

790

# STANDARDIZACIJA

*Bilten*

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

4

APRIL  
1962.

BEOGRAD



**Izdavač:**  
**JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU**

**Zgrada Saveznog izvršnog veća**  
**— istočno krilo, prizemlje desno —**  
**Novi Beograd**

**Odgovorni urednik:**  
**ing. Slavoljub Vitorović**

**Štampa:**  
**BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD**  
**Beograd**



## S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>Poruke dosadašnjeg i novog predsednika ISO .....</i>	3
<i>Biografija novog predsednika ISO .....</i>	4
<i>Proizvodi mlinske industrije koji služe kao stočna hrana .....</i>	5
<i>Predlog standarda: Rafinisani antimon u bloku .....</i>	6
<i>Predlog standarda: Barijumkarbonat .....</i>	9
<i>Predlog standarda: Označavanje sedišta u autobusima .....</i>	12
<i>Predlog standarda: Elektronske cevi. Spoljni oblik i mere cevi sa Noval podnožjem .....</i>	14
<i>Predlog standarda: Elektronske cevi. Podnožje Noval sa 9 nožica .....</i>	15
<i>Predlog standarda: Elektronske cevi. Spoljni oblik i mere cevi sa Noval podnožjom i kapicom na vrhu .....</i>	16
<i>Predlog standarda: Podnožje Noval sa 9 nožica, mere .....</i>	17
<i>Predlog standarda: Elektronske cevi. Proveravanje dimenzija .....</i>	18
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti potreba za narodno zdravlje .....</i>	20
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti lakih metala i njihovih legura .....</i>	20
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti hemijske industrije .....</i>	21
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti opreme za karoserije drumskih vozila .....</i>	21
<i>Anotacija predloga revizije standarda iz oblasti vozila šinskog saobraćaja .....</i>	22
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti zgradarstva .....</i>	22
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti postrojenja šinskog saobraćaja .....</i>	23
<i>Međunarodna standardizacija:</i>	
<i>a) primljena dokumentacija .....</i>	24
<i>b) primljeni inostrani standardi .....</i>	25
<i>Rešenja objavljena u Službenom listu FNRJ .....</i>	30
<i>U prodaju pušteni standardi .....</i>	34









#### PORUKA DOSADAŠNJEG PREDSEDNIKA ISO

Prof. dr. E. WEGELIUSA

Za vreme trogodišnjeg perioda imao sam čast da zauzimam položaj predsednika ISO. Već unapred sam znao da ta dužnost, puna privilegija, neće biti baš najlakša. Moji veliki prethodnici uspeli su da utvrde pravila rada i razvitka naše Organizacije. Međutim, oni nisu svakako mogli da pretpostave, da će taj razvitak zauzeti takve razmere. Pre svega, radilo se o tome da se deštuje sve efikasnije, da se objavljuju u sve kraćem vremenu rezultati aktivnosti mnogobrojnih tehničkih komiteta i da se stave na raspolaganje svima kojima su potrebni a, istovremeno, da se spreči prekomerno širenje koje bi na taj način predstavljalo preveliku finansijsku brigu svom članstvu. Nije lako naći tačnu granicu između tih dveju težnji. Neke zemlje-članice smatrale su da bi naš rad trebalo još više ubrzati. Naročito male zemlje, koje moraju da slede razvoj velikih zemalja, a koje sačinjavaju većinu članstva, ne mogu suviše da povećavaju svoje doprinose. Velike zemlje već plaćaju toliko, da bi bilo teško da se njihove članarine još više povećaju. Prema tome, bilo je potrebno da se poveća efikasnost Organizacije bez povećavanja izdataka, tj. bez angažovanja novih službenika. To nije bilo lako, a ako smo u tome uspeli do izvesne mere, treba da zahvalimo pre svega Generalnom sekretarijatu u Ženevi, njegovom šefu i osoblju, kao i sekretarijatima svih tehničkih komiteta koji su poslednjih godina predano radili. Ipak, mora se priznati da su sekretarijati nekih tehničkih komiteta bili manje aktivni nego ostali, svakako iz opravdanih razloga, pa se treba nadati da će i njihova aktivnost ubuduće napredovati brže.

Ništa ne može zaustaviti sve brži hod tehničkog razvitka u svetu. A upravo standardizacija može najbolje da pomogne taj razvitak, da ga pravilno usmerava, i ujedno učini efikasnim i ekonomičnim u najvećoj mogućoj meri. A kako se stručna saradnja sve više širi bez obzira na granice između zemalja, i kako se i stručna shvatanja pojedinih zemalja sve više pretvaraju u međunarodnu koncepciju, važnost aktivnosti međunarodne standardizacije će se sve više povećavati.

Izražavam zahvalnost svima koji su me pomagali u izvršenju moje dužnosti i želim svom nasledniku pun uspeh u ovoj funkciji, s nadom da će pri tome naići na istu podršku i iste radosti na koje sam uvek i ja nailazio.



#### PORUKA NOVOG PREDSEDNIKA ISO

A. VJATKINA

Preuzimajući dužnost predsednika Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) želim da izrazim svoju iskrenu zahvalnost zemljama-članicama ISO koje su mi ukazale poverenje izabravši me jednodušno za ovako visoku funkciju.

Sa izrazom duboke zahvalnosti i divljenja ukazujem poštovanje ogromnim zaslugama koje su našoj Organizaciji ukazali moji ugledni prethodnici g.g. Howard Coonley, Albert Caquot, dr Hilding Törnebohm i Sir Roger Duncalfe, kao i mnogi drugi pojedinci koji su doprineli razvoju i uspehu ISO.

Naročitu zahvalnost izražavam prof. dr. E. Wegeliusu, od koga preuzimam dužnost predsednika. Njegova odanost delu, njegovo široko znanje, njegova taktičnost i lični šarm doprineli su u velikoj meri uspehu i učvršćivanju ugleda ISO u svetu.

Plemeniti cilj ISO — doprineti progresu čovečanstva — daje mi inspiracije i obavezuje me da svoje snage i sposobnost posvetim razvoju međusobnog razumevanja u okviru ISO, duhu saradnje, duhu drugarstva i objektivnosti, što smatram kao glavne uslove za uspeh naše aktivnosti.

Očekuju nas veliki i složeni zadaci koje moramo da rešimo sjedinivši naše napore. Glavni zadaci su propagiranje principa ISO, zadobijanje novih zemalja-članica, razvijanje demokratskog duha u administraciji ISO i usavršavanje njenih metoda rada, proširenje saradnje sa drugim međunarodnim organizacijama, pružanje pomoći novim zemljama u pogledu razvoja njihove nacionalne standardizacije, pojačanje efikasnosti rada tehničkih komiteta, potkomiteta i radnih grupa, povećavanje broja objavljenih preporuka ISO i njihove primene kroz nacionalne standarde i mnogi drugi.

Potpuno sam svestan teškoća na koje ćemo naići u ostvarivanju ovih zadataka, a to je slučaj kod svakog velikog dela.

S druge strane, ogromna iskustva su stečena odkako postoji ISO i veoma veliki broj stručnjaka najvišeg ranga sa svih kontinenata sjedinio se u jednu porodicu. Stekli smo mnogo prijatelja širom sveta.

To sve uliva mi pouzdanje da ćemo uspešno savladati prepreke i da ću u izvršenju svojih funkcija moći da računam na podršku svih zemalja — članica ISO, kao i službenika Generalnog sekretarijata.

Ubeđen sam da će nam svi naši zajednički naponi pružiti pravo da se ponosimo rezultatima našeg rada.



BIOGRAFIJA NOVOG PREDSEDNIKA ISO  
A. VJATKINA

Andrej Jerofejević Vjatkin rođen je 1903. na Uralu. Posle uspešnog završetka nastave i prakse na Višoj tehničkoj školi u Moskvi radio je u industriji mašina-alatki i zauzimao sledeće položaje u periodu od 1933. do 1946: šef radionice, direktor tehničkog odeljenja, direktor jedne velike fabrike mašina-alatki, glavni inženjer, direktor centralne uprave i prvi pomoćnik ministra za proizvodnju mašina-alatki.

Drug Vjatkin je jedan od najuglednijih sovjetskih stručnjaka u mašinogradnji. On je neposredno učestvovao u planiranju i organizovanju mnogih preduzeća za proizvodnju mašina-alatki Sovjetskog Saveza i u izvršenju izvesnog broja velikih naučno-istraživačkih projekata u industriji.

U periodu 1946-48, u svojstvu predsednika Stručnog saveta pri Savetu ministara SSSR-a za mehanizaciju teških i dugotrajnih postupaka, drug Vjatkin je sproveo na državnom nivou širok program stvaranja i uvođenja metoda i sredstava mehanizacije u narodnoj privredi radi povećanja proizvodnje i smanjenja čovekovih napora.

U periodu 1948-51, u svojstvu šefa vladinog komiteta Saveta ministara SSSR-a za uvođenje napredne tehnike u narodnoj privredi, kao jedne od najvećih tehničkih institucija Sovjetskog Saveza, drug Vjatkin je aktivno doprineo izvršenju tog zadatka snabdevanjem industrije, transporta i poljoprivrede savremenim mašinama, mehanizmima i dr. opremom radi uvođenja najsavršenijih tehnoloških postupaka, kao i organizovanju i planiranju odgovarajućih naučnih i eksperimentalnih radova.

Počev od 1951. godine, kao predsednik Komiteta za standarde, mere i merne instrumente pri Savetu ministara SSSR-a, drug Vjatkin je preduzeo niz mera koje su omogućile povećanje značaja i uloge standardizacije kao jednog od najvažnijih sredstava za unapređenje daljeg privrednog razvitka Sovjetskog Saveza.

Sada se u glavnim granama sovjetske industrije proizvodnja artikala široke potrošnje zasniva skoro u celosti na državnim standardima.

Drug Vjatkin je kao šef metrološke službe Sovjetskog Saveza mnogo doprineo razvoju teorijske i praktične metrologije, a naročito donošenju novih mernih sredstava i etalona u cilju izvršenja naučno-istraživačkih radova koji su od životne važnosti za narodnu privredu i njihove primene u praksi, kao i organizovanju službe za kontrolu pravilne primene metričkog sistema u zemlji.

Publicistička aktivnost druga Vjatkina je dobro poznata. On je redigovao i objavio veliki broj radova o naučnim, stručnim i ekonomskim problemima, kao i o problemima standardizacije i metrologije.

On je glavni urednik jedne od najvećih revija u Sovjetskom Savezu — »Vesnika mašinogradnje«.

Drug Vjatkin posvećuje mnogo energije popularisanju naučnih i tehničkih znanja i to u svojstvu člana Saveta širom sveta poznate moskovske Izložbe privrednih dostignuća.

Konačno, drug Vjatkin aktivno učestvuje u radu Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i više puta je predstavljao svoju zemlju na zasedanjima Generalne skupštine, Saveta i tehničkih komiteta. U 1959. i 1960. bio je biran za člana Nadzornog odbora ISO.

Duboka humana osećanja druga Vjatkina, njegovo široko znanje, njegovi demokratski pogledi, pravilno ocenjivanje situacije i konstruktivan duh njegovih predloga, omogućili su da stekne velik autoritet i poštovanje u krugovima standardizacije i metrologije kako u Sovjetskom Savezu, tako i na međunarodnom planu.



## PROIZVODI MLINSKE INDUSTRIJE KOJI SLUŽE KAO STOČNA HRANA

Donošenje standarda za sirovine koje služe kao stočna hrana ima izvanrednog značaja za industrijsku proizvodnju stočne hrane.

Ekonomičnost pravilno »izbalansiranog obroka« dokazana je do sada u bezbroj ogleda pri ishrani stoke. Savremena fiziologija ishrane stoke tačno zna, da je za pravilan razvoj i brzi napredak živog organizma potrebno u ishrani obezbediti određeni procenat: ugljenih hidrata, belančevina (životinjskog i biljnog porekla), masti, mineralnih materija, vitamina i, najnovije, raznih stimulativnih preparata. Međusobni odnos ovih pet velikih grupa u savremenoj recepturi, pri proizvodnji mešane koncentrovane stočne hrane, obuhvatio je kako kvalitativno, tako i kvantitativno na stotine raznovrsnih sirovina. Sirovine predstavljaju, uglavnom, pored žitarica, nuzproizvode i otpatke: mlinske industrije, industrije ulja, industrije šećera, industrije skroba, alkohola i piva, sirovine životinjskog porekla (riblje brašno, brašno od mesa, brašno od krvi, mleko u prahu), brašno od lucerke — nadalje, mineralna hraniva i, na kraju, produkte farmaceutske industrije kao što su vitamini, antibiotici i hormonski preparati. A pored ovih, postoje još i drugi.

Da bi se obezbedio normalan promet ovih sirovina od prvorazrednog je značaja donošenje jednoobraznih standarda za njih.

Iz iskustva znamo da su pojedine sirovine, prodavane pod istim nazivom, posle hemijskih, fizičkih, mikrobioloških i fizioloških analiza davale različite rezultate. Uzmimo, na primer, mekinje; nije svejedno da li će se posle hemijske analize u njima naći 7% celuloze ili 20%. Celuloza je za nepreživare praktično nesvarljiva i ometa varenje drugih lako svarljivih komponenata. Prema tome, biološka vrednost, hranljivost i koeficijent svarljivosti kod mekinja će biti veći ukoliko one sadrže manje celuloze. Pri industrijskoj proizvodnji mešane stočne hrane ovi elementi imaju neobičnu važnost. U recepturi za finalne smeše biće ograničeno procentualno učešće, na primer, celuloze, te ukoliko pojedini artikli ne budu postigli dozvoljene tolerancije, neće doći u obzir kao sirovina.

Često se dešavalo i to da se kvalitetno bolji proizvodi prodaju po tržišnim cenama na štetu proizvođača.

Dakle, donošenjem standarda za pojedine nuzproizvode mlinske industrije koji će služiti kao stočna hrana postiže se sledeće: zaštićuje se kako proizvođač, tako i potrošač. Olakšava se manipulacija sa sirovinama pri tehnološkom procesu industrijske proizvodnje mešane koncentrovane stočne hrane. Zadovoljiće se sa jedne strane ono što traži savremena fiziologija ishrane stoke a, sa druge, ekonomika proizvodnje. Jednom rečju, doprinosi se racionalnom poslovanju koje se bez ovih instrumenata ne može lako zamisliti.

Inž. M. Glogovčan



Predlog br. 4099

## RAFINISANI ANTIMON U BLOKU

DK 669.75  
J U S  
C. El. 200Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.**1 Predmet standarda**

Ovaj standard obuhvata rafinisani antimon u bloku, dobiven iz antimonovih ruda i koncentrata oksidacionim prženjem i redukcijom, ili taložnom metodom sa željeznim opiljcima u plamenoj peći, i rafinacijom (u daljem tekstu »antimon«).

**2 Kvalitet**

2.1 Vrste antimona, njihove oznake, hemijski sastav kao i smernice za upotrebu, navedeni su u sledećoj tabeli:

Vrsta	Oznaka	Hemijski sastav u %						Smernice za upotrebu
		Sb. min.	Dozvoljene nečistoće – max.					
			As	Pb	Fe	S	Cu, Ni, Co, Bi i dr. ukupno	
Rafinisani antimon 1	Sb 99,60	99,60	0,08	0,20	0,07	0,04	0,01	Za izradu akumulatora; za štamparske i ležišne legure
Rafinisani antimon 2	Sb 99,50	99,50	0,10	0,26	0,08	0,05	0,01	Za izradu akumulatora; za štamparske i ležišne legure
Rafinisani antimon 3	Sb 99,5	99,5	0,16	0,20	0,08	0,05	0,01	Za ležišne legure; za neke legure za posebne svrhe

**2.2 Spoljni izgled**

Blokovci antimona moraju biti oslobođeni od oksidne i druge prašine, površinske korozije i šljake. Sve površine moraju biti čiste i ravne, bez mehurića, pukotina i slojeva.

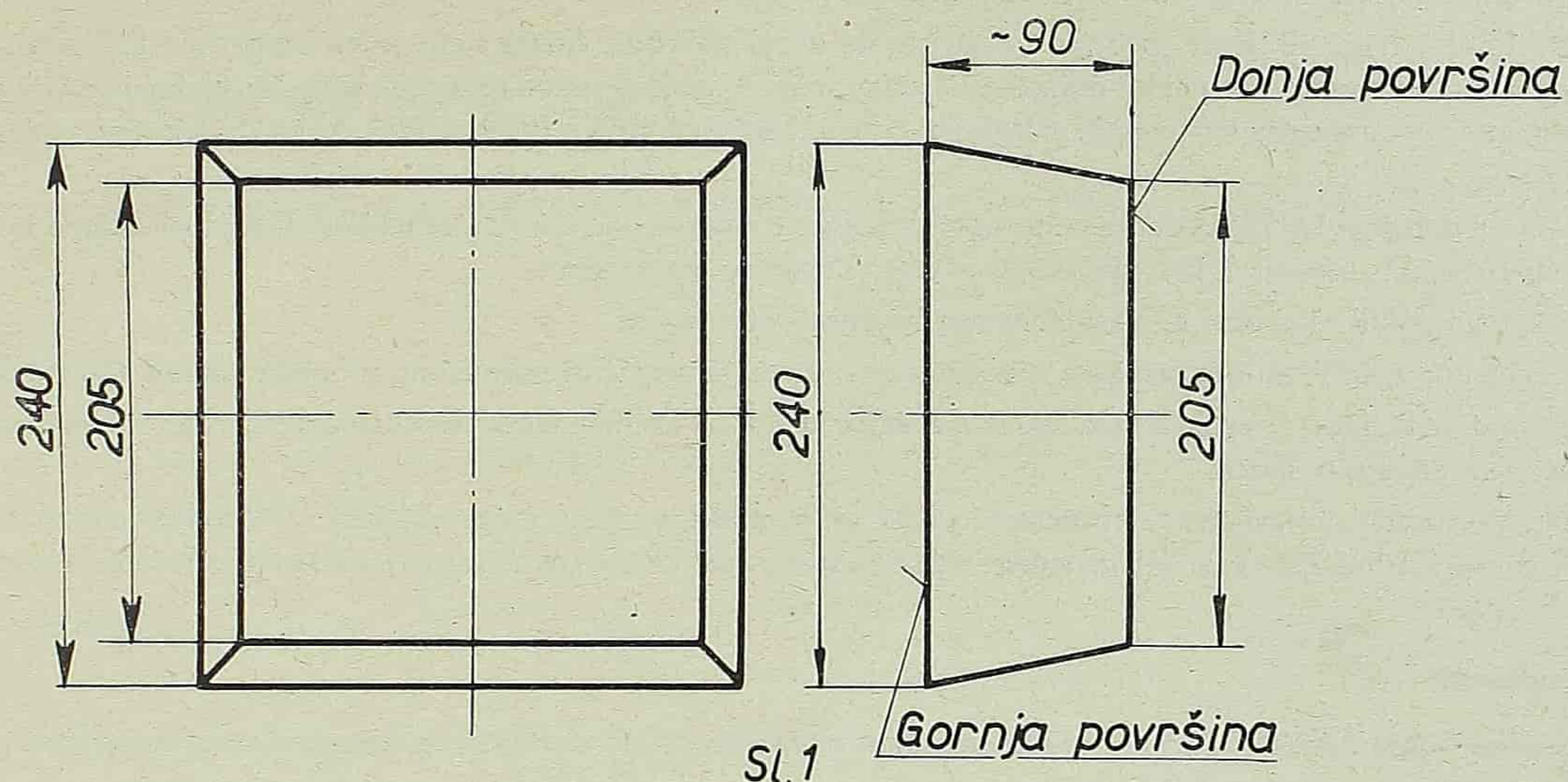
Oštećenje površine bloka nastalo pri vađenju bloka iz kalupa, ne smatra se kao površinska greška.

**3 Oblik i mere**

Antimon se izrađuje u blokovima, koji su po obliku i težini isti za sve vrste.



Blok ima oblik kvadratne zarubljene piramide sa merama navedenim u slici 1.



Sl. 1

Sl. 1

Težina jednog bloka je  $\sim 28$  kp; dozvoljeno odstupanje težine  $\pm 3\%$ .

#### 4 Proveravanje kvaliteta

##### 4.1 Svrstavanje u grupe

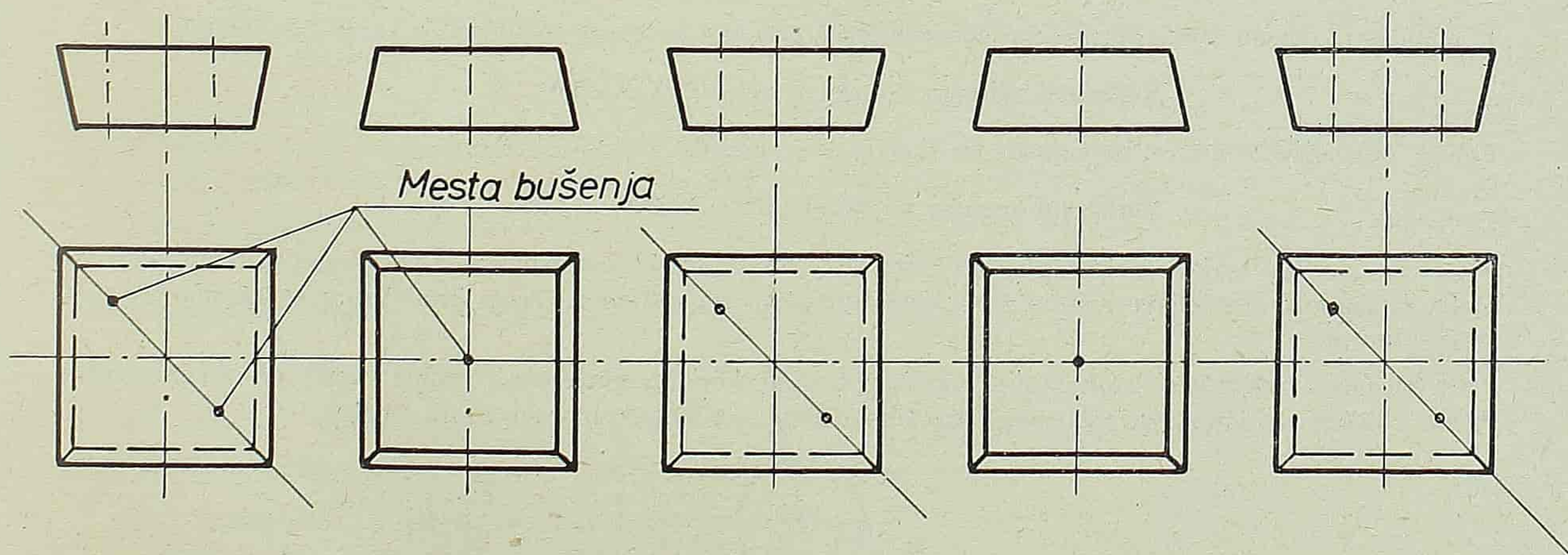
Pri proveravanju kvaliteta jedne isporuke blokovi antimona se svrstavaju u grupe po šaržama.

##### 4.2 Obim ispitivanja

Hemijski sastav svake šarže antimona ispituje se posebno. Od svake šarže nasumce se odabiraju 5% blokova (ali najmanje pet blokova od šarže), koji služe za uzimanje uzorka za hemijsku analizu.

##### 4.3 Uzimanje uzoraka za hemijsku analizu

Opiljci za hemijsku analizu dobijaju se bušenjem. Blokovi od kojih se uzimaju opiljci poređaju se u red, tako da naizmenično dolaze gornje i donje površine bloka, kao što je prikazano na slici 2.



Sl. 2



Bušenje se izvodi spiralnom burgijom, prečnika 10 do 12 mm, koja se prethodno mora dobro očistiti. Pri bušenju se ne upotrebljavaju nikakva maziva, tečnosti ili rastvori.

Svaki blok mora se skroz probušiti od gornje do donje površine. Mesta bušenja na blokovima koji su okrenuti gornjom površinom leže na jednoj dijagonali i to na polovini odstojanja od centra do ugla. Na blokovima koji su okrenuti donjom površinom mesto bušenja nalazi se u centru, kao što je prikazano na slici 2. Mesto bušenja se prethodno dobro očisti.

Ako je dobijena količina uzorka nedovoljna bušenje se ponovi, i to tako da se blokovi koji su prvobitno bušeni diagonalno buše u centru, a koji su bušeni u centru buše se diagonalno.

Krupniji opiljci dobijeni pri započinjanju bušenja odbacuju se.

Željezo dospelo u uzorak prilikom bušenja mora se odstraniti jačim magnetom, pa onda uzorak dobro izmešati.

Uzorak se deli na tri jednaka dela, najmanje težine 500 p, od kojih je jedan za proizvođača, jedan za poručioca, a jedan se čuva za slučaj spora.

Po sporazumu proizvođača i poručioca uzorak za hemijsku analizu može biti uzet i od tečnog antimona, prilikom livenja u kalupe. Za vreme livenja jedne šarže odliju se u pet mahova mali blokovi, od kojih se bušenjem uzimaju opiljci za analizu.

#### 4.4 Ispitivanje

Spoljni izgled i stanje površina ispituju se golim okom. Kontrola mera vrši se odgovarajućim sredstvima za merenje.

4.5 Ispitivanje hemijskog sastava antimona vrši se metodama prema odredbama JUS. . . . (u pripremi).

#### 4.6 Obaveštenje o kvalitetu

Proizvođač je dužan da uz svaku otpremljenu partiju antimona dostavi poručiocu atest u kome je naznačeno sledeće: vrsta antimona, rezultati hemijske analize dobijeni ispitivanjem u laboratoriji proizvođača i težina i broj svake šarže zastupljene u isporuci.

#### 4.7 Prigovor

Ako se rezultati hemijskog ispitivanja izvršeni od strane poručioca ne slože sa rezultatima navedenim u izveštaju proizvođača, poručilac može staviti prigovor.

Prigovor se podnosi proizvođaču pismeno u roku od 10 dana od dana prijema materijala od strane poručioca, sa priključenim rezultatima ispitivanja. Ukoliko posle prigovora ne dođe do saglasnosti između poručioca i proizvođača, predstavnik proizvođača odlazi kod poručioca i vrši se uzimanje uzoraka za hemijsku analizu prema tački 4.3.

Proizvođač i poručilac svaki za sebe vrše ponovnu analizu i ako se rezultati i ovog puta ne slože, onda se treći uzorak predviđen za slučaj spora arbitražno ispituje. Rezultat arbitražnog ispitivanja obavezan je za obe strane.

#### 4.8 Troškovi spora

Troškove arbitražnog ispitivanja plaća strana koja izgubi spor. U slučaju poravnjanja između poručioca i proizvođača, troškovi se dele na obe strane.

### 5 Označavanje

5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama antimon po ovom standardu označava se oznakom:

**Rafinisani antimon (oznaka vrste) JUS C.E1.200**

Primer: Rafinisani antimon sa najmanjom sadržinom antimona 99,60% označava se:

**Rafinisani antimon Sb 99.60 JUS C.E1.200**

5.2 Na donjoj površini svakog bloka antimona mora biti ulivena oznaka proizvođača, a na gornjoj površini, na sredini bloka, utisnuta ili obeležena crnom uljanom bojom oznaka vrste antimona i broja šarže. Visina oznaka mora biti najmanje 20 mm.

Vrsta antimona označuje se zaokruženim arapskim brojem, kojim je obeležena pojedina vrsta u prvoj koloni tabele. Primer: blokovi antimona sa najmanjom sadržinom antimona 99.60% moraju nositi oznaku:

” 1 ”

### 6 Isporuka

Antimon u bloku isporučuje se nepakovan.



Predlog br. 4100

**BARIJUMKARBONAT**  
Tehnički  
BaCO<sub>3</sub>

DK 661.844  
J U S  
H. B1. 021

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.

*U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A. A1.040 (npr. jedinica za težinu kilopond — kp).*

## 1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na tehnički, taloženi barijumkarbonat (u daljem tekstu barijumkarbonat) dobiven iz barijum-sulfida i natrijumkarbonata.

## 2 Definicija

Barijumkarbonat proizveden po ovom standardu je barijumova so ugljene kiseline u obliku belog finog praha, čija je hemijska formula BaCO<sub>3</sub>.

## 3 Upotreba

Barijumkarbonat se upotrebljava u industriji stakla, u hemijskoj i metalurškoj industriji.

## 4 Fizikalno hemijske osobine

— Sadržaj BaCO <sub>3</sub> , najmanje .....	98,0%
— Sadržaj vlage, najviše .....	0,5%
— Sadržaj nerastvorljivih materija u sonoj kiselini, najviše .....	0,5%
— Sadržaj Fe, najviše .....	0,005%
— Sadržaj NaCl, najviše .....	0,05%
— Sadržaj Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> , najviše .....	0,3%

## 5 Uzimanje uzoraka

5.1 Uzorke uzimaju stručna lica koja su dobro upoznata sa načinom uzimanja uzoraka.

5.2 Uzorci se uzimaju iz svake desete jedinice pakovanja, a najmanje iz pet vreća, isključujući oštećena pakovanja.

5.3 Uzorci se uzimaju pomoću sonde, sa vrha, iz sredine i sa dna, u približno istim količinama, tako da predstavljaju prosek pojedinih pakovanja.

5.4 Pojedinačni uzorci se stavljaju na čistu i suhu podlogu, dobro izmešaju, pa se od dobivene količine odvoji četvrtanjem prosečan uzorak u težini od najmanje 1 kp. Ova količina se razdeli na tri približno jednaka dela i svaki deo stavi u čistu i suhu staklenu bocu sa širokim grlom koja se može hermetički zatvoriti i osigurati.

Ovako pripremljeni prosečni uzorci se zapečate pečatnim voskom jednoobrazno ili osiguraju metalnom plombom, tako da je nemoguće otvaranje boce bez oštećenja pečata ili plombe.

5.5 Na svaki uzorak stavi se etiketa koja sadrži sledeće podatke:

- naziv i vrsta proizvoda,
- naziv i sedište proizvođača ili isporučioća,
- broj jedinica pakovanja i ukupna neto težina isporuke,
- registarski broj vagona ili drugog prevoznog sredstva,
- datum isporuke,
- datum i mesto uzimanja uzoraka,
- potpis ovlašćenih lica, koja su uzimala uzorke.



- 5.6 O uzimanju uzoraka sastavlja se zapisnik u tri istovetna primerka; zapisnik potpisuju lica koju su uzimala uzorke. Po jedan primerak uzorka sa zapisnikom zadržavaju kupac i isporučilac, a treći uzorak sa zapisnikom se čuva za slučaj spora, i to na mestu koje sporazumno odrede zainteresovane strane. Spornu analizu vrši laboratorija koja sporazumno biraju zainteresovane strane i rezultati ovog ispitivanja su obavezni za obe strane koje su u sporu.

## 6 Ispitivanje

### 6.1 Određivanje sadržaja vlage

U izmerenu posudu za određivanje vlage stavi se oko 5 p uzorka barijumkarbonata izmerenog sa tačnošću od 0,0002 p, i suši na temperaturi od 110 do 115°C do konstantne težine.

Sadržaj vlage u ispitivanom uzorku izračunava se po sledećem obrascu:

$$\text{vlaga \%} = \frac{G_1 - G_2}{G} \times 100$$

gde je:

G = težina izmerenog uzorka,

G<sub>1</sub> = težina posude sa uzorkom pre sušenja,

G<sub>2</sub> = težina posude sa uzorkom posle sušenja.

### 6.2 Određivanje sadržaja nerastvorljivih materija u hlorovodoničnoj kiselini

#### 6.21 Reagensi

Hlorovodonična kiselina (1,12) razblažena u zapreminskom odnosu 2 : 3.

#### 6.22 Određivanje

Izmeri se oko 20 p ispitivanog uzorka u prahu sa tačnošću od 0,01 p i rastvori u 100 ml razblažene hlorovodonične kiseline; rastvor se zagreva do ključanja i filtruje kroz filter-papir. Talog na filter-papiru ispira se toplom vodom do nestanka reakcije na Cl-jon. Filtrat i voda od ispiranja se hvataju u normalni balon zapremine 500 ml, dopuni vodom do merne oznake i sačuva za određivanje sadržaja barijumkarbonata i gvožđa. Filtar sa talogom se stavi u platinski lončić, suši, spali i žari do konstantne težine.

Sadržaj materija nerastvorljivih u hlorovodoničnoj kiselini izračunava se po obrascu:

$$\text{Nerastvorliive materije \%} = \frac{G_1 \times 100}{G}$$

G = težina ispitivanog uzorka u pondima, a

G<sub>1</sub> = težina žarenog ostatka u pondima.

### 6.3 Određivanje sadržaja barijumkarbonata

#### 6.31 Reagensi:

Sumporna kiselina, 10%-ni rastvor.

#### 6.32 Određivanje

10 ml filtrata (dobijenog po tački 6.2), što odgovara 1/50 od težine uzorka izmerenog prema tački 6.22, prenese se pomoću pipete u erlenmajer zapremine 250 ml. doda 150 ml vode, zagreva do ključanja, doda 5 ml rastvora sumporne kiseline i ostavi da miruje u toku 2 sata. Izdvojeni talog se profiltruje kroz kvantitativni filter-papir i ispira do nestanka reakcije na SO<sub>4</sub> i Cl-jon.

Filtar sa talogom se stavi u procelanski lončić, suši, spali i žari do konstantne težine.

Sadržaj barijumkarbonata izračunava se po obrascu:

$$\text{BaCO}_3 \% = \frac{G_1 \times 0,8455 \times 50 \times 100}{G}$$

gde je:

G = težina ispitivanog uzorka, prema ukupno uzetoj količini za analizu u tački 6.22, u pondima,

G<sub>1</sub> = težina žarenog ostatka u pondima,

0,8455 = faktor za preračunavanje BaSO<sub>4</sub> i BaCO<sub>3</sub>.



#### 6.4 Određivanje sadržaja gvožđa kao Fe

##### 6.41 Reagensi:

- azotna kiselina (1,2),
- hlorovodonična kiselina (1,12),
- izoamilalkohol,
- amonijumrodanid, 10%-ni rastvor,
- Morova so,  $(\text{NH}_4)_2\text{Fe}(\text{SO}_4)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ,
- sumporna kiselina (1,835).

Standardni rastvor gvožđa, pripremi se na sledeći način: 0,864 p Morove soli (p. a.) stavi se u merni balon zapremine 1000 ml i rastvori u vodi; rastvoru se doda 1 ml sumporne kiseline, dopuni vodom do mernog znaka i pažljivo promeša — rastvor A.

10 ml rastvora A prenese se u balon zapremine 100 ml i dopuni vodom do mernog znaka — rastvor B.

1 ml rastvora B sadrži 0,01 mp Fe.

Rastvor B upotrebljava se sveže pripremljen.

##### 6.42 Određivanje

25 ml filtrata, dobivenog prema tački 6.22, što odgovara 1/20 težine izmerenog uzorka iz tačke 6.22, prenese se u staklenu posudu zapremine 50 ml, doda 3 ml azotne kiseline i zagreva do ključanja. Sada se rastvor u posudi ohladi i prenese u merni balon zapremine 100 ml, dopuni vodom do mernog znaka i pažljivo promeša.

1 ml dobivenog rastvora prenese se u merni cilindar zapremine 50 ml sa brušenim zapašaćem, dopuni vodom do 25 ml, doda 0,2 ml azotne kiseline, 0,5 ml hlorovodonične kiseline, 15 ml izoamilalkohola i 5 ml rastvora amonijumrodanida. U drugi merni cilindar iste zapremine kao kod prethodnog dodaju se iste količine vode, azotne i hlorovodonične kiseline, amonijumrodanida i izoamilalkohola i dodaje rastvorom B do dobijanja istog intenziteta obojenja alkoholnog sloja u oba cilindra.

Sadržaj gvožđa u ispitivanom barijumkarbonatu izračunava se po obrascu:

$$\text{Fe}\% = \frac{V \times 0,00001 \times 20}{G} \times 100$$

gde je:

G = težina ispitivanog uzorka u pondima prema tački 6.22,

V = broj upotrebljenih ml rastvora B.

#### 6.5 Određivanje sadržaja natrijumhlorida

Izmeri se oko 5 p uzorka barijumkarbonata, stavi u čašu zapremine 400 ml, razmuti u 100 ml destilovane vode, zagreje na 80 do 90°C i filtruje. Filter se dobro ispira toplom destilovanom vodom, pri čemu se pazi da filtrat ne bude previše (oko 150 do 200 ml). Filtrat koji se hvata u erlenmajer ohladi se, zakiseli sa 3 do 5 ml 20%-ne sumporne kiseline i neutrališe natrijumbikarbonatom p. a. na indikator lakmus-papir. Zatim se doda 1 ml 5%-nog rastvora kalijumbihromata i uz neprestano mućkanje titriše 0,1 n rastvorom srebronitrata do pojave prve stalno smeđecrvene boje srebrohromata. Od utrošenih ml 0,1 n rastvora srebronitrata oduzme se 0,2 ml, pošto je taj višak potreban da se dobije jasno prelazna boja rastvora kod titrisanja.

1 ml 0,1 n  $\text{AgNO}_3$  odgovara 0,005846 p NaCl

Sadržaj NaCl u uzorku barijumkarbonata izračunava se po sledećem obrascu:

$$\text{NaCl}\% = \frac{b \times 0,005846 \times 100}{G}$$

gde je:

G = težina izmerenog uzorka u pondima,

b = broj utrošenih ml 0,1 n rastvora  $\text{AgNO}_3$  za titrisanje.



## 6.6 Određivanje sadržaja natrijum karbonata

Odmeri se oko 5 g uzorka barijumkarbonata i stavi u čašu zapremine 500 ml, razmuti u oko 30 ml destilovane vode, zagreje na 80° do 90°C i zatim filtruje. Filter-papir se dobro ispere toplom destilovanom vodom i filtrat se hvata u erlenmajer zapremine 300 ml, ohladi se, doda 2 do 3 kapi metiloranža i uz stalno mešanje titriše se 0,2 n rastvorom HCl kiseline do prelaska žute u slabo crvenkastu boju.

1 ml 0,2 n HCl odgovara 0,0106 g  $\text{Na}_2\text{CO}_3$

Sadržaj  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  u uzorku barijumkarbonata izračunava se prema sledećem obrascu:

$$\text{Na}_2\text{CO}_3 \% = \frac{b \times 0,0106 \times 100}{G}$$

gde je:

G = težina izmerenog uzorka u pondima,

b = broj utrošenih ml 0,2 n rastvora HCl za titrisanje.

## 7 Pakovanje, isporuka i označavanje

7.1 Barijumkarbonat se isporučuje pakovan u višestrukim papirnim vrećama od kaširanog natronpapira, neto težine 50 kp.

7.2 Otvori papirnih vreća s barijumkarbonatom pri zatvaranju se moraju više puta presaviti i čvrsto uvezati kanapom ili ušiti.

7.3 Svaka jedinica pakovanja mora da nosi natpis koji sadrži sledeće podatke:

- naziv i vrsta proizvoda,
- neto težina jedinice pakovanja,
- registarski broj vagona ili drugog prevoznog sredstva,
- oznaka JUS H.B1.021,
- naziv i sedište proizvođača.

## 8 Smeštaj i čuvanje

Barijumkarbonat se smešta i čuva u suvim prostorijama.

Predlog br. 4101

Karoserije drumskih vozila  
OZNAČAVANJE SEDIŠTA U AUTOBUSIMA

DK 629.1.042.004.92:629.114.5

J U S  
M. N2. 510

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.

### 1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje unificirani način označavanja sedišta, obavezan za autobuse javnog saobraćaja sledećih vrsta prema klasifikaciji vozila JUS M.N0.010 i to:

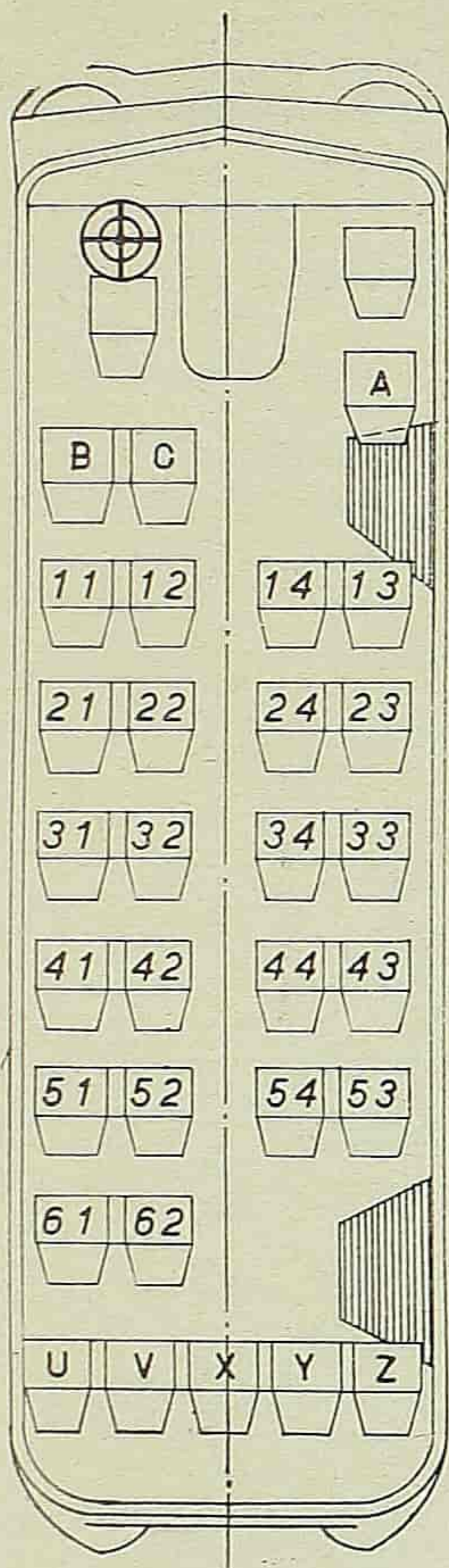
- 1—631 mali međumesni autobus sa 12 do 21 sedišta za putnike;
- 1—632 srednji međumesni autobus sa 22 do 39 sedišta za putnike;
- 1—633 veliki međumesni autobus sa najmanje 40 sedišta za putnike;
- 1—641 mali izletnički autobus sa 12 do 21 sedišta za putnike;
- 1—642 srednji izletnički autobus sa 22 do 39 sedišta za putnike;
- 1—643 veliki izletnički autobus sa najmanje 40 sedišta za putnike.

Označavanje sedišta po ovom standardu nije obavezno za gradske i prigradske autobuse, ukoliko oni ne služe za prevoz putnika na dužim relacijama u međumesnom saobraćaju.

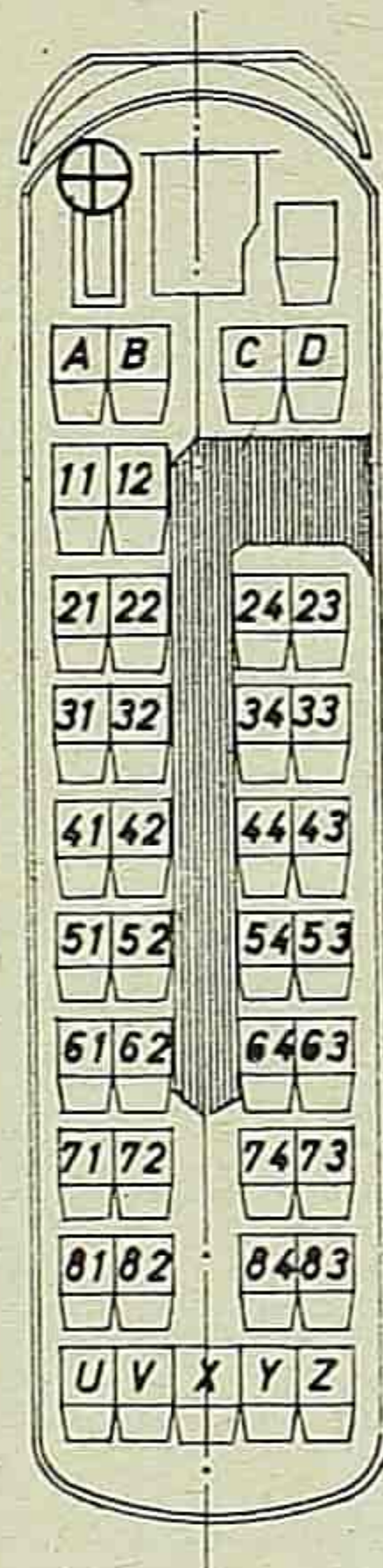


## 2 Način označavanja sedišta

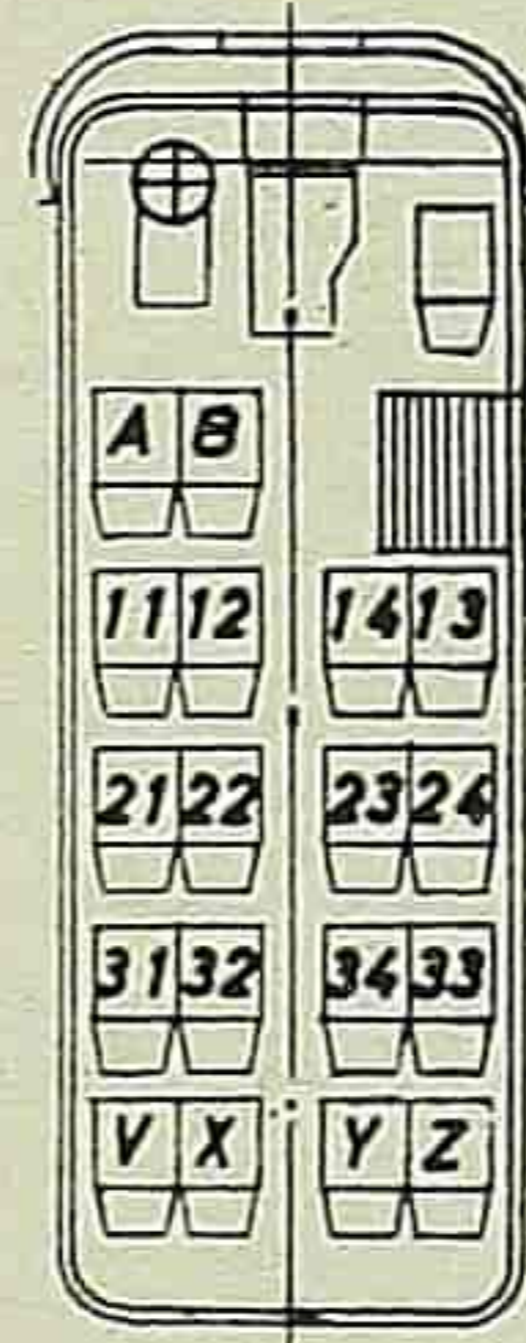
2.1 Sedišta za vozača i za rezervnog vozača odnosno konduktera ne označavaju se.



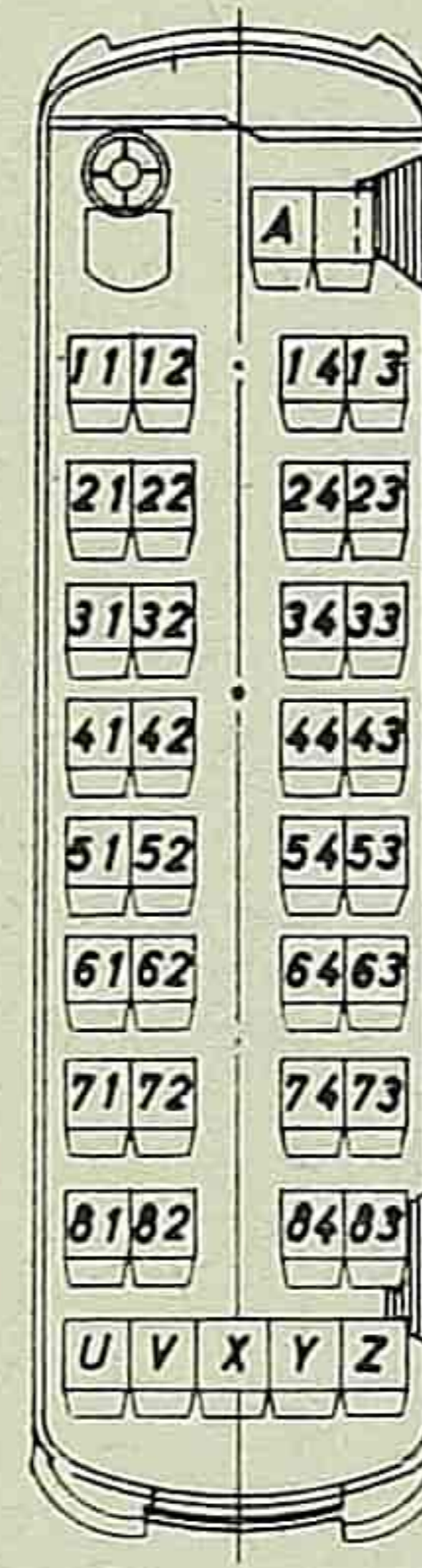
Sl. 1



Sl. 2



Sl. 3



Sl. 4



Sl. 5

- 2.2 Sedišta u prednjem delu karoserije koja zbog instalacija na vozilu — plašta motora, bubnjeva iznad točkova, komandnih poluga i sl. — ne pružaju potpunu udobnost i nisu normalno raspoređena, označavaju se velikim latinskim slovima, počev od slova A, redom po abecedi. Označavanje počinje od leve strane autobusa, posmatrano u smeru vožnje. Na sl. 1 prikazan je slučaj kad iza vozačkog odnosno kondukterskog sedišta u prvom redu postoji samo jedno takvo sedište, označeno slovom A. Slike 2 do 5 pokazuju druge primere za autobuse domaće proizvodnje za označavanje sedišta u prednjem delu karoserije, koja ne pružaju potpunu udobnost te su označena slovima A, B, C i D.
- 2.3 Sedišta u srednjem delu karoserije, koja pružaju potpunu udobnost, označavaju se dvocifrenim arapskim brojem. Prva brojka pokazuje red. Druga brojka pokazuje mesto u redu: sedišta s leve strane pored prozora imaju broj 1, sedišta do ovih broj 2, sedišta s desne strane pored prozora broj 3, a sedišta do njih broj 4. Ukratko, sedišta pored prozora su neparna, a ona pored prolaza su parna (vidi sl. 1 do 5).
- 2.4 Pomoćna sedišta, ukoliko ih ima, nemaju oznaku.
- 2.5 Sedišta u poslednjem redu, u zadnjem delu karoserije, označavaju se velikim latinskim slovima počev od Z unazad po abecedi. Slovom Z označava se sedište pored prozora s desne strane, sedište levo od njega slovom Y, pa dalje slovima X, V i U, kao što pokazuje šema sl. 1 i primeri na sl. 2 do 5.
- 2.6 Oznake se postavljaju na naslon sedišta tako da budu lako vidljive.
- 2.7 Oznake za sedišta se izrađuju i pričvršćuju prema JUS M.N2.511 (zasad predlog).



Predlog br. 4102

Elektronske cevi  
SPOLJNI OBLIK I MERE CEVI SA NOVAL PODNOŽJEM

DK 621.385  
J U S  
N. R1.012

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1962.

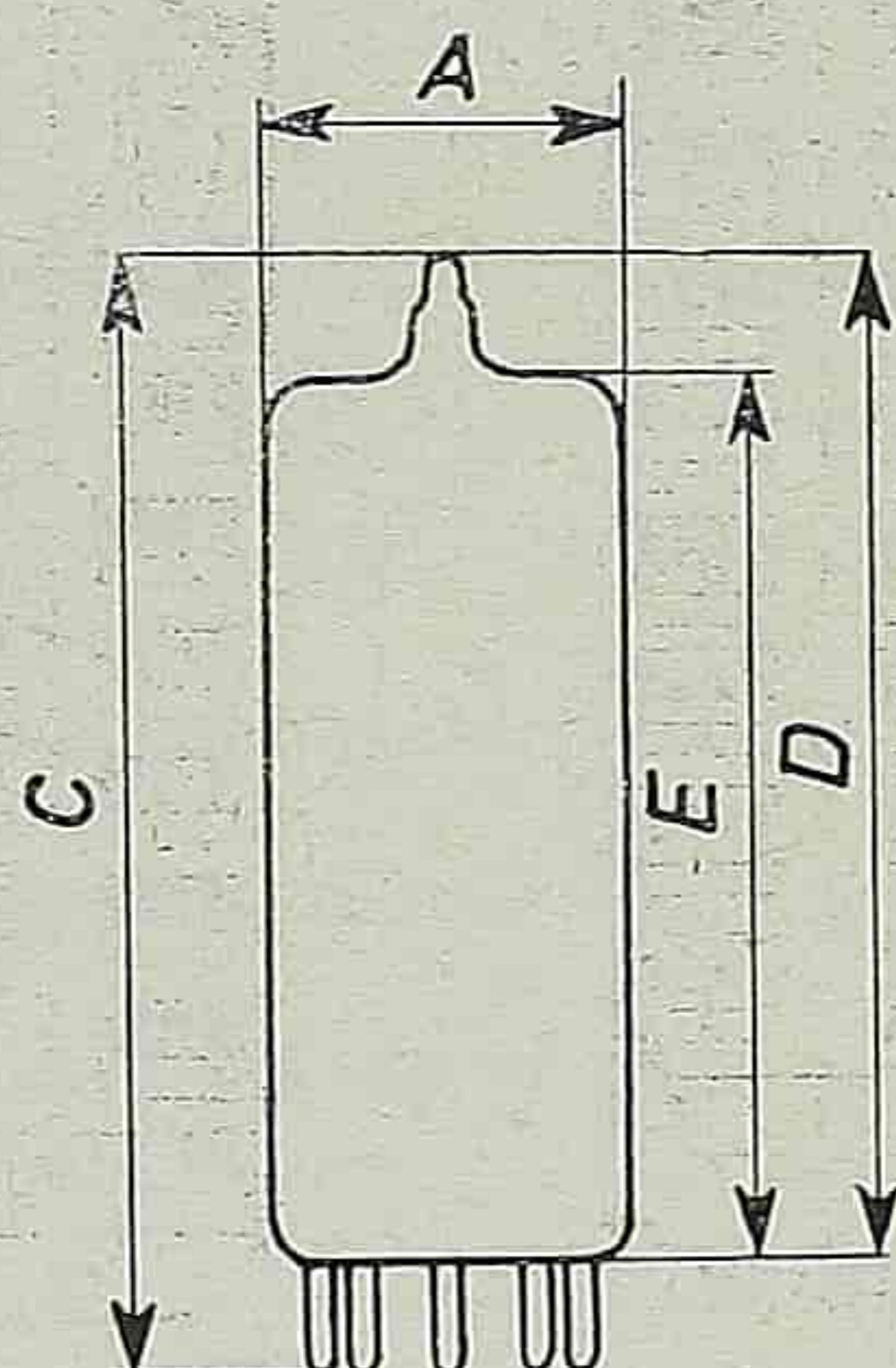
Ovaj standard odgovara preporuci Međunarodne elektrotehničke komisije IEC, publikacija 67, III. dodatak, 1958, tip, 67-II-2.

## 1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na spoljni oblik i mere elektronskih cevi bez kapice na vrhu, snabdevenih podnožjem Noval sa 9 nožica.

## 2 Oblik i mere

2.1 Spoljni oblik po ovom standardu izrađuje se sličnog izgleda prema crtežu.



Mere u mm

Tip	A		C maks mera	D maks mera	E		
	min mera	maks mera			min mera	naziv- na me- ra	maks mera
1			—	38,1	26,2	28,6	30,9
2			—	49,2	37,4	39,7	42,0
3	19,1	22,2	—	60,3	48,5	50,8	53,1
4			—	71,4	59,6	61,9	64,2
5			—	54,7	42,9	45,2	47,6

2.2 Glavne mere i tolerancije date su u tabeli.

Samo kotirane mere su obavezne.

2.3 Ukupna maksimalna kota C može da se nađe dodavanjem maksimalnoj koti D maksimalne dužine nožice prema JUS N.R1.010.

2.4 Kota E meri se od osnovice stopala do crte na vrhu balona, koja je određena prstenastim graničnim merilom unutrašnjeg prečnika  $11,125 \text{ mm} \pm 0,025 \text{ mm}$ . Ivica graničnog merila koja dolazi u dodir sa balonom treba da je zaobljena. Poluprečnik krivine zaobljenja treba da iznosi  $0,127 \text{ mm}$ .

2.5 Minimalna mera A odnosi se samo na oblast između vrha balona i ravni koja se nalazi  $9,5 \text{ mm}$  iznad osnove stopala.

2.6 Osa cevi ne sme da odstupa od vertikale na stopalo cevi više od  $5^\circ$ .



Predlog br. 4103

Elektronske cevi  
**PODNOŽJE NOVAL SA 9 NOŽICA**  
 Granično merilo i postupci proveravanja

DK 621.385  
 J U S  
 N. R1. 011

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1962

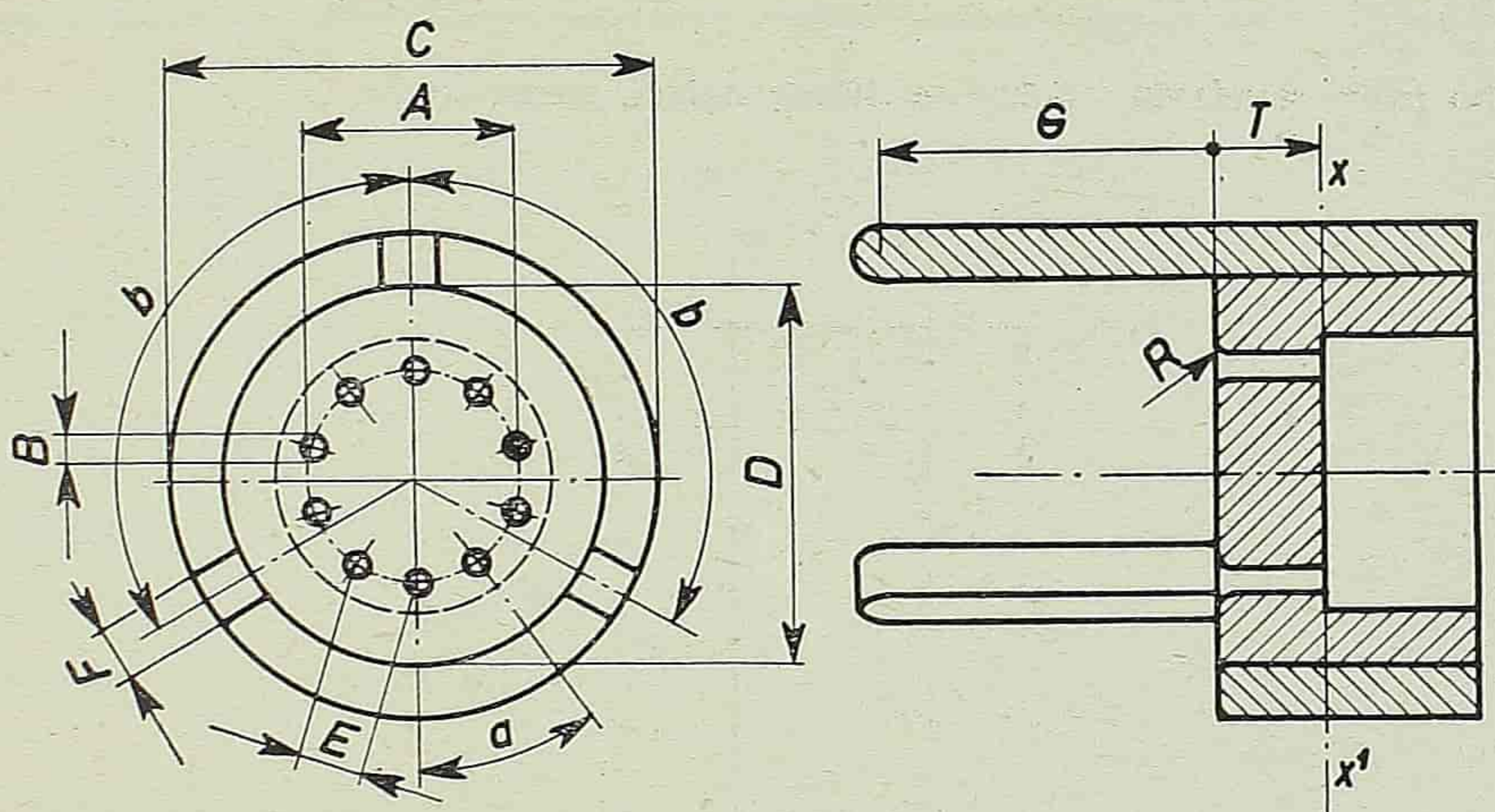
Ovaj standard odgovara preporuci Međunarodne elektrotehničke komisije — IEC, publikacija 67, I. izdanje, 1954, tip 67-I-12 b

## 1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na granično merilo podnožja Noval sa 9 nožica za elektronske cevi prema JUS N.R1.011

## 2 Oblik i mere

2.1 Granično merilo po ovom standardu izrađuje se sličnog oblika prema ovom crtežu.



Mere u mm

Oznaka kote	Minimalna mera	Nazivna mera	Maksimalna mera
A	11,8745	11,8872	11,8999
B	1,3081	1,3208	1,3335
C	28,194	28,575	28,956
D	22,225	22,225	22,352
E	3,6602	3,6728	3,6855
F	—	3,175	—
G	19,050	—	—
R	—	—	0,127 r
T	—	6,35	—
a	—	36°	—
b	—	120°	—

2.2 Glavne mere i tolerancije date su u tabeli.

Samo kotirane mere su obavezne.

2.3 Ekscentričnost krugova prečnika A i D ne sme da prekorači 0,0635 mm u odnosu na granični krug prečnika C.

2.4 Kod kote E tolerancije se ne sabiraju.

2.5 Prečnik A, međusobno rastojanje nožica E, prečnik rupe za nožice B i tolerancije odnose se na spoljašnju površinu graničnog merila.

2.6 Mere, metod montaže, način pričvršćivanja ispod ravni  $x-x_1$  su proizvoljni.

## 3 Proveravanje graničnih mera

Prema JUS N.R1.008 — Standardni postupak proveravanja graničnih mera br. 1.



Predlog br. 4104

Elektronske cevi  
**SPOLJNI OBLIK I MERE CEVI SA NOVAL PODNOŽJEM  
 I KAPICOM NA VRHU**

DK 621.385  
 J U S  
 N. R1.013

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1962.

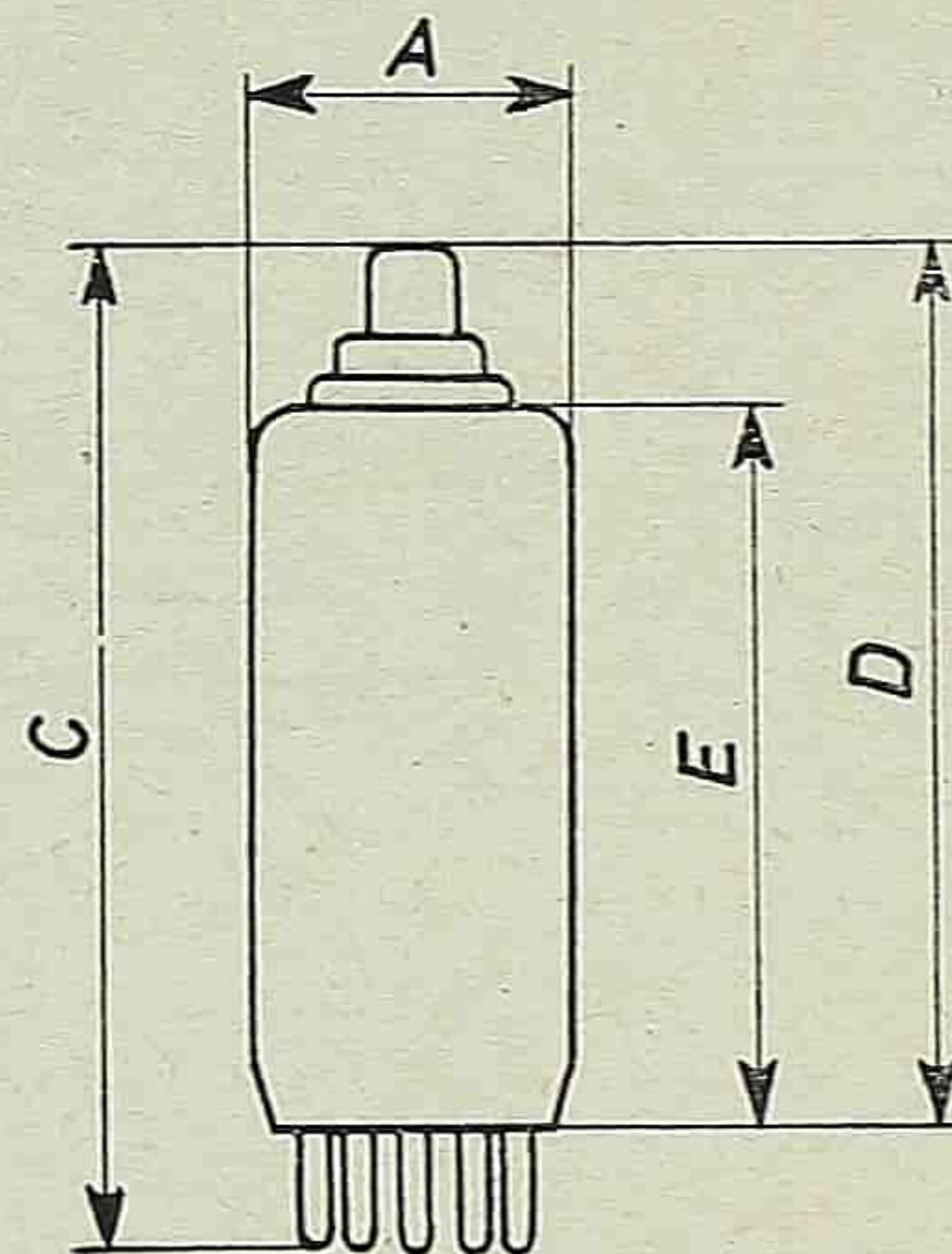
*Ovaj standard odgovara preporuci Međunarodne elektrotehničke komisije IEC, publikacija 67, III dodatak, 1958. god., tip 67-II-10b*

## 1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na spoljni oblik i mere elektronskih cevi sa kapicom na vrhu, snabdevenih podnožjem Noval sa 9 nožica.

## 2 Oblik i mere

2.1 Spoljni oblik po ovom standardu izrađuje se sličnog izgleda prema crtežu.



Mere u mm

Tip	Verzija	A		C	D			E		
		min	maks		maks	min	naziv- na	maks	min	naziv- na
1	američka	19,1	22,2	—	36,6	39,7	42,8	—	—	—
	britanska			—	35,0	—	44,4	26,2	28,6	30,9
2	američka			—	47,7	50,8	53,9	—	—	—
	britanska			—	46,1	—	55,5	37,4	39,7	42,0
3	—			—	51,6	—	61,1	42,9	45,2	47,6
	američka			—	58,8	61,9	65,0	—	—	—
4	britanska			—	57,2	—	66,6	48,5	50,8	53,1
	američka			—	69,9	73,0	76,2	—	—	—
5	britanska			—	68,3	—	77,7	59,6	61,9	64,2

2.2 Glavne mere i tolerancije date su u tabeli.  
 Samo kotirane mere su obavezne.



- 2.3 Ukupna maksimalna kota C može da se nađe dodavanjem maksimalnoj koti D, maksimalnu dužinu nožice prema JUS N.R1.010. Pomenute kote obuhvataju toleranciju zbog lemljenja.
- 2.4 Kota E meri se od osnovice stopala do crte na vrhu balona, koja je određena prstenastim graničnim merilom unutrašnjeg prečnika 11,125 mm  $\pm 0,025$  mm. Prstenasto granično merilo ne može da se upotrebi kod cevi sa kapicom tipa JETEC C1 i C3 jer ista poseduju košuljicu ili okovratnik čija spoljna dimenzija prekoračuje unutrašnji prečnik graničnog merila.
- 2.5 Minimalna mera A odnosi se samo na oblast između vrha balona i ravni koja se nalazi 9,5 mm iznad ležišta stopala.
- 2.6 Osa cevi ne sme da odstupa od vertikale na stopalo cevi više od 5°.

Predlog br. 4105

Elektronske cevi  
**PODNOŽJE NOVAL SA 9 NOŽICA**  
 Mere

DK 621.3.032.85:621.385  
 J U S  
 N. R1. 010

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1962.

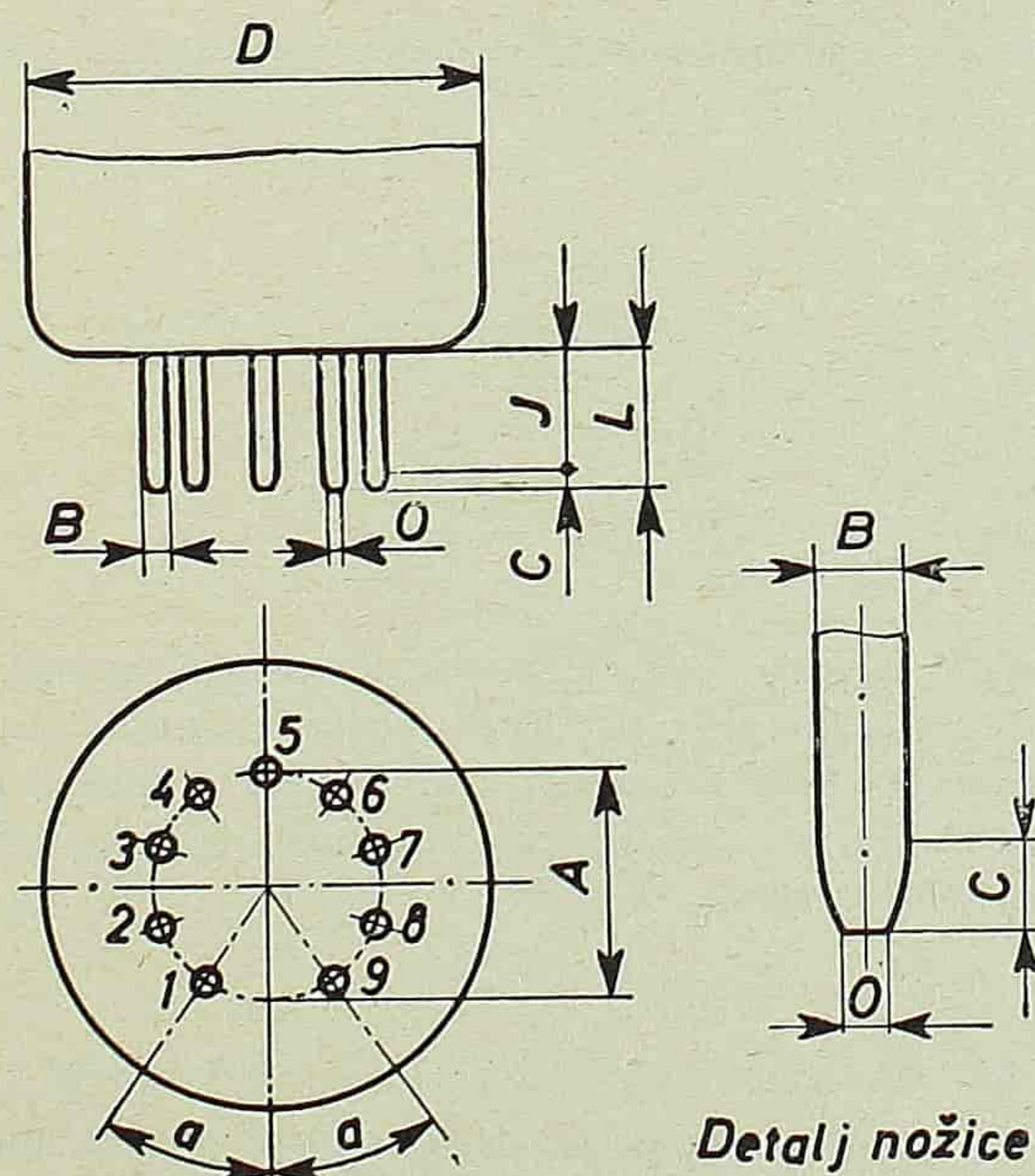
Ovaj standard odgovara preporuci Međunarodne elektrotehničke komisije — IEC, publikacija 67, I. izdanje 1954, tip 67-I-12a.

## 1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na podnožje Noval sa 9 nožica za elektronske cevi.

## 2 Oblik i mere

- 2.1 Podnožja po ovom standardu izrađuju se sličnog oblika prema crtežu.





Mere u mm

Oznaka kote	Minimalna mera	Nazivna mera	Maksimalna mera
A		11,887	—
B	0,966	1,016	1,066
C	0,381	—	0,889
D	—	—	22,225
J	4,750	—	—
L	—	—	7,137
O	—	—	0,508
a	—	36°	—

- 2.2 Glavne mere i tolerancije date su u tabeli.  
Samo kotirane mere su obavezne.
- 2.3 Kota C na crtežu na svakoj pojedinačnoj nožici može da varira u propisanim granicama.
- 2.4 Čeona površina nožice, prečnika 0, mora biti ravna.
- 3 Ispravan razmeštaj nožica i njihovo međusobno rastojanje proverava se graničnim merilom po JUS N.R1.011.

Predlog br. 4106

Elektronske cevi  
PROVERAVANJE DIMENZIJA

DK 621.385  
J U S  
N. R1. 008

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1962.

*Ovaj standard odgovara preporuci Međunarodne elektrotehničke komisije IEC, publikacija 67, dodatak II-57 i III-58.*

### Predmet standarda

Ovaj standard propisuje postupke za proveravanje glavnih mera elektronskih cevi i njihovih podnožja pomoću graničnih merila.

### 2 Standardna granična merila

Da bi se proverile spoljne mere elektronskih cevi, ispravnost međusobnih rastojanja nožica i njihov razmeštaj na podnožjima moraju da se upotrebe granična merila, bilo da je stopalo sastavni deo cevi, bilo da je podnožje još odvojeno od svog balona. Merila se mogu upotrebiti i za podnožja koja su već dograđena na balonu, s tim što ne sme da postoji tragova lemljenja duž nožica. (Za proveravanje prečnika nožice bez uklanjanja tragova lemljenja videti prečnik nožica na podnožjima dograđenim na cev).

### 3 Mere i tolerancije

Standardna granična merila moraju u potpunosti da odgovaraju propisanim standardima.

Tolerancije mera u standardnim graničnim merilima nisu tolerancije izrade već samo tolerancije istrošenosti merila. Granično merilo koje nije u propisanim granicama ne sme više da se upotrebljava.



## 4 Izrada

U standardima graničnih merila propisane su samo bitne mere. Ostali delovi treba da se prilagode uobičajenim postupcima proveravanja.

Prilikom izrade treba imati u vidu:

- a. da se obične rupe prikazane na crtežu merila mogu izraditi i kao umetci čaure od kaljenog čelika, vodeći računa da se merilo preterano ne oslabi;
- b. da površine graničnih merila moraju biti izrađene za označenu klasu tolerancije i završno obrađene;
- c. da merilo nema ivice, ako drukčije nije naznačeno; najveći poluprečnik zaobljenja je 0,12 mm.

## 5 Postupci proveravanja

U standardima graničnih merila označena ukupna težina odnosi se na težinu graničnog merila sa dodatnim opterećenjem. Postupak proveravanja označen u standardima graničnih merila odnosi se na jedan od sledećih postupaka:

### 5.1 Standardni postupak br. 1

Granično merilo koje je propisano standardom mora se po celoj dužini navlačiti na nožice i izvlačiti sa njih bez naročitog naprezanja.

### 5.2 Standardni postupak br. 2

Nožice se po celoj dužini uvuku u granično merilo, a zatim se izvlače, pri čemu granično merilo ne sme da se odvoji od podloge pod dejstvom sopstvene težine.

Graničnom merilu treba dodati opterećenje da se dobije težina propisana u standardu za odgovarajuće merilo.

### 5.3 Standardni postupak br. 3

U toku proveravanja prstenastim graničnim merilom, ravan merila mora biti upravna na osu cevi. Pri tome se ne zahteva da se osa merila podudara sa osom cevi.

### 5.4 U slučaju spora koji može da nastane usled razlike graničnih merila, smatra se da je podnožje ispravno ako odgovara merilu koje je u granicama tolerancija izraženih u prvobitnom sistemu mera, pri čemu proveravanje treba vršiti na temperaturi od $20^{\circ}\text{C} \pm 5\%$ i relativnoj vlažnosti od najviše 75%.

## 6 Prečnici nožica odvojenih podnožja

Prečnici nožica za podnožja koja se naknadno stavljaju na balone smatraju se prihvatljivi, ako njihova vrednost ne prelazi vrednosti najvećih prečnika datih u tabeli u zavisnosti od prečnika nožice iz odgovarajućeg standarda.

Mere u mm

Prečnik nožice	
Nazivna vrednost	Maksimalna vrednost kod prijema
2,362	2,540
3,175	3,352
3,962	4,140
4,750	4,953

Na graničnom merilu, za nožice nazivnog prečnika 2,362 mm, cilindrične rupe mogu imati prečnik između 2,540 mm i 2,5527 mm.

### 7 Izuzetno od načina označavanja kvotnim slovima u jugoslovenskim standardima, zadržana su kvotna slova IEC preporuke, publ. br. 67, radi lakšeg poređenja sa pomenutim preporukama.



**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI  
POTREBA ZA NARODNO ZDRAVLJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962. g.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

<b>Predlog br. 4107</b>	Farmaceutsko ambalažno staklo — opšti uslovi	JUS B.E4.010
„ „ <b>4108</b>	Farmaceutske boce sa plutanim zatvaračem . . . .	JUS B.E4.020
„ „ <b>4109</b>	Farmaceutske boce na navoj sa okruglim dnom	JUS B.E4.025
„ „ <b>4110</b>	Farmaceutske boce na navoj sa ovalnim dnom	JUS B.E4.026
„ „ <b>4111</b>	Medicinski instrumenti — Anatomski skalpeli	JUS M.T5.580
„ „ <b>4112</b>	Medicinski instrumenti — Operacioni skalpeli ..	JUS M.T5.581
„ „ <b>4113</b>	Hirurške igle — igle za kožu i mišice, oblik B, vrh trokutast . . . . .	JUS M.T5.590
„ „ <b>4114</b>	Hirurške igle — igle za kožu i mišice, oblik G, vrh trokutast . . . . .	JUS M.T5.591

Ovi predlozi su posebno odštampani i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge ne budu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd — poštanski fah 933) sa zahtevom da im predlozi budu naknadno dostavljeni.

Primedbe na ove predloge treba dostaviti takođe na gornju adresu, do označenog roka.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI  
LAKIH METALA I NJIHOVIH LEGURA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti metala i njihovih legura i to:

<b>Predlog br. 4115</b>	Oznake stanja proizvoda od aluminijuma i aluminijumskih legura . . . . .	JUS C.C0.003
„ „ <b>4116</b>	Pljosnate šipke i žica od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovane — Oblik i mere . . . . .	JUS C.C3.200
„ „ <b>4117</b>	Pljosnate šipke i žica od aluminijuma i aluminijumskih legura — vučene — Oblik i mere . . . . .	JUS C.C3.201
„ „ <b>4118</b>	Ravnokraki ugaonici od aluminijuma i aluminijumskih legura-presovani — Oblik i mere . . . . .	JUS C.C3.202
„ „ <b>4119</b>	I-profili od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovani — Oblik i mere . . . . .	JUS C.C3.203
„ „ <b>4120</b>	T-Profili od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovani — Oblik i mere . . . . .	JUS C.C3.204
„ „ <b>4121</b>	I-Profili od aluminijuma i aluminijumskih legura presovani — Oblik i mere . . . . .	JUS C.C3.205

Gornje predloge izradila je stručna komisija obrazovana od predstavnika privrednih preduzeća, ustanova i organizacija. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni interesentima.

Međutim, ukoliko ima još interesenata koji nisu dobili pomenute predloge, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se pojedini tekstovi predloga naknadno dostave.



**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI  
PROIZVODNJE HEMIJSKE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog jugoslovenskog standarda za barijumkarbonat, tehnički, čiji je tekst odštampan u celini.

Pored ovog predloga, ovim se stavljaju na javnu diskusiju i sledeći predlozi standarda iz oblasti proizvodnje hemijske industrije:

Predlog br. 4122	Sona kiselina, sintetička .....	JUS H.G2.015
„ „ 4123	Kalcijumhlorid, tehnički .....	JUS H.B1.100
„ „ 4124	Kalcijumkarbonat (precipitirana kreda) .....	JUS H.B1.102
„ „ 4125	Natrijumhidrosulfit, tehnički .....	JUS H.B1.041
„ „ 4126	Natrijumsilikofluorid, tehnički .....	JUS H.B5.050

Navedeni predlozi su umnoženi i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili predloge ovih standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI  
OPREME ZA KAROSERIJE DRUMSKIH VOZILA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

Predlog br. 4127	Oznake sedišta u autobusima .....	JUS M.N2.511
„ „ 4128	Sedište za gradske autobuse .....	JUS M.N2.515
„ „ 4129	Prtljažnik na naslonu sedišta .....	JUS M.N2.521
„ „ 4130	Priključne mere pepeljare na naslonu sedišta ..	JUS M.N2.522
„ „ 4131	Okvir za sliku na naslonu sedišta .....	JUS M.N2.523
„ „ 4132	Ručica za naslon sedišta .....	JUS M.N2.545
„ „ 4133	Univerzalna ručica .....	JUS M.N2.546
„ „ 4134	Ručica za vrata .....	JUS M.N2.547
„ „ 4135	Preklopna ručica .....	JUS M.N2.548
„ „ 4136	Čeoni provetrivač .....	JUS M.N2.721
„ „ 4137	Plafonski provetrivač .....	JUS M.N2.731
„ „ 4138	Šarke od aluminijumske legure za vratašca ....	JUS M.N2.955
„ „ 4139	Definicije leve i desne brave, odnosno kvake....	JUS M.N2.963

Ovi predlozi, kao i predlog JUS M.N2.510, koji je objavljen u celosti u ovom broju biltena potiču od pododbora za karoserije, Odbora za standardizaciju pri Savetu industrije motora i motornih vozila SIK. Predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje interesentima.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p.p. 933) sa zahtevom da im se pošalju predlozi koji ih interesuju.



**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDA IZ  
OBLASTI VOZILA ŠINSKOG SAOBRAĆAJA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.**

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog revizije jugoslovenskog standarda iz grupe zajedničkih elemenata železničkih vozila:

**Predlog br. 4140** Osovinski sklopovi za šinska vozila. Tehnički propisi za izradu i isporuku ..... **JUS P.F2.010**

Dosadašnji standard JUS P. F2.010 objavljen je 1956. godine. U međuvremenu je Međunarodna unija železnica (UIC) izdala nekoliko dopuna svojih objava koje se odnose na osovinske sklopove i njihove delove, pa kako je proizvodnja osovinskih sklopova otpočela u našoj zemlji bilo je potrebno izvršiti reviziju ovog standarda. Stoga je izrađen predlog II izdanja ovog standarda koji mogu dobiti svi interesenti, ukoliko ga nisu već primili. U tom slučaju treba se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im tekst predloga bude naknadno dostavljen.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI  
ZGRADARSTVA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962.**

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda i to:

„	„	<b>4142</b> Građevinski elementi od gipsa — Gipsane zidne ploče .....	<b>JUS U.N2.100</b>
„	„	<b>4143</b> Građevinski elementi od gipsa — Gipsane plafonske ploče .....	<b>JUS U.N2.150</b>
„	„	<b>4144</b> Sanitarna oprema — Niski zahodski kotlić .....	<b>JUS U.N5.130</b>
„	„	<b>4145</b> Sanitarna oprema za kuhinje — Jednostavni praonik .....	<b>JUS U.N5.300</b>
„	„	<b>4146</b> Sanitarna oprema za kuhinje — Dvostruki praonik .....	<b>JUS U.N5.310</b>
„	„	<b>4147</b> Sanitarna oprema za kuhinje — Izlivnik .....	<b>JUS U.N5.320</b>

Predloge za gipsane ploče izradio je Jugoslovenski zavod za standardizaciju. Predloge za sanitarne opreme izradio je inž. M. Radović, prof. Tehničkog fakulteta u Sarajevu, po zahtevu centra za unapređenje građevinarstva.

Navedeni predlozi su umnoženi i razaslati zainteresovanim ustanovama, organizacijama i preduzećima. Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu zatražiti od Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) da im se tekst predloga naknadno dostavi.



ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI  
POSTROJENJA GORNJEG STROJA ŠINSKOG SAOBRAĆAJA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. avgust 1962. god.

Predlog br. 4148 Tehnički propisi za izradu i isporuku skret- ničkih brava .....	JUS P.B2.801
„ „ 4149 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — sklop .....	JUS P.B2.101
„ „ 4150 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — šip .....	JUS P.B2.102
„ „ 4151 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — sigurnosna poluga .....	JUS P.B2.103
„ „ 4152 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — poklopac .....	JUS P.B2.104
„ „ 4153 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — kućišta brave i osigurač šipa .....	JUS P.B2.105
„ „ 4154 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — poklopac ključaonice sa svornjakom .....	JUS P.B2.106
„ „ 4155 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — zavrtnaj za pričvršćivanje brave .....	JUS P.B2.107
„ „ 4156 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — graničnik šipa .....	JUS P.B2.108
„ „ 4157 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — zaštitna pločica .....	JUS P.B2.109
„ „ 4158 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — kućište bravice .....	JUS P.B2.110
„ „ 4159 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — poklopac bravice i šara ključa .....	JUS P.B2.111
„ „ 4160 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — reza i pločica reze .....	JUS P.B2.112
„ „ 4161 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — držač reze sa oprugom i čaurom .....	JUS P.B2.113
„ „ 4162 Skretničke brave sa šipom za normalni kolosek — ključ brave .....	JUS P.B2.114

Ove predloge dostavio je Biro za standardizaciju ZJŽ posle diskusije i anketiranja zainteresovanih ustanova i preduzeća.

Ovi predlozi su naknadno dostavljeni od strane JZS zainteresovanim preduzećima i ustanovama na mišljenje.

Interesenti koji nisu dobili predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933), sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.



# MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

## PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uviđom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikrofilmske reprodukcije.

- ISO/TC 1 — Navoji**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 2 — Vijci, navrtke i pribor**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 4 — Guma**  
Privremeni dnevni red za X zasedanje, koje će se održati od 28. maja do 2. juna 1962. u Londonu.
- ISO/TC 8 — Brodogradnja,**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 17 — Čelik**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 26 — Bakar i bakarne legure**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 28 — Nafta i proizvodi prerade nafte**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 34 — Poljoprivredni proizvodi**  
Izveštaj potkomiteta 5 »Mleko i mlečni proizvodi o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 41 — Remenice i remenje (uključ. klinasto remenje)**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 54 — Etarska ulja**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 74 — Hidraulična veziva**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 77 — Azbestcementni proizvodi**  
Privremeni dnevni red za VII zasedanje koje će se održati od 7. do 11. maja 1962. u Meksiko Sijiju.
- ISO/TC 82 — Rudarstvo**  
Privremeni dnevni red za II zasedanje koje će se održati od 8. do 10. maja 1962. u Essenu.
- ISO/TC 83 — Gimnastičke sprave i sportska oprema**  
Izveštaj o radu u 1961. godini.
- ISO/TC 84 — Medicinski špricevi i injekcione igle**  
Dokumentacija sa zasedanja u Parizu.
- ISO/TC 99 — Polupreradevine od drveta**  
Nacrt preporuke za hrastov parket.  
Privremeni dnevni red za I zasedanje koje će se održati od 29. maja do 1. juna 1962. u Bukureštu.
- IEC/TC 2 — Rotacione mašine**  
Mere četkica i držača za električne mašine.  
Na diskusiji do 30. aprila 1962.
- IEC/TC 3 — Grafički simboli**  
Zapisnik sastanka Komiteta održanog od 19. do 24. juna 1961. u Interlakenu.
- IEC/TC 10 — Izolaciona ulja**  
IEC postupak za utvrđivanje dielektričke čvrstoće izolacionih ulja. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. jul 1962.
- IEC/TC 23 — Instalacioni pribor**  
Predlog preporuka za utikače, priključnice i natikače za upotrebu u industriji. Na diskusiji do 31. maja 1961.
- IEC/TC 34 — Sijalice i pribor**  
Podnožje G 10q za fluorescentne cevi  
Grlo G 10q za fluorescentne cevi  
Gornji predlozi su upućeni na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. jun, 1962.  
Propisi za svetiljke za fluorescentne cevne sijalice. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. jul 1962.
- IEC/TC 45 — Električni merni instrumenti u vezi jonizujućih zračenja**  
Zapisnik sastanka Komiteta održanog od 2. do 7. oktobra 1962. u Ruanu.
- IEC/TC 46 — Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje**  
Zapisnik sastanka potkomiteta za talasovode, koji je održan od 26. do 28. juna 1961. u Interlakenu.



## PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJIH INOSTRANIH STANDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda primljenih u standardoteci Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koji ima vrlo obimne zbirke inostranih standarda. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća, mogu da koriste ove standarde u samoj standardoteci JZS. Radi eventualne nabavke originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent treba da se obrati Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (zgrada Saveznog izvršnog veća — istočno krilo — Novi Beograd), s obzirom na postojeći sporazum, po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, interesent treba da se obaveže da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u devizama i dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti i saglasnost tog preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu. Samo izuzetno plaćanje u devizama vršiće »Jugoslovenska knjiga« za ustanove i preduzeća koji ne raspolazu devizama.

AS — Australija

ASTM — USA

BDS — Bugarska

BS — Vel. Britanija

ČSN — ČSSR

DIN — Savezna repub. Nemačka

IS (Ind.) — Indija

NF — Francuska

PN — Poljska

SABS — Južnoafrička unija

STAS — Rumunija

TGL — Nemačka demokratska republika

### DK 635 — Povrtarstvo — Baštovanstvo. Cveće

BDS 1124—55.	Kasni stoni krompir
BDS 3451—58.	Peršun
ČSN 46 2211—60.	Stoni krompir
ČSN 46 2261—54.	Stočni krompir
ČSN 46 4040—58.	Seme i plodovi povrća
ČSN 46 4208—58.	Kineski kupus
ČSN 46 4280—54.	Paradajz (rajčica)
ČSN 46 4540—58.	Semenski materijal cveća
PN-56 R-75350	Sveže povrće. Pakovanje i označavanje

### DK 636 — Stočarstvo. Gajenje stoke. Gajenje domaćih životinja

BDS 4318—60.	Flaša (cucla) za ishranu teladi
PN-57 R-78510	Pitomi zečevi
PN-55 R-78721	Životinje koje se gaje za krzno
PN-55 R-78950	Metode gajenja priplodne stoke

### DK 637 — Proizvodi domaćih životinja

BDS 18—57.	Slaninasta salama
BDS 127—57.	Kuvano goveđe i svinjsko meso
BDS 337—50.	Kuvano ovčije meso
BDS 2030—55.	Kuvano svinjsko i goveđe meso
BDS 2361—56.	Aluminijumove kante za mleko
BDS 2438—59.	Svinjska safalada
BDS 2589—58.	Sušeno goveđe i svinjsko meso sa slaninom
BDS 2651—56.	Kravlji sir iz rasola
BDS 2984—57.	Roleti od svinjskog mesa
BDS 3014—57.	Bela salama
BDS 3015—57.	Salam »paprika«

BDS 3055—57.	Pakovanje, označavanje, čuvanje mesnih proizvoda
BDS 3068—57.	Sušeno goveđe meso
BDS 3105—57.	Mešana salama
BDS 3106—57.	Kuvano goveđe i svinjsko meso sa slaninom
BDS 3107—57.	Sušeno svinjsko i goveđe meso
BDS 3108—57.	Salama bugarska i »šlakvurst«
BDS 3135—58.	Sušeno svinjsko meso »kajzer«
BDS 3142—58.	Svinjska mast za tehničke svrhe
BDS 3160—58.	Kuvana goveđina
BDS 3161—58.	Kobasice od svinjskog i goveđeg mesa
BDS 3165—58.	Krakovska salama
BDS 3190—58.	Konzervirano svinjsko kuvano meso
BDS 3204—58.	Češagija za konje
BDS 3207—58.	Svinjsko meso za preradu
BDS 3294—58.	Kuvano svinjsko meso (kraka)
BDS 3386—58.	Posno kravlje mleko kao stočna hrana
BDS 3601—59.	Teleće meso sa mladim pasuljem
BDS 3691—59.	Pirinska salama
BDS 3701—59.	Berlinska salama
BDS 3702—59.	Salama »iskra«
ČSN 57 1170—60.	Ementalski sir
ČSN 57 6110—53.	Smrznute goveđe četvrti
ČSN 57 6112—55.	Smrznuta goveđina za preradu
ČSN 57 6114—53.	Smrznuto isečeno goveđe meso
ČSN 57 6330—54.	Sušeni goveđi mehur
ČSN 57 6331—54.	Sušeni teleći mehur
ČSN 57 6332—54.	Sušeni svinjski mehur
ČSN 57 6365—54.	Soljeni goveđi burag
ČSN 57 6375—55.	Krv i krvna plazma



ČSN 57 6950—53.	Svinjsko meso u rasolu	BS 3456 : Sect.	
ČSN 57 6951—53.	Goveđe meso u rasolu	A8 : 1961.	Elektrotermičke naprave. Odeljak A8
ČSN 57 7060—55.	Sušeni goveđi jezik kuvani		Električni grejači za uronjavanje
ČSN 57 7090—55.	Suva slanina	DIN 44421—61.	Prirubnica za bojlere od 30 do 120 l.
ČSN 57 7112—55.	Sardeljke od mešanog mesa za dija- betičare		Konstruktivne mere.
ČSN 57 7129—55.	Kobasice za dijabetičare	<b>DK 648.4 — Sprave za glačanje</b>	
ČSN 57 7144—55.	Slovačke domaće kobasice	BS 3456 : Sect.	
ČSN 57 7160—55.	Pašteta od jetre	A10 : 1961.	Elektrotermičke naprave. Odeljak A10.
ČSN 57 7222—53.	Slovenska salama		Električna parna glačala.
ČSN 57 7223—57.	Prešovana salama	BS 3456 : Sect.	
ČSN 57 7224—53.	Čabajska salama	A9 : 1961.	Elektrotermičke naprave. Odeljak A9.
ČSN 57 7226—55.	Praška salama		Električna glačala
ČSN 57 7227—55.	Hlavičkova salama	<b>DK 656.05 — Regulisanje saobraćaja</b>	
ČSN 57 7228—55.	Šleska salama	AS No. CE. 1—60.	Pravilnik o oblicima drumskih saob- račajnih znakova, njihovoj lokaciji, postavljanju i primeni
ČSN 57 7229—55.	Berlinska salama	AS No. 36—1960.	Propisi o drumskim saobraćajnim zna- kovima
ČSN 57 7230—55.	Durinska kobasica	AS No. 37—1960.	Oblici slova i brojeva za saobraćajne znakove.
ČSN 57 7231—55.	Gothajska salama		
ČSN 57 7233—55.	Metska salama	<b>DK 66.062 — Rastvarači</b>	
ČSN 57 7234—55.	Mozaik salama	ČSN 66 1205—60.	Rastvarači i razređivači. Metanol, sin- tetički
ČSN 57 7235—55.	Poljska salama		
ČSN 57 7236—55.	Kobasica punjena džigericom	<b>DK 661 — Hemijski proizvodi u užem smislu</b>	
ČSN 57 7237—55.	Salama sa belim lukom	BDS 1081—52.	Hlorovodonična kiselina, tehnička
ČSN 57 7238—55.	Krakovska salama	BDS 1152—52.	Sumporna kiselina i oleum
ČSN 57 7239—55.	Dijetalna salama	BDS 1420—53.	Komprimovani amonijak, sintetički
ČSN 57 7264—53.	Trajna salama 80%	BDS 3271—60.	Reagensi. Azotna kiselina
ČSN 57 7267—55.	Lovačka salama	BDS 4283—60.	Natrijumfluorid, tehnički
ČSN 57 7269—55.	Letnja trajna salama	BDS 4323—60.	Hloroform (trihlormetan), reagens
ČSN 57 7315—55.	Šleska salama	BDS 4461—48.	Reagensi. Azotna kiselina, koncentro- vana
ČSN 57 7405—55.	Kobasica sa dodatkom vina	BDS 9585—61.	Acetaldehid, tehnički
ČSN 57 7412—53.	Kobasice faširane	BDS 9595—61.	Magnezijumborot
ČSN 57 7414—53.	Kobasice-krvavice	BDS 9598—61.	Celuloza. Metoda određivanja sadržaja alfa, beta i gama-celuloze u alkalnoj celulozi posle destrukcije
ČSN 57 7426—55.	Krvavice kuvane	ČSN 68 3051—59.	Granulirani superfosfat neutralizovani
ČSN 57 7427—55.	Salama sa lukom	IS (Ind) 1683—60.	Tehnički propisi za barit za potrebe gumarske industrije
ČSN 57 7458—57.	Salata od goveđih gubica	IS (Ind) 1684—60.	Tehnički propisi za prirodni oksid gvožđa (crveni) za potrebe gumarske industrije
ČSN 57 7510—55.	Isitnjeno meso, mešano, sirovo	SABS 618—1960.	Pentahlorfenol u rastvoru za zaštitu drvenih građevinskih delova u zemlji, protiv termita
ČSN 57 7511—55.	Isitnjeno meso za kobasice	STAS 991—60.	Tečni hlor
ČSN 57 7620—53.	Svinjsko meso u sopstvenom soku	STAS 3853—60.	Barijumkarbonat
ČSN 57 7626—53.	Goveđe meso u sopstvenom sosu	STAS 4465—60.	Anorganski pigmenti. Hromno zeleno
ČSN 57 7750—53.	Mleveno meso u konzervi	STAS 6262—60.	Aktivni agensi za emulziona faze
ČSN 58 0390—56.	Čvarci	TGL 6726—1960.	Hemikalije. Urea, tehnički kvalitet
ČSN 58 384—55.	Bečki rostbif	TGL 7430—1960.	Hemikalije. Kaprolaktam (Laktam E-aminokapranske kiseline)
PN-56 A-82110	Utvrđivanje sadržine vode u mesu		
PN-56 A-82111	Utvrđivanje sadržine masti u mesu		
PN-56 A-82112	Utvrđivanje sadržine kuhinjske soli u mesu		
PN-56 A-82113	Utvrđivanje belančevine u mesu		
PN-57 A-86001	Mleko specijalnog kvaliteta		
<b>DK 643.3 — Sudovi za kuhinje. Pomoćni probor</b>			
BDS 2372—59.	Cediljka za sirenje		
<b>DK 644 — Grejanje. Bojleri</b>			
BS 3456:Sect.			
Al : 1961.	Elektrotermičke naprave. Odeljak Al. Opšti tehnički uslovi		



- TGL 8018—1960. Hemikalije. Ugljendisulfid, tehnički  
 TGL 8070—1960. Hemikalije. Natrijumtripolifosfat (Na<sub>5</sub>P<sub>3</sub>O<sub>10</sub>)  
 TGL 8117—1960. Hemikalije. Dietiletar  
 TGL 8119—1960. Hemikalije. Monohlorsirćetna kiselina, čista 99/100.  
 TGL 8449—1960. Hemikalije. Srebronitrat

**DK 662 — Eksplozivi. Goriva**

- BDS 48—50. Sigurnosni eksplozivi na bazi trinitrotoluola  
 BDS 1525—53. Nitroceluloza za proizvodnju lakova  
 BDS 4317—60. Trinitrotoluol (trotil). Metoda određivanja sadržaja trotilne prašine i trotilnih para u fabričkim prostorijama  
 ČSN 38 5525—60. Određivanje sadržaja piridinskih baza u koksnim gasovima  
 ČSN 38 5526—60. Određivanje sadržaja benzola i gasnog benzina u koksnim gasovima  
 ČSN 66 8069—60. Određivanje sigurnosti eksplozivnih materija pri njihovoj upotrebi u eksplozivnoj sredini  
 SABS 689/691—60. Tečni gasovi  
 STAS 1721—60. Ulja za energetske svrhe

**DK 663 — Industrija vrenja. Industrija pića**

- BDS 2888—57. Vino gazirano »pelin«  
 ČSN 56 9355—59. Sok mrkve

**DK 664.7 — Mlinarstvo**

- ČSN 52 0011—53. Mlinovi za žitarice  
 ČSN 52 0030—55. Mašine u mlinarstvu. Opšti uslovi  
 ČSN 52 0032—55. Horizontalna šila u mlinarstvu  
 ČSN 52 0033—55. Jednokrilni prihvatni ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0034—55. Jednokorpusni ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 00335—55. Dvokorpusni prihvatni ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0036—55. Jednokorpusni ramovi sita, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0037—55. Dvokorpusni ramovi sita, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0038—55. Gornji ramovi sita, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0039—55. Gornji ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0040—55. Jednokorpusni niži ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0041—55. Dvokorpusni niži ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0042—55. Trokorpusni niži ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0043—55. Četvorokorpusni ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0044—55. Jednokorpusni noseći ramovi, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0045—55. Dvokorpusni noseći ramovi, horizontalnog položaja

- ČSN 52 0046—55. Prijemna grla, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0047—55. Niža grla, horizontalnog položaja  
 ČSN 52 0048—55. Četke horizontalnog položaja u mlinarstvu

**DK 664.8/9 — Tehnika konzervisanja**

- BDS 3157—58. Konzervirani paradajz — celi  
 ČSN 57 6361—57. Sušeno teleće škembe  
 ČSN 57 7001—55. Svinjsko sušeno meso na dimu  
 ČSN 57 7752—55. Pašteta od živine  
 ČSN 57 7811—57. Svinjsko meso sa graškom (konzerva)  
 ČSN 57 7814—55. Gulaš od govedih glava  
 ČSN 57 7815—55. Goveđi gulaš  
 ČSN 57 7816—55. Goveđe meso sa povrćem (konzerva)  
 ČSN 57 7817—55. Gulaš od svinjskih glava (konzerva)  
 ČSN 57 7818—55. Teleće meso sa povrćem (konzerva)  
 ČSN 57 7819—55. Kuvani goveđi bubrezi konzervirani  
 ČSN 57 7820—55. Goveđi jezici sa slaninom  
 ČSN 57 7821—55. Konzervirana svinjska plečka  
 ČSN 57 7822—55. Ovčije meso sa belim lukom  
 ČSN 57 7824—55. Konzervirana svinjska pluća u kiselom rastvoru  
 ČSN 57 7899—55. Smrznuti goveđi gulaš sa povrćem

**DK 665 — Ulja, masti. Voskovi**

- ČSN 58 0340—56. Sirovi goveđi loj  
 ČSN 58 0350—55. Topljeno svinjsko salo  
 ČSN 58 0351—55. Rafinovano svinjsko salo  
 ČSN 58 0370—55. Topljeni goveđi loj  
 NF M 07—011/55. Nafta i naftini derivati. Određivanje tačke zapaljivosti u zatvorenom sudu  
 NF M 07—012/56. Nafta i naftini derivati. Oksidaciona stabilnost benzina. Metoda određivanja indikacionog perioda paljenja  
 NF M 07—014/56. Nafta i naftini derivati. Određivanje sadržaja tetraetilolova u tečnim gorivima (benzina)  
 NF M 07—015/57. Nafta i naftini derivati. Ogled korozionih osobina naftinih proizvoda s bakarnom trakom  
 NF M 41—002/55. Tečni naftini gasovi. Dokazivanje sadržaja viših ugljovodonika u trgovačkom propanu  
 NF T 60—104/61. Ulja i masti za industriju. Metoda određivanja boje naftinih derivata upoređivanjem sa standardnom skalom boja  
 NF T 60—125/61. Ulja i masti za industriju. Određivanje deemulzionog broja turbinskih ulja  
 SABS 625—1960. Mastiks na bazi bitumena za potrebe elektrotehničke  
 TGL 6175—59. Antikorozijska ulja  
 TGL 6276—59. Antikorozijske masti  
 TGL 8845/61. Galvanski elementi. Mase za zalivanje. Tehnički uslovi za isporuku
- DK 666 — Staklo. Emajl. Keramika. Gips. Veštački kamen. Cement. Beton.**
- ASTM C 45—25. Negašeni i gašeni kreč za kuvanje krpa za potrebe industrije papira



- ASTM C 46—27. Negašeni kreč za proizvodnju sulfite pulpe
- ASTM C 53—52.T Negašeni i gašeni kreč za prečišćavanje vode
- ASTM C 258—52. Negašeni kreč za proizvodnju kalcijum-karbida
- ASTM C 259—52. Gašeni kreč za proizvodnju masti za podmazivanje mašinskih delova
- ASTM C 400—57.T Ispitivanje negašenog i gašenog kreča za neutralizaciju otpadnih kiselina
- ASTM C 433—59.T Negašeni i gašeni kreč za proizvodnju hipohlorita
- BDS 4062—60. Staklene boce za soda vodu (sifoni)
- DIN 52 324—60. Ispitivanje stakla. Određivanje temperature transformacije
- DIN 52 328—61. Ispitivanje stakla. Određivanje koeficijenta širenja stakla
- DIN E 52 330—1961. Ispitivanje stakla. Određivanje sadržaja organskih materija u staklenim tkaninama i proizvodima izrađenim od ovih
- DIN E 58.925 B1.  
1 : 1961 Optičko staklo. Pojmovi. Podela. Nazivi
- DIN E 89 952—61. Stakla za umetanje, obojena, za brodske i nepokretne signalne lampe
- DIN E 89 953—61. Stakleni cilindri za petroleumske brodske i pozicione signalne lampe
- IS (Ind) 1685—60. Tehnički propisi za omekšivač za potrebe gumarske industrije
- SABS 617—59. Staklene boce za pakovanje alkoholnih pića
- STAS 5551—60. Staklene boce za termose
- TGL 7689—1960. Ravno staklo. Fotografsko staklo. Tehnički uslovi
- DK 667 — Industrija bojenja**
- A.S. K 109—59. Uljani premazi za pripremu drvenih površina
- A.S. K 110—59. Uljani premazi za prvo prevlačenje
- A.S. K 113—1959. Emalj-lakovi za opštu upotrebu za spoljne radove
- BDS 2754—57. Nitrocelulozni kitovi
- BDS 4169—60. Uljani lak tipa »kopak«
- BS 1014:1961. Tehnički propisi za pigmente za bojenje cementa, magnezijumoksihlorata i betona
- ČSN 43 3009—60 Obeležavanje konstrukcionog čelika za valjke
- ČSN 67 3063—60. Premazi. Metode ispitivanja. Vizuelna ocena sjajnosti gotovih premaza
- ČSN 67 3151—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Priprema uzoraka za lakovanje
- ČSN 67 3152—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Priprema staklenih tkanina za lakovanje
- ČSN 67 3155—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Ispitivanje stabilnosti lakova na povišenim temperaturama
- ČSN 67 3156—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Ispitivanje obrazovanja pokožice u otvorenom sudu
- ČSN 67 3158—60. Lakovi za elektrotehničke svrhe. Određivanje tečljivosti metodom po Matisu (Matthis)
- ČSN 67 3161—60. Lakovi za elektrotehničke svrhe. Određivanje vremena sušenja
- ČSN 67 3162—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Ispitivanje obrazovanja pokrivne skrame
- ČSN 67 3163—60. Lakovi za elektrotehničke svrhe. Ispitivanje sušenja laka u dubini
- ČSN 67 3179—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Određivanje otpornosti prema toploj vlažnoj atmosferi
- ČSN 67 3186—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Ispitivanje filma laka prema uticaju ulja.
- ČSN 67 3188—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Ispitivanje laka na uticaj korozije
- ČSN 67 3194—60. Lakovi za elektrotehničke potrebe. Izolacione otpornosti na ugaono savijanje
- DIN E 53 211—61. Ispitivanje premaza. Određivanje vremena isticanja i standard čašice sa diznom
- SABS 064—60. Uputstvo za pripremu čeličnih površina za nanošenje premaza
- SABS 436—60. Propisi za završne premaze na aluminijum, otporne prema vodi
- SABS 630—60. Dekoracioni emalji sa visokim sjajem organskim rastvaračima za unutrašnje i spoljne radove
- SABS 663—1959. Osnovni i emalji-premazi za bolnički nameštaj
- SABS 682—59. Završni premaz na bazi aluminijuma
- SABS 683—59. Premazi za podove
- Amendment Premazi za konstrukcije čelike
- SABS 684—59. Premazi za konstrukcije čelike
- SABS 684—59. Premazi za konstrukcije čelike
- Amendment 1 Premazi za konstrukcije čelike
- STAS 6227—60. Organske boje. Određivanje stabilnosti boja prilikom pranja u organskim rastvaračima
- STAS 6228—60. Organske boje. Određivanje postojanosti boja prema azotovim oksidima
- STAS 6229—60. Organske boje. Određivanje stabilnosti pri pranju
- STAS 6230—60. Organske boje. Određivanje stabilnosti prema H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>
- STAS 6233—60. Vlaknasti poluproizvodi iz industrije celuloze
- .Dokazivanje slobodnog hlora
- DK 668 — Industrija raznih organskih hemijskih proizvoda**
- BDS 543—51. Koštano tutkalo
- BDS 655—51. Lavandulovo ulje
- BDS 678—51. Kazein iz mleka, tehnički
- BDS 1041—52. Sumporna boja crna
- BDS 4091—60. Borova smola, sirova
- BDS 4284—60. Toluol, reagens
- BDS 3357 : 1961. Tehnički propisi za proizvodnju tutkala životinjskog porekla za dekoracione potrebe



- IS (Ind) 1694—60. Tehnički propisi za tartrazin (trinatrijumova so 4—5 hidroksipirazol-3-karbonske kiseline)
- IS (Ind) 1695—60. Tehnički propisi za organsku žutu boju FCF
- IS (Ind) 1696—60. Tehnički propisi za amarant (trinatrijumova so 1-2-hidroksinaftalin 3 : 6 disulfonske kiseline)
- IS (Ind) 1697—60. Tehnički propisi za eritrozín (dinatrijum tetrajodofluorecin)
- IS (Ind) 1698—60. Tehnički propisi za indigokarmin
- STAS 933—60. Nitrobenzol, tehnički
- STAS 1774—60. Anilin, tečni
- DK 699 — Metalurgija**
- BS 3338 : Part 1:61. Uzimanje uzoraka i metode analize kalaja i kalajnih legura. Uzimanje uzoraka iz kalajnih ingota
- BS 3338:Part 2:61. Uzimanje uzoraka i metode analize kalaja i kalajnih legura. Određivanje kalaja u Sn-ingotima
- BS 3338:Part 7:61. Uzimanje uzoraka i metode analize kalaja i kalajnih legura. Određivanje srebra u kalaju za lemljenje
- BS 3338:Part 11:61. Uzimanje uzoraka i metode analize kalaja i kalajnih legura. Određivanje kalaja u kalaju za lemljenje.
- BS 3338:Part 12:61. Uzimanje uzoraka i metode analize kalaja i kalajnih legura. Uzimanje uzoraka kalaja za lemljenje
- ČSN 42 0511—61. Hemijska analiza tehničkog gvožđa. Određivanje mangana
- DK 672.71 — Noževi**
- BDS 3152—58. Mesarski nož
- ČSN 23 2505—56. Voćarski nož
- ČSN 23 2550—57. Noževi za sečenje zaklane živine
- ČSN 23 2555—56. Jednostavni voćarski nož
- DK 674.04 — Drvna industrija. Impregnisanje**
- BS 838:1961. Ispitivanje toksičnosti sredstava za impregnaciju drveta
- DK 676 — Industrija hartije**
- BDS 9582—60. Karton. Metoda određivanje jačine pri previjanju
- BDS 9590—61. Dekorativne slojaste plastične materije
- BDS 9596—61. Papir. Metode određivanje prašnjanja
- ČSN 50 3436—60. Papir za kopije
- ČSN 50 5303—55. Skladišta za smrznute životne namirnice
- IS (Ind) 1060 Metode uzimanje uzoraka i ispitivanja (Part II)—60. papira i sličnih proizvoda
- NF H 13—001/61. Ambalaža od kartona. Sanduci za jabuke i kruške
- NF Q 03—001/58. Papir. Ispitivanje papira i kartona
- STAS 731—60. Makulatura za izradu omotnog papira
- STAS 2107—60. Sulfitni papir
- STAS 3666—60. Upijaći papir
- STAS 6209—60. Vlakanasti poluproizvodi iz industrije celuloze.
- Određivanje rastvorljivosti celuloze u rastvoru natrijumhidroksida
- STAS 5210—60. Vlakanasti proizvodi iz industrije celuloze. Određivanje bakarnog broja
- STAS 6211—60. Vlakanasti poluproizvodi iz industrije celuloze. Određivanje sadržaja masti i lepkova
- STAS 6212—60. Vlakanasti poluproizvodi iz industrije celuloze. Određivanje alkaliteta aciditeta
- STAS 6240—60. Vlakanasti poluproizvodi iz industrije celuloze. Određivanje alfa, beta i gama celuloze
- STAS 6263—60. Kartonska ambalaža za opštu upotrebu
- DK 577 — Tekstilna industrija**
- BDS 4313—60. Pomoćna sredstva za tekstilnu industriju. Akaril B
- BS 3344:61. Kvantitativna hemijska analiza binernih smeša triacetatne celuloze i drugih određenih vlakana
- DK 678 — Industrija makromolekularnih materija. Industrija gume. Industrija veštačkih materija**
- A.S.CK. 6—60. Plastične materije za kalupovanje
- AS. Z 11; 1959. Celulozne lepljive trake za lepljenje
- BDS 9639—61. Vinilhlorid u folijama
- BS 3379:61. Delovi za vozila, izloženi opterećenju, od savitljivog penastog uretana (polietarskog tipa)
- ČSN 64 0310—56. Ispitivanje plastičnih materija. Ispitivanje polivinilhlorida (PVC)
- DIN 53 422:1961. Ispitivanje čvrstih penastih materijala. Opit smicanjem
- DIN E 53 446—60. Ispitivanje plastičnih materija. Određivanje granica postojanosti pri zagrevanju u određenom vremenskom intervalu
- DIN Vornorm 53461—61. Ispitivanje plastičnih materija. Određivanje postojanosti oblika na toploti po preporuci ISO/R 75
- DIN E 53 464—61. Ispitivanje plastičnih materija. Određivanje stepena skupljanja posle presovanja i posle zagrevanja od preseka izrađenih od termoreaktivnih plastičnih materija
- DIN 53 726—61. Ispitivanje plastičnih materija. Određivanje viskozitetnog broja i K-vrednosti polivinilhlorida u rastvoru
- SABS Amendment No 1, 202—61. Manšete od prirodne gume za hidraulične cilindre na motornim vozilima
- DK 682.95 — Kuhinjske peći**
- DIN 44912 B1.2/61. Otvori za grejne ploče na električnim štednjacima. Glavne mere
- DK 686.861 — Mastionice**
- STAS 4912—60. Staklene boce za mastila i tuševe
- DK 691.51 — Kreč**
- ASTM C 25—58. Hemijska analiza krečnjaka, negašenog i gašenog kreča
- DK 697.9 — Postrojenja za provetravanje**
- DIN E 1943 B1.3:61. Postrojenja za provetravanje (VDI propisi za provetravanja). Provetravanje vozila.



# REŠENJA O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA OBJAVLJENA U SLUŽBENOM LISTU FNRJ

Službeni list FNRJ br. 50/1961.

Na osnovu čl. 4. i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

## REŠENJE O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI ALATA ZA OBRADU DRVETA

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:  
Alat za obradu drveta. Ručica za ručne pravougaone testere za grubo rezanje .. JUS K.D1.920  
Alat za obradu drveta. Ručica za ručne trapezne testere za grubo rezanje .... JUS K.D1.921  
Alat za obradu drveta. Ručica za ručne testere za izrezivanje rupa ..... JUS K.D1.922  
Alat za obradu drveta. Drške za potezne testere tipa A i B ..... JUS K.D1.930
2. Navedeni jugoslovenski standardi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.
3. Ovi jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. marta 1962. godine.

Br. 21—6771  
8. decembra 1961. godine  
B e o g r a d

Direktor  
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju  
Inž. Slavoljub Vitorović, s.r.

\*  
\* \*

Službeni list FNRJ br. 53/1961.

Na osnovu čl. 4. i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

## REŠENJE O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI ALATA ZA OBRADU DRVETA

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:  
Alat za obradu drveta  
Konične četvrtaste drške alata za ručne bušilice ..... JUS K.D3.615  
Mašinske spiralne burgije ..... JUS K.D3.620  
Spiralne burgije za ručne bušilice — jednovojne ..... JUS K.D3.630  
Ručne burgije sa savijenom drškom ..... JUS K.D3.631  
Ručne spiralne burgije za čepove modela — dvovojne ..... JUS K.D3.632  
Ručne spiralne burgije — duge ..... JUS K.D3.640  
Stolarske burgije za ručne bušilice ..... JUS K.D3.660  
Strugarske kašikaste burgije ..... JUS K.D3.664  
Kolarske kašikaste burgije ..... JUS K.D3.665  
Mašinske kašikaste burgije ..... JUS K.D3.690  
Zabušivači sa pomicljivim noževima ..... JUS K.D3.720  
Ručni i mašinski univerzalni zabušivači ..... JUS K.D3.725  
Glodala sa valjčastom drškom, kratka ..... JUS K.D3.740  
Glodala sa valjčastom drškom, duga ..... JUS K.D3.741  
Ručni i mašinski konični upuštači ..... JUS K.D3.750
2. Navedeni jugoslovenski standardi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.
3. Ovi jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1962. godine.

Br. 21—7077  
23. decembra 1961. godine  
B e o g r a d

Direktor  
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju  
Inž. Slavoljub Vitorović, s.r.

\*  
\* \*



## Službeni list FNRJ br. 53/1961.

Na osnovu čl. 4. i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

**R E Š E N J E**  
**O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI ALATA**  
**ZA ISECANJE I VUČENJE**

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:

Alat za isecanje i vučenje	
Čepovi bez osigurača .....	JUS K.H2.100
Čepovi sa osiguračem .....	JUS K.H2.101
Čepovi sa vencem .....	JUS K.H2.102
Spojni čepovi .....	JUS K.H2.104
Spojni čepovi sa vijkom .....	JUS K.H2.105
Nosači spojnih čepova .....	JUS K.H2.110
Čaure za vođenje .....	JUS K.H2.115
Žlebovi za podmazivanje .....	JUS K.H2.116
Vođice i osigurači .....	JUS K.H2.120

2. Navedeni jugoslovenski standardi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Ovi jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1962. godine.

Br. 21—7078  
 23. decembra 1961. godine  
 B e o g r a d

Direktor  
 Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju  
 Inž. Slavoljub Vitorović, s.r.

\*  
 \* \*

## Službeni list FNRJ br. 2/1962.

Na osnovu čl. 4 i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

**R E Š E N J E**  
**O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI PROIZVODNJE**  
**I PRERADE NAFTE**

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:

Ulje za loženje, srednje (L6B) .....	JUS B.H2.441
Ulje za kompresore za hlađenje, vrlo lako (KH—VL) .....	JUS B.H3.141
Ulje za kompresore za hlađenje, lako (KH—L) .....	JUS B.H3.142
Ulje za kompresore za hlađenje, srednje (KH—S) .....	JUS B.H3.143
Ulje za kompresore za hlađenje, teško (KH—T) .....	JUS B.H3.144
Kompresorsko ulje, lako (KU-L) .....	JUS B.H3.151
Kompresorsko ulje, srednje (KU-S) .....	JUS B.H3.152
Kompresorsko ulje, teško (KU-T) .....	JUS B.H3.153
Kompresorsko ulje, vrlo teško (KU-VT) .....	JUS B.H3.154
Kompresorsko ulje, naročito teško (KU-NT) .....	JUS B.H3.155
Kompresorsko ulje, ekstra-teško (KU-ET) .....	JUS B.H3.156
Hipoidno ulje, lako (HIP-L) .....	JUS B.H3.202
Hipoidno ulje, srednje (HIP-S) .....	JUS B.H3.203
Hipoidno ulje, teško (HIP-T) .....	JUS B.H3.204
Ulje za visoke pritiske, vrlo lako (UVP-75) .....	JUS B.H3.211
Ulje za visoke pritiske, lako (UVP-80) .....	JUS B.H3.212
Ulje za visoke pritiske, srednje (UVP-90) .....	JUS B.H3.213



Ulje za visoke pritiske, teško (UVP-140) .....	JUS B.H3.214
Ulje za visoke pritiske, vrlo teško (UVP-250). .....	JUS B.H3.215
Parafin, tvrdi, kristalni, I vrste tipa A .....	JUS B.H4.301
Parafin, tvrdi, kristalni, I vrste, tipa B .....	JUS B.H4.302
Parafin, tvrdi, kristalni, II vrste, tipa A .....	JUS B.H4.303
Parafin, tvrdi, kristalni, II vrste, tipa B .....	JUS B.H4.304
Parafin, tvrdi, mikrokristalni (PM-I) .....	JUS B.H4.305
Parafin, tvrdi, mikrokristalni (PM-II) .....	JUS B.H4.306
Parafin, tvrdi, kristalni, medicinski (P-Med A) .....	JUS B.H4.310
Parafin, tvrdi, kristalni, medicinski (P-Med B) .....	JUS B.H4.311
Metode ispitivanja proizvoda od nafte. Ispitivanje parafina .....	JUS B.H8.160
Metode ispitivanja proizvoda od nafte. Ispitivanje kompresorskih ulja i ulja za kompresore za hlađenje .....	JUS B.H8.235
Metode ispitivanja proizvoda od nafte. Ispitivanje hipoidnih ulja i ulja za visoke pritiske .....	JUS B.H8.250

2. Navedeni jugoslovenski standardi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Ovi jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1962. godine.

Br. 08-149/1  
10. januara 1962. godine  
B e o g r a d

Direktor  
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju  
Inž. Slavoljub Vitorović, s.r.

\*  
\*   \*  
\*

Službeni list FNRJ br. 2/1962.

Na osnovu čl. 4 i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima («Službeni list FNRJ» br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

## R E Š E N J E

### O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI AMBALAŽE OD DRVETA

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:  
Ambalaža od drveta

Sanduk za električne izolovane sprovodnike .....	JUS D.F1.301
Sanduk za električne izolovane sprovodnike .....	JUS D.F1.302
Sanduk za električne izolovane sprovodnike .....	JUS D.F1.303
Sanduk za električne izolovane sprovodnike .....	JUS D.F1.304
Sanduk za električne izolovane sprovodnike .....	JUS D.F1.305
Sanduk za električne izolovane sprovodnike .....	JUS D.F1.306
Sanduk za električne instalacione cevi .....	JUS D.F1.307
Sanduk za električne instalacione cevi .....	JUS D.F1.308
Sanduk za električne instalacione cevi .....	JUS D.F1.309
Sanduk za električne instalacione cevi .....	JUS D.F1.310
Sanduk za električne instalacione cevi .....	JUS D.F1.311
Sanduk za električne instalacione cevi .....	JUS D.F1.312
Sanduk za pakovanje stakla, mali .....	JUS D.E1.313
Sanduk za pakovanje stakla, mali .....	JUS D.F1.314
Sanduk za pakovanje stakla, mali .....	JUS D.F1.315
Sanduk za pakovanje stakla, srednji .....	JUS D.F1.316
Sanduk za pakovanje stakla, srednji .....	JUS D.F1.317
Sanduk za pakovanje stakla, veliki .....	JUS D.F1.318
Sanduk za pakovanje stakla, veliki .....	JUS D.F1.319
Sanduk za pakovanje stakla, veliki .....	JUS D.E1.320

2. Navedeni jugoslovenski standardi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Ovi jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1962. godine.

Br. 06—7024  
20. decembra 1961. godine  
B e o g r a d

Direktor  
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju  
Inž. Slavoljub Vitorović, s.r.

\*  
\*   \*  
\*



Službeni list FNRJ br. 5/1962.

Na osnovu čl. 4. i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

## R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI  
KONZERVISANJA DRVETA

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:
- |   |              |
|---|--------------|
| Konzervisanje drveta. Impregnacija stubova za vodove<br>rastvorima soli .....                       | JUS D.T4.023 |
| Konzervisanje drveta. Ispitivanje hemijskog sastava soli za impregnaciju stubova<br>za vodove ..... | JUS H.B8.510 |

2. Navedeni jugoslovenski standardi objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Ovi jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1962. godine.

Br. 06—7023  
20. decembra 1961. god.  
B e o g r a d

Direktor  
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju  
Inž. Slavoljub Vitorović, s.r.

\*  
\*   \*  
\*

Službeni list FNRJ br. 5/1962.

Na osnovu čl. 4. i 29. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

## R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI  
EKSPLOATACIJA ŠUMA

1. Prestaju da važe sledeći jugoslovenski standardi:
- |   |              |
|---|--------------|
| Razvrstavanje i merenje neobrađenog i obrađenog drveta..... | JUS D.B0.022 |
| Trupci-Trupci za furnir F(liščari) .....                    | JUS D.B4.020 |
| Trupci-Trupci za furnir F (četinari). .....                 | JUS D.B4.021 |
| Trupci-Trupci za ljuštenje L (liščari) .....                | JUS D.B4.022 |
| Trupci-Trupci za ljuštenje L (četinari) .....               | JUS D.B4.023 |
| Trupci-Trupci za šibice S (liščari) .....                   | JUS D.B4.024 |
| Trupci-Trupci za šibice S (četinari) .....                  | JUS D.B4.025 |
| Trupci-Trupci za pragove P (liščari) .....                  | JUS D.B4.026 |
| Trupci-Kombinovani trupci .....                             | JUS D.B4.027 |
| Trupci-Trupci za rezanje (liščari) .....                    | JUS D.B4.028 |
| Trupci-Trupci za rezanje (četinari) .....                   | JUS D.B4.029 |
- doneti Rešenjem o jugoslovenskim standardima za neobrađeno i obrađeno drvo (»Službeni list FNRJ«, br. 23/55).

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja prestaju da važe 31. marta 1962. godine.

3. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se novi jugoslovenski standardi, izdanja 1962. godine, sa sledećim naslovima i oznakama:

Razvrstavanje i merenje obrađenog i neobrađenog drveta .....	JUS D.B0.022
Trupci	
Trupci za estetski furnir F. Liščari .....	JUS D.B4.020
Trupci za estetski furnir F. Četinari .....	JUS D.B4.021
Trupci za slepe furnire L. Liščari .....	JUS D.B4.022
Trupci za slepe furnire L. Četinari .....	JUS D.B4.023
Trupci za šibice S. Liščari .....	JUS D.B4.024
Trupci-Trupci za šibice S (četinari) .....	JUS D.B4.025
Trupci za šibice S. Četinari .....	JUS D.B4.026
Kombinovani trupci K .....	JUS D.B4.027
Trupci za rezanje R. Liščari .....	JUS D.B4.028
Trupci za rezanje R. Četinari .....	JUS D.B4.029



4. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

5. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1962. godine.

Br. 06—7025  
20. decembra 1961. god.  
B e o g r a d

Direktor  
Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju  
Inž. Slavoljub Vitorović, s.r.

\*  
\*   \*  
\*

### U PRODAJI PUŠTENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Službeni list FNRJ br. 49/61. od 13.II/1961.

1 prim. din.

JUS K.H2.050 — Alat za isecanje i vučenje: Pravougaona kućišta sa dijagonalno postavljenim vodičama. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.051 — Pravougaona kućišta sa dijagonalno postavljenim vodičama. Gornji deo....	90.—
JUS K.H2.052 — Pravougaona kućišta sa dijagonalno postavljenim vodičama. Donji deo .....	90.—
JUS K.H2.053 — Pravougaona kućišta sa vodičama postavljenim na istoj strani. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.054 — Pravougaona kućišta sa vodičama postavljenim na istoj strani. Gornji deo ....	90.—
JUS K.H2.055 — Pravougaona kućišta sa vodičama postavljenim na istoj strani. Donji deo .....	90.—
JUS K.H2.056 — Pravougaona kućišta. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.057 — Pravougaona kućišta. Gornji deo .....	90.—
JUS K.H2.060 — Okrugla kućišta. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.061 — Okrugla kućišta. Gornji deo .....	90.—
JUS K.H2.062 — Okrugla kućišta sa vodičama postavljenim na istoj strani. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.063 — Okrugla kućišta sa vodičama postavljenim na istoj strani. Gornji deo .....	90.—
JUS K.H2.064 — Okrugla kućišta sa vodičama postavljenim na istoj strani. Donji deo .....	90.—
JUS K.H2.065 — Blok-kućišta. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.066 — Blok-kućišta. Gornji deo .....	90.—
JUS K.H2.067 — Blok-kućišta. Donji deo .....	90.—
JUS K.H2.070 — Pravougaona kućišta sa vodećom pločom. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.071 — Okrugla kućišta sa vodećom pločom. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.072 — Pravougaona kućišta sa vodećom pločom. Gornji deo .....	90.—
JUS K.H2.073 — Okrugla kućišta sa vodećom pločom. Gornji deo .....	90.—
JUS K.H2.074 — Pravougaona kućišta. Vodeće ploče .....	90.—
JUS K.H2.075 — Okrugla kućišta. Vodeće ploče .....	90.—
JUS K.H2.076 — Pravougaona kućišta. Donji deo .....	90.—
JUS K.H2.077 — Okrugla kućišta. Donji deo .....	90.—
JUS K.H2.080 — Pravougaona kućišta sa četiri vodice. Sklop .....	90.—
JUS K.H2.081 — Pravougaona kućišta sa četiri vodice. Gornji deo .....	90.—
JUS K.H2.082 — Pravougaona kućišta sa četiri vodice. Donji deo .....	90.—
JUS C.T3.011 — Tehnika varenja metala. Uprošćeno prikazivanje varova na crtežima .....	340.—
1961.	
JUS C.T3.051 — Tehnika varenja metala. Ispitivanje kvaliteta zavarenih spojeva. Ispitivanje 1961. razaranjem čeličnih spojeva zavarenih elektrolučno ili plinski .....	300.—

Službeni list FNRJ br. 50/61 od 20.XII 1961

JUS D.D1.020 — Železnički pragovi obični .....	220.—
1961.	
JUS D.D1.021 — Železnički pragovi za skretnice .....	160.—
1961.	
JUS D.D1.022 — Železnički pragovi za mostove .....	130.—
1961.	
JUS K.D1.920 — Alat za obradu drveta. Ručica za ručne pravougaone testere za grubo rezanje ....	50.—
JUS K.D1.921 — Alat za obradu drveta. Ručica za ručne trapezne testere za grubo rezanje .....	50.—
JUS K.D1.922 — Alat za obradu drveta. Ručica za ručne testere za izrezivanje rupa .....	50.—
JUS K.D1.930 — Alat za obradu drveta. Drške za potezne testere tipa A i B .....	50.—
Ambalaža od drveta:	
JUS D.F1.053 — Sanduk za pakovanje ampula .....	90.—
JUS D.F1.054 — Sanduk za neutro-cevi .....	90.—
JUS D.F1.055 — Sanduk za vučeno staklo (pruge). Tip A .....	160.—



JUS D.F1.056 — Sanduk za vučeno staklo (pruge). Tip B .....	130.—
JUS D.F1.057 — Sanduk za vučeno staklo (pruge). Tip C .....	160.—
JUS D.F1.058 — Sanduk za vučeno staklo (pruge). Tip D .....	130.—
JUS D.F1.059 — Sanduk za vučeno staklo, čvrste mere .....	190.—
JUS D.F1.060 — Sanduk za vučeno staklo, slobodne mere .....	90.—
JUS D.F1.061 — Sanduk za vučeno staklo, specijal .....	90.—
JUS D.F1.062 — Sanduk za valjano žičano staklo .....	130.—
JUS D.F1.063 — Sanduk za duvan — veliki .....	90.—
JUS D.F1.064 — Sanduk za duvan — srednji .....	90.—
JUS D.F1.065 — Sanduk za duvan — mali .....	90.—
JUS D.F1.066 — Sanduk za sapun — veliki .....	90.—
JUS D.F1.067 — Sanduk za sapun — srednji .....	90.—
JUS D.F1.068 — Sanduk za sapun — mali .....	90.—
JUS D.F1.069 — Sanduk za tekstil .....	90.—
JUS D.F1.070 — Sanduk za predivo .....	90.—
JUS D.F1.071 — Sanduk za šećer .....	90.—
JUS D.F1.072 — Sanduk za kandite .....	90.—

Službeni list FNRJ br. 53/61 od 31.II 1961.

Alat za isecanje i vučenje:

JUS K.H2.100 — Čepovi bez osigurača .....	90.—
JUS K.H2.101 — Čepovi sa osiguračem .....	90.—
JUS K.H2.102 — Čepovi sa vencem .....	90.—
JUS K.H2.104 — Spojni čepovi .....	90.—
JUS K.H2.105 — Spojni čepovi sa vijkom .....	90.—
JUS K.H2.110 — Nosači spojnih čepova .....	90.—
JUS K.H2.115 — Čaure za vođenje .....	90.—
JUS K.H2.116 — Žlebovi za podmazivanje .....	50.—
JUS K.H2.120 — Vođice i osigurači .....	90.—

Alat za obradu drveta:

JUS K.D3.615 — Konične četvrtaste drške alata za ručne bušilice .....	50.—
JUS K.D3.620 — Mašinske spiralne burgije .....	90.—
JUS K.D3.630 — Spiralne burgije za ručne bušilice — jednovojne .....	50.—
JUS K.D3.631 — Ručne burgije sa savijenom drškom .....	50.—
JUS K.D3.632 — Ručne spiralne burgije za čepove modela — dvovojne .....	50.—
JUS K.D3.640 — Ručne spiralne burgije — duge .....	90.—
JUS K.D3.660 — Stolarske burgije za ručne bušilice .....	50.—
JUS K.D3.664 — Strugarske kašikaste burgije .....	50.—
JUS K.D3.665 — Kolarske kašikaste burgije .....	50.—
JUS K.D3.690 — Mašinske kašikaste burgije .....	90.—
JUS K.D3.720 — Zabušivači sa pomisljivim noževima .....	50.—
JUS K.D3.725 — Ručni i mašinski univerzalni zabušivači .....	90.—
JUS K.D3.740 — Glodala sa valjčastom drškom — kratka .....	50.—
JUS K.D3.741 — Glodala sa valjčastom drškom — duga .....	90.—
JUS K.D3.750 — Ručni i mašinski konični upuštači .....	90.—









---

Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — zgrada Saveznog izvršnog veća — Novi Beograd, tel. br. 34-996. —  
Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd,  
Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-021 — Cena pojedinom primerku Din. 200. — Godišnja pretplata  
Din. 2400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod N. B.

br.  $\frac{101-11}{1-297}$



