

69 720

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

10

OKTOBAR
1962.

BEOGRAD

Izdavač:
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Zgrada Saveznog izvršnog veća
– istočno krilo, prizemlje desno –
Novi Beograd
Odgovorni urednik
inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>X plenarno zasedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 45 — guma.....</i>	3
<i>Predlog standarda: Barijumsulfat — taloženi</i>	5
<i>Predlog standarda: Konac za šivenje — pamučnog tipa</i>	9
<i>Predlog standarda: Okov za građevinsku stolariju. Prihvatne ploče za brave za unutrašnja vrata stana</i>	11
<i>Predlog standarda: Visokonaponski potporni izolatori D</i>	12
<i>Predlog standarda: Ambalaža od belog lima. Četvrtaste kante sa navojnim grlom.....</i>	14
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti zgradarstva</i>	15
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti metalne ambalaže</i>	16
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti industrije zaštitnih sredstava</i>	16
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti proizvodnje telekomunikacionih kablova.....</i>	16
<i>Međunarodna standardizacija:</i>	
<i>a) primljena dokumentacija.....</i>	17
<i>b) primljeni inostrani standardi</i>	18
<i>Rešenja objavljena u Službenom listu FNRJ.....</i>	25
<i>Objavljeni jngoslovenski standardi</i>	28



X PLENARNO ZASEDANJE TEHNIČKOG KOMITETA ISO/TC 45 — GUMA

Tehnički komitet za gumu Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO/TC 45), čiji sekretarijat drži Britanska nacionalna organizacija za standardizaciju, podeljen je u radne grupe i do IX plenarnog zasedanja sastojao se iz sledećih radnih grupa: Grupa A — hemijska ispitivanja; Grupa B — lateks; Grupa C — nevulkanizovana guma; Grupa D — fizičke osobine; Grupa E — dinamička (visokoelastična) ispitivanja; Grupa F — ispitivanja degradacije; Grupa G — električna ispitivanja i ispitivanje ebonita; Grupa H — elastičan čelični materijal; Grupa J — klasifikacija vulkanizovane gume; Grupa K — proizvodi od gume; Grupa L — terminologija. Na IX zasedanju odlučeno je da Grupa K preuzme rad na gumenim crevima i da se osnuju dve nove grupe: Grupa M — razni proizvodi, i Grupa N — obuća.

U ovom Komitetu učestvuju za sada, kao aktivne članice, Australija, Austrija, Kanada, Čehoslovačka, Francuska, Nemačka, Mađarska, Indija, Španija, Holandija, Poljska, Italija, Švedska, Švajcarska, SSSR, Engleska i Amerika, a kao posmatrači, Belgija, Brazil, Bugarska, Burma, Čile, Egipat, Finska, Grčka, Izrael, Japan, Meksiko, Novi Zeland, Norveška, Pakistan, Portugalija, Rumunija, Turska, Južnoafrička Unija i Jugoslavija.

Na X plenarnom zasedanju ISO/TC 45, održanom u Londonu od 28. maja do 2. juna 1962. god., učestvovalo je 99 delegata iz 17 zemalja. Održavani su plenarni sastanci, i sastanci pojedinih radnih grupa na kojima su razmatrani mnogi problemi.

Po pravilu, sve članice ovog Tehničkog komiteta dobiće izveštaje sa ovog zasedanja sa svim detaljima u pogledu diskusije, predloga i odluka. Na ovom mestu objavljujemo samo odluke donete kao zaključke rada:

Formulisani su i biće dostavljeni Generalnom sekretarijatu sledeći nacrti ISO preporuka:

- Standardne atmosfere kondicioniranja i ispitivanja epruveta;
- Određivanje broja isparljivih masnih kiselina u lateksu;
- Revidirani tekst ISO/R 37;
- Revidirani tekst ISO/R 48.

Odgovarajuće radne grupe su, na osnovu primljenih komentara članica ISO/TC 45, obradile 11 nacrti predloga koji će biti dostavljeni Generalnom sekretarijatu da ih stavi na glasanje svim članicama ISO. Ti nacrti predloga odnose se na:

- određivanje sadržaja koaguluma u lateksu;
- uzimanje uzoraka iz lateksa;
- određivanje ukupnih čvrstih materija u lateksu;
- određivanje alkalnosti lateksa;
- određivanje vrednosti pH lateksa;
- pripremanje suvih filmova od koncentrisanog lateksa prirodne gume;
- određivanje otvrdnjavanja na prirodnoj i sintetičkoj gumi Mooney viskometrom;
- ocenjivanje standardnog vulkanizata,
- određivanje otpornosti na cepanje;
- određivanje trajnog izduženja;
- određivanje temperature krtosti.

Odgovarajuće radne grupe izradile su tekstove 13 nacrti predloga koji će biti poslani na saglasnost članicama ISO/TC 45. To su:

- Metode ekstrakcije vulkanizovane gume;
- Određivanje ukupnog mangana u sirovoj prirodnoj i sintetičkoj gumi i u prirodnom i sintetičkom lateksu;

- Određivanje ukupnog bakra u prirodnom lateksu i prirodnoj sirovoj gumi, u sintetičkom lateksu i sirovoj sintetičkoj gumi koja ne sadrži hlor;
- Određivanje gvožđa u sirovoj prirodnoj gumi i sirovoj stiren-butaden gumi;
- Određivanje azota u sirovoj prirodnoj gumi;
- Određivanje borne kiseline u lateksu;
- Ispitivanje žilavosti metodom klatna;
- Ispitivanje slobodnim torzionim oscilacijama prema postupku koji je usvojio ISO/TC 61 — Plastične materije;
- Merenje granica otpornosti prema plamenu provodljivih i antistatičkih proizvoda od gume;
- Unutrašnji prečnici i tolerancije za gumena creva;
- Odnos probnog pritiska i pritiska prskanja prema radnom pritisku gumenog creva;
- Merenje otvora creva;
- Tolerancije za dužinu creva.

Sledeći sastanak ISO/TC 45 biće održan u junu 1963. god. u Štokholmu. Predstavnik Indije je uputio skupštini poziv da se 1964. godine sastanak ovog stručnog Komiteta održi u Indiji. Mađarska ustanova za standardizaciju je preko svog predstavnika ponudila da se 1965. godine sastanak održi u Mađarskoj.

Smatra se da je ovaj sastanak jedan od najuspelijih, s obzirom na postignute rezultate.

Inž. L. S.

Predlog br. 4421

BARIJUMSULFAT TALOŽENI
(blanc fixe)

DK 667.632:342:615.45
J U S H.B1. 022
1962.

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 31. januar 1963.

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (npr. jedinice za težinu kilopond — kp).

1 Predmet standarda

Ovaj standard se odnosi na taloženi barijumsulfat, blanc fixe (u daljem tekstu barijumsulfat), dobiven tretiranjem rastvora barijumovih soli sa rastvorom natrijumsulfata, ili sa sumpornom kiselinom.

2 Definicija

Barijumsulfat proizveden po ovom standardu je barijumova so sumporne kiseline u obliku belog praha, koji se ne rastvara u vodi, neorganskim i organskim kiselinama, kao i u jakim alkalijama. Njegova hemijska formula je $BaSO_4$.

3 Upotreba

Barijumsulfat se upotrebljava u hemijskoj i farmaceutskoj industriji, u medicini i dr.

4 Klasifikacija

Barijumsulfat se proizvodi u dva kvaliteta:

- kvalitet A, najčistiji barijumsulfat, koji se isključivo koristi za medicinske i farmaceutske svrhe;
- kvalitet B, hemijski čist barijumsulfat, koji služi za potrebe hemijske industrije i drugih industrijskih grana.

Oba kvaliteta barijumsulfata određuju se hemijskom analizom, pri čemu se ne utvrđuje procentni sadržaj barijumsulfata, već sadržaj primesa u gotovom proizvodu.

5 Fizikalno-hemijske osobine

	K v a l i t e t	
	A	B
— Sadržaj rastvorljivih materija u sonoj kiselini, najviše	0,15 %	0,25 %
— Sadržaj sulfata rastvorljivih u vodi, najviše	0,02 %	0,03 %
— sadržaj hlorida (Cl), najviše....	0,01 %	0,02 %
— sadržaj nitrata (NO_3), najviše ..	0,005 %	0,010 %
— sadržaj gvožđa (Fe), najviše	0,001 %	0,003 %
— sadržaj teških metala, najviše ..	0,002 %	0,003 %
— sadržaj arsena	ne sadrži	ne sadrži
— sadržaj rastvorljivih barijumovih soli	ne sadrži	ne sadrži

6 Uzimanje uzoraka

- 6.1 Radi proveravanja kvaliteta barijumsulfata uzimaju se pojedinačni uzorci iz svakog desetog, odnosno iz svakog petog pakovanja.
- 6.2 Iz oštećenih pakovanja pojedinačni uzorci se ne smeju uzimati
- 6.3 Pojedinačni uzorci se uzimaju sondom ili kašikom i to sa vrha, iz sredine i sa dna pakovanja, u približno istim količinama, tako da predstavljaju prosek pojedinih isporuka. Ukupna težina ovih uzoraka treba da iznosi najmanje 10% od ukupno isporučenih količina na jednu adresu.

- 6.4 Pojedinačni uzorci se stavljaju na čistu i suhu podlogu, dobro izmešaju, pa se od dobivenè količine odvoji četvrtanjem prosečan uzorak u težini od najmanje 1 kp. Ova količina se zatim razdeli na tri približno jednaka dela, pa se svaki deo stavi u zasebnu čistu i suhu staklenu bocu koja se hermetički zatvori i zapečati.
- 6.5 Pečaćenje mora da bude izvršeno na način koji isključuje mogućnost vađenja zapušača iz grla boce, a da se pri tome ne povrede sam pečat i pakovanje. Pečaćenje mora da bude jednoobrazno.
- 6.6 Na svaki uzorak stavi se etiketa, koja sadrži sledeće podatke:
- naziv i vrsta proizvoda,
 - naziv i sedište proizvođača ili isporučioća,
 - broj jedinica pakovanja i ukupna neto težina isporuke,
 - registarski broj vagona ili drugog prevoznog sredstva,
 - datum isporuke,
 - datum i mesto uzimanja uzoraka,
 - potpis ovlašćenih lica koja su uzimala uzorke.
- 6.7 O uzimanju uzoraka sastavlja se zapisnik u tri istovetna primerka; zapisnik potpisuju lica koja su uzimala uzorke. Po jedan primerak zapisnika sa uzorkom zadržavaju kupac i prodavac, a treći uzorak sa zapisnikom čuva se za slučaj spora na zajednički ugovorenom mestu. Sporru analizu vrši laboratorija koju sporazumno biraju zainteresovane strane i rezultati ovog ispitivanja su obavezni za obe strane koje su u sporu.

7 Ispitivanje

7.1 Određivanje sadržaja materija rastvorljivih u hlorovodoničnoj kiselini

Potrebni reagensi:

- hlorovodonična kiselina (1,19), 10%-ni rastvor.

Određivanje:

5 p ispitivanog barijumsulfata izmeri se sa tačnošću do 0,01 p, rastvori u 50 ml 10%-nog rastvora hlorovodonične kiseline, zagreva na plamenu do ključanja i filtrira kroz bezdrveni filterpapir. Filtrat se uparava dotle dok se zapremina ne smanji na približno 10 ml, zatim ponovo filtrira i filtrat prikupi u posudu radi odmeravanja. Dobiveni filtrat uparava se na vodenom kupatilu do suva i suši na temperaturi od 110°C dotle dok razlika između dva poslednja merenja ne bude veća od 0,0002 p. Ako težina osušenog ostatka kod barijumsulfata kvaliteta A ne prelazi 7,5 mp, a kod kvaliteta B 12,5 mp, smatra se da proizvod odgovara standardu.

7.2 — Određivanje sadržaja sulfata rastvorljivih u vodi

Potrebni reagensi:

- hlorovodonična kiselina, (1,19);
- deštilovana voda;
- barijumhlorid, rastvor 5%-ni;
- kalijumsulfat rastvor, koji u 1 ml sadrži 1 mp jona sulfata; priprema se na sledeći način: 1,814 p kalijumsulfata, osušenog na temperaturi 100—105°C, rastvori se prethodno u manjoj količini destilovane vode i dobiveni rastvor razblaži do 1 litre; 1 ml ovako pripremljenog rastvora sadrži 1 mp jona sulfata.

Određivanje:

10 p ispitivanog barijumsulfata izmeri se sa tačnošću do 0,01 p, rastvori u 80 ml vode, zagreva na plamenu do ključanja i po ohlađenju filtrira. Filtrat se skuplja u merni balon zapremine 100 ml. Talog zaostao na filterpapiru ispere se malom količinom vode koja se zatim dodaje osnovnom filtratu u balon.

Filtrat u balonu se razblaži destilovanom vodom do crte (rastvor »A«).

Na 50 ml rastvora »A« doda se 2 ml hlorovodonične kiseline (1,19), zagreva do ključanja i doda 3 ml 5%-nog rastvora barijumhlorida.

Ostatak rastvora »A« čuvati za kasnije određivanje sadržaja hlorida i nitrata.

Deo rastvora »A«, kome je dodato hlorovodonične kiseline i barijumhlorida, upoređuje se sa standardnim rastvorom I i II. Standardni rastvor I priprema se na sledeći način: u 50 ml vode dodaje se 2 ml hlorovodonične kiseline i 3 ml 5%-nog rastvora barijumhlorida i 0,5 mp jona sulfata.

Ovaj standardni rastvor se upotrebljava za analizu barijumsulfata, kvaliteta A.

Standardni rastvor II priprema se na isti način kao i standardni rastvor I, samo se umesto 0,5 mp jona sulfata dodaje 0,75 mp jona sulfata.

Ovaj standardni rastvor se pravi za analizu barijumsulfata, kvaliteta B.

Ako замуćenje ispi ivanog rastvora posle tri sata odgovara замуćenju jednog od dva standardna rastvora smatra se da proizvod odgovara standardnom kvalitetu.

7.3 Određivanje sadržaja hloriga

7.31 Potrebni reagensi:

- azotna kiselina, (1,4);
- srebronitrat, rastvor 0,1 n;
- destilovana voda;
- natrijumhlorig rastvor, koji u 1 ml sadrži 1 mp jona hloriga; ovaj se rastvor priprema na sledeći način: 1,648 p natrijumhloriga, p. a, prethodno malo zagrejanog, rastvori se u manjoj količini vode i zatim se dodavanjem destilisane vode zapremine poveća na 1 litar; od ovoga rastvora uzme 5 ml i vodom razblaži do 250 ml; 1 ml ovog rastvora sadrži 0,02 mp jona hloriga.

7.32 Određivanje:

Na 10 ml rastvora »A« iz tačke 7.2 doda se 1 ml hemijski čiste azotne kiseline i 1 ml 0,1 n rastvora srebronitrata.

Ovaj se rastvor upoređuje sa standardnim rastvorima I i II radi utvrđivanja kvaliteta.

Standardni rastvor I pripravlja se na taj način što se u 10 ml destilovane vode doda 1 ml azotne kiseline (1,4), 1 ml 0,1 n rastvora srebronitrata i 0,10 mp jona hloriga (kao NaCl). Standardni rastvor II priprema se isto tako kao standardni rastvor I, samo što se umesto 0,10 mp jona hloriga dodaje 0,20 mp jona hloriga.

Ako kod ispitivanog rastvora kroz 10 minuta ne nastupi opalescencija većeg intenziteta nego kod jednog od standardnih rastvora, smatra se da proizvod odgovara standardu.

7.4 Određivanja sadržaja nitrata

7.41 Potrebni reagensi:

- natrijumhlorig, 0,5%-ni rastvor;
- sumporna kiselina, p. a, (1,84);
- destilovana voda;
- indigo rastvor, koji se priprema na sledeći način:

4 p indiga rastvori se u 37 p sumporne kiseline zagrevanjem na vodenom kupatilu i uz stalno mešanje; dobiveni rastvor se posle ohlađenja preruči u merni balon zapremine 200 ml, i dopuni do merne oznake destilovanom vodom. 1 ml ovoga rastvora razblaži se destilovanom vodom do 100 ml (1:5000). Rastvor se mora pripravljati u svežem stanju; — kalijumnitrat-rastvor, koji u 1 ml sadrži 0,02 mp jona nitrata; ovaj se rastvor priprema na sledeći način: 1,633 p kalijumnitrata, p. a., osušenog na temperaturi 105°C rastvori se u malo vode i zatim razblaži do zapremine od 1 litre; od ovoga rastvora uzme se 20 ml i opet razblaži vodom do 1 litre; 1 ml ovako dobivenog rastvora sadrži 0,02 mp jona nitrata.

7.42 Određivanje:

Na 6 ml rastvora »A« dobivenog prema tač. 7.2 dodaje se 1 ml 0,5%-nog rastvora natrijumhloriga, 1 ml indigo-rastvora i 10 ml sumporne kiseline (1,84). Po isteku 10 minuta rastvoru se doda 20 ml vode i pažljivo promeša. Ovaj se rastvor upoređuje sa standardnim rastvorom I i II, radi utvrđivanja kvaliteta.

Standardni rastvor I priprema se na taj način što se na 20 ml destilovane vode doda 1 ml 0,5%-nog rastvora natrijumhloriga, 1 ml rastvora indigo, 10 ml sumporne kiseline i 0,03 mp jona nitrata.

Standardni rastvor II priprema se isto kao i standardni rastvor I, samo što se umesto 0,03 mp jona nitrata dodaje 0,06 mp jona nitrata.

Ako intenzitet obojenja ispitivanog rastvora odgovara obojenju jednog od standardnih rastvora, smatra se da proizvod odgovara standardu.

7.5 Određivanje sadržaja gvožđa

7.51 Potrebni reagensi:

- azotna kiselina, p. a, (1,4);
- destilovana voda;
- sumporna kiselina, p. a (1,84);
- amonijumrodanid, rastvor 10%-ni;
- izoamilalkohol, p. a.;
- feriamonijumsulfat rastvor, koji se priprema na sledeći način: u vodi se najpre rastvori 0,8635 p. sveže pre-kristalisanog feriamonijumsulfata, $\text{Fe}(\text{NH}_4)(\text{SO}_4)_2 \cdot 12 \text{H}_2\text{O}$; ovom rastvoru se doda 4 ml sumporne kiseline (1,84) i zatim razblaži destilovanom vodom do 1 litra; od ovako dobivenog rastvora uzme se 10 ml i razblaži do 100 ml; 1 ml ovako razblaženog rastvora sadrži 0,01 mp gvožđa.

7.52 O d r e đ i v a n j e

1 p ispitivanog barijumsulfata odmeri se sa tačnošću 0,01 p i rastvara u 3 ml azotne kiseline (1,4) i 15 ml destilovane vode, uz zagrevanje. Talog se profiltruje kroz bezdrvni filter-papir i ispere malom količinom vode. Filtrat i voda od ispiranja prihvata se u cilindrični sud sa brušenim zapušačem, zapremine 50 ml, i ovom sadržaju se sada doda 0,5 ml sumporne kiseline (1,84), 10 ml 10%-nog rastvora amonijumrodanida 10 ml izoamilalkohola, posle čega se cilindrični sud dopuni vodom do 50 ml i pažljivo promućka.

Ovaj se rastvor upoređuje sa standardnim rastvorima I i II radi utvrđivanja kvaliteta.

Standardni rastvor I priprema se na taj način što se u 50 ml destilovane vode doda 3 ml azotne kiseline, 0,5 ml sumporne kiseline, 10 ml 10%-nog rastvora amonijumrodanida, 10 ml izoamilalkohola i 0,01 mp gvožđa.

Standardni rastvor II priprema se isto kao i standardni rastvor I, samo što se umesto 0,01 mp dodaje 0,03 mp gvožđa. Ako kod ispitivanog rastvora intenzitet obojenja odgovara intenzitetu obojenja jednog od standardnih rastvora smatra se da proizvod odgovara standardu.

7.6 O d r e đ i v a n j e s a d r ž a j a t e š k i h m e t a l a

7.61 P o t r e b n i r e a g e n s i :

— azotna kiselina, (1,15);

— hlorovodonična kiselina, p. a.;

— destilovana voda;

— H₂S — voda, sveže pripremljena;

— sirćetna kiselina, glacijalna;

— olovoacetat rastvor, koji se priprema na sledeći način: 1,831 p, sveže prekrystalisanog, hemijski čistog olovnog acetata rastvori se u vodi zakiseljenoj sa 1 ml glacijalne sirćetne kiseline, posle čega se dopuni vodom do 1 litre; 5 ml ovako pripremljenog rastvora sada se razblaži vodom do 500 ml; 1 ml ovako razblaženog rastvora sadrži 0,01 ml olova; rastvor mora biti sveže pripremljen.

7.62 O d r e đ i v a n j e :

5 p ispitivanog barijumsulfata izmeri se sa tačnošću do 0,01 p i rastvori u 10 ml azotne kiseline i 40 ml destilovane vode. Rastvor se filtruje, zatim prenese u porcelansku posudu i uparava na peščanom kupatilu.

Ostatak se rastvara u 50 ml destilovane vode, doda se 0,5 ml sirćetne kiseline i 10 ml sveže pripremljene H₂S-vode. Ovaj se rastvor upoređuje sa standardnim rastvorima I i II radi utvrđivanja kvaliteta.

Standardni rastvor I priprema se na taj način što se na 50 ml destilovane vode doda 0,5 ml sirćetne kiseline, 10 ml sveže pripremljene H₂S-vode i 0,1 mp olova.

Standardni rastvor II priprema se na isti način kao i standardni rastvor I, samo što se umesto 0,1 mp dodaje 0,15 mp olova.

Ako posle 10 minuta obojenje ispitivanog rastvora nije intenzivnije od obojenja jednog od dva standardna rastvora, smatra se da proizvod odgovara standardu.

7.7 P r o b a n a s a d r ž a j a r s e n a

7.71 R e a g e n s i :

— hlorovodonična kiselina, p. a. (1,19);

— cinkhlorid-rastvor, koji se priprema na sledeći način:

— 100 p cinkhlorida rastvori se u 17 ml hlorovodonične kiseline i u smešu se uvede hlorovodonik gas; rastvor se posle taloženja filtrira kroz azbestni filter i čuva u malim, potpuno napunjenim staklenim posudama sa brušenim zapušačem.

Gustina ovoga rastvora je najmanje 1,90.

7.72 O d r e đ i v a n j e :

1 p ispitivanog barijumsulfata pomeša se sa 2,6 ml hlorovodonične kiseline i zagreva do ključanja. Po ohlađenju doda se 7 p rastvora cinkhlorida i dobro promućka.

Ako u toku 1 sata rastvor ne potamni smatra se da proizvod odgovara standardu.

7.8 P r o b a n a s a d r ž a j r a s t v o r l j i v i h b a r i j u m o v i h s o l i

7.81 R e a g e n s i :

— sirćetna kiselina, glacijalna;

— destilovana voda;

— sumporna kiselina (1,84).

7.82 **Određivanje :**

10 g ispitivanog barijumsulfata rastvara se u smeši koja je sastavljena od 90 ml destilovane vode i 10 ml glacialne sirćetne kiseline, zagreva se uz često mućkanje do ključanja i po ohlađenju filtrira. 50 ml filtrata upari se na vodenom kupatilu do suva. Osušeni ostatak rastvara se u 20 ml vode uz zagrevanje. Tečnost se filtrira i providnom filtratu dodaje 3—4 kapi sumporne kiseline.

Ako posle 1 sata stajanja tečnost ostane bistra smatra se da proizvod odgovara standardu.

8 Pakovanja, isporuka i označavanje

Barijumsulfat se pakuje u staklenim bocama koje se hermetički zatvaraju. Težina nepunjenih boca kreće se od 0,5 kg do 5 kg.

Svaka boca kod isporuke mora biti snabdevena etiketom koja mora da sadrži sledeće oznake:

- naziv i vrsta proizvoda,
- neto težina jedinice pakovanja,
- registarski broj vagona ili drugog prevoznog sredstva,
- naziv i mesto proizvođača,
- oznaka JUS H.B1.022.

9 Smeštaj i čuvanje

Barijumsulfat se smešta i čuva u suvim i zaštićenim prostorijama.

Predlog br. 4422

KONAC ZA ŠIVENJE — PAMUČNOG TIP A

DK 677.21.062
J U S
F. B3. 021

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 31. januar 1963.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje uslove za konac za šivenje namenjen potrebama industrije, zanatstva i domaćinstva. Vrste i kvalitet pređe za ovaj konac određuje JUS F.B2.021.

2 Karakteristične osobine i propisi kvaliteta

2.1 Konac mora da prolazi kroz ušice igle za ručno ili mašinsko šivenje bez smetnje. Dozvoljen je broj zadebljanja na kalemima dužine:

- do 1000 m 1 čvor,
- do 5000 m 2 do 3 čvora,
- do 10000 m 4 do 5 čvorova.

2.2 Konac mora da ima dobar balans — pri šivenju ne sme da se mrsi i vezuje u čvorove. Balans konca se utvrđuje kad se 1 m konca iseče iz kalema pažljivo, bez istezanja, uzme za pojedine krajeve obema rukama, zatim oba kraja sastave i konac pusti da se sam oko sebe uvije. Ako se na sredini konca, posle sastavljanja oba kraja, napravi oblik slova U, smatra se da konac ima idealan balans.

2.3 Kod obojenog konca postojanost boje mora da bude najmanje:

- na svetlost 5 do 6,
- na pranje 4,
- na znoj 4,
- na glačanje 4,
- na trenje 4.

- 2.4 Konac mora da bude jednako obojen. Odstupanje u nijansi, u jednoj isporuci, ne sme da pređe ugovorenu toleranciju.
- 2.5 Finoća i jednakomernost finoće konca za pojedine komercijalne brojeve dati su u tabeli:

Za trožični konac		Za šestorožični konac	
komercijalni broj	Nm (tex)	komercijalni broj	Nm (tex)
10	37/3 (27×3)	8	50/2×3 (20×2×3)
30	50/3 (20×3)	10	60/2×3 (17×2×3)
36	60/3 (17×3)	16	70/2×3 (14×2×3 —5%)
40	70/3 (14×3) ±5%	24	85/2×3 (12×2×3)
50	85/3 (12×3)	30	100/2×3 (10×2×3)
60	92/3 (11×3)	40	135/2×3 (7×2×3)
70	110/3 (9×3)		

- 2.6 Najmanja čvrstoća konca iznosi:
- za trožični konac nemerkeriziran, namenjen industrijskom šivenju tekstila, za sve finoće..... 23 — 24 JKM;
 - za trožični konac nemerkeriziran namenjen šivenju u domaćinstvu, za sve finoće 21 — 22 JKM;
 - za trožični konac merkeriziran, za sve brojeve 25,5 — 26,5 JKM;
 - za šestorožični konac, namenjen šivenju kože, za sve finoće 24,5 — 26 JKM.
- 2.7 Najmanja rastegljivost konca iznosi:
- za trožični konac nemerkeriziran, namenjen industrijskom šivenju tekstila, za sve finoće 6 — 7,5%;
 - za trožični konac nemerkeriziran, namenjen šivenju u domaćinstvu, za sve finoće..... 6 — 6,5%;
 - za trožični konac merkeriziran, za sve finoće..... 7,5 — 8,5%;
 - za šestorožični konac, namenjen šivenju kože, za sve finoće 8,5 — 11%.
- 2.8 Dozvoljena nejednakomernost kidanja iznosi:
- za trožični konac Nm 37/3 — Nm 70/3 do 5%;
 - za trožični konac Nm 85/3 — Nm 110/3 do 6%;
 - za šestorožični konac Nm 50/2×3 — Nm 135/2×3 do 5%.
- 2.9 Dozvoljavaju se sledeće granice odstupanja od dužine:

Dužina jednog namotaja metara	prosečno %	po pojedinim namotima %
do 50	— 3	— 5
iznad 50 do 100	— 2	— 4
iznad 100 do 400	— 2	— 4
iznad 400 do 1000	— 1	— 2
iznad 1000 do 10000	— 1	— 2

3 Označavanje konca

Označavanje konca vrši se prema JUS F.B0.021.

4 Uzimanje uzoraka i način proveravanja kvaliteta

Uzimanje uzoraka i način proveravanja kvaliteta vrši se prema odgovarajućim jugoslovenskim standardima JUS ..

5 Način isporuke

- 5.1 Veličina i vrsta namotaja predviđaju se ugovorom. Konac mora biti pravilno namotan i početni kraj mora biti pričvršćen etiketom.

- 5.2 Broj namotaja u jednom paketu predviđa se ugovorom. Ako ugovorom nije predviđen broj namotaja u pojedinim paketima, konač se isporučuje prema uobičajenim uslovima za unutrašnju trgovinu, tj. 10 i 100 namotaja u jednom paketu.
- 5.3 Svaki pojedini namotaj konca mora da ima etiketu sa sledećim oznakama:
- oznakom proizvođača,
 - etiketnim brojem konca,
 - dužinom konca,
 - oznakom JUS F.B3.021 i
 - vrstom konca.
- 5.4 Paketi sa određenim brojem namotaja uvijaju se u papirni omot. Više ovakvih paketa isporučuje se u kartonskim kutijama ili sanducima.
- 5.5 Na papirnom omotu svakoga paketa mora biti nalepljena ili odštampana etiketa sa sledećim podacima:
- oznaka proizvođača,
 - komercijalni broj konca,
 - naziv konca,
 - dužina u metrima.

Ovaj predlog standarda izradio je tehnički savetnik »Dalmatinke«, tvornice konca, Sinj, drug Mačaš Ladišav i stavio na diskusiju na Saveznom savetovanju o standardizaciji tekstilija, održanom na Bledu 5. i 6. oktobra 1961. godine.

Predlog br. 4423

Okov za građevinsku stolariju
PRIHVATNE PLOČE ZA BRAVE ZA UNUTRAŠNJA
VRATA STANA

DK 683.33:674.214
 J U S M. K3. 043
 1962.

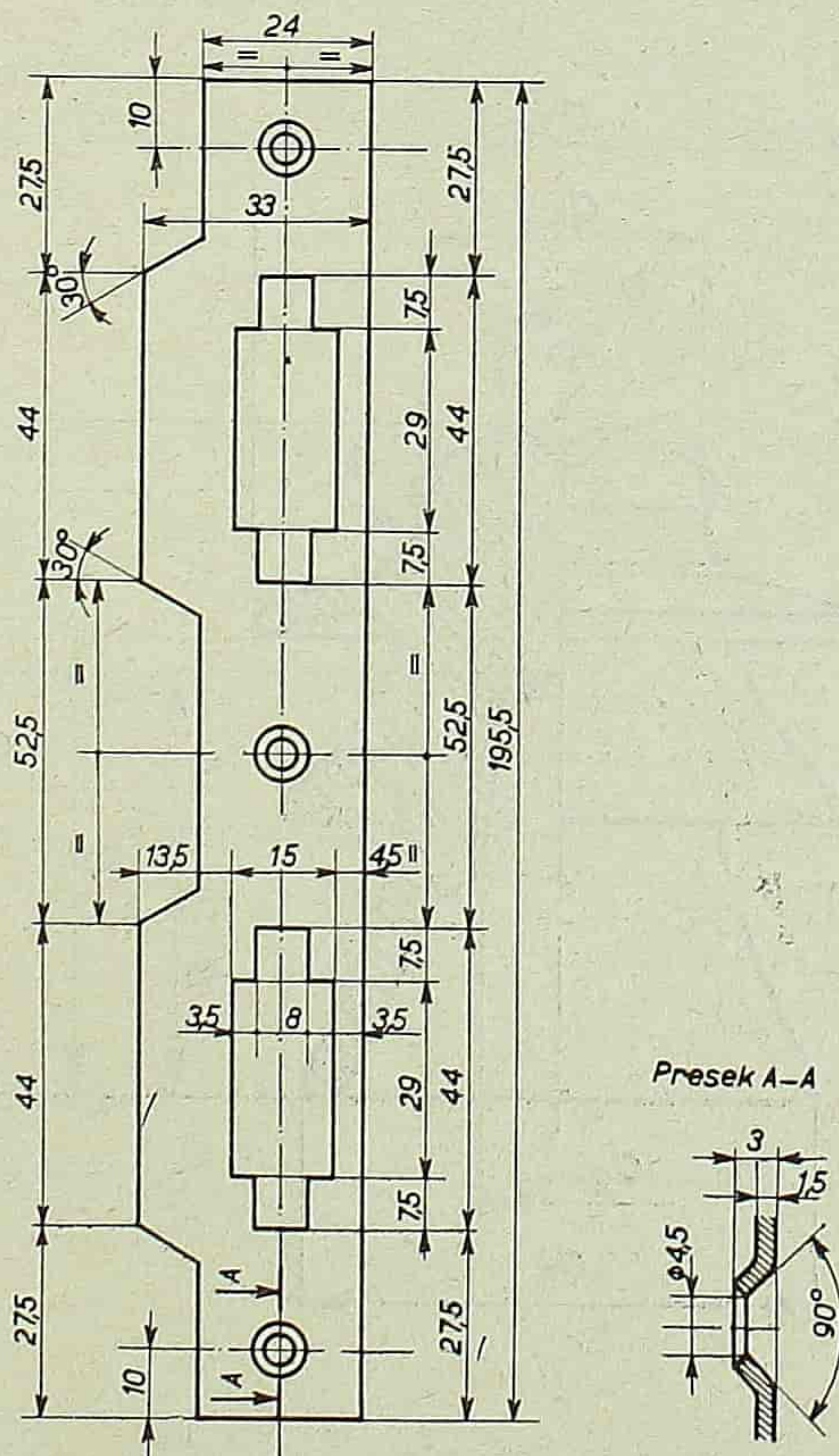
1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na prihvatne ploče za brave za unutrašnja dvokrilna vrata stana prema standardu JUS M.K3.030.

Ove ploče su univerzalne, tj. služe za levu i desnu bravu. Standard propisuje oblik, mere, materijal i način označavanja.

2 Oblik i mere

Oblik i mere prihvatnih ploča po ovom standardu moraju odgovarati slici.



3 Materijal

Prihvatne ploče izrađuju se od čeličnog lima ili hladnovaljane čelične trake.

4 Način označavanja

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama prihvatne ploče po ovom standardu označavaju se oznakom:

Prihvatna ploča JUS M.K3.043

Predlog br. 4424

Izolatori za nadzemne vodove
VISOKONAPONSKI POTPORN IZOLATORI
D

DK 621.315.623
J U S
N. F1. 105

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. mart 1963.

1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na visokonaponske potporne izolatore tipa D (u daljem tekstu izolator D) koji se upotrebljavaju u elektroenergetskim nadzemnim vodovima za napone iznad 1 kV.

2 Oblik i mere

2.1 Izolatori D prikazani su na crtežu. Nekotirane mere su proizvoljne.

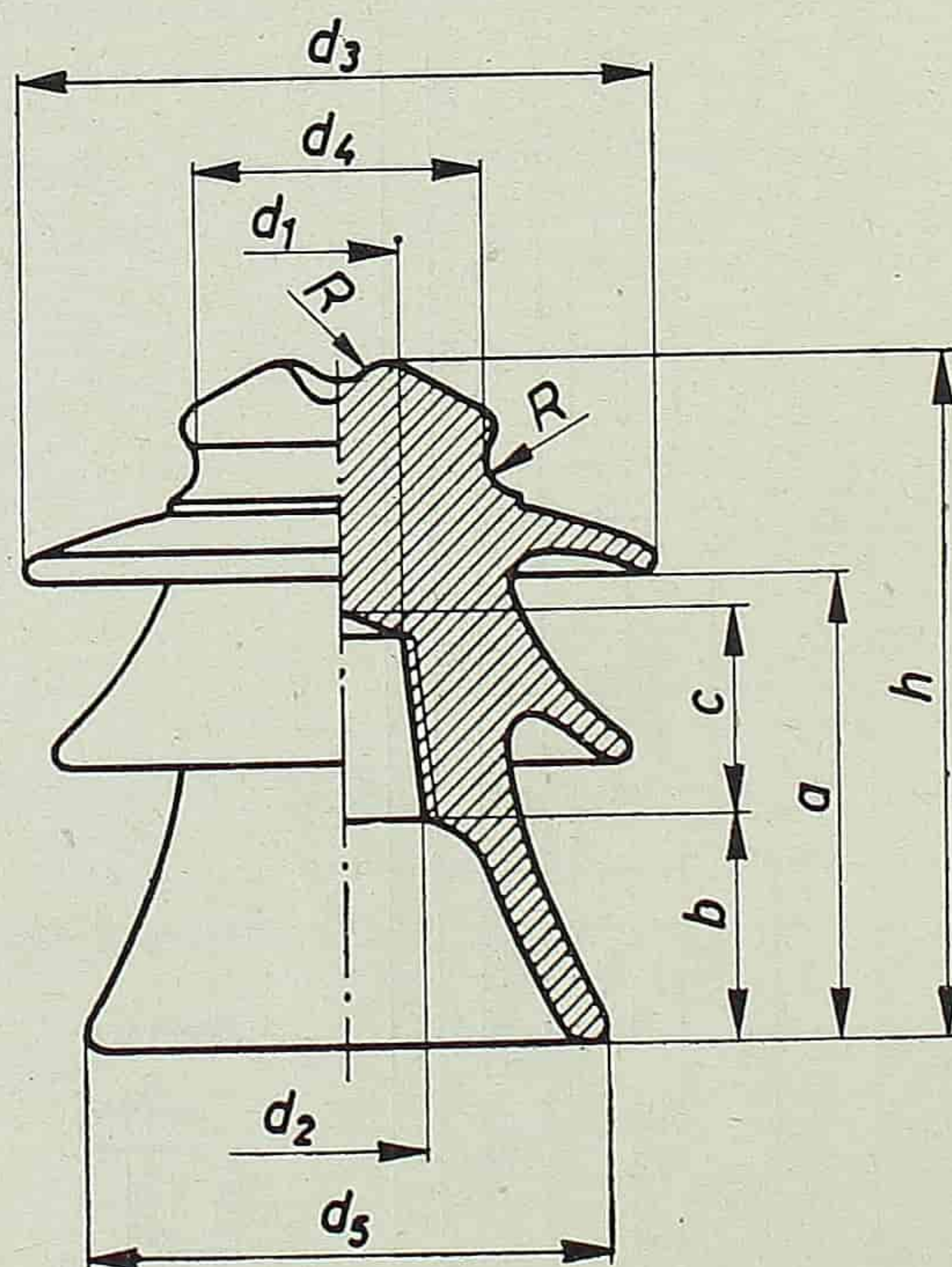


Tabela 1

Ozna- ka	a	b	Rupa za nosač			d ₃	d ₄	R	d ₅	h
			c	d ₁	d ₂					
D 135	82	32	55	31	36	135	70	12,5	110	130
D 175	125	57	65	34	39	175	85	12,5	145	185
D 260	210	110	105	41	46	260	116	12,5	210	290

- 2.2 Navoj u rupi za nosač određuje proizvođač.
 2.3 Za mere važe grube tolerancije prema JUS B.D7.030.

3 Karakteristične vrednosti

Najniže dozvoljene karakteristične vrednosti izolatora D date su u tabeli 2.

Tabela 2

Ozna- ka	Udarni napon sa 50% pres- koka u suvom kV		Podnosivi na- pon industris- ke frekvencije kV		Mehanič- ko prelo- mno opterećenje kp	Probo- jni napon kV	Težina ≈ kp
	pozi- tivan	nega- tivan	u suvom	na kiši			
D 135	120	150	60	45	800	130	1,5
D 175	165	205	80	65	1000	170	3,4
D 260	270	320	100	87	1300	180	9,5

Izolatori D ispituju se prema JUS N.F1.011.

4 Materijal i izrada

Izolatori D izrađuju se od porcelana ili sličnog keramičkog materijala.

Cela površina izolatora mora biti prekrivena caklinom smeđe boje i, uzev rupe za nosač i dela površine na kojoj izo-
lator leži u toku pečenja (vidi JUS B.D1.031).

5 Označavanje

- 5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama izolatori D po ovom standardu označuju se:

Izolator D d₃ JUS N.F1.105

gde je d₃ prečnik najvećeg zvona.

Primer: Izolator D prečnika zvona d₃ = 260 mm označuje se:

Izolator D 260 JUS N.F1.105

- 5.2 Svaki izolator mora da ima trajan i lako čitljiv znak proizvođača.

6 Nosači izolatora

Za postavljanje izolatora D upotrebljavaju se:

- pravi nosači NPV prema JUS N.F1.501,
- savijeni nosači NSV prema JUS N.F1.502.

Predlog br. 4425

Ambalaža od belog lima
ČETVRTASTE KANTE SA NAVOJNIM GRLOM
 Oblik i mere

DK 621.642.1
 J U S M.Z2.101
 1962.

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 31. januar 1963.

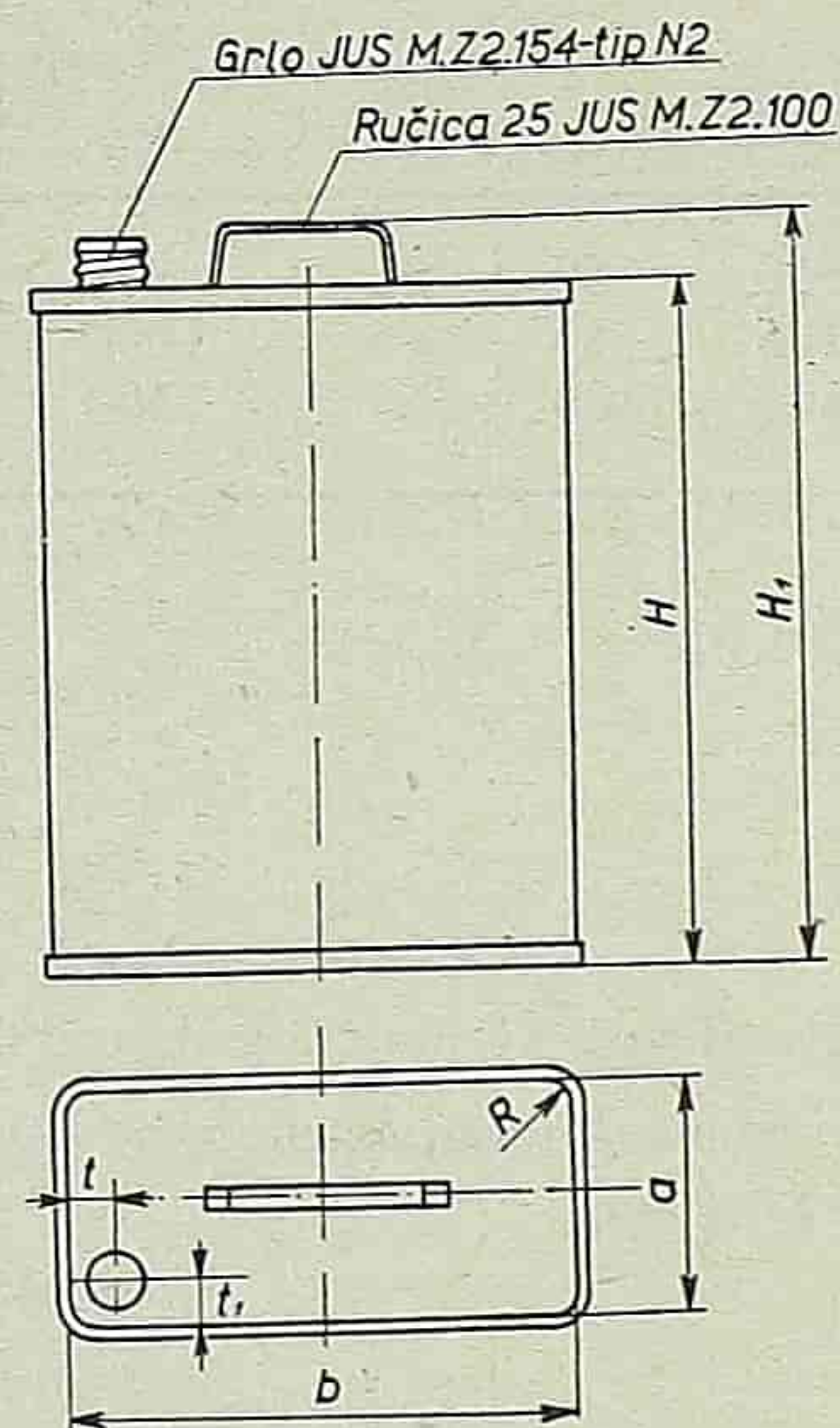
Ovaj predlog standarda štampa se u celini kao predstavnik grupe standarda metalne ambalaže, koja je anotirana na kraju ovoga biltera u rubrici »Anotacija predloga iz oblasti metalne ambalaže«.

1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na četvrtaste kante sa navojnim grlom, koje se upotrebljavaju prvenstveno za pakovanje, odnosno uskl. dištenje, motornih ulja, autoantifriža i sličnih tečnosti.

2 Oblik i mere

Oblik i mere ovih kanti moraju odgovarati podacima navedenim na slici i u tabeli.
 Oblik i mere eventualnih ojačanja određuje proizvođač po svom nahođenju.



Oznaka veličina ¹⁾	M e r e u m m							Grlo i čep ²⁾	Debljina lima ³⁾ mm	Volumen V ≈ cm ³	Veličina ručice prema JUS M. Z2. 100
	a	b	H	H ₁	R	t	t ₁				
0,3	42	95	78	—	10	20	20	N2/E 27	0,24	265	bez ručice
0,5	42	95	150	—	10	20	20	N2/E 27	0,24	535	
1	60	115	162	—	12	23	23	N2/E 27	0,24	1050	
2,2	85	165	170	190	15	27	27	N2/E 40	0,26	2200	25
2,8	85	165	210	230	15	27	27	N2/E 40	0,26	2750	
5,7	120	205	240	260	23	27	27	N2/E 40	0,28	5650	

1) Oznaka veličine izražava približan volumen kante u dm³.

2) Navedene oznake izražavaju oblik i veličinu grla sa čepom (Edisonov navoj) prema JUS M.Z2.154.

3) Navedene vrednosti debljine odnose se na plašt i obadva dna.

3 Grlo i čep

Grlo i čep moraju imati oblik i odgovarajuće mere prema standardu JUS M.Z2.154.

4 Ručica

Ručica mora imati oblik i odgovarajuće mere prema standardu JUS M.Z2.100.

5 Materijal

Kante na koje se ovaj standard odnosi izrađuju se od belog lima.

6 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama kante po ovom standardu označavaju se oznakom:

Kanta (oznaka veličine) JUS M.Z2.101

Primer: kanta volumena $V = 535 \text{ cm}^3$ označava se:

Kanta 0,5 JUS M.Z2.101

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
ZGRADARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 31. januar 1963.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda i to:

Predlog br. 4426 Ravno staklo, liveno JUS B.E1.050

Predlog br. 4427 Žično (armirano) staklo JUS B.E1.080

Predloge za oba ova standarda pripremili su i izradili stručnjaci Industrije stakla iz Pančeva. Predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim ustanovama, organizacijama i preduzećima.

Interesenti koji ove predloge standarda nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
METALNE AMBALAŽE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 31. januar 1963.

Stavljaju se na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

- Predlog br. 4428 Ambalaža od belog lima. Ručice za kante. Oblik i mere JUS M.Z2.100
- Predlog br. 4429 Ambalaža od belog lima. Četvrtaste kante sa navojnim grlom. Oblik i mere JUS M.Z2.101
- Predlog br. 4430 Ambalaža od belog lima. Četvrtaste kante sa navojnim grlom i levkom. Oblik i mere JUS M.Z2.102
- Predlog br. 4431 Ambalaža od belog lima. Četvrtaste kante sa navojnim grlom i levkom — visoke. Oblik i mere JUS M.Z2.103
- Predlog br. 4432 Ambalaža od belog lima. Četvrtaste kante sa konusnim grlom. Oblik i mere JUS M.Z2.104
- Predlog br. 4433 Ambalaža od belog lima. Četvrtaste kante sa usadnim poklopcem. Oblik i mere JUS M.Z2.105
- Predlog br. 4434 Ambalaža od belog lima. Okrugle kante sa ekscentričnim poklopcem. Oblik i mere JUS M.Z2.155

Tekst prethodnih predloga standarda svi interesenti mogu dobiti na svoj zah ev od Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933).

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
INDUSTRIJE ZAŠTITNIH SREDSTAVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 31. januar 1963.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

- Predlog br. 4435 Ušni štitić protiv buke JUS Z.B1.350
- Predlog br. 4436 Ušni čepovi protiv buke JUS Z.B1.310
- Predlog br. 4437 Tehničke zaštitne rukavice otporne prema rastvaračima JUS Z.B1.021
- Predlog br. 4438 Armirana potkolenica JUS Z.B1.095

Interesenti za ove predloge standarda treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se dostavi tekst predloga.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
TELEKOMUNIKACIONIH KABLOVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 31. januar 1963.

- Predlog br. 4439 Samonosivi pretplatnički kabl sa izolacijom od gume i omotačem od neoprena TK 34 JUS N.C4.334
- Predlog br. 4440 Samonosivi pretplatnički kabl sa izolacijom od polietilena TK 35 JUS N.C4.335

Ovi predlozi predstavljaju varijantu Fabrike kablova — Svetozarevo, na predloge koje je bila izradila Zajednica J.PTT, a dostavljani su Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju radi stavljanja na javnu diskusiju. Interesenti koji žele da uzmu učešće u diskusiji mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se tekst predloga dostavi.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od:

- Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i
- Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- i mikrofilmske reprodukcije.

ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva

Nacrt programa o proceni grešaka pri pripremi uzoraka (dokument ISO/TC 27/WG 7 (Secr. — 93) 197).

ISO/TC 33 — Vatrostalni materijal

Predlog preporuke ISO br. 491 — Rečnik za oblast industrije vatrostalnog materijala.

ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Izveštaj sa zasedanja podkomiteta 2 »Seme uljanih biljaka«, koje je održano od 25. do 27. oktobra 1961. u Bukureštu.

ISO/TC 79 — Laki metali i njihove legure

Privremeni dnevni red za IV zasedanje koje će se održati od 20 — 23. novembra 1962. u Parizu.

IEC/TC 1 — Nomenklatura

Revizija međunarodnog elektrotehničkog rečnika, grupa 60 — Radiokomunikacije. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. januar 1963.

IEC/TC 12 — Radiokomunikacije

Predlog — Sigurnosni propisi za radio-otpremnike. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. januar 1963.

IEC/TC 13 — Merni instrumenti

Preporuke za električna brojila naizmenične struje, klase 1,0. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. decembar 1962.

IEC/TC 17 — Prekidači

IEC publikacija 56—1B — Dopuna prve glave: Rad u slučaju kratkog spoja. Prvo izdanje, 1962. Cena 4,50 šv. fr.

IEC/TC 28 — Koordinacija izolacije

IEC publikacija 71A: Preporuke za koordinaciju izolacije. Smernice za primenu. Prvo izdanje, 1962. Cena 12 šv. fr.

IEC/TC 39 — Elektronske cevi

Predlog — Metode primene mehaničkih udara (impulsa) elektronskim cevima. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. januar 1963.

IEC/TC 40 — Kondenzatori i otpornici za elektronske uređaje

Predlog — Preporučena metoda za merenje šuma stvorenog pod opterećenjem stabilnih, nemotanih otpornika. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. januar 1963.

IEC/TC 43 — Električni ventilatori

Električni ventilatori na postolju, za naizmeničnu struju.
Plafonski električni ventilatori za naizmeničnu struju. Stoni električni ventilatori za naizmeničnu struju. Sva tri predloga upućeni su na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. decembar 1962.

IEC/TC 50 — Osnovna klimatska i mehanička ispitivanja za sastavne delove i telekomunikacione uređaje.

Zapisnik sastanka održanog 20. i 21. XI 1961. u Londonu.

PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJIH INOSTRANIH STANDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda primljenih u standardoteci Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koji ima vrlo obimne zbirke inostranih standarda. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste ove standarde u samoj standardoteci JZS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva, svaki interesent treba da se obrati Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (zgrada Saveznog izvršnog veća — istočno krilo — Novi Beograd) s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, interesent treba da se obaveže da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u devizama i dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu, ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti i saglasnost tog preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu. Samo izuzetno plaćanje u devizama vršiće »Jugoslovenska knjiga« za ustanove i preduzeća koja ne raspolažu devizama.

ASTM	— SAD	ŠEN	— Švedska
ČSN	— ČSSR	SFS	— Finska
DGN	— Meksiko	SI	— Izrael
DIN	— Savezna Republika Nemačka	STAS	— Rumunija
GOST	— SSSR	TGL	— Nemačka Demokratska Republika
NBN	— Belgija	UNI	— Italija
ONORM	— Austrija		

DK 001.4 — Terminologija

ASTM 288—57 Definicije termina iz oblasti naftne industrije

DK 003.344 — Latinska azbuka

DIN E 16 518/1959 Klasifikacija štamparskih slova

DK 003.62 — Simboli. Simbolički znaci

SFS C.I.25—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Vrste struja i izvori struja

SFS C.I.26—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Vodovi, elementi električnih kola, mer-
ni instrumenti

SFS C.I.27—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Prekidači, releji, birači i signalni ele-
menti.

SFS C.I.28—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Elektroakustika i elektronske cevi.

SFS C.I.29—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Antene, aparati i telefoni

SFS C.I.30—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Telegrafija i radio

SFS C.I.31—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Simboli za planove i karte

SFS C.I.32—60 Grafički simboli za telekomunikacije
Dodatak i primeri

DK 532.13 — Unutrašnje trenje. Viskozitet

ASTM D 666—57 Metoda preračunavanja jedinica kine-
matičkog viskoziteta u Sejboltove
jedinice viskoziteta

DK 536.51 — Termometri

ASTM E 1—57 i E 77
—56T ASTM Termometri od stakla

DK 542.23 — Laboratorisko posuđe

DIN E 12 360/1961 Laboratorisko stakleno posuđe, Kjeld-
dal-boce sa cilindričnim vratom

DK 614 — Zaštita od udesa. Javno zdravstvo

DIN 6811—1962 Medicinski rentgenski uređaji do 300
kVA. Propisi o zaštiti od zračenja za
proizvodnju

DK 620.193 — Fizički i hemijski uticaji. Korozija

DIN E 40 046 Blatt
15/1962 Klimatska i mehanička ispitivanja
električnih elemenata za telekomuni-
kacije.
Ispitivanje Q: Zaptivenost

DK 621.3 — Elektrotehnika

ASTM B 200—55 T Tehnički uslovi za galvanske prevlake
olova na čeliku

ASTM D 923—56 Uzimanje uzoraka izolacionih ulja
ČSN 34 1060—60 Elektrotehnički propisi. Propisi za
kućne električne instalacije i njihove
priključke na mrežu

ČSN 34 1540—60 Elektrotehnički propisi. Propisi za
železnički vozni vod jednosmernog
napona 1500 i 3000 V

ČSN 34 3210—60 Rukovanje i održavanje mašina jedno-
smerne struje

ČSN 34 3278—60 Upotreba, rukovanje i održavanje mer-
nih transformatora

ČSN 34 5352—60 Osnovna podela frekventnih pojasa
ČSN 34 6619—60 Proizvodi od mikanita za elektroteh-
ničke svrhe. Ploče od mikanita

ČSN 36 8410—60 Snimanje i reprodukcija zvuka. Gra-
mofonske ploče

ČSN 36 8411—60 Gramofonske ploče sa širokim braz-
dama (standardne)

ČSN 36 8412—60	Gramofonske ploče sa uzanim brazdama (mikro)	DIN 43 624—62	Jednopolne osnove za visokonaponske osigurače velike snage (HH). Izolaciona klasa 3 do 30.
ČSN 36 8413—60	Gramofonske ploče. Stereo-gramofonske ploče	DIN 625—62	Visokonaponski osigurači velike snage (HH). Izolaciona klasa 3 do 30
DIN E 40 108/1961	Sistemi jednosmerne i naizmenične struje. Pojmovi, nazivi i označavanja	DIN 42 630—61	Transduktori. Pojmovi i nazivi
DIN 40 700—61 B1.2	Grafički simboli. Elektronske i televizione cevi	DIN E 41 690/1962	Zaštitni osigurači za naprave. Osnova osigurača tipa G sa navojem E 16, za 10 A, 250 V, sa prirubnicom i priključkom sa zadnje strane
DIN 40 706—59	Grafički simboli. Usmerači	DIN 42 511—61	Transformatori. Uljni transformatori sa bakarnim namotima, s prirodnim hlađenjem (S) i smanjenim gubicima i strujom praznog hoda, za trofaznu struju 50 Hz, do 1600 kVA i 30 kV
DIN 40 711—61	Grafički simboli. Vodovi i spojevi vodova	DIN E 42 580/1962	Najveće spoljne mere, mere tučkova, odstojanje provodnih izolatora i mere pribora za uljne transformatore od 2 do 10 MVA, do 110 KV
DIN 40 712—61	Grafički simboli. Elementistrujnih kola	DIN 49 865—61 B1.1	Pribor za uključivanje fluorescentnih cevi sa predgrejavanjem elektroda i starterima. Šeme i označavanje za spajanje
DIN 40 714—59 B1.1	Grafički simboli. Transformatori i pričušnice	SEN 01 33 01—61	Električne naprave za upravljanje. Smerovi upravljanja
DIN 40 714—58 B1.2	Grafički simboli. Merni transformatori	SEN 24 10 57—61	Instalacione cevi. Spojka od tvrdog PVC-a
DIN 40 714—58 B1.3	Grafički simboli. Transduktori	SFS C.V.66—60	Razvodne jednofazne ploče za postavljanje u zid
DIN 40 715—60	Grafički simboli. Mašine	SFS C.VI.9960	Valjkasti izolator za provodnike niskog napona, tipa PR
DIN 40 730—62	Stabilni olovni akumulatori sa pozitivnim pločama velike površine. Pojedinačne ploče, kapaciteti i glavne mere.	SFS C.VI.11—60	Izolator za nadzemne vodove niskog napona, tip PL.
DIN E 40 716 Blatt 4/1962	Simboli. Brojila i časovnici za uključivanje	SFS C.VI.12—60	Izolator za nadzemne vodove niskog napona, tipa P.
DIN 40 732—61	Dopunske baterije sa pločama velike površine, u staklenim posudama, za stabilne olovne akumulatorne. Kapaciteti i glavne mere	SFS C.VI.13—60	Potporni izolator za nadzemne vodove visokog napona, tipa S-10 i S-20.
DIN 40 764—61	Čelični akumulatori tipa nikel-kadmijum i nikel-gvožđe. Uslovi ispitivanja	SFS C.VI.14—60	Potporni izolator za nadzemne vodove visokog napona, tipa S-35
DIN 40 767—61	Olovni akumulatori sa oklopljenim pločama. Ispitivanja	SFS C.VI.15—60	Potporni izolator za nadzemne vodove visokog napona, tipa S-45
DIN E 41 177/1961	Papirni kondenzatori sa predotporom, za 160 do 400 V jednosmerne struje u cilindričnoj aluminijumskoj cevi. Klasa upotrebe HPF	SFS C.V.67—60	Razvodne trofazne ploče za postavljanje u zid
DIN E 41 548 Blatt 3/1962	Podnožje 9—17 za elektronske cevi (podnožje Magnoval). Priključne mere	SFS C.X.—60	Čelično uže za nadzemne vodove
DIN E 41 563 Blatt 1/1962	Grla 12—27 za elektronske cevi (grlo Duodekal)	STAS 241—61	Vata za priključne kutije za električne i telekomunikacione instalacije
DIN E 41 563 Blatt 2/1962	Grla 12—27 za elektronske cevi (grlo Duodekal). Tehničke vrednosti i uslovi merenja	STAS 3732—60	Električni nadzemni vodovi. Čelična pocinkovana žica za jednožične i višezične provodnike i za čelično-aluminijumske provodnike
DIN E 42 536/1962	Transformatori. Kondenzator — provodni izolator za postavljanje na slobodnom prostoru, 110 KV, 630 A	STAS 3734—60	Električni nadzemni vodovi. Čelično uže
DIN 41 576—61 B1.1	Minijaturni osigurači. Topljivi umeći-G, za 250V sa javljačem, zamenljivi, brzi (F)	TGL 8097—61	Poluprovodnici. Germanijum-dioda u staklu. Tehnički uslovi
DIN 41 576—61 B1.2	Minijaturni osigurači. Topljivi umeći-G, za 250 V, sa javljačem, zamenljivi, polutromi (M)	TGL 8855—61 B1.1	Nadzemni vodovi. Izolatorski lanac za drvene stubove. Noseći lanac za 1 do 20 kV.
DIN 41 601—62 B1.2	Podnožje 7—25 za elektronske cevi (Septar). Granično merilo	TGL 8855—61 B1.2	Nadzemni vodovi. Izolatorski lanac za drvene stubove. Zatezni lanac za 1 do 20 kV
DIN 41 607—61 B1.1	Podnožje 4—25 za elektronske cevi (Super-Jumbo podnožje). Mere		
DIN 41 607—62 B1.2	Podnožje 4—25 za elektronske cevi (Super-Jumbo). Granično merilo		

- TGL 885—61 B1.3 Nadzemni vodovi. Izolatorski lanac za drvene stubove. Noseći lanac za 30 kV
- TGL 8855—61 B1.4 Nadzemni vodovi. Izolatorski lanac za drvene stubove. Zatezni lanac za 30 kV
- TGL 8855—61 B1.5 Nadzemni vodovi. Izolatorski lanac za drvene stubove. Lanac V-oblika za 30 kV
- TGL 10 643—61 Energetski provodnici. Signalni provodnici. Izrada, osobine i ispitivanja
- TGL 10 780—1961 Merni uređaji obrtnog momenta za mašine jednosmerne struje. Merni opseg do 250 kpm
- TGL 11 058—61 B1.1 Energetski kablovi. Kablovi sa izolacijom i plaštom od PVC. Izrada, osobine i ispitivanje
- TGL 11 088—61 Telekomunikacije. Skraćenice u žičnoj telefonskoj tehnici
- TGL 11 094—61 Energetski nadzemni vodovi. Pribor za čelične uže za uzemljenje. Priključne mere
- TGL 11095—61 Energetski nadzemni vodovi. Zaštitni pribor. Priključne mere
- TGL 11106—61 B1.1 Energetski nadzemni vodovi — Železnički vozni vodovi. Cevasti spojnice za bakarnu i bronzanu užad. Glavne mere
- TGL 11106—61 B1.2 Energetski nadzemni vodovi — Železnički vozni vodovi. Cevaste spojnice za aluminijumsku užad. Glavne mere
- TGL 11106—61 Energetski nadzemni vodovi — Železnički vozni vodovi. Cevaste spojnice za čeličnu užad. Glavne mere
- TGL 11 107—61 B1.1 Energetski nadzemni vodovi. Konusne spojnice. Glavne mere
- TGL 11 107—61 B1.2 Energetski nadzemni vodovi. Konusne spojnice. Propisi za montažu
- TGL 11111—61 Energetski nadzemni vodovi. Nosač užeta za uzemljenje
- TGL 11112—61 Energetski nadzemni vodovi. Stezaljke za uže za uzemljenje
- TGL 11113/1961 Energetski nadzemni vodovi. Izolirajuća garnitura za armaturu užeta za uzemljenje
- TGL 11114/1961 Energetski nadzemni vodovi. Traka za uzemljenje
- TGL 11116 Blatt 1/61 Pribor za vozni vod. Stezaljke vešalica za vozni vod, noseće i poprečno uže od čelika i bronzne do 50 mm²
- TGL 11116/Blatt 2/61 Pribor za vozni vod. Stezaljke vešalice za vozni vod, noseće i poprečno uže od čelika i bronzne do 50 mm²
- TGL 11116 Blatt 3/61 Pribor za vozni vod. Stezaljke vešalica za vozni vod za noseće aluminijumsko i aluminijum-čelično uže
- TGL 11117/1961 Pribor za vozni vod. Podmetač za stezaljke vešalica
- TGL 11118/1961 Pribor za vozni vod. Klinaste završne stezaljke
- TGL 11119/1961 Pribor za vozni vod. U-komadi za stezaljke
- TGL 111125 Blatt 1/61 Energetski nadzemni vodovi. Noseće stezaljke sa viljuškastim gnjezdom za tučak
- TGL 111125 Blatt 3/61 Energetski nadzemni vodovi. Noseće stezaljke, krute sa viljuškom
- TGL 11 608—61 B1.2 Telekomunikacije. Grla 9—12 za minijaturne cevi sa 9 nožica. Tehnički podaci i uslovi merenja
- TGL 11 919—61 Sredstva za suzbijanje radio smetnji. Prigušnice za suzbijanje radio smetnji. Tehnički podaci
- DK 621.43 — Motori sa unutrašnjim sagorevanjem**
- ASTM D 381—57 T Određivanje sadržaja potencijalne smole u gorivima za mlazne motore
- ASTM D 873—57 T Određivanje oksidacione stabilnosti avionskih goriva
- ASTM D 1094—57 Određivanje limitirane količine vode u avionskim gorivima
- ASTM D 1095—54 Analitičko određivanje 60-oktanskog broja izo-oktana i n-heptana pomoću infracrvenog spektrofotometra
- DK 621.7 — Fabrike. Radionice. Pojedini postupci obrade, naročito metala**
- DIN 41 539—61 B1.3 Minijaturne elektronske cevi sa 9 nožica (noval-cevi). Granično merilo
- DIN 41 537—61 B1.3 Minijaturne elektronske cevi sa 7 nožica. (noval-cevi). Granično merilo
- DIN E 41 563 Blatt 3/61 Grla 12—27 za elektronske cevi. Granično merilo
- DIN E 42 698 Blatt 4/1962 Nazivne pločice za šivaće mašine sa ugrađenim motorom. Smernice
- DIN E 42 698 Blatt 5/1962 Nazivne pločice za šivaće mašine sa priključkom za osvetljenje. Smernice
- DK 621.8 — Prenosenje snage. Sredstva za dizanje i prenošenje. Sredstva za prečišćavanje. Podmazivanje.**
- ASTM D 874—57 T Određivanje sulfonovanog ostatka u neupotrebljenim detergentnim uljima
- DIN E 51818/1961 Maziva. Podela mazivnih masti po konzistenciji
- GOST 9127—59 Konzistentne masti. Metoda određivanja viskoznosti po Pavlovu
- SFS C.V.57—60 Priključna stezaljka za uzemljenje nultog provodnika kućnih instalacija. Za cevi prečnika 13 do 50 mm
- SFS C.V.58—60 Priključna stezaljka za uzemljenje nultog provodnika kućnih instalacija. Za cevi prečnika 57 do 164 mm
- SFS C.V.59—60 Priključna stezaljka za uzemljenje nultog provodnika kućnih instalacija. Za cevi prečnika 191 do 300 mm
- TGL 11120/1961 Pribor za vozni vod. Obujmice za cevi
- TGL 11121/1961 Pribor za vozni vod. Loptasta podloška
- TGL 11122/1961 Pribor za vozni vod. Kljun
- DK 621.9 — Alat. Mašine alatljike.**
- ČSN 34 3880—60 Proveravanje električnog prenosnog alata u eksploataciji. Zaštitne mere

- DK 622.363 — Dobijanje raznih soli**
 DGN R-44-1958 Stočna so
- DK 625.07 — Građevinski materijal mineralnog porekla. Agregati**
 ASTM C 88—56 T Ispitivanje postojanosti agregata pomoću natrijumsulfata ili magnezijumsulfata
 ASTM D 546—55 Određivanje granulacije mineralnih filtera pomoću standardnih sita
- DK 625.2 — Železnička vozila. Vuča**
 DIN 43 101—62 B1.8 Elekt.ična šinska vozila. Nazivi električnih uređaja za uključivanje i upravljanje
 DIN 43 101—62 B1.10 Električna šinska vozila. Nazivi električnih uređaja za osvetljenje i grejanje
- DK 628 — Tehnika osvetljavanja**
 ČSN 34 0170—60 Elektrotehnički propisi. Propisi za signalne boje u električnim i energetskim postrojenjima
 DIN 49 999 Blatt 1/61 Stakla za svetiljke. Priključne mere
 TGL 10243/1961 Plafonske stezaljke za 250 V, za fluorescentne cevi, za šinska vozila
- DK 629.13 — Vazduhoplovna vozila. Vazduhoplovna tehnika**
 UNI 3887/1957 Avionski benzin. Tehnički uslovi za isporuku i prijem
 UNI 3888/1957 Gorivo za turboreaktivne motore tipa AMS 141 (kerosin). Tehnički uslovi
 UNI 3889/1957 Gorivo za turboreaktivne motore tipa AMS 142. Tehnički uslovi
 UNI 3890/1957 Mineralna ulja za avionske motore. Tehnički uslovi
- DK 631 — Opšta pitanja iz poljoprivrede**
 ČSN 46 2201—1959 Agrotehnika krompira
 GOST 1690—54 Traktorski plugovi
 GOST 2058—43 Seme kaučokonosnih biljaka
 GOST 2089—52 Valjci i osovine u poljoprivredi
 GOST 3018—52 Sejačice
 GOST 3711—47 Srp
 GOST 3481—61 Priključne mašine
 GOST 5057—49 Sejanci i sadnice belog duda
 GOST 5062—49 Proso
 GOST 5549—60 Krupnosemena heljda
 GOST 8983—59 Mašina za sadevanje sena
 GOST 9157—59 Seme ricinusa
 GOST 9158—59 Seme konoplje
- DK 633 — Ratarstvo**
 ČSN 46 1111—54 Raž
 ČSN 46 1131—54 Kukuruz u zrnu
 ČSN 46 1141—54 Pšenica
 GOST 239—41 Vodka 40%, 50%, 56%
 GOST 1994—43 Plodovi divlje ruže
 GOST 1995—55 Koren valeriane
 GOST 1996—43 Lišće beladone
 GOST 1997—43 Lišće bunike
- GOST 2399—56 Kora Frangula allnus
 Gost 2558—44 Lišće kajsije
 GOST 2566—44 Anabasis trava
 GOST 2698—44 Paprac (Poligonum hydropier L.)
 GOST 2628—53 Dalmatinski i kavkaski buhač
 GOST 2632—44 Koren poligale (Polygala teniifolia Willd.)
 GOST 2872—45 Koren paprati
 GOST 3024—53 Piretrum prašak
 GOST 3205—57 Koren belog sleza
 GOST 3318—46 Padus racemosa Schn
 GOST 3321—46 Biljni delovi bunike (isečeni)
 GOST 3448—46 Koren akantofile
 GOST 3557—47 Koren polemanie
 GOST 6292—58 Krupa od pirinča
 GOST 6714—53 Plod oskоруše
 GOST 6715—53 Lišće žalfije
 GOST 6717—53 Cvet nevena
- DK 634 — Voćarstvo**
 ČSN 46 3420—58 Kesten
 ČSN 46 2846—58 Badem
 ČSN 46 3345—1958 Kruške
 ČSN 46 3375—1958 Dunje
 ČSN 46 3385—1958 Mušmule
 ČSN 46 3775—1958 Oskoruša
 ČSN 48 0607—1955 Borovnica
 GOST 3525—47 Sušena malina
 GOST 8068—56 Plodovi zamrznutih jagoda
- DK 635 — Povrtarstvo**
 ČSN 46 2203—1954 Metode ispitivanja krompira
 ČSN 46 2211—55 Stoni krompir
 ČSN 46 2231—55 Rani krompir
 ČSN 46 2261—55 Stočni krompir
 ČSN 56 9230—1960 Konzervisano povrće. Opšti propisi
 GOST 7758—55 Pasulj iz proizvodnje
- DK 637 — Proizvodi domaćih životinja**
 GOST 37—55 Kravlji maslac
 GOST 240 61 Margarin
 GOST 1045—41 Mast za tehničke svrhe
 GOST 1349—58 Suva pavlaka i pavlaka sa šećerom
 GOST 4771—55 Posno mleko sa šećerom
 GOST 7616—55 Tvrdi sirevi
 GOST 7770—55 Zeleni sir
 GOST 8285—57 Topljena mast za hranu i tehničku upotrebu
 GOST 9220—59 Kavkaski sir
- DK 66 — Hemijska i srodne industrije**
 S, I, 70/57 Boca ša tečne naftne gasove
- DK 661 — Hemijski proizvodi u užem smislu**
 ASTM D 501—57 Uzimanje uzoraka i hemijska analiza anorganskih alkalnih detergena

DGN M—5—57	Folija od regenerisane celuloze opšte poznate pod imenom »Celofan«, koja se upotrebljava u industriji cigara	GOST 7990—56	Bubrezi u paradajz sosu
DGN M—6—57	Folija od regenerisane celuloze opšte poznate pod imenom »celofan«, koja se upotrebljava kao ambalaža (za pakovanje)	GOST 7992—56	Konzervisano svinjsko meso sa kupusom
GOST 6501—53	Sulfitna celuloza, nebeljena	GOST 7993—60	Konzervirani jezici
GOST 6841—54	Celuloza. Metoda određivanja sadržaja smole i masti	GOST 8286—57	Konzervisano meso sa pirinčem
GOST 9001—59	Celuloza. Metoda određivanja sadržaja betaceluloze	GOST 9164—59	Špikovana svinjetina
GOST 9002—59	Celuloza. Metoda određivanja sadržaja materijala rastvorljivih u 5%-nom rastvoru NaOH	GOST 9165—59	Konzervisana šunka
GOST 9003—59	Celuloza. Metoda određivanja reakcione sposobnosti za obrazovanje viskoze	GOST 9166—59	Konzervisano svinjsko meso u sitnim komadima
		GOST 9167—59	Dimljeni bekon
		DK 665.5 — Nafta. Proizvodi od nafte	
DK 622 — Eksplozivi — Goriva		ASTM D 86—56	Destilacija benzina, dizelgoriva, petroleuma i sličnih naftinih proizvoda
ASTM D 357—56	Određivanje oktoanskog broja po motor-metodi	ASTM D 87—57	Određivanje tačke topljenja parafina
ASTM D 900—55	Određivanje kalorijske vrednosti gasnih goriva pomoću kalorimetra sa proticanjem vode	ASTM D 88—56	Određivanje viskoznosti pomoću Seiboltovog viskozimetra.
DIN 51610/1961	Ispitivanje tehničkih goriva. Uzimanje uzoraka	ASTM D 97—57	Određivanje tačke zamućenja i stinjanja
DIN E 51776/1961	Ispitivanje tečnih goriva. Određivanje ostatka posle isparavanja po postupku izduvavanja	ASTM D 240—57 T	Određivanje toplote sagorevanja tečnih goriva pomoću kalorimetrijske bombe
DIN E 51900/1961	Ispitivanje čvrstih i tečnih goriva. Određivanje gornje i donje kalorijske vrednosti	ASTM D 402—55	Destilacija kolovoznih asfaltnih proizvoda
S.I. 90/58	Dodatak uz S. I. Br. 1. Tečna goriva. Benzini	ASTM D 977—53	Tehnički uslovi za emulgovane asfalte
S.I. 100/53	Tečna goriva. Petroleum za domaćinstvo	ASTM D 1096—54	Određivanje 1,3-butadiena u smešama C ₄ — ugljovodonika pomoću ultravioletnog spektrofotometra
S.I. 116/56	Tečna goriva. Ložišno ulje	ASTM D 1217—54	Određivanje gustine i specifične mase tečnosti pomoću piknometra po Bingham-u
		ASTM D 1268—55	Određivanje nezasićen h ugljovodon ka pomoću smeše AgNO ₃ Hg(NO ₃) ₂
DK 664 — Proizvodnja i konzervisanje namirnica		DGN R—39—57	Tečnost za upaljače
ČSN 56 6330—1958	Sušeni stočni krompir	GOST 8997—59	Naftini beli proizvodi. Metoda određivanja bromnog broja elektrometrijskim putem
ČSN 56 9144—1956	Smrznuta boranija	ONORM C 1122/58	Ispitivanje naftinih proizvoda. Tačka zapaljivosti po Pensky-Martens-u
ČSN 56 9206—1959	Sterilizovana mrkva	ONORM C 1123/58	Ispitivanje naftinih proizvoda. Tačka zapaljivosti u otvorenom sudu po Markusonu
ČSN 56 9212—1959	Sterilizovani sečeni krastavci	ONORM C 1145/59	Ispitivanje naftinih proizvoda. Reakcija uz indikator metiloranž ili fenolftalein
ČSN 56 9340—1953	Kiseo kupus		
GOST 697—56	Dinstovana svinjetina	DK 666 Staklo, beton, gips	
GOST 698—56	Dinstovana ovčetina	ASTM C 26—56	Ispitivanje gipsa i gipsanih proizvoda
GOST 779—55	Govedina u polutkama i četvrtkama	ASTM C 231—56 T	Određivanje sadržaja vazduha u sveže izmešanim betonu pomoću pritiska
GOST 2903—55	Kondenzovano mleko sa šećerom	NBN 503/57	Boce od stakla. Grlo boca za zatvaranje porcelanskim zatvaračem, tip 28
GOST 3739—56	Meso za preradu		
GOST 4476—48	Mesne paštete — Tehnički uslovi		
GOST 4495—58	Kravlje mleko u prašku		
GOST 7318—55	Pšenični hleb		
GOST 7702—55	Živinsko meso		
GOST 7724—55	Svinjsko meso		
GOST 7987—56	Gulaš goveđi i ovčiji		
GOST 7988—56	Konzervirani goveđi mozak		
GOST 7989—56	Konzervirano goveđe meso		
		DK 667. — Industrija bojenja	
		ASTM D 34—56 T	Hemijska analiza belih pigmenata
		ASTM D 284—57 T	Hemijska analiza suvog pigmenta — živinog oksida
		ASTM D 332—57	Ispitivanje pokrivne moći belih pigmenata
		ASTM D—476—48	Tehnički uslovi za titandioksid

DGN A—40—57	Bojenje i štampanje tkanina izrađenih od rejonu i acetatne pređe	GOST 6290—52	Papir u svežnjevima za pakovanje duvana i cigareta
DGN R—40—57	Boje, lakovi i plastične materije. Anti-koroziona sredstva sa tri načina primene	GOST 6320—52	Papir za pakovanje šećera. Tehnički uslovi
DK 668.1 — Industrija sapuna		GOST 6999—54	Papirna traka za registar-kase
ASTM D 455—55	Tehnički uslovi za toaletni sapun	GOST 7362—55	Papir za izradu kartica za perforiranje, primenjenih u automatima
DGN R—43—58	Toaletni sapuni u prahu	GOST 7500—55	Papir. Metode određivanja vlaknastih komponenata
DK 669 — Metalurgija		GOST 8428—57	Papir i karton. Metoda određivanja vlažnosti
ASTM A 219—54	Merenje debljine galvanskih prevlaka	GOST 7582—55	Papir. Metoda određivanja propustljivosti vazduha
ASTM B 142—55	Tehnički uslovi za galvanske prevlake nikla i hroma na cinku i cinkovim legurama	GOST 8553—57	Kondenzatorski papir. Metoda određivanja probojne moći pri učestanosti od 50 0,5 hz
ASTM B 177—55	Preporuka-uputstvo za hromiranje čelika za inženjerske potrebe	GOST 8702—58	Papir. Metoda određivanja postojanosti papira obojenih organskim bojama prema dejstvu svetlosti
UNI 3892/1957	Metode hemijske analize ruda. Određivanje titandioksida u titanovim rudama. Gravimetrijska i kupferon metoda	GOST 8874—58	Papir. Metoda određivanja prozračnosti i neprozračnosti
UNI 3893/1957	Metode hemijske analize ruda. Određivanje hroma u hromnim rudama. Volumetrijska metoda topljenjem sa natrijumperoksidom	GOST 8987—59	Osnovni papir za izradu tekstilnih papira
DK 672 — Predmeti od gvožđa i čelika		GOST 9015—59	Papir i karton. Metoda određivanja hlor-jona i sulfat-jona u vodenoj isplaki.
GOST 8610—57	Automatski nož za sečenje hleba	GOST 9072—1959	Papirne vreće za pakovanje specijalnih proizvoda do temperature 45°C
DK 675 — Kožarska industrija		DGN M—4—56	Papir za lice
GOST 3349—46	Galanterijska koža	DIN E 6730	
DK 676 — Industrija hartije		Blatt 2/1959	Pojmovi iz oblasti industrije celuloze, papira i lepenke
GOST 489—52	Pelir papir za pisaće mašine		Izvođenje oglada prskanja po Mulenu
GOST 597—56	Papir za crtanje	DIN E 53142/1961	Ispitivanje lepenki. Oglad otpornosti lepenke na probijanje (mehaničko)
GOST 744—53	Papir za izradu piskova cigaretnih hilzni	PN—51 P—96001	Proizvodi od papira. Omotni papir od nebeljene i beljene celuloze. Tehnički uslovi
GOST 891—55	Papir za izradu tekstilnih vretena	PN—51 P—96004	Proizvodi od papira. Omotni papir od celulozne makulture. Tehnički uslovi
GOST 892—47	Paus-papir, prirodni	PN—51 P—96005	Proizvodi od papira. Omotni papir makulturni. Tehnički uslovi
GOST 1111—53	Paus-papir	PN—51 P—96014	Proizvodi od papira. Polupergamentski papir. Tehnički uslovi
GOST 1933—42	Kalibrisani karton (višeslojni karton)	PN P—96420	Proizvodi od papira. Papir prevučen asfaltom. Tehnički uslovi
GOST 2226—43	Vreće od kraft-papira (natronpapir), bituminisane	PN P-96421	Proizvodi od papira. Papir natopljen asfaltom. Tehnički uslovi
GOST 2227—51	Vreće papirne, nepromočive	PN P-96422	Proizvodi od papira. Dvoslojni papir slepljen asfaltom. Tehnički uslovi
GOST 2635—58	Osnovni papir za izradu foto-papira	DK 677 — Tekstilna industrija	
GOST 3331—55	Pisaći papir	GOST 288—61	Tehnički filc od fine vune za mašine. Vrste i tehnički uslovi
GOST 3479—49	Cigaretni papir. Tehnički uslovi	GOST 1408—61	Laneni i polulaneni proizvodi. Standardi kvaliteta
GOST 3697—47	Karton za izradu karata za prevoz putnika	GOST 2011—43	Pamučne tkanine za gumarsku industriju AM 93 art. 4335
GOST 4194—58	Elektroizolacioni karton za električne aparate punjene uljima		
GOST 4665—54	Papir nepropustljiv prema svetlosti za pakovanje kino — i fotomaterijala		
GOST 5175—53	Osnovni papir za izradu parafinisanog papira		
GOST 5438—58	Kredasti papir za štampanje		
GOST 5438—50	Kredasti papir. Tehnički uslovi		
GOST 5621—50	Štamparski papir (tipografski, litografski, ofset, za duboku štampu)		

GOST 2481—44	Tkane tehničke svilene tkanine »ek-scelzior«	GOST 9890—61	Tkanine za haljine od vunene mešane pređe. Asortiman i tehnički uslovi
GOST 3816—61	Tekstil. Metode određivanja higroskopnih osobina	GOST 9893—61	Pređa za pletenje, vunena i od mešavine
GOST 4772—61	Svilene tkanine za postavu. Asortiman i tehnički uslovi	GOST 9910—61	Lanene i polulanene tkanine. Nebeljen tanak konvas, kisele reakcije. Asortiman i tehnički uslovi
GOST 5012—61	Tekstilne tkanine. Određivanje skupljanja vunениh tkanina posle kvašenja	GOST 9913—61	Tkanine od vunene i mešovite pređe Metode određivanja otpornosti na habanje
GOST 5067—61	Svilene tkanine za kostime. Asortiman i tehnički uslovi	S.I. 186/3—1962	Laneni šivaći konac za obuću
GOST 5242—61	Svilene tkanine za haljine. Asortiman i tehnički uslovi	TGL 3359 1960	Azbestna pređa i konac
GOST 5683—61	Lanene tkanine. Cirade. Asortiman i tehnički uslovi	TGL 10495—1961	Pamučna pređa. Grupna podela i granica pređenja
GOST 6057—61	Tkanine od rajona sa afkom. Asortiman i tehnički uslovi	TGL 10544—1961	Pamučne tkanine za obuću za domaćinstva. Podela u grupe
GOST 6308—61	Tehnički filc od polugrube vune za mašine. Vrste i tehnički uslovi	TGL 11540 Vlatt 1/61	Mašine predilice. Vretena za konusne cevčice
GOST 6418—61	Tehnički filc od grube vune za mašine Vrste i tehnički uslovi	TGL 11056—1961	Uređaj za pričvršćavanje vlakana
GOST 6504—61	Pamučne tkanine za konvejere za poljoprivredne mašine	DK 678 — Industrija veštačkih materija	
GOST 7053—61	Modne svilene tkanine. Asortiman i tehnički uslovi	DIN 16 927/1961	Ploče od tvrdog PVC (tvrdi polivinil-hlorid). Tehnički uslovi
GOST 7081—61	Tkanine od prirodne svile sa afkom. Asortiman i tehnički uslovi	DK 685 — Obućarstvo. Rukavičarstvo	
GOST 7290—61	Kamgarn tkanina za muška odela. Asortiman i tehnički uslovi	GOST 126—61	Gumene kaljače
GOST 7312—61	Pamučne tkanine. Bojene tkanine za haljine i košulje. Asortiman i tehnički uslovi	GOST 179—61	Obuća mašinske izrade. Tehnički uslovi
GOST 7347—61	Tkane lake tkanine od vunene mešavine. Asortiman i tehnički uslovi	GOST 9718—61	Obuća. Metoda ispitivanja na krutost
GOST 7911—61	Tkanine od češljane pređe za odela. Asortiman i tehnički uslovi	GOST 9848—61	Krznene rukavice sa licem od pamučne tkanine
GOST 8076—61	Polulanene tkanine. Cirade. Asortiman i tehnički uslovi	DK 687 — Industrija odeće	
GOST 8325—61	Upredeni stakleni konac	GOST 6027—61	Muško radno odelo koje ne propušta prašinu
GOST 9730—61	Poluvunene pletene tkanine. Otpornost na skidanje afke	GOST 6028—61	Muški i ženski šlemovi za radna odela koja ne propuštaju prašinu
GOST 9733—61	Bojila. Metode ispitivanja postojanosti boje tkanine, pređe i vlakana prema fizičkim i hemijskim uticajima	GOST 6811—61	Ženska radna odeća koja ne propušta prašinu
GOST 9764—61	Vuna od čistokrvne cigaje. Uslovi isporuke industrijske pamučne tkanine za elektrotehničku industriju	GOST 8541—61	Bezšavne čarape. Veličine, tehnički uslovi i kvalitet
GOST 9844—61	Tekstil. Određivanje otpornosti na habanje savijanjem	GOST 9869—61	Muške i ženske radne bluže sa toplom postavom. Tehnički uslovi
GOST 9845—61	Svilene tkanine za kravate. Asortiman i tehnički uslovi	GOST 9896—61	Kapa i bluza za kuvarice
GOST 9856—61	Industrijske pamučne tkanine za gumene cipele	GOST 9897—61	Kapa i bluza za kuvare
GOST 9857—61	Industrijske pamučne tkanine za gumena creva	DK 687.973 — Četke	
GOST 9858—61	Industrijske pamučne tkanipe. Koliko sirov i doraden	TGL 3145 Blatt 1/61	Četke za kućne potrebe
GOST 9864—61	Pamučne tkanine. »Patriotik« tkana obojena tkanina	TGL 3145—1961	Četke za dvorište
GOST 9889—61	Mašine za škobljenje. Radna širina	DK 695 — Građevinski materijal	
		ASTM D 226—56	Tehnički uslovi za asfaltnu krovnu lepenku za vodoizolacije i pokrivanje krovova
		ASTM D 250—56	Tehnički uslovi za azbestno-asfaltnu krovnu lepenku za vodoizolacije i pokrivanje krovova
		DK 771 — Fotografaska oprema	
		DIN Vornomr 4512 Blatt 1/61	Fotografaska senzistometrija. Određivanje osetljivosti prema svetlosti crno-belog negativ materijala za fotosnimanje
		DIN 19 014—62	Sinhronizirani prekidač, kabel i utikač za foto-fleš. Karakteristike i ispitivanje

REŠENJA OBJAVLJENA U SLUŽBENOM LISTU FNRJ

Službeni list FNRJ br. 24/1962.

Na osnovu čl. 4 i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (Službeni list FNRJ br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKOM STANDARDU ZA MERNE INSTRUMENTE

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donosi se sledeći jugoslovenski standard:
Električni pokazni merni instrumenti i njihov pribor JUS L.G1.020
2. Jugoslovenski standard iz tačke 1. ovog rešenja objavljen je u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.
3. Merni instrumenti čiji se tipovi sada proizvode mogu do 1. januara 1964. godine odstupiti od standarda iz tačke 1. ovog rešenja, osim od odredaba sledećih tačaka tog standarda:
 - 1) tačke 3. — Razvrstavanje,
 - 2) tač. 4. i 5. — Dozvoljene greške instrumenata i pribora,
 - 3) tačke 6.03 — Uticaj položaja,
 - 4) tačke 6.08 — Uticaj spoljašnjeg magnetnog polja,
 - 5) tačke 6.09 — Uticaj razvodne ploče,
 - 6) tačke 10 — Umirljivost,
 - 7) tačke 11 — Dielektrička čvrstoća.
4. Jugoslovenski standard iz tačke 1. ovog rešenja stupa na snagu 1. jula 1962. godine i obavezan je za merne instrumente čija proizvodnja počinje posle tog dana.

Br. 10—3589

1. juna 1962. godine

Beograd

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

* * *

Službeni list FNRJ br. 24/1962.

Na osnovu čl. 4. i 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (Službeni list FNRJ br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA ZA SPOJNICE ZA ENERGETSKE KABLOVE DO 10 kV

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:

Kablovski pribor. Spojnice za energetske kablove do 10 kV. Izbor spojnice	JUS N.F4.013
Kablovski pribor. Spojnice za energetske kablove do 10 kV. Oklop spojnice	JUS N.F4.031
Kablovski pribor. Spojnice za energetske kablove do 10 kV. Unutrašnja spojnica	JUS N.F4.032
Kablovski pribor. Poklopci za oklope spojnice.....	JUS N.F4.040
Kablovski pribor. Žlebovi i rebra za zaptivanje spojnice	JUS N.F4.041
Kablovski pribor. Obijumice za spojnice	JUS N.F4.042
Kablovski pribor. Čep za uzemljenje	JUS N.F4.050
Kablovski pribor. Čaure za spajanje provodnika preseka od 1 do 4 mm ²	JUS N.F4.055
Kablovski pribor. Čaure za spajanje provodnika preseka od 6 do 400 mm ²	JUS N.F4.056
2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.
3. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. novembra 1962. godine.

Br. 10—3588

1. juna 1962. god.

Beograd

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

Službeni list FNRJ br. 27/1962.

Na osnovu člana 29. stav. 3. Zakona o jugoslovenskim standardima (Službeni list FNRJ br. 16/60), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O IZMENI REŠENJA O JUGOSLOVENSKOM STANDARDU ZA PIVO

1. U jugoslovenskom standardu Pivo — JUS E.M2.050, koji je donet Rešenjem o jugoslovenskom standardu za pivo (Službeni list FNRJ, br. 11/59), u tački 8. — Označavanje, tačka 8.1 menja se i glasi:

8.1 — Na pivskoj buradi moraju biti vidno označeni sledeći podaci:

- naziv i mesto proizvođača i, po mogućnosti, zaštitni žig,
- naziv i vrsta proizvoda,
- tekst: »Sadržaj ekstrakta u osnovnoj sladovini: %«,
- datum punjenja,
- oznaka JUS E.M2.050,

Ukoliko je pivo pasterizovano dodaje se još i oznaka »pasterizovano«.

2. Ovo rešenje stupa na snagu 1. januara 1963. godine.

Br. 09—3803

13. juna 1962. godine

Beograd

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Inž. Slavoljub Vitorović s. r.

* * *

Službeni list FNRJ br. 28/1962.

Na osnovu čl. 4. i 25. stav 4. Zakona o Jugoslovenskim standardima (Službeni list FNRJ br. 16/60). Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI INDUSTRIJE KOŽE

1. Prestaju da važe sledeći jugoslovenski standardi:

Štavljena koža. Uzimanje uzoraka i način ispitivanja	JUS G.B0.006
Štavljena koža. Žuta kravina za opremu	JUS G.B1.051
Štavljena koža. Prirodna masna kravina	JUS G.B1.052
Štavljena koža. Teleći, juneći i goveđi boks	JUS G.B1.056
Štavljena koža. Galanterijska goveđa koža prirodna i u boji	JUS G.B1.066
Štavljena koža. Crni i prirodni blank	JUS G.B1.067
Štavljena koža. Sitna koža za postavu	JUS G.B1.071
Štavljena koža. Biljno štavljena đonska koža	JUS G.B1.081
Štavljena koža. Đonska koža specijal	JUS G.B1.082
Štavljena koža. Biljno štavljena remenska leđa	JUS G.B1.091

doneti rešenjem o donošenju jugoslovenskih standarda za kvalitet sirovih koža, štavljenih koža i kožne obuće (Službeni list FNRJ br. 27/52).

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja prestaju da važe 30. septembra 1962. godine.

3. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se novi jugoslovenski standardi, izdanja 1962. godine, sa sledećim naslovima i oznakama:

Gotova koža. Način uzimanja uzoraka i opšte odredbe za metode ispitivanja gotove kože	JUS G.S2.006
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje vlage i pepela	JUS G.S2.010
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje hromnih jedinjenja	JUS G.S2.011
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje aluminijumskih jedinjenja	JUS G.S2.012
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje magnezijumsulfata	JUS G.S2.013
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje nevezane i vezane masti	JUS G.S2.014
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje glicerina	JUS G.S2.015

Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje ukupnih rastvorljivih materija u vodi i organskih rastvorljivih materija u vodi	JUS G.S2.016
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje kožne supstance	JUS G.S2.017
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje pH vodenog ekstrata i pH razlike	JUS G.S2.018
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje formaldehida	JUS G.S2.019
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje slobodnog sumpora	JUS G.S2.020
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje vezanih štavni materija, mase uštavljene kože, randmana i broja proštavljenosti	JUS G.S2.021
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje debljine	JUS G.S2.022
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje gustoće	JUS G.S2.023
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje upijanja vode (po Kubelki)	JUS G.S2.024
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje propustljivosti vazduha	JUS G.S2.025
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje propustljivosti vodene pare	JUS G.S2.026
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje propustljivosti vode	JUS G.S2.027
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje zatezne čvrstoće i prekidnog izduženja	JUS G.S2.028
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje sile cepanja zareza	JUS G.S2.029
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje sile cepanja klinom	JUS G.S2.030
Metode ispitivanja gotove kože. Određivanje otpornosti prema habanju	JUS G.S2.031
Metode ispitivanja gotove kože. Ispitivanje savijanjem	JUS G.S2.032
Metode ispitivanja gotove kože. Ispitivanje naizmeničnim previjanjem	JUS G.S2.033
Metode ispitivanja gotove kože. Ispitivanje postojanosti boje na znoj	JUS G.S2.034
Metode ispitivanja gotove kože. Ispitivanje proštavljenosti i postojanosti na kuvanje	JUS G.S2.035
Gotova koža. Dulboks	JUS G.B1.050
Gotova koža. Kravina za opremu	JUS G.B1.051
Gotova koža. Masna kravina prirodne boje i obojena	JUS G.B1.052
Gotova koža. Masna kravina hromnobiljne štave	JUS G.B1.053
Gotova koža. Boks sa prirodnim licem, teleći, juneći i goveđi	JUS G.B1.056
Gotova koža. Boks sa plastičnim licem, teleći, juneći i goveći (plastik-boks)	JUS G.B1.057
Gotova koža. Svinjski boks	JUS G.B1.058
Gotova koža. Konjski boks	JUS G.B1.059
Gotova koža. Nubuk, teleći, juneći i goveđi	JUS G.B1.060
Gotova koža. Blank, tehnički	JUS G.B1.067
Gotova koža. Blank, galanterijski	JUS G.B1.068
Gotova koža. Postavna sitna koža, hromne štave	JUS G.B1.071
Gotova koža. Postavna krupna koža, kombinovane štave	JUS G.B1.072
Gotova koža. Postavna svinjska koža, biljne ili hromne štave	JUS G.B1.073
Gotova koža. Postavna konjska koža, hromne štave	JUS G.B1.074
Gotova koža. Postavna koža cepanika, biljne i hromne štave	JUS G.B1.075
Gotova koža. Đonska koža biljne štave, komerc	JUS G.B1.081
Gotova koža. Đonska koža kombinovane štave, komerc	JUS G.B1.082
Gotova koža. Đonska koža biljne štave, specijal	JUS G.B1.083
Gotova koža. Đonska koža kombinovane štave, specijal	JUS G.B1.084
Gotova koža. Đonska koža biljne štave, ago	JUS G.B1.085
Gotova koža. Đonska koža kombinovane štave, ago	JUS G.B1.086
Gotova koža. Đonska koža hromne štave	JUS G.B1.087
Gotova koža. Razvrstavanje đonske kože u klase kvaliteta	JUS G.B1.088
Gotova koža. Remenska leđa, biljne štave	JUS G.B1.091
Gotova koža. Velur, teleći, juneći i goveđi	JUS G.B1.100
Gotova koža. Velur cepanik	JUS G.B1.110
Gotova koža. Galanterijski cepanik, biljne štave	JUS G.B1.150
Gotova koža. Galanterijska svinjska koža, biljne i hromne štave	JUS G.B1.151
Gotova koža. Ševret kozji	JUS G.B1.170
Gotova koža. Ševro	JUS G.B1.171
Gotova koža. Ševret ovčiji	JUS G.B1.172
Gotova koža. Odevna napa	JUS G.B1.230
Gotova koža. Rukavičarska koža	JUS G.B1.250
Gotova koža. Šivaća koža (koža za oputu)	JUS G.B1.300

4. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

5. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. oktobra 1962. godine.

Broj 10—3850/1

13. juna 1962. godine

Beograd

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Inž. Slavoljub Vitorović s. r.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Službeni list FNRJ br. 20/1962 od 16. V 1962.

	1 prim. din.
JUS H.E4.020 — Glicerini (glicerol) 1962	90.—
JUS H.E4.022 — Sirovi glicerini (iz sapunske podlužine) 1962	90.—
JUS H.E4.024 — Sirovi glicerini (saponifikat-sirovi glicerini) 1962	90.—
JUS H.E4.026 — Sapunska podlužina (sapunski preostali ced) 1962	50.—
JUS H.E4.028 — Glicerinska voda 1962	50.—
JUS H.B4.020 — Superfosfat (praškasti) 1962	190.—
JUS H.B4.021 — Superfosfat (granulovani, sušeni) 1962	190.—
JUS H.B1.010 — Sumporna kiselina tehnička (60°Be) 1962	160.—
JUS H.B1.012 — Azotna kiselina, koncentrovana, tehnička 1962	160.—
Metode hemijskih ispitivanja železnih ruda:	
JUS B.G8.100 — Osnovne odredbe 1962	90.—
JUS B.G8.101 — Određivanje vlage 1962	50.—
JUS B.G8.102 — Određivanje hemijski vezane vode (konstitucione vode) 1962	90.—
JUS B.G8.103 — Određivanje gubitka žarenjem 1962	50.—
JUS B.G8.104 — Određivanje silicijumdioksida 1962	130.—
JUS B.G8.105 — Određivanje zbira seskvioksida i drugih oksida 1962	90.—
JUS B.G8.106 — Određivanje ukupnog železa 1962	90.—
JUS B.G8.107 — Određivanje aluminijumoksida 1962	130.—
JUS B.G8.108 — Određivanje ferooksida 1962	90.—
JUS B.G8.109 — Određivanje kalcijumoksida 1962	130.—
JUS B.G8.110 — Određivanje magnezijumoksida 1962	130.—
JUS B.G8.111 — Određivanje mangana 1962	130.—
JUS B.G8.112 — Određivanje fosfora 1962	90.—

	1 prim. din.
JUS B.G8.113 — Određivanje sumpora 1962	130.—
JUS B.G8.114 — Određivanje hroma i vanadijuma 1962	90.—
JUS B.G8.115 — Određivanje cinka 1962	130.—
JUS B.G8.116 — Određivanje olova 1962	130.—
JUS B.G8.117 — Određivanje nikla 1962	130.—
JUS B.G8.118 — Određivanje hroma 1962	130.—
JUS B.G8.119 — Određivanje bakra 1962	160.—
JUS B.G8.120 — Određivanje kobalta 1962	130.—
JUS B.G8.121 — Određivanje titana 1962	160.—
JUS B.G8.122 — Određivanje barijumoksida 1962	90.—
JUS B.G8.123 — Određivanje arsena 1962	190.—



Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — zgrada Saveznog izvršnog veća — Novi Beograd, tel. br. 34-996. —
Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd,
Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485 — Cena pojedinom primerku Din. 200. — Godišnja pretplata
Din. 2400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod N. .

101-11
br. $\frac{101-11}{1-297}$

