

2. 428

STANDARDIZACIJA

Bilten JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

10

OKTOBAR
1961.

BEOGRAD

Izdavač:
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU

Zgrada Saveznog izvršnog veća
— istočno krilo, prizemlje desno —
Novi Beograd

Odgovorni urednik:
inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>Međunarodna standardizacija azbestcementnih proizvoda</i>	3
<i>Zasedanje potkomiteta 1 ISO/TC 38 za ispitivanje postojanosti boje</i>	4
<i>Predlozi jugoslovenskih standarda za mineralna hidraulična ulja.....</i>	5
<i>Povodom stavljanja na javnu diskusiju predloga standarda za ulja za podmazivanje kompresora za hlađenje</i>	7
<i>Potreba donošenja standarda za uljane pogače i sačme kao značajna stočna hranjiva</i>	9
<i>Predlog standarda: Specijalno ulje od nafte za hidraulične sisteme — ekstra-lako (HU4)....</i>	11
<i>Predlog standarda: Ulje za kompresore za hlađenje — vrlo lako (KH-VL).....</i>	12
<i>Predlog standarda: Ulje za kompresore za hlađenje — lako (KH-L)</i>	13
<i>Predlog standarda: Ulje za kompresore za hlađenje — srednje (KH-S)</i>	14
<i>Predlog standarda: Ulje za kompresore za hlađenje — teško (KH-T).....</i>	15
<i>Predlog standarda: Specijalna maziva ulja za kompresore — kompresorsko ulje, lako (KU-L) ..</i>	16
<i>Predlog standarda: Avio-petroleum (AP).....</i>	17
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti proizvodnje i prerade nafte</i>	18
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti zgradarstva</i>	18
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti industrije za preradu nafte</i>	19
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti vozila šinskog saobraćaja</i>	19
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti zgradarstva</i>	20
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti proizvodnje prehrambene industrije</i>	20
<i>Međunarodna standardizacija:</i>	
<i>a) primljena dokumentacija</i>	21
<i>b) primljeni inostrani standardi</i>	22
<i>Kalendar zasedanja</i>	29
<i>Rešenja o jugoslovenskim standardima objavljena u Službenom listu FNRJ</i>	30 — 32



MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA AZBESTCEMENTNIH PROIZVODA

VI plenarno zasedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 77 («Azbestcementni proizvodi») Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) održano je od 18. do 23. juna 1961. godine u Londonu (Velika Britanija) na kojem je učestvovalo 76 delegata iz 24 zemlje članice: Australije, Austrije, Belgije, Danske, Finske, Francuske, Holandije, Irske, Italije, Izraela, Jugoslavije, Kolumbije, Meksika, Nemačke, Norveške, Novog Zelanda, Portugalije, Sjedinjenih Američkih Država, Španije, Švajcarske, Švedske, Turske, Unije Južne Afrike i Velike Britanije, kao i delegat Tehničkog komiteta ISO/TC 59 — «Građevinske konstrukcije». Zasedanju je predsedavao P. Desnos, direktor društva Francaise Eternit.

Dnevni red ovog zasedanja obuhvatao je sledeće glavne tačke:

- izmena i dopuna preporuke ISO/R 160 — «Azbestcementne tlačne cevi»,
- izveštaji dveju radnih grupa WG 2 i WG 3.

Cilj Tehničkog komiteta ISO/TC 77 je pripremanje i donošenje preporuka za međunarodnu unifikaciju dimenzija, svojstava i metoda njihovog ispitivanja za sve azbestcementne proizvode koji se primenjuju u građevinarstvu, kao što su: tlačne cevi, cevi za odvodnjavanje i kanalizaciju, razne vrste krovnih ploča i ploča za oblaganje.

Po pitanju izmena i dopuna već objavljene preporuke ISO/R 160 — «Azbestcementne tlačne cevi», zaključeno je da se prilikom prve detaljne revizije te preporuke izostavi član 6.4 koji govori o samom transportu i rukovanju pri transportu tih cevi. Nadalje je zaključeno da se uslov koji je propisan tim članom i ubuduće izbegava u svim drugim preporukama koje ovaj komitet bude donosio i objavljivao.

Izveštaj Radne grupe 2 — «Asimetrične profilisane azbestcementne ploče za krovove i oblaganja» — primljen je sa manjim izmenama. Usvojeno je da se u preporuku za ovu vrstu materijala stavi napomena: «Ova preporuka važiće i za autoklavirane ploče u kojima je cement delimično zamenjen mlevenim kvarcom».

Izveštaj Radne grupe 3 — «Azbestcementne šablone» — u kojoj je kao delegat Jugoslavije sarađivao inž. I. Kocuvan iz Anhova, primljen je isto tako sa manjim izmenama, s tim da se u predlogu ISO-preporuke za ovu vrstu materijala unese definicija: «Šablone su presovan proizvod od azbestcimenta, negovan na vazduhu ili u vodenoj pari (autoklaviran), pod uslovom da oba tehnološka postupka daju gotov proizvod sa podjednakim mehaničkim i fizičkim svojstvima». Osim toga, u toj preporuci treba da se izostavi član 2 koji govori o utvrđivanju gustine materijala, pošto taj podatak nije ni bitan za ocenjivanje kvaliteta.

U toku zasedanja obrazovane su i dve nove radne grupe:

- radna grupa 4, za studiju propisa o uzimanju uzoraka po statističkoj metodi. Sekretarijat ove grupe preuzima Danska;
- radna grupa 5, za studiju i izradu predloga preporuke za azbestcementne velikoformatne ploče, čiji sekretarijat preuzima Švajcarska.

S obzirom da se u svetu pri uzimanju prosečnih uzoraka sve više koriste statistički podaci, radu Radne grupe 4 pridaje se velika važnost, pa prema donetom zaključku na ovom zasedanju u tu radnu grupu uključiće se i jedan priznati stručnjak iz oblasti statistike. U tom smislu delegatima na ovom zasedanju predat je rad Anders Hald-a, profesora statistike univerziteta u Kopenhagenu.

Jugoslovenska delegacija je i ovom prilikom pozvata da odredi svog delegata u obe novoobrazovane radne grupe. Međutim, jugoslovenska delegacija se tom pozivu nije mogla odazvati s obzirom da naša industrija azbestcementnih proizvoda još nema dovoljno iskustva u oblastima koje će te dve radne grupe obrađivati.

Kod naknadne diskusije po pitanju izmena i dopuna nekih članova preporuke ISO/R 160 - «Azbestcementne tlačne cevi» donet je zaključak da sekretarijat Tehničkog komiteta ISO/TC 77 preporuči Savetu ISO da se u budućim preporukama — u njihovom tekstu — izostave izvesni uslovi koji su više trgovačkog karaktera, ali da se uz odnosnu preporuku daju kao dodatak na kraju preporuke. To bi se odnosilo na sledeće uslove:

- sprovođenje ispitivanja,
- pristup kupca u fabriku,
- troškovi ispitivanja,
- vreme (termin) ispitivanja,
- proizvođački certifikat.

Time je VI plenarno zasedanje ovog komiteta završeno, a iduće zasedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 77 održaće se od 7. do 12. maja 1962. godine u Mexico City-u u Meksiku, a na poziv Generalne direkcije za norme Meksika.

ZASEDANJE POTKOMITETA 1 ISO/TC 38 ZA ISPITIVANJE POSTOJANOSTI BOJE

Tehnički komitet 38 Međunarodne organizacije za standardizaciju — ISO/TC 38 — »Tekstil«, na svom prvom zasjedanju u Buxton-u (juna 1948) obrazovao je Potkomitet za proučavanje i objedinjavanje metoda za ispitivanje postojanosti boje tekstila. Ovaj Potkomitet, označen kao ISO/TC 38/SC1 — »Ispitivanje postojanosti boje«, započeo je svoj rad proučavanjem velikog broja ispitivanja na osnovu postojećih nacionalnih standarda zemalja članica ovog komiteta i postupaka koje primenjuju specijalizovane grupe kao što su Američko društvo tekstilnih hemičara i stručnjaka za boje, (A. A. T. C. C.), Kontinentalna evropska grupa za proučavanje postojanosti obojenja i štampe, (E. C. E.) i Društvo bojadisara i kolorista (S. D. C.). Ovaj potkomitet je imao do sada šest zasjedanja: u Bournemouth-u 1951, New-York-u 1952, Scarborough-u 1954, Southport-u 1956, Lucern-u 1958, London-u 1960. i Cheltenhamu 1961. god.

Mada je posao ovog SC1 po svojoj prirodi visoko tehnički, njegov uticaj na promet tekstilom — od proizvođača do finalnog korisnika — neposredan je i važan. Tekstili zavise od estetskog izgleda i postojanosti boja koje ga ukrašavaju. Metode ispitivanja koje se izrađuju u ovom potkomitetu podražavaju razne uticaje kojima mogu biti izloženi tekstili tokom proizvodnje i upotrebe i na taj način ukazuju stručnjacima, koji rade na bojenju i doradi tekstila, a i ostalima koji su u vezi sa tim, na mere koje treba preduzeti da bi se osigurala postojanost boje u svim fazama. Razvijena međunarodna trgovina tekstilom, koja se, kao što se može očekivati, stalno povećava, ukazuje na potrebu donošenja metoda za ocenjivanje postojanosti boje međunarodnog karaktera.

ISO/TC 38/SC-1 izdao je do sada ISO Preporuku R 105 i nacрте preporuke DR 302 i DR 405, koje sadrže niz metoda za ispitivanje postojanosti boje tekstila. Na bazi ove dokumentacije mnoge članice ove organizacije, među njima i Jugoslavija, izradile su svoje nacionalne standarde.

Poslednji sastanak ovog potkomiteta održan je u Čeltnamu od 9—12. maja 1961. Tu su se sastali delegati iz šesnaest zemalja da nastave diskusiju o međunarodnoj koordinaciji na izradi metoda ispitivanja postojanosti boje tekstila.

Delegati Japana, Jugoslavije i SSSR su se prvi put pojavili na ovom skupu. Pored evropskih zemalja, na zasjedanju su bile zastupljene i Kanada i USA.

Zasedanje je zvanično otvorio predsednik Društva bojadisara i kolorista, R. J. Hannay, koji je posle pozdrava dobrodošlice delegatima izjavio da je ovaj sastanak najreprezentativniji od svih dosadašnjih zasjedanja Potkomiteta 1, čijim je radom postignuta znatna unifikacija metoda za ispitivanje postojanosti.

Između metoda ispitivanja, prihvaćenih za cirkulaciju na ovom zasjedanju kao nacрте predloga, treba pomenuti sledeće:

- seriju od pet ispitivanja pooštrenog pranja raznih načina,
- postojanost prema toplom plisiranju,
- postojanost prema plisiranju parom,
- postojanost prema znoju,
- dva načina ispitivanja postojanosti prema vulkanizovanju,
- postojanost prema hlorinisanoj vodi,
- postojanost prema formaldehidu.

Vođa engleske delegacije, g. Mc Laren, obavestio je prisutne da je, pre nekoliko meseci Društvo bojadisara i kolorista (S. D. C.) preduzelo korake u pogledu uključivanja u rad i koordinaciju cele industrije na ispitivanju postojanosti. Društvo je obavesteno da su industrije boja, plastičnih masa, kože, papira i metala zainteresovane razvitkom standardnih ispitivanja i da već koriste u velikoj meri tekstilne metode. Da bi se izbeglo nepotrebno udvostručavanje, ovo društvo predlaže da se obrazuje nov ISO Tehnički komitet koji bi zastupao sve te industrije i čiji bi zadatak bio rad na ispitivanju postojanosti boje uopšte, a da ISO/TC 38/SC1 bude njegov prvi potkomitet. Prema potrebi bi se obrazovali i drugi potkomiteti koji bi tretirali pitanja koja se ne odnose na tekstil.

Ovaj predlog je dostavljen Sekretarijatu TC 38, koji ga je Sekretarijat zatim, u vidu upitnika, uputio TC 38/SC1 radi stavljanja primedaba predlažući i alternativni postupak obrazovanja jednog ISO koordinacionog komiteta. Većina država članica Potkomiteta 1 izjasnile su se za alternativni postupak. Detaljno razrađen predlog je poslat ISO Planskom komitetu. O donetoj odluci će odmah biti obavesteni zainteresovani Potkomitet. Od te odluke zavisi budući program i opšti razvoj ispitivanja postojanosti boje.

PREDLOZI JUGOSLOVENSКИH STANDARDA ZA MINERALNA HIDRAULIČNA ULJA

Za proizvodnju, ispravan rad i racionalno održavanje hidrauličnih sistema potrebno je poznavanje specifičnih karakteristika hidrauličnih medijuma. Tehničko usavršavanje hidrouređaja postavljalo je sve novije zahteve u pogledu zamene i unapređenja kvaliteta odnosnih medijuma, kako bi sve moderniji uređaji u potpunosti odgovarali namenoj svrsi. Težilo se za tim da se proizvedu što kvalitetniji medijumi, dužeg veka trajanja, koji će ujedno produžiti i vek trajanja samim uređajima. Tako je voda kao medijum vremenom zamenjena sa raznim uljnim emulzijama, mešavinama glicerina-alkohol, te glikol i dr., dok se u najvećoj meri nije preorijentisalo na mineralna hidraulična ulja i sintetičke proizvode.

Savremena kvalitetna mineralna ulja za hidraulične sisteme, pored svoje primarne uloge da prenose silu, moraju ujedno da vrše i druge važne funkcije koje se od njih zahtevaju u komplikovanim i skupim instalacijama, bez kojih se više ne može ni zamisliti industrija, motorna vozila, a specijalno vazduhoplovstvo i moderna artiljerijska oružja. Jer, ova ulja moraju podmazivati delove pumpi i ostalih pokretnih delova hidrauličnih sistema, a ujedno moraju da sprečavaju njihovu koroziju i abanje. Osim toga, u primeni se ne smeju penušati, te moraju biti hemijski stabilna, čak i pri povišenim radnim temperaturama i pritiscima.

U slučajevima lakših uslova rada mogu se koristiti kao takva dobro rafinisana kvalitetna mineralna ulja. Međutim, za slučajeve težih uslova, kvalitetna bazna ulja se oplemenjuju sa raznim aditivima, da bi se zadovoljili svi zahtevi rigorozno postavljeni za ulja pojedinih hidrauličnih instalacija.

Kvalitetna mineralna hidraulična ulja sadrže, uglavnom, sledeće vrste aditiva:

- aditivi za povećanje indeksa viskoziteta,
- aditivi protiv oksidacije,
- aditivi za sprečavanje penušanja ulja.

Aditivi za povećanje indeksa viskoziteta, t. zv. »improveri«, u izvesnom stepenu ujedno snizuju tačku stinjanja i povećavaju sam viskozitet baznog ulja. S obzirom na opšti kvalitet i osetljivost baznih ulja, ovi aditivi se dodaju u raznim količinama, prema njihovom delovanju u pojedinim slučajevima, hemijskom sastavu i poreklu. Sa baznim uljima moraju da daju homogenu smešu, ne smeju da se izdvajaju kako na povišenim, tako i na sniženim temperaturama, sve do tačke stinjanja gotovog hidrauličnog ulja. Ovaj aditiv kao i ostali aditivi koji dolaze u obzir za izradu odnosnih hidrauličnih ulja, moraju biti uzajamno tolerantni.

Kvalitetna mineralna hidraulična ulja imaju indeks viskoziteta iznad 100, što garantuje relativno malu promenu viskoziteta sa promenama temperature.

Za izradu industrijskih mineralnih hidrauličnih ulja zadovoljavaju »improveri« sa manjim efektom sniženja tačke stinjanja, jer se radi o uređajima koji su stalno u zatvorenom prostoru, te ulja nisu izložena uticaju duboko niskih temperatura.

Međutim, drugi je slučaj kod specijalnih visokokvalitetnih ulja za avionske i artiljerijske hidraulične uređaje, jer se kod njih strogo zahtevaju ne samo duboko niske tačke stinjanja, već i relativno ravne krivulje viskoziteta do 30, pa i do — 40 °C.

Viskozitet je najvažniji od svih fizičko-hemijskih osobina hidrauličnih ulja, te u određenim granicama mora da odgovara gradaciji koja je propisana od strane konstruktora za odnosne hidrauličke instalacije.

S jedne strane, suviše viskozno ulje polako protiče kroz sistem, što se uveliko odražava na sporom reagovanju instalacije. Relativno veliki otpor proticanja stvara veliko trenje ulja, koje može da poveća temperaturu u tolikoj meri, da nastupi raspadanje ulja. Nadalje, u ekstremnim uslovima niskih temperatura, ako ulje ima nepovoljnu tačku stinjanja, pumpa ne može da povuče dovoljnu količinu ulja, te radi nepravilno — isprekidano, što može da izazove teška oštećenja pumpe, itd.

S druge strane, ako ulje ima nedovoljan viskozitet ono protiče brže kroz sistem, kao i između pokretnih i nepokretnih delova pumpe, sa strane visokog i niskog pritiska klipa, i kroz dizne i ventile te, ne može da održava potreban pritisak u sistemu.

Radi tih ukratko navedenih faktora, vrlo je važno da se za hidraulične sisteme upotrebljavaju samo ulja viskozitetnih gradacija koje su propisane od strane konstruktora instalacije.

Aditivi protiv oksidacije su t. zv. inhibitori — antioksidansi. Mineralna bazna ulja predviđena za izradu hidrauličnih ulja moraju prethodno biti dobro rafinisana, tako da se iz njih uklone svi nezasićeni labilniji spojevi. Dodatak inhibitora-antioksidansa treba da garantuje hemijsku stabilnost gotovog hidrauličnog ulja. Kod hemijski nestabilnih ulja, pod uticajem kiseonika iz vazduha dešavaju se, uglavnom, sledeće promene: porast kiselinskog broja i broja osapunjenja, stvaraju se razni oksidacioni i polimerizacioni

spojevi, tamno lepljivi talozi, koji prevlače metalne površine tanjim ili debljim slojem u obliku laka. Ovo može da izazove teže posledice u hidrauličnim instalacijama.

Pojave oksidacije ulja uveliko ubrzavaju povišene temperature, naročito u slučajevima lokalnih pregrevanja i velikih trenja. Pri tome se stvaraju produkti abanja metalnih površina. Ove sitne metalne čestice se rasprostiru i lebde u ulju, te kao neka vrsta katalizatora još više ubrzavaju »starenje« ulja. Proces oksidacije takođe ubrzavaju čestice prašine i nečistoća iz vazduha, rđa i eventualne nečistoće iz ambalaže, koje mogu da dospeju u ulje na razne načine.

Efekat oksidacije je naročito jak kod instalacija sa manjim sadržajem ulja, te u slučajevima jačeg uzburkavanja, jer je u ovim slučajevima manja mogućnost taloženja čestica na dno.

Hidraulična ulja koja su besprekorno stabilizovana sa odgovarajućim inhibitorima protiv oksidacije garantuju, uglavnom, dugi vek trajanja ulja, a ujedno sprečavaju pojave navedene u ovom poglavlju.

Aditivi protiv korozije štite metalne površine hidrauličkog sistema od rđanja i korozije, te produžavaju vek trajanja instalacije i samog ulja. Rđa je produkt oksidacije metala i odražava se na promeni dimenzije metala, a korozija je efekat uticaja kiselina na metale i odražava se u gubitku težine metala i promeni dimenzija. Ako sam sistem i hidraulično ulje sadrže vodu ili samo vlagu, kapljice vode prijanjaju na metalne površine, sa tih mesta isključuju ulje te nastaju svi uslovi za rđanje metalnih površina. Aditivi protiv rđanja i korozije su aktivni organski spojevi, a u ulju imaju ulogu da na metalnim površinama stvore tanku prevlaku, koja štiti metale od pomenutih štetnih pojava i posledica.

Aditivi protiv penušanja dodaju se mineralnom hidrauličnom ulju u vrlo malim količinama. Penušanje koje se češće pojavljuje u primeni mineralnih hidrauličnih ulja izaziva sledeće nepoželjne posledice: ubrzava pojave oksidacije, izaziva kraću ili dugotrajniju promenu viskoziteta, gubitke ulja usled prelivanja, itd. Kvalitetna bazna ulja sa odgovarajućim aditivima protiv penušanja garantuju duži vek trajanja ulja, jer sprečavaju preveliko mešanje i doticanje vazduha sa uljem.

Kod hidrauličnih ulja predviđa se gornja granica Shaer-stabilnosti; ovim se podrazumeva otpornost prema kidanju molekula usled mehaničkih uticaja u primeni. Kidanje molekula utiče na smanjenje viskoziteta i indeksa viskoziteta.

ZAKLJUČAK

Prema napred iznetom tehničkom obrazloženju za mineralna hidraulična ulja (industrijska), kao i na osnovu priloženih predloga standarda za ove tipove ulja, rukovodili smo se stvarnim potrebama naše domaće industrije koja koristi hidraulična ulja sa gradacijama i kvalitetom »Shell telus« ulja koja se uvoze, kao i prerađivačkim i sirovinskim mogućnostima budućeg proizvođača ovih ulja u zemlji. Bez obzira što se ulja JUS B.H3.120 i JUS B.H3.126 za sada traže u neznatnim količinama, mi smo ih predvideli iz razloga perspektivnog razvoja domaće industrije, a što će se sigurno uskoro ispoljiti u većoj potražnji i potrošnji ova dva tipa ulja.

Inž. G. Ilić

Inž. Đ. Nikolić

POVODOM STAVLJANJA NA JAVNU DISKUSIJU PREDLOGA STANDARDA ZA ULJA ZA PODMAZIVANJE KOMPRESORA ZA HLAĐENJE

O p š t e

Hlađenje mehaničkim sredstvima vrši se komprimovanim pogodnog gasovitog medijuma na određeni pritisak, njegovim daljim hlađenjem u cilju odstranjenja toplote kompresije i, najzad, ekspanzijom rashlađenog komprimovanog gasa, pri čemu gasoviti medijum apsorbira toplotu okoline i time smanjuje njenu temperaturu.

Problem podmazivanja uređaja za hlađenje svodi se, uglavnom, na problem podmazivanja kompresora rashladnog medijuma. Pri ovome predstavlja posebnu teškoću mogućnost uticaja rashladnog medijuma na mazivo kao i uticaja maziva na rad celog rashladnog sistema.

Kao rashladno sredstvo upotrebljava se najčešće amonijak (NH_3), ugljendioksid (CO_2) ili, u manjoj meri, sumpordioksid (SO_2). U novije vreme, naročito kod malih rashladnih uređaja, upotrebljavaju se metilhlorid (CH_3Cl), etilhlorid ($\text{C}_2\text{H}_5\text{Cl}$), dihloretlen ($\text{C}_2\text{H}_2\text{Cl}_2$), dihlorometan (CH_2Cl_2), (Carrene), dihlodifluorometan (CCl_2F_2) (Freon, Frigen 12), trihloroetlene (Trieline) i dr. Amonijak i ugljendioksid ne utiču na mazivo, radi čega se za ovu svrhu mogu upotrebiti većina normalnih mineralnih ulja. Sumpordioksid, naprotiv, snažno napada nezasićene ugljovodonike stvarajući taloge, pa se u tom slučaju moraju upotrebiti samo visoko selektivno rafinisana maziva. Nova rashladna sredstva, na bazi hlora i fluora, mahom rastvaraju mineralna ulja, smanjujući time njihovu viskoznost.

U zavisnosti od konstrukcije kompresora i njegovog mehaničkog stanja, uređaja za podmazivanje i viskoznosti ulja, izvesna količina ulja ulazi u kompresioni prostor, odakle u kondenzator i preko ekspanzionih ventila u evaporator. Pogodnim odvajanjem ovo se ulje može većim delom odstraniti. Kod niskih temperatura u evaporatoru, ovo ulje se stinjava, izdvajajući i parafin u obliku taloga, čime se smanjuje efikasnost hlađenja i stvaraju teškoće u radu instalacije. Ulje za podmazivanje kompresora mora stoga imati odgovarajuće karakteristike na niskim temperaturama sistema za hlađenje.

Osnovne vrste ulja za kompresore za hlađenje

Opšte postavke za izbor vrste mazivog ulja koje važe za podmazivanje normalnih kompresora, važe, sa izvesnim dopunama, i za podmazivanje kompresora uređaja za hlađenje. Te dopune se odnose na hemijsku stabilnost, na ponašanje na niskim temperaturama i na izbor viskoznih gradacija.

Uopšte, uzimajući u obzir različita dejstva raznih medijuma za hlađenje, najbolji rezultati postižu se selektivno rafinisanim naftenskim uljima. Aditivi, u najvećem broju slučajeva, nisu korisni ili su čak i nepogodni. Viskoznosti ulja su redovno niže nego pri podmazivanju normalnih kompresora.

Hemijska stabilnost

Oksidaciona stabilnost ulja za kompresore za hlađenje je praktično bez značaja, s obzirom da je kiseonik, odnosno vazduh, praktično odstranjen iz sistema za hlađenje. Od velikog značaja je međutim hemijska stabilnost ulja u odnosu na sredstva za hlađenje u uslovima povišenih temperatura i pritisaka u kompresoru. Naročito snažno reaguje, kod nepogodnih ulja, sumpordioksid, stvarajući smole koje zatim prelaze u koks uz redukciju sumpordioksida do elementarnog sumpora. Hlorisani i fluorisani ugljovodonici reaguju isto tako sa nepogodnim uljima stvarajući hlorovodoničnu, odnosno fluorovodoničnu kiselinu. Ove reakcije su naročito snažne i pri malom sadržaju smole, odnosno nezasićenih ugljovodonika u ulju.

Iz navedenih razloga u predlozima standarda nisu za ulja za kompresore za hlađenje propisane karakteristike oksidacione stabilnosti. Umesto toga smatramo potrebnim da se ulja za kompresore koji rade sa amonijakom ili ugljendioksidom kao rashladnim medijumima ispituju u pogledu sadržaja tvrdog asfalta. Ulja koja se predviđaju za podmazivanje kompresora sa sumpordioksidom ili hlornim i sumpornim jedinjenjima potrebno je ispitati i u pogledu hemijske otpornosti ulja prema sumpordioksidu i Frigenu (Freonu), prema Philipp-u (Philipp test, DIN 51590).

Ova poslednja ispitivanja nisu potrebna za ulja za kompresore za hlađenje koji rade sa amonijakom i ugljendioksidom i ona nisu predviđena u predlogu standarda za ulje za kompresore, vrlo lako, sa kojima se normalno ne podmazuju kompresori sa drugim medijumima. Kod težih gradacija ulja kojima se podmazuju kompresori sa drugim rashladnim uređajima neophodno je uvesti u standarde i ispitivanje otpornosti na rashladno sredstvo.



Ponašanje ulja na niskim temperaturama

U evaporatoru nalazi se ulje koje prodire u sistem, pod uticajem najnižih temperatura sistema hlađenja. Temperatura na tome mestu zavisi naravno od konstrukcije i namene ovih uređaja, ali je često, kod većih uređaja, ispod -30°C . Ulje mora na tim temperaturama biti još dovoljno tečno kako bi se osigurao njegov odvod, zajedno sa sredstvom za hlađenje, iz evaporatora natrag u kompresor. Pored toga, kao što smo već napomenuli, na tim temperaturama ulje ne sme da izdvaja parafin, što bi otežalo rad regulacionih organa i efikasnost evaporatora.

Ove činjenice dovode do potrebe da se za podmazivanje kompresora za hlađenje primenjuju ulja manje viskoznosti, sa izuzetkom kod uređaja koji rade sa medijumima koji rastvaraju mazivo. Pored toga, ulje mora imati i odgovarajuće karakteristike na najnižim radnim temperaturama sistema za hlađenje.

Tačka stinjanja ulja nije naročito pogodna karakteristika za ocenu ponašanja ulja na niskim temperaturama u sistemu za hlađenje. Verovatno bi pogodnije bilo ispitati ove osobine u tzv. U-cevi. Činjenica je, međutim, da je tačka stinjanja još uvek najviše primenjena u širokoj praksi za ovu svrhu. Iz tih razloga zadržali smo je i mi u našem predlogu standarda.

Tačka zamucenja, tj. temperatura na kojoj se iz ulja izdvaja parafin, mora u svakom slučaju ležati ispod najnižih temperatura u evaporatoru, pa smatramo korisnim da se i ova karakteristika unese u standard.

Sredstva za hlađenje na bazi hlorisanih i fluorisanih ugljovodonika, a naročito Freon (Frigen 12) i metilhlorid, deluju u pravcu olakšavanja izdvajanja parafina iz ulja. Temperatura izdvajanja parafina iz mešavine ovih sredstava za hlađenje i ulja je znatno iznad tačke zamucenja čistog ulja. Pored parafina izdvajaju se na taj način još i smole u obliku vrlo nepogodnih grubih pahuljica. Ovi talozi karakterišu se kao Frigen-nerastvorne materije. Za ulje za kompresore za hlađenje koji rade sa ovim medijumima, a to su, uglavnom male kućne instalacije, neophodno je ispitati i osobine ulja u tome smislu.

Viskozne gradacije

Viskoznost ulja, za određeni tip i vrstu kompresora za hlađenje, određuje se kao kompromis između zahteva koje postavlja sam kompresor i uređaj za hlađenje, sa njegovim karakteristikama u celini. Uopšte, za kompresore sa amonijakom i ugljendioksidom upotrebljavaju se ulja male viskoznosti i ona je utoliko veća ukoliko je rashladna temperatura viša i radna temperatura kompresora viša. Nešto veće viskoznosti dolaze mahom u obzir za kompresore sa sumpordioksidom. Znatno veće viskoznosti ulja se, međutim, upotrebljavaju za podmazivanje kompresora sa hlorisanim i fluorisanim ugljovodonicima, u prvom redu zbog rastvaranja ulja u ovim medijumima, što smanjuje i njegovu viskoznost.

Viskozne gradacije ulja za kompresore za hlađenje, u predlogu standarda, sastavljene su tako da zadovolje sve moguće slučajeve u praksi. Ove gradacije se prilično dobro uklapaju u one koje su predviđene američkim standardima (US Federal Specification V. V. — O — 581), a zadovoljavaju i nedovoljno potpune nemačke standarde (DIN 51503). Skoro sve marke ulja za kompresore za hlađenje velikih inostranih firmi uklapaju se u predložene gradacije. S obzirom da se ova ulja još ne proizvode u zemlji ovo ima znatan praktični značaj.

Ostale karakteristike

Od još neopisanih karakteristika ulja za podmazivanje kompresora za hlađenje, smatramo značajnim za praksu i sadržaj vode. Voda se, naročito iz mešavine rashladnog sredstva i ulja, na niskim temperaturama izdvaja kao led kada je granica njene rastvorljivosti prekoračena. To dovodi do blokiranja regulacionih organa, kao što su prigušnice, mlaznice (dizne) i ventili. Radi toga je važno da ulje za kompresore za hlađenje ne sadrži uopšte slobodne vode, a samo minimalne količine vezane vode. U našem predlogu standarda smo, radi toga, predvideli da ulja za kompresore za hlađenje ne sadrže slobodne vode, kao ni druge suspendovane mehaničke primese.

Tačka paljenja i neutralizacioni broj ulja nemaju, u stvari, nikakvog značaja za praksu. Mi smo ove karakteristike ipak uneli u predlog standarda kako bi na osnovu tih podataka olakšali kontrolu proizvodnje kao i identifikaciju određene vrste ulja. Ovi podaci sprečavaju isto tako mogućnost primešavanja vrlo lakih frakcija ulja i drugih nepoželjnih materija.

Inž. J. Verčon

POTREBA DONOŠENJA STANDARDA ZA ULJANE POGAČE I SAČME KAO ZNAČAJNA STOČNA HRANJIVA

(Obrazloženje uz pripremljene predloge)

Savremena stočarska proizvodnja može se uspešno realizovati samo ako se prethodno zadovolje izvesni preduslovi. Jedan od najznačajnijih ovih preduslova je obezbeđenje stoke dovoljnim količinama kvalitetne hrane. Naročito je značajno obezbeđenje kvaliteta one stočne hrane koje u našoj zemlji nema dovoljno. U ovakva hranjiva spadaju i uljane pogače i sačme. Po pravilu, ove su visokovredna belančevinasta hranjiva i služe nam da upotpunimo i povećamo vrednost osnovne hrane, koja se obično sastoji iz manjih ili većih količina raznih kabastih hranjiva, žitarica i nekih drugih hranjiva čije je učešće u obroku znatno manje.

Zbog značajnog nedostatka belančevina u obroku stoke ili često nepotpune njihove biološke vrednosti veoma je velika potreba u takvim kvalitetnim hranjivima kao što su uljane sačme, pogače, belančevinasti koncentrati animalnog porekla, zinevlje leguminoza i sl. Iako se u načelu može od ovakvih hranjiva načiniti jedan relativno veliki spisak, ipak se upravo u njima jako oskudeva.

Da bi se smanjila deficitarnost u ovim hranjivima, preduzete su mere da se u zemlji poveća proizvodnja ovih hranjiva, uvezu izvesne sirovine ili sama hranjiva, da se racionalizira njihova upotreba kao hranjiva itd., itd.

Na žalost, preduzete mere nisu bile potpune i usklađene u detaljima.

Dešavalo se npr. da se uvoze pod istim imenom i po istim cenama hranjiva vrlo različite vrednosti. Često je njihov sastav bio znatno ispod zadovoljavajućeg: obično je bilo više celuloze i mineralnih materija, a manje belančevina nego što je moglo biti.

Na domaćem tržištu dešavale su se još nepoželjnije pojave. Praktično se nisu mogle naći ni dve fabrike koje bi proizvodile uljane pogače ili sačme makar i približno istoga i konstantnog kvaliteta.

Ovakvo tvrđenje u potpunosti potvrđuju višegodišnja ispitivanja odeljenja za ishranu stoke i tehnologiju hranjiva Instituta za stočarstvo u Zemun Polju, a i nekih drugih naučnih institucija. U prvim domaćim tablicama stočne hrane («Stočna hraniva Jugoslavije»), koje sam nedavno objavio sa dr D. Stošićem, može se naći obilje dokumentacije upravo u ovom pravcu.

Eklatantan je primer suncokretove sačme, jednog od najviše raširenih hranjiva koja dobivamo iz industrije ulja. Kako velike fluktuacije u sastavu i vrednosti mogu da nastanu pokazuje nam sledeći izvod iz pomenuh tablica:

Broj ispitanih uzoraka	Hemijski sastav u % od vazdušno-suve supstance								
	vlaga	suva supstanca	organ. mat.	miner. mat.	sir. prot.	sir. masti	sir. celul.	bezazot. ek mat.	
128	prosek	9,51	90,49	83,68	6,81	34,14	3,52	19,78	26,34
	minimum	5,08	81,70	74,90	2,07	22,02	0,50	8,14	8,77
	maksimum	18,30	94,30	88,66	16,00	43,67	20,99	40,45	42,77

Iz navedenih podataka vidi se da je bilo uzoraka suncokretove sačme koji su sadržavali dvaput manje, odn. veće količine proteina i koji su sadržavali na prvi pogled neshvatljive količine mineralnih materija, sirovih masti ili celuloze. Kada bi se, međutim, pogledao sam uzorak onda se dobiveni podatak javljao u novom svetlu: u jednoj suncokretovoj sačmi je bilo više a u drugoj manje mehaničke nečistoće i primesa, ovde su se sretale veće a tamo manje količine ljuskica od suncokretovog semena, itd.

Sve ovo, kao i drugi podaci koje zbog ograničenog prostora ne možemo da navedemo, govori nam da se u našoj zemlji nalazi pod istim imenom i sa istom cenom čitav niz sačmi različitog kvaliteta i vrednosti. Ovakva situacija je ne samo destimulirala proizvođače, već i stvarala uslove za špekulacije, falsifikovanje i sl.

Najveća nezgoda, međutim, nastajala bi kad bi proizvođač, rukovođen standardnim pokazateljima vrednosti hranjiva iz literature, upotrebio pogače ili sačmu manje vrednosti i u proizvodnji doživeo katastrofu ili teške gubitke. Čitav niz imanja ostvario je manju proizvodnju i povećao proizvodne troškove upotrebom slabijih sačmi i pogača. Štaviše, u prometu je bilo i takvih partija pogača i sačmi koje bi se normalno sa stanovišta higijenskih i proizvodnih morale diskvalifikovati.

Zbog ovakvog stanja i razni pogoni za industrijsku proizvodnju krmnih smeša imali su nezgode kada su na terenu prodavali smeše sa pogačama i sačmama manje vrednosti ili uopšte nezadovoljavajućeg stanja i vrednosti.

Kao posledica toga, mnoga imanja zahtevaju da se vrše ispitivanja hranjiva, a tome poslu pristupaju i neke fabrike krmnih smeša, poljoprivredne stanice i instituti.

U nastojanju da se bolje iskoriste raspoloživa hranjiva ovo je, međutim, samo jedna mogućnost. Ispitivanjem hranjiva mi možemo doći do njegove vrednosti i bolje ga upotrebiti, ali ne i povećati njegovu vrednost. Da bi se ona povećala moraju se preduzeti i druge mere.

Kao jednu u nizu takvih mera mi smatramo i donošenje standarda za najvažnija hranjiva koja se nalaze u prometu u našoj zemlji. Kako u ovakva nesumnjivo spadaju i uljane pogače i sačme izrađeni su predlozi standarda i za ova hranjiva.

Utvrđivanjem realnih mogućnosti proizvodnje i realnih kvaliteta, koja je obavila naša naučno-istraživačka služba, može se pristupiti donošenju odgovarajućih standarda koji bi obavezali proizvođače, a i uvoznike, na jedan određen i stalan kvalitet. Kontrolom toga kvaliteta i sankcijama prema onima koji se ne budu pridržavali donetih standarda, više je nego sigurno da će znatno u proseku porasti kvalitet i vrednost uljanih pogača i sačmi koje se iznose na naše unutrašnje tržište.

Dr M. Obradović

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na mineralno hidraulično ulje, ekstra-lako, parafinsko-naftenske osnove, rafinisano, sa aditivima za povećanje indeksa viskoziteta, koji osiguravaju najveću stabilnost po Shear-u, kao i sa ostalim aditivima.

2 Oznaka

Prema propisima ovog standarda, mineralno hidraulično ulje nosi skraćenu oznaku: HU4.

3 Fizikalno-hemijske osobine

Viskozitet na 50 °C	2,85 do 5,20 cSt (1,2 do 1,4 E)
Indeks viskoziteta, najmanje	100
Tačka stinjavanja, ispod	— 30 °C
Tačka paljenja (u otvorenom sudu), najmanje 70 °C	
Neutralizacioni broj, najviše	0,03 mp KOH/p*)
Korozija (Cu-traka na 100 °C/3 sata)	negativna
Sadržaj pepela, najviše	0,01 %*)
Voda i suspendovane mehaničke primese	ne sadrži

4 Upotreba

Hidraulično ulje, ekstra-lako (HU4), koje odgovara propisima ovog standarda, upotrebljava se kao medijum za specijalne hidraulične sisteme, pri čemu ima označenu viskozitetnu gradaciju.

5 Uzimanje uzoraka

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, uzimanje uzoraka od proizvoda opisanog u ovom standardu, vrši se po metodi naznačenoj u JUS B.H3.210.

6 Način ispitivanja

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, proveravanje fizikalno-hemijskih osobina uzoraka uzetih od proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodama naznačenim u JUS B.H3.120.

7 Način pakovanja, isporuke i označavanja

7.1 Mineralno hidraulično ulje, ekstra-lako (HU4), koje odgovara propisima ovog standarda, pakuje se i isporučuje u čistoj limenoj buradi ili kanticama od lima.

Burad i kantice moraju biti snabdeveni zatvaračima koji dobro zatvaraju; zatvarači moraju da budu plombirani ili kapsulirani na način koji osigurava originalnost punjenja i onemogućuje bilo kakvu promenu sadržine u sudu, a da se pri tome ne povredi plomba ili kapsula.

7.2 Burad i kantice moraju da budu snabdeveni natpisom u boji otpornoj prema uticaju proizvoda nafte, sa sledećim podacima:

- nazivom i oznakom proizvoda,
- nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioća),
- bruto, tara i neto-težinom za veliku ambalažu (burad); neto-težinom za malu ambalažu (kantice).

8 Smeštaj i čuvanje

Mineralno hidraulično ulje, ekstra-lako (HU4), smešta se i čuva u prostorijama zaštićenim od atmosferilija.

*) Podaci za neutralizacioni broj i sadržaj pepela odnose se na bazno ulje.

Predlog br. 3754

ULJE ZA KOMPRESORE ZA HLAĐENJE
— vrlo-lako (KH-VL) —

DK 665.546.5
JUS B.H3.141
1961.

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1. februar 1962.

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na ulje za kompresore za hlađenje, vrlo-lako, niže navedenih osobina, dobiveno odgovarajućom rafinacijom destilata nafte, pretežno naftenske osnove. Dodavanje aditiva za smanjenje tačke stinjanja nije dozvoljeno.

2 Oznaka

Prema propisima ovog standarda, ulje za kompresore za hlađenje, vrlo-lako nosi skraćenu oznaku KH-VL.

3 Fizikalno-hemijske osobine

Viskozitet na 50 °C	10,0 do 17,5 cSt (od 1,8 do 2,6 E)
Tačka stinjanja, ispod	— 40 °C
Tačka zamućenja, ispod	— 30 °C
Tačka paljenja, najmanje	160 °C
Neutralizacioni broj, najviše 0,1 mp KOH/p	
Tvrđi asfalt	ne sadrži
Voda i mehaničke primese	ne sadrži

4 Upotreba

Ulje za kompresore za hlađenje vrlo-lako, prema propisima ovoga standarda, upotrebljava se za podmazivanje kompresora, uređaja za hlađenje sa amonijakom ili ugljen-dioksidom kao rashladnim medijumom, sa vrlo niskim temperaturama rashlađivanja, i u uslovima niskih temperatura kompresije sa dobrim hlađenjem kompresora.

5 Uzimanje uzoraka

Do donošenja jugoslovenskin standarda za metode ispitivanja, uzimanje uzoraka proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodi naznačenoj u JUS B.H8.210.

6 Način ispitivanja

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, proveravanje fizikalno-hemijskih osobina uzoraka uzetih od proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodama naznačenim u JUS B.H8.210.

7 Način pakovanja, isporuke i označavanja

7.1 Ulje za kompresore za hlađenje vrlo-lako (KH-VL), koje odgovara propisima ovoga standarda, pakuje se i isporučuje u čistoj limenoj buradi ili kanticama od lima. Burad i kantice moraju biti snabdeveni zatvaračima koji dobro zatvaraju; zatvarači moraju da budu plombirani ili kapsulirani na način koji osigurava originalnost punjenja i onemogućuje bilo kakvu promenu sadržine u sudu, a da se pri tome ne povredi plomba ili kapsula.

7.2 Burad i kantice moraju da budu snabdeveni natpisom u boji, otpornoj prema uticaju proizvoda nafte ili atmosferilija, sa sledećim podacima:

- nazivom i oznakom proizvoda,
- nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioća),
- bruto, tara i neto težinom za veliku ambalažu (burad), neto težinom za malu ambalažu (kantice).

8 Smeštaj i čuvanje

Ulje za kompresore za hlađenje vrlo-lako (KH-VL), smešta se i čuva u prostorijama zaštićenim od atmosferilija.

Predlog br. 3755

ULJE ZA KOMPRESORE ZA HLAĐENJE
— lako (KH-L) —

DK 665.546.5
JUS B.H3.142
1961.

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na ulje za kompresore za hlađenje, lako, dobiveno odgovarajućom rafinacijom destilata nafte, pretežno naftenske osnove. Dodavanje aditiva za smanjenje tačke stinjavanja nije dozvoljeno.

2 Oznaka

Prema propisima ovoga standarda, ulje za kompresore za hlađenje, lako, nosi skraćenu oznaku KH-L.

3 Fizikalno-hemijske osobine

Viskozitet na 50 °C	17,5 do 26,0 cSt (od 2,6 do 3,6 E)
Tačka stinjavanja, ispod	— 35 °C
Tačka zamućenja, ispod	— 25 °C
Tačka paljenja (u otvorenom sudu), najmanje	160 °C
Neutralizacioni broj, najviše	0,1 mpKOH/p
Tvrđi asfalt	ne sadrži
Otpornost prema sumpordioksidu (Philipp Test), najmanje	48 sati
Voda i suspendovane mehaničke primese	ne sadrži

4 Upotreba

Ulje za kompresore za hlađenje, lako, prema propisima ovoga standarda upotrebljava se za podmazivanje kompresora, uređaja za hlađenje sa amonijakom, ugljendioksidom ili sumpordioksidom kao rashladnim medijumom, kod umerenih temperatura rashlađivanja ili i povećanih temperatura kompresije, koje nastaju usled visokog stepena kompresije, velikih brojeva obrtaja kompresora, ili slabog rashlađivanja.

5 Uzimanje uzoraka

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, uzimanje uzoraka od proizvoda opisanog u ovome standardu, vrši se po metodi naznačenoj u JUS B.H8.210.

6 Način ispitivanja

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, proveravanje fizikalno-hemijskih osobina uzoraka uzetih od proizvoda opisanog u ovome standardu vrši se po metodama naznačenim u JUS B.H8.210.

7 Način pakovanja, isporuke i označavanja

7.1 Ulje za kompresore za hlađenje lako (KH-L), koje odgovara propisima ovoga standarda, pakuje se i isporučuje u čistoj limenoj buradi ili kanticama od lima. Burad i kantice moraju biti snabdeveni zatvaračima koji dobro zatvaraju; zatvarači moraju da budu plombirani ili kapsulirani na način koji osigurava originalnost punjenja i onemogućuje bilo kakvu promenu sadržine u sudu, a da se pri tome ne povredi plomba ili kapsula.

7.2 Burad i kantice moraju da budu snabdeveni natpisom u boji otpornoj prema uticaju proizvoda nafte ili atmosferilija, sa sledećim podacima:

- nazivom i oznakom proizvoda,
- nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioća),
- bruto, tara i neto težinom za veliku ambalažu (burad), neto težinom za malu ambalažu (kantice).

8 Smeštaj i čuvanje

Ulje za kompresore za hlađenje, lako (KH-L) smešta se i čuva u prostorijama zaštićenim od atmosferilija.

Predlog br. 3756

ULJE ZA KOMPRESORE ZA HLAĐENJE
— srednje (KH-S) —

DK 665.546.5
JUS B.H3.143
1961.

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na ulje za kompresore za hlađenje, srednje, dobiveno odgovarajućom rafinacijom destilata nafte, pretežno naftenske osnove. Dodavanje aditiva za smanjenje tačke stinjanja nije dozvoljeno.

2 Oznaka

Prema propisima ovoga standarda, ulje za kompresore za hlađenje, srednje, nosi oznaku KH-S.

3 Fizikalno-hemijske osobine

Viskozitet na 50 °C	26,0 do 36,0 cSt (od 3,6 do 4,8 E)
Tačka stinjanja, ispod	— 25 °C
Tačka zamućenja, ispod	— 18 °C
Tačka paljenja (u otvorenom sudu), najmanje	160 °C
Neutralizacioni broj, najviše 0,1 mp KOH/p	
Otpornost prema sumpordioksidu i Frigenu (Philip Test), najmanje	48 sati
Frigen nerastvoreno, najviše	0,05%
Voda i suspendovane mehaničke primese	ne sadrži

4 Upotreba

Ulje za kompresore za hlađenje, srednje, prema propisima ovoga standarda upotrebljava se za podmazivanje kompresora za hlađenje sa sumpor dioksidom ili metilhloridom, etilhloridom, dihloretrenom, dihlorometrenom (Carren), dihlorodifluorometanom (Freon, Frigen 12), trihloroetrenom (Trieline) i slično, kao rashladnim medijumom pri nižim temperaturama rashlađivanja. Izuzetno i za podmazivanje nekih modernih brzohodnih kompresora sa amonijakom i ugljendioksidom, pri vrlo visokim radnim temperaturama kompresije.

5 Uzimanje uzoraka

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, uzimanje uzoraka od proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodi naznačenoj u JUS B.H8.210.

6 Način ispitivanja

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, proveravanje fizikalno-hemijskih osobina uzoraka uzetih od proizvoda opisanog u ovome standardu vrši se metodama naznačenim u JUS B.H8.210.

7 Način pakovanja, isporuke i označavanja

- 7.1 Ulje za kompresore za hlađenje, srednje (KH-S), koje odgovara propisima ovog standarda, pakuje se i isporučuje u čistoj limenoj buradi ili kanticama od lima. Burad i kante moraju biti snabdeveni zatvaračima koji dobro zatvaraju; zatvarači moraju da budu plombirani ili kapsulirani na način koji osigurava originalnost punjenja i onemogućuje bilo kakvu promenu sadržine u sudu, a da se pri tome ne povredi plomba ili kapsula.
- 7.2 Burad i kante moraju da budu snabdeveni natpisom u boji otpornoj prema uticaju proizvoda nafte ili atmosferilija, sa sledećim podacima:
- nazivom i oznakom proizvoda,
 - nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioća),
 - bruto, tara i neto težinom za veliku ambalažu (burad), neto težinom za malu ambalažu (kante).

8 Smeštaj i čuvanje

Ulje za kompresore za hlađenje srednje (KH-S), smešta se i čuva u prostorijama zaštićenim od atmosferilija.

Predlog br. 3757

ULJE ZA KOMPRESORE ZA HLAĐENJE
— teško (KH-T) —

DK 665.546.5
JUS B.H3.144
1961.

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na ulje za kompresore za hlađenje, teško, dobiveno odgovarajućom rafinacijom destilata nafte, pretežno naftenske osnove. Dodavanje aditiva za smanjenje tačke stinjanja nije dozvoljeno.

2 Oznaka

Prema propisima ovog standarda, ulje za kompresore za hlađenje, teško, nosi skraćenu oznaku KH-T.

3 Fizikalno-hemijske osobine

Viskozitet na 50 °C	36,0 do 50 cSt (4,8 do 6,6 E)
Tačka stinjanja, ispod	— 20 °C
Tačka zamućenja, ispod	— 15 °C
Tačka paljenja (u otvorenom sudu), najmanje	160 °C
Neutralizacioni broj, najviše	0,1 mp KOH/p
Otpornost prema Frigenu (Philip Test), najmanje	48 sati
Frigen nerastvorno, najviše	0,05 %
Voda i suspendovane mehaničke primese	ne sadrži

4 Upotreba

Ulje za kompresore za hlađenje, teško, prema propisima ovoga standarda, upotrebljava se za podmazivanje kompresora, uređaja za hlađenje, u prvom redu manjih kućnih i sličnih uređaja, sa metilhloridom (Carren), dihlorodifluorometanom (Freon, Frigen 12), trihloroetilenom (Trieline) i slično, kao rashladnim medijumom.

5 Uzimanje uzoraka

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, uzimanje uzoraka od proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodi naznačenoj u JUS B.H8.210.

6 Način ispitivanja

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, proveravanje fizikalno-hemijskih osobina uzoraka uzetih od proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodama naznačenim u JUS B.H8.210.

7 Pakovanje, isporuka i označavanje

7.1 Ulje za kompresore za hlađenje teško (KH-T), koje odgovara propisima ovoga standarda, pakuje se i isporučuje u čistoj limenoj buradi ili kanticama od lima. Burad i kantice moraju biti snabdeveni zatvaračima koji dobro zatvaraju; zatvarači moraju da budu plombirani ili kapsulirani na način koji osigurava originalnost punjenja i onemogućuje bilo kakvu promenu sadržine u sudu, a da se pri tome ne povredi plomba ili kapsula.

7.2 Burad i kantice moraju da budu snabdeveni natpisom u boji, otpornoj prema uticaju proizvoda nafte ili atmosferilija, sa sledećim podacima:

- nazivom i oznakom proizvoda,
- nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioća),
- bruto, tara i neto težinom za veliku ambalažu (burad), neto težinom za malu ambalažu (kantice).

8 Smeštaj i čuvanje

Ulje za kompresore za hlađenje teško (KH-T) smešta se i čuva u prostorijama zaštićenim od atmosferilija.

Predlog br. 3758

Specijalna maziva ulja za kompresore
KOMPRESORSKO ULJE, LAKO (KU-L)

DK 665.546.5
JUS B.H3.151
1961.

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na kompresorsko ulje, lako, dobiveno odgovarajućom rafinacijom destilata nafte, pretežno naftenske osnove, sa ili bez dodatka inhibitora oksidacije.

2 Oznaka

Prema propisima ovog standarda, kompresorsko ulje, lako, nosi skraćenu oznaku KU-L.

3 Fizikalno-hemijske osobine

Viskozitet na 50 °C	35 do 50 cSt (4,7 do 6,6 E)
Tačka stinjavanja, ispod	— 20 °C
Tačka paljenja (u otvorenom sudu), najmanje	185 °C
Neutralizacioni broj, najviše	0,05 mp KOH/p
Oksidaciona stabilnost ulja bez inhibitora (Broj osapunjenja po oksidaciji po Baaderu, 48 h)	najviše 0,4 mp KOH/p
Vode i suspendovane mehaničke primese	ne sadrži

4 Upotreba

Kompresorsko ulje, lako (KU-L), prema propisima ovoga standarda upotrebljava se za podmazivanje pretežno klipnih ventilskih kompresora, manjih kapaciteta i većih brojeva obrtaja, jednostepenih ili višestepenih, sa dobrim hlađenjem, tj. sa umerenim radnim temperaturama; upotrebljava se i za podmazivanje nekih manjih rotacionih kompresora.

5 Uzimanje uzoraka

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, uzimanje uzoraka od proizvoda opisanog u ovome standardu vrši se po metodi naznačenoj u JUS B.H8.210.

6 Način ispitivanja

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, proveravanje fizikalno-hemijskih osobina uzoraka uzetih od proizvoda opisanog u ovome standardu vrši se po metodama naznačenim u JUS B.H8.210.

7 Način pakovanja, isporuke i označavanja

7.1 Kompresorsko ulje lako (KU-L), koje odgovara propisima ovoga standarda, pakuje se i isporučuje u čistoj limenoj buradi ili kanticama od lima. Burad i kantice moraju biti snabdeveni zatvaračima koji dobro zatvaraju; zatvarači moraju da budu plombirani ili kapsulirani na način koji osigurava originalnost punjenja i onemogućuje bilo kakvu promenu sadržine u sudu, a da se pri tome ne povredi plomba ili kapsula.

7.2 Burad i kantice moraju da budu snabdeveni natpisom u boji otpornoj prema uticaju proizvoda nafte, sa sledećim podacima:

- nazivom i oznakom proizvoda,
- nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioća),
- bruto, tara i neto težinom za veliku ambalažu (burad), neto težinom za malu ambalažu (kantice).

8 Smeštaj i čuvanje

Kompresorsko ulje, lako (KU-L), smešta se i čuva u prostorijama zaštićenim od atmosferilija.

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na avio-petroleum dobiven primarnom destilacijom nafte.

2 Oznaka

Prema propisima ovog standarda avio-petroleum nosi skraćenu oznaku AP.

3 Fizikalno-hemijske osobine

Spoljašni izgled: bistra tečnost bez vode, taloga ili suspendovane materije.

Gustina	15,5	najmanje	0,775
	15,5	najviše	0,850
Reakcija vodom (promena sloja)	±1 ml		
Destilacija, početak najviše	150 °C		
10% da predestiliše, najviše do	210 °C		
90% da predestiliše, najmanje do	255 °C		
Kraj destilacije, najviše	300 °C		
Ostatak posle destilacije, najviše	1,5%		
Gubitak pri destilaciji, najviše	1,5%		
Temperatura paljenja, najmanje	43 °C		
Temperatura mržnjenja, ispod	-50 °C		
Sadržaj aromata, najviše	20% vol.		
Bromni broj, najviše	5 p/100 p		
Postojeća smola mp/100 ml, najviše	5,0		
Potencijalna smola (16 čas.), najviše	8,0 mp/100 ml		
Ukupni sumpor, najviše	0,20%		
Merkaptan-umpor, najviše	0,005%		
Proba na bakarnu traku	negativna		
Neutralizacioni broj, najviše	0,10 mp KOH/p		
Donja toplotna moć sagorevanja, najmanje	10160 kkal/kp		
Viskozitet na -17,8 °C, najviše	6 cSt		
Konstantna anilin-težina, najmanje	4500		
Boja po Sajboltu	+12		
Boja po Lovibondu	ispod 4		

4 Upotreba

Avio-petroleum, koji odgovara propisima ovog standarda, upotrebljava se kao pogonsko gorivo za turbomlazne ili turboelne motore.

5 Uzimanje uzoraka

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, uzimanje uzoraka proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodi naznačenoj u JUS B.H8...

6 Način ispitivanja

Do donošenja jugoslovenskih standarda za metode ispitivanja, proveravanje fizikalno-hemijskih osobina uzoraka uzetih od proizvoda opisanog u ovom standardu vrši se po metodama naznačenim u JUS B.H8...

7 Način pakovanja, isporuke i označavanja

- 7.1 Avio-petroleum (AP), koji odgovara propisima ovog standarda, pakuje se i isporučuje u čistim cisternama i buradima od čeličnog lima, koji su izrađeni i opremljeni u saglasnosti sa važećim tehničkim propisima.
- 7.2 Burad moraju biti snabdevena natpisom u boji otpornoj prema uticaju proizvoda nafte, sa sledećim podacima:
- nazivom i oznakom proizvoda,
 - nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioča),
 - bruto, tara i neto težinom.
- 7.3 Svaku isporuku moraju da prate odgovarajuća dokumenta i uverenje o kvalitetu robe, potvrđeno od strane proizvođača ili isporučioča.

8 Smeštaj i čuvanje

Smeštaj i čuvanje cisterni i buradi od čeličnog lima moraju biti u saglasnosti sa važećim propisima o smeštaju i čuvanju sudova napunjenih avio-petroleumom.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI PROIZVODNJE I PRERADE NAFTE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

U ovom broju biltena stavljaju se na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti proizvodnje i prerade nafte. Pored predloga standarda za avio-petroleum (AP), za ulja za podmazivanje kompresora za hlađenje, vrlo lakog (K-VL) lakog (KH-L), srednjeg (KH-S), teškog (KH-T), zatim kompresorskog ulja lakog (KU-L) i hidrauličnog ulja ekstra-lakog (HU 4), koji se objavljuju u celini, u ovom broju biltena objavljuju se u vidu anotacije i sledeći predlozi standarda:

Predlog br. 3760	Avio-turbo-benzin (ATB)	JUS B.H2.236
Predlog br. 3761	Cirkulaciono ulje, ekstra-teško (CP-ET)	JUS B.H3.139
Predlog br. 3762	Kompresorsko ulje, srednje (KU-S)	JUS B.H3.152
Predlog br. 3763	Kompresorsko ulje, teško (KU-T)	JUS B.H3.153
Predlog br. 3764	Kompresorsko ulje, vrlo teško (KU-VT)	JUS B.H3.154
Predlog br. 3765	Kompresorsko ulje, naročito teško (KU-NT)	JUS B.H3.155
Predlog br. 3766	Kompresorsko ulje, extra-teško (KU-ET)	JUS B.H3.156
Predlog br. 3767	Hidraulično ulje, naročito lako (HU8)	JUS B.H3.121
Predlog br. 3768	Hidraulično ulje, vrlo lako (HU19).....	JUS B.H3.122
Predlog br. 3769	Hidraulično ulje, lako (HU31)	JUS B.H3.123
Predlog br. 3770	Hidraulično ulje, srednje (HU40)	JUS B.H3.124
Predlog br. 3771	Hidraulično ulje, teško (HU55)	JUS B.H3.125
Predlog br. 3772	Hidraulično ulje, vrlo teško (HU63)	JUS B.H3.126
Predlog br. 3773	Ulje za loženje, srednje (L 27)	JUS B.H2.441

Citirane predloge izradila je grupa stručnjaka angažovana od Saveta industrije nafte i plina SIK i dostavila Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju u cilju objavljivanja na javnu diskusiju i ozakonjenje. Ovi predlozi, usled velikog obima, nisu mogli svi biti objavljeni u celosti u biltenu »Standardizacija« pa su umnoženi posebno u potrebnom broju primeraka i razaslati svima zainteresovanim proizvođačima, glavnim potrošačima, kao i ustanovama — DSUP FNRJ i SUP republika, JNA, fakultetima i drugim interesentima za ovu materiju.

Interesenti koji nisu dobili tekst tih predloga standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga standarda naknadno dostavi da bi mogli staviti eventualne primedbe i dati mišljenje za dopunu ili izmenu.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ZGRADARSTVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

U ovom broju biltena stavljaju se na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz zgradarstva i to:

»A« — Sanitarna oprema — Keramička

Predlog br. 3774	Umivaonici — Dimenzije	JUS U.N5.110
Predlog br. 3775	Zahodske školjke sa plitkim dnom. — Dimenzije	JUS U.N5.120
Predlog br. 3776	Zahodske školjke sa dubokim dnom. — Dimenzije	JUS U.N5.125

»B« — Sanitarna oprema — Livena i čelična emaljirana

Predlog br. 3777	Kada — Dimenzije	JUS U.N5.210
Predlog br. 3778	Polukada — Dimenzije	JUS U.N5.220
Predlog br. 3779	Tuš-kada — Dimenzije	JUS U.N5.230

Predloge pod »A«, za sanitarnu opremu od keramike, obrađivao je Centar za unapređenje građevinarstva u saradnji sa Savetom industrije i rudnika nemetala Jugoslavije.

Predloge pod »B«, za sanitarnu opremu od emaljiranog liva i čelika, obrađivao je Centar za unapređenje građevinarstva u saradnji sa zainteresovanim proizvođačima.

Sve ove predloge Jugoslovenski zavod za standardizaciju uskladio je potrebama standardizacije i razaslao zainteresovanim ustanovama, organizacijama i preduzećima, a interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se tekstovi i crteži navedenih predloga naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI INDUSTRIJE ZA PRERADU NAFTE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

Predlog br. 3780. Tačka zapaljivosti po Marcussonu. JUS U.M3.031

Prethodni predlog standarda izrađen je u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju. Prema tome, svi interesenti za ovaj predlog treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933), ukoliko žele da im doslovan tekst predloga bude dostavljen.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI VOZILA ŠINSKOG SAOBRAĆAJA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz grupe zajedničkih elemenata železničkih vozila:

Predlog br. 3781	Tehnički uslovi za izradu i isporuku kvačila za železnička vozila normalnog koloseka	JUS P.F4.900
Predlog br. 3782	Tehnički uslovi za izradu i isporuku tegljenika za železnička vozila normalnog koloseka	JUS P.F4.901

Predloge standarda JUS P.F4.900 i 901 izradio je Biro za standardizaciju Zajednice jugoslovenskih železnica. Ovi predlozi odnose se na tehničke uslove za izradu i isporuku kvačila i tegljenika za železnička vozila normalnog koloseka.

Interesenti koji ove predloge standarda nisu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. f. 933) sa zahtevom da im tekst predloga bude naknadno upućen.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
ZGRADARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

U ovom broju biltena stavljaju se na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti proizvodnje industrije keramičkih cevi za potrebe zgradarstva i to:

Predlog br. 3783	Keramičke pločice. Glazirane zidne pločice	JUS B.D1.300
Predlog br. 3784	Keramičke pločice. Ispitivanje otpornosti na pojavu vlasavosti	JUS B.D8.450
Predlog br. 3785	Keramičke pločice. Ispitivanje postojanosti boje glazure na uticaj svetlosti	JUS B.D8.455
Predlog br. 3786	Keramičke pločice. Ispitivanje otpornosti glazure prema uticajima kiselina i alkalija.	JUS B.D8.460

Sve navedene predloge izradio je Savet industrije i rudnika nemetala Jugoslavije u saradnji sa industrijom keramičkih proizvoda. Jugoslovenski zavod za standardizaciju uskladio je pojedine predloge potrebama standardizacije i razaslao ustanovama, organizacijama i preduzećima, s molbom da te predloge rasmotre i svoje primedbe dostave do označenog roka ovom Zavodu.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se tekstovi i crteži navedenih predloga naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
PROIZVODNJE PREHRAMBENE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1962.

Predlog br. 3787	Stočna hrana. Sojine pogače	JUS E.K3.012
Predlog br. 3788	Sojina sačma	JUS E.K3.013
Predlog br. 3789	Pogače od uljane repice	JUS E.K3.016
Predlog br. 3790	Sačma od uljane repice	JUS E.K3.017
Predlog br. 3791	Pogače od kukuruznih klica	JUS E.K3.018
Predlog br. 3792	Sačma od kukuruznih klica	JUS E.K3.019
Predlog br. 3793	Sezamove pogače	JUS E.K3.020
Predlog br. 3794	Sezamova sačma	JUS E.K3.021
Predlog br. 3795	Kikirikijeve pogače	JUS E.K3.022
Predlog br. 3796	Kikirikijeva sačma	JUS E.K3.023
Predlog br. 3797	Lanene pogače	JUS E.K3.024
Predlog br. 3798	Lanena sačma	JUS E.K3.025
Predlog br. 3799	Pamukove pogače	JUS E.K3.026
Predlog br. 3800	Pamukova sačma	JUS E.K3.027
Predlog br. 3801	Makove pogače	JUS E.K3.028
Predlog br. 3802	Makova sačma	JUS E.K3.029
Predlog br. 3803	Palmine pogače	JUS E.K3.030
Predlog br. 3804	Palmina sačma	JUS E.K3.031
Predlog br. 3805	Kokosove pogače	JUS E.K3.032
Predlog br. 3806	Kokosova sačma	JUS E.K3.033

Navedene predloge standarda izradio je dr Miodrag Obradović, naučni saradnik Instituta za stočarstvo NRS, Zemun-Polje.

Predlozi standarda dostavljeni su zainteresovanim preduzećima i ustanovama na mišljenje.

Interesenti koji nisu dobili predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od sledećih organizacija:

- Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i
- Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto i mikrofilmske reprodukcije.

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>ISO/TC 1 — Navoji</p> <p>Zapisnici i rezolucije sa zasedanja u Helsinkiju od 12. do 15. juna 1961. god.</p> | <p>ISO/TC 74 — Azbestcementni proizvodi</p> <p>Studija pravila o kontroli uzoraka azbestcementnih ploča.</p> |
| <p>ISO/TC 19 — Standardni brojevi</p> <p>Zapisnici i rezolucije sa zasedanja u Helsinkiju od 5. do 7. juna 1961.</p> | <p>ISO/STACO — Stalni komitet za proučavanje naučnih principa standardizacije</p> <p>Rezolucije sa odgovarajućim odlukama Saveta ISO.</p> |
| <p>ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva</p> <p>Izveštaj sa III zasedanja Radne grupe 7 »Uzimanje uzoraka«, London, 5—8. maja 1959. (dokumenat 542).</p> <p>Izveštaj sa IV zasedanja Radne grupe 7 »Uzimanje uzoraka«, Madrid, 14—16. novembra 1960. (dokumenat 543).</p> | <p>IEC/TC 12 — Radiokomunikacije</p> <p>Preporučene metode za merenje glavnih električnih osobina prijemnih antena za opseg frekvencija od 30 do 1000 MHz. Predlog upućen na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. januar 1962.</p> |
| <p>ISO/TC 34 — Poljoprivredni proizvodi</p> <p>Izveštaj sa zasedanja Potkomiteta 2 za voće i povrće u Budimpešti, od 22. do 26. aprila 1960. god.</p> | <p>IEC/TC 29 — Elektroakustika</p> <p>IEC publikacija 126 — Referentna IEC školjka za merenje slušnih pomagala koja imaju slušalicu spojenu sa uhom pomoću ušnog umetka. Prvo izdanje 1961. god. Cena 4 šv. fr.</p> |
| <p>ISO/TC 36 — Kinematografija</p> <p>Privremeni dnevni red IV zasedanja koje će se održati od 16. do 20. okt. 1961. u Garmiš-Partenkirhenu (Nemačka).</p> | <p>IEC/TC 34 — Sijalice i pribor</p> <p>IEC publikacija br. 81 — Cevne fluorescentne sijalice za opštu upotrebu. Drugo izdanje 1961. Cena 15 šv. fr.</p> <p>Izmene na podnožjima BA 15, BAY 15, BA 20 i BA 21. Predlog upućen na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. januar 1962.</p> |
| <p>ISO/TC 42 — Fotografija</p> <p>Privremeni dnevni red III zasedanja koje će se održati od 9. do 13. okt. 1961. u Garmiš-Partenkirhenu (Nemačka).</p> | <p>IEC/TC 46 — Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje</p> <p>IEC publikacija 78 — Karakteristične impedanse i dimenzije koaksialnih kablova za radiofrekvencije. Drugo izdanje 1961.</p> |
| <p>ISO/TC 47 — Hemija</p> <p>Predlog preporuke ISO br. 451 »Analiza sumporne kiseline za industrijske svrhe«. Predlog preporuke ISO br. 432 »Analiza hlorovodonične kiseline za tehničke svrhe«.</p> | <p>IEC/TC 51 — Feromagnetni materijali</p> <p>IEC publikacija br. 133 — Mere lončastih jezgara od feromagnetnih oksida. Prvo izdanje 1961. Cena 3 šv. fr.</p> |
| <p>ISO/TC 57 — Površinska obrada</p> <p>Privremeni dnevni red III zasedanja, koje će se održati od 12. do 16. decembra 1961. u Moskvi.</p> | |
| <p>ISO/TC 65 — Manganske rude</p> <p>Privremeni dnevni red IV zasedanja, koje će se održati od 12. do 16. decembra 1961. u Moskvi.</p> | |

PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJIH INOSTRANIH STANDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda primljenih u standardoteci Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koji ima vrlo obimnu zbirku inostranih standarda. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste ove standarde u samoj standardoteci JZS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva, svaki interesent treba da se obrati Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (zgrada Saveznog izvršnog veća — istočno krilo — Novi Beograd) s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, interesent treba da se obaveže da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u devizama i dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu, ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti i saglasnost tog preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu. Samo izuzetno nabavku u devizama vršiće »Jugoslovenska knjiga« za ustanove i preduzeća koja ne raspolazu devizama.

ASA	— SAD
EIA	— SAD
BDS	— Bugarska
BS	— Velika Britanija
ČSN	— ČSR
DIN	— Savezna republika Nemačka
GOST	— SSSR
JIS	— Japan
STAS	— Rumunija

DK 003.62 — Simboli

DIN 5483—57. Entw. Oznake veličina, zavisnih od vremena, u obrascima

DK 513.4 — Konus

GOST 8593—57. Konusi. Normalna koničnost

DK 531.7 — Merenje geometrijskih i mehaničkih veličina

ČSN 25 1420—57. Mikrometri, merenje do 200 mm

ČSN 25 1421—57. Mikrometri, merenje do 200 mm, merenje površine od tvrdog metala

ČSN 25 1424—57. Mikrometri, merenje od 200—500 mm

ČSN 25 1425—57. Mikrometri, merenje od 200—500 mm, merne površine od tvrdog metala

ČSN 25 1428—57. Mikrometri, merenje iznad 500 mm

DIN 16 135—58. Entw. Manometri, vakuummetri i manovakuummetri. Podela i brojke na pisačem valjku za pisanje na traci. Širina pisanja 100 mm i 2 x 100 mm. Podela za podešavanje

GOST 5378—50. Uglomeri sa nonijusom. Tehnički propisi

DK 534 — Akustika

DIN 5045—59. Merni pribor za DIN-glasnogovornike. Smernice

DK 614.84 — Zaštita od požara

DIN 14 405—57. Entw. Brentača, smernice za izradu

DIN 14 655—56. Entw. Vatrogastvo. Javljač požara bez mehanizma. Kućište za zatvorene prostorije i za slobodan prostor

DIN 14 714—57. Entw. Vatrogastvo. Dvodelne lestvice za izvlačenje

DK 621—229 — Držači alata

DIN 228 B1.1—59. Konične drške za alate sa metričkim konusom

DIN 228 B1.2—59. Konične čaure za alate sa metričkim konusom

DIN 2099—57. Entw. Zavojne opruge. Podaci za cilindrične pritisne opruge

DIN 6314—59. Entw. Stege. Prave šape

DIN 6315—59. Entw. Stege. U-šape

DIN 6323—58. Entw. Vođice za žlebove-slobodne

DIN 6326—58. Entw. Stege. Stepenaste podloge za šape. Pomoćne

DK 621—59 — Naprave za kočenje

DIN 43 201—57. Entw. Vozila prigradskog saobraćaja. Kočna papuča za šinsku kočnicu

DK 621—7 — Posluživanje, nadgledanje i održavanje mašina i aparata

BS G.119—49. Visinomeri za avione, obični

DIN 7594—58. Entw. Zaptivni prsteni za sitnu armaturu

DK 621—72 — Uređaji za podmazivanje

DIN 3411—59. Štaufer-mazalice, lake

DIN 3412—59. Štaufer-mazalice, teške

JIS B 1574—60. Štaufer-mazalice

DK 621.314 — Pretvaranje električne energije

- ASA C57.12.20—58. Uslovi, terminologija i ispitivanje energetskih, regulacionih transformatora i prigušnica, osim prigušnica za ograničenje jačine struje
- ASA C57.12.80—58. Uslovi, terminologija i ispitivanje energetskih, regulacionih transformatora i prigušnica, osim prigušnica za ograničenje jačine struje. Terminologija
- ASA C83.20—58. Vibratori za automobilske radioaparate. Tehnički uslovi

DK 621.315 — Provodnici. Izolacioni materijal

- ASA C9.8—58. Izolovana okrugla bakarna žica sa običnim i pojačanim slojem od najlona
- ASA C9.9—58. Izolovana okrugla bakarna žica, jednoč omotana papirom
- ASA C9.10—58. Izolovana pravougaona i kvadratna bakarna žica omotana papirom
- ASA C9.11—58. Izolovana pravougaona i kvadratna bakarna žica omotana staklenom svilom
- BDS 2581—60. Električni komandni kablovi sa gumenom ili PVC izolacijom
- BDS 4071—60. Obujmice za pričvršćivanje provodnika u vlažnim prostorijama
- BDS 4143—60. Nosači izolatora za radiotranslacione mreže
- BDS 4259—60. Porcelanski izolatori sa dvostrukim vratom za translacione linije
- BS E.20—49. Visokonaponski kablovi za svećice avionskih motora
- BS E.24—57. Električni kablovi za avione tipa NYVIN
- BS 2E.21—57. Električni kablovi za avione tipa PREN
- GOST 9614—61. Izolacione cevčice od lakovanog pamuka (linoxinovane)
- GOST 9681—61. Odstojne stege za visokonaponske nadzemne vodove
- GOST 9688—61. Kablovske prstenaste stopice za pričvršćivanje posuvraćanjem
- GOST 9691—61. Cevčice za spajanje aluminijumskih provodnika
- STAS 810—59. Izolatori za vazdušne telekomunikacione linije
- STAS 1726—60. Provodnici za namote od bakra i aluminijuma, sa izolacijom od pamuka, svile i papira
- STAS 6107—59. Elektro-izolacioni materijali. Način određivanja površinskog i unutrašnjeg otpora
- STAS 6163—60. Provodnici za namote, od bakra i aluminijuma, sa izolacijom od papira

DK 621.316 — Raspodela i regulisanje električne energije. Zaštitni uređaji

- ASA C57.16—58. Uslovi, terminologija i ispitivanje

prigušnica za ograničenje jačine struje

- BDS 4004—60. Aparati za isključivanje do 1000 V naizmeničnog i 3000 V jednosmernog napona
- BS E.25—57. Poklopci sa oprugom za avionske prekidače sa dugmetom
- DIN 41552 B1.4—58. Grla za okrugle subminijaturene cevi. Granično merilo
- DIN 41 553 B1.4—58. Entw. Grla za pljosnate subminijaturene cevi. Granično merilo
- STAS 553—60. Priključne stezaljke do 1000 V naizmenične struje, 1200 V jednosmerne struje i 3150 A

DK 621.317 — Tehnika električnih merenja

- GOST 9662—61. Elektronske cevi male snage. Način merenja ekvivalentnog otpora šumova
- STAS 4198—59. Brojila naizmenične struje za aktivnu energiju. Opšti uslovi

DK 621.319.4 — Kondenzatori

- ASA C83—4—58. Keramički kondenzatori klase 1 i 2. Tehnički uslovi
- ASA C83.15—58. Elektrolitski kondenzatori. Tehnički uslovi
- EIA RS—218 : 59. Papirni kondenzatori za jednosmernu struju u metalnom kućištu
- GOST 9687—61. Papirni kondenzatori BM i BMT

DK 621.32 — Električne svetiljke

- ASA C78.376—59. Hromatičnost cevnih fluorescentnih sijalica
- ASA C79.1—58. Stakleni baloni za elektronske cevi i sijalice
- ASA C81.51—59. Granično merilo za podnožja sijalica
- ASA C81.52—59. Merilo za čvrstoću metalnih podnožja za sijalice. Uslovi i postupak
- ASA C81.76—59. Granično merilo za podnožja cevnih fluorescentnih sijalica.
- ASA C81.101—59. Metalno podnožje za sijalice sa navojem, tipa »Medium«
- ASA C81.102—59. Metalno produženo podnožje za sijalice, rasečeno, tipa »Medium«
- ASA C81.103—59. Metalno podnožje za sijalice sa navojem, srednje, sa dva kontakta
- ASA C81.104—59. Metalno podnožje sa navojem za sijalice, produženo, tipa »Medium«
- ASA C81.105—59. Metalno podnožje za sijalice sa navojem tipa »Mogul«
- ASA C81.106—59. Metalno podnožje za sijalice sa navojem, tipa »Mogul« sa dva kontakta
- ASA C81.107—59. Metalno podnožje za sijalice, tipa »Kandelabr«, sa navojem
- ASA C81.108—59. Metalno podnožje za sijalice sa navojem, tipa »Miniature«
- ASA C81.109—59. Metalno podnožje za sijalice sa

	navojem, tipa »Intermediate«, sa okruglim vrhom	DIN 3503—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Kosi ventili sa obostranim priključkom sa unutarnjim navojem i ventilom sa pražnjenjem, za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
ASA C81.110—59.	Metalno podnožje za sijalice sa navojem, tipa »Intermediate«, sa ravnim vrhom		
ASA C81.111—59.	Metalno podnožje za sijalice sa navojem, tipa »Midget«	DIN 3504—58. Entw.	Sitne armature za vodu. Gornji deo ventila za kose ventile za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
ASA C81.112—59.	Metalno podnožje za sijalice sa navojem, tipa »Mogul Export«		
ASA C81.113—59.	Metalno podnožje za sijalice sa navojem, tipa »Medium Export«	DIN 3507—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Protočni ventili sa jednostranim priključkom sa unutarnjim navojem i tuljkom za pljosnato zaptivanje, za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
ASA C81.331—59.	Podnožje za cevne fluorescentne sijalice sa udubljenjem, sa dva kontakta — metalno F12BX — od plastične mase FA26	DIN 3508—58. Entw.	Sitne armature za vodu. Protočni ventili sa nastavkom za lemljenje i tuljkom za olovnu cev s pljosnatim zaptivanjem, za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
ASA C82.2—58.	Stabilizatori za cevne fluorescentne sijalice. Ispitivanje		
BDS 1835—60.	Električne sijalice sa užarenom spiralom od volframa, za osvetljenje radnih mesta, sa sniženim naponom	DIN (Entw) 3509—58.	Sitna armatura za vodu. Istočni ventili sa tuljkom za crevo sa pljosnatim zaptivanjem, za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
BDS 3894—59.	Električno grlo sa Edisonovim navojem E 40. Granične mere		
BS E.19—48.	Avionske sijalice	DIN 3520—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Ventili za pražnjenje za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
GOST 6825—61.	Cevne fluorescentne sijalice sa živinom parom		
DK 621—33 — Električna vuča		DIN 6649—58.	Čepovi-zatvarači za burad za pivo i vino
BS G.124—50.	Avionski generatori naizmenične struje. Prvi deo — opšte	DIN 7583—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Tuljci sa pljosnatim zaptivanjem za olovne cevi za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
DK 621.365 — Električne grejalice			
BDS 63—60.	Električne grejalice za domaćinstvo, prenosne	DIN 7584—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Tuljci sa pljosnatim zaptivanjem i spoljnim navojem za čelične cevi za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
DK 621—385 — Elektronske cevi			
EIA RS—209—1 : 59.	Elektronske cevi	DIN 7585—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Tuljci sa pljosnatim zaptivanjem za creva za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
DK 621.395.6 — Telefonski aparati			
BDS 4030—60.	Mikrofonska kapisla. Osnovne mere	DIN 7586—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Cevne spojke sa pljosnatim zaptivanjem za obostrani priključak olovnih cevi za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
BDS 4037—60.	Brojčanik telefonskog aparata. Osnovne mere		
BDS 4050—60.	Merni sto za međugradske telefonske linije	DIN 7587—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Cevne spojke sa pljosnatim zaptivanjem. Na jednoj strani priključak s unutarnjim navojem, na drugoj strani priključak s tuljkom sa unutarnjim navojem, za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
BDS 4060—60.	Telefonska rozeta		
GOST 6131—61.	Ugljeni prah za mikrofone. Metode ispitivanja	DIN 7588—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Cevne spojke sa pljosnatim zaptivanjem. Na jednoj strani priključak s unutarnjim navojem, na drugoj strani priključak s tuljkom za olovne, čelične ili bakarne cevi, za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²
GOST 7849—61.	Ugljeni prah za mikrofone, otporan prema vlazi. Vrste i tehnički uslovi		
GOST 9676—61.	Priključna ploča za međugradske telefonske kablovske priključke		
GOST 9677—61.	Kablovske glave za međugradske telefonske kablove	DIN 7589—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Cevne spojke sa pljosnatim zaptivanjem. Na jednoj strani priključak sa
GOST 9686—61.	Telefonski aparati za automatske telefonske centrale. Tehnički uslovi		
DK 621.64 — Cevni vodovi. Delovi cevnih vodova. Armature			
DIN 1598—57. Entw.	Spajanje cevi i gumenih creva pomoću crevnih utega ili stezača		
DIN 3502—58. Entw.	Sitna armatura za vodu. Kosi ventili sa obostranim priključkom sa unutrašnjim navojem, za pogonski pritisak do 10 kg/cm ²		

spoljnim navojem, na drugoj strani priključak sa tuljkom za olovne, čelične ili bakarne cevi ili crevo, za pogonski pritisak do 10 kg/cm²

- DIN 7590—58. Entw. Sitna armatura za vodu. Cevne spojke sa pljosnatim zaptivanjem. Na jednoj strani priključak sa spoljnim navojem, na drugoj strani priključak sa ispustom sa unutarnjim navojem, za pogonski pritisak do 10 kg/cm²
- DIN 7591—58. Entw. Sitna armatura za vodu. Cevna spojka sa pljosnatim zaptivanjem za creva, za pogonski pritisak do 10 kg/cm²
- DIN 7592—58. Entw. Sitna armatura za vodu. Tuljci za bakarnu cev za pogonski pritisak do 10 kg/cm²
- DIN 7593—58. Entw. Sitna armatura za vodu. Cevne spojke sa obostranim priključkom za bakarne cevi, za pogonski pritisak do 10 kg/cm²
- DIN 11855—57. Entw. Mašine za mlekarnstvo. Koleno, zaptivni prsten i uložni komad za ugradnju priključka za aparate na zagrejače
- DIN 14330—58. Entw. Potisna C-spojka za potisno crevo S. Glavne mere, smernice za ugrađivanje
- DIN 24260—58. Entw. Pumpe. Pojmovi. Jedinice
- DIN 33107—57. Ventiliska vretena za lokomotive, nazivni prečnik 32 do 80
- DIN 87200—57. Entw. Cevovodi i armature. Vodeni slivnici NW 40 do 100. Priključne mere prirubnica za nazivni pritisak 10. Pregled za brodogradnju
- DIN 87201—57. Entw. Vodeni slivnici sa prečkama, bez mogućnosti zatvaranja, sa prirubnicom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87202—57. Entw. Vodeni slivnici sa rešetkom i prirubnicom, bez mogućnosti za zatvaranje. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 203—57. Entw. Vodeni slivnici sa rešetkom i prirubnicom koji se mogu zatvoriti. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 204—57. Entw. Nezatvorljivi vodeni slivnici sa rešetkom i izolacijom mirisa, sa prirubnicom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87205—57. Entw. Zatvorljivi vodeni slivnici sa rešetkom i izolacijom mirisa, sa prirubnicom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 206—57. Entw. Nezatvorljivi vodeni slivnici sa prečkama i kolenom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova

- DIN 87 207—57. Entw. Nezatvorljivi vodeni slivnici sa rešetkom i kolenom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 208—57. Entw. Zatvorljivi vodeni slivnici sa rešetkom i kolenom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 209—57. Entw. Nezatvorljivi vodeni slivnici sa rešetkom i izolacijom mirisa i sa kolenom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 210—57. Entw. Zatvoreni vodeni slivnici sa rešetkom i izolacijom mirisa i sa kolenom. Nazivni prečnik 40 do 100. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 211 B1.1—57. Entw. Vodeni slivnici. Kućište za slivnike sa rešetkom. Dispozicija za kućište s prirubnicom
- DIN 87 212—57. Entw. Vodeni slivnici. Rešetke
- DIN 87 214—57. Entw. Vodeni slivnici. Konus za zatvaranje za slivnike sa sitom
- DIN 87 215—57. Entw. Vodeni slivnici. Nosači vretena. Vretena za slivnike sa sitom
- DIN 87 216—57. Entw. Vodeni slivnici. Zvono za slivnike koji se ne mogu zatvoriti, sa rešetkom i izolacijom mirisa
- DIN 87 217—57. Entw. Vodeni slivnici. Uložak za slivnike koji se mogu zatvoriti, sa rešetkom i izolacijom mirisa. Dispozicija i lista delova
- DIN 87 218—57. Entw. Vodeni slivnici. Zaporno zvono za slivnike koji se mogu zatvoriti, sa rešetkom i izolacijom mirisa
- DIN 87 219—57. Entw. Vodeni slivnici. Vretena i navrtke za slivnike koji se mogu zatvoriti, sa rešetkom i izolacijom mirisa
- DIN 87 220—57. Entw. Vodeni slivnici. Sedište slivnika za slivnike koji se mogu zatvoriti, sa rešetkom i izolacijom mirisa
- DIN 87 221—57. Entw. Vodeni slivnici. Zaptivni kotur za slivnike koji se mogu zatvoriti
- DIN 87 222—57. Entw. Vodeni slivnici. Pokrivni kotur za slivnike koji se mogu zatvoriti
- DIN 87 405—58. Pribor za cevovode i armaturu. Levak za slivnike. Nag. otvor 10 do 200

DK 621.75 — Izrada alata

- DIN 2026 B1.6—58. Entw. Kontrolnici za pakovanje u limenoj ambalaži
- DIN 2286 B1.1—57. Entw. Merni alat. Čepovi za navoj — »ide« — »ne ide«. Metrički navoj od 1 do 30 mm
- DIN 2286 B1.2—57. Entw. Merni alat. Čepovi za navoj »ide« — »ne ide«. Metrički navoj od 30 do 52 mm
- DIN 2287 B1.1 Entw. Merni alat. Čepovi za navoj — »ide«. Metrički navoj od 1 do 30 mm

- DIN 2287 B1.2—57. Entw. Merni alat. Čepovi sa navojem »ide«. Metrički navoj 30 do 100 mm
- DIN 7962 B1.2—59. Krstasti urezi za vijke. Kontrolni sat za dubinu
- DIN 20 374—58. Pneumatski čekići. Kontrolnik za sekač bez umetka
- DIN 50 700—58. Entw. ISA—tolerancije. Izbor tolerancijskih polja za finu mehaniku. Tolerancijska polja. Nazivna odstupanja
- JIS B 4607—60. Šestari za spoljno merenje
- DK 621.791.7 — Električno zavarivanje**
- DIN 44 753—57. Entw. Mašine i pribor za tačkasto i linijsko električno zavarivanje pritiskom. Prese za zavarivanje pritiskom. Prese za zavarivanje. Pojmovi i smernice za korišćenje
- DK 621.83 — Zupčanci**
- DIN 3994—59. Entw. Ozubljenje. Pomeranje profila kod čeonih zupčanika sa pravim zubima. Uvod
- DIN 3995 B1.1—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Razmak osovinu i napadni ugao pogona
- DIN 3995 B1.2—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Prečnik kruga korena
- DIN 3995 B1.3—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Prečnik kruga glave
- DIN 3955 B1.4—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Otvor zubaca
- DIN 3995 B1.5—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Kontrola mera M
- DIN 3995 B1.6—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Debljina i visina zubaca preko tetive
- DIN 3995 B1.7—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Step prekrivanja — preklapanja
- DIN 3995 B1.8—59. Entw. Ozublavanje spoljašnjih čeonih zupčanika sa pravim zubima. Brzina klizanja na glavi zupca
- GOST 9587—61. Zupčanci. Osnovni oblik sitno modulnih zupčanika
- DK 621.85 — Remenice. Kopče**
- DIN 2211—59. Entw. Remenice za uske klinaste remenove. Mere žlebova
- JIS B 1851—60. Kopče za akta
- DK 621.86/.87 — Sredstva za dizanje i prenošenje**
- DIN 536 B1.2+58. Entw. Dizalice. Kranske šine, oblika F (pljosnate)
- DIN 15 146 B1.1:58. Entw. Naprave za dvorišni transport. Drvene pletene palete, četvoroputne, 800 mm × 1 000 mm
- DIN 15 146 B1.2—58. Entw. Naprave za dvorišni transport. Drvene pljosnate palete, četvoroputne, 800 mm × 1 200 mm
- DIN 15 146 B1.3—58. Entw. Naprave za dvorišni transport. Drvene pljosnate palete, četvoroputne, 1 000 mm × 1 200 mm
- DIN 15 147—58. Entw. Naprave za dvorišni transport. Drvene palete. Tehnički uslovi isporuke
- DIN 15 148—58. Entw. Naprave za dvorišni transport. Nasadni drveni okviri za pljosnate palete, za rastavljanje
- DIN 15 149—58. Entw. Naprave za dvorišni transport. Drveni nasadni nerastavljivi okviri za pljosnate palete
- DIN 18 090—56. Entw. Dizalice. Vrsta (jedno-i dvokrilna) za otvore okna za vožnju
- DIN 22 266 B1.1—57. Entw. Bageri i ekskavatori. Tipovi i oznake
- DIN 22 266 B1.2—57. Entw. Bageri i ekskavatori. Tipovi, oznake i simboli. Bager s vedricama i s kašikom
- DIN 22 266 B1.3—57. Entw. Bageri i ekskavatori. Tipovi, oznake i simboli. Kašikasti bager
- DIN 22 266 B1.4—57. Entw. Bageri i ekskavatori. Tipovi, oznake i simboli. Ekskavatori, prihvatni pribor i kola s trakom
- DIN 82 006 B1.2—59. Vijci sa dugom ušicom za zatezne vijke
- DIN 82 008 B1.2—59. Entw. Vijci sa viljuškastom glavom za zatezne vijke
- DIN 82 010 B1.2—59. Entw. Vijci sa prstenastom glavom za zatezne vijke
- DK 621.88 — Sredstva za pričvršćivanje**
- BS 2557—55. Odvijači za vijke sa krstastim urezima i kontrolnici za odvijače
- ČSN 021 226—58. Vijci sa cilindričnom glavom za samourezivanje navoja
- ČSN 021 227—58. Vijci sa poluokruglom glavom za samourezivanje navoja
- ČSN 021 228—57. Vijci sa upuštenom glavom za samourezivanje navoja
- ČSN 021 229—57. Vijci sa sočivastom glavom za samourezivanje navoja
- ČSN 021 781—57. Rascepke
- ČSN 230 429—57. Ključevi za cevi, ekscentrični
- ČSN 230 777—55. Francuski ključevi
- DIN 259 B1.1—59. Vitvortov cevni navoj, cilindrični spoljni i unutrašnji, nazivne mere
- DIN 259 B1.3—59. Vitvortov cevni navoj, cilindrični spoljni i unutrašnji, granične mere
- DIN 3570—57. Entw. Cevovodi. Streme od okruglog čelika za NW20 do 500
- DIN 5237—58. Entw. Klešta za aksijalno sečenje
- DIN 5238—58. Entw. Klešta za postrano sečenje
- DIN 5240—58. Entw. Tehnički propisi za isporuku klešta za sečenje.
- DIN 5243—58. Entw. Klešta za čeonu sečenje

DIN 5262—59. Entw.	Odvijači za vijke sa krstastim urezima, glavne mere	ČSN 24 3133—61.	Stezni alat. Mašinske mengele sa polugom
DIN 5268 B1.2—59. Entw.	Drške za odvijače od veštačkih materijala	ČSN 24 3137—61.	Stezni alat. Mašinske mengele, samocentrirajuće
DIN 6645—58. Entw.	Usadni četvrtasti ključevi za čepove-zatvarače — za burad	ČSN 24 3141—61.	Stezni alat. Mašinske mengele sa velikim rasponom čeljusti
DIN 7345—57. Entw.	Elastične čivije i čaure. Tehnički propisi	ČSN 24 3150—60.	Stezni alat. Mašinske mengele obrtne
DIN 7346—57. Entw.	Elastične čivije. Lake	ČSN 24 3164—60.	Stezni alat. Ulošci za čeljusti mašinskih mengela, risovani
DIN 7516—59.	Vijci za sečenje navoja sa krstastim urezom, sa upuštenom sočivastom i sočivasto-upuštenom glavom. Metrički navoj	ČSN 24 3165—60.	Stezni alat. Ulošci za čeljusti mašinskih mengela, glatki
DIN 7962—B1.1—59.	Krstasti urezi za vijke. Osnovne mere	ČSN 24 3166—60.	Stezni alat. Prizmatični ulošci za čeljusti mašinskih mengela
DIN 18 286—57. Entw.	Šarniri za metalne prozore	ČSN 24 3168—60.	Stezni alat. Ručice za mašinske mengele
DIN 58 523—59.	Pribor za crtanje. Odvijač	ČSN 24 3169—60.	Stezni alat. Oslonci za mašinske mengele
DIN 58 530—58. Entw.	Pribor za crtanje. Vijak za doterivanje nul-šestara	DIN 264 B1.1—59.	Okrugli navoj sa zvezdom za šinska vozila. Nazivne mere
GOST 8788—58.	Prizmatični klinovi	DIN 3968—57. Entw.	Tolerancije za jednolozna valjčasta glodala za čeone zupčanike sa evolventnim ozubljenjem
GOST 8789—58.	Obični prizmatični klinovi	DIN 4025—58.	Temelji za nakovnje čekića sa šabotom. Smernice za dimenzionisanje i izradu
GOST 8790—58.	Prizmatični klinovi sa upustima za pritezanje na osovinu	DIN 4973—59.	Mašinski noževi za unutrašnju obradu, sa pločicama od tvrdog metala
GOST 8791—58.	Klinovi sa noseom	DIN 4974—59.	Mašinski noževi za unutrašnju obradu uglova, sa pločicama od tvrdog metala
GOST 8792—58.	Konični klinovi	DIN 4977—58.	Mašinski savijeni noževi za čeonu obradu, sa pločicama od tvrdog metala
GOST 8793—58.	Konični klinovi sa noseom	DIN 8419:58. Entw.	Uslovi preuzimanja mašina za obradu drveta. Opšte odredbe
GOST 8794—58.	Segmentni klinovi. Klin i žleb. Mere	DIN 8809—59.	Okrugle testere za drvo, ravne
GOST 8795—58.	Segmentni klinovi. Oblik i mere	DIN 9811—60. Entw.	Alat za isecanje i vučenje. Sklopovi kućišta. Opšti deo. Vrste izrade
GOST 8796—58.	Tangentni klinovi	DIN 15 403—59. Entw.	Okrugli navoj za kuke za nošenje tereta
GOST 8797—58.	Tangentni klinovi za naizmenično opterećenje	DIN 55 003—57. Entw.	Mašine alatke. Simboli za natpisne tablice bez teksta
JIS B 1001—60.	Prečnici za prolazne rupe svornjaka i prečnici upusta	DIN 55 178—57. Entw.	Prese. Stezne ploče
JIS B 1002—60.	Otvori ključeva, mašinski	DIN 55 179—57. Entw.	Prese. Pokrivne ploče za otvore u steznim pločama i stolovima
JIS B 1003—60.	Završeci vijaka	DIN 69 191—58. Entw.	Alat za brušenje. Brusne ploče sa navrtkama za pritezanje
JIS B 1113—60.	Vijci sa šestostranom glavom	DIN 69 192—58. Entw.	Alat za brušenje. Brusni prstenovi sa navrtkama za pritezanje
JIS B 1114—60.	Vijci sa četvrtastom glavom	GOST 1092—57.	Koturasta nasada glodala od 80 do 250 mm, sa umetnutim noževima od bízoreznog čelika
JIS B 1116—60.	Vijci za precizne instrumente	GOST 1589—57.	Stege. Pritezni komadi za stolove mašina
JIS B 1154—60.	Vijci sa šestostranom glavom, Vitvortov navoj	GOST 3380—57.	Stege. Pritezni vijci
JIS B 1301—59.	Upušteni klinovi	GOST 3383—57.	Stege. Cilindrične nareckane navrtke
JIS B 4604—60.	Ključevi sa pokretnom čeljusti	GOST 3385—57.	Stege. Krilaste navrte
JIS B 4606—60.	Klešta za cevi		
JIS B 4609—60.	Odvijači		
JIS B 4623—60.	Klešta za mehaničare		
DK 621.9 — Alat. Mašine alatljike			
BS 2556—54.	Ručne grudne bušilice		
ČSN 22 0120—57.	Rezni alati, liveni		
ČSN 22 2148—60.	Čeona valjčasta glodala sa grubim zubima sa koničnom drškom		
ČSN 22 3415—59.	Plijosnati noževi za valjanje navoja		
ČSN 22 6101—59.	Ručne makaze za sečenje lima		
ČSN 22 6116—59.	Ručne makaze za izrezivanje lima		
ČSN 24 3130—61.	Stezni alat. Mašinske mengele		
ČSN 24 3132—60.	Stezni alat. Obrtno postolje za mašinske mengele		

- GOST 3387—57. Stege. Pritezni vijci sa pokretnom ručicom
- GOST 3388—57. Stege. Navrtke sa nepokretnom ručicom
- GOST 3389—57. Stege. Navrtke sa pokretnom ručicom
- GOST 3390—57. Stege. Podloga za pritezne vijke
- GOST 3391—57. Stege. Kuglaste podložne pločice i podložne pločice sa koničnim upustom
- GOST 3392—57. Stege. Šestostrane visoke navrtke sa sfernom oslonom površinom
- GOST 3449—54. Nareznice. Tehnički propisi
- GOST 5336—50. Čelične mreže, obično pletenje, sa kvadratnim otvorima
- GOST 8381—57. Stege. Niske cilindrične nareckane navrtke
- GOST 8918—58. Stege. Šestostrane navrtke sa vencom
- GOST 8919—58. Stege. Navrtke sa ručicama
- GOST 8921—58. Stege. Navrtke sa zglobnom ručicom
- GOST 8923—58. Stege. Ručice
- GOST 8924—58. Stege. Ručice sa kuglom
- GOST 9016—59. Optičke podeone glave. Oblik i mere
- DK 622 — Rudarska tehnika**
- DIN 3620—55. Entw. Građa bunara. Lestvice za bunarska okna
- DIN 20 311 B1.1—56. Entw. Velike bušotine u rudarstvu. Polužne cevi
- DIN 20 361—57. Entw. Čekići za bušenje. Laura i glava
- DIN 20 375—58. Pneumatski čekići. Sekač bez umetka
- DIN 20 379—57. Entw. Čekići za bušenje. Udarni sekač sa unutrašnjim konusom
- GOST 4926—52. Rudarske benzinske lampe za kontrolu sadržine gasova
- GOST 6252—59. Odbojni pneumatski čekići. Oblik i mere
- GOST 8582—57. Šiljci za odbojne pneumatičke čekiće
- DK 625.2 — Železnička vozila**
- DIN 1580—57. Entw. Mreže za stepenice i otirače blata za šinska vozila
- DIN 21 273—57. Entw. Bandaži za vozila u rudnicima
- DIN 22 551—57. Bandaži za šinske potisne mašine i potiskivače pluga
- DK 626.81 — Poljski hidranti**
- DIN 19 652—56. Entw. Podzemni poljski hidranti, Nw 50 do 150. Primena. Tipovi. Ugradnja. Pogon
- DK 628.443.3 — Kante za smeće**
- DIN 6629—57. Entw. Kante za smeće sa priborom za ispražnjivanje u kamion
- DK 628.94 — Svetiljke**
- BDS 4058—60. Navoj za zaštitno staklo i telo električne svetiljke
- DK 629.13 — Vazduhoplovna tehnika**
- BS G.100—52. Opšti uslovi za električne uređaje i instrumente na avionima
- BS G.116—49. Milivoltmetar sa permanentnim magnetskim kalemom za pokazivanje temperature u spoju sa termoelementom za avione
- BS G.117—49. Pokazivač brzine vazduha za avione
- BS G.118—49. Avionski magnetski kompas za direktno čitanje
- BS G.120—49. Manometri za direktno čitanje, za avione
- BS G.122—49. Avionski magnetski kompas za čitanje sa daljine, žiroskopski stabilizovani
- BS G.123—49. Avionski magnetski kompas za čitanje sa daljine, nestabilizovani
- BS 2G.115—56. Osetljivi visinometri za avione
- DK 643.62 — Električno zvonce**
- BDS 1475—61. Električna zvonca. Tehnički uslovi
- DK 654.9 — Signalizacija**
- DIN 89 950—57. Entw. Brodske položajne svetiljke za morske i rečne brodove. Pregled. Opis
- DK 669 — Metalurgija**
- DIN 50 123—58. Entw. Ispitivanje negvozdenih metala. Ispitivanje zatezanjem sučeonih spojeva, zavarenih topljenjem
- DIN 50 130—57. Entw. Ispitivanje čelika. Ispitivanje zavarivanja stegnutih komada na čeličnom limu do 2,5 mm debljine
- DIN 50 152—57. Entw. Ispitivanje čelika. Ispitivanje utiskivanjem u navar na nelegiranom čeličnom limu debljine do 2 mm.
- DK 672 — Predmeti od gvožđa i čelika**
- ČSN 232 224—55. Noževi za elektromehaničare, fazonski
- ČSN 232 225—55. Noževi za elektromehaničare, ovalni
- ČSN 232 238—55. Noževi za elektromehaničare, sa četiri alatke
- DIN 5686—59. Entw. Pleteni lanci, neispitivani i nekontrolisani
- DIN 7332—57. Entw. Ušice za pokrivače
- DIN 7472—57. Delovi okova od lakih metala za pribor za osiguranje i učvršćivanje
- DK 681.2 — Merni pribor**
- DIN 8112—51. Entw. Mostne vage sa oprugom. Ljudske vage nepodesne za baždarenje. Zahtevi u pogledu izrade
- DK 683.37 — Zatvarači prozora**
- DIN 18 285—57. Entw. Zatvarač sa polugom za metalne prozore

DK 744.3 — Pribor za crtanje

DIN 58 524—58. Entw.	Pribor za crtanje. Držač igle za kopiranje
DIN 58 525—58. Entw.	Pribor za crtanje. Igla za kopiranje
DIN 58 526—58. Entw.	Pribor za crtanje. Pero za izvlačenje krivina
DIN 58 527—58. Entw.	Pribor za crtanje. Duplo pero za izvlačenje krivina
DIN 58 528—58. Entw.	Šestari za crtanje puteva
DIN 58 529—58. Entw.	Pribor za crtanje. Ekserčić i pločica za centriranje

DK 744.4 — Crteži

DIN 919 B1.1:58.	Crteži. Drveni proizvodi, drveni delovi. Tehnički crteži za izradu
DIN 3142—58. Entw.	Crteži. Označavanje površina brojevima
DIN 5505—57. Entw.	Šinska motorna vozila i vozovi. Prikaz na crtežima i montažnim planovima

KALENDAR ZASEDANJA

tehničkih komiteta, potkomiteta međunarodnih organizacija: Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

U ovoj rubrici objavljujemo nova sazvana i planirana zasedanja prema informacijama iz žurnala ISO. Podaci o planiranim zasedanjima pod 2) su informativni. Definitivni datumi i mesta ovih zasedanja objaviće se naknadno pod tač. 1) kalendara.

Zainteresovana preduzeća, organizacije i ustanove koje žele da na svoj teret pošalju svoje stručnjake na neko od ovih zasedanja treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (zgrada SIV, istočno krilo, Novi Beograd — pošt. fah 933) radi dobijanja potrebnih obaveštenja i uputstava.

Za učešće na zasedanjima ISO i IEC potrebno je i pismeno ovlašćenje JZS, jer je u tim organizacijama JZS učlanjen u ime naše zemlje.

1. Sazvana zasedanja

2—7. okt. 1961.	Rouen	IEC/TC 43	— Elektr. ventilatori
	Rouen	IEC/TC 45	— Električni merni instrumenti koji se upotrebljavaju u vezi jonizujućih zračenja
2—7. okt. 1961.	Torino	ISO/TC 61	— Plastične mase
4—6. okt. 1961.	Wiesbaden	ISO/TC 60	— Zupčanici
10—13. okt. 1961.	London	ISO/TC 96	— Dizalice i ekskavatori
12. okt. 1961.	Berlin	ISO/TC 93	— Skrob, derivati i sporedni proizv.
9—13. okt. 1961.	Garmisch-Partenkirchen	ISO/TC 42	— Fotografije
16—20. okt. 1961.	Garmisch-Partenkirchen	ISO/TC 36	— Kinematografija
16—18. okt. 1961.	Paris	ISO/TC 46/SC 1	— Reprodukcijska dokumentacija
11—14. okt. 1961.	Bruxelles	IEC/SC 17 B	— Prekidači, aparati niskog napona
16—18. okt. 1961.	Bruxelles	IEC/SC 17 A	— Prekidači, aparati visokog napona
19. oktobar 1961.	Bruxelles	IEC/TC 17	— Prekidači
24—26. okt. 1961.	Bruxelles	IEC/TC 36	— Izolatori
24—27. okt. 1961.	London	ISO/TC 91	— Detergenti
31. oktobar 1961.	London	ISO/TC 100	— Čelični valjkasti lanci i lančanici
21—24. nov. 1961.	Paris	ISO/TC 84	— Medicinske igle i injekcioni špricovi

2. Planirana zasedanja

8—10. nov. 1961.	Paris	ISO/TC 86/SC 5	— Konstrukcija i ispitivanje frižidera za domaćinstva
13—25. nov. 1961.	London	IEC/TC 39/48	— Grla za elektronske cevi
		IEC/TC 48	— Elektromehanički sastavni delovi za telekomunikacione uređaje
		IEC/TC 50	— Osnovna klimatska i mehanička ispitivanja za sastavne delove telekomunikacionih uređaja
Nov. 1961.	Paris	IEC/SC 50 A	— Sastavni delovi
		IEC/SC 50 B	— Oprema
14—15. dec. 1961.	Paris	ISO/TC 79	— Laki metali i njihove legure
	Paris	ISO/TC 28	— Nafta i proizvodi prerade nafte

REŠENJA OBJAVLJENA U SLUŽBENOM LISTU FNRJ

Sl. list FNRJ br. 32/1961.

Na osnovu člana 29. stav 3. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O IZMENI REŠENJA O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA
IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA

1. U Rešenju o jugoslovenskim standardima iz oblasti građevinarstva (»Službeni list FNRJ«, br. 35/60) u tački 1. u naslovu jugoslovenskog standarda JUS B.C1.080 reč »ksilolit« zamenjuje se rečju »magnezit«.

2. Ovo rešenje stupa na snagu danom objavljivanja u »Službenom listu FNRJ«.

Br. 17-4412/1
4. avgusta 1961. godine
B e o g r a d

Direktor
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju
Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

*

* *

Sl. list FNRJ br. 34/1961.

Na osnovu člana 35. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), a na predlog Savezne spoljnotrgovinske komore, Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O PROPISIMA O KVALITETU PROIZVODA OD MESA NAMENJENIH IZVOZU

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se:

Propisi o kvalitetu proizvoda od mesa namenjenih izvozu..... PK-E1

2. Navedeni propisi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Ovi propisi stupaju na snagu po isteku 30 dana od dana objavljivanja ovog rešenja u »Službenom listu FNRJ«.

Br. 07-4684
23. avgusta 1961. godine
B e o g r a d

Direktor
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju
Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

*

* *

Sl. list FNRJ br. 34/1961.

Na osnovu čl. 4 i 29. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI INDUSTRIJE KOŽE

1. Prestaju da važe sledeći jugoslovenski standardi:

Sirova koža domaćeg porekla.

Opšti pojmovi JUS G.B0.001

Sirova koža domaćeg porekla.

Krupna sirova koža JUS G.B1.006

Sirova koža domaćeg porekla.

Sitna sirova koža JUS G.B1.016

doneti rešenjem o donošenju jugoslovenskih standarda za kvalitet sirovih koža, štavljenih koža i kožne obuće (»Službeni list FNRJ«, br. 27/52) i

Sirova koža domaćeg porekla.

Svinjska sirova koža JUS G.B1.011-1956

donet Rešenjem o prestanku važenja jugoslovenskog standarda za svinjsku sirovu kožu, izdanja iz 1952, i njegovoj zameni jugoslovenskim standardom za svinjsku sirovu kožu, izdanja iz 1956. godine (»Službeni list FNRJ«, br. 45/56).

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja prestaju da važe 30. novembra 1961. godine.

3. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se novi jugoslovenski standardi, izdanja 1961. godine, sa sledećim naslovima i oznakama:

Sirova koža. Opšte odredbe JUS G.B1.001

Sirova koža. Krupna koža JUS G.B1.006

Sirova koža. Svinjska koža JUS G.B1.011

Sirova koža. Sitna koža JUS G.B1.016

4. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

5. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. decembra 1961. godine.

Br. 10-4672

23. avgusta 1961. godine

B e o g r a d

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

*

* *

Sl. list FNRJ br. 34/1961.

Na osnovu člana 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:

Uzimanje uzoraka asfaltnih mešavina za kolovoze i masa za zalivanje

sastavaka JUS U.M3.090

Neposuti bitumenom impregnisani papir JUS U.M3.220

Impregnisani i obostrano bitumenom obloženi papir JUS U.M3.221

Ispitivanje bitumenom impregnisanih papira JUS U.M3.225

Hemijsko ispitivanje agregata za beton JUS B.B8.042

Ispitivanje otpornosti protiv udara tucanika aparatom Treton..... JUS B.B8.019

2. Navedeni jugoslovenski standardi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Ovi jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. novembra 1961. godine.

Br. 17-4671
23. avgusta 1961. godine
B e o g r a d

Direktor
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju
Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

Sl. list FNRJ br. 34/1961.

Na osnovu čl. 4 i 29. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA ZA ELEKTRIČNE PROVODNIKE
IZOLOVANE PVC-MASOM

1. Prestaju da važe sledeći jugoslovenski standardi:

Elektroenergetika		
Oznake vodova	JUS	N.C0.006
Elektroenergetika		
Vod sa PVC-izolacijom za priključak aparata P/L	JUS	N.C3.300
Elektroenergetika		
Laki vod sa PVC-izolacijom i plaštom za prenosna trošila PP/L	JUS	N.C3.301
Elektroenergetika		
Vod sa PVC-izolacijom za svetiljke SP	JUS	N.C3.310
Elektroenergetika		
Automobilski instalacioni vod sa PVC-izolacijom AP	JUS	N.C3.320

doneti Rešenjem o jugoslovenskim standardima za električne provodnike izolovane polivinil-masom (»Službeni list FNRJ«, br. 46/55).

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja prestaju da važe 30. septembra 1961. godine.

3. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se novi jugoslovenski standardi, izdanja 1961. godine, sa sledećim naslovima i oznakama:

Oznake izolovanih provodnika i kablova za elektroenergetiku....	JUS	N.C0.006
Kalemovi za isporuku gole i izolovane žice (novi tip)	JUS	N.C0.511
Elektroenergetika		
Provodnik za priključak aparata sa izolacijom od PVC-mase P/L	JUS	N.03.300
Elektroenergetika		
Laki provodnik za prenosna trošila, sa izolacijom i plaštom od PVC-mase PP/L	JUS	N.C3.301
Elektroenergetika		
Provodnik za prenosna trošila, sa pojačanom izolacijom i plaštom od PVC-mase PP/J	JUS	N.C3.302
Elektroenergetika		
Provodnici za svetiljke, sa izolacijom od PVC-mase SP i SP/J.....	JUS	N.C3.310
Elektroenergetika		
Automobilski instalacioni provodnik sa izolacijom od PVC-mase AP	JUS	N.C3.320

4. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

5. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja su obavezni i stupaju na snagu 1. oktobra 1961. godine.

Br. 15-4670
23. avgusta 1961. godine
B e o g r a d

Direktor
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju
Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.



Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — zgrada Saveznog izvršnog veća — Novi Beograd, tel. br. 34-996. — Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd, Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 27-011 — Cena pojedinom primerku Din. 100. — Godišnja pretplata Din. 1200. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod N. B.

br. 101-11

