

21 428

STANDARDIZACIJA

Bilten JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

3

MART
1964.
BEOGRAD

Izdavač:
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Cara Uroša 54
Beograd

Odgovorni urednik
inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>I zasedanje Tehničkog komiteta ISO za metode analize bakra i bakarnih legura</i>	3
<i>Međunarodna standardizacija laboratorijskih sita i rešeta</i>	3
<i>Predlog standarda: Navoj za vijke za drvo</i>	4
<i>Predlog standarda: Priključni gajtan otporan prema vlazi — TG 30</i>	7
<i>Predlog standarda: Bajonet—grlo B22 — glavne mere</i>	9
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti elektr. instalacionog materijala</i>	10
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti telefonskih gajtana za telekomunikacije</i>	10
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti ispitivanja hemijskog sastava obojenih metala</i>	11
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti lakih metala i njihovih legura</i>	12
<i>Anotacija predloga za reviziju standarda za kućni nameštaj od drveta</i>	12
<i>Anotacija predloga za reviziju standarda za ambalažu od drveta</i>	13
<i>Anotacija predloga za reviziju standarda za konzervisanje drveta</i>	13
<i>Anotacija predloga standarda za voće i povrće za industrijsku preradu</i>	14
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti industrije konfekcije</i>	14
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti hemijske industrije</i>	14
<i>Anotacija predloga standarda za neoprenski lepak</i>	15
<i>Anotacija predloga standarda za pomoćna sredstva za gumu</i>	15
<i>Anotacija predloga standarda za alate za obradu metala i drveta</i>	15
<i>Anotacija predloga revizije standarda za alat za obradu metala i drveta</i>	16
<i>Anotacija predloga revizije standarda iz oblasti zajedničkih elemenata voznih sredstava železničkog saobraćaja</i>	17
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti zgradarstva</i>	17
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti tekstilne industrije</i>	17
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti vijčane robe</i>	18
<i>Međunarodna standardizacija: primljena dokumentacija</i>	19



I ZASEDANJE TEHNIČKOG KOMITETA ISO ZA METODE ANALIZE BAKRA I BAKARNIH LEGURA

24. i 25. oktobra 1963. godine održano je u Goslaru (S.R. Nemačka) I zasedanje Tehničkog potkomiteta ISO/TC 26/SC 1 — »Metode analize bakra i bakarnih legura« — Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO).

Na zasedanju je učestvovao 21 delegat iz 8 zemalja i to: Finske, Francuske, Holandije, Španije, Švajcarske, Švedske, S. R. Nemačke i Jugoslavije. U svojstvu posmatrača zasedanju je prisustvovao delegat Tehničkog komiteta ISO/TC 26. Ostale zemlje članice Potkomiteta (Engleska, SAD, Kanada i Belgija), koje nisu uputile delegate, dostavile su iscrpne pismene komentare.

Sekretarijat ovog Potkomiteta privremeno je držala S. R. Nemačka, a na zasedanju joj je dodeljeno stalno rukovođenje Potkomitetom.

Zasedanju je predsedavao dr. inž. B. Keysselitz, jedan od članova delegacije S. R. Nemačke.

Na zasedanju je razmatrana sledeća problematika:

- metoda određivanja sadržaja bakra u nelegiranom bakru, koji ne sadrži bakra manje od 99,90%;
- iznalaženje i usvajanje jedinstvene metode za određivanje sadržaja bakra u bakarnim legurama, koje sadrže bakar u određenim količinama;
- iznalaženje i usvajanje jedinstvenih metoda za određivanje sadržaja kalaja, nikla, olova i mangana u svima, odnosno u pretežnom broju bakarnih legura, i
- budući rad Potkomiteta.

Posle iscrpne diskusije, pri kojoj su razmatrani i pismeno podneti predlozi, doneti su zaključci kojima je podvučena važnost donošenja preporuka u ovoj specijalnoj oblasti obojene metalurgije, a koje treba paralelno donositi u vezi izdavanja preporuka za pojedine produkte od bakra i bakarnih legura.

Pored ovoga, usvojene su i smernice za budući rad Potkomiteta.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA LABORATORIJSKIH SITA I REŠETA

U vremenu od 14. do 19. novembra održano je u Münsteru III zasedanje Tehničkog potkomiteta ISO/TC 24/SC 1 i SC 2 »Laboratorijska sita i rešeta«, Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO).

Na zasedanju je učestvovalo 18 delegata iz 7 sledećih zemalja: Nemačke, Britanije, Australije, SAD, Holandije, Francuske i Jugoslavije. Od ostalih članova, koji nisu prisustvovali zasedanju, samo Indija je dostavila svoje predloge.

Sekretarijat Komiteta i Potkomiteta drži Nemačka.

Za predsednika zasedanja izabran je Mr. E. F. Haver, fabrikant iz Nemačke.

Na zasedanju su razmatrana sledeća pitanja iz oblasti Potkomiteta 1:

- određivanje serije sita i rešeta otvora okaca od 45 mikrona do 125 mm;
- određivanje tolerancija otvora okaca sita i rešeta;
- određivanje prečnika žica za sita otvora okaca od 45 mikrona do 125 mm;
- određivanje debljine lima za rešeta;
- određivanje jednoobrazne metode za ispitivanje sita i rešeta.

Rezolucije po gore navedenim pitanjima su obrađene, prihvaćene i uputiće se Komitetu kao preporuke.

Potkomitet 2:

Obrazovane su 3 radne grupe koje su obradile sledeće:

- materijal koji se ima prosejavati: osobine i priprema uzoraka;
- tipovi sita i rešeta, dimenzije i oblici;
- način prosejavanja, ručni i mašinski;
- frakcije i granulometrijske linije.

Teme su obrađene i date su primedbe za izmenu i dopunu.

Zaključeno je da Sekretarijat detaljno obradi sav materijal i dostavi ga svima članovima radi prihvatanja ili stavljanja primedbi. Zatim, Sekretarijat će sazvati nov sastanak Potkomiteta 2 radi definitivne odluke, u toku 1964. godine, u Nemačkoj.

Predlog br. 4995

NAVOJ ZA VIJKE ZA DRVO
Oblik, mere i tolerancije

J U S
M. B0.105

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30 jun 1964.

1 Predmet standarda

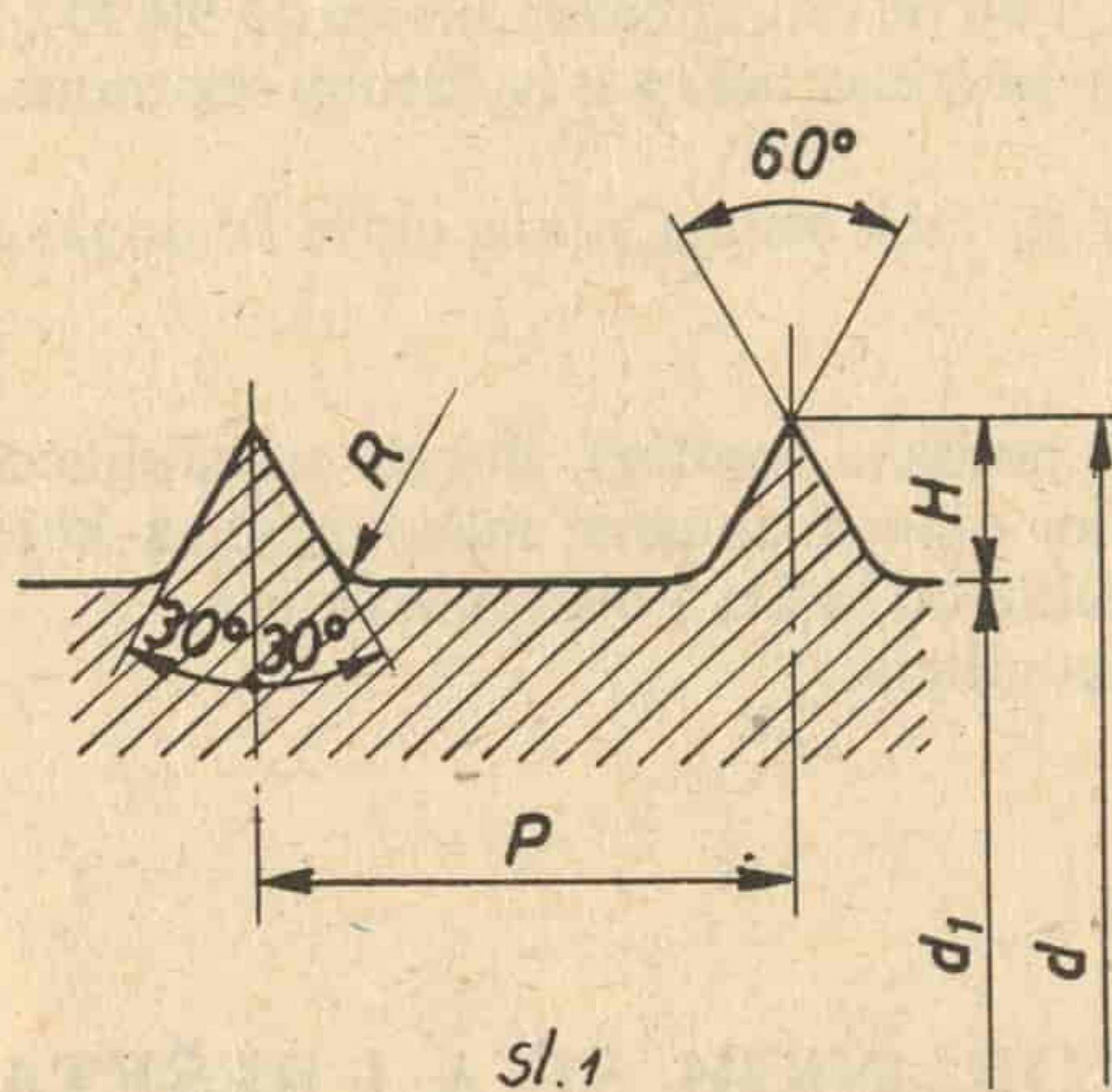
Ovaj standard propisuje oblik, nazivne mere i dozvoljena odstupanja od nazivnih mera navoja koji se primenjuje na vijcima za drvo, a takođe način ostvarenja izlaza navoja i završetka vijka na vijcima za drvo.

2 Definicija

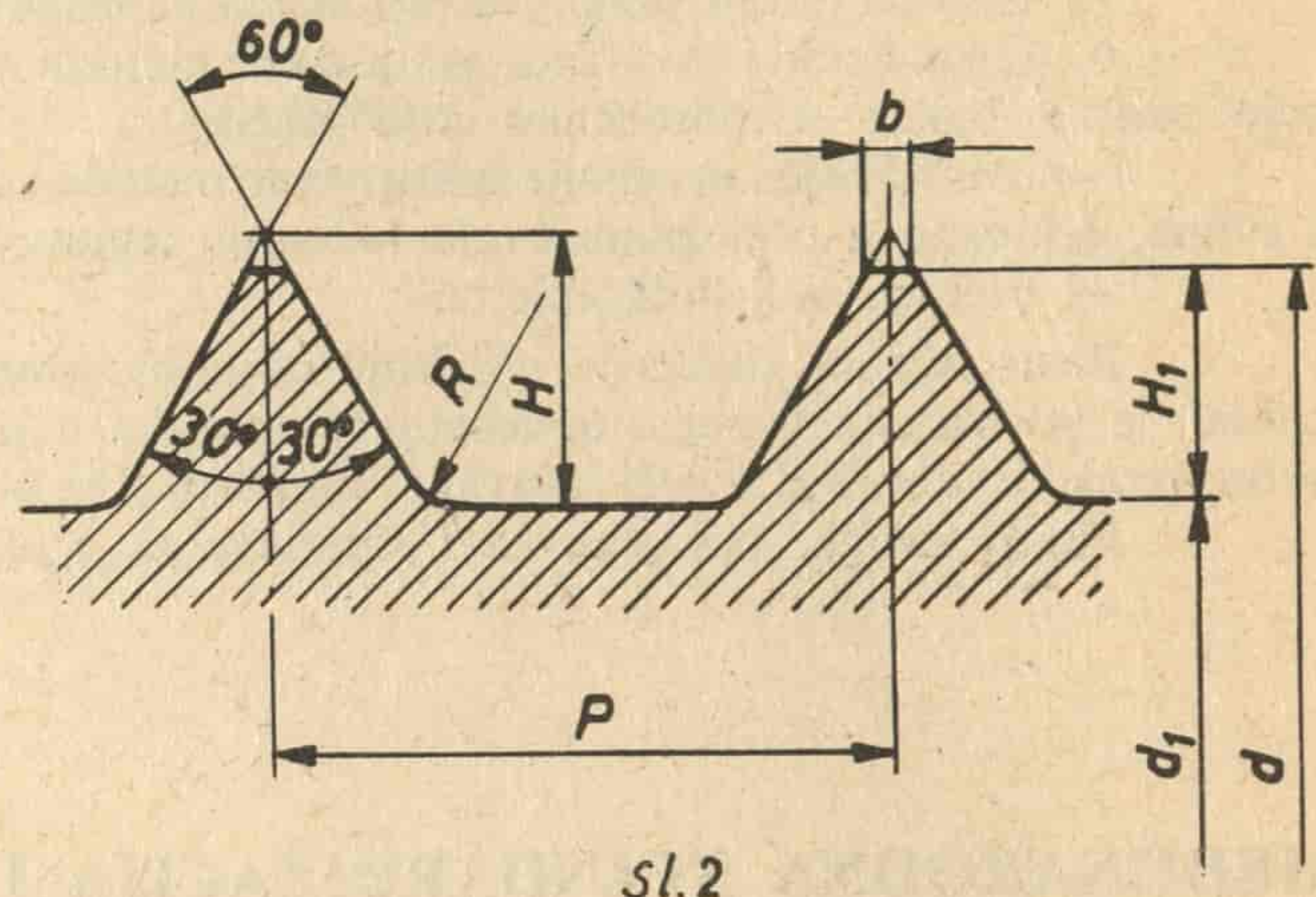
Navoj za vijke za drvo je desni navoj s trouglastim profilom, okarakterisan time što je korak zavojnice veći od osnove profila navoja, čime je podešen za ostvarivanje navojnih spojeva u drvetu.

3 Oblik

Oblik navoja po ovom standardu prikazan je na sl. 1, za vijke do nazivnog prečnika 5,5 mm, i sl. 2, za vijke nazivnog prečnika iznad 5,5 mm.



sl. 1



sl. 2

4 Nazivne mere

4.1 U tabeli 1 navedene su nazivne mere navoja koji se primenjuju na vijcima za drvo.

Tabela 1

Mere u mm

Nazivni prečnik d	Korak navoja P	Mali prečnik d_1	Dubina navoja H	R	Nazivni prečnik d	Korak navoja P	Mali prečnik d_1	Dubina navoja		b \approx	R
								teorijska H	stvarna H_1		
1,6	0,7	1,1	0,25	0,05	6	2,6	4,2	1,056	0,9	0,18	0,18
1,8	0,8	1,3	0,25	0,05	(7)	3,2	4,9	1,223	1,05	0,2	0,2
2	0,9	1,4	0,3	0,06	8	3,5	5,6	1,48	1,2	0,24	0,24
2,2	1,0	1,5	0,35	0,07	(9)	4	6,3	1,58	1,35	0,27	0,27
2,5	1,1	1,7	0,4	0,08	10	4,5	7	1,76	1,5	0,3	0,3
(2,7)	1,2	1,9	0,4	0,08	(12)	5	9	1,76	1,5	0,3	0,3
3	1,35	2,1	0,45	0,09	16	6	12	2,35	2	0,4	0,4
3,5	1,6	2,4	0,55	0,11	20	7	15	2,93	2,5	0,5	0,5
4	1,8	2,8	0,6	0,12	24	8	18	3,52	3	0,6	0,6
4,5	2,0	3,1	0,7	0,14	27	9	20	4,16	3,5	0,7	0,7
5	2,2	3,5	0,75	0,15	30	10	22,5	4,40	3,75	0,75	0,75
(5,5)	2,4	3,8	0,85	0,17							

4.2 Za međusobne odnose pojedinih veličina navedenih u tabeli 1 važe sledeći obrasci:

$$P \approx 0,45 d, \text{ za } d \leq 12 \text{ mm}; P \approx 0,35 d, \text{ za } d > 12 \text{ mm};$$

$$d_1 \approx 0,70 d, \text{ za } d \leq 10 \text{ mm}; d_1 \approx 0,75 d, \text{ za } d > 10 \text{ mm};$$

$$H = \frac{d-d_1}{2}, \text{ za } d \leq 5,5 \text{ mm}; H_1 = \frac{d-d_1}{2}, \text{ za } d > 5,5 \text{ mm};$$

$$R = 0,2 H, \text{ za } d \leq 5,5 \text{ mm}; R = 0,2 H_1, \text{ za } d > 5,5 \text{ mm};$$

$$b \approx 0,2 H_1$$

5 Dozvoljena odstupanja od nazivnih mera

5.1 Za nazivni prečnik d dozvoljena su odstupanja u tolerancijskom polju $h 14$, a za mali prečnik d_1 u tolerancijskom polju $h 13$. U tabeli 2 navedene su odgovarajuće vrednosti dozvoljenih odstupanja, kao i donje granične vrednosti prečnika d i d_1 .

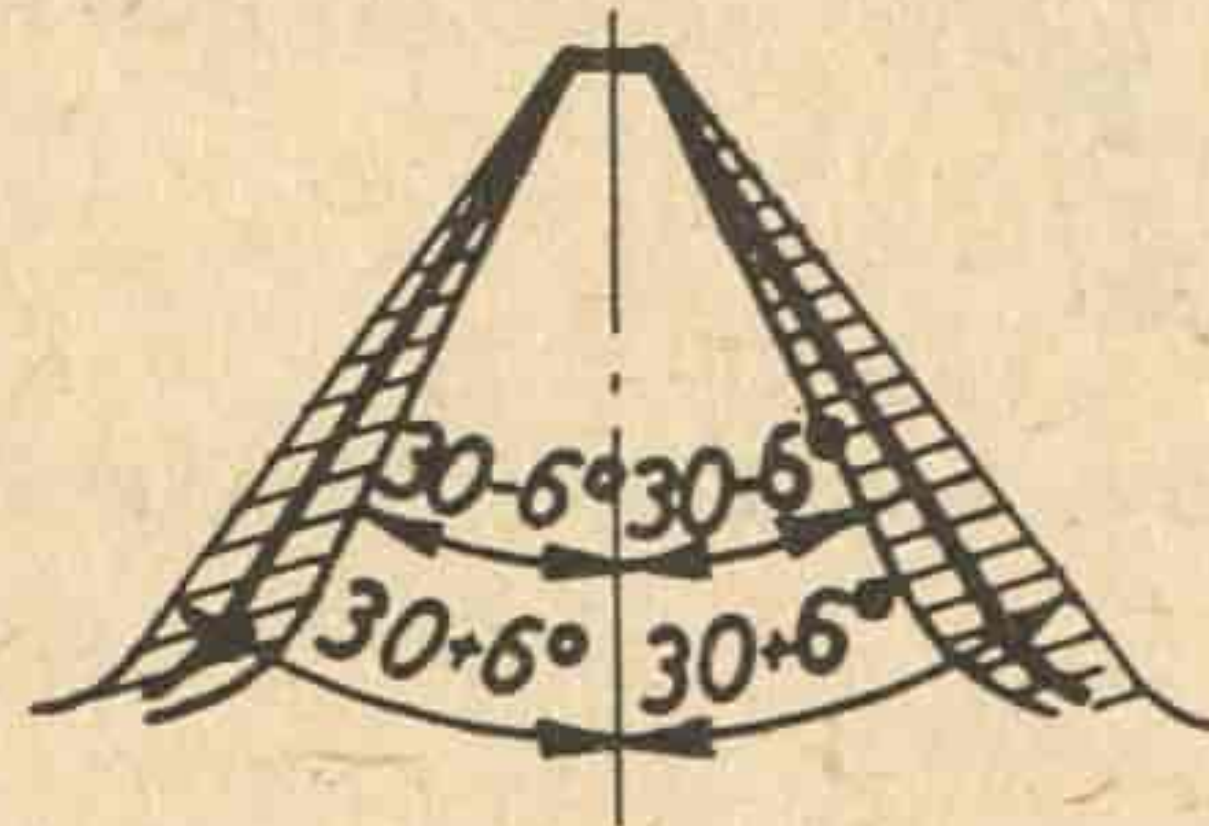
Tabela 2

Mere u mm

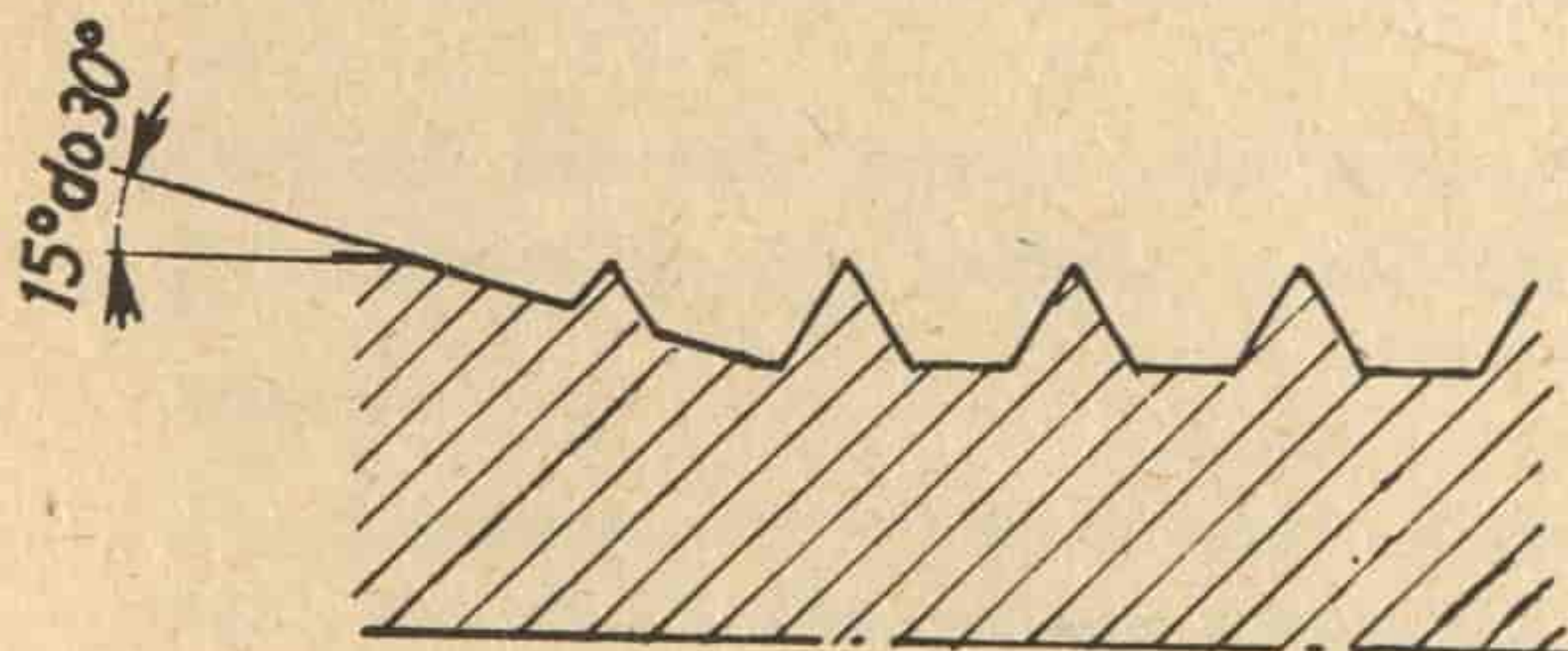
Nazivni prečnik d	Dozvolj. odstupanje	Donja gran. vrednost	Dozvolj. odstupanje	Donja gran. vrednost	Nazivni prečnik d	Dozvolj. odstupanje	Donja gran. vrednost	Dozvolj. odstupanje	Donja gran. vrednost
1,6	-0,25	1,35	-0,14	0,96	6	-0,3	5,7	-0,18	4,02
1,8	-0,25	1,55	-0,14	1,16	7	-0,36	6,64	-0,18	4,72
2	-0,25	1,75	-0,14	1,26	8	-0,36	7,64	-0,18	5,42
2,2	-0,25	1,95	-0,14	1,36	9	-0,36	8,64	-0,22	6,08
2,5	-0,25	2,25	-0,14	1,56	10	-0,36	9,64	-0,22	6,78
2,7	-0,25	2,45	-0,14	1,76	12	-0,43	11,57	-0,22	8,78
3	-0,25	2,75	-0,14	1,96	16	-0,43	15,57	-0,27	11,73
3,5	-0,3	3,2	-0,14	2,26	20	-0,52	19,48	-0,27	14,73
4	-0,3	3,7	-0,14	2,66	24	-0,52	23,48	-0,27	17,73
4,5	-0,3	4,2	-0,18	2,92	27	-0,52	26,48	-0,33	19,67
5	-0,3	4,7	-0,18	3,32	30	-0,52	29,48	-0,33	22,17
5,5	-0,3	5,2	-0,18	3,62					

5.2 Za korak navoja P dozvoljeno je odstupanje od nazivne vrednosti u granicama $\pm 0,1 P$.

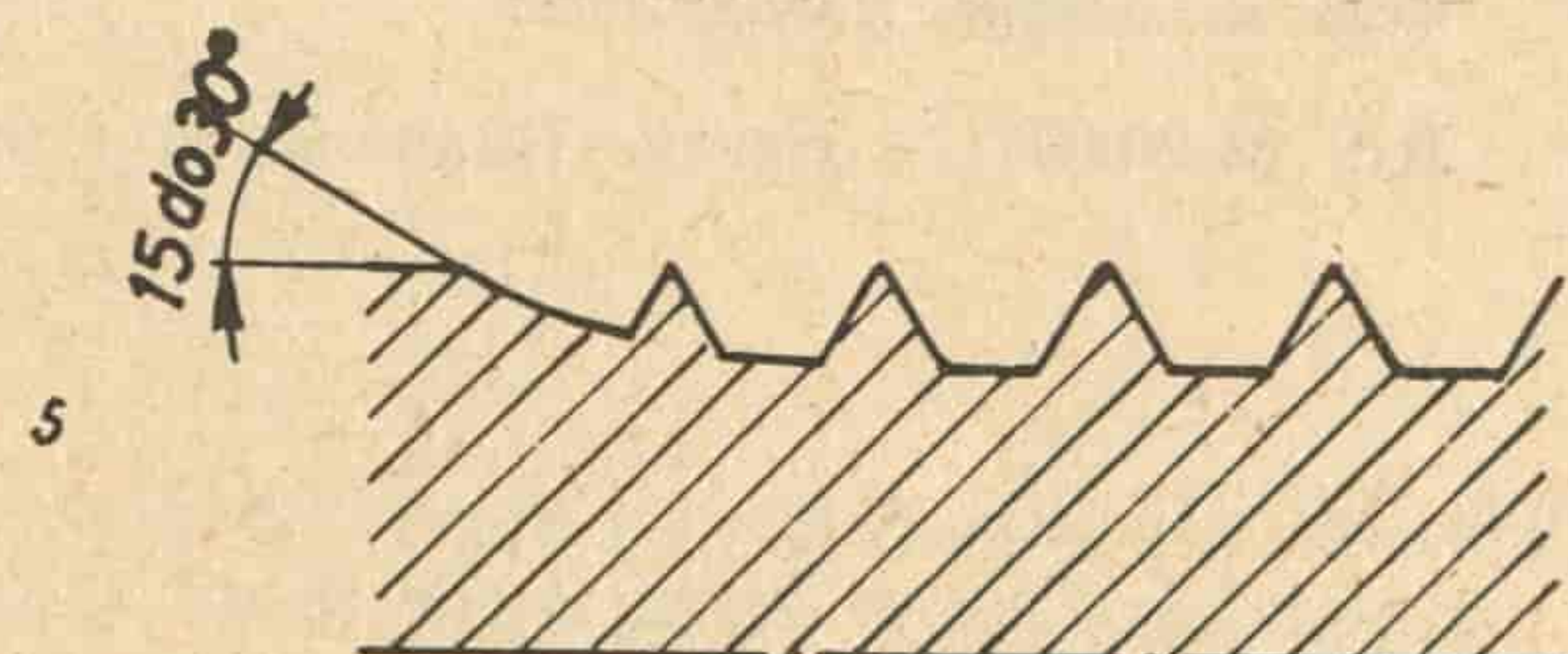
5.3 Za bočni ugao profila navoja $\alpha/2$ dozvoljeno je odstupanje od nazivne vrednosti u granicama $\pm 6^\circ$, dakle $\frac{\alpha}{2} = 30 \pm 6^\circ$, kao što je prikazano na sl. 3.



Sl. 3



sl. 4



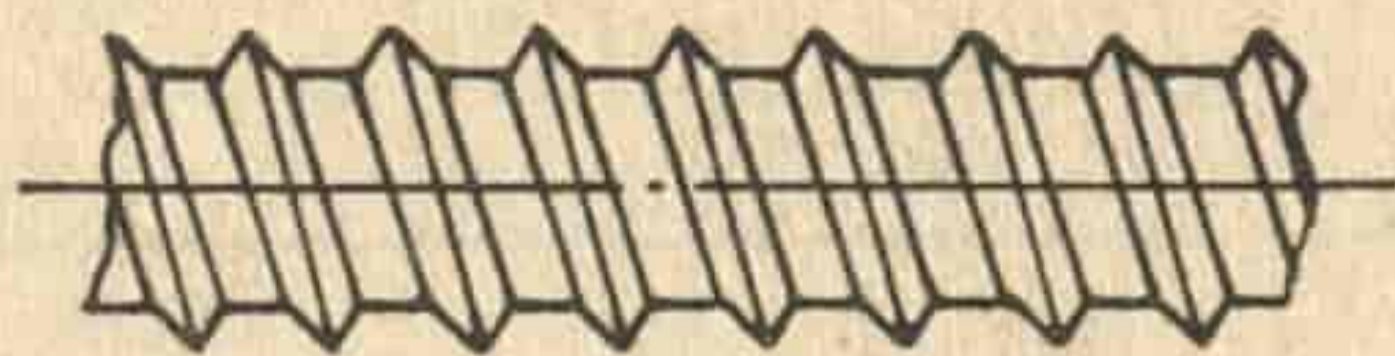
sl. 5

6 Izlaz navoja

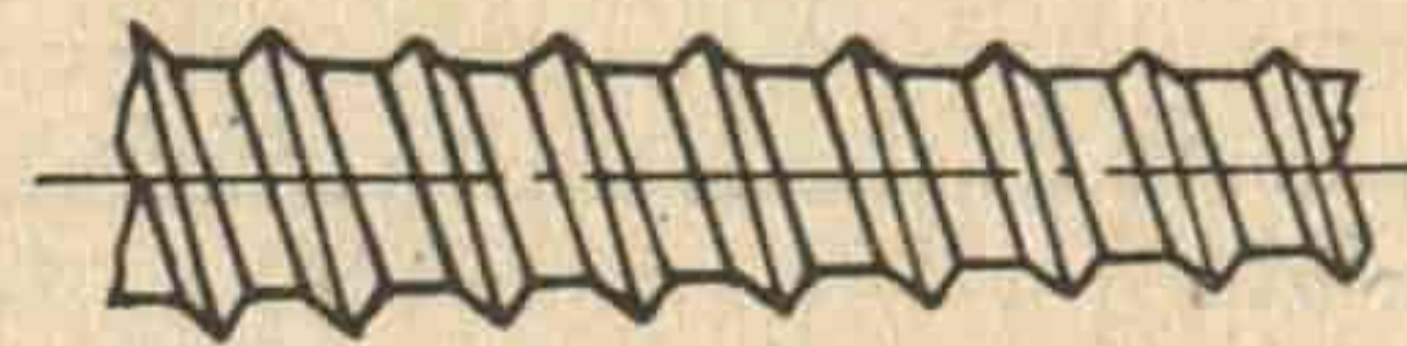
Dužina izlaza navoja, tj. navoja s nepotpunim profilom na prelazu ka delu stabla vijka bez navoja, ne računa se u dužinu navoja vijka. Izlaz navoja obrazuje se obično sa koničnim prelaznim delom čija polovina ugla konusa iznosi 15 do 30°, kao što je prikazano na primeru u sl. 4. Umesto prave linije prelaza, prikazane na sl. 4, može se primeniti kriva linija, prikazana na sl. 5.

7 Oblik dela stabla sa navojem

Deo stabla vijka na kome se nalazi navoj može biti cilindričan, (sl. 6), ili blago koničan (sl. 7), po izboru proizvođača ili po zahtevu potrošača. Nagib konusa može biti do 1 : 50.



Sl. 6



Sl. 7

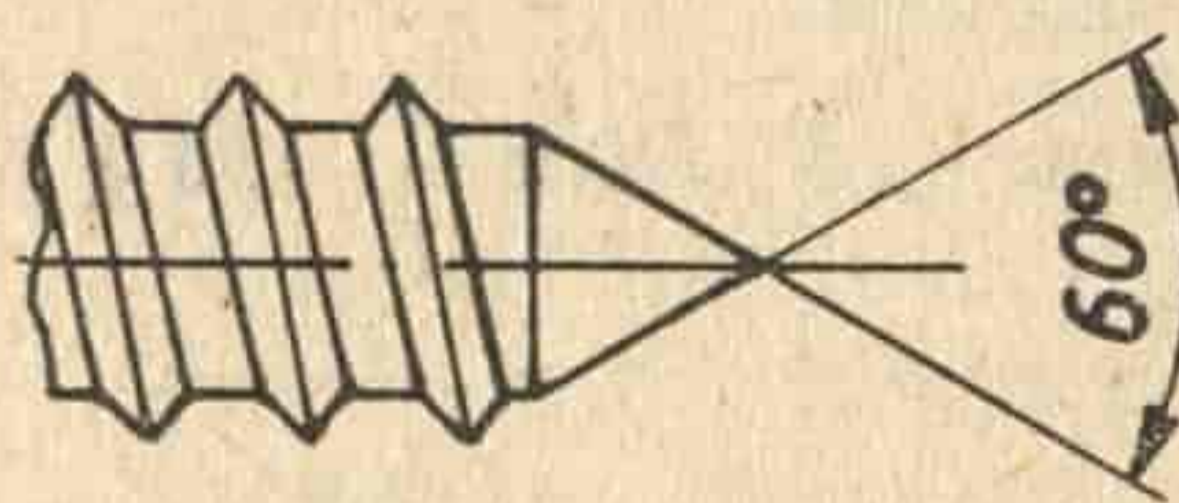
8 Završetak vijka

Završetak vijaka za drvo oblikuje se u dva osnovna tipa:

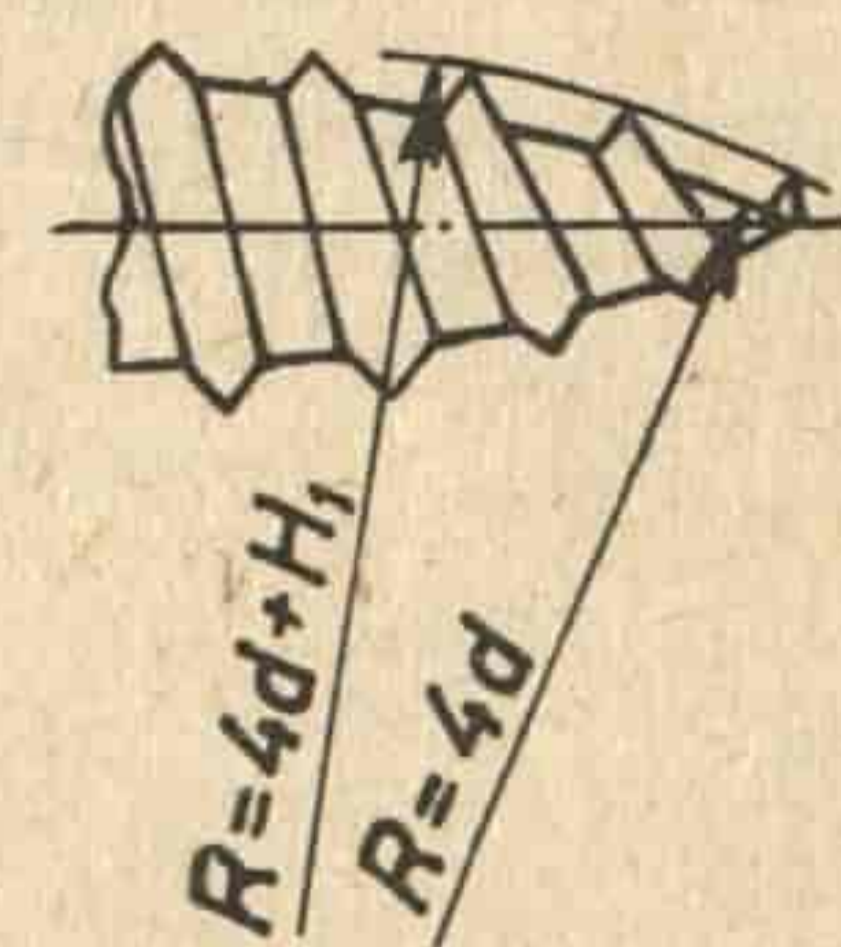
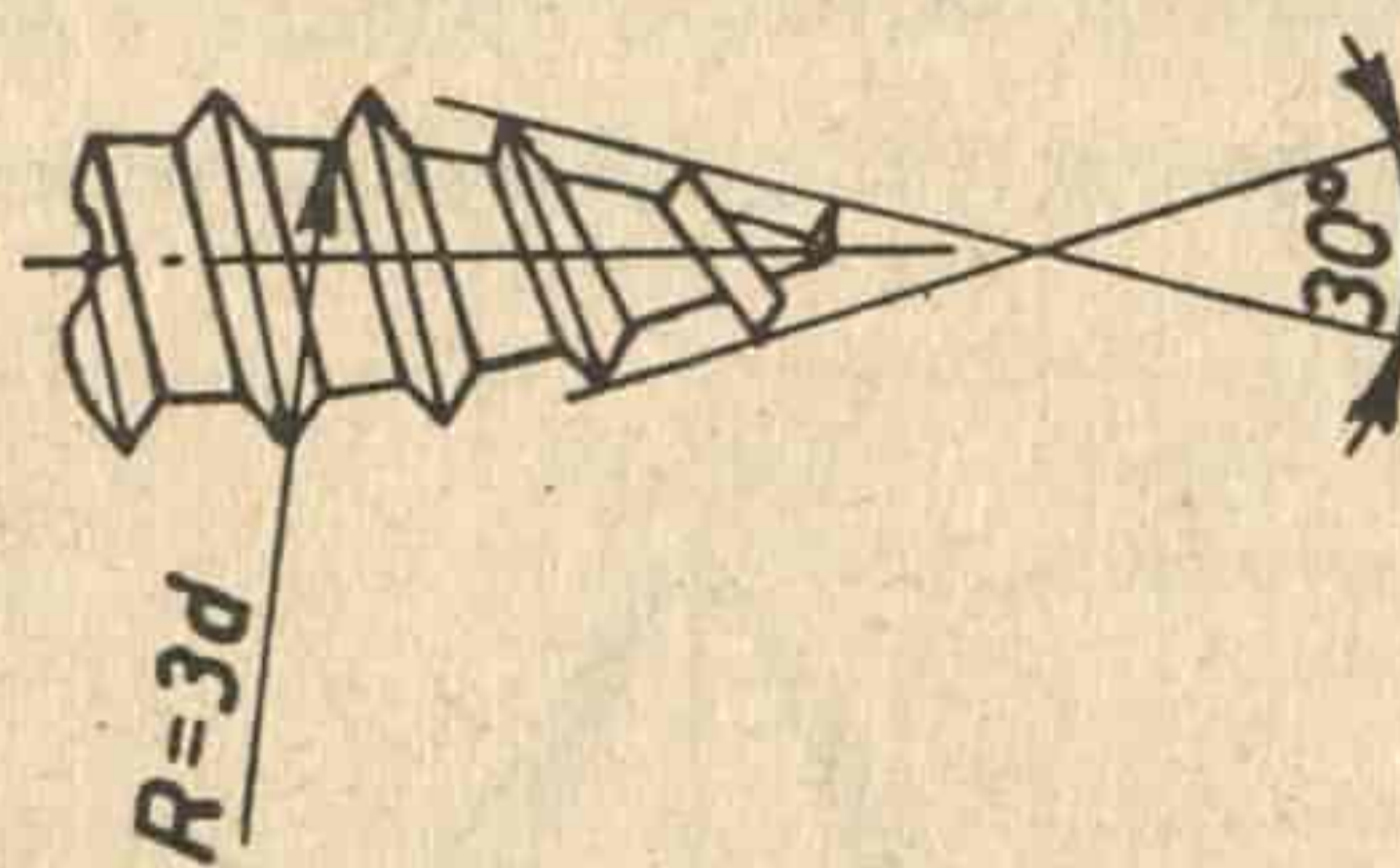
- bez navoja na završetku, označen kao tip a), prema sl. 8, ili
- sa navojem na završetku, označen kao tip b), prema sl. 9.

Tip završetka određuje poručilac.

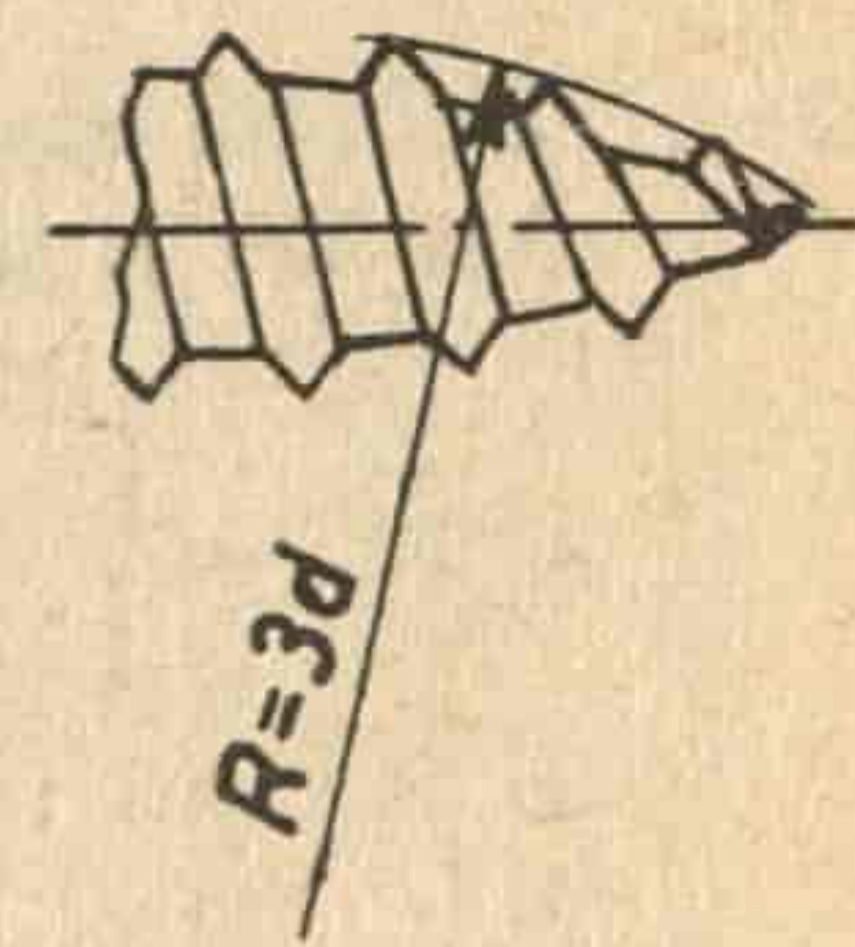
Tip b) može se izvesti u tri varijante prikazane na sl. 9, po izboru proizvođača.



Sl. 8



Sl. 9



Veza sa drugim standardima:

JUS M.B0.001 — Navoji. Terminologija i oznake veličina

Predlog br. 4996

PRIKLJUČNI GAJTAN OTPORAN PREMA VLAZI
TG 30J U S
N.C2.330Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.*U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove oznake prema JUS A.A1.040 (n. pr. jedinica sile kilopond-kp).***1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje način izrade, ispitivanja i isporuke priključnih gajtana sa provodnikom u obliku struka, izolacijom od termoplastične mase i opletom od tekstila, tipa TG 30, za radne napone do 250 V (efikasna vrednost).

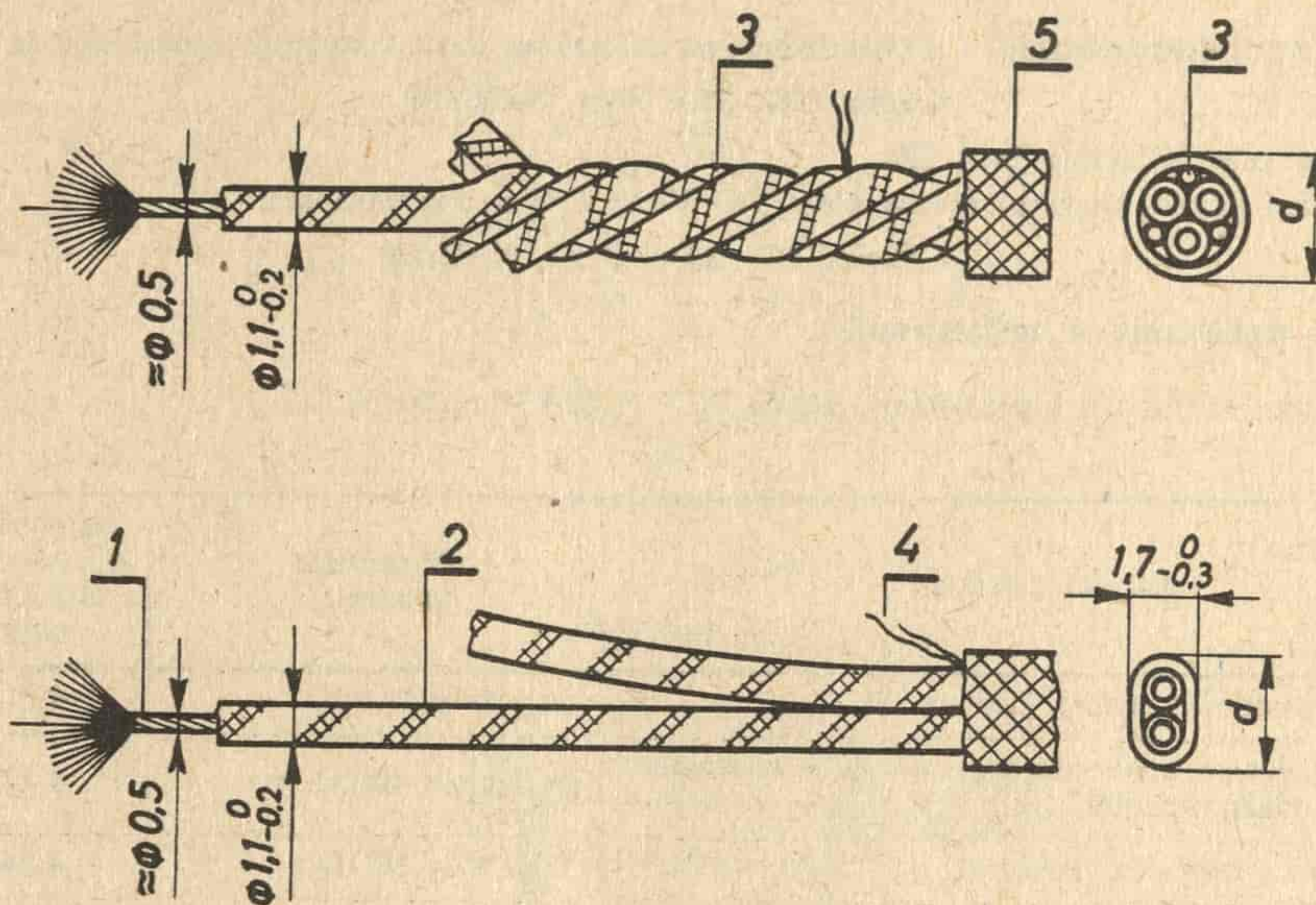
2 Upotreba

Gajtan TG 30 upotrebljava se u suvim i povremeno vlažnim prostorijama za mehanički slabo opterećene spojeve, na primer, kao priključni gajtan za stone telefonske aparate.

Upotreba ovog gajtana za energetske instalacije nije dozvoljena.

3 Konstrukcija

Mere u mm



3.1 Konstrukcija priključnog gajtana TG 30 prikazana je na slikama. Ona mora u svemu odgovarati JUS N.C2.031 — Telefonski gajtani izolovani termoplastičnim masama. Opšti tehnički propisi — ukoliko ovim standardom nije drukčije propisano.

3.2 Provodnik

3.21 Provodnik je u obliku struka (1) od 18 uvijenih bakarnih žica, svaka prečnika 0,1 mm.

3.22 Približni prečnik provodnika propisan je na slici.

3.3 Žila

3.31 Svaki struk izoluje se slojem (košuljicom) termoplastične mase (2). Boja izolacije treba da odgovara JUS N.C2.031, tač. 3.

Ovaj sloj služi kao izolacija i kao zaštita od vlage.

3.32 Približni prečnik žile propisan je na slikama.

3.4 Jezgro

Žile se upredaju u jezgro, po potrebi sa ispunom slojeva (3). Broj žila u jezgru propisan je tabelom 1. Redosled boja žila u gajtanu TG 30 propisan je prema JUS N.C2.031, tačka 3. Žile dvožilnog gajtana su položene paralelno.



3.5 Spoljni oplet

Kod svih gajtana bez obzira na broj žila stavlja se spoljni oplet od glačanog pamučnog konca prvenstveno crne boje (5), ispod kojeg se nalazi raspoznajna nit (4) proizvođača.

3.6 Prečnik gajtana sa dozvoljenim odstupanjem propisan je u tabeli 1. Označene mere su u milimetrima.

Tabela 1

Broj žila	2 pljosnat	2	3	4	5	6	8
Prečnik gajtana (d)	2,8	3,0	3,2	3,4	3,8	4,0	4,5
Dozvoljeno odstupanje	-0,5	-0,5		-0,7			-0,8

4 Ostale karakteristike provodnika, izolacije i celog gajtana propisane su u tabeli 2.

5 Ispitivanja

Gajtani po ovom standardu proveravaju se po JUS N.C2.031 — Telefonski gajtani izolovani termoplastičnim masama — Opšti tehnički propisi (videti tabelu 2).

6 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, gajtani po ovom standardu označavaju se oznakom:

Gajtan TG 30/n JUS N.C2.330

gde n iza kose crte označava broj žila.

Primer: Priključni gajtan, otporan prema vlazi TG 30 sa 4 žile, označava se:

Gajtan TG 30/4 JUS N.C2.330

7 Preuzimanje, pakovanja i etiketiranje

Gajtani se pakuju, etiketiraju i preuzimaju prema JUS N.C2.031, tačke 6. i 7.

Tabela 2.

Karakteristike	Propisane vrednosti	Ispitivanja prema JUS N.C2.031 tačka
Otpor provodnika svake žile na 20 °C	najviše 0,2 Ω/m	4.11
Otpor izolacije posle stajanja 4 × 24 h u komori relativne vlažnosti 80%	najmanje 400 Ω. m	4.12
Dielektrička čvrstoća izolacije	1200 V _{ef} , 50 Hz	4.14
Postojanost izolacije prema jednosmernom naponu na 20 °C	110 V	4.15
Zatezna čvrstoća izolacije pre starenja	najmanje 130 kp/cm ²	4.23
Izduženje izolacije pre starenja	najmanje 220%	4.23
Zatezna čvrstoća i izduženje izolacije posle starenja od 7 + 24 h na 80 °C	±20% od vrednosti pre starenja	4.23
Prečnici i mere elemenata konstrukcije	prema slici i tabeli 1	4.21
Debljina izolacije	0,3 mm najmanje 0,2 mm	4.22
Otpornost izolacije prema toplotnom udaru 2 h na 120 °C	skupljanje najviše 5%	4.31
Termoplastičnost izolacije na 70 °C	najviše 40%	4.32
Savitljivost izolacije na niskoj temperaturi bez prethodnog starenja	-20 °C	4.34
Skupljanje izolacije pri lemljenju	najviše 1,5 mm	4.35
Otpornost izolacije prema gorenju	vreme gorenja 1 min, produženo gorenje najviše 30s	4.36
Savitljivost gajtana	40 + 6 n mm	4.241

Predlog br. 4997

BAJONET — GRLO B22
Glavne mereJ U S
N.E3.052Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

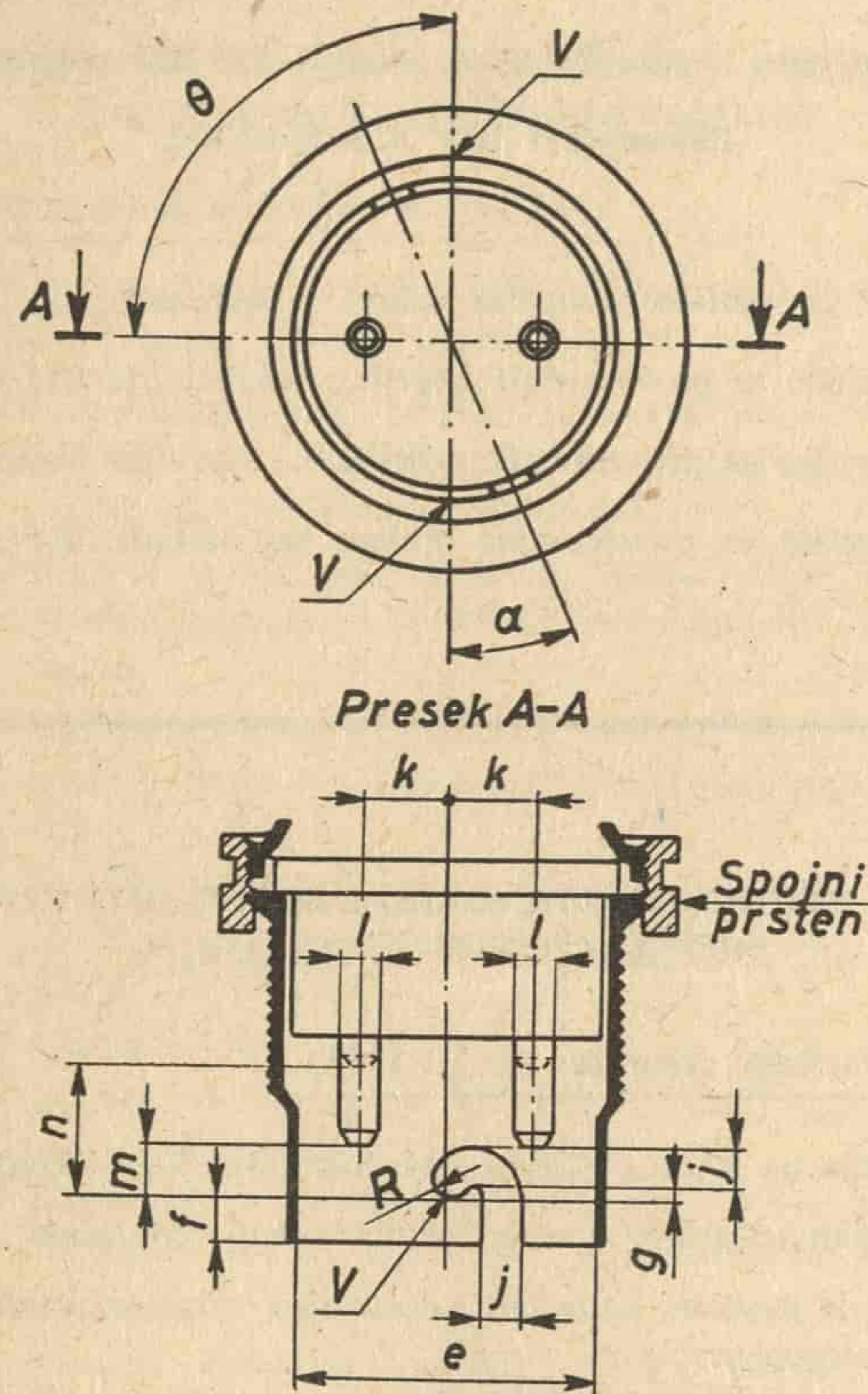
Ovaj standard je u skladu sa preporukam Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC), publikacija 61, drugo izdanje 1962. god., standardni list 7005—10—4.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje glavne mere, proveravanje i označavanje bajonet-grla B22, nazivnog napona 250V, koje se upotrebljava za sijalice sa podnožjem B22.

2 Glavne mere i tolerancije

- 2.1 Glavne mere i tolerancije bajonet-grla B22, prikazane na slici, date su u tabeli.
Oblik grla, prikazan na slici, nije obavezan.



V je tačka oslonca klina podnožja sijalice.

Mere u mm

Mere	e	f	g	j	k	l	m	n	R	O
Najmanje	22,30	—	0,90	2,70	5,25	3,50	—	10,0		82°30'
Najviše	22,50	5	1,15	3,2	6,6	—	4,90	—	j/2	97°30'

- 2.2 Za košuljice bajonet-grla koje su rasečene zbog postizavanja radijalne elastičnosti i boljeg držanja podnožja sijalice, mera e može iznositi 22,10 mm.

3 Izrada

Bajonet-grlo B22 mora biti izrađeno u svemu ostalom prema JUS N.E3.050 — Bajonet-grla za sijalice, tehnički uslovi i ispitivanja.

4 Proveravanje

- 4.1 Najmanja i najveća mera e , pravilan položaj proreza na košuljici kao i najveća mera $f+g$, proveravaju se graničnim merilom prema JUS N.E3.061.
- 4.2 Najmanja i najveća mera j proreza na košuljici proverava se graničnim merilom prema JUS N.E3.062.
- 4.3 Elastičnost opruga proverava se graničnim merilom prema JUS N.E3.063.
- 4.4 Mera k proverava se lenjirom sa milimetarskom podelom.

5 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, bajonet-grlo B22 označava se

Bajonet-grlo B22 JUS N.E3.052

Veza sa drugim standardima

JUS N.E3.050 — Bajonet-grla za sijalice. Tehnički uslovi i ispitivanja

JUS N.E3.061 — Granično merilo za proveravanje košuljice bajonet-grla B15 i B22

JUS N.E3.062 — Granično merilo za proveravanje proreza na košuljici bajonet-grla B15 i B22

JUS N.E3.063 — Granično merilo za proveravanje opruga bajonet-grla B15 i B22.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ELEKTRIČNOG INSTALACIONOG MATERIJALA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 4998 Bajonet-grla za sijalice. Tehnički uslovi i ispitivanja **JUS N.E3.050**

Ovaj predlog je posebno umnožen i dostavljen zainteresovanim preduzećima, institutima i organizacijama.

Interesenti koji predlog nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se predlog naknadno dostavi.

ANOTACIJA PREDLOGA IZ OBLASTI TELEFONSKIH GAJTANA ZA TELEKOMUNIKACIJE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 4999 Telefonski gajtani izolovani termoplastičnim masama. Opšti tehnički propisi **JUS N.C2.031**

Predlog br. 5000	Priključni gajtan sa upredenim paricama, otporan prema vlazi, TG 31	JUS N.C2.331
Predlog br. 5001	Priključni gajtan, otporan prema prskajućoj vodi, TG 40	JUS N.C2.340
Predlog br. 5002	Priključni gajtan sa upredenim paricama, otporan prema prskajućoj vodi, TG 41	JUS N.C2.341
Predlog br. 5003	Gajtan za telekomunikacione aparate otporan prema vlazi, TG 80	JUS N.C2.380
Predlog br. 5004	Gajtan za telekomunikacione aparate otporan prema prskajućoj vodi, TG 90	JUS N.C2.390
Predlog br. 5005	Gajtan za telekomunikacione aparate, otporan prema vlazi, TG 95	JUS N.C2.395

Citirane predloge izradila je grupa stručnjaka Fabrike kablova — Svetozarevo, izuzimajući predlog JUS N.C2.395 koji je pripremljen u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedbi zainteresovanim organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili navedene predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga standarda naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ISPITIVANJA HEMIJSKOG SASTAVA OBOJENIH METALA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30 jun. 1964.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura.

Predlog br. 5006	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura. Određivanje nečistoća u rafinisanom olovu u bloku iz jedne odvage	JUS C.A1.100
Predlog br. 5007	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Elektrolitičko određivanje bakra	JUS C.A1.101
Predlog br. 5008	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Kolorimetrijsko određivanje bakra	JUS C.A1.102
Predlog br. 5009	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Polarografsko određivanje bakra	JUS C.A1.103
Predlog br. 5010	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Volumetrijsko određivanje antimona	JUS C.A1.104
Predlog br. 5011	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Kolorimetrijsko određivanje antimona	JUS C.A1.105
Predlog br. 5012	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Volumetrijsko određivanje kalaja	JUS C.A1.106
Predlog br. 5013	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Kolorimetrijsko određivanje kalaja	JUS C.A1.107
Predlog br. 5014	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Volumetrijsko određivanje arsena	JUS C.A1.108
Predlog br. 5015	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Kolorimetrijsko određivanje arsena	JUS C.A1.109
Predlog br. 5016	Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Određivanje srebra ditizonom	JUS C.A1.110



Predlog br. 5017 Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Određivanje srebra i zlata kupelacijom	JUS C.A1.111
Predlog br. 5018 Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Kolorimetrijsko određivanje bizmuta	JUS C.A1.112
Predlog br. 5019 Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Kolorimetrijsko određivanje gvožđa	JUS C.A1.113
Predlog br. 5020 Metode određivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Polarografsko određivanje cinka	JUS C.A1.114
Predlog br. 5021 Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Gravimetrijsko određivanje kalcijuma i magnezijuma	JUS C.A1.115
Predlog br. 5022 Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura — Gravimetrijsko određivanje sumpora	JUS C.A1.116

Navedene predloge izradila je stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača, potrošača kao i zainteresovanih ustanova i organizacija. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni interesentima.

Međutim, ukoliko ima još interesenata koji nisu dobili tekstove ovih predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se pojedini predlozi standarda naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI LAKIH METALA I NJIHOVIH LEGURA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti lakih metala i njihovih legura i to:

Predlog br. 5023 Rebrasti i guseničasti limovi od aluminijuma i aluminijumskih legura — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	JUS C.C4.021
Predlog br. 5024 Valoviti krovni limovi od aluminijuma i aluminijumskih legura — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	JUS C.C4.022
Predlog br. 5025 Valoviti pokrivno-ukrasni limovi od aluminijuma i aluminijumskih legura — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	JUS C.C4.023

Gornje predloge izradila je stručna komisija obrazovana od predstavnika zainteresovanih privrednih preduzeća, ustanova i organizacija. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni interesentima.

Međutim, ukoliko ima još interesenata koji nisu dobili tekstove ovih predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregradak 933) sa zahtevom da im se pojedini tekstovi predloga naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA ZA REVIZIJU STANDARDA IZ OBLASTI KUĆNOG NAMEŠTAJA OD DRVETA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi za reviziju jugoslovenskih standarda izdanja 1962. godine:

Predlog br. 5026 Kućni nameštaj. Orman za odeću	JUS D.E2.021
Predlog br. 5027 „ Orman za rublje	JUS D.E2.022
Predlog br. 5028 „ Trpezarijski sto	JUS D.E2.024

Predlog br. 5029	„ Kuhinjski sto	JUS D.E2.025
Predlog br. 5030	„ Krevet za jednu osobu	JUS D.E2.033
Predlog br. 5031	„ Ležaj za jednu osobu	JUS D.E2.036
Predlog br. 5032	„ Uložak za krevet za jednu osobu	JUS D.E2.037
Predlog br. 5033	„ Dušek za krevet za jednu osobu	JUS D.E2.038
Predlog br. 5034	„ Uložak za ležaj	JUS D.E2.041
Predlog br. 5035	„ Dušek za ležaj	JUS D.E2.042
Predlog br. 5036	„ Uložak za dečji krevet	JUS D.E2.043

Pitanje revizije ovih standarda pokrenula je drvna industrija putem Poslovnih udruženja i Savezne privredne komore — Saveta za šumarstvo, drvnu industriju i industriju papira. Nacrte za reviziju pripremila je komisija Poslovnih udruženja, Saveta za šumarstvo, drvnu industriju i industriju papira Savezne privredne komore i stručna komisija Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju.

Predlozi su razaslati zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama. Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p.f. 933), sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA ZA REVIZIJU STANDARDA IZ OBLASTI AMBALAŽE OD DRVETA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi za reviziju jugoslovenskih standarda izdanja 1963. godine:

Predlog br. 5037	Ambalaža od drveta. Sanduk za pekarski kvasac sadržaja 4 kp	JUS D.F1.321
Predlog br. 5038	Ambalaža od drveta. Sanduk za pekarski kvasac sadržaja 8 kp	JUS D.F1.322
Predlog br. 5039	Ambalaža od drveta. Sanduk za pekarski kvasac sadržaja 12 kp	JUS D.F1.323
Predlog br. 5040	Ambalaža od drveta. Sanduk za pekarski kvasac sadržaja 20 kp	JUS D.F1.324

Pitanje revizije ovih standarda pokrenula je Savezna privredna komora — Savet za poljoprivredu i prehranbenu industriju.

Predlozi su razaslati zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama. Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA ZA REVIZIJU STANDARDA IZ OBLASTI KONZERVISANJA DRVETA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog za reviziju jugoslovenskog standarda izdanja 1961. godine:

Predlog br. 5041	Konzervisanje drveta. Ispitivanje hemijskog sastava soli za impregnaciju stubova za vodove ..	JUS H.B8.510
------------------	---	--------------

Pitanje ovog standarda pokrenuli su Karbon — tvornica hemijskih proizvoda iz Zagreba i Zajednica jugoslovenskih pošta, telegrafa i telefona.

Predlozi su razaslati zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama. Interesenti koji nisu dobili ovaj predlog mogu ga naknadno zatražiti od Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju (Beograd, p.f. 933).

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA VOĆE I POVRĆE ZA INDUSTRIJSKU PRERADU

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju 10 predloga standarda za voće i povrće za industrijsku preradu.

Predlog br. 5042	Mrkva za industrijsku preradu	JUS E.B1.115
Predlog br. 5043	Cvekla za industrijsku preradu	JUS E.B1.116
Predlog br. 5044	Luk (crni-crveni) za industrijsku preradu	JUS E.B1.121
Predlog br. 5045	Kupus za industrijsku preradu	JUS E.B0.130
Predlog br. 5046	Karfiol (cvetača) za ind. preradu	JUS E.B1.132
Predlog br. 5047	Spanać za industrijsku preradu	JUS E.B1.160
Predlog br. 5048	Tikvice za industrijsku preradu	JUS E.B1.167
Predlog br. 5049	Jagode za industrijsku preradu	JUS E.B2.151
Predlog br. 5050	Maline za industrijsku preradu	JUS E.B2.153
Predlog br. 5051	Smokve za industrijsku preradu	JUS E.B2.181

Ove predloge je izradio Centar za unapređenje proizvodnje i stručno obrazovanje kadrova prehrambene industrije — Zemun (Cara Dušana br. 254).

Predlozi pomenutih standarda umnoženi su i razaslani preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili predloge, mogu ih tražiti od Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša 54, pošt. fah 933).

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI INDUSTRIJE KONFEKCIJE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda za mušku tešku konfekciju:

Predlog br. 5052	Muški sako	JUS F.G1.101
Predlog br. 5053	Muške pantalone	JUS F.G1.102
Predlog br. 5054	Muški kaput	JUS F.G1.103
Predlog br. 5055	Kaput »mikado«	JUS F.G1.104
Predlog br. 5056	Dečaćki sako	JUS F.G1.151
Predlog br. 5057	Dečaćke pantalone	JUS F.G1.152
Predlog br. 5058	Dečaćki kaput	JUS F.G1.153
Predlog br. 5059	Dečiji sako	JUS F.G1.181
Predlog br. 5060	Dečije pantalone	JUS F.G1.182
Predlog br. 5061	Dečiji kaput	JUS F.G1.183

Ove predloge je izradio Savet tekstilne industrije Savezne privredne komore, u saradnji sa stručnjacima konstruktorima za krojeve iz konfekcijskih preduzeća.

Predlozi predstavljaju, u glavnom, proširenje asortimana veličina već postojećih JUS (od 30 na 50 veličina). Predložene su, takođe i izvesne izmene u pogledu veličine pojedinih delova odeće važećih JUS za tešku mušku konfekciju.

Interesenti treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se dostave tekstovi navedenih predloga.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI HEMIJSKE INDUSTRIJE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti proizvodnje hemijskih čistih hemikalija:

Predlog br. 5062	Natrijumtiosulfat, p.a., purissimum i purum ..	JUS H.G2.053
Predlog br. 5063	Amonijumhlorid, p.a., purissimum i purum ..	JUS H.G2.054
Predlog br. 5064	Sirćetna kiselina, p.a., purissimum i purum ..	JUS H.G3.112
Predlog br. 5065	Benzen, p.a., purissimum i purum	JUS H.G4.050

Navedene predloge standarda za natrijumtiosulfat, amonijumhlorid, sirćetnu kiselinu i benzen, p.a., purissimum i purum, izradila je inž. Đurić Ljiljana, direktor laboratorije hemijske fabrike »Kemika« iz Zagreba. Predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Predlozi se mogu naknadno dobiti u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah br. 933).

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA NEOPRENSKI LEPAK

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti lepkova:

- Predlog br. 5066** Lepak za obuču. Jednokomponentni neoprenski lepak **JUS H.K2.101**
- Predlog br. 5067** Lepak za obuču. Dvokomponentni neoprenski lepak **JUS H.K2.102**

Nacrt predloga standarda je izradila Hemijska industrija »Elan« — Prijepolje. Redakciju predloga je izvršila Stručna komisija za standardizaciju lepkova za obuču na bazi kaučuka, koja je sastavljena od proizvođača lepkova i obučarske industrije.

Predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima, institutima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore navedene predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga standarda naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI POMOĆNIH SREDSTAVA ZA GUMU

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti pomoćnih sredstava za gumu:

- Predlog br. 5068** Pomoćna sredstva za gumu. Smeđi faktis **JUS H.M3.101**
- Predlog br. 5069** Metode određivanja tragova bakra, mangana i gvožđa (Cu, Mn, Fe) u pomoćnim sredstvima za proizvodnju gume **JUS H.M8.101**

Nacrt predloga standarda za smeđi faktis izradila je Tvornica kemijskih proizvoda »Kutrilin«, a metode određivanja tragova Cu, Mn i Fe izradio je Jugoslovenski kombinat za gumu i obuču »Borovo«.

Predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima, institutima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili navedene predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga standarda naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA ALATE ZA OBRADU METALA I DRVETA

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

- Predlog br. 5070** Mašinski noževi. Noževi za unutrašnju obradu sa pločicama od tvrdih metala **JUS K.C1.061**
- Predlog br. 5071** Mašinski noževi. Noževi za unutrašnju obradu uglova sa pločicama od tvrdih metala **JUS K.C1.062**
- Predlog br. 5072** Pločice i delovi alata od tvrdih metala. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS K.C1.160**

Predlog br. 5073 Mašinski noževi za obradu drveta. Noževi za rendisaljke	JUS K.C1.320
Predlog br. 5074 Alat za obradu drveta. Uski noževi za rendeta	JUS K.C2.710
Predlog br. 5075 Alat za obradu drveta. Noževi za rendeta za žlebove.....	JUS K.C2.715
Predlog br. 5076 Alat za obradu drveta. Uski noževi sa uloškom za rendeta.....	JUS K.C2.720
Predlog br. 5077 Koturasta glodala sa ukrštenim pod- struganim zubima za žlebove.....	JUS K.D2.041
Predlog br. 5078 Četvrtkružno udubljeno glodalo....	JUS K.D2.086
Predlog br. 5079 Ugaona glodala sa valjkastom držkom	JUS K.D2.145
Predlog br. 5080 Glave za rezanje čevnog navoja..	JUS K.D6.420

Predlozi br. 1 i 2 su izrađeni na bazi dokumenta ISO Komiteta 29 odnosno DIN 4973 i Din 4974.

Predlog br. 3 izrađen je na bazi TGL standarda za sve vrste alata od tvrdog metala.

Predlozi br. 5 do 7 izrađeni su od strane stručne komisije u preduzeću »Ivo Marinković« — Osijek.

Predlozi br. 8 do 10 su izrađeni i predloženi od »Jugoalata«, Novi Sad.

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDARDA ZA ALATE ZA OBRADU METALA I DRVETA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi za reviziju dosadašnjih jugoslovenskih standarda i to:

Predlog br. 5081 Oznake delova alata od tvrdih metala (sinterovanih karbida)	JUS K.A9.020
Predlog br. 5082 Alat za obradu drveta. Noževi za rendeta za finu obradu drveta....	JUS K.C2.700
Predlog br. 5083 Alat za obradu drveta. Noževi deb- ljine 2,25 cm sa uloškom za rendeta	JUS K.C2.701
Predlog br. 5084 Alat za obradu drveta. Noževi za rendeta za grubu obradu drveta..	JUS K.C2.702
Predlog br. 5085 Alat za obradu drveta. Nož za rendeta zavijače	JUS K.C2.703
Predlog br. 5086 Alat za obradu drveta. Nazubljeni noževi za rendeta	JUS K.C2.706
Predlog br. 5087 Polukružno udubljenje glodala	JUS K.D2.080
Predlog br. 5088 Polukružno ispupčeno glodalo	JUS K.D2.081
Predlog br. 5089 Glodalice za žljebove za segmentne klinove prema JUS M.C2.050....	JUS K.D2.141

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDA IZ OBLASTI
ZAJEDNIČKIH ELEMENATA VOZNIH SREDSTAVA
ŽELEZNIČKOG SAOBRAĆAJA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog revizije jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 5090 Opruge za šinska vozila. Prstenaste opruge. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS P.F3.510**

Predlog revizije ovog standarda, izdanje 1956. godine, izrađen je na sastanku stručne komisije JZS u preduzeću »TITO« — Vogošće— Sarajevo na bazi najnovije dokumentacije UIC, fiše 827-2 izdanje 1962.

Predlog je umnožen i dostavljen na mišljenje zainteresovanim ustanovama, organizacijama i preduzećima.

Interesenti koji ovaj predlog nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski pregradak 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA
PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ZGRADARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti zgradarstva (prefabrikovanih elemenata od betona i armiranog betona):

Predlog br. 5091 Prefabrikovani nadvratnici **JUS U.N1.101**

Predlog br. 5092 Prefabrikovani nadprozornici **JUS U.N1.111**

Predloge za oba standarda podneo je Savet za građevinarstvo SPK, a izrađeni su u Institutu za ispitivanje materijala SR Srbije. Jugoslovenski zavod za standardizaciju je podnete predloge uskladio jugoslovenskoj standardizaciji proizvoda za potrebe građevinarstva.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedbi zainteresovanim ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili navedene predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. p. 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga standarda naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI
TEKSTILNE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 30. jun 1964.

Jugoslovenski zavod za standardizaciju izdao je 1956 god. dvadeset i četiri standarda za metode ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila. Ovi standardi se odnose na principe ocenjivanja postojanosti boje, sivu skalu za ocenjivanje promene boje, sivu skalu za ocenjivanje prelaska boje na neobojenu tkaninu i metode ocenjivanja postojanosti obojenja prema raznim uticajima — svetlosti, kiselinama, alkalijama itd.

Tekst ovih jugoslovenskih standarda odgovara tekstu preporuke Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO — R 105.

Na traženje Sekretarijata za tekstil ISO/RC 38 Izdavački komitet je oznaku R 105 promenio u R 105/I zato što su ovih dana izašle još dve ISO Preporuke za metode ispitivanja postojanosti boje — R 105/II i R/105/III.

Ovaj Zavod u ovom broju biltena »Standardizacija« stavlja na javnu diskusiju, kao JUS predloge, metode iz ovih dveju preporuka:

Predlog br. 5093 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenih tekstila prema alkalnom valjanju **JUS F.S3.034**

Predlog br. 5094 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema jakom kiselom valjanju	JUS F.S3.035
Predlog br. 5095 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema blagom kiselom valjanju	JUS F.S3.036
Predlog br. 5096 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema prebojavanju vune	JUS F.S3.037
Predlog br. 5097 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema dekatiranju....	JUS F.S3.038
Predlog br. 5098 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja prema degumiranju.....	JUS F.S3.039
Predlog br. 5099 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tkanina prema blagom beljenju natrijum hloratom.....	JUS F.S3.040
Predlog br. 5100 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema jakom beljenju natrijumhloratom	JUS F.S3.041
Predlog br. 5101 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tkanina prema kuvanju u pari pod atmosferskim pritiskom.....	JUS F.S3.042
Predlog br. 5102 Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tkanina prema trljanju sa organskim rastvorima	JUS F.S3.043

Rad na ovim metodama otpočeo je 1954 god. i posle pozitivnog glasanja svih ISO članica i usvajanja ISO Saveta, one su izdate marta 1963. god. kao ISO Preporuke.

Pre stavljanja na javnu diskusiju, tekst ovih predloga stavljen je na uvid:

1. Tekstilnom odelku fakultete za narodoslovje za tehnologiju, Ljubljana,
2. Beogradskom pamučnom kombinatu, Beograd,
3. Tekstilnom institutu, Maribor,
4. Tekstilnom institutu, Beograd, i
5. Industriji svilenih proizvoda »Stevan Dukić«, Zemun.

Interesenti treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. f. 933) sa zahtevom da im se dostavi tekst ovih predloga.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI VIJČANE ROBE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. jun 1964.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

Predlog br. 5103 Vijci sa šestostranom glavom, za opštu primenu, sa navojem M5 do M27 po celoj dužini stabla	JUS M.B1.055
Predlog br. 5104 Vijci s cilindričnom glavom sa urezom, za opštu primenu, sa navojem M1 do M36.....	JUS M.B1.104

Zainteresovana preduzeća i ustanove koje nisu dobile tekst ovih predloga standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, pošt. pregr. 933, sa zahtevom da im se dostavi tekst predloga u cilju stavljanja eventualnih primedbi ili predloga za izmene i dopune.

Zahtevi za slanje teksta mogu se stavlјati najkasnije do 31. maja 1964, a primedbe na predlog standarda mogu se stavlјati najkasnije do 30. juna 1964.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od:

- Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i
- Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade fotokopija ili mikrofilmova, a po posebnom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto i mikrofilmske reprodukcije.

ISO/TC 6 — Papir

Predlozi preporuka ISO:

- br. 535: Predlog revizije preporuke ISO/R 66 »Terminološki rečnik iz oblasti papira. I serija termina«.
- br. 536: Predlog revizije preporuke ISO/R 135 »Terminološki rečnik iz oblasti papira. II serija termina« (rok za primedbe 1. aprila 1964).

ISO/TC 12 — Veličine, jedinice, simboli, faktori i tablice za preračunavanje

Nacrt izveštaja sa VI zasedanja koje je održano od 11. do 15. juna 1963. u Kopenhagenu.

ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva

Izveštaj sa III zasedanja Potkomiteta 2 »Mrki ugljevi i ligniti« koje je održano od 6. do 8. decembra 1961. u Budimpešti (dokument 770).
Izveštaj sa VIII sastanka Radne grupe 8 »Koks« koji je održan od 22. do 25. maja 1962. u Parizu (dokument 716).
Izveštaj sa IV zasedanja Potkomiteta 2 »Mrki ugljevi i ligniti« koje je održano od 3. do 5. oktobra 1962. u Pragu (dokument 771).

ISO/TC 30 — Merenje protoka fluida

Privremeni dnevni red za VI zasedanje koje će se održati od 21. do 24. aprila 1964. u Parizu.

ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

I nacrt predloga za praktičnu metodu određivanja vlage žitarica i njihovih mlinskih proizvoda (dokument 109).
Nacrt predloga o uzimanju uzoraka žitarica u zrnu. I nacrt predloga za osnovnu metodu određivanja vlage žitarica i njihovih derivata (dokument 108).

ISO/TC 43 — Akustika

Predlog preporuke ISO br. 695 — Opšti uslovi za pripremu propisa za metode merenja buke od mašina (rok za primedbe 30. april 1964).

ISO/TC 93 — Metode analize i ispitivanja skroba, njegovih derivata i sporednih proizvoda

Nacrt izveštaja sa II zasedanja, Detmold 1963.

IEC/TC 2 — Rotacione mašine

Zapisnik sastanka komiteta održanog od 7. do 10. oktobra 1963. u Lenjingradu.

IEC/TC 14 — Transformatori

Predlog IEC preporuka za reaktore. Primedbe najkasnije do 31. marta 1964.

IEC/TC 16 — Označavanje krajeva namotaja

Zapisnik sastanka komiteta održanog od 28. do 30. maja 1963. u Veneciji.

IEC/TC 20 — Električni provodnici

Zapisnik sastanka komiteta održanog od 8. do 10. oktobra 1963. u Beogradu.
Zapisnik sastanka podkomiteta za papirom izolovane kablove, koji je održan 5. i 10. oktobra 1963. u Beogradu.

IEC/TC 21 — Akumulatori

Zapisnik sastanka komiteta održanog od 23. do 26. septembra 1963. u Montreu.

IEC/TC 36 — Izolatori

Zapisnik sastanka komiteta održanog 7. i 8. juna 1963. u Veneciji.

IEC/TC 38 — Merni transformatori

Preporuke za strujne transformatore, deo III — dopunske odredbe za zaštitne strujne transformatore. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. jun 1964.

IEC/TC 39 — Elektronske cevi

Preporuke — Metode ispitivanja otpora elektroda transkonduktanse, faktora pojačanja, otpora konverzije i strmine konverzije.
Preporuka — Dodaci i izmene u publikaciji IEC-67, I deo — Stopala i podnožja
Preporuka — Dodaci i izmene u publikaciji IEC-67, II i III deo — Oblici i kapice
Preporuka — Metode merenja emisije struje neopterećenih elektronskih cevi sa toplom katodom.
Sva četiri predloga su upućena na šestomesečnu saglasnost. Rok za glasanje je 15. jun 1964.

IEC/TC 49 — Piezoelektrični kristali i pripadajući uređaji

Zapisnik sa sastanka održanog u Veneciji od 4. do 6. juna 1963. godine.

IEC/TC 51 — Feromagnetni materijal

Preporuke za dimenzije jezgra u obliku x
Preporučene dimenzije antenskih štapića od feromagnetnih oksida.
Preporučene dimenzije cevi i štapića od feromagnetnih oksida.
Sve tri preporuke upućene su na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. jun 1964. god.

IEC/TC 53 — Mašine za računanje i obradu podataka

Zapisnik sastanka komiteta koji je održan od 16. do 19. septembra u Kopenhagenu.

IEC/TC 54 — Hladnjaci za domaćinstvo

Preporuke za hladnjake za domaćinstvo. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. jun 1964.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
PHILIP W. JACKSON

Faint, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page.



Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-171, lokal 002 —
Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd
Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485 — Cena pojedinom primerku din. 300. — Godišnja pretplata
din. 2400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod. N. B.

101-11
br. 1-297

41

428/1964



700012559,3



COBIS