

2, 428

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

3

MART
1963.

BEOGRAD

Izdavač:

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU

Zgrada Saveznog izvršnog veća

— istočno krilo, prizemlje desno —

Novi Beograd

Odgovorni urednik

inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:

BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD

Beograd

S A D R Ź A J

	<i>Strana</i>
<i>Šesto zasedanje Radne grupe za uzimanje uzoraka — Tehničkog komiteta za čvrsta mineralna goriva</i>	3
<i>Internorm</i>	4
<i>Delovi za spajanje elemenata visećih izolatora</i>	4
<i>Predlog standarda: Izolatori sa nadzemne vodove. Granična merila za visinu glave i prečnik vrata tučka T 16</i>	6
<i>Predlog standarda: Izolatori za nadzemne vodove. Granična merila za prečnik glave tučka T 16 ..</i>	9
<i>Anotacija predloga standarda za električna brojila</i>	11
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti telekomunikacija</i>	11
<i>Predlog standarda: Klasifikacija papira, kartona i lepenke, prema vlaknastom sastavu</i>	11
<i>Predlog standarda: Gumeni delovi za prskalice za zaštitu bilja</i>	14
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti proizvodnje gume</i>	18
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti stočarstva i pčelarstva</i>	18
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti prehrambene industrije</i>	18
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti industrije konfekcije</i>	19
<i>Predlog standarda: Aluminijsulfat tehnički</i>	20
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti proizvodnje i prerade nafte</i>	24
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti hemijske industrije</i>	25
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti industrije droga i lekova</i>	25
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti građevinskog materijala</i>	26
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti zgradarstva</i>	26
<i>Međunarodna standardizacija:</i>	
<i>a) primljena dokumentacija</i>	27
<i>b) primljeni inostrani standardi</i>	28
<i>Rešenja objavljena u Službenom listu FNRJ</i>	32

ŠESTO ZASEDANJE RADNE GRUPE ZA UZIMANJE UZORAKA TEHNIČKOG KOMITETA ZA ČVRSTA MINERALNA GORIVA

Visoka aktivnost Tehničkog komiteta za čvrsta mineralna goriva, kao i njegove Radne grupe za uzimanje uzoraka - ISO/TC 27/WG7, ispoljila se i ovog puta u radu šestog zasedanja ove Radne grupe, koje je održato od 22. do 24. oktobra 1962. godine u Hoensbroek Castle-u kraj Heerlena u Holandiji.

Na zasedanju su učestvovala delegacije: Belgije, Čehoslovačke, Francuske, Nemačke, Italije, Holandije, Poljske, Španije, Vel. Britanije, SAD, SSSR i Jugoslavije, sa oko 40 učesnika.

Zasedanje je otvorio g. Madsen, direktor holandskog instituta za standardizaciju, dok je zasedanju predsedavao g. dr A. Crowford (Vel. Britanija).

Glavna tema na ovom zasedanju bila je uzimanje uzoraka kamenog uglja.

Prema zaključku sa šestog zasedanja Tehničkog komiteta ISO/TC 27, održanog u junu 1961. godine u Londonu, bilo je rešeno da WG7 na osnovu obrađenog i prodiskutovanog materijala, kao i rezultata eksperimentalnih ispitivanja, pripremi nacrt predloga za uzimanje uzoraka, i to kao jedan jedinstveni dokument. U istom pravcu kretao se i rad petog zasedanja WG7, održanog posle toga u novembru-decembru 1961. godine u Essenu u Zap. Nemačkoj, posle čega je sekretarijat Tehničkog komiteta u zajednici sa Redakcionim odborom izradio opšti jedinstveni dokument, obuhvatajući i sistematizujući na taj način celokupnu problematiku iz oblasti uzimanja uzoraka kamenog uglja.

Ovaj dokument — ISO/TC 27 (Secretariat-95) 200, poslužio je na zasedanju kao osnov za široku i plodnu diskusiju u kojoj je učestvovala i naša delegacija. Podeljen je na 10 delova i 8 dodataka, pri čemu se I i II deo sastoje iz opšteg, uvodnog materijala, III deo sadrži objašnjenje principa, IV deo obrađuje ponovno uzorkovanje, V—VIII deo daju uputstva za uzorkovanje pod različitim uslovima, a delovi IX i X uputstva za pripremu uzorka.

Posle duže i iscrpne diskusije, opšti principi o uzimanju uzoraka usvojeni su u celini kako su predloženi u dokumentu br. 200, dok su izvršene izvesne druge izmene i date dopune, među kojima navodim sledeće važnije:

— istaknuta je potreba da se odredbe iz delokruga WG7 o uzimanju uzoraka kamenog uglja usklade sa onim koje pripremaju Potkomitet za mrki ugalj i lignit SC2, Potkomitet za pripremu uglja SC1 i Radna grupa za koks WG8 — i to u njihovim načelnim stavovima, dok bi detalji mogli da se različito propisuju i tretiraju;

— prihvaćena je nova formula za određivanje težine pojedinih inkrimenata za kameni ugalj zrnovitosti ispod 150 mm;

— rezultati eksperimenta uzimanja uzoraka uglja iz vagona, sprovedenog na međunarodnom planu, pokazali su da je u toku uzorkovanja teško izbeći grube greške, zbog čega u revidirani predlog treba da se unese upozorenje o postojanju mogućnosti tih grešaka; preporučeno je da pojedine zemlje naknadno izvrše ispitivanje u tome pravcu i to na uzorcima ugljeva sa što različitijim karakteristikama, uključujući eksperimente za određivanje tačnosti i broja inkrimenata;

— uzimanje uzoraka iz brodova u većini evropskih luka vrši se pomoću kranova (diskontinuirano), pa i ovaj slučaj treba da bude obuhvaćen u revidiranom predlogu;

— kod pripreme uzoraka za opštu analizu za čišćeni ugalj procenat pepela povećan je na 10%, redosled operacije razjasniće se i grafičkim prikazom, a zatim će se dati objašnjenje za dvo- i trostepenu pripremu, fiksiraće se minimalni broj otvora na deoniku, daće se uputstva za čišćenje mlinova posle drobljenja uglja itd.;

— veličine otvora na sitima moraju da se dovedu u saglasnost sa odgovarajućom preporukom Tehničkog komiteta ISO/TC 61;

— oprema i pribor za uzimanje uzoraka treba da budu, prema usvojenim primedbama, uneseni u revidirani predlog; međutim, svakoj zemlji ostavlja se mogućnost da u svojim nacionalnim standardima propiše i svoju opremu;

— u revidiranom predlogu neće biti izložen detaljan praktički postupak za uzorkovača; to će propisati rukovodeći inženjer na pogonu, i za uzorkovača će to biti obavezno;

— usvojena terminologija izraza iz oblasti uzimanja uzoraka izdaće se odvojeno od dokumenta br. 200.

Na kraju ovog zasedanja donesen je glavni opšti zaključak, da Radna grupa WG7 izradi revidirani dokument br. 200, s tim da obuhvati sve izmene i tehničke i izdavačke prirode o kojima je postignuta saglasnost na zasedanju i da ga dostavi Tehničkom komitetu ISO/TC 27 radi stavljanja na glasanje zemljama članicama kao nacrt preporuke (ISO/DR). Međutim, s obzirom na komplikovanu i kompleksnu materiju usvojeno je gledište, da se dokument WG7 br. 200 i dokument za terminologiju WG7 br. 678, pošto budu izglasani kao preporuke-ISO, proveravaju nekoliko godina u praksi, a posle toga da se eventualne primedbe prodiskutuju u Radnoj grupi WG7 i tada donesu konačna rešenja.

U obimu šestog zasedanja WG7 bila je organizovana poseta državnom rudniku kamenog uglja »Staatsmijne Emma« u provinciji Limburg, koji proizvodi 2,5 mil. tona kamenog uglja godišnje. Ovom prilikom od naročitog interesa bio je za učesnike pregled uređaja za automatsko uzimanje uzoraka sitnog uglja iz toka, zasnovanog na dokumentu WG7 br. 200.

Inž. R. Misita

I N T E R N O R M

Cilj i delokrug

Cilj službe Internorm je izrada, u praktičnoj formi, analitičkih rezimea (apstrakta) naučnih i stručnih članaka i dela objavljenih u svetu, a koja su od neposrednog ili posrednog interesa za standardizaciju, iako su uglavnom posvećena ostalim aspektima nauke i tehnike.

Ta služba ne izrađuje rezimea za dela ili članke posvećene isključivo standardizaciji, smatrajući da je takva dokumentacija već dovoljno poznata nacionalnim i međunarodnim organizacijama za standardizaciju. Internorm takođe ne obrađuje standarde, s obzirom da ih u većini slučajeva obrađuju same nacionalne organizacije za standardizaciju.

Prema preporuci ISO/R 214 »Analize i autorov sadržaj« pod analizom ili analitičkim rezimeom (apstraktom) smatra se kratak sadržaj nekog članka ili nekog drugog dokumenta. Analiza je propraćena bibliografskim podacima dela. Analiza treba da pruži bitne karakteristike originalnog članka ili dela, podvlačeći nove elemente i zaključke tako da čitalac može da zaključi iz nje, da li je potrebno da konsultuje original.

Internorm izrađuje godišnje oko 700 analiza, a u periodu 1957/61. izradio je ukupno oko 4.000 analiza.

Inicijator, organizator i glavni urednik ove službe je dr N. A. J. Voorhoeve, jedan od pionira standardizacije u Holandiji, član Holandskog zavoda za standardizaciju i Stalnog komiteta za proučavanje naučnih principa standardizacije ISO (STACO).

Analize (apstrakte) Internorm izrađuju stručnjaci za razne oblasti. Uz saradnju odeljenja za standardizaciju i dokumentaciju Industrije Philips u Eindhovenu, zatim Holandskog zavoda za standardizaciju (NNI), Holandskog zavoda za dokumentaciju i registraciju (NIDER), biblioteke Službe za privredne informacije holandskog Ministarstva narodne privrede u Hagu i Dokumentacijskog servisa PUDOC, koji održava tesnu saradnju sa bibliotekom Poljoprivrednog fakulteta u Wageningenu, obuhvaćeno je preko 6.000 periodičnih publikacija iz oblasti nauke, tehnike, ekonomike i poljoprivrede.

Oblici publikacija Internorm

Internorm objavljuje mesečno zbirke analiza u dva oblika:

- bilteni (spiskovi) i
- kartice.

Analize se klasifikuju prema sistemu univerzalne decimalne klasifikacije (UDK).

Mesečni spiskovi formata A4 izdaju se takođe u dva oblika:

- spiskovi analiza knjiga i brošura i
- spiskovi analiza članaka iz periodičnih publikacija.

Kartice se dobijaju sređene ili po abecednom redu ili sređene prema UDK. Kartice su formata 75×125 mm, u skladu sa pravilima ISO.

Analize Internorm izdaju se u dva oblika iz sledećih razloga:

— spiskovi služe za obaveštavanje zainteresovanih o novim publikacijama i namenjeni su za razaslanje zainteresovanima ili za upotrebu u čitaonicama biblioteka, službi dokumentacije i sl.;

— kartice pružaju informacije kao i spiskovi, ali nisu namenjene cirkulisanju; složene po sistemu UDK kartice u svakom trenutku pružaju preglede svih objavljenih dela iz pojedinih oblasti, kao i nekog predmeta iz neke oblasti.

Služba Internorm pruža mogućnost isporuke, odnosno pretplate, na analize takođe samo iz jedne ili više oblasti.

Analize se objavljuju na engleskom jeziku, a naslovi publikacija navode se na originalnom jeziku zajedno sa prevodom na engleski.

Najveći deo literature koju obrađuje Internorm objavljen je na engleskom, francuskom, nemačkom i holandskom jeziku. Analize iz literature na ostalim jezicima izrađuju se izuzetno.

Internorm obrađuje samo onu literaturu koja je od međunarodnog značaja, tako da se karticama Internorm mogu korisno kompletirati kartoteke koje su pojedine privredne i dr. organizacije i ustanove formirale za svoje potrebe.

P r e t p l a t a

Godišnja pretplata iznosi:

- za mesečne biltene (spiskove), oko 700 analiza godišnje, 295, hol. for.
- za kartice koje se razasilju mesečno (oko 700 originalnih i oko 350 duplikata godišnje) 400. — hol. for.
- za spiskove i kartice 435. — hol. for.
- za duplikate kartica 105. — hol. for.

Kartice se mogu poručivati sređene po sistemu UDK ili po abecednom redu, a takođe u oba vida, u kom slučaju je pretplata dvostruka.

Izdanja iz 1961. i ranijih godina mogu se dobiti po sniženoj ceni.

Kartice za pojedine grupe prema UDK po skraćenom spisku Internorm mogu se dobiti po sledećim cenama:

- orig. kartice 0,55 hol. for. po komadu,
- duplikati kartica 0,12 hol. for. po komadu.

Po izboru iz manjih grupa UDK ili iz kombinacija manjih grupa kartice se mogu dobiti po sledećim cenama :

- orig. kartice 0,70 hol. for. po komadu,
- duplikati kartica 0,16 hol. for. po komadu.

Pretplate se upućuju na adresu (putem ovog Zavoda):

Internorm Standardization Abstracts, Parklaan 87, EINDHOVEN, the Netherlands

V. K.

DELOVI ZA SPAJANJE ELEMENATA VISEĆIH IZOLATORA

U biltenu br. 2 objavljen je predlog standarda za tučak T15 i gnezdo G16, za spajanje elemenata visećih izolatora.

Predlozi u ovom biltenu odnose se na granična merila za proveravanje ispravnosti tučka, a u sledećim brojevima biltena objaviće se dalji predlozi graničnih merila za proveravanje ispravnosti gnezda kao i granično merilo za pravilno kvačenje zgloba tučak-gnezdo, kao celine.

Ova granična merila služiće kako proizvođačima tako i potrošačima kao pomoć za utvrđivanje ispravnosti elemenata spajanja u pogledu mera, a naročito ispravnosti osobina zgloba (pravilan zazor, efekat kvačenja, klizanje glave tučka, nagib tučka i dr.), koje su zagantovane ako tučak i gnezdo zadovoljavaju proveravanja ovim graničnim merilima.

Predlozi su izrađeni u skladu sa preporukama međunarodne elektrotehničke komisije IEC, publikacija 120, izdanje 1960, koje su izričito usvojile većina članica, među kojima: Austrija, Britanija, Francuska, Italija, Nemačka, Sjedinjene Države, Sovjetski Savez, Švedska i dr.

Za predlog gnezda G 16 uzeta je alternativa A koja odgovara predloženom tučku T 16. Međutim, da bi se omogućila upotreba starijih izolatora čije su kape imale gnezdo za 4,5 mm više i bilo podešeno i za tučkove sa $R_1 = 50$ mm (nemački i engleski tip) u IEC preporuke je uneta i alternativa B. Ova alternativa trebalo bi da bude jedna privremena mera za prelazni period dok ostali nacionalni standardi ne pređu na alternativu A.

Pozivaju se sve zainteresovane privredne organizacije da prouče objavljene predloge, a naročito u pogledu mogućnosti međusobne upotrebe već ugrađenih visećih izolatora i izolatora nove proizvodnje po ovim predlozima.

Tabela 1

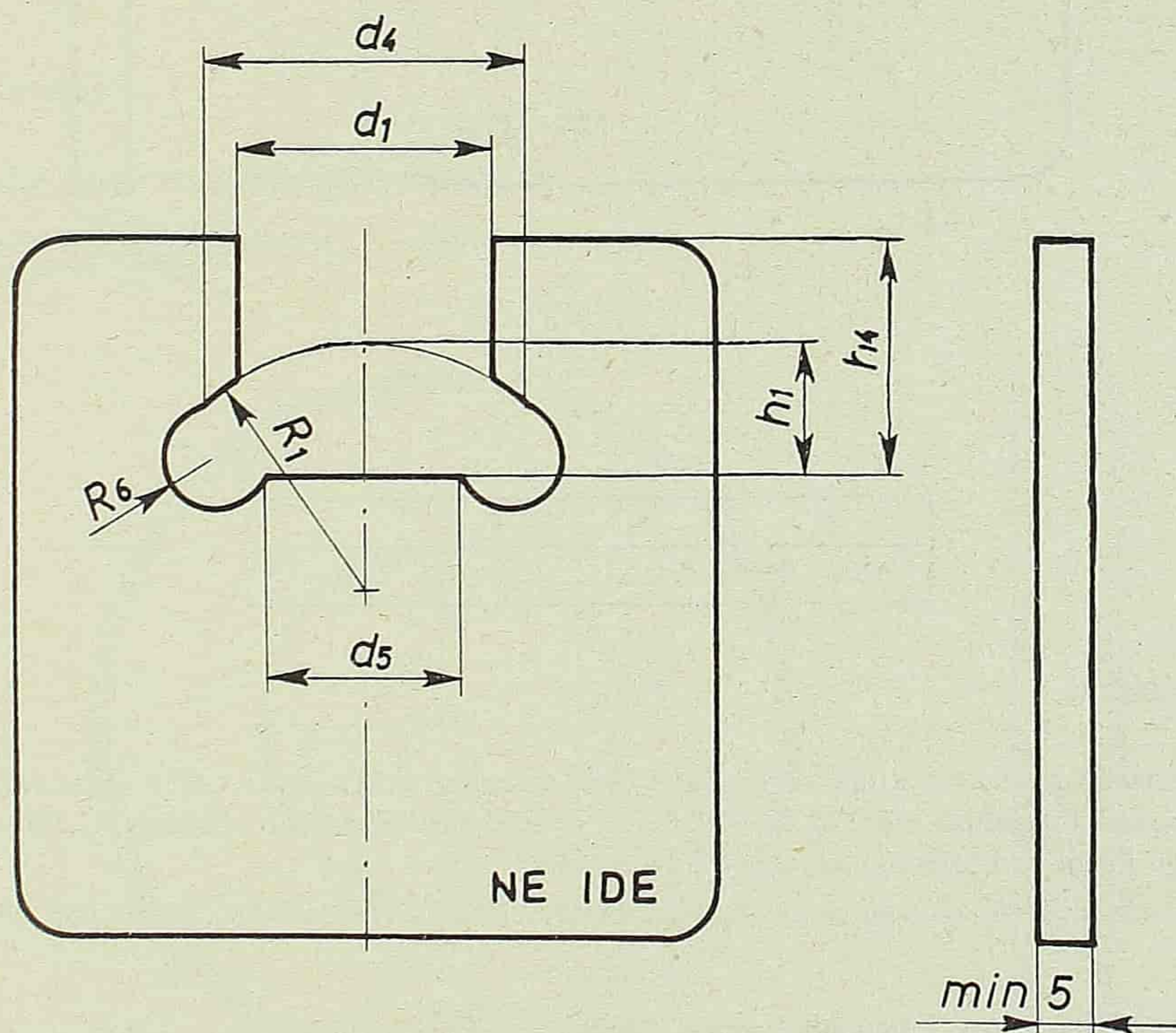
Mere u mm

Mera	d_1	d_2	d_4	h_1	h_3	R_1	R_2	R_3	R_4
Novo merilo ¹⁾									
najmanja	16,922	33,204	35,5	13,304	32,14	22,952	49,952	2,945	3,039
nazivna	16,932	33,222	35,0	13,320	32,10	22,960	49,960	2,952	3,034
najveća	16,942	33,240	34,5	13,336	32,06	22,968	49,968	2,959	3,029
Istrošeno merilo ²⁾									
najveća	17,000	33,300	34,0	13,400	32,00	23,000	50,000	2,993	3,000

1) Mere novog merila treba da budu između najmanjih i najvećih mera
2) Merilo istrošeno preko propisanih mera ne sme se upotrebljavati

2.2 Granično merilo »ne ide« za visinu glave tučka T 16

Propisane mere i tolerancije za ovo granično merilo date su u tabeli 2 i na sl. 2.



Slika 2

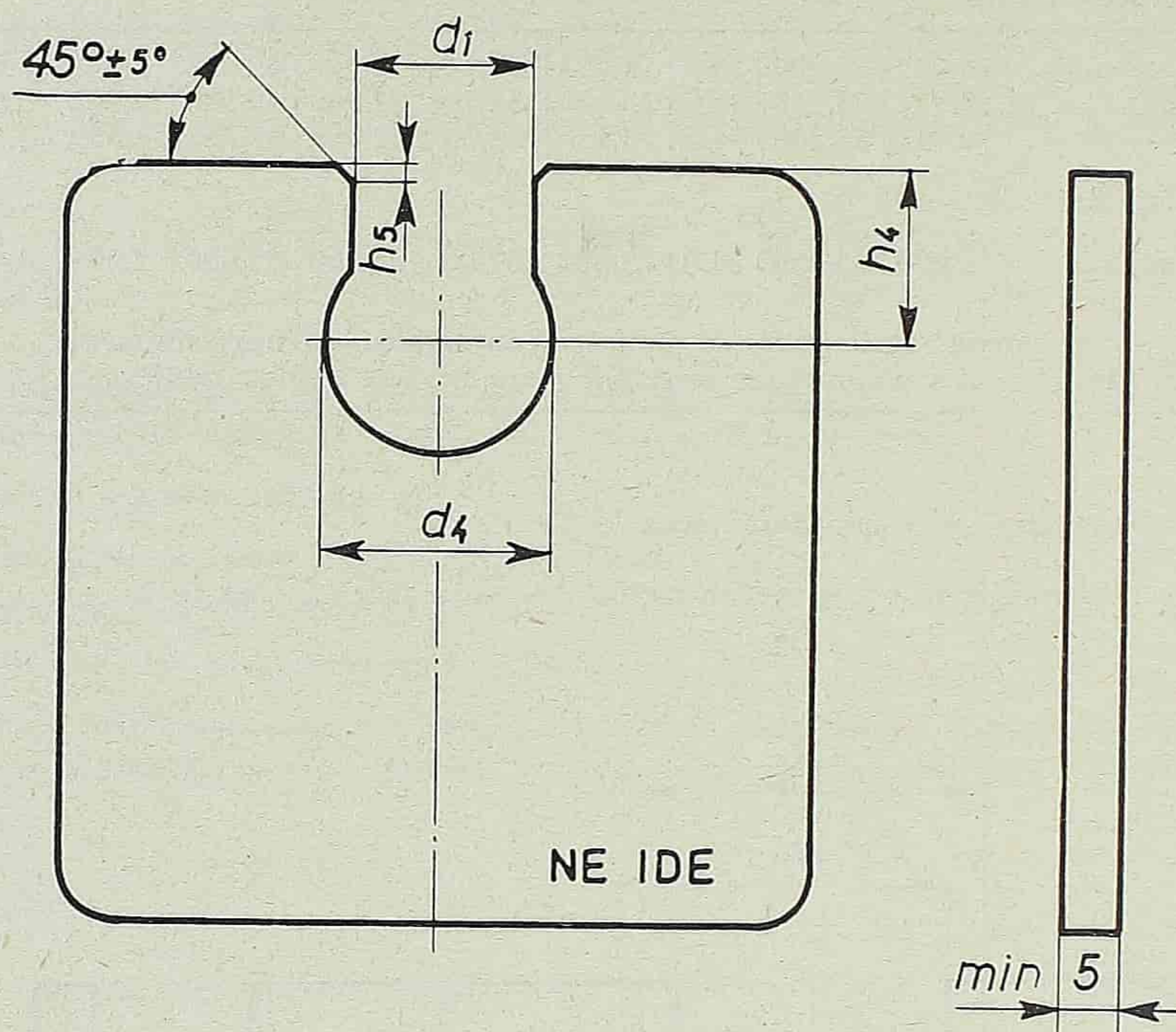
Mere u mm

Mera ¹⁾	d_1	d_4	d_5	h_1	h_4	R_1	R_6
najmanja	23,66	30,3	18,3	12,084	21,5	22,992	4,7
nazivna	23,70	30,0	18,0	12,100	22,0	23,000	5,0
najveća	23,74	29,7	17,7	12,116	22,5	23,008	5,3

1) Mere graničnog merila treba da budu između najmanjih i najvećih mera

2.3 Granično merilo »ne ide« za prečnik vrata tučka T 16

Propisane mere i tolerancije za ovo granično merilo date su u tabeli 3 i na sl. 3.



Slika 3

Tablica 3 Mere u mm

d_1	d_4	h_4	h_5
$15,800 \pm 0,010$	$20,0 \pm 0,5$	$15,0 \pm 0,5$	$1,0 \pm 0,3$

3 Materijal i izrada

Za izradu graničnih merila treba upotrebiti alatni čelik sa malim koeficijentom skupljanja, kaljiv u ulju. Tvrdoća čelika treba da iznosi HRC 62 do 63 kako bi se smanjile deformacije i habanje. U cilju povećanja otpornosti prema habanju mogu se izložene površine tvrdo hromirati.

Površine treba obraditi tako da odgovaraju kvalitetu površine 9. klase (manje od μ), prema JUS M.A1.021 (u pripremi).

4 Proveravanje visine glave i prečnika vrata tučka

Glava i vrat tučka T 16 proveravaju se graničnim merilima u više pravaca.

Granično merilo »ide« mora da prođe najmanje u jednom pravcu.

Granična merila »ne ide« ne smeju proći ni u jednom pravcu.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.A1.021 — Klasifikacija kvaliteta površina. Vrednosti parametara pojedinih klasa

JUS N.F1.560 — Izolatori za nadzemne vodove. Tučak T 16. Glavne mere

JUS N.F1.564 — Izolatori za nadzemne vodove. Granična merila za prečnik glave tučka T 16

JUS N.F1.565 — Izolatori za nadzemne vodove. Granično merilo za proveru kvačenja zgloba od 16 mm

JUS N.F1.568 — Izolatori za nadzemne vodove. Osobine zgloba tučak-gnezdo od 16 mm

Predlog br. 4642

Izolatori za nadzemne vodove
GRANIČNA MERILA ZA PREČNIK GLAVE TUČKA T 16

J U S
N. F1. 564

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1963.

Ovaj standard je u skladu sa preporukom Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC), publikacija 120, prvo izdanje 1960. godine.

1 Predmet standarda

1.1 Ovaj standard propisuje granična merila »ide« i »ne ide« za proveravanje prečnika glave tučka T 16 koji se upotrebljava za spajanje elemenata visećih izolatora za nadzemne vodove.

Standard obuhvata 2 granična merila:

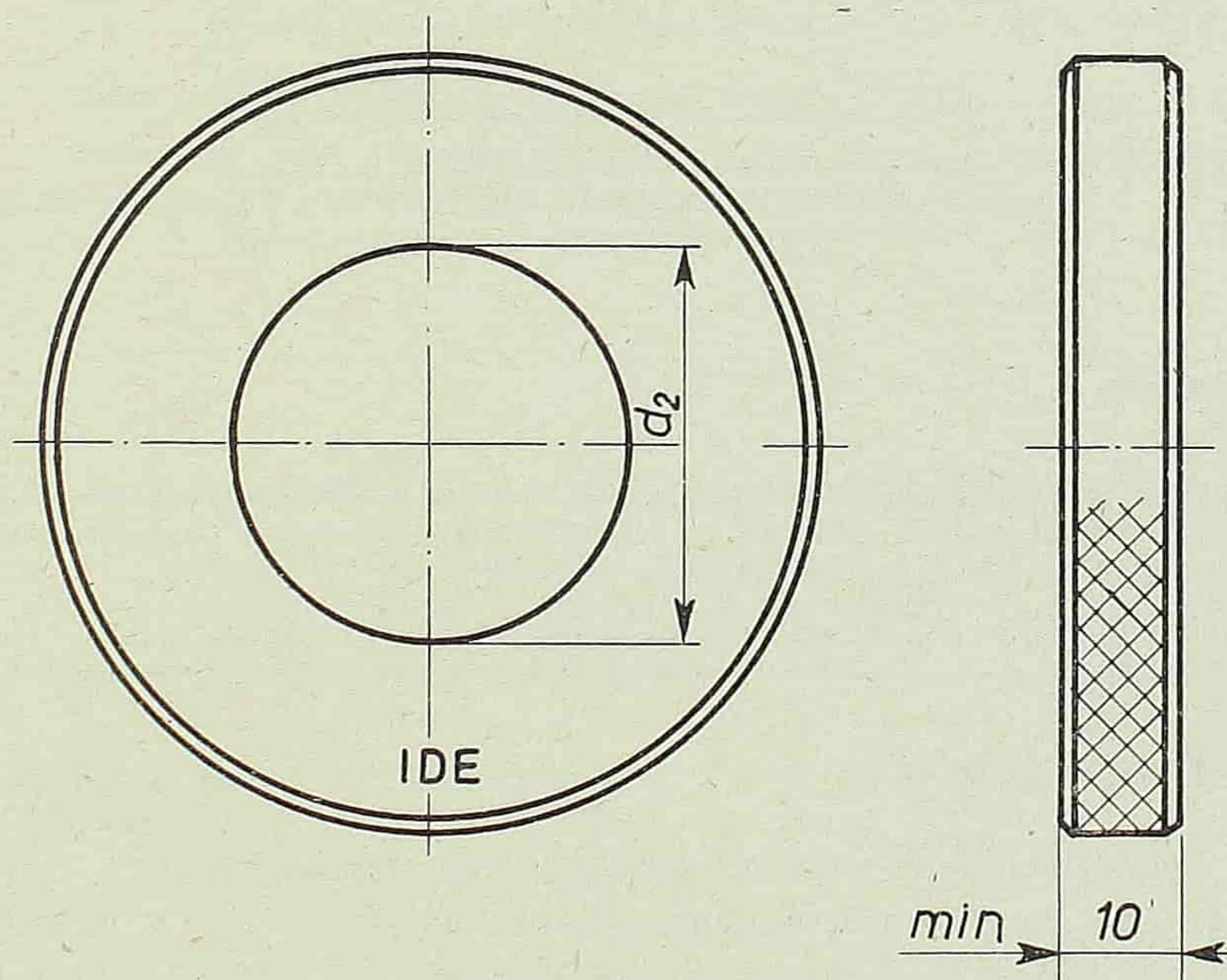
- granično merilo »ide« za prečnik glave tučka T 16 i
- granično merilo »ne ide« za prečnik glave tučka T 16.

1.2 Standard ne propisuje oblik samih graničnih merila koja se mogu proizvoljno kombinovati, već propisuje samo oblike površina i mere koje obezbeđuju osobine i pravilno kvačenje tučka i gnezda prema JUS N.F1.560, N.F1.566 i N.F1.568.

2 Mere i tolerancije

2.1 Granično merilo »ide« za prečnik glave tučka T 16

Propisane mere i tolerancije date su u tabeli 1 i na sl. 1.



Slika 1

Tabela 1

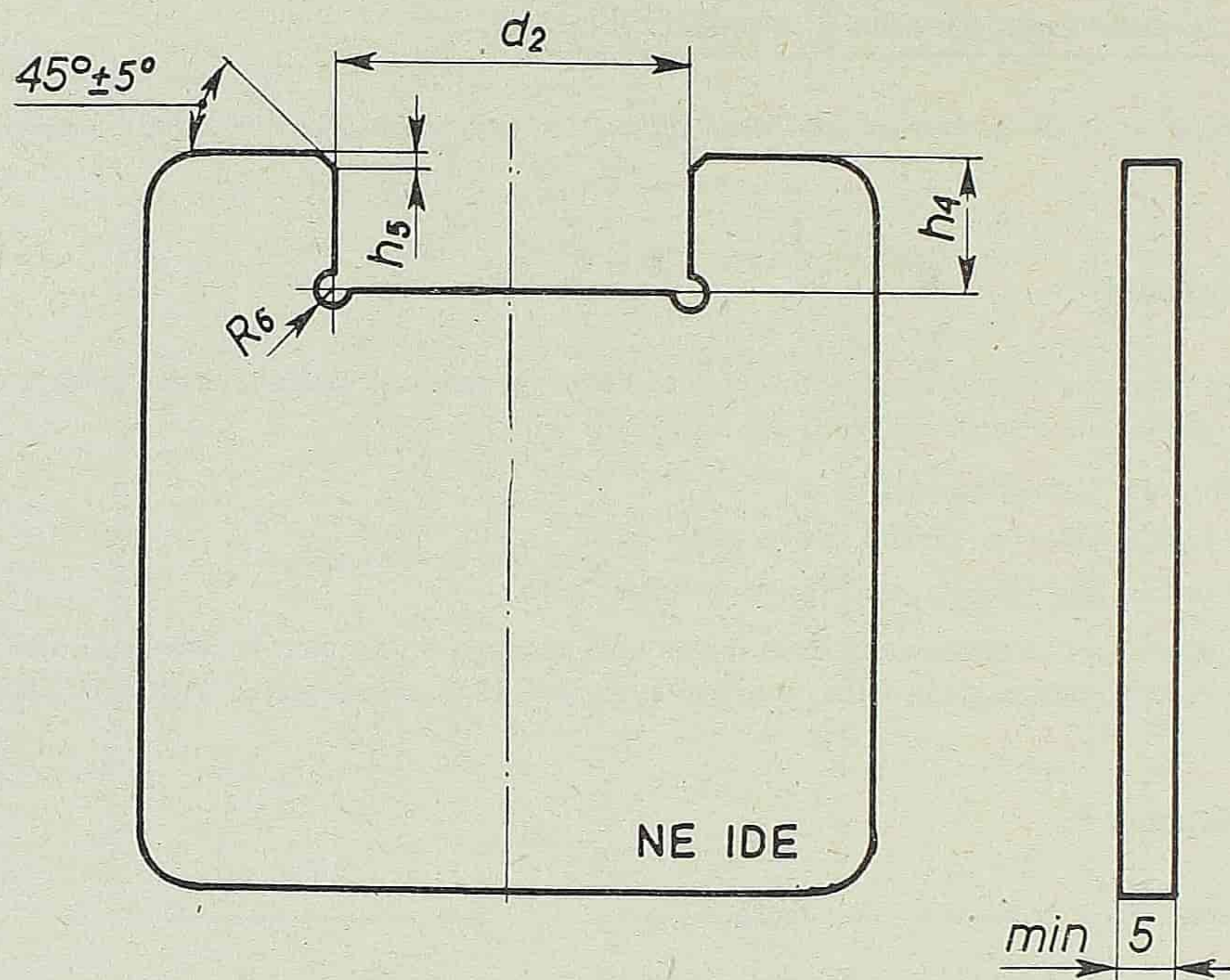
Mere u mm

Granično merilo	d_2
novo	$33,223 \pm 0,012$
istroš no ¹⁾	33,300

¹⁾ Merilo istrošeno preko propisane mere ne sme se upotrebljavati

2.2 Granično merilo »ne ide« za prečnik glave tučka T 16

Propisane mere i tolerancije date su u tabeli 2 i na sl. 2.



Slika 2

Tab la 2 M-re u mm

d_2	h_4	h_5	R_6
$31,800 \pm 0,012$	$12,0 \pm 0,5$	$1,0 \pm 0,3$	$1,5 \pm 0,5$

3 Materijal i izrada

Za izradu graničnih merila treba upotrebiti alatni čelik sa malim koeficijentom skupljanja, kaljiv u ulju. Tvrdoća čelika treba da iznosi HRC 62 do 63 kako bi se smanjile deformacije i habanje. U cilju povećanja otpornosti prema habanju mogu se izložene površine tvrdo hromirati.

Površine treba obraditi tako da odgovaraju kvalitetu površine 9. klase (manje od 4μ) prema JUS M.A1.021 (u pripremi).

4 Proveravanje prečnika glave tučka

Prečnik glave tučka proverava se graničnim merilima u više pravaca.

Granično merilo »ide« mora da prođe najmanje u jednom pravcu.

Granično merilo »ne ide« ne sme da prođe ni u jednom pravcu.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.A1.021 — Klasifikacija kvaliteta površina. Vrednosti parametara pojedinih klasa

JUS N.F1.560 — Izolatori za nadzemne vodove. Tučak T 16. Glavne mere

JUS N.F1.563 — Izolatori za nadzemne vodove. Granična merila za visinu glave i prečnik vrata tučka T 16

JUS N.F1.565 — Izolatori za nadzemne vodove. Granično merilo za proveru kvačenja zgloba od 16 mm

JUS N.F1.568 — Izolatori za nadzemne vodove. Osobine zgloba tučak-gnezdo od 16 mm

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
ZA ELEKTRIČNA BROJILA**

Krajnji rok za stavljanje primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog jugoslovenskog standarda
Predlog br. 4643 Električna brojila

Opšti tehnički propisi **JUS L.G2.015**

Predlog je pripremio tehnički pododbor 13 A Jugoslovenskog elektrotehničkog komiteta. Kao osnova za predlog korišćena je preporuka Međunarodne elektrotehničke komisije — IEC —, publikacija 43, drugo izdanje 1960. Osim toga, korišćeni su postojeći propisi Uprave za mere i dragocene metale, propisi VDE 0418, britanski standard BS 37—1, kao i rezultati dugogodišnjih ispitivanja i istraživačkog rada u razvoju i proizvodnji fabrike »Iskra« u Kranju.

Interesenti za gornji predlog treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju sa zahtevom da im se pošalje tekst predloga.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ
OBLASTI TELEKOMUNIKACIJA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi 30. jun 1963.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog jugoslovenskog standarda:

Predlog br 4644 Sigurnosni propisi za elektronske uređaje široke
potrošnje koji se priključuju na električnu mrežu **JUS N.NO.800**

Tekst predloga izrađen je po dokumentu I. E. C., 12 B (Bureau Central) 25.

Interesenti mogu zahtevati od Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) da im se tekst predloga naknadno dostavi.

DK 676.1./8.001.3

Predlog br. 4645

**KLASIFIKACIJA PAPIRA, KARTONA I
LEPENKE, PREMA VLAKNASTOM SASTAVU**

**J U S
H. NO. 300**

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 30 jun 1963.

1 Predmet standarda

Ovim standardom se propisuje klasifikacija papira, kartona i lepenke (u daljem tekstu »papir«) i utvrđuju:

- terminologija i definicije papira prema vlaknastom sastavu,
- klasifikacija papira prema vlaknastom sastavu,
- tolerancije u procentualnom sastavu vrste vlaknastog materijala.

2 Cilj

Cilj standarda je da klasifikuje papir na grupe, da sistematizuje označavanje tih grupa i tipove u jednoj grupi papira masovne proizvodnje i potrošnje, pri čemu su grupe i tipovi ovih papira formirani prema procentualnom osnovnom sastavu vlakana različitih vrsta.

3 Terminologija i definicije

3.01 Vlaknasti sastav

3.011 Vlaknasti sastav papira je procentualni težinski odnos osnovnih vrsta vlakana koja sačinjavaju vlaknastu materiju od koje je izrađen odnosni papir. Zbir procentualnih odnosa svih vrsta vlakana u jednoj vrsti papira uvek iznosi 100.

3.012 Pod vlaknastim sastavom određene vrste papira podrazumevaju se sva prirodna vlakna organskog i neorganskog porekla sadržana u odnosnoj vrsti papira, bez punila, lepka i drugih eventualnih dodataka.

3.02 Beljena tekstilna vlakna

Beljena tekstilna vlakna su materijal sastavljen od celuloznih vlakana koja se nalaze u prirodi u skoro čistom stanju i koja se mogu upotrebiti bez prethodne obrade.

3.03 Beljena celuloza

Beljena celuloza je materijal sastavljen od vlakana beljene celuloze, dobivene intenzivnom hemijskom ili hemijsko-mehaničkom obradom drvene mase četirana ili lišćara, ili otpadaka jednogodišnjih biljaka. Pri tome postupak beljenja do visokog stepena beline može biti sastavni deo proizvodnog postupka.

3.04 Nebeljena celuloza

Nebeljena celuloza je materijal sastavljen od vlakana nebeljene celuloze, dobivene intenzivnom hemijskom ili hemijsko-mehaničkom obradom drvene mase četinara ili lišćara, ili otpadaka jednogodišnjih biljaka. Pri tome celulozni materijal zadržava svoju prirodnu boju niskog stepena beline.

3.05 Bela drvenjača

Bela drvenjača je vlaknasti materijal dobiven isključivo mehaničkim putem, brušenjem prirodnog drveta četinara i lišćara pomoću brusnog kamena.

3.06 Smeđa drvenjača

Smeđa drvenjača je vlaknasti materijal dobiven isključivo mehaničkim putem, brušenjem parenog ili kuvanog drveta pomoću brusnog kamena.

3.07 Žuta slamovina

Žuta slamovina je vlaknasti materijal dobiven kuvanjem slame s hemikalijama, obično s krečnim mlekom ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) ili drugim blagim alkalnim rastvorima.

3.08 Tekstilne krpe

Tekstilne krpe, u smislu ovog standarda, su materijal koji se sastoji od tekstilnih otpadaka raznog porekla, osim tekstilnih otpadaka od veštačkih vlakana.

3.09 Papirni otpaci

Papirni otpaci predstavljaju materijal koji se sastoji od otpadaka papira različitog kvaliteta i porekla sposobnih za ponovnu preradu u papir. Papirni otpaci se javljaju kao otpadak pri izradi papira, u prerađivačkoj papirnoj industriji ili su sakupljeni posle upotrebe kao »stari papir« — stare novine, arhive, papirna ambalaža, itd.

3.10 Azbestna vlakna

Azbestno vlakno je materijal koji se sastoji od vlakana prerađenog azbesta prethodno obrađenog na način koji omogućava njihovu upotrebu za izradu azbestnih papira.

4 Klasifikacija papira prema vlaknastom sastavu

4.1 Prema vlaknastom sastavu papir se klasifikuje na grupe, a grupe na tipove. Tipovi papira zavisni su od procentualnog sastava i vrste vlaknastog materijala. U sledećoj tabeli utvrđene su grupe papira, oznake grupa, tipovi i procentualni sastav vlaknastog materijala:

4.2 Grupe papira koje nisu obuhvaćene prethodnom tabelom nisu predmet ovog standarda.

5 Tolerancije

5.1 Tolerancije u pogledu odstupanja u procentualnom vlaknastom sastavu papira, navedenih u tabeli (tač. 4) ovog standarda, iznose $\pm 5\%$ celih jedinica za svaki sastavni deo vlakana.

5.11 Zaokružavanje procenata vrši se na 5 celih jedinica-procenta, pri čemu se brojke dobivene pri ispitivanju, koje su manje od polovine razlike dozvoljene tolerancije (tj. 2,5% apsolutne vrednosti) zaokružuju na niže, a razlike koje su jednake ili veće od polovine zaokružuju se na više.

Primer: Ispitivanjem je utvrđeno da papir grupe I k-2 sadrži

57% beljenih tekstilnih vlakana i
43% beljene celuloze;

Rezultat ispitivanja glasi:

55% beljenih tekstilnih vlakana i
45% beljene celuloze.

5.2 Bezdrveni papiri grupe I k i I b svih tipova, sa sadržajem do najviše 2,0% odrvenjenih vlakana, klasifikuju se kao bezdrveni papiri, a u izveštaju o ispitivanju ovaj podatak se navodi u navodnicama; npr. »1,5% odrvenjenih vlakana«.

5.3 Papiri grupe II n, tip 0-2 za vrste vlaknastog materijala 3 i 4, tolerancija iznosi do najviše ± 10 jedinica.

5.4 Podaci navedeni u tabeli za papire grupe III, tipovi 0 do 8, za vrste vlaknastog materijala 3 i 8, su samo orijentacionog karaktera.

6 Opšte napomene

6.1 Propisi ovog standarda u pogledu vlaknastog sastava važe kako za vlaknaste materijale upotrebljene prvi put za izradu, tako i za one vlaknaste materijale koji potiču od papirnih otpadaka, a upotrebljavaju se ponovno za izradu određenog tipa papira sličnog sastava.

6.2 Propisi ovog standarda primenjuju se bez obzira da li je u pitanju upotreba sulfitne, sulfatne ili kraft-celuloze, beljene ili smeđe drvenjače, kratkovlaknastog ili dugovlaknastog azbesta, kao i upotreba vlažnih ili suvih vlaknastih materijala.

6.3 Vlaknasti sastav jedne partije isporučenog papira je srednja vrednost rezultata dobivenih ispitivanjem najmanje 5 uzoraka uzetih iz te partije papira. Uzorci se uzimaju prema JUS H.N0 . . . (u pripremi) i moraju reprezentovati čitavu isporučenu partiju papira.

6.4 Određivanje vlaknastog sastava vrši se prema JUS H.N1 . . . (u pripremi).

KD 678.144:63.8

Predlog br. 4646

Proizvodi od gume
GUMENI DELOVI ZA PRSKALICE
ZA ZAŠTITU BILJA

J U S
G. E1. 011

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje uslove za niže navedene gumene delove za prskalice za zaštitu bilja.

1.1 Priklopci (klapne)

- ispupčene (bombirane) obične, sa tekstilnim umetkom,
- ispupčene (bombirane) specijal, za prskalice tipa Karl Platz, sa tekstilnim umetkom,
- ispupčene (bombirane) specijal, za prskalice tipa Wermorel, sa tekstilnim umetkom i gumiranom tekstilnom oblogom na obema ivicama, i
- ravne.

- 1.2 Klipovi (puferi)
 — ispuščeni (bombirani) i
 — ravni.
- 1.3 Ventil — pločice za pumpe (zaptivke)
- 1.4 Prstenovi za zaptivanje na poklopcima
- 1.5 Ventilne kuglice sa i bez metalnog jezgra

2 Karakteristične osobine, propisi kvaliteta i tolerancije

2.1 Dimenzije i tolerancije

2.1.1 Priklopci (klapne)

Dimenzije	Ispupčene obične	Ispupčene specijal, za prskalice tipa Karl Platz	Ispupčene specijal, za prskalice tipa Wermorel	Ravne
Prečnik × debljina mm	110 × 4	120 × 4	140 × 4	120 × 3,5
	110 × 4	120 × 5	140 × 5	130 × 3,5
	120 × 4			140 × 3,5
	130 × 4			160 × 3,5
	140 × 4			110 × 4
	110 × 5			120 × 4
	115 × 5			125 × 4
	118 × 5			130 × 4
	119 × 5			140 × 4
	120 × 5			110 × 5
	130 × 5			120 × 5
	140 × 5			140 × 5
	Tolerancija prečnika iznosi $\pm 0,8$ mm Tolerancija debljine iznosi $\pm 0,2$ mm			

2.1.2 Klipovi

Vrsta klipa	Unutrašnji prečnika mm tolerancija $\pm 0,2$ mm	Spoljni prečnik mm tolerancija $\pm 0,5$ mm		Visina mm tolerancija $\pm 0,3$ mm
		venca	tela	
Ispupčene (bombirane)	5	39	35	15
	6	38	34	15
	8	39	35	15
Ravne	6	40		15

2.1.3 Ventil-pločice

Spoljašnji prečnik mm tolerancija $\pm 0,4$ mm	Unutrašnji prečnik mm tolerancija $\pm 0,2$ mm	Debljina mm tolerancija $\pm 0,2$ mm
25	3	3
28	3	3
30	5	3

2.14 Prstenovi

Spoljašnji prečnik mm tolerancija $\pm 0,8$ mm	Unutrašnji prečnik mm tolerancija $\pm 0,8$ mm	Visina mm tole- rancija $\pm 0,3$ mm
120	116	20
124	120	20

2.15 Ventilne kuglice sa i bez jezgra

Spoljašnji prečnik gumene kuglice mm	Prečnik olovne kuglice—jezgra mm	Tolerancije mm
10	—	$\pm 0,8$
13	—	
14	—	
15	—	
16	—	
17	—	
18	—	
19	—	± 1
20	9	
25	11	
30	16	
35	18	$\pm 1,5$
40	26	
45	27	
50	29	
55	30	± 2
60	32	
65	35	
70	39	
75	40	
80	42	
85	44	$\pm 2,5$
90	45	
95	45	
98	45	
100	45	
105	46	
110	46	
115	47	
120	48	

130	Prečnik olovne kuglice zavisi od namene i proizvodi se prema narudžbini	± 3
140		
150		
180		

2.2 Spoljašnji izgled

2.21 Svi gumeni delovi za prskalice za zaštitu bilja moraju biti pravilno izrađeni; mehuri, šupljike, mehaničke nečistoće (nečistoće metalnog, vlaknastog i mineralnog porekla) i izlučen sumpor na površini nisu dozvoljeni.

2.22 Umetak i obloga moraju biti dobro slepljeni prilikom vulkanizacije.

2.3 Fizikalne osobine

Vrsta proizvoda	Zatezna čvrstoća kp/cm ² , najmanje	Izduženje % najmanje	Tvrdoća Sh ⁰ ± 5
Priklopci i klipovi	60	350	60
Ventil – pločice	85	700	35
Prstenovi	50	550	35
Ventil kuglice	40	100	60

3 Uzimanje uzoraka i način ispitivanja

- 3.1 Broj uzoraka i način uzimanja uzoraka vrše se prema JUS A.A2.030 — Prijemna kontrola kvaliteta (u pripremi).
- 3.2 Proveravanje kvaliteta gume vrši se prema JUS G.S2.125 i JUS G.S2.127.

4 Osnov obračunavanja

Gumeni delovi za prskalice za zaštitu bilja prodaju se na osnovu težine ili broja komada.

5 Označavanje i pakovanje

- 5.1 Pakovanje se vrši prema potrebi ili ugovoru sa potrošačem.
- 5.2 Svako osnovno pakovanje mora biti obeleženo etiketom sa sledećim podacima:
- ime ili oznaka proizvođača,
 - vrsta proizvoda (priklopci, klipovi ili drugo),
 - dimenzije proizvoda,
 - broj komada ili težina (neto),
 - oznaka JUS G.E1.011,
 - kontrolni znak, i
 - datum proizvodnje ili broj partije plana.

6 Smeštaj i čuvanje

Gumeni delovi za prskalice za zaštitu bilja moraju biti udaljeni 2 m od uređaja kojima se zagreva prostorija za smeštaj. Temperatura u prostoriji za smeštaj mora da se kreće od 0 °C do + 25 °C. Prostorija mora biti zaštićena od vlage, prašine i direktne sunčeve svetlosti i sa dobrim provetranjem. U ovoj prostoriji ne smeju se čuvati razna ulja, kiseline, rastvarači, niti smeju biti u pogonu električni aparati sa jakim iskrenjem.

Veza sa drugim standardima:

JUS A.A2.030 — Prijemna kontrola kvaliteta (u pripremi)

JUS G.S2.125 — Fizikalna ispitivanja gume. Određivanje tvrdoće vulkanizirane prirodne ili sintetičke gume

JUS G.S2.127 — Fizikalna ispitivanja gume. Određivanje zatezne čvrstoće i izduženja vulkanizirane prirodne ili sintetičke gume

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ
OBLASTI PROIZVODNJE GUME**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog jugoslovenskog standarda iz oblasti proizvodnje gume:

Predlog br. 4647 Proizvodi od gume. Gumene cevi za vrelu vodu **JUS G.C6.023**

Tekst anotiranog standarda predstavlja dopunjen i izmenjen tekst važećeg jugoslovenskog standarda.

Interesenti za ovaj predlog standarda treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se dostavi tekst predloga.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
STOČARSTVA I PČELARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 4648 — Goveđe kese	JUS E.C9.061
Predlog br. 4649 — Goveđe kulari	JUS E.C9.062
Predlog br. 4650 — Goveđi jednjaci	JUS E.C9.063
Predlog br. 4651 — Goveđe bešike	JUS E.C9.064
Predlog br. 4652 — Svinjske bešike	JUS E.C9.066
Predlog br. 4653 — Langstrotova košnica	JUS E.E9.011
Predlog br. 4654 — Košnica — pološka	JUS E.E9.012
Predlog br. 4655 — Košnica za paviljonsko pčelarenje	JUS E.E9.014

Osnovne predloge za proizvode iz stočarstva izradili su drug Franja Senji — tehnički direktor Industrijskog crevarskog preduzeća — Beograd i drug Teodor Sertić — savetnik preduzeća za promet kožom »Koteks« — Zagreb. Osnovne predloge iz oblasti pčelarstva izradio je drug Tihomir Jeftić — pčelarski stručnjak iz Beograda.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
PREHRAMBENE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 4656 — Stočna so
 JUS E.Z2.015 |

Ovaj predlog standarda, koji je izradilo bivše Udruženja rudnika i industrije nemetala iz Zagreba, objavljen je u ovom biltenu (12/1955) u vezi sa predlogom za kuhinjsku so. Predlog se ponovo objavljuje jer je upotpunjen sa svim potrebnim metodama za ispitivanje stočne soli.

Predlog standarda je umnožen i poslat na mišljenje zainteresovanim preduzećima, organizacijama i ustanovama.

Interesenti koji nisu primili predlog standarda, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
INDUSTRIJE KONFEKCIJE

Krajnji rok za dostavljane primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda za žensku konfekciju:

- Predlog br. 4657 Teška ženska konfekcija. Ženski kaput za odrasle, ravan, postavljen. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.201
- Predlog br. 4658 Teška ženska konfekcija. Ženski kaput za devojčice, ravan, postavljen. Oznake veličina i način izrade .. JUS F.G1.231
- Predlog br. 4659 Teška ženska konfekcija. Ženski kaput za decu, ravan, postavljen. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.261
- Predlog br. 4660 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske haljine za odrasle. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.122
- Predlog br. 4661 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske haljine za devojčice. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.232
- Predlog br. 4662 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske haljine za decu. Oznake veličina i način izrade. JUS F.G1.262
- Predlog br. 4663 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske bluze za odrasle. Oznake veličina i način izrade. JUS F.G1.203
- Predlog br. 4664 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske bluze za devojčice. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.233
- Predlog br. 4665 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske bluze za decu. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.263
- Predlog br. 4666 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske suknje za odrasle. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.204
- Predlog br. 4667 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske suknje za devojčice. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.234
- Predlog br. 4668 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženske suknje za decu. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.264
- Predlog br. 4669 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženski radni mantil za odrasle. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.381
- Predlog br. 4670 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženski radni mantil za devojčice. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.391
- Predlog br. 4671 Laka i poluteška ženska konfekcija. Ženski radni mantil za decu. Oznake veličina i način izrade JUS F.G1.400

Ove predloge je izradio Savet tekstilne industrije Savezne privredne komore u saradnji sa stručnjacima konstruktorima za krojeve iz konfekcijskih preduzeća i umetnicima za oblikovanje odevnih predmeta koji rade u tekstilnoj konfekciji.

Navedeni predlozi su umnoženi i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

Predlog br. 4672

ALUMINIJUMSULFAT TEHNIČKI
 $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \times 18\text{H}_2\text{O}$ J U S
H.B1. 103Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 30. jun 1963.*U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS.A.A1.040 (npr. jedinica za težinu kilopond—kp)***1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje kvalitet, uslove isporuke i upotrebe i odgovarajuće metode ispitivanja za tehnički aluminijumsulfat (u daljem tekstu aluminijumsulfat) koji se proizvodi dejstvom sumporne kiseline na boksit, odnosno na aluminijumhidroksid ako se želi proizvesti bolji kvalitet. Posle prečišćavanja rastvor aluminijumsulfata se uparava do određene gustine, razliva u tave i hladi do potpunog očvršćavanja i zatim sitni u komade ili melje u obliku praha.

2 Definicija

Aluminijumsulfat proizveden prema ovom standardu je aluminijumova so sumporne kiseline sivkasto-bele boje, čija je hemijska formula $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \times 18 \text{H}_2\text{O}$.

3 Klasifikacija

Aluminijumsulfat se proizvodi u dva kvaliteta:

- kvalitet A, koji služi za prečišćavanje vode,
- kvalitet B, koji se koristi za industrijske i ostale potrebe.

4 Upotreba

Aluminijumsulfat se upotrebljava za prečišćavanje vode, u industriji papira i kože (za štavljenje koža) i tekstila (kao pomoćno sredstvo kod beljenja), zatim za proizvodnju bojenih lakova (zajedno sa barijumhloridom) i za punjenje aparata za gašenje vatre.

5 Fizikalno-hemijske osobine

	K v a l i t e t	
	A	B
Sadržaj Al_2O_3 , najmanje	15%	17%
Nerastvorljivi ostatak, najviše	0,5%	0,1%
Sadržaj slobodne H_2SO_4 , najviše	0,3%	0,1%
Sadržaj gvožđevog (III) oksida, najviše	0,5%	0,005%
Sadržaj hlorida (Cl), najviše	0,01%	0,01%
Sadržaj olova (Pb), najviše	0,001%	0,001%
Sadržaj arsena (As), najviše	0,05%	0,05%

6 Uzimanje uzoraka i metode ispitivanja**6.1 Uzimanje uzoraka**

- 6.11 Uzorke uzimaju stručna lica koja su dobro upoznata sa načinom uzimanja uzoraka. Uzorci se uzimaju kod proizvođača pri utovaru ili kod potrošača prema prethodnom sporazumu zainteresovanih strana.
- 6.12 Pojedinačni uzorci se uzimaju iz svake pete jedinice pakovanja, isključujući oštećena pakovanja. Kod pošiljki od 5 vreća uzorci se uzimaju iz svake vreće. Ako je roba složena u gomili onda se uzorci uzimaju sa najmanje 15 mesta. Uzeti komadi treba da su istih težina da bi se dobila što tačnija srednja vrednost. Sakupljeni materijal se usitni, dobro homogenizira i zatim postupi kako je navedeno u tački 6.13.

- 6.13 Ako je aluminijumsulfat u prahu, pojedinačni uzorci se uzimaju pomoću metalne sonde dužine 75 cm i to uvlačenjem kroz sredinu u dubinu 2/3 od jedinice pakovanja. Svi pojedinačni uzeti uzorci stavljaju se na čistu podlogu, dobro izmešaju, pa se od dobivene mešavine četvrtanjem izdvoji prosečan uzorak u težini od najmanje 1,5 kp. Ovako dobiveni prosečni uzorak se podeli na 3 približno jednaka dela i svaki deo stavi u čistu, suhu staklenu posudu sa širokim grlom. Posude se dobro zatvore plutanim, bakelitnim ili staklenim (brušenim) zatvaračem, povežu kanapom za koji je pričvršćen karton sa oznakom i zapečate. Pečaćenje mora biti izvedeno tako da isključuje mogućnost otvaranja boca bez povrede pečata i pakovanja. Pečaćenje mora biti jednoobrazno.
- 6.14 Karton sa oznakom mora da sadrži sledeće podatke:
- naziv i vrsta proizvoda,
 - naziv i sedište proizvođača ili isporučioća,
 - broj isporučenih jedinica pakovanja i neto težina isporuke,
 - registarski broj vagona ili drugog prevoznog sredstva,
 - datum otpreme,
 - datum i mesto uzimanja uzoraka,
 - potpis lica koja su uzimala uzorke.
- 6.15 O uzimanju uzoraka sastavlja se zapisnik u tri istovetna primerka, potpisana od lica koja su uzela uzorke. Zapisnik mora da sadrži sve podatke koji su navedeni u tački 6.14, kao i opis načina uzimanja uzorka i eventualno druga korisna zapažanja. Po jedan primerak uzorka sa zapisnikom zadržavaju kupac i isporučioć, a treći uzorak sa zapisnikom čuva se za slučaj spora na mestu koje sporazumno odrede zainteresovane strane. Spornu analizu vrši laboratorija koju sporazumno odrede zainteresovane strane i rezultati ovog ispitivanja su obavezni za obe strane koje su u sporu.

6.2 Metode ispitivanja

6.21 Određivanje sadržaja Al_2O_3

Potrebne hemikalije:

- amonijak p. a. specifične težine 0,91 (razređen 1+2),
- rastvor amonijumhlorida p. a. (200 p u 1.000 ml destilovane vode),
- amonijumnitrat p. a. 2%-ni rastvor neutralisan amonijakom uz indikator metilcrveno,
- metilcrveno, vodeni rastvor 0,025%.

6.212 Izmeri se 20 p ispitivanog uzorka sa tačnošću od 0,002 p i rastvori u destilovanoj vodi uz kuvanje od 10 minuta. Dobiveni rastvor se filtrira kroz kvantitativni filter-papir i filtrat hvata u mernoj posudi zapremine 1.000 ml. Ostatak na filteru se ispira vrućom destilovanom vodom sve do nestanka SO_4 jona u filtratu. Posle toga se filtrat ohladi i dopuni destilovanom vodom do merne oznake.

6.213 Od ovako pripremljenog osnovnog rastvora otpipetira se 50 ml (što odgovara 1 p. aluminijumsulfata) i doda 25 ml rastvora amonijumhlorida. Ovome se doda destilovane vode, do zapremine od 300 ml i 3 kapi metilcrvenog, pa se zagreje do ključanja. Taloženje se vrši razređenim amonijakom sve do prelaza metilcrvenog u žuto, i pojave mirisa amonijaka. Posle toga se kuva najduže 2 minuta i odmah filtruje kroz kvantitativni filter-papir. Dobiveni talog se ispira vrućim rastvorom amonijumnitrata do nestanka reakcije na hlor jone. Filtar se talogom se spali u lončiću i žari u električnoj peći na temperaturi između 1000 i 1200 °C do konstantne težine. Lončić se pokrije poklopcem koji dobro zatvara, ohladi i meri. Sadržaj Al_2O_3 se izračunava prema sledećem obrascu:

$$Al_2O_3\% = a \cdot 100$$

gde je: a = težina izmerenog uzorka u pondima.

Ovako dobijena vrednost predstavlja zbir oksida aluminijuma i gvožđa. Sadržaj Al_2O_3 u % dobiva se ako se od ovog zbira oduzme sadržaj Fe_2O_3 dobivenog prema tački 6.242.

6.22 Određivanje nerastvorljivog ostatka

Isprani nerastvorljivi ostatak na filter-papiru dobiven prema tački 6.212 stavi se u platinski lončić, suši i žari do konstantne težine. Lončić se poklopi, hladi i meri.

Sadržaj nerastvorljivog ostatka izračunava se prema sledećem obrascu:

$$\text{nerastvorljivi ostatak \%} = a \times 5$$

gde je: a = težina nerastvorljivog ostataka u pondima.

6.23 Određivanje sadržaja slobodne sumporne kiseline.

6.231 Pri proizvodnji se može dogoditi da zaostane deo sumporne kiseline u aluminijumsulfatu ili da mu nedostaje sumporna kiselina. U ovom drugom slučaju takav proizvod se zove bazičan aluminijumsulfat i njegova formula je $Al_2O(SO_4)_2$. U oba slučaja postupak određivanja je isti.

Potrebne hemikalije:

- natrijumhidroksida p. a., 0,1 n rastvor,
- hlorovodonična kiselina p. a., 0,1 n rastvor,
- kalijumfluorid, p. a. rastvor koji se priprema rastvaranjem 7 p KF u 20 ml destilovane vode,
- rastvor fenolftaleina (1 p fenolftaleina u 100 ml etilalkohola).

- 6.233 Uzme se 100 ml osnovnog rastvora (što odgovara 2 p aluminijumsulfata) u erlenmajer, doda 20 ml KF-rastvora i 10 kapi rastvora fenolftaleina. Višak sumporne kiseline titriše se rastvorom NaOH do pojave trajno ružičastog obojenja. Ako je aluminijumsulfat bazični (što se vidi pri dodavanju KF i fenolftaleina), doda se 10 ml HCl i titriše rastvorom NaOH do trajno ružičastog obojenja. Sadržaj slobodne sumporne kiseline izračunava se prema obrascu:

$$\text{slobodna H}_2\text{SO}_4 \% = a \times 0,2,$$

$$\text{nedostajuća H}_2\text{SO}_4 \% = 10 - (a \times 0,2),$$

gde je:

$$a = \text{broj ml 0,1 n rastvora NaOH.}$$

- 6.24 Određivanje sadržaja Fe_2O_3

Potrebne hemikalije:

- sumporna kiselina p. a. specifične težine 1,84;
- hlorovodonična kiselina p. a. specifične težine 1,19 (razređena 1 + 4);
- Morova (Mohr) so $(\text{NH}_4)_2 \text{Fe} (\text{SO}_4)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ p. a.;
- amonijumrodanid p. a., 10 %-ni rastvor;
- vodonikperoksid p. a. 3 %-ni rastvor.

- 6.241 Pripremanje standardnog rastvora Morove (Mohr) soli

Izmeri se tačno 0,7024 p $(\text{NH}_4)_2 \text{Fe} (\text{SO}_4)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, prenese kvantitativno u merni balon od 100 ml, rastvori sa malo destilovane vode, zakiseli sa 2 ml H_2SO_4 i dopuni do merne oznake destilovanom vodom, a zatim dobro promućka. 1 ml ovog rastvora sadrži 0,0001 p Fe.

- 6.242. Određivanje

Izmeri se pipetom 50 ml osnovnog rastvora (odgovara 1 p aluminijumsulfata) i prenese u stakleni cilindar zapremine 150 ml sa brušenim zapašaćem u koji je prethodno uneto 20 ml destilovane vode, 10 ml razređene hlorovodonične kiseline, 10 ml rastvora H_2O_2 i 10 ml rastvora amonijurodanida, pa se sve dobro promeša. U drugi istovetan cilindar stavi se sve kao i u prvi, izuzev što se umesto 50 ml osnovnog rastvora upotrebi 50 ml destilovane vode i sve dobro promeša. Zatim se oba cilindra postave jedan pored drugog na belu podlogu, pa se u drugi cilindar dodaje iz mikrobirete, uz stalno mešanje staklenim štapićem, kap po kap standardnog rastvora Morove (Mohr) soli do izjednačenja boje u oba cilindra. Boje u cilindru se upoređuju posmatranjem tečnosti odozgo u pravcu ose cilindra. Za slučaj da se ima kolorimetar, postupa se na isti način, izuzev što se dodavanje Morove (Mohr) soli ne vrši u staklene cilindre sa brušenim zapašaćem već u kolorimetrijske cilindre zapremine 150 ml. Sadržaj Fe_2O_3 izračunava se prema sledećem obrascu:

$$\text{Fe}_2\text{O}_3 \% = a \times 0,0143,$$

gde je:

$$a = \text{broj utrošenih ml standardnog rastvora Morove soli.}$$

Za aluminijumsulfat koji sadrži veće količine gvožđa umesto 50 ml osnovnog rastvora izmeri se drugi prikladni volumen koji dozvoljava kolorimetrijsko upoređivanje konačnog obojenja.

- 6.25 Određivanje sadržaja hlorida (Cl)

Potrebne hemikalije:

- azotna kiselina, razređena specifične težine 1,15,
- srebronitrat, rastvor 0,1 n,
- natrijumhlorid rastvor (sadrži u 1 ml 0,01 mp Cl),

- 6.251 Određivanje

Izmeri se 2 p iz uzorka na tehničkoj vagi i rastvori u 20 ml destilovane vode. Rastvor se profiltriruje i filter ispere destilovanom vodom. Filtrat se prebaci u graduisani cilindar sa brušenim zapašaćem zapremine 50 ml i promeša. U drugom istovetnom cilindru propremi se upoređujući rastvor dodavanjem 10 ml destilovane vode, 20 ml rastvora NaCl, 2 ml HNO_3 i 1 ml rastvora AgNO_3 .

Posle dodavanja rastvora AgNO_3 u oba cilindra se posmatra tačka zamućenja. U slučaju da posle 10 minuta zamućenje cilindra sa ispitivanim uzorkom nije jače nego u drugom cilindru, sadržaj hlorida se kreće u dozvoljenim granicama.

6.26 Određivanje sadržaja olova (Pb)

Potrebne hemikalije:

- sirćetna kiselina, glacijalna,
- vodoniksulfidna voda (sveže pripravljena),
- rastvor olovoacetata (sadrži u 1 ml 0,01 mp Pb)

6.261 Određivanje

Izmeri se 2 p uzorka na tehničkoj vagi i rastvori u 20 ml destilovane vode. Rastvor se filtruje na malom filter-papiru, posle čega se filter-papir ispere dobro destilovanom vodom. Filtrat se hvata u građuisani cilindar zapremine 50 ml sa brušenim zapašaćem. Posle završenog filtriranja filtratu se doda 0,5 ml sirćetne kiseline i 10 ml vodoniksulfidne vode, zatim dopuni destilovanom vodom od 50 ml i promeša.

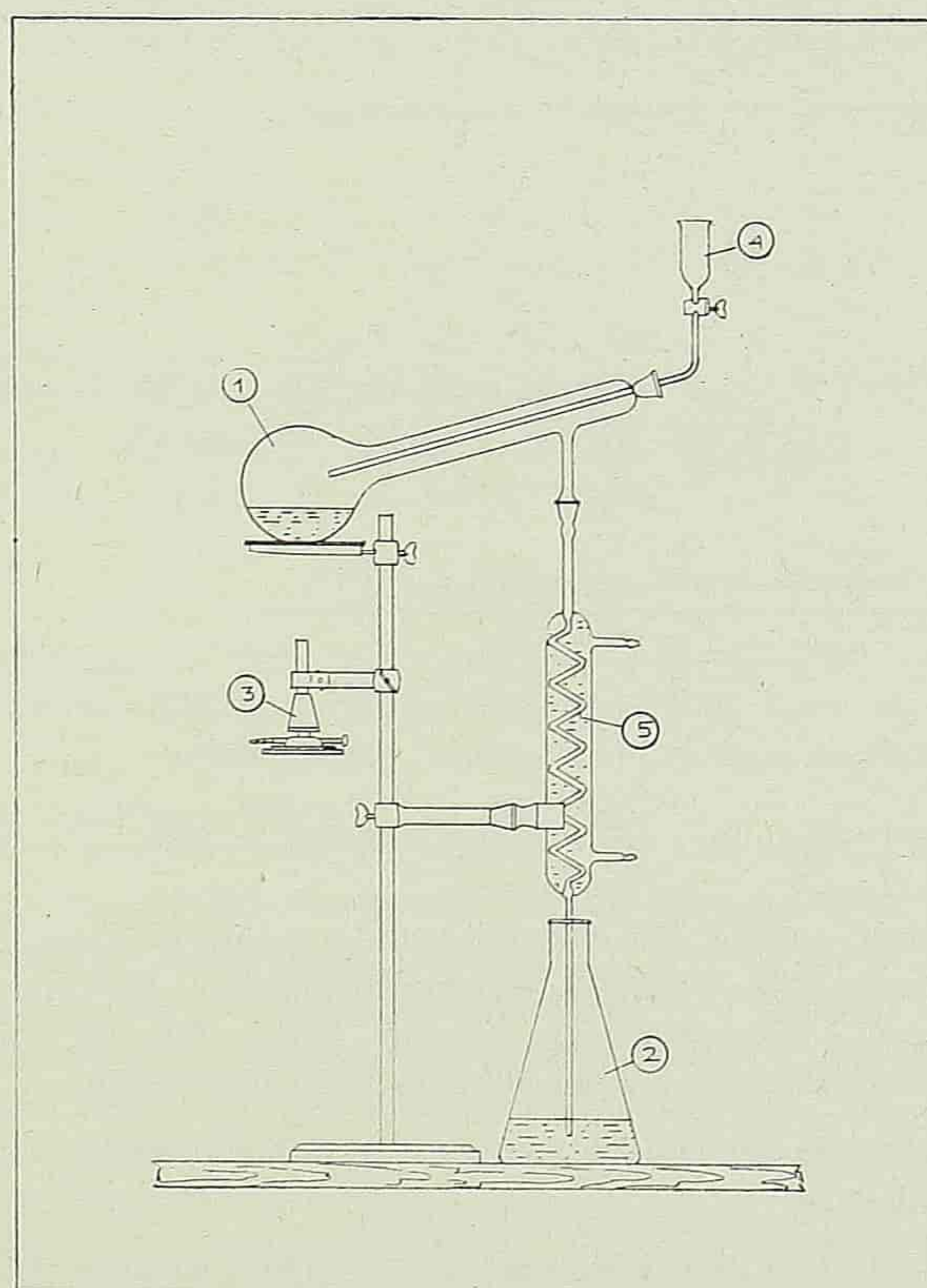
Istovremeno se pripremi uporedna proba na taj način što se u istovetan cilindar doda 20 ml destilovane vode, 4 ml rastvora olovoacetata, 0,5 ml sirćetne kiseline, 10 ml vodoniksulfidne vode i sve to dopuni destilovanom vodom do 50 ml i promeša. Sadržaj Pb u ispitanom uzorku se kreće u dozvoljenim granicama ako obojenje u cilindru sa uzorkom nije intenzivnije od obojenja u cilindru sa uporednom probom.

6.27 Određivanje arsena (As)

Potrebne hemikalije:

- hlorovodonična kiselina p. a. specifične težine 1,19 (bez As),
- kalijumbromit p. a. (bez As),
- gvožđev hlorid p. a., zasićen rastvor (bez As),
- kalijumbromat p. a., 0,1 n rastvor; priprema se na taj način što se najpre oslobodi higroskopne vode u eksikatoru pomoću H_2SO_4 za vreme od 24 sata, a zatim se izmeri 2,7837 osušenog bromata i rastvori u 1000 ml destilovane vode,
- metiloranž — 0,02 %-ni vodeni rastvor.

6.271 Izmeri se 20 do 50 p aluminijumsulfata sa tačnošću 0,02 do 0,05 p i unese u balon za destilaciju (1) zapremine 500 ml (vidi sliku).



Zatim se ispere sa HCl, doda 20 ml zasićenog rastvora gvožđevog hlorida, 2 p KBr i doda još HCl tako da ukupno iznosi 150 ml. U erlenmajer (2) zapremine 1000 ml, u koji se hvata destilat, dodaje se 200 ml destilovane vode. Cev hladnjaka (5), kroz koji prolazi destilat, zaroni se u vodu koja se nalazi u erlenmajeru kako je to na slici prikazano.

Upotrebom plamenika (3) predestiliše se 50 ml, pa se u balon (1) pomoću levka (4) doda još 30 ml HCl i ponovo destiliše. Posle toga se destilat razredi na zapreminu od 500 ml, doda indikator metiloranž, zagreje na 40 °C i titriše rastvorom kalijumbromata uz neprestano snažno mešanje. Pri kraju se ponovo dodaje indikator i dalje dodaje rastvor kalijumbromata, sve dok se rastvor ne obezboji, što dokazuje da je arsenasta kiselina oksidisana u arsenovu kiselinu i da je brom razorio metiloranž, odnosno crvenu boju koja je do tada postojala.

Sadržaj arsena se izračunava prema sledećem obrascu:

$$\text{As \%} = \frac{a \times 0,3746}{G}$$

gde je:

a = broj utrošenih ml 0,1 n rastvora kalijumbromata,

G = težina izmerenog uzorka aluminijumsulfata.

7 Pakovanje, isporuka i označavanje

7.1 Aluminijumsulfat se isporučuje u višestrukim vrećama od natron-papira i plastičnih materija neto težine 50 p, ili u bačvama neto težine 100 do 300 kp.

Transportovanje se vrši u pokrivenim čistim suvim vagonima (da se roba ne bi ovlažila i zaprljala). Ukoliko se transport vrši kamionima oni moraju biti pokriveni.

7.2 Svaka jedinica pakovanja mora da nosi natpis koji sadrži sledeće podatke:

- naziv i vrsta proizvoda,
- naziv i sedište proizvođača ili isporučioća,
- neto težina za pakovanje u vrećama (za bačve bruto i neto težina),
- registarski broj vagona ili drugog prevoznog sredstva,
- kontrolni broj lica koje je pakovalo,
- oznaka JUS H.B1.103.

7.3 Smeštaj i čuvanje

Aluminijumsulfat se smešta i čuva u suvim i zaštićenim prostorijama pri čemu slaganje pakovanog proizvoda ne sme biti visoko. U vlažnim prostorijama brzo prima vlagu, speče se i vreće od natron-papira brzo propadaju.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI PROIZVODNJE I PRERADE NAFTE

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 30. jun 1963.

U ovom broju biltena stavlja se na javnu diskusiju sledeći predlog jugoslovenskog standarda iz oblasti proizvodnje i prerade nafte:

Predlog br. 4673 Hidraulično ulje, naročito lako (HU—NL) JUS B.H3.122

Navedeni predlog standarda izradila je grupa stručnjaka, predstavnika Tehnološkog instituta, Beograd, Zavoda za goriva i maziva Prirodno matematičkog fakulteta, Beograd i »Prve petoletke«, Trstenik, koji je dostavljen Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju u cilju objavljivanja na javnu diskusiju.

Ovaj predlog standarda je umnožen u dovoljnom broju primeraka i poslat svima interesentima.

Interesenti koji nisu dobili ovaj predlog standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi, kako bi mogli staviti primedbe i dati mišljenje za dopunu ili izmenu.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
PROIZVODNJE HEMIJSKE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 4674 Vodoniksuperoksid tehnički	JUS H.B1.022
Predlog br. 4675 Olovnihromat (hromnožuto)	JUS H.C1.026
Predlog br. 4676 Ultramarin plavi	JUS H.C1.027
Predlog br. 4677 Izolacioni špiritni lak, crni	JUS H.C4.011

Ovi predlozi, kao i predlog JUS H.B1.103-Aluminijumsulfat tehnički, koji je objavljen u celini u ovom broju biltena, izrađeni su u okviru Saveta hemijske industrije SPK-i umnoženi su i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se naknadno pošalju predlozi koji ih interesuju.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
PROIZVODNJE HEMIJSKE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

U ovom broju biltena stavljaju se na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti hemijske industrijske proizvodnje:

Predlog br. 4678 Sapun za pranje i umivanje	JUS H.E2.026
Predlog br. 4679 Transparentni sapun	JUS H.E2.027

Navedene predloge standarda izradila je grupa stručnjaka određena od strane Poslovnog udruženja preduzeća sapunsko-kozmetičke industrije »SIKO« — Jugoslavije, koji su dostavljeni Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju u cilju objavljivanja na javnu diskusiju.

Ovi predlozi standarda su umnoženi u dovoljnom broju primeraka i poslani svim zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama na mišljenje i stavljanje primedaba.

Interesenti koji nisu dobili predloge ovih standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga standarda naknadno dostavi, kako bi mogli staviti eventualne primedbe i dati mišljenje za dopunu ili izmenu.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
INDUSTRIJE DROGA I LEKOVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 4680 Živa vakcina svinjske kuge	JUS H.H3.121
Predlog br. 4681 Serum protiv antraksa (bedrenice)	JUS H.H3.141
Predlog br. 4682 Serum protiv vrbanca (crvenog vetra) svinja	JUS H.H3.151
Predlog br. 4683 Vakcina šuštavca i parašuštavca (absorbat)	JUS H.H3.170
Predlog br. 4684 Serum protiv šuštavca i parašuštavca	JUS H.H3.171
Predlog br. 4685 Serum protiv tetanusa	JUS H.H3.180
Predlog br. 4686 Serum protiv pastereloze	JUS H.H3.190
Predlog br. 4687 Sanitetska vata	JUS F.Z1.032
Predlog br. 4688 Hidrokolooidna masa za otiske tipa alginata	JUS H.H2.830

Ovi predlozi su posebno odštampani i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge ne budu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd — poštanski fah 933) sa zahtevom da im predlozi budu naknadno dostavljeni.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
GRAĐEVINSKOG MATERIJALA I TEHNIČKIH PROPISA
ZA IZVRŠENJE RADOVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. juni 1963. godine

- Predlog br. 4689** Određivanje specifične površine šljunka **JUS B.B8.052**
Predlog br. 4690 Tehnički propisi za izradu hrapavih kolovoza .. **JUS U.E9.010**
Predlog br. 4691 Tehnički propisi za razne vrste asfaltnih i ternih
kolovoza **JUS U.E9.012**
Predlog br. 4692 Tehnički propisi za primenu domaćih katrana za
kolovoze **JUS U.E9.014**

Sve gore navedene predloge standarda izradio je Institut za ispitivanje materijala NR Srbije za Centar za unapređenje građevinarstva Savezne građevinske komore, Beograd.

Interesenti koji ove predloge standarda nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ
OBLASTI ZGRADARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1963.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda i to:

- Predlog br. 4693** Šuplji blokovi od lakog betona za zidanje **JUS U.N1.020**
Predlog br. 4694 Šuplji blokovi od letećeg pepela za zidanje **JUS U.N1.030**
Predlog br. 4695 Šuplji blokovi od klasičnog betona za zidanje .. **JUS U.N1.100**
Predlog br. 4696 Šuplji blokovi od drvenih otpadaka sa mineralnim
vezivom, za zidanje **JUS U.N1.150**

Ove predloge pripremio je i podneo Centar za unapređenje građevinarstva. Predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim ustanovama, organizacijama i preduzećima.

Pored izloženih predloga stavlja se na javnu diskusiju i predlog jugoslovenskog standarda:

- Predlog br. 4697** Metalni ragastov (dovratnik) za standardna unu-
trašnja vrata stana **JUS U.N6.100**

Ovaj standard pripremila je preduzeće za projektovanje i proizvodnju nameštaja i oprema za zgrade »Standard« iz Sarajeva, a u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju je predlog usklađen potrebama jugoslovenske standardizacije. Predlog je umnožen i dostavljen na mišljenje zainteresovanim ustanovama, organizacijama i preduzećima.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikro-filmske reprodukcije.

ISO/TC 17 — Čelik

Predlog preporuke ISO br. 520 »Proveravanje mašina za ispitivanje žilavosti«.

ISO/TC 20 — Vazduhoplovstvo

Nacrt izveštaja sa IX zasedanja koje je održano od 4. do 6. septembra 1962. u Londonu

ISO/TC 22 — Automobili

Predlog preporuke ISO br. 549 »Zvučni signali: akustički standardi i tehnički uslovi«.

ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Nacrt izveštaja sa III plenarnog zasedanja ovog Tehničkog komiteta koje je održano 22. i 23. juna 1962. u Parizu.

Nacrt izveštaja sa zasedanja Potkomiteta 4 »Žitarice i mahunjače« koje je održano od 18. do 21. juna 1962. u Parizu.

ISO/TC 54 — Etarska ulja

Nacrt dnevnog reda za VII zasedanje koje će se održati od 22. do 27. aprila 1963. u Lisabonu.

ISO/TC 93 — Metode analize i ispitivanje skroba, njegovih derivata i sporednih proizvoda

Nacrt dnevnog reda za II zasedanje koje će se održati 19. aprila 1963. u Detmoldu (Nemačka)

ISO/TC 105 — Čelična žičana užad

Privremeni dnevni red I zasedanja koje će se održati od 17 do 19 aprila 1963. godine u Hagu

IEC/TC 4 — Hidraulične turbine

Predlog VIII odeljka međunarodnog zbornika za ispitivanja hidrauličnih turbina. Ispitivanje kavitacije. Na diskusiji do 30. aprila 1963.

IEC/TC 13 — Merni instrumenti

Propisi sigurnosti za merne instrumente i njihov pribor. Na diskusiji do 1. maja 1963.

IEC/TC 17 — Prekidači

Zapisnik sastanka komiteta koji je održan 2, 3. i 6. jula 1962. u Bukureštu.

Zapisnik sastanka potkomiteta za visokonaponske prekidače, koji je održan od 3. do 6. jula 1962 u Bukureštu. Dopuna glave I IEC publikacije 56—1, prilog III. Na diskusiji do 1 aprila 1963.

IEC/TC 18 — Brodske električne instalacije

Preporuke za brodske električne instalacije. Predlog za reviziju III odeljka publikacije 92. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za odgovor je 15. jun 1963.

IEC/TC/20 — Električni provodnici

Standardni nazivni preseki i konstrukcije izolovanih okruglih bakarnih provodnika i kablova za napone do 750 V. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za odgovor je 15. jun 1963.

IEC/TC 24 — Električne i magnetske veličine

Uvođenje jedinice »lenz« za jačinu magnetskog polja. Na diskusiji do 1. maja 1963.

IEC/TC 30 — Vrlo visoki naponi

Naponi električnih mreža iznad 220 kV. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. jun 1963.

IEC/TC 33 — Kondenzatori za mreže

Zapisnik sastanka komiteta, koji je održan od 5. do 7. jula 1962. u Bukureštu. Kondenzatori za motore naizmjenične struje. Na diskusiji do 1. maja 1963.

IEC/TC 36 — Izolatori

Zapisnik sastanka komiteta, koji je održan od 25. do 28. juna 1962. u Bukureštu. Preporuke za izolatore za vozne nadzemne

vodove za napone preko 1 kV. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za odgovor je 15. jun 1963.

IEC/TC 37 — Nadnaponski odvodnici

Smernice za primenu odvodnika sa nelinearnim otporom. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. jun 1963.

IEC/TC 40 — Kondenzatori i otpornici za elektronske uređaje

Predlog za dimenzije keramičkih kondenzatora. Pismene primedbe najdalje do 1. maja 1963. godine.

IEC/TC 42 — Visokonaponska ispitivanja

Zapisnik sastanka komiteta koji je održan od 28. juna do 2. jula, 1962. u Bukureštu.

IEC/TC 46 — Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje

Zapisnik sastanka komiteta koji je održan od 28. juna do 3. jula 1962. godine u Bukureštu.

Uputstvo za pripremu posebnih standarda za provodnike i kablove niskih frekvencija. Pismene primedbe najdalje do 31. marta 1963. godine.

Kablovi za prenos radio-frekvencija, prečnika 11,5 mm preko omotača od politetrafluoretilena 96 I. E. C. 50—12—A/A.

Posebna preporuka I.E.C.4 »Antenski dvopolni spajač za uravnoteženu paricu«.

Oba predloga upućena su na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. VI 1963.

Preporuke za kablove i provodnike niske frekvencije sa izolacijom i omotačem od P.V.C. Deo drugi: posebni propisi za kablove i provodnike. Na diskusiji do 1. maja 1963. god.

IEC/TC 54 — Hladnjaci za domaćinstvo

Zapisnik sastanka komiteta eksperata, koji je održan 27. i 28. juna 1962. u Bukureštu.

PREGLED PRIMLJENIH VAŽNIJIH INOSTRANIH STANDARDA

Ova rubrika obuhvata pregled važnijih inostranih standarda primljenih u standardoteci Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koji ima vrlo obimne zbirke inostranih standarda. Stručnjaci, zainteresovane ustanove i preduzeća mogu da koriste ove standarde u samoj standardoteci JZS. Za eventualnu nabavku originalnih standarda iz inostranstva svaki interesent treba da se obrati Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (zgrada Saveznog izvršnog veća, istočno krilo, Novi Beograd), s obzirom na postojeći sporazum po kome inostrane organizacije za standardizaciju šalju svoje standarde u inostranstvo samo po preporuci nacionalne organizacije za standardizaciju odnosno zemlje. U konkretnom traženju, upućenom Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, interesent treba da se obaveže da će troškove nabavke standarda nadoknaditi u devizama i dinarima preduzeću »Jugoslovenska knjiga« — Beograd, Terazije 27, sa kojim već postoji sporazum u tom pogledu ili nekom drugom preduzeću koje je ovlašćeno da vrši uvoz knjiga, a na koje interesent ukaže u svom zahtevu. Ukoliko isporuka usledi preko nekog drugog preduzeća, neophodno je priložiti saglasnost tog preduzeća za izvršenje plaćanja u devizama inostranom isporučiocu. Samo izuzetno plaćanje u devizama vršiće »Jugoslovenska knjiga« za ustanove i preduzeća koja ne raspolažu devizama.

AS,	— Austrija	NBN	— Belgija
ASA,	— SAD	NEN	— Holandija
BDS	— Bugarska	NF	— Francuska
BS	— Velika Britanija	ÖNORM	— Austrija
ČSN	— ČSSR	PN	— Poljska
DIN	Savezna Republika Nemačka	SI	— Izrael
GOST, MN, OST, RTM	— SSSR	SIS	— Švedska
IS	— Indija	SNV, VSM	— Švajcarska
SFS	— Finska	TGL	— Nemačka Demokratska Republika
	UNI		— Italija

DK 621.5 — Proizvodnja, raspodela i korišćenje pneumatične energije. Tehnika hlađenja

GOST 9834 Hermetički freonski rashladni agregati.

TGL 11184, 11534—11536,
11754—11757, 11933,
11935 Klipni kompresori

DK 621.6 — Sprave za provođenje i sakupljanje gasova i tečnosti. Duvaljke. Cevni vodovi. Pumpe itd.

GOST 355 Nazivni prečnici armature, fittinga i cevovoda

GOST 3347, 9366, 9826,
MN — 1804, 2025 Pumpe

GOST 4015 Čelične cevi elektrovarene

VSM 18380	Cevi od tvrdog PVC za provod tečnosti i gasova	IS (ind) 1002, 1276, 1277	Tehnički propisi za mazivo
GOST 6492	Klipni rashladni kompresori	MN 2085, 2087—2090	Klizni ležaji
GOST 9919	Cevovodna armatura	GOST 1432, 1433	Vijci
NEN 1048	Ventilatori	NEN 2336, 2337, 2341	Vijci
DK 621.7 — Fabrike. Radionice. Pojedini postupci obrade, naročito metala		TGL 0—787	Vijci
ASA Y 14.6	Priručnik za konstrukcije. Deo 6: navoji	TGL 0—659, 0—896	Šestostrani nasadni ključevi
GOST 1774	Čepovi za navoj	TGL 0—1479, 3821	Navrtke
GOST 6512	Merni zupčanci za kontrolu zupčastih parova	GOST 3101	Navrtke
GOST 8926	Cilindrični čepovi	TGL 9499, 9500—9502	Klinovi
GOST 9510	Crteži u mašinstvu (nazubljeni spojevi)	DIN 82025	Pločice sa podužnim ušicama
DIN 44432 B1. 2	Televizijska sferna katodna cev	DIN 82101	Stremeni
NBN 101 —	ISO sistem tolerancija	NEN 914	Vijčana roba
NBN 103	Preporučena naleganja	TGL 0—1471	Konične čivije sa urezima
PN H-04618	Ispitivanje debljine galvanskih prevlaka	TGL 8364	Odvijači
GOST 2689, 3047 7713; OST 1010, 1012—1015, 1022—1025, 1042—1044, 1069; OST NKM 1011, 1016, 1017, 1021, 1026, 1027, 1041		GOST 9972	Ulje za hidroturbine
RTM 12		GOST 1575	Mašine i mehanizmi za dizanje i transport
SIS 712302		GOST 9562	Tolerancije trapeznog navoja
SIS 714201		DIN 82016	Utovarni stremeni za teške terete
TGL 8920		DK 621.9 — Alat. Mašine alatljike. Način obrade	
TGL 9253		GOST 3924, 4601	Čelične mreže
TGL 10609		BDS 3140	Čelične mreže
DK 621.8 — Prenosnje snage. Sredstva za dizanje i prenošenje. Sredstva za pričvršćivanje. Podmazivanje		GOST 376	Vertikalne centrifuge
ASA B1. 5, B1. 10	Navoj	GOST 600	Vertikalni strugovi
SFS B.I.41 — UNC	Navoj	GOST 4694	Bezcentarske brusilice
DIN 13 B1. 35, 41	Metrički ISO — navoj	GOST 8035	Razvrtači
TGL 7907 B1. 11	Metrički ISO — navoj	GOST 8629	Mašine za bušenje i žljebljenje drveta
GOST 8724, 9150	Metrički ISO — navoj	GOST 8720, 8721	Glodala
BS 2655 Part 2	Električne dizalice	GOST 9726	Glodalice
GOST 6509, 7379, 9692	Dizalice	GOST 10054	Brusni papir
PN M — 45001	Električne dizalice	IS (ind) 1004	Paste za bušenje slavina
BDS 206, 536, 3155, 3202, 3223	Podložne pločice	TGL 7179, 7180	
BDS 3057, 3289	Klešta	B1. 1—3, 7181	Mašine alatke
DIN 15401 B1. 1, 2; 15404, 15405, 82017, 82018	Kuke	TGL 8356—8360	Ručni alat. Čekići, Sekači. Probojci. Makaze.
DIN 82226 — 82229, 82236, 82239, 82241	Blokovi za čeličnu užad	DK 625.2 — Železnička vozila. Vuča	
IS (ind) 958, 1153, 1154	Tehnički propisi za zaštitu od korozije	NF F 02—401, F 31—005	Železnička vozila
IS (ind) 1083, 1088, 1115, 1118	Tehnički propisi za belo ulje	DK 628.9 — Tehnika osvetljavanja	
		DIN 56909 B1. 1, 2	Osvetljavanje pozornica
		DK 629.12 — Brodovi. Brodogradnja	
		GOST 766	Brodске kotve
		PN W 77501	Komandni uređaji za mašinska postrojenja
		TGL 11539	Brodski uređaji
		DK 632.9 — Suzbijanje šteta na bilju. Zaštita bilja	
		GOST 9961	Polihlorpinene
		GOST 9969 —	DDT prah
		PN C 84130	Dihlordifeniltrihloretan
		DK 633.88 — Lekovito bilje	
		ČSN	21 standard

- DK 639.2 — Ribolov**
 TGL 9533—9535 Udice
- DK 643.35 — Sudovi za kuvanje. Pomoćni pribor**
 BS 2607 Električne naprave za kuvanje kafe
 BS 2608 Električni pečenjari za dvopek
 BDS 8 standarda
- DK 645 Ormani. Škrinje**
 TGL 7233 Ladica i dozna
- DK 64 — Domaćinstvo**
 SI 405 Sigurnosni ventil za vodene instalacije
- DK 648 — Pranje. Perionice. Čišćenje**
 DIN 44956 B1. 3 Usisači prašine
 TGL 9523 Kazan za rublje
- DK 655.366 — Pomoćni postupci (liniranje, paginiranje itd.)**
 TGL 3677 Označavanje stranica na knjigama
- DK 661 — Hemijski proizvodi u užem smislu**
 GOST 10014, 10017
 IS 1035, 1065, 1089, 1091, 1109, 1113, 1114, 1235, 1420
 PN C 84908 Vodonik komprimovani
 TGL 2861, 6536, 6086, 6841, 6844, 9782, 9789, 10797 B1. 2, 11865, 11977, 12038, 12042, 12229
- DK 622 — Eksplozivi. Goriva**
 IS 1460 Dizelgoriva
 PN C 86002 Crni barut
 TGL 3322, 3667 b1. 1
- DK 664.33 — Biljne jestivne masti**
 PN A 86926 Jestiva biljna ulja
- DK 665 — Ulja. Masti. Voskovi**
 GOST 9950, 9975
 IS 1044, 1459
 PN C 96058, C—96095 C—96146
 SNV 81060 Naftini proizvodi
- DK 666 — Staklo. Emajl. Keramika. Gips. Veštački kamen. Cementi i beton**
 BS 3463 Staklo
 IS 1092, 1106—1108, 1116, 1494
 GOST MN 1813 Detalji staklenih cevi
 SIS 711091 Staklenke za zatvaranje pritisnim poklopcima
 TGL 9897, 9915
- DK 667 — Industrija bojenja. Bojadisarstvo**
 AS K 122 »Latex«
 DIN 53153, 53157, 55913
 GOST 998 Boje i lakovi
- IS 147—152, 154, 155, 157, 158, 160—167, 169, 197, 1189, 1221, 1222, 1232, 1234, 1236, 1257, 1303, 1404, 1419, 1421, 1440, 1688, 1953, 1956, 1959, 409
 PN C 04403, C 81401—81403, C 81537, C 81653, C 84200, C 97056
 TGL 6514, 7739, 8195, 10378
- DK 668 — Industrija raznih organskih hemijskih proizvoda**
 GOST 236, 4014, 9970, 9971, 9977, 10003
 IS 328, 849—852, 1177, 1272
 PN C — 77044, C 77057, C 83017
 TGL 10169 Glicetin
- DK 669 — Metalurgija. Metalurgija obojenih metala**
 BS 601 Part 1 Čelični limovi
 ČSN 340290 Upotreba aluminijuma u elektrotehnici
 DIN 50911, 50943, 50944, 50954
 IS 1047 Analiza antimona
 PN H — 04026, H 11105, H 92121, H 92127, H 92128, H — 92202, H — 92203, H 94004
 TGL 9498, 12035, 12036, 12043, 10245, 10257—10259, 12438—12441
- DK 672 — Opšte o predmetima od gvožđa i čelika**
 BS 300 Dimenzije brodskih kotvenih lanaca
 DIN 64035 Lanci za predilice
 IS 991 Kašike od alpaka i novog srebra
 BDS, 3216, 3219, 3159
- DK 674 — Drvna industrija**
 PN C 04901 Sredstva za zaštitu drveta
- DK 675 — Kožarska industrija. Životinjske kože**
 TGL 8946 B1. 2 Ovcija oputa za hirurške potrebe
- DK 676 — Industrija hartije. Masa za hartiju. Lepenka**
 DIN 40622 B1. 1, 53136, 53138, 53146 Ispitivanje papira
 GOST 4665, 6745, 7362, 8049, 10015, 10029 Papir
 SIS 718201, 718202 Papirne kese
 TGL 2848, 3044, 3063 B1. 2, 9454 B1. 1, 2, 11879, 12254 B1. 2, 12255 B1. 2, 12256 B1. 2, 12305 Papir
 TGL 12305—12309 Lepenka
 ČSN 366190 Telefonska i teleprinterska traka
 IS 1060 Part. 1 Uzimanje uzoraka i ispitivanje papira

DK 677 — Tekstilna industrija. UžarstvoDIN 53897, 53908 b1. 1, 2,
3; 62130

IS 1188 Gotovi premazi

TGL 12766, 12848, 12854
B1. 2, 13118, 13120—
13122, 12796**DK 678 — Industrija makromolekularnih materija. Industrija gume. Industrija veštačkih materija**

DIN 7708 B1. 2, 3, 7732

B1. 1, 7744 B1. 16911,
16945, 53459, 53471—
53473, 53475, 53476,

53709, 53710, 53727 Veštačke materije

TGL 9882, 9384 B1. 1, 2,
12040

Plastične mase

ČSN 643209

Plastične mase

TGL 12972 B1. 1—5, 12978 Veštačka koža

UNI 4901 — 4917

Elastomeri

PN C 04218, C 89092,
C 89255**DK 679 — Industrija različitih proizvoda**GOST 4647, 4670, 9998,
10002, 10005

Plastične mase

DK 681 — Precizna mehanika

BS 3352

Okviri za naočare

DIN E 8230 Bb1, E 8256

Bb1, E 8358, 58277

DK 683.9 — Peći. Grejalice

BS 2883: Part 1, 3377

DK 684.5 — Izrada nameštaja

TGL 8975

Unutrašnja ugrađena oprema od
drveta**DK 685.31 — Obučarstvo. Obuća**

TGL 3719

Ulošci od drveta za industriju
obuće**DK 686 — Pisaćí pribor. Kancelarijski pribor**

IS 1375

Grafitne olovke

PN F 94080

Kancelarijski pribor

TGL 11506, 12657 B1. 2

DK 687.9 — Četkarstvo. Četkarska roba

TGL 12838

Četke za pranje kola

DK 69 — Građevinarstvo

DIN 18228 B1. 1, 2, 18307,

18308, 18337, 18353,

18354, 18356, 18362,

18421, 18364, 18600

B1. 1, 2, 6, 7, 51960,

51961

TGL 8899

Delovi za krovove

DK 691 — Građevinski materijal i sastavni delovi

IS 1077

Obična pečena cigla

ONORM B 3256 B 3257

TGL 9271—9273

Cement

DK 694.6 — Građevinski stolarski radovi

ONORM B 2217

Stolarski radovi

DK 696.1 — Instalacije vodovoda i kanalizacije

DIN 1997 B1. 2

Zatvarački uređaji

IS 733, 781

Emajlirane klozetske šolje

BS 758: Part 2

Kotlovi sa regulisanjem termo-
statom

ONORM B 2225

Građevinsko-bravarski radovi

DK 697.3 Centralno grejanje uopšte

BS 779

Kotlovi od sivog liva za centralno
grejanje**DK 699.8 — Zaštita građevina protiv požara, uticaja nevre-
mena**

DIN 4117, 18910 B1. 1

DK 744 — Linijsko crtanje. Geometrijsko crtanje

BS 308 A

Crtanje u mašinstvu za potrebe
studenata

STAS 2005

Telekomunikacije

**DK 771 — Fotografaska oprema. Prostorije. Aparati. Pomoćna
sredstva**

DIN E 15741 B1. 2

Objektivi za kino-projektore

TGL 10096, 12313—12315

DK 778 — Primena fotografije

BS 2600

Radiografsko ispitivanje

ČSN 198140

Projekcioni aparati za film

REŠENJA OBJAVLJENA U SLUŽBENOM LISTU FNRJ

Sl. list FNRJ br. 53/1962.

Na osnovu člana 4. stav 1. i člana 25. stav 4. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60 i 30/62), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:

Ispitivanje peska i šljunka:

Određivanje površinske vlage u agregatu JUS B.B8.035
Određivanje trošnih zrna u krupnom agregatu (šljunku) JUS B.B8.037

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1963. godine.

Broj 18—7830

19. decembra 1962. godine

B e o g r a d

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Inž. Slavoljub Vitorović s. r.

Sl. list FNRJ br. 53/1962.

Na osnovu člana 4. stav 1. i člana 29. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60 i 30/62), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA ZA ISPITIVANJE ČELIKA

1. Prestaju da važe sledeći jugoslovenski standardi:

Mehanička ispitivanja metala — ispitivanje tvrdoće JUS C.A4.003
Mehanička ispitivanja metala — ispitivanje savijanjem JUS C.A4.005

doneti Rešenjem o jugoslovenskim standardima za ispitivanje metala i varenje (»Službeni list FNRJ« br. 51/54).

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja prestaju da važe 31. maja 1963. godine.

3. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se novi jugoslovenski standardi, izdanja 1962. godine, sa sledećim naslovima:

Ispitivanje tvrdoće čelika po Brinelu JUS C.A4.003
Ispitivanje tvrdoće čelika po Vickersu JUS C.A4.030
Ispitivanje tvrdoće čelika po Rokvelu (skala C i B) JUS C.A4.031
Ispitivanje čelika savijanjem JUS C.A4.005

4. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

5. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. juna 1963. godine.

Br. 04—7833

19. decembra 1962. godine

B e o g r a d

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju.

Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

Sl. list FNRJ br. 53/1962.

Na osnovu člana 4. stav 1. i člana 29. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60 i 30/62), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA ZA MEHANIČKA ISPITIVANJA ČELIČNIH CEVI

1. Prestaju da važe sledeći jugoslovenski standardi:

Mehanička ispitivanja metala — Ispitivanje cevi spljoštavanjem —	JUS C.A4.007
Mehanička ispitivanja metala — Ispitivanje cevi posuvraćivanjem —	JUS C.A4.009
Mehanička ispitivanja metala — Ispitivanje cevi proširivanjem koničnim utiskivačem	JUS C.A4.010

doneti Rešenje o jugoslovenskim standardima za mehanička ispitivanja cevi (»Službeni list FNRJ«, br. 48/56).

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja prestaju da važe 31. maja 1963. godine.

3. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se novi jugoslovenski standardi, izdanja 1962. godine, sa sledećim naslovima i oznakama:

Ispitivanje čeličnih cevi spljoštavanjem	JUS C.A4.007
Ispitivanje čeličnih cevi posuvraćivanjem	JUS C.A4.009
Ispitivanje čeličnih cevi proširivanjem koničnim utiskivačem	JUS C.A4.010

4. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

5. Jugoslovenski standardi iz tačke 3. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. juna 1963. godine.

Br. 04—7832

19. decembra 1962. godine

B e o g r a d

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju,

Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

Sl. list FNRJ br. 53/1962.

Na osnovu člana 4. stav 1. i člana 29. Zakona o jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ«, br. 16/60 i 30/62), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKOM STANDARDU ZA ČELIČNE BEŠAVNE CEVI

1. Prestaje da važi sledeći jugoslovenski standard:

Čelične cevi bez šava — glatke, Standardna serija. Dimenzije i tolerancije	JUS C.B5.221
---	--------------

donet Rešenjem o jugoslovenskim standardima za čelične cevi i o prestanku važenja jugoslovenskog standarda za zavarene čelične cevi u izdanju iz 1952. godine (»Službeni list FNRJ«, br. 43/57).

2. Jugoslovenski standard iz tačke 1. ovog rešenja prestaje da važi 31. maja 1963. godine.

U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donosi se novi jugoslovenski standard izdanje 1962. godine, sa sledećim naslovom i oznakom:

Čelične cevi i bez šava. Oblik i mere	JUS C.B5.221
---	--------------

4. Jugoslovenski standard iz tačke 3. ovog rešenja objavljen je u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

5. Jugoslovenski standard iz tačke 3. ovog rešenja obavezan je i stupa na snagu 1. juna 1963. godine.

Br. 04—7831

19. decembra 1962. godine

B e o g r a d

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju,

Inž. Slavoljub Vitorović, s. r.

Sl. list FNRJ br. 53/1962.

Na osnovu člana 4. stav 1. i člana 25. stav 4. Zakona o Jugoslovenskim standardima (»Službeni list FNRJ« br. 16/60 i 30/62), Jugoslovenski zavod za standardizaciju donosi

R E Š E N J E

O JUGOSLOVENSKIM STANDARDIMA ZA ALAT ZA BUŠENJE DRVETA

1. U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju donose se sledeći jugoslovenski standardi:

Tesarske spiralne burgije sa ušicom-dvovojne	JUS K.D3.661
Tesarske burgije	JUS K.D3.662
Bačvarske kašikaste burgije sa ušicom.....	JUS K.D3.663
Četkarske burgije	JUS K.D3.680
Mašinske spiralne burgije za drvo, za rupe za čepove dvovojne	JUS K.D3.691
Mašinske spiralne burgije za drvo, sa valjčastom drškom, jednovojne	JUS K.D3.692
Mašinske spiralne burgije za drvo, sa Morze-koničnom drškom i spiralom do drške	JUS K.D3.693
Mašinske burgije za železničke pragove	JUS K.D3.694
Ručni zabušivači za drvo, sa koničnom četvrtastom drškom	JUS K.D3.721
Mašinski zabušivači za drvo, sa valjčastom drškom	JUS K.D3.730
Zabušivači rupa za drvene čepove	JUS K.D3.731
Nasadni konični upuštači za drvo	JUS K.D3.760
Nasadni ravni upuštači za drvo	JUS K.D3.761
Ravni upuštači za drvo	JUS K.D3.762
Mašinski konični upuštači za drvo	JUS K.D3.763
Izrezivači drvenih čepova za automat za čepovanje	JUS K.D3.780
Izrezivači drvenih čepova	JUS K.D3.781

2. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja objavljeni su u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo ovog rešenja.

3. Jugoslovenski standardi iz tačke 1. ovog rešenja obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1963. godine.

Br. 04—7904

21. decembra 1962. godine

B e o g r a d

Direktor

Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Inž. Slavoljub Vitorović s. r.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list FNRJ« br. 41/62 od 10.X.1962.

		1 prim. di n
JUS C.H4.010	— Lanci za opšte svrhe. Tehnički uslovi za izradu i isporuku	160.—
1962		
JUS C.H4.011	— Visoko-otporni kalibrirani lanci za dizalice. Tehnički uslovi za izradu i isporuku	130.—
1962.		
JUS C.H4.020	— Lanci za opšte svrhe. Oblik, mere i opterećenja	90.—
1962		
JUS C.H4.050	— Lanci za nošenje tereta. Oblik, mere i opterećenje	160.—
1962		
JUS C.H4.051	— Alke i prelazne karike lanaca za nošenje tereta. Oblik i mere	130.—
1962		
JUS C.A4.016	— Mehanička ispitivanja metala	
1962	— Tehnološko ispitivanje žica uvijanjem (torzijom)	130.—

	1 prim. din.
JUS C.A4.018 — Ispitivanje žica naizmeničnim previjanjem 1962	130.—
JUS C.A4.019 — Ispitivanje žica namotavanjem u zavojnicu 1962	90.—
JUS C.A4.020 — Ispitivanje limova i traka debljine ispod 3 mm naizmeničnim previ- 1962 janjem	90.—
JUS C.A4.021 — Ispitivanje limova i traka izvlačenjem 1962	130.—
JUS M.Z0.501 — Proveravanje aparata za ispitivanje tvrdoće po Brinelu 1962	90.—
JUS M.Z0.502 — Proveravanje aparata za ispitivanje tvrdoće po Vickersu 1962	90.—

»Službeni list FNRJ« br. 43/62 od 24. X 1962. god.

JUS C.H4.021 — Kalibrirani lanci za dizalice. Oblik, mere i opterećenja 1962	90.—
---	------

»Službeni list FNRJ« br. 48/62 od 28. XI 1962. god.

JUS U.N5.110 — Sanitarna oprema za stanove-Umivaonici (keramički) 1962	90.—
JUS U.N5.120 — Keramičke zahodske školjke — sa plitkim dnom 1962	90.—
JUS U.N5.125 — Oblik ispirnog venca zahodskih školjki 1962	50.—
JUS U.C9.100 — Dnevno i električno osvetljenje prostorija u zgradama 1962	340.—
JUS U.M9.015 — Mineralna vuna. Uslovi kvaliteta i isporuka 1962	160.—

»Službeni list FNRJ« br. 51/62 od 19. XII 1962. god.

JUS B.D1.241 — Keramičke kanalizacione cevi, fazonski komadi, ploče i klinker-opeke. 1962 Lučne račve. Dimenzije	90.—
JUS B.D1.260 — Keramičke kanalizacione cevi, fazonski komadi, ploče i klinker-opeke. 1962 Klinker-opeke	90.—
JUS B.D1.270 — Keramičke kanalizacione cevi, fazonski komadi, ploče i klinker-opeke. 1962 Revizione prave cevi	160.—
JUS N.F4.014 — Kablovski pribor. Spojnice za energetske kablove do 10 kV. Uputstvo 1962 za montažu	160.—
JUS N.F5.014 — Kablovski pribor. Cilindrične glave za zatvorene prostorije za energet- 1962 ske kablove do 10 kV. Izbor veličine glava.....	50.—
JUS N.F5.015 — Kablovski pribor. Cilindrične glave za zatvorene prostorije za energet- 1962 ske kablove do 10 kV. Uputstvo za montažu	90.—
JUS N.F5.021 — Kablovski pribor. Cilindrične glave za zatvorene prostorije za energet- ske kablove do 10 kV. Glavne mere.....	90.—
JUS N.F5.022 — Kablovski pribor. Cilindrične glave za zatvorene prostorije za energet- 1962 ske kablove do 10 kV. Levak	90.—
JUS N.F5.023 — Kablovski pribor. Cilindrične glave za zatvorene prostorije za energet- 1962 ske kablove do 10 kV. Poklopci.....	130.—

Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — zgrada Saveznog izvršnog veća — Novi Beograd, tel. br. 34-996 —
Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »**Naučna knjiga**« — Beograd,
Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485 — Cena pojedinom primerku din. 300. — Godišnja pretplata
din. 2400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod. N. B.

br. $\frac{101-11}{1-297}$

