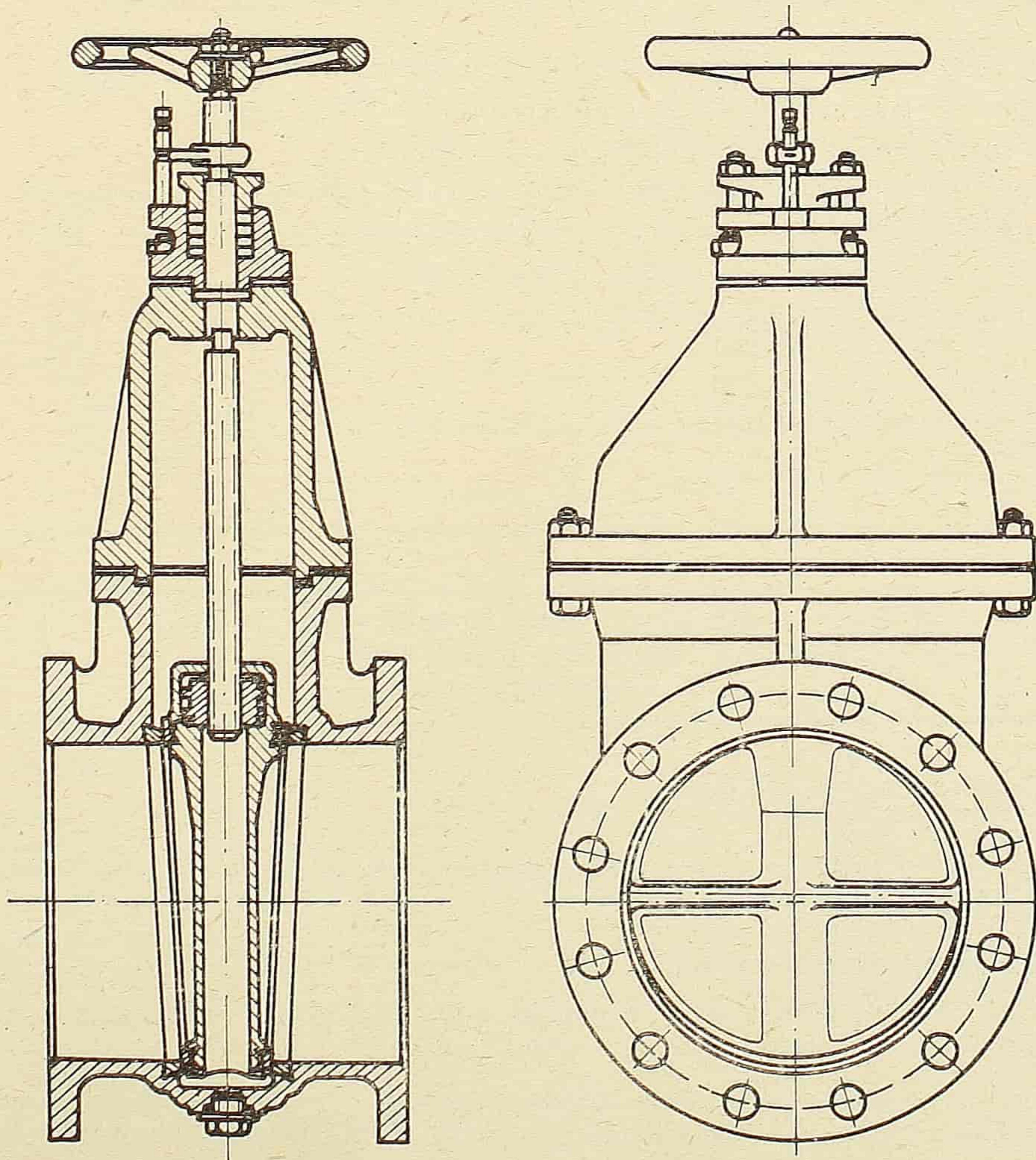
DK 621.646.5
JUS M.C5.600

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (napr. jedinica sile kilopond — kp).

1 Predmet standarda

- 1.1 Ovaj standard se odnosi na zasune koji se, u svojstvu cevnih zatvarača, ugrađuju u cevovode za provođenje raznih vrsta tečnosti, para i plinova (u daljem tekstu »fluida«), pod umerenim pritiscima i temperaturama (vidi tač. 4), koji se upotrebljavaju u postrojenjima u opštoj mašingradnji i u brodogradnji.
- 1.2 Standard obuhvata zasune sa pločastim zatvaračem, koji se za cevovod vezuje pomoću prirubnica.



2 Definicije

- 2.1 Zasun u smislu ovoga standarda je cevni zatvarač u kome funkciju zatvaranja odnosno otvaranja prolaza fluida vrši pločasto telo (zaporno telo), upravno na osu cevi, koje u zatvorenom položaju leži na sedištu odgovarajućeg oblika sa kružnim otvorima i koje otvara prolaz fluida na taj način što se pravolinskim pokretom upravnim na smer proticanja fluida udaljuje od sedišta, pod dejstvom spoljnje sile prenošene putem podesnog mehanizma, a zatvara prolaz fluida pokretom i dejstvom sile suprotnim onome pri otvaranju. Primer konstrukcije zasuna pokazan je na slici.
- 2.2 Ose ulaznog i izlaznog otvora zasuna po ovome standardu leže u istome pravcu.

3 Nazivni i radni pritisak

- 3.1 Zasuni po ovome standardu izrađuju se za nazivne pritiske 2, 5, 4, 6 i 10 kp/cm².
- 3.2 Radni pritisak zasuna određuje se u zavisnosti od temperature fluida. Najveći dozvoljeni radni pritisci za pojedine temperature fluida utvrđeni su u standardima pojedinih zasuna.

4 Materijal i primena

- 4.1 Zasuni na koje se odnosi ovaj standard izrađuju se u raznim kombinacijama materijala za kućište i za unutarnje delove zasuna, u zavisnosti od nazivnog pritiska, temperature i vrste fluida. Za najčešće primenjene fluide u opštoj mašino-gradnji i brodogranji izrađuju se zasuni u sledećim kombinacijama:

- izrada A: kućište od sivog liva, unutarnji delovi od čelika;
- izrada B: kućište od sivog liva, unutarnji delovi od nerđajućeg čelika;
- izrada C: kućište od sivog liva, unutarnji delovi od mesinga ili bronzne;
- izrada D: kućište od bronzne, unutarnji delovi od mesinga ili bronzne;
- izrada E: kućište od livenog ili kovanog čelika, unutarnji delovi od čelika;
- izrada F: kućište od livenog ili kovanog čelika, unutarnji delovi od nerđajućeg čelika;
- izrada G: kućište od livenog ili kovanog čelika, unutarnji delovi od mesinga ili bronzne.

- 4.2 Izrade navedene pod tač. 4.1 primenjuju se pod sledećim uslovima:

- izrada A: za proizvode od nafte, do pritiska 6 kp/cm²;
- izrada B: za paru temperature do 225°C ili slatku vodu;
- izrada C i D: za paru temperature do 225°C ili slatku i morsku vodu temperature do 45°C;
- izrada E: za proizvode od nafte, pritiska do 10 kp/cm²;
- izrada F: za paru temperature do 225°C ili slatku vodu;
- izrada G: za paru temperature do 225°C, ili slatku i morsku vodu do 45°C.

5 Označavanje

Svi zasuni za opšte svrhe moraju imati na kućištu oznake prema JUS M.C5.010

Predlog br. 3425

Cevni zatvarači za opšte svrhe
ZASUNI SA PRIRUBNICAMA IZRADE A, B i C
Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.5
JUS M.C5.620

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

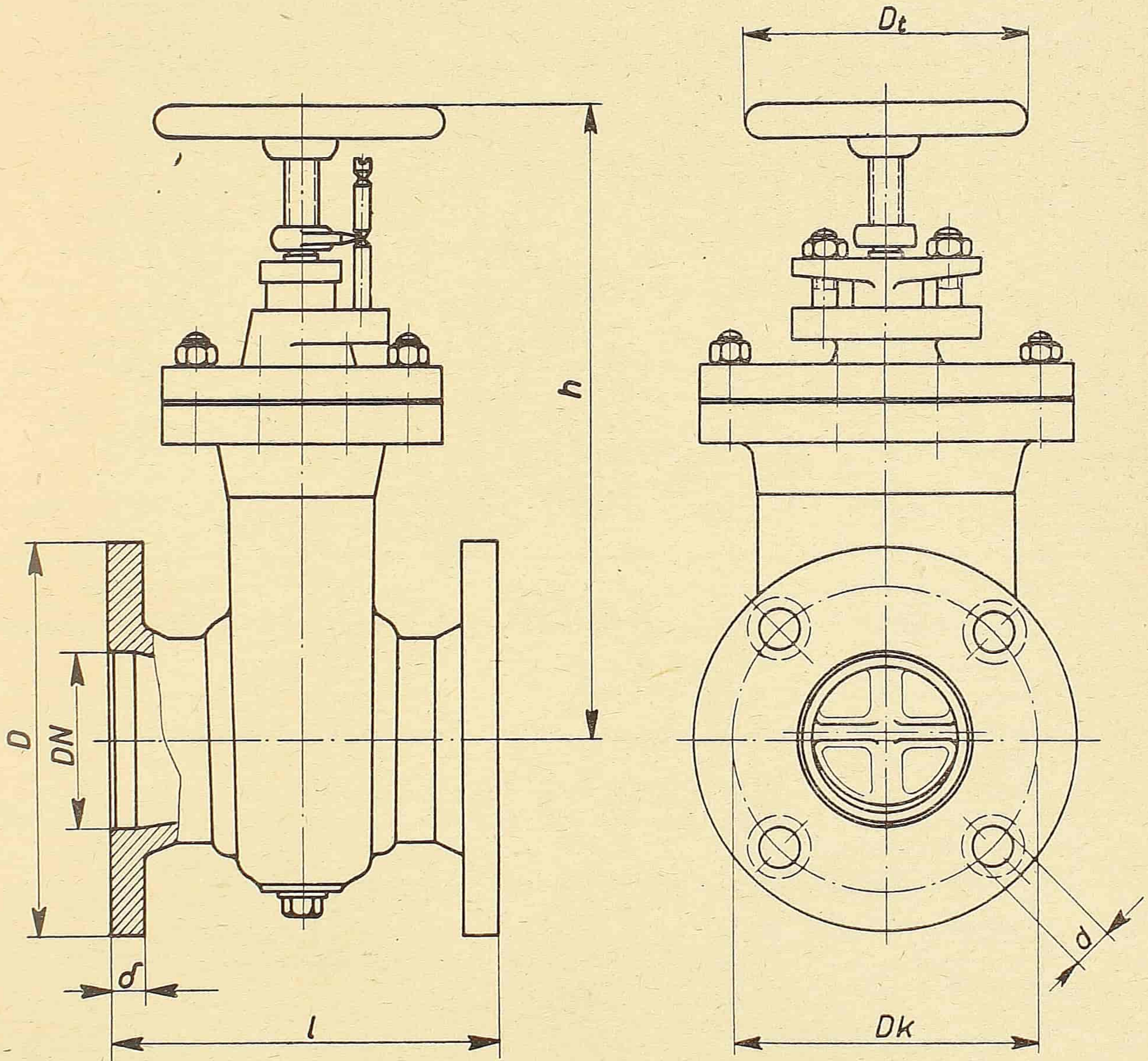
U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond — kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja zasuna sa prirubnicama, za nazivne pritiske 2,5 kp/cm² i 6 kp/cm².
- 1.2 Standard važi za sve zasune koji odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukcije i namenu, a koji su izrađeni od materijala u jednoj od kombinacija, označenih u JUS M.C5.600 kao izrade A, B i C (kućišta od sivog liva).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija zasuna na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere zasuna na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	D _t	d	h najviše	l	δ	Vijci za vezu sa cev- nim prirubnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
40	130	100	100	14	240	140	16	4	M 12	
50	140	110	100	14	250	150	16	4	M 12	
(60)	150	120	125	14	285	160	16	4	M 12	
65	160	130	150	14	315	170	16	4	M 12	
(70)	160	130	150	14	315	170	16	4	M 12	
80	190	150	150	18	335	180	18	4	M 16	
(90)	200	160	150	18	335	200	18	4	M 16	
100	210	170	175	18	435	250	18	4*	M 16	6
(110)	220	180	175	18	435	250	18	8	M 16	
125	240	200	200	18	475	270	20	8	M 16	
150	265	225	200	18	515	270	20	8	M 16	
175	295	255	225	18	575	290	22	8	M 16	
200	320	280	225	18	620	300	22	8	M 16	
(225)	345	305	225	18	620	300	22	8	M 16	
250	375	335	250	18	725	320	24	12	M 16	
(275)	400	360	250	18	725	320	24	12	M 16	
300	440	395	300	22	835	350	24	12	M 20	
(325)	465	420	300	22	835	350	26	12	M 20	
350	490	445	350	22	935	380	26	12	M 20	
(375)	515	470	350	22	935	380	28	16	M 20	
400	540	495	350	22	1020	390	28	16	M 20	2,5
(450)	595	550	425	22	1145	420	28	16	M 20	

Upotrebu zasuna čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.*

* Pri upotrebi zasuna nazivnog prečnika $DN = 100$ mm za naftu ili ulje, broj vijaka za vezu sa cevnim prirubnicama je 8.

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Zasuni po ovome standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120°C , najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225°C , za nazivni pritisak $2,5$ kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 2 kp/cm²;
- za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak 5 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja zasuna obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove zasune.

5.2 Kućišta zasuna po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:

- od 4 kp/cm² za nazivni pritisak $2,5$ kp/cm²,
- od 10 kp/cm² za nazivni pritisak 6 kp/cm², prema JUS M.C5.010.

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, zasuni po ovome standardu označavaju se oznakom:

Zasun X JUS M.C5.620 (oznaka izrade)

gde X znači nazivni prečnik zasuna.

Primer: Zasun sa prirubnicama, za nazivni pritisak 6 kp/cm², nazivnog prečnika $DN = 80$ mm, izrade A, označava se:

Zasun 80 JUS M.C5.620 A

6.2 Svaki zasun po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.600 — Cevni zatvarači. Zasuni za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

Predlog br. 3426

Cevni zatvarači za opšte svrhe
ZASUNI SA PRIRUBNICAMA
IZRADE D
Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.5
JUS M.C5.621

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

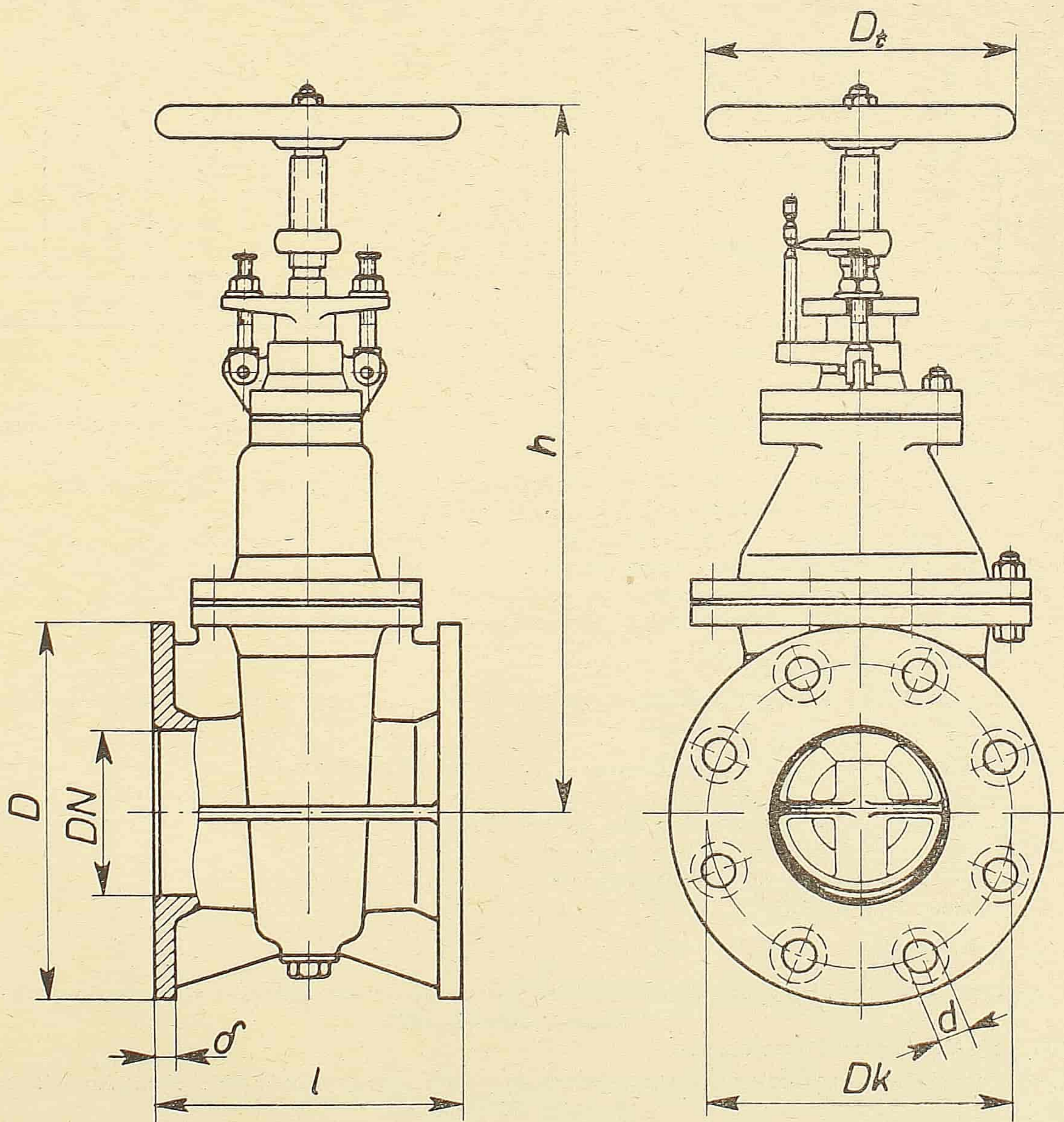
U ovome standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond—kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja zasuna sa prirubnicama za nazivne pritiske $2,5 \text{ kp/cm}^2$, 4 kp/cm^2 , 6 kp/cm^2 i 10 kp/cm^2 .
- 1.2 Standard važi za sve zasune koji odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu, a koji su izrađeni od materijala u kombinaciji označenoj u JUS M.C5.600 kao izrada D (kućište od bronce).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija zasuna na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere zasuna na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	D _t	d	h najviše	l	δ	Vijci za vezu sa cev- nim priрубnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
40	150	110	100	18	230	115	14	4	M 16	10
50	165	125	100	18	250	115	14	4	M 16	
(60)	175	135	125	18	290	125	14	4	M 16	
65	185	145	150	18	320	135	16	4	M 16	
(70)	185	145	150	18	320	135	16	4	M 16	
80	200	160	150	18	340	140	16	4	M 16	
(90)	210	170	150	18	340	140	18	4	M 16	
100	220	180	175	18	415	180	18	8	M 16	
(110)	230	190	175	18	415	190	18	8	M 16	
125	250	210	200	18	445	200	18	8	M 16	
150	285	240	200	22	490	210	20	8	M 20	
175	295	255	225	18	555	220	18	8	M 16	6
200	320	280	225	18	600	230	18	8	M 16	
(225)	345	305	225	18	600	230	18	8	M 16	4
250	375	335	250	18	705	240	20	12	M 16	
(275)	400	360	250	18	705	240	20	12	M 16	
300	440	395	300	22	815	250	22	12	M 20	
(325)	465	420	300	22	815	250	22	12	M 20	
350	490	445	350	22	905	290	22	12	M 20	
(375)	515	470	350	22	905	290	22	16	M 20	
400	540	495	350	22	990	300	22	16	M 20	
(450)	595	550	425	22	1115	310	22	16	M 20	2,5

Upotrebu zasuna čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Zasuni po ovome standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120°C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225°C,
 - za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 2 kp/cm²;
 - za nazivni pritisak 4 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 3,2 kp/cm²;
 - za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 5 kp/cm²;
 - za nazivni pritisak 10 kp/cm² najveći dozvoljeni radni pritisak je 8 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

- 5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja zasuna obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove zasune.
- 5.2 Kućišta zasuna po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:
- od 4 kp/cm² za nazivni pritisak 2,5 kp/cm²;
 - od 6,5 kp/cm² za nazivni pritisak 4 kp/cm²;
 - od 10 kp/cm² za nazivni pritisak 6 kp/cm²;
 - od 16 kp/cm² za nazivni pritisak 10 kp/cm²;
- prema JUS M.C5.010.

6 Označavanje

- 6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, zasuni po ovome standardu označavaju se oznakom:

Zasun X JUS M.C5.621

gde X znači nazivni prečnik zasuna.

Primer: Zasun sa priрубnicama, za nazivni pritisak 10 kp/cm², nazivnog prečnika DN = 80 mm, izrade D, označava se:

Zasun 80 JUS M.C5.621

- 6.2 Svaki zasun po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.600 — Cevni zatvarači. Zasuni za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

Predlog br. 3427

Cevni zatvarači za opšte svrhe
ZASUNI SA PRIRUBNICAMA
 IZRADE E, F i G
 Glavne spoljne mere i priključne mere

DK 621.646.5
 JUS M.C5.622

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

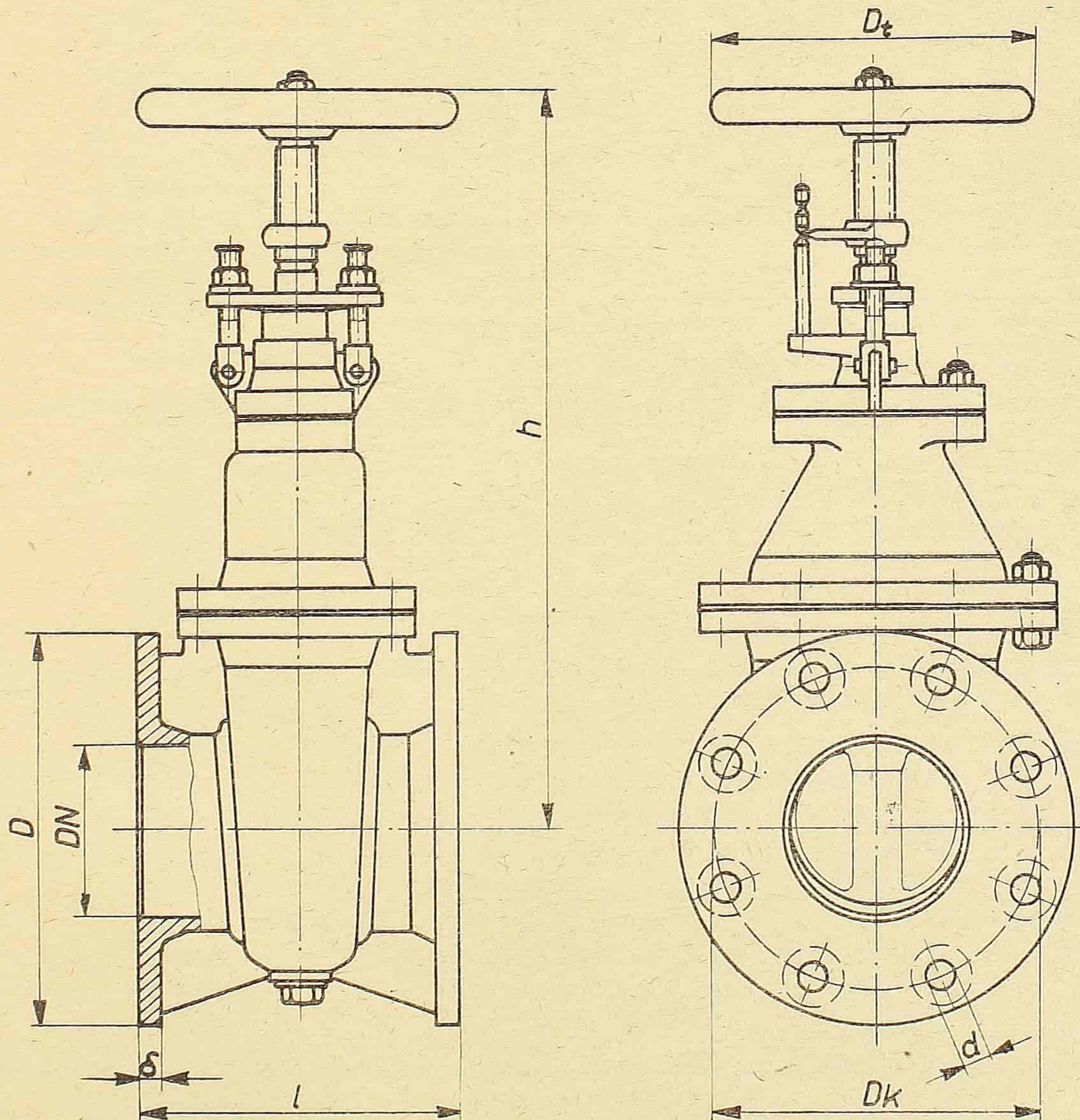
U ovome standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake po JUS A.A1.040 (jedinica sile kilopond — kp).

1 Predmet i opseg važnosti standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje glavne spoljne mere i priključne mere, dalje, najveći radni pritisak, opitni pritisak i način označavanja zasuna sa prirubnicama, za nazivne pritiske 2,5 kp/cm², 6 kp/cm² i 10 kp/cm².
- 1.2 Standard važi za sve zasune koji odgovaraju prethodnom stavu, bez obzira na konstrukciju i namenu, a koji su izrađeni od materijala u jednoj od kombinacija, označenih u JUS M.C5.600 kao izrade E, F i G (kućišta od livenog čelika).

2 Oblik i konstrukcija

Oblik i konstrukcija zasuna na koje se odnosi ovaj standard nisu propisani ovim standardom. Sledeća slika služi samo za objašnjenje oznaka za mere date u tabeli.



3 Glavne spoljne mere i priključne mere

Glavne spoljne mere i priključne mere zasuna na koje se odnosi ovaj standard moraju imati vrednosti sadržane u sledećoj tabeli.

Mere u mm

DN	D	D _k	D _t	d	h najviše	l	δ	Vijci za vezu sa cev- nim prirubnicama		Nazivni pritisak kp/cm ²
								broj	navoj	
40	150	110	100	18	230	115	16	4	M 16	10
50	165	125	100	18	250	115	18	4	M 16	
(60)	175	135	125	18	290	125	18	4	M 16	
65	180	145	150	18	320	135	18	4	M 16	
(70)	185	145	150	18	320	135	18	4	M 16	
80	205	160	150	18	340	140	20	4	M 16	
(90)	210	170	150	18	340	140	20	4	M 16	
100	220	180	175	18	415	180	20	8	M 16	
(110)	230	190	175	18	415	190	20	8	M 16	
125	250	210	200	18	445	200	22	8	M 16	
150	285	240	200	22	490	210	22	8	M 20	
175	295	255	225	18	555	220	18	8	M 16	6
200	320	280	225	18	600	230	20	8	M 16	
(225)	345	305	225	18	600	230	20	8	M 16	
250	375	335	250	18	705	240	22	12	M 16	
(275)	400	360	250	18	705	240	22	12	M 16	
300	440	395	300	22	815	250	22	12	M 20	
(325)	465	420	300	22	815	250	22	12	M 20	
350	490	445	350	22	905	290	22	12	M 20	
(375)	515	470	350	22	905	290	22	16	M 20	
400	540	495	350	22	990	300	22	16	M 20	
(450)	595	550	425	22	1115	310	22	16	M 20	2,5

Upotrebu zasuna čiji je nazivni prečnik u zagradi treba izbegavati.

4 Najveći dozvoljeni radni pritisak

Zasuni po ovome standardu mogu se koristiti, u zavisnosti od temperature fluida za koji se upotrebljavaju, za sledeće najveće radne pritiske:

- ako je temperatura fluida do 120°C, najveći dozvoljeni radni pritisak jednak je nazivnom pritisku;
- ako je temperatura fluida u granicama iznad 120 do 225°C,
za nazivni pritisak 2,5 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 2 kp/cm²;
za nazivni pritisak 6 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 5 kp/cm²;
za nazivni pritisak 10 kp/cm², najveći dozvoljeni radni pritisak je 8 kp/cm².

5 Kvalitet izrade i ispitivanje

- 5.1 Kvalitet izrade i način ispitivanja zasuna obuhvaćenih ovim standardom propisani su u standardu JUS M.C5.010, čije sve odredbe važe za ove zasune.
- 5.2 Kućišta zasuna po ovome standardu ispituju se unutarnjim vodenim pritiskom:
- od 4 kp/cm² za nazivni pritisak 2,5 kp/cm²;
 - od 10 kp/cm² za nazivni pritisak 6 kp/cm²;
 - od 16 kp/cm² za nazivni pritisak 10 kp/cm², prema JUS M.C5.010.

6 Označavanje

- 6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, zasuni po ovome standardu označavaju se oznakom:

Zasun X JUS M.C5.622 (oznaka izrade)

gde X znači nazivni prečnik zasuna.

Primer: Zasun sa prirubnicama, za nazivni pritisak 6 kp/cm², nazivnog prečnika DN = 300 mm, izrade E, označava se:

Zasun 300 JUS M.C5.622 E

- 6.2 Svaki zasun po ovome standardu mora imati oznake propisane u JUS M.C5.010.

Veze sa drugim standardima:

JUS M.C5.010 — Cevni zatvarači za opšte svrhe. Tehnički propisi za izradu i isporuku

JUS M.C5.600 — Cevni zatvarači. Zasuni za opšte svrhe. Podela, definicije, zajedničke odredbe

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI MOTORNIH VOZILA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 april 1961

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti motornih vozila:

Predlog br. 3429 Podizač stakla sa dva paralelna kraka	JUS M.N2.751
Predlog br. 3430 Šarke, manje, za vrata motornih vozila	JUS M.N2.951
Predlog br. 3431 Šarke, veće, za vrata motornih vozila	JUS M.N2.952

Ove predloge pripremio je Stručni odbor za standardizaciju — Pododbor za karoserije, Udruženja proizvođača motora i motornih vozila Jugoslavije. Predlozi su umnoženi i razaslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da se ti predlozi dostave i njima.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI INDUSTRIJE KOŽA

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 mart 1961 godine.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 3428 Sirova koža. Opšti pojmovi	JUS G.B0.001
Predlog br. 3432 Sirova koža. Krupna koža	JUS G.B1.006
Predlog br. 3433 Sirova koža. Svinjska koža	JUS G.B1.011
Predlog br. 3434 Sirova koža. Sitna koža	JUS G.B1.016

Gore navedene predloge pripremio je dr Zlatko Bajer, direktor Inžinjerskog biroa, Zagreb.

U biltenu br. 1/1961 biće objavljen članak Dr. Bajera: »Šta bi trebalo mijenjati u standardima za sirovu kožu«, koji se zbog oskudice u prostoru nije mogao biti objavljen u ovom broju biltena.

Mole se interesenti, koji ove predloge nisu primili, da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im tekst predloga bude naknadno dostavljen.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA BOCE ZA TRANSFUZIJU I INFUZIJU

Krajnji rok dostavljanja primedaba: 1 april 1961 god.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda.

Predlog br. 3435 Staklene boce za transfuziju ljudske krvi, derivata krvi i intravenoznih rastvora	JUS B.E6.095
Predlog br. 3436 Ispitivanje hemiske otpornosti stakla	JUS B.E8.092

Ove predloge pripremila je u ime Savezne komisije za transfuziju krvi komisija u sastavu: mr. ph. Vladislava Grozdanić, prof. dr Marijana Fišer, mr. ph. Vera Maher, predstavnici Zavoda u Beogradu, Zagrebu i Ljubljani, ing. Milutin Jovanović viši stručni saradnik Tehnološkog fakulteta u Beogradu, ppuk. mr. ph. Milan Lukić VMA Beograd i ing. Vlado Zgaga tehnički direktor fabrike stakla u Puli, a usklađeni su sa potrebama jugoslovenske standardizacije u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

Predlozi su posebno umnoženi i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge ne budu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, Admirala Geprata 16, da im se isti dostave.

Primedbe na ove predloge treba dostaviti takođe na gore označen u adresu, do napred označenog roka.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od sledećih organizacija:

- Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i
- Međunarodna elektrotehnička komisija (IEC).

Ova dokumentacija pretstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodne preporuke sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto ili mikrofilmske reprodukcije.

- | | |
|--|--|
| <p>ISO/TC 12 — Veličine, jedinice, simboli, faktori i tablice za preračunavanje</p> <p>II izdanje predloga preporuke ISO br. 276 »Veličine i jedinice iz oblasti mehanike«</p> <p>II izdanje predloga preporuke ISO br. 277 »Veličine i jedinice za toplotu«.</p> <p>Predlog revizije preporuke ISO br. 31 deo I »Osnovne veličine i jedinice sistema MKSA i veličine i jedinice za prostor i vreme«.</p> | <p>IEC/TC 13 Merni instrumenti</p> <p>IEC publikacija 51: Preporuke za pokazane električne merne instrumente i njihov pribor. Drugo izdanje 1960. Cena 15 šv. fr.</p> |
| <p>ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva</p> <p>IV nacrt predloga o određivanju količina tera, vode, gasa i koksa pri destilaciji na niskoj temperaturi.</p> | <p>IEC/TC 14 Transformatori</p> <p>Zapisnik sastanka komiteta koji je održan od 8 do 10 juna 1960 u Londonu.</p> |
| <p>ISO/TC 34 — Poljoprivredni proizvodi</p> <p>I nacrt terminološkog rečnika za voća i povrće.</p> | <p>IEC/TC 28 Koordinacija izolacije</p> <p>IEC publikacija 71: Koordinacija izolacije. Treće izdanje 1960. Cena 8. — šv. fr.</p> <p>Smernice za primenu na opremu u izloženom položaju. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15 mart 1961.</p> |
| <p>ISO/TC 46 — Dokumentacija</p> <p>Nacrt izveštaja sa VIII zasedanja, koje je održano od 13 do 15 juna 1960 u Londonu.</p> | <p>IEC/TC 29 Elektroakustika</p> <p>Zapisnik sastanka potkomiteta za registrovanje zvuka, koji je održan od 4 do 9 aprila u Rapalu.</p> |
| <p>ISO/TC 83 — Gimnastičke sprave i sportska oprema</p> <p>Predlog Poljske za klasifikaciju i terminologiju gimnastičkih sprava i sportske i turističke opreme.</p> | <p>IEC/TC 36 Izolatori</p> <p>IEC publikacija 120: Tučak i gnezdo za spajanje lančanih izolatora. Cena 20. — šv. fr.</p> |
| <p>IEC/TC 1 Nomenklatura</p> <p>Revizija Međunarodnog elektrotehničkog rečnika.</p> <p>Grupa 25: Proizvodnja, prenos i razvođenje električne energije. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15 mart 1961.</p> | <p>IEC/TC 40 Sastavni delovi za elektroniku</p> <p>Preporuke za šuplje metalne talasovode. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15 mart 1961.</p> <p>Preporuke za kablove za radiofrekvencije. Dopuna publikacije 96. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 28 februar 1961.</p> <p>Preporuke za spojnice za radiofrekvencije. Opšti propisi i metode merenja. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 28 februar 1961.</p> |
| <p>IEC/TC 3 Grafički simboli</p> <p>Primeri otpornika i promenljivost. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15 mart 1961.</p> <p>Mehanički komandni elementi. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 23 mart 1961.</p> | |

PRIMLJENI INOSTRANI STANDARDI

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda primljenih u standardoteci Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koji ima vrlo obimne zbirke inostranih standarda. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste ove standarde u samoj standardoteci JZS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent treba da se obrati Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Admirala Geprata 16), s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju interesent treba da se obaveže da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka usledi preko nekog drugog preduzeća neophodno je priložiti i saglasnost tog preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu.

ASTM	— Sjed. Amer. Države	IS	— Indija
BDS	— Bugarska	NF	— Francuska
BS	— Velika Britanija	ÖNORM	— Austrija
CSA	— Kanada	PN	— Poljska
ČSN	— Čehoslovačka	SI	— Izrael
DIN	— Savez. Republ. Nemačka	SABS	— Južno-Afrička Unija
DS	— Danska	SEN	— Švedska
GOST	— Sovjetski Savez	TGL	— Nemačka Demokr. Republika
OST	— Sovjetski Savez	VSM	— Švajcarska

DK 001.4 — Terminologija

NF C 01—030—1956	Elektrotehnički rečnik. Grupa 30 Električna vuča.
NF C 01—035—1956	Elektrotehnički rečnik. Grupa 35 Elektromehaničke primene.

DK 389.151 — Metrički sistem

IS 1491—1959	Propisi o metričkim razmernicama za arhitektonske svrhe.
--------------	---

DK 389.6 — Standardizacija

BS CP 3 Chapter I (A)— 1949	Uputstvo o funkcionalnim zahtevima za građevine. Osvetljenje dnevnim svetlom (stanovi i škole).
BS CP 3 Chapter VII (F)—1945	Uputstvo o funkcionalnim zahtevima za građevine. Snabdevanje veštačkim svetlom (samo za stanove i škole).
BS CP 3 Chapter VIII—1949	Uputstvo o funkcionalnim zahtevima za građevine. Grejanje i toplotna izolacija.
BS CP 3 Chapter IX—1950	Uputstvo o funkcionalnim zahtevima za građevine. Trajnost.
BS CP 5 — 1945 Renumbered CP 3 Chapter 1 (B)	Uputstvo o funkcionalnim zahtevima za građevine. Osunčavanje, samo za stanove i škole.
CSA A 14.1—1959	Propisi za betonske stubove (koji nisu prednapregnuti).
CSA A 23.3—1959	Standardi za beton i armirani beton. Preporuke za projektovanje armiranog betona.
CSA B 45.1—1959	Propisi za sanitarne uređaje od porculana.
CSA 0112—1960 Series	Propisi za lepkove za drvo.

CSA 0115—1959	Propisi za vezane ploče od tvrdog drveta.
---------------	---

CSA O 122—1959	Propisi za lepljenu lameliranu konstrukcionu građu od mekog drveta
----------------	--

CSA Z 91—1959	Uputstvo za čišćenje prozora.
---------------	-------------------------------

DK 542 — Eksperimentalna hemija

BS 2646—1955	Bakarni laboratoriski autoklav.
--------------	---------------------------------

DK 547 — Organska hemija

ČSN 65 8213—1960	Saharin tableta 110 × slađa od šećera.
GOST 908—1941	Limunska kiselina prehranbena.
GOST 2150—1943	Saharin za prehranbene svrhe.

DK 576.8.097 — Antigeni antitela

ČSN 86 4110—1955	Alergeni — alergen preparati.
------------------	-------------------------------

DK 614.88 — Sandučić za prvu pomoć

ČSN 84 6640—1960	Apotekarski ormančić metalni.
------------------	-------------------------------

DK 615.3 — Organski lekovi

ČSN 86 4908—1960	Serum protiv raspadanja slezine.
ČSN 86 4930—1960	Precipitacioni serum za dijagnozu gangrene slezine.
ČSN 86 4942—1959	Adsorpciona vakcina protiv sli- navice i kijavice.
ČSN 86 4975—1960	Antigen Brucella abortus za laganu aglutinaciju.
ČSN 86 4976—1960	Antigen Brucella abortus za brzu aglutinaciju.
ČSN 86 4977—1960	Antigen Brucella abortus za usta- novljavanje prestenastog testa u mleku.

ČSN 86 4978—1960	Nekorpuskularni Brucella antigen.	PN Z 78073—1958	Sanduci za zavojni materijal.
TGL 4813—1958	Maja protiv difterije.	PN Z 78082—1958	Bolnički nameštaj — Operacioni sto kompletan složiv.
TGL 4814—1958	Maja protiv tetanusa.	TGL 4150—1958	Ortopedska pomagala — Štaka za ruku.
DK 615.4 — Praktična farmacija — Medicinski i hiruški materijal			
BDS 874—1952	Vata higroskopna medicinska.	TGL 4541—1959	Hirurški instrumenti — Spiralno svrdlo do 5 mm promera. Za operaciju kostiju.
BDS 3022—1959	Zavoji.	TGL 4542—1959	Hirurški instrumenti — šiljato svrdlo do 5 mm promera. Za operaciju kostiju.
BS 1938—1960	Specifikacija za stolove za instrumente za upotrebu u bolničkim operacionim salama.	TGL 6161—1959	Hirurški instrumenti. Glodala za operaciju kostiju.
ČSN 66 4036—1956	Skrobne kapsule-Capsulae amylaceae — (Čaurice od skroba).	DK 615.452 — Lekovi specijaliteti	
ČSN 66 4037—1957	Želatinske kapsule (čaurice od želatine).	BDS 1723—1954	Tečan ekstrakt od tinijana.
ČSN 66 4064—1958	Lekoviti puderi.	BDS 1724—1954	Gust ekstrakt od velebilja.
ČSN 80 4148—1960	Hidrofilna gaza složena (plisirana).	BDS 1815—1954	Krezilol sirup.
ČSN 80 4149—1960	Hidrofilne komprese sterilizovane.	BDS 1816—1954	Diginorm kapi.
ČSN 80 4155—1960	Zavojni materijal u rolnama.	DK 619 — Veterinarska medicina	
ČSN 80 4167—1960	Zavoj običan sa utkanim rubom.	ČSN 86 4906—1959	Serum protiv crvenog vetra kod svinja.
ČSN 80 4168—1960	Zavoj hidrofилni sa utkanim rubom.	ČSN 86 4940—1959	Kristalvioletova vakcina protiv svinjske kuge.
ČSN 80 4169—1960	Zavoj hidrofилni za tamponiranje.	ČSN 86 4941—1959	Adsorpciona vakcina protiv crvenog vetra kod svinja.
ČSN 80 4170—1960	Zavoj obložen cink želatinom.	ČSN 86 4980—1958	Tuberkulin za veterinarske svrhe.
ČSN 80 4173—1960	Gipsani zavoji	ČSN 86 4985—1959	Bakteriološka kultura crvenog vetra kod svinja.
ČSN 80 4178—1960	Elastičan zavoj sa (elastičnom) gumom.	DK 621.3.032 — Cevi sa pražnjenjem	
ČSN 80 4182—1960	Zavoj medicinski sterilizovani.	BDS 2825—1957	Podnožje tipa »Noval« za elektonske cevi.
ČSN 80 4183—1960	Zavoj za brzu upotrebu (prvi) sterilni.	DK 621.3.04 — Pojedini delovi aparata	
ČSN 80 4188—1960	Zavoj pojedinačni sterilizovani.	SI 154/2—1959	Strujne staze i vazdušni razmaci na napravama za napone do 1000 V.
ČSN 80 4194—1960	Pojas za higijenske uloške.	Draft Standard	
ČSN 86 0210—1957	Ortopedske čarape elastične (gumene čarape).	DK 621.313 — Električne mašine	
DIN 13168—1960	Trougla marama-neizbeljena-obojena.	BDS 2210—1955	Električne mašine. Oznake gabaritnih i montažnih mera.
DIN 61621—1960	Materijal za bolnicu-posteljina, veš i odeća.	DIN 42673 Blatt 2—1959	Asinhroni trofazni motori sa kaveznim rotorom. Površinski hladeni motori tipa B 3. Snage pri 3000, 1000 i 750 obr/min.
DIN 61622—1960	Bolnički pokrivači — Bolnički jorgani.	DS 5002.0—1958	Propisi za rotacione mašine.
GOST 396—1952	Hirurški konac prirodno sušen (nesterilan).	GOST 8585—1957	Trofazni sinhroni motori snage od 100 do 1000 kW. Nizovi nazivnih snaga.
GOSTM 1177—1951	Zavojni materijal-veličina pakovanja, pakovanje i označavanje.	GOST 8586—1957	Trofazni sinhroni generatori snage od 100 do 1000 kW. Nizovi nazivnih snaga.
GOST 1207—1941	Zavoji medicinski-sterilni.	IS 325—1959	Propisi za trofazne indukciono motore.
GOST 1218—1941	Trouglaste marame-medicinske.		
GOST 9142—1960	Zavoji pamučni — Gaza za medicinsku upotrebu.		
PN Z 06002—1958	Zavojni materijal — Čuvanje i transport.		
PN Z 78039—1958	Bolnički nameštaj — kolica za prenošenje hrane.		
PN Z 78064—1958	Bolnički nameštaj — postolje za operacioni sto.		

S.A.B.S. 042—10—1958	Elektrotehnički rečnik. Grupa 10 — Mašine i transformatori.	DK 621.316.5 — Komandni tasteri IS 1336—1959	Preporuke za boje komandnih tastera.
SI 298—1958	Asinhroni motori sa kaveznim rotorom.	DK 621.316.8 — Otpornici BS 2112: Part 1—1959	Ugljeni otpornici za telekomunikacije i elektroniku. Deo 1. Opšti propisi i ispitivanja.
DK 621.314.2 — Transformatori naizmjenične struje		DK 621.316.9 — Osigurači. Uzemljenje DIN 41686—1959 Entwurf	Osigurači za aparate—G topljivi umetci 500 V zamenljivi, srednje spori, brzi (F).
DIN 42524—1959	Transformatori — Suvi transformatori sa sopstvenim hlađenjem i bakarnim namotajima za trofaznu struju 50 Hz, nazivne snage od 30 do 500 kVA.	DIN 49341—1959 Entwurf	Osnova osigurača D R 1 ¹ / ₄ '' 100 A 500 V za D umetke, sa priključkom sa zadnje strane.
DS 788—1958	Transformatori 6, 10 i 15 kV za distributerske mreže.	DIN 49342—1959 Entwurf	Osnova osigurača D R 2'' 200 A 500 V za D umetke, sa priključkom sa zadnje strane.
SEN 27 03 E—1957	Merni transformatori.	SI 153/1—1953 Draft Standard	Obujmice i stezaljke za uzemljenje.
DK 621.315 — Provodnici. Izolacioni materijal		DK 621.317.7 — Električni instrumenti za merenje BS 37: Part 8—1959	Električna brojila. Deo 8: Precizna brojila naizmjenične struje za ispitivanja.
BDS 2005—1955	Izolacione cevi za električne instalacije (Bergman).	DIN 43865—1959 Entwurf	Ormani za električna brojila. Glavne mere.
BDS 2015—1955	Porcelanski izolatori za visokonaponske vodove.	IS 722 (Part III) 1958	Brojila naizmjenične struje. Deo III. Trofazna brojila bez transformatora i sa njime i monofazna sa transformatorom.
BDS 2323—1956	Tečni dielektrikumi. Postupci ispitivanja dielektrične čvrstoće, tg pri 50 Hz.	IS 1302—1958	Metode merenja na pojačivačima.
BDS 2324—1956	Čvrsti dielektrikumi. Postupci ispitivanja dielektrične čvrstoće, tg pri 50 Hz.	DK 621.327 — Fluorescentne svetiljke SI 146/2—1959 Draft Standard	Pribor za fluorescentno osvetljenje. Stabilizatori.
BDS 2374—1956	Kablovi, provodnici i gajtani. Merenje otpora žila.	SI 146/5—1959 Draft Standard	Pribor za fluorescentno osvetljenje. Starteri.
DIN 43714—1959 Entwurf	Električni instrumenti za merenje temperature. Termoelementi. Vodovi za izravnjanje.	SI 146/7—1959 Draft Standard	Pribor za fluorescentno osvetljenje. Grla za startere.
DIN 47302 Blatt 2—1959 Entwurf	Visokofrekventni vodovi. Pravougli VF šuplji provodnici. Pljosnati profili. Mere.	SI 146/8—1959 Draft Standard	Pribori za fluorescentno osvetljenje. Grla za sijalice.
DIN 48051 Blatt 2—1959 Entwurf	Energetski nadzemni vodovi. Savijeni nosači izolatora produženi i pojačani.	DK 621.38 — Elektronika GOST 8363—1957	Elektronske cevi male snage tipa 6 K 7 za opštu upotrebu.
DS 392.0—1955	Oprema za stubove nadzemnih vodova za 10 i 15 kV. Pregled opreme.	GOST 8492—1957	Rentgenske cevi tipa I BPV1—60 za ispitivanje materijala.
DS 392.2—1955	Pribor za stubove. Zateznik.	GOST 8527—1957	Elektronske cevi male snage 2C2S za opštu upotrebu.
DS 392.4—1955	Pribor za stubove. Ugaonici, spojke.	GOST 8528—1957	Elektronske cevi male snage tipa 6C5S za opštu upotrebu.
DS 778—1955	Ploča za ankerisanje stubova.	DK 621.369 — Primena elektrotermike S.A.B.S. 151—1958	Stabilni električni spremnici za toplu vodu.
DS 779—1955	Konzola za nosače izolatora.	S.A.B.S. 153—1958 SI 251—1958	Električne peći i ploče za grejanje. Električni lonci za grejanje vode za domaću upotrebu.
DS 786—1955	Rešetkasti stub 9,3 m, pljosnat.	SI 163/1—1959 Draft Standard	Zamenljivi grejači u napravama za domaćinstvo.
DS 787—1955	Rešetkasti stub 9,3 m, kvadratan.		
GOST 8538—1957	Ugljene elektrode za kinoprojektore.		
IS 1332—1959	Propisi za armirane betonske stubove za ulično osvetljenje.		
SEN 24 05—1957	Ispitivanje izolatora za nadzemne vodove.		
DK 621.316.2 — Postrojenja za snabdevanje strujom			
DS 770.1—1955	Čelična transformatorska kula. Glavne mere.		

DK 621.396 — Radiotehnika

- IS 1301—1958 Propisi sigurnosti za pojačavače priključene na mrežu.
- SI 250—1958 Radioprijemnici: Bezbednost.

DK 621.643 — Cevni vodovi

- ASTM A 105—1957 T Kovane i valjane čelične prirubnice, kovani fitinzi, slavine i delovi za službu na visokim temperaturama.
- ASTM A 182—1956 T Kovane i valjane cevne prirubnice, kovane slavine, fitinzi i delovi od legiranih čelika, za službu na visokim temperaturama.
- BS 78—1938 Livene gvozdene cevi (vertikalno livene) za vodu, gasove i otpadne produkte.
- BS 2494—1955 Gumeni prstenovi za spajanje, za cevovode za plin, vodu i kanalizaciju.
- S.A.B.S. 676—1959 Standardni propisi za armirano betonske tlačne cevi.
- S.A.B.S. 677—1959 Standardni propisi za betonske cevi koje nisu izložene pritisku.
- TGL 7237—1959 Keramičke odvodne cevi. Cevi sa naglavkom.
- VSM 11520—1927 Čelične cevi. Srednje teške cevi podesne za izradu navoja, bez propisanog kvaliteta.
- VSM 18550—1927 Cevni vodovi. Prirubnice sa žlebom i izbočinom za žleb. Nazivnih prečnika 10 — 1000.
- VSM 18555—1927 Cevni vodovi. Pljosnati zaptivači za prirubnice sa žlebom i izbočinom. Nazivni prečnici 10 do 1000.

DK 621.774 — Izrada cevi

- ASTM A 53—1955 T Zavarene i bešavne čelične cevi.
- ASTM A 83—1955 T Kotlovske cevi bez šava.
- ASTM A 106—1955 T Bešavne cevi od ugljeničnog čelika za službu na visokim temperaturama.
- ASTM A 134—1954 Elektro-lučno varenje cevi izrađene od čeličnih limova veličine 16 inča i više.
- ASTM A 178—1955 T Elektro-otporno zavarene čelične kotlovske cevi.
- ASTM A 181—1955 T Kovane i valjane čelične cevne prirubnice, kovani fitinzi, slavine i delovi za opšte svrhe.
- ASTM A 192—1955 T Bešavne kotlovske čelične cevi za službu pod visokim pritiskom.
- ASTM A 200—1955 T Bešavne destilacione cevi od srednje legiranih čelika za rafinerije.
- ASTM A 209—1955 T Bešavne pregrejačeve i kotlovske cevi od molibdenskih čelika.

- ASTM A 210—1955 T Srednje ugljenične bešavne kotlovske i pregrejačeve cevi.
- ASTM A 211—1954 Spiralno varene čelične cevi.
- ASTM A 213—1955 T Bašavne cevi od legiranih čelika, za kotlove, pregrejače i izmenjivače toplote.
- ASTM A 249—1955 T Varene cevi od austenitskih nerđajućih čelika, za kotlove, pregrejače, izmenjivače toplote i kondenzatore.
- ASTM A 250—1955 T Elektro otporno zavarene cevi od molibdenskih čelika, za kotlove i pregrejače.
- ASTM A 268—1955 Bešavne i zavarene cevi od nerđajućeg feritičnog čelika, za opšte svrhe.
- ASTM A 254—1955 T Čelične cevi zalemljene bakrom.
- ASTM A 253—1955 T Zavarene i bešavne cevi od SM — čelika.
- ASTM A 270—1955 Zavarene i bešavne cevi za sanitarne svrhe od austenitskog nerđajućeg čelika.
- ASTM A 333—1955 T Bešavne i zavarene čelične cevi pipes za rad na niskim temperaturama.
- ASTM A 334—1955 T Bešavne i zavarene čelične cevi (tubes) za rad na niskim temperaturama.
- ASTM A 335—1955 T Bešavne feritične čelične cevi za službu na visokim temperaturama.

DK 621.876 — Liftovi

- ONORM B 2455—1955 Dizalice u mnogospратnicama. Građevinski propisi.

DK 621.88 — Sredstva za pričvršćivanje

- ASTM A 194—1955 T Navrtke od ugljeničnih i legiranih čelika za rad pod visokim pritiskom i visokom temperaturom.
- GOST 8587—1957 Navoji za zaštitna stakla za svetiljke.

DK 624 — Građevinska tehnika

- BS CP 2007—1960 Projektovanje i izrada armiranobetonskih i prednapregnutih konstrukcija za skladištenje vode i vodenih rastvora.
- BS 2539—1954 Preporučene dimenzije za armiranobetonske konstrukcione elemente.
- ČSN 74 6120—1959 Prozori od drveta. Prozori od drveta sa spojenim krilima.
- ČSN 74 6145—1959 Prozori. Drveni »Šalter« prozori opsluživanje između prostorija.

DK 628 — Sanitarna tehnika

- DIN 19554—1960 Entwurf Postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda. Stalne prave, šipkaste rešetke.
- DIN 19555—1950 Entwurf Postrojenje za prečišćavanje otpadnih voda.
- Sigurnosne penjalice za postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda.

DIN 19556—1959 Entwurf	Postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda. Profil kanala za postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda.	GOST 3312—1946	Voda za domaćinstva i piće i za snabdevanje industrije. Metode tehnoloških analiza, određivanje omekšavanje vode krečno-alkalnim načinom.
ONORM B 2501—1559	Kućna kanalizacija. Smernice za građenje.	GOST 3351—1946	Voda za domaćinstva i za piće. Metode određivanja fizičkih osobina.
ONORM B 2503—1959	Ulični kanali (mesna kanalizacija). Smernice za građenje.	GOST 4011—1948	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiske analize. Određivanje sadržaja gvožđa.
DK 637.127.6 — Ispitivanje mleka			
GOST 3624—1947	Mleko i proizvodi od mleka. Metoda određivanja kiselosti.	GOST 4151—1948	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiske analize. Određivanje ukupne tvrdoće.
GOST 3625—1947	Mleko. Metoda određivanja relativne gustoće.	GOST 4152—1948	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metoda hemiske analize. Određivanje arsenovih jedinjenja.
GOST 3626—1947	Mleko i proizvodi od mleka. Metoda određivanja sadržaja vode i suve materije.	GOST 4192—1948	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metoda hemiske analize. Određivanje azotnih mineralnih materija.
GOST 3628—1947	Proizvodi od mleka. Metoda određivanja sadržaja šećera.	GOST 4386—1948	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Određivanje sadržaja deuterijuma.
GOST 3629—1947	Proizvodi od mleka. Metoda određivanja špirita (alkohola).	GOST 4387—1948	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Određivanje sadržaja cinka.
GOST 5867—1951	Mleko i proizvodi od mleka. Metode određivanja sadržaja masti.	GOST 4388—1948	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Određivanje sadržaja bakra.
DK 641 — Prehranbeni proizvodi			
PN A 04012—1959	Prehranbeni proizvodi. Određivanje sadržaja bakra.	GOST 4595—1949	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Određivanje sadržaja kiselosti kalijum permanganatom.
DK 661.73 — Organske kiseline			
OST NKPP 424—1938	Prehranbena vinska kiselina.	GOST 4614—1949	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Određivanje sadržaja olova nefelometrijski.
DK 663.1 — Kvasci			
OST NKPP 351—1938	Metode ispitivanja suvog kvasca i raznog slada.	GOST 4774—1949	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Određivanje sadržaja natrijuma i kalijuma.
PN A 79006—1959	Krmni kvasac sušen.	GOST 4974—1949	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Određivanje sadržaja mangana.
DK 663.5 — Alkohol			
GOST 4362—1950	Votka 50%, 56% i moskovska specijalna 40%-na. Tehnički uslovi.	GOST 4979—1949	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode hemiskih analiza. Uzimanje, čuvanje i transport uzoraka.
GOST 5194—1950	Skrobna patoka.	GOST 5215—1950	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode sanitarno-bakterioloških analiza. Uzimanje, čuvanje i transport uzoraka.
GOST 5363—1950	Votka. Propis prijema i metode ispitivanja.		
GOST 5963—1951	Etanol za piće 95%. Tehnički uslovi.		
GOST 5964—1951	Špirit etilni. Propisi prijema i metode ispitivanja.		
GOST 6535—1953	Votka prestolnička. Tehnički uslovi.		
STAS 4544—1956	Prirodna alkoholna pića. Šljivovica.		
STAS 4794—1955	Industrijska alkoholna pića. Rakija komova.		
STAS 4795—1955	Industrijska alkoholna rakija. Rakija ražena.		
DK 663.6 — Prečišćavanje vode			
GOST 1030—1941	Terenske metode fizikalno-hemiskih ispitivanja vode za piće.		
GOST 2919—1945	Izvorska voda za snabdevanje domaćinstva i za piće. Metode tehnoloških analiza.		

GOST 5216—1950	Voda za snabdevanje domaćinstva i industrije. Metode sanitarno-bakterioloških analiza. Određivanje ukupnog broja bakterija i količine bakterija pokazatelja fekalnog zagađenja.	ASTM B 252—1953	Priprema kokilnih odlivaka od legura na bazi cinka, za elektroplatiranje.
GOST 6055—1951	Voda. Metode hemiskih analiza. Jedinice mera tvrdoće.	ASTM B 253—1953	Priprema i elektroplatiranje aluminijumskih legura.
GOST 6709—1953	Destilisana voda.	BS 1121: Part 40—1959	Metode analize čelika i gvožđa. Deo 40: Volfram u gvožđu i čeliku (gravimetriska metoda).
PN C 04554—1959	Voda za piće, za privredne i industrijske svrhe. Određivanje ukupne tvrdoće kalijumovim sapunom.	BS 1452—1956	Odlivci od sivog liva.
		BS 2549—1954	Elektrode sa plaštom, za elektro-lučno varenje konstrukcionih čelika srednje i visoke otpornosti.
DK 663.8 — Veštačka pića		BS 2579—1955	Tvrdo vučene cevi od bakarnih legura, za proizvodnju naglavaka i naglavci sa navojima od bakarnih legura za kondenzatore, isparivače, zagrejače i rashlađivače.
GOST 4828—1949	Proizvodi likera i rakija. Propisi prijema i metode ispitivanja.	BS 2762—1956	Čelici osetljivi na zarez, za opšte konstrukcione svrhe.
GOST 6687—1953	Bezalkoholni i slaboalkoholni napitci i sirupi. Propisi prijema i metode ispitivanja.	BS 2763—1956	Čelična žica za užeta.
DK 664 — Proizvodnja i konzervisanje namirnica		UNI 564—1960	Mehanička ispitivanja metala. Ispitivanje savijanjem.
GOST 1506—1952	Konzerve u metalnoj i staklenoj ambalaži.	UNI 4431—1960	Mehanička ispitivanja metala. Ispitivanje žilavosti čelika po Šarpiju.
GOST 6034—1951	Dekstrini.	VSM 11250—1927	Hladno valjanje čelične trake i pantljike. Tehnički propisi za izradu i isporuku.
OST 202 (1928) 1957	Pšenični skrob.		
OST NKPP 487—1939	Dijetalni hleb u komadima, od crnog pšeničnog brašna.	DK 674 — Drvena industrija	
PN A 74037—1959	Proizvodi žitarica. Ovsene pahuljice.	BS CP 151: Part I—1957	Vrata i prozori uključujući okvire i opšivke. I deo. Drvena vrata.
PN A 86901—1959	Jestivo ulje rafinisano.	NF P 23—404—1959	Stolarija. Serijski prozori od drveta Dimenzije.
DK 665.117 — Uljane pogače		TGL 5772—1960	Ispitivanje ploča od drvenih vlakana i ploča iverica. Određivanje otpornosti prema požaru.
GOST 80—1941	Uljane pogače od suncokreta.		
OST NKPP 383—1938	Uljane pogače od soje.	DK 677.72 — Metalna užad	
OST NKPP 384—1938	Uljane pogače od semena šafrana.	UNI 4432—1960	Čelično uže. Pregled unificiranih vrsta.
OST NKPP 385—1938	Uljane pogače od repičnog semena.	UNI 4433—1960	Čelično uže. Spiralno uže sa 7 žica.
OST NKPP 386—1938	Uljane pogače od semena repe.	UNI 4434—1960	Čelično uže. Spiralno uže sa 19 žica.
OST NKPP 387—1938	Saćma od suncokreta.	UNI 4435—1960	Čelično uže. Spiralno uže sa 37 žica.
OST NKPO 388—1938	Saćma od soje.	UNI 4436—1960	Čelično uže. Spiralno uže sa 61 žicom.
OST 3142—1931	Uljane pogače (ricinusove).	UNI 4437—1960	Čelično uže. Upredeno uže sa 42 žice i jednim tekstilnim jezgrom.
OST 3694—1932	Saćma kukurznih klica krmna.	UNI 4438—1960	Čelično uže. Upredeno uže sa 114 žice i jednim tekstilnim jezgrom.
GOST 5983—1951	Uljane pogače, uljana saćma i slačica u prahu. Uzimanje uzoraka i metode ispitivanja.	UNI 4439—1960	Čelično uže. Upredeno uže sa 222 žice i jednim tekstilnim jezgrom.
DK 666.95 — Purcolauski materijali		UNI 4440—1960	Čelično uže. Upredeno uže sa 366 žice i jednim tekstilnim jezgrom.
IS 1344—1959	Propisi o »Surkhi« — pucolanu za dodavanje malteru i betonu.	UNI 4441—1960	Čelično uže. Upredeno uže sa 72 žice i 7 tekstilnih jezgri.
BS 1301—1946	Građevinska opeka od gline.		
DK 669 — Metalurgija			
ASTM A 113—56	Konstrukcioni čelici za lokomotive i vagona.		
ASTM B 183—1949	Priprema nisko-ugljeničnih čelika za elektroplatiranje.		
ASTM B 242—1954	Priprema visoko-ugljeničnih čelika za elektroplatiranje.		

UNI 4442—1960	Čelično užje. Upredeno užje sa 1444 žice i 7 tekstilnih jezgri.	S.A.B.S. 026—1958	Običan i armirani beton. Uputstvo o građevinskim pravilnicima za lokalne vlasti.
UNI 4443—1960	Čelično užje. Upredeno užje sa 180 žica i 7 jezgri od tekstila.	S.A.B.S. 680—1959	Standardni propisi za prozorski kit za drvene i čelične prozore.
UNI 4444—1960	Čelično užje. Upredeno užje tipa »Seale«, sa 114 žica i jednim tekstilnim jezgrom.	S.A.B.S. 685—1959	Standardni propisi za azbestcementne ploče (valovite i ravne).
UNI 4445—1960	Čelično užje. Upredeno užje tipa »Seale«, sa 186 žice i jednim tekstilnim jezgrom.	DK 696.1 — Vodovodne instalacije	
UNI 4446—1960	Čelično užje. Upredeno užje tipa »Seale«, sa 222 žica i jednim tekstilnim jezgrom.	GOST 9387—60	Sitan pribor za sanitarne uređaje i instalacije.
UNI 4447—1960	Čelično užje. Upredeno užje tipa »Seale«, sa 240 žica i jednim tekstilnim jezgrom.	TGL 6628—1959	Sanitarna keramika za građevine. Pregled.
UNI 4448—1960	Čelično užje. Upredeno užje tipa »Ercole«, sa 126 žica i tekstilnim jezgrom.	TGL 6629—1959	Sanitarna keramika za građevine. Klozet za ispiranje (tipa »Panama«).
UNI 4449—1960	Čelično užje. Upredeno užje tipa »Ercole«, sa 252 žica i jednim tekstilnim jezgrom.	TGL 6630—1959	Sanitarna keramika za građevine — klozetske šolje sa i bez ispiranja.
DK 677.9 — Vata		TGL 6631—1959	Sanitarna keramika za građevine — Rezervoar za ispiranje.
TGL 5664—1960	Zavojni materijal — Vata za medicinsku upotrebu.	TGL 6632—1959	Sanitarna keramika za građevine — Pisoari.
DK 69 — Građevinarstvo		TGL 6633—1959	Sanitarna keramika za građevine — Sudoperi.
BS 2592—1955	Termoplastične podne pločice, tzv. »asfaltne« pločice.	TGL 6634—1959	Sanitarna keramika za građevine — Sudoper sa izlivnikom.
CP 143: Part 1—1958	Limovi za pokrivanje krovova. Prvi deo: Talasasti i koritasti aluminijumski limovi.	TGL 6635—1959	Sanitarna keramika za građevine — Umivaonici.
IS 1346—1959	Uputstvo za izolaciju krovova krovnom lepenkom.	TGL 6636—1959	Sanitarna keramika za građevine — Umivaonici uopšte.
IS 1361—1959	Propisi za čelične prozore za industrijske građevine.	DK 697 — Postrojenja za zagrevanje i provetravanje	
NF B 54—008—1959	Drvo. Izrada i klasifikacija ploča od mozaik parketa.	BS 1289—1945	Prefabrikovani dimnjački blokovi za plinska ležišta i ventilaciju.
SAA A 98—1959	Bitumenska krovna lepenka. Tip 1 (a) natopljena lepenka od organskih vlakana.	BS 1294—1946	Dimnjačka vratanca za stanbene zgrade.
SAA A 99—1959	Bitumenska krovna lepenka. Tip 1 (c). Premazana lepenka od organskih vlakana.	DIN 18017 Blatt 1—1960	Provetravanje kupatila i klozeta koji nemaju spoljne prozore, pomoću okana i kanala bez motornog pogona. Postrojenja sa pojedinačnim oknom.
DK 691 — Građevinski materijal		DK 699.8 — Vatrostalne konstrukcije i zaštita od buke u zgradarstvu	
BS 690—1953	Azbest-cementne šablone i ravne ploče.	DIN 4109 Blatt 2—1959 Entwurf	Zaštita od buke u zgradarstvu III deo. Plivajući pod na masivnim tavanicama. Smernice za izvođenje.
BS 2465—1954	Aluminijumski pribor za učvršćavanje, za građevinske svrhe.	N.Z.S.S. 1340—1959	Standardni propisi za toplotno izolacione materijale za građevine izveštaj o primeni toplotne izolacije na građevini.
GOST 539—1959	Azbestcementne vodovodne cevi i spojke.	DK 771.3 — Fotoreprodukcioni aparati	
IS 1129—1959	Propisi za obradu prirodnog građevinskog kamena.	GOST 3143—1959	Fotoreprodukcioni aparati. Tipovi i osnovne mere

O B A V E Š T E N J E

Ovim se obaveštavaju sve zainteresovane ustanove, preduzeća i interesenti pojedinci, da je izvršeno preseljenje Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju iz ranijih prostorija u ul. Admirala Geprata u zgradu Saveznog izvršnog veća — istočno krilo — prizemlje desno (Novi Beograd).

Do naknadnog obaveštenja o uslužnim tel. brojevima svakog jedinog sektora rada (stručnog sekretarijata) svima zainteresovanim se privremeno preporučuju sledeće tel. veze:

- direktor Zavoda tel. br. 35—998,
 - tehnički sekretar ,, 34—996,
 - arhiva i računovodstvo ,, 38—281, lokal 2009,
 - standardoteka ,, 38—281, lokal 2002.
-

Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — zgrada Saveznog izvršnog veća — Novi Beograd, tel. br. 34-996. — Odgovorni urednik: ing. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd, Knez Mihajlova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 27-011. — Cena pojedinom primerku Din. 100. — Godišnja pretplata Din. 1200. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod N. B.

br. $\frac{101-11}{1-297}$