

7, 428

# STANDARDIZACIJA

*Bilten*

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

**1**

JANUAR

1965.

BEOGRAD



**Izdavač:**  
**JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU**  
**Cara Uroša 54**  
**Beograd**

**Odgovorni urednik**  
**inž. Slavoljub Vitorović**

**Štampa:**  
**BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD**  
**Beograd**



УНИВЕРЗИТЕТСКА БИБЛИОТЕКА  
БЕОГРАД  
U. Bp. 13668

# STANDARDIZACIJA

B E O G R A D

JANUAR — 1965.

BILTEN JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

STRANA 1 — 32

## SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>40 godina od osnivanja i rada Poljskog komiteta za standardizaciju</i> .....	3
<i>Sa zasedanja o međunarodnoj standardizaciji voća i povrća</i> .....	4
<i>XIV plenarno zasedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 61—Plastične mase</i> .....	5
<i>II zasedanje Tehničkog potkomiteta ISO za odeću za spasavanje</i> .....	6
<i>Predlog standarda: Boks-paleta</i> .....	7
<i>Predlog standarda: Cilindarsko ulje za pregrejanu paru</i> .....	10
<i>Predlog standarda: Bakar i bakarne legure—Ispitivanje živa-nitratom</i> .....	11
<i>Predlog standarda: Instalacione evi i pribor—Izbor prečnika cevi prema broju i preseku provodnika</i> ..	13
<i>Predlog standarda: Instalacione cevi i pribor—Okrugle razvodne kutije od lima</i> .....	14
<i>Predlog standarda: Instalacione cevi i pribor—Montažne kutije od plastične mase</i> .....	15
<i>Predlog standarda: Spojnice za telekomunikacione kablove</i> .....	17
<i>Predlog standarda: Bajonet-podnožja za automobile</i> .....	18
<i>Predlog standarda: Tolerancije radijalnih ležaja-klasa 6, 5 i 4</i> .....	20
<i>Anotacije predloga standarda:</i>	
— <i>za kotrljajne ležajeve</i> .....	25
— <i>za električne uređaje za drumska vozila</i> .....	25
— <i>za ispitivanja derivata nafte</i> .....	26
— <i>za aromatske ugljovodonike, čiste hemikalije i plastične mase</i> .....	26
— <i>za metode mehaničkog ispitivanja obojenih metala i njihovih legura</i> .....	27
— <i>za kablove za radio-frekvencije</i> .....	27
— <i>za sijalična podnožja</i> .....	27
— <i>za električni instalacioni materijal</i> .....	28
— <i>za zgradarstvo</i> .....	28
<i>Međunarodna standardizacija—primljena dokumentacija</i> .....	29
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i> .....	31









## 40 GODINA OD OSNIVANJA I RADA POLJSKOG KOMITETA ZA STANDARDIZACIJU

U Varšavi (Poljska) je održan 21. i 22. oktobra 1964. god. simpozijum iz oblasti aktuelnih tema na području standardizacije u čast četrdesetogodišnjice od osnivanja i rada Poljskog komiteta za standardizaciju (PKN = Poljski Komitet Normalizacyjny).

Sastanak je bio podeljen u dva dela: svečani deo i radni deo.

Svečanom delu sastanka, 21. oktobra 1964. god., prisustvovalo je oko 200 zvanica — predstavnika nauke, tehnike, privrede i armije Republike Poljske, kao i predstavnici inostranih organizacija za standardizaciju Austrije, Bugarske, ČSRS, Nemačke Demokratske Republike, Francuske, Jugoslavije, Mađarske, Mongolije i SSSR. Prisustvovao je i predsednik Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) drug A. Vjatkin.

Sastanak je otvorio prigodnim pozdravom predsednik PKN drug mgr. Ing. Jan Wodzicki, a zatim je potpredsednik Ministarskog saveta Eugéne Szyr govorio o ulozi i značaju standardizacije u privredi zemlje, naglasivši posebno ulogu standardizacije u savremenom razvitku industrijske proizvodnje, kooperacije i organizacije nacionalnog i, u širem planu, svetskog tržišta razmene dobara. I ne samo to, naglasio je ministar Szyr, dobro postavljena i razrađena standardizacija igra vrlo važnu ulogu u programu investicione izgradnje novih kapaciteta i proširenja postojećih. Na kraju svog izlaganja, Szyr je odao priznanje dosadašnjim naporima PKN učinjenim u pogledu sređivanja prilika u industrijskoj proizvodnji i privredi zemlje i obećao punu pomoć organa vlasti u budućem radu na poslovima standardizacije u R. Poljskoj.

Zatim su nastavili sa pozdravnim govorima: — A. Vjatkin u ime ISO-a, predsednik Akademije nauka R. Poljske, rektor Varšavskog univerziteta, rektor Varšavske politehnike, više profesora univerziteta i politehnike, istaknutih privrednika, predstavnika resornih organa vlasti, pojedinih predstavnika inostranih organizacija za standardizaciju — Rumunije, ČSSR, Fransuske, Austrije, SSSR-a i SFR Jugoslavije.

Istog dana, posle svečanog dela programa, nastavljeno je sa radnim sastankom — simpozijumom na kome su podneli referate mgr. Ing. Jan Wodzicki sa temom »Aktuelne tendencije u standardizaciji« i prof. dr. J. Gorynski, profesor Više škole za planiranje i statistiku sa temom, »Ekonomski efekti standardizacije i tipizacije u investicionoj izgradnji«.

Na dan 22. oktobra 1964. god., u nastavku rada simpozijuma, održali su referate: dr Jan Oderfeld, profesor u Institutu za matematiku Akademije nauka u Varšavi sa temom »Primena statističkih metoda u standardizaciji« i dipl. ing. Jerzy Ordon, iz PKN, sa temom »Standardizacija kao nauka i materija nastave«.

Sva četiri referata po naslovima tema pobudili su opravdano veliko interesovanje kod prisutnih, pa je u diskusiji učestvovao veći broj diskutanata, uglavnom stručnjaka koji se bave proučavanjem pitanja standardizacije i tipizacije i njihovom primenom u praksi na raznim područjima narodne privrede.

Rektor Varšavske politehnike naglasio je značaj novih dostignuća nauke i tehnike i njihovu primenu u tehnološkim procesima kroz standarde, kao i težinu, kompleksnost i obim zadataka poljske standardizacije koja je zahvatila daleko u sam život poljske privrede i time postala neophodnost svakodnevne prakse u proizvodnji. Po pitanju statističkih metoda primenjenih u standardizaciji on je zauzeo stav da je ona korisna i primenljiva u određenim slučajevima, ali da se statistička kontrola ne može primeniti za sve vrste i oblike dobara. I na tom polju postoje razlike i to je ono o čemu treba i mora da se vodi računa (navodi primer teškoća u hemijskoj industriji). Na kraju, govorio je o tesnoj saradnji Varšavske politehnike i Poljskog komiteta za standardizaciju, koja se odvija na obostrano zadovoljstvo, i o mogućnosti oformljenja katedre za standardizaciju na Varšavskoj politehnici, o doktorskim disertacijama i docenturi, jer smatra da je standardizacija dostigla u Poljskoj takve razmere i stepen razvoja da se postavlja kao nužnost uvođenje nastave i dubljeg izučavanja ove problematike u celini.

Direktor Instituta za standardizaciju SEV, Evstjušin Nikolaj Ivanovič, govorio je o veku trajanja jednog državnog standarda u pogledu njegove obaveznosti s jedne, i o izvanredno naglom progresu nauke i tehnike, na kojima počivaju standardi, s druge strane, za dati period. Dinamika standardizacije i sistem razrade moraju biti prilagođeni datom periodu, pa, sleđstveno tome, određivanje opimajlnih ili maksimalnih vrednosti parametara i karakteristika mora biti usklađeno i podešeno tako da se kroz ove uticajne faktore izrazi puni smisao produktivnosti, kao i napredak u proizvodnji za određeni period. Standard mora biti rezultat naučnog proveravanja i praktičnog ispitivanja.

Ostali učesnici u diskusiji iznosili su, uglavnom, probleme iz raznih oblasti, ističući ulogu standardizacije u sređivanju odnosa u proizvodnji i trgovini, u lakšem sporazumevanju kooperanata pri snabdevanju sirovinama i reprodukcijom materijalom, pri kontroli kvaliteta metalurških proizvoda, pri ispitivanju mer-nih instrumenata, atestiranju robe i sl.



Po završenom simpozijumu gosti su, u pratnji domaćina, posetili Institut za elektrotehniku u blizini Varšave. Ovaj Institut se bavi kontrolom svih elektrotehničkih materijala i sirovina i električnih aparata i izdaje ateste o kvalitetu proizvoda (ugrađenih elemenata i gotovih proizvoda i aparata).

Poljski komitet za standardizaciju zvanično je ustanovljen odlukom Ministarskog saveta 1. oktobra 1924. god., u sastavu Ministarstva industrije i trgovine, i u početku imao je konsultativni karakter za sve ostale resorne institucije. U periodu između dva rata aktivnost PKN je obuhvatala probleme standardizacije na području mašinske industrije, metalurgije, građevinarstva, hemijske industrije i u oblasti nekih opštih standarda, kao što su: mere i težine, formati papira, tehničko crtanje, itd.

Posle II Svetskog rata PKN je reorganizovan odlukom Ministarskog saveta Republike Poljske 12. aprila 1945. godine, i njegova delatnost je proširena, obuhvatajući celokupnu problematiku standardizacije u proizvodnji i prometu u Poljskoj.

Upornim radom i zalaganjem vrednog kolektiva Poljskog komiteta za standardizaciju, na čelu sa njenim uvažanim predsednikom i vrlo cenjenim drugom ing. J. Wodzickim, PKN je uspeo da reši čitav niz problema na području standardizacije u Poljskoj i na taj način da stane u prve redove pobornika standardizacije u svetu.

Pravilno shvatanje koristi od standardizacije za privredu zemlje, za njen dalji razvoj i napredak, uloženi trud, volja, znanje i iskustvo urodili su plodom. Džinovski zadatak koji je trebalo izvršiti u posleratnom periodu, a koji je stvarno i izvršen, ogleda se u ukupnom broju objavljenih standarda do 1. I 1964. god., koji iznosi 9200 standarda, od kojih su 7400 državni standardi sa obaveznom primenom i 1800 standardi-preporuke.

Ovom prigodnom prilikom neka nam bude dozvoljeno da baš zato istaknemo i podvučemo ogroman značaj radova na standardizaciji i korisnost službe standardizacije u racionalnom razvoju privrede zemlje, u podizanju produktivnosti u proizvodnji, u snižavanju troškova proizvodnje i u krajnjoj liniji u podizanju životnog standarda radnih ljudi. I ne samo to. Rad na standardizaciji približuje ljude iz raznih zemalja, samim tim i zemlje sveta međusobno, bez obzira na politička shvatanja i društveno uređenje, na jednom plemenitom poslu, na poslu sporazumevanja i usvajanja najboljih tehničkih rešenja iz jedne određene oblasti tehnike i nauke, a sve to u cilju boljih odnosa među ljudima i zemljama i na opšte dobro čovečanstva. Međunarodna saradnja na polju standardizacije predstavlja svakako praktičan prilog miroljubive koegzistencije među narodima i zemljama sveta.

I, na kraju, ovom prilikom čestitamo Poljskom komitetu za standardizaciju četrdesetogodišnjicu njegovog plodonosnog i uspešnog rada, želeći mu da u budućnosti postigne još veće i značajnije uspehe.

## SA ZASEDANJA O MEĐUNARODNOJ STANDARDIZACIJI VOĆA I POVRĆA

Od 6. do 9. oktobra 1964. god. održan je u Pragu IV sastanak Potkomiteta za standardizaciju voća i povrća, Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO/TC 34 SC 3). Na sastanku je učestvovalo 9 zemalja preko svojih predstavnika i to: Bugarska, Francuska, Mađarska, Izrael, Poljska, Rumunija, Engleska, Čehoslovačka i Jugoslavija. Ukupno je bilo 30 predstavnika, odnosno sa Sekretarijatom i predvodiocima 37 učesnika. Naša zemlja je bila zastupljena sa tri predstavnika.

Na dnevnom redu ovog zasedanja bili su programi rada za 4 radne grupe potkomiteta za voće i povrće (od 8 radnih grupa koliko ih ukupno ima ovaj potkomitet 3). Posebno su održani sastanci za sve četiri radne grupe.

1. Radna grupa 1 (ISO/TC 34/SC 3/WG1) odnosi se na terminologiju voća i povrća koja je izneta u glavnom u dokumentima br. 85 i 86. Posle diskusije rešeno je da se dopuni sadašnji spisak pojedinih vrsta i varijeteta voća i povrća i to na latinskom, francuskom, engleskom i ruskom jeziku. Osim toga, zaključeno je da Sekretarijat traži potrebne podatke od sličnih međunarodnih institucija.

2. Radna grupa 2 (ISO/TC 34/SC 3/WG 2) obuhvata preradu predloga preporuka metoda uzimanja uzoraka voća i povrća u vezi dokumentacije 34/3/2 N11 i 34/3/2 N10. Jedan deo predloga je prihvaćen. Dat je veći broj primedbi, kojima će se dopuniti novi predlog preporuke za idući sastanak.

3. Radna grupa 3 (ISO/TC 34/SC 3/WG 3) odnosi se na metode ispitivanja voća i povrća — dokumentacija 34/3/3 N 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94 i 95. Dopunjeni su podneti predlozi. Jugoslovenska delegacija je prihvatila da izradi za idući sastanak predlog preporuke za konzervisano voće i povrće.

4. Radna grupa 8 (ISO/TC 34/SC 3/WG 8) odnosi se na metode smrzavanja voća i povrća, dokumentacija 34/3/8 N 42, 47, 48, 51, 97, 99, 101, 106. Predlozi se odnose na veći broj vrsta voća i povrća (jabuke, kruške, breskve, kajsije, banane, agrume, paradajz, karfiol, crni luk, mrkva i dr.)

Za sve grupe donete su posebne rezolucije.

Na kraju, Sekretarijat je predložio da se delegacije Poljske, Rumunije i Jugoslavije dogovore i izveste gde će se održati iduće zasedanje potkomiteta, po mogućstvu za sve četiri radne grupe. Učesnici zasedanja posetili su Centralni naučno-istraživački institut za biljnu proizvodnju u Ruzine, blizu Praga. Ovaj Institut se bavi naučnim radovima biljne genetike i selekcije, pedologijom, ishranom bilja, mikrobiologijom i zaštitom bilja. Osim toga, delegacije su posetile i turističko mesto Karlštajn.

Po završenom zasedanju posetio sam Čehoslovački ured za standardizaciju i mere u Pragu i upoznao se sa najnovijom organizacijom ove ustanove.



Međunarodni sastanak za voće i povrće je potpuno uspeo. Zasedanje ovog podkomiteta organizovano je od strane čehoslovačkog sekretarijata besprekorno.

Naša delegacija je uzela vidnog učešća po svim tačkama dnevnog reda. Veći broj naših konkretnih predloga primljen je bez ikakvih komentara.

Inž. V. Martinović

## XIV PLENARNO ZASEDANJE TEHNIČKOG KOMITETA ISO/TC 61 — PLASTIČNE MATERIJE

Četrnaesto plenarno zasedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 61 — Plastične materije, Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) održano je u Budimpešti od 5. do 10. oktobra 1964. godine.

Zasedanje je otvorio C. L. Condit (SAD), predstavnik Sekretarijata TC 61, a zatim je dr G. Szeker, prvi zamenik mađarskog ministra teške industrije, održao uvodni govor. R. Burns (SAD), stalni predsednik zasedanja ISO/TC 61 se zahvalio na gostoprinstvu i na saradnji predstavnika Mađarske organizacije za standardizaciju u ISO/TC 61 i naimenovao je dr C. Hardya za zamenika predsednika ovog zasedanja.

Zasedanju su prisustvovali takođe predstavnici:

- Međunarodne unije za čistu i primenjenu hemiju,
- Tehničkog komiteta ISO/TC 5/SC 6 — Cevi i fitinzi od plastičnih materijala za provod fluida,
- Tehničkog komiteta IEC/TC 52 — Štampana kola.

Od zemalja članica ISO/TC 61, i to aktivnih članova, prisustvovali su delegati: Australije (1), Belgije (1), Bugarske (3), Engleske (14), Francuske (25), Nemačke (13), Mađarske (13), Italije (15), Japana (6), Holandije (6), Poljske (6), Rumunije (6), Švajcarske (6), Švedske (10), Čehoslovačke (4), SAD (17) i SSSR (2); a od zemalja posmatrača: Jugoslavije (1) i UAR (2). (Brojke u zagradi označavaju broj delegiranih stručnjaka).

TC 61 ima 22 člana P (aktivna) i 16 članova O (posmatrača), a sekretarijat drži SAD.

Komitet ima sledeće radne grupe:

- 1 — nomenklatura i definicije,
- 2 — osobine mehaničke čvrstoće,
- 3 — standardna laboratorijska temperatura i uslovi rada,
- 4 — toplotne osobine,
- 5 — fizikalno-hemijske osobine,
- 6 — otpornost prema starenju, hemikalijama i okolini,
- 7 — pripremanje uzoraka za ispitivanje,
- 8 — električke osobine,
- 9 — specifikacije i
- 10 — porozne (šupljikave, penaste) materije.

Održani su plenarni sastanci i sastanci svih radnih grupa. Ukupno su održana 24 sastanka radnih grupa na kojima je razmatrano 80 tačaka dnevnog reda.

Primljene primedbe na 6 predloga preporuka su razmatrane i sa donetim izmenama podneće se Generalnom sekretarijatu na glasanje i usvajanje i to:

- Broj 468 — Određivanje zatezne čvrstoće plastičnih materija;
- Broj 533 — Ispitivanje plastičnih materija pomoću torzionog klatna;
- Broj 581 — Definicije naziva: krute plastične materije, polu-krute plastične materije, plastične materije koje nisu krute i neplastificiranog PVC;
- Broj 582 — Određivanje indeksa refrakcije transparentnih plastičnih materija;
- Broj 596 — Određivanje indeksa tečenja polietilena i polietilenskih mešavina;
- Broj 597 — Metode za održavanje konstantne relativne vlažnosti u malim zatvorenim prostorijama pomoću vodenih rastvora.

Osam nacrtu predloga revidirani su i usvojeni kao predlozi preporuke i podneće se Generalnom sekretarijatu radi stavljanja na glasanje i to:

- 1) Određivanje gustoće i specifične mase plastičnih materija koje nisu porozne;
- 2) Određivanje broja viskoziteta razblaženih rastvora metil-metakril-polimera i kopolimera;
- 3) Određivanje propustljivosti vodene pare tankih prevlaka i tankih ploča od plastičnih materija;
- 4) Određivanje vinilacetata u vinilhlorid-vinilacetat-kopolimerima;
- 5) Određivanje sadržaja hloriga u vinilhlorid-polimerima i kopolimerima;
- 6) Određivanje broja viskoziteta i odnosa viskoziteta u celuloznom acetatu;
- 7) Određivanje otpornosti plastičnih masa prema presovanju, očni pregled;
- 8) Specifikacije za fenolne materijale za presovanje.

Dvadeset šest nacrtu preporuke je usvojeno i staviće se na razmatranje članovima TC 61 kao prvi (I) i drugi nacrt preporuke (II) i to:

- 1) Skraćenice za plastične materijale (II);
- 2) Definicije naziva poroznih plastičnih materija (II);
- 3) Definicije naziva plastičnih materija (II);
- 4) Određivanje tvrdoće plastičnih materija pomoću tvrdomera (I);



- 5) Određivanje zapaljivosti plastičnih materija u obliku šipke (I);
- 6) Određivanje temperature razlaganja plastičnih materija (I);
- 7) Određivanje indeksa tečenja termoplastičnih materija (I);
- 8) Određivanje tačke lomljivosti plastičnih materija pomoću udara (II);
- 9) Određivanje odnosa vreme-temperatura plastičnih materija (II);
- 10) Određivanje pepela u celuloznom acetatu (I);
- 11) Određivanje slobodnih kiselina u celuloznom acetatu (I);
- 12) Određivanje sirćetne kiseline u celuloznom acetatu (I);
- 13) Određivanje količine rastvorljivih materija u polipropilenu pomoću ključalog n-heptana (II);
- 14) Određivanje viskoziteta polietilentereftalata (II);
- 15) Određivanje sadržaja vlage u poliamidima (II);
- 16) Pripremanje uzorka za ispitivanje optičkih osobina iz smole presovanjem (I);
- 17) Pripremanje uzorka za ispitivanje optičkih osobina iz smole livenjem (I);
- 18) Pripremanje uzorka za ispitivanje laminata iz smole niskog pritiska, pojačane staklenom vunom (I);
- 19) Određivanje migracije plastifikatora iz PVC u PE električkim metodama (I);
- 20) Specifikacije za laminirane ploče iz fenolnih smola (II);
- 21) Specifikacije za tvrde proizvode na bazi PVC polimera i kopolimera (I);
- 22) Specifikacije za polietilene za presovanje i ekstrudovanje (I);
- 23) Specifikacije za PVC — polimere (I);
- 24) Specifikacije za laminirane ploče iz epoksidne melaminske, poliestarske i slikonske smole (I);
- 25) Specifikacije za polistirole za presovanje i ekstrudovanje (I);
- 26) Ispitivanje poroznih materija savijanjem (II).

Dva nacrtu predloga odložena su za sledeće zasedanje u Bukureštu i to:

- 1) Određivanje temperature krivljenja ploča od plastičnih materija usled toplote zatezanja;
- 2) Određivanje propustljivosti vodene pare poroznih materija.

Radnoj grupi 3, podgrupi A, pod vođstvom Holandije stavljen je zadatak da prouči kondicioniranja poliamida.

U radnoj grupi 4 osnovana je nova podgrupa A, pod vođstvom Mađarske, koja je dobila zadatak da prouči mogućnost standardizovanja metode termalnih analiza plastičnih materija.

U radnoj grupi 5, pored napred nabrojanih razmatrani su i sledeći predmeti:

- 1) Određivanje tačke topljenja poliamida;
- 2) Određivanje pepela u poliamidima;
- 3) Određivanje boje u poliamidima;
- 4) Brzo određivanje vlage u poliamidima;
- 5) Određivanje propustljivosti gasova kroz plastične materije;
- 6) Propustljivost vodene pare filmova od plastičnih materija u obliku kesica;
- 7) Određivanje smanjenja viskoziteta celuloznog acetata kod presovanja;
- 8) Određivanje originalne boje posle zagrevanja plastificiranog celuloznog acetata;
- 9) Određivanje nerastvornog dela u celuloznom acetatu.

Radna grupa 8 razmatrala je sledeće metode:

- Određivanje homogenosti (električki) nabijene plastične materije i
- Određivanje električkog naboja na površini uzorka.

Ova ispitivanja su odložena do 30. VI 1965. god., do kog roka će se metode ispitati i dopuniti sa drugim mogućnostima ispitivanja.

Dipl. hem. J. Đuriček

## II ZASEDANJE TEHNIČKOG POTKOMITETA ISO ZA ODEĆU ZA SPASAVANJE

Od 27. do 29. oktobra 1964. god. održano je u Parizu drugo zasedanje Tehničkog potkomiteta ISO/TC 94/SC 10 — Prsluci za spasavanje i odeća koja pliva, Međunarodne organizacije za standardizaciju.

Zasedanje je otvorio u ime generalnog direktora AFNOR-a (Francuskog udruženja za standardizaciju) ing. Zeller i posle uobičajene procedure prešlo se na diskusiju i izmene podnetog drugog nacrtu preporuke za prsluke za spasavanje.

Učestvovalo je 36 delegata, predstavnika osam zemalja: Nemačke, Francuske, Italije, Holandije, Engleske, Švedske, Švajcarske i Jugoslavije.

Ovaj potkomitet je osnovan na drugom plenarnom zasedanju Komiteta ISO/TC 94 — Lična zaštita — Zaštitna odeća i uređaji. Tom prilikom donete su glavne smernice rada ovog potkomiteta, čiji sekretarijat drži Engleska.

Prvo zasedanje je održano u Londonu marta 1964. god. na kome je izrađen prvi nacrt preporuke za zaštitne prsluke. Na osnovu pismenih primedaba pripremljen je nov tekst kao drugi nacrt predloga (dokumenat 29). Ovaj nacrt predloga bio je predmet diskusije na zasedanju.



S obzirom na veliko međunarodno interesovanje i potrebe da i naša zemlja usvoji ovu preporuku kao nacionalni standard, odnosno da prati rad potkomiteta, iznećemo u glavnim crtama sadržaj drugog nacrtu preporuke:

1. predmet preporuke je propisivanje načina izrade i tehničkih uslova za prsluke za spasavanje; predviđa se šest tipova prsluka za spasavanje, što ne znači da je time zatvorena mogućnost izrade i drugih novijih tipova;
2. definicije za plovnost i zaštitni prsluk;
3. opšte preporuke proizvođačima;
4. opšti tehnički uslovi;
5. uslovi sigurnosti za sve tipove zaštitnih prsluka;
6. raspodela plovnosti;
7. brzina i lakoća okretanja;
8. neometano kretanje nosioca;
9. lakoća vađenja iz vode;
10. vidljivost;
11. čujnost;
12. do 15. propisi za pojedine tipove prsluka za spasavanje;
16. materijal za izradu ovih zaštitnih sredstava;
17. označavanje i metode ispitivanja propisanih osobina.

S obzirom na veliku odgovornost učesnika da se ne dozvoli ni najmanja mogućnost da ovo zaštitno sredstvo ne pruži punu zaštitu korisniku i potrebu da se odredbe ove preporuke usklade sa već postojećim međunarodnim konvencijama, i posle trodnevne diskusije nije pročitano ceo tekst drugog nacrtu preporuke.

Sledeći sastanak će se održati u Hamburgu maja 1965.

Na zahtev interesenata, ovaj Zavod će im staviti na uvid ispravljeno izdanje drugog nacrtu predloga, odnosno treći nacrt predloga, kad ga bude primio od nadležnog sekretarijata.

Sudeći po velikoj aktivnosti ovog potkomiteta, postoji mogućnost da definitivna redakcija ISO preporuke za prsluk za spasavanje bude gotova 1966. godine.

DK. 621.869

Predlog br. 5507	BOKS — PALETA	J U S M.D2.915
<p><b>Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1. maj 1965.</b></p>		
<p><i>Ovaj standard je u saglasnosti sa predlogom preporuke Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO br. 435 (document ISO/TC 51 (Secretariat—120) 225 od XI. 1964), a istovremeno i sa fišom Međunarodne železničke unije UIC br. 435—1.</i></p>		
<p><b>1</b></p>	<p><b>Opseg</b></p> <p>Ovim standardom propisuju se osnovni parametri za boks-palete za opšte svrhe, obuhvaćene tač. 2, kojima se obezbeđuje funkcionalnost, međusobna zamenljivost i mogućnost slaganja boks-paleta jednih na druge, kao i slaganje uopšte drugih tipova paleta istih nazivnih veličina (vidi tač. 3.3). Konstrukcioni detalji nisu predmet ovog standarda</p>	
<p><b>2</b></p>	<p><b>Nazivi</b></p> <p>Nazivi upotrebljeni u ovom standardu u skladu su sa nazivima, odnosno njihovim definicijama, obuhvaćenim u standardu JUS... (u pripremi).</p>	
<p><b>3</b></p>	<p><b>Klasifikacija</b></p> <p>Ovim standardom obuhvataju se dva tipa boks-palata, A i B, čija je principijelna razlika okarakterisana sastavom njihove osnove.</p> <p>3.1 Boks-paleta tipa A. Ova paleta ima osnovu sa dvostrukim podom prema standardu JUS... Ravne palete sa dvostrukim podom (u pripremi).</p> <p>3.2 Boks paleta tipa B. Ova paleta ima osnovu sa posebno nosećim elementima koji mogu biti: — nožice (četvoroulazne boks-palete), — pođuzni nosači (dvoulazne boks-palete).</p> <p>3.3 Obadva tipa boks-paleta mogu biti izrađena u po dvema nazivnim veličinama prema tabeli 1.</p> <p>3.4 Boks palete na koje se ovaj standard odnosi mogu biti zatvorene ili otvorene, prema tome da li su predviđene sa poklopcem ili bez poklopca.</p>	





Tabela 1

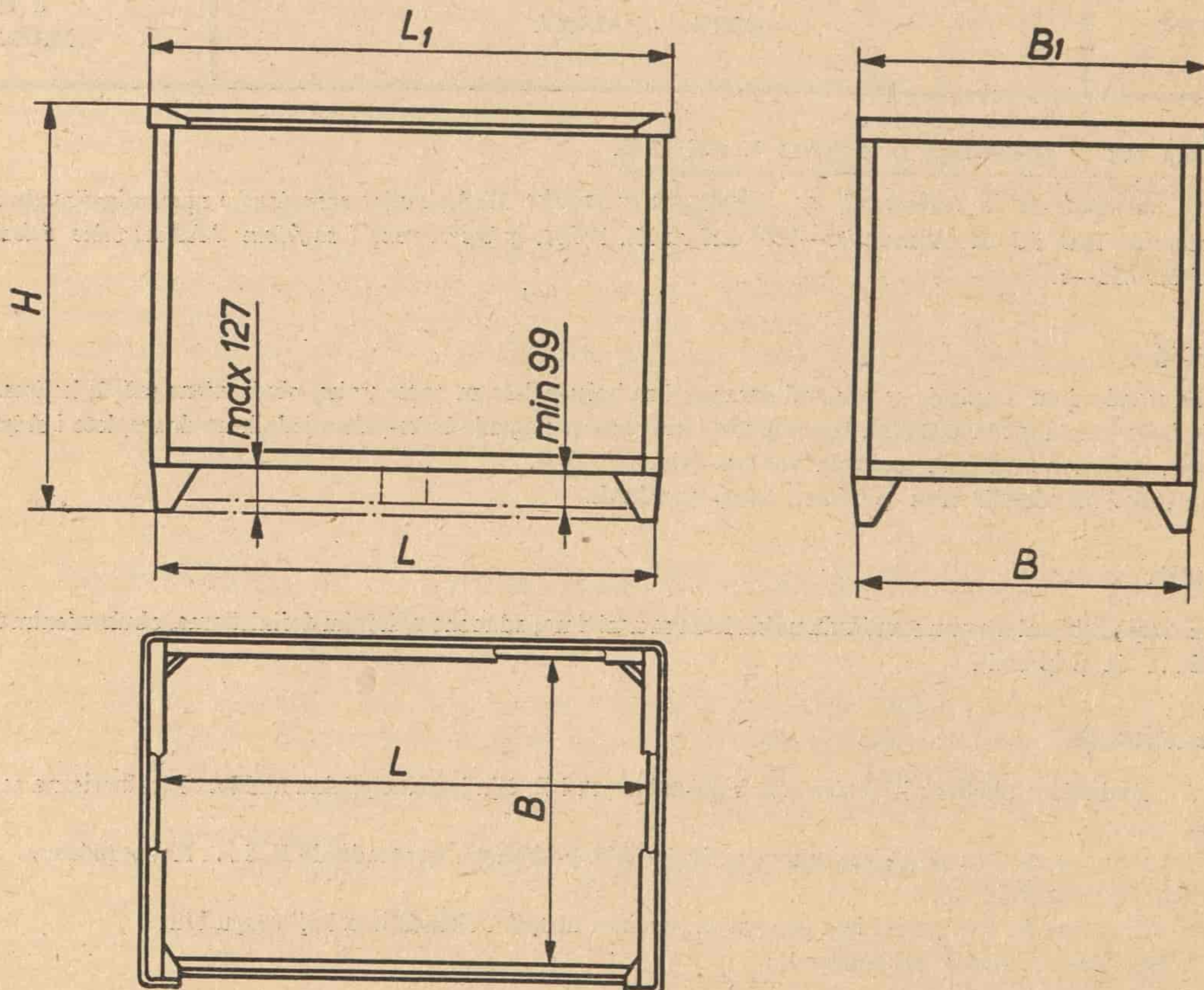
Tip	Nazivna veličina
A ili B	800 × 1.200
A ili B	1.000 × 1.200

#### 4 Konstrukcioni zahtevi

- 4.1 Sve boks-paleta po ovom standardu moraju biti konstruisane za prihvatanje viljuškama viljuškara ili prihvatanje paletnim kolicima, i to najmanje na dve strane (dvoulazne paleta), a preporučuje se konstrukcija prihvatanja na sve četiri strane (četvoroulazne paleta).
- 4.2 Bez obzira da li su zatvorene ili otvorene, ili pripadaju tipu A ili B, boks-paleta istih nazivnih veličina (vidi tač. 3.3) moraju biti sposobne da se među sobom slažu jedna na drugu.
- 4.3 Boks-paleta moraju biti tako konstruisane da se na njih mogu složiti ravne paleta sa dvostrukim podom prema JUS . . . . (u pripremi), istih nazivnih veličina.
- 4.4 Na boks-paletama čija je osnova paleta sa prepustom, prepust treba da iznosi najmanje 65 mm ako je to ostvarljivo.

#### 5 Mere i tolerancije mera

- 5.1 Za obadva tipa boks paleta mere i tolerancije mera moraju odgovarati podacima navedenim na sl. 1 i u tabeli 2.



Slika 1



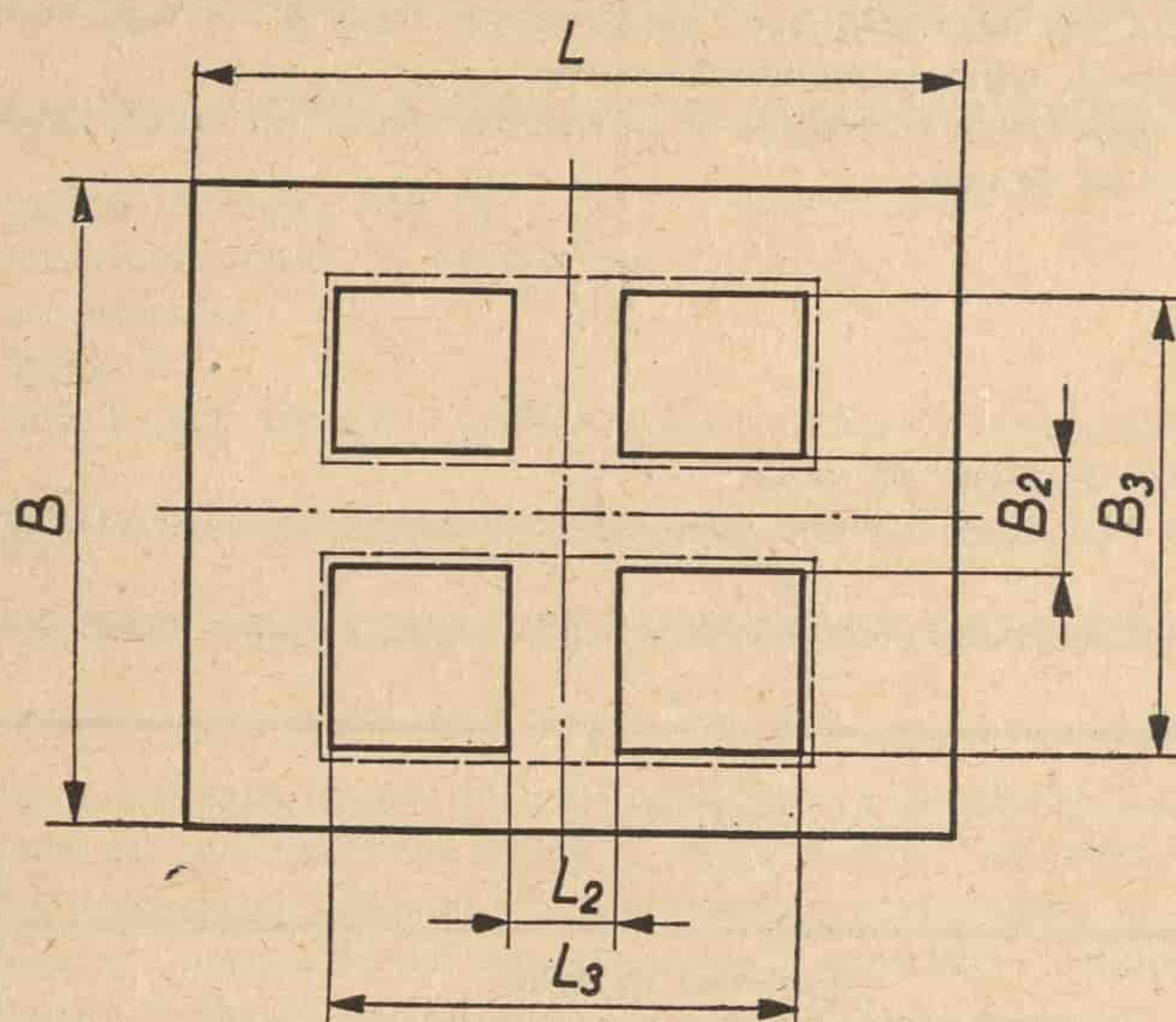
Tabela 2

Nazivna veličina	Osnovne mere i tolerancije, mm				
	B	L	B <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	H
800 × 1.200	800 <sup>+5</sup> <sub>0</sub>	1.200 <sup>+5</sup> <sub>0</sub>	835 <sup>-0</sup> <sub>5</sub>	1.240 <sup>-0</sup> <sub>5</sub>	1)
1.000 × 1.200	1.000 <sup>+5</sup> <sub>0</sub>	1.200 <sup>+5</sup> <sub>0</sub>	1.040 <sup>-0</sup> <sub>5</sub>	1.240 <sup>-0</sup> <sub>5</sub>	

1) Mera ukupne visine H (vidi sliku 1) se ne propisuje, ali se preporučuje da ona iznosi H = 970 mm.

5.2 Boks palete sa dvostrukim podom (tip A)

5.21 Dispozicija i najmanje mere pristupnog ulaza za viljuške viljuškara i paletna kolica, kao i dispozicija i najmanje mere svih otvora na donjem podu, koji su predviđeni za točkove paletnih kolica pri prevozu po tlu, moraju odgovarati podacima navedenim na sl. 2 i u tabeli 3.



Slika 2

Tabela 3

Nazivna veličina	Mere otvora na donjem podu, za točkove pal. kolica mm.			
	B <sub>2</sub> maks.	L <sub>2</sub> maks.	B <sub>3</sub> min.	L <sub>3</sub> min.
800 × 1.200	150	150	590	760
1.000 × 1.200	150	150	710	760

Preporučuje se, ako to konstrukcija dopušta, da predviđeni najmanji otvori budu onakvi kako pokazuje isprekidana linija na sl. 2 i da se kota L<sub>3</sub> poveća na 800 mm.

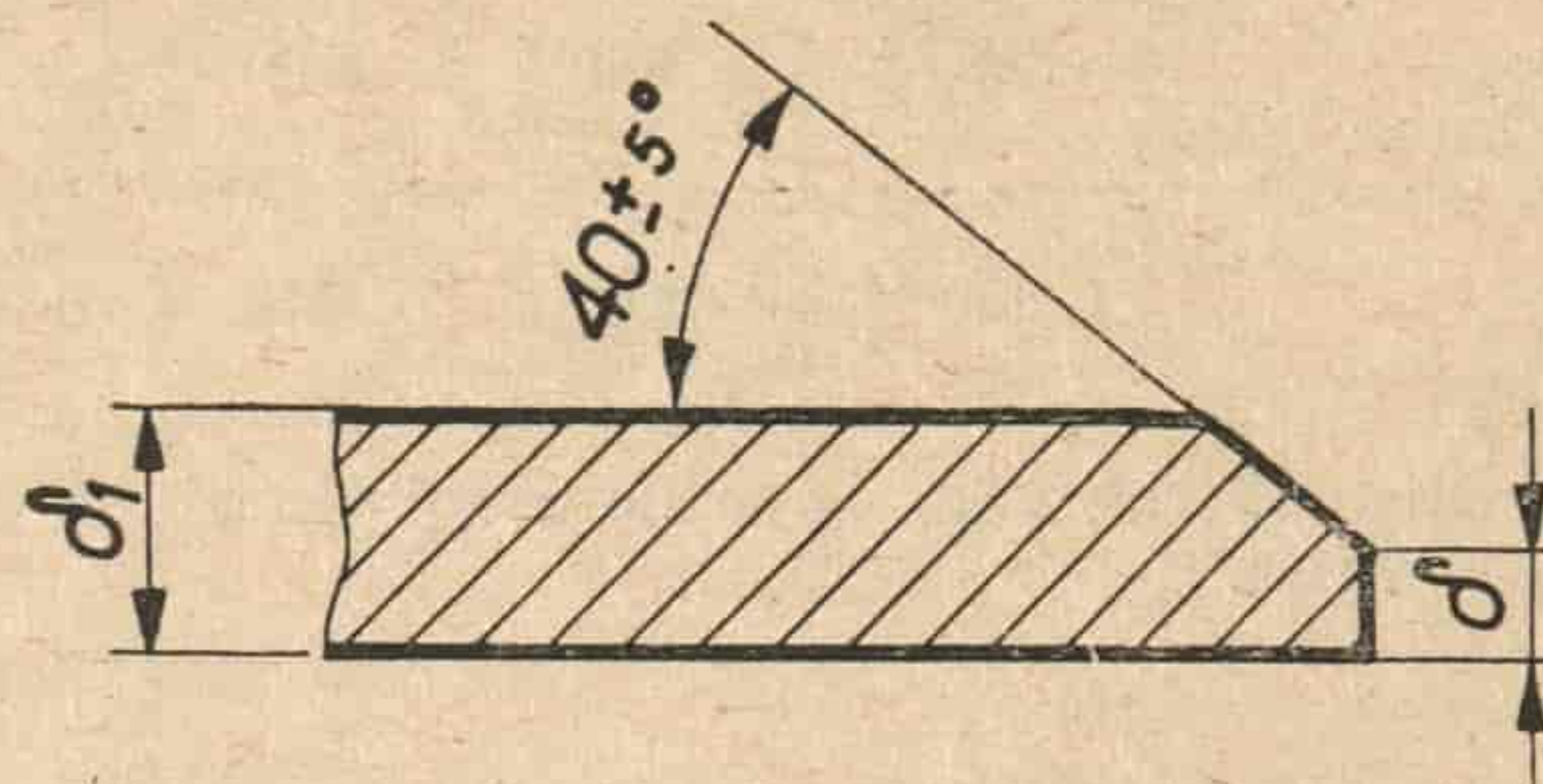
Otvori moraju biti raspoređeni simetrično oko ose osnove palete.

5.22 Noseća površina donjeg poda mora iznositi najmanje 40% gabarita površine gornjeg poda.

5.23 Gornja ivica donjeg poda na ulaznim stranama osnove boks palete mora biti zakošena na sledeći način (vidi sl. 3):  
— ugao između kosine i horizontale mora biti 40 ± 5°;



— preostala debljina poda  $\delta$  na mestu zakošenja mora iznositi i to:  $\delta = 10^{+5}_0$  mm ako je materijal poda drvo, odnosno  $\delta < 10$  mm ako je materijal poda metal.



Slika 3

Ovaj zahtev odnosi se na boks-paletu od bilo kakvog materijala, pod uslovom da je debljina poda  $\delta_1 > 10$  mm.

- 5.3 Kod boks-paleta sa nosećim elementima (nožice, podužni nosači, tip B) slobodni prostor između nosećih elemenata ne sme biti manji od mera koje odgovaraju otvorima pokazanim na sl. 2; sem toga, noseći elementi moraju biti raspoređeni duž stranica osnove, odnosno po osama osnove.
- 5.4 Odstojanje donje strane poda koji nosi teret, do tla ne sme biti veći od 127 mm, a slobodna visina ulaza za prolaz viljuške ne sme biti manja od 99 mm.

## 6 Nazivno opterećenje

Boks-palete moraju biti sposobne da nose:

- u toku rukovanja (na viljuškama, odnosno paletnim kolicima) korisno opterećenje od 1 000 kp. ravnomerno raspoređeno;
- u složenom stanju (pri statičkom opterećenju,) sem sopstvenog korisnog tereta još i koristan teret od 3000 kp.

DK 621.892.211.096.21:665.521.5

Predlog br. 5508	Proizvodi od nafte CILINDARSKO ULJE ZA PREGREJANU PARU (CU 310)	J U S B. H3. 342
<u>Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.</u>		
<b>1</b>	<b>Predmet standarda</b>	
	Ovaj standard propisuje kvalitet, upotrebu i način isporuke cilindarskog ulja za pregrejanu paru, dobivenog kao destilat sirove nafte ili kao prečišćeni ostatak vakuum-destilacije, a sastoji se od ugljovodoničnih jedinjenja.	
<b>2</b>	<b>Oznaka</b>	
	Cilindarsko ulje za pregrejanu paru (u daljem tekstu »cilindarsko ulje«), proizvedeno po ovom standardu, nosi skraćenu oznaku CU 310.	
<b>3</b>	<b>Fizikalno-hemijske osobine</b>	
	Viskoznost na 100 °C .....	44 do 55 cSt (5,8 do 7,3 E).
	Tačka paljenja (u otvorenom sudu), najmanje .....	310 °C.
	Tačka stinjanja, ispod .....	+5 °C.
	Neutralizacioni broj, najviše .....	0,3 mg KOH/g.
	Sadržaj koksa po Konradsonu (Conradson), najviše .....	2,5%.
	Sadržaj pepela, najviše .....	0,2%.
	Sadržaj vode, najviše .....	0,05%.



Mehaničke primese ..... ne sadrži.  
 Kiseline i baze rastvorljive u vodi ..... ne sadrži.

#### 4 Upotreba

Cilindarsko ulje, proizvedeno po ovom standardu, upotrebljava se za podmazivanje cilindara, zaptivača i razvodnika parnih mašina gde je temperatura ulazne pregrejane pare prosečno do 300 °C.

#### 5 Uzimanje uzoraka

Uzorci se uzimaju po JUS B.H8.011.

#### 6 Ispitivanje

Do donošenja posebnih jugoslovenskih standarda za proveravanje fizikalno-hemijskih osobina propisanih u tač. 3, ispitivanja će se vršiti po metodama naznačenim u JUS B.H8.240.

#### 7 Pakovanje, isporuka i označavanje

- 7.1 Cilindarsko ulje po ovom standardu pakuje se i isporučuje u čistim tankerima, cisternama ili buradima od čeličnog lima.
- 7.2 Burad moraju biti snabdevena natpisom u boji otpornoj prema uticaju proizvoda nafte ili atmosferilija, sa sledećim podacima:
- nazivom ili oznakom proizvoda (tač. 2),
  - nazivom i sedištem proizvođača (ili isporučioća),
  - bruto, tara i neto-težinom,
  - znakom JUS B.H3.342.
- 7.3 Svaku isporuku mora da prati uverenje o kvalitetu robe, potvrđeno od strane proizvođača ili isporučioća.

#### 8 Smeštaj i čuvanje

Cilindarsko ulje se smešta i čuva u rezervoarima ili odgovarajućim sudovima zaštićenim od atmosferilija.

\* \* \*

Citirani nacrt predloga standarda izradili su stručnjaci Sektora za tehničke poslove Zajednice jugoslovenskih železnica u Beogradu i dostavili ga Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, s molbom da se stavi na javnu diskusiju u cilju njegovog donošenja u skladu sa Zakonom o jugoslovenskim standardima.

Pozivaju se svi interesenti da primedbe za dopune ili izmenu citiranog nacrta predloga standarda dostavljaju neposredno Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša br. 54 — p. fah 933) u postavljenom roku.

DK 669.3:620.17

Predlog br. 5509	Bakar i bakarne legure ISPITIVANJE ŽIVA-NITRATOM	J U S C. A2. 021
------------------	---	---------------------

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1. maj 1965.

#### 1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje način ispitivanja vučenih proizvoda od bakra i bakarnih legura živa-nitratom.

Ovo je brzi način ispitivanja za otkrivanje prisustva zaostalih unutarnjih napona i materijala.

Unutarnji naponi pod određenim okolnostima mogu prouzrokovati rasprskavanje materijala, pri upotrebi ili uskladištenju, delovanjem naponske korozije.

Ispitivanje celih ili delimično sastavljenih sklopova ne vrši se ovim postupkom, ali se može delimičnom izmenom postupka primeniti i za ovu svrhu.





## 2 Definicije

### a) Naponska korozija:

Pod naponskom korozijom podrazumeva se spontano prskanje materijala usled kombinovanog delovanja korozije i zaostalih ili nastalih napona u materijalu.

### b) Zaostali naponi:

Unutrašnji naponi koji su zaostali u materijalu usled plastične prerade.

### c) Nastali naponi:

Naponi koji su nastali i traju u materijalu usled delovanja spoljnih sila.

## 3 Radni rastvor

Radni rastvor koji se upotrebljava za ovo ispitivanje jeste vodeni rastvor merkuro-nitrata koji sadrži 10 g  $\text{HgNO}_3$  i 10 ml koncentrisane azotne kiseline gustoće 1,4 do 1,42 u 1000 ml rastvora.

Radni rastvor merkuro-nitrata priprema se na jedan od dva niže navedena načina.

### 3.1 Način A

Rastvori se 11,4 g  $\text{HgNO}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$  ili 10,7 g  $\text{HgNO}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$  u 40 ml destilisane vode zakišeljene sa 10 ml koncentrisane azotne kiseline, gustoće 1,4 do 1,42. Pošto su se kristali potpuno rastvorili, rastvor se razredi destiliranom vodom na 1000 ml.

### 3.2 Način B

Rastvori se 76 g žive u 114 ml razblažene azotne kiseline 1 : 1 (jedan zapreminski deo destilisane vode + jedan zapreminski deo koncentrisane azotne kiseline). Zatim se rastvor pažljivo razredi destilisanom vodom i dopuni na 1000 ml. Ovaj rastvor ima koncentraciju 100 g  $\text{HgNO}_3$  po jednom litru, uz izvesan višak preostale (oko 30 ml) azotne kiseline. Postepeno razređivanje, kao i višak azotne kiseline, treba da spreče taloženje bazičnih soli žive. 100 ml ovog 10 %-nog rastvora razredi se sa 7 ml koncentrisane azotne kiseline i 893 ml destilisane vode i služi kao radni rastvor.

Primedba: Postoje dva oblika živa-nitrata, monohidrat i dihidrat, sa jednim ili dva molekula vode. Zbog toga pri odmeravanju treba voditi računa o količini sadržane kristalne vode.

Pri odmeravanju živa-nitrata treba pažljivo rukovati, zbog njegovog otrovnog delovanja.

Kristali živa-nitrata vrlo su osetljivi prema svetlosti i ako se oni preobrazu u žute kristale, onda se vrlo teško rastvaraju u vodi.

Ako se prilikom pripremanja rastvora, po bilo kojem od ova dva navedena načina, vrši zagrevanje, treba obratiti pažnju da se gubitak azotne kiseline usled isparavanja svede na najmanju meru.

## 4 Uzorak

4.1 Dužina uzorka za proizvode sa prečnikom ispod 75 mm treba da je najmanje 150 mm. Za proizvode sa većim prečnicima dužina treba da se dogovorno odredi. Preporučuje se da dužina uzoraka ne bude manja od dvostruke veličine prečnika.

4.2 Uzorak koji treba da se ispituje ovom metodom ne treba da se obeležava radi raspoznavanja utiskivanjem žiga udaranjem sa čekićem, da se ne bi prouzrokovala dodatna naprezanja u materijalu.

## 5 Postupak

5.1 Uzorak treba najpre da se očisti od masnoće. Ovo se radi na taj način što se probni komad potpuno potopi u vodeni rastvor razblažene sumporne kiseline (15 zapreminskih delova koncentrisane sumporne kiseline, gustoće 1,84 i 85 delova vode) ili u rastvoru razblažene azotne kiseline (40 zapreminskih delova koncentrisane azotne kiseline, gustoće 1,4 i 60 delova vode), a za vreme koje ne treba da je duže od 30 sekunda, u cilju da se otkloni svaki trag organskih materija i oksidnog filma. Uzorak se zatim izvadi iz rastvora i opere pod direktnim mlazom tekuće vode. Zatim se ocedi, obriše zaostala voda i potpuno potopi u pripremljeni radni rastvor živa-nitrata. Upotrebljava se najmanje 1,5 ml rastvora živa-nitrata po  $\text{cm}^2$  izložene površine uzorka.

Posle 30 minuta izvadi se uzorak iz rastvora, opere se pod mlazom tekuće vode i brisanjem odstrani svaki višak žive sa površine. Ukoliko nije drugačije propisano pojedinačnim standardima, uzorak se odmah pregleda. Posebnim standardima za materijal može se odrediti da prođe izvesno vreme pre pregledanja. Ovo vreme obično varira prema vrsti legure koja se ispituje. U slučaju sumnje da li postoje pukotine na uzorku, ili ne, treba da se oprezno ispari živa sa površine uzorka zagrevanjem u odgovarajućoj peći. Zatim se istražuju pukotine na uzorku lupom koja omogućava povećanje od 10 do 18 puta.

Primedba: Živa je opasna po zdravlje ljudi i radi toga je preporučljivo da se upotrebe uređaji za otkrivanje i otklanjanje živinih para, koje nastaju isparavanjem. Preporučljiva je upotreba gumenih rukavica pri vršenju ispitivanja sa živa-nitratom.

5.2 Rastvor čija koncentracija nije u saglasnosti sa propisima u tački 3.1, ne sme se upotrebljavati ili ga treba nadopunjavanjem odgovarajuće količine koncentrisanog rastvora, prema tački 3.12, dovesti na koncentraciju od 1 %-nog rastvora  $\text{HgNO}_3$ .

## 6 Rezultati ispitivanja

Ocenjivanje rezultata ispitivanja vrši se po odredbama datim u pojedinačnim standardima.



Predlog br. 5510

Instalacione cevi i pribor  
IZBOR PREČNIKA CEVI PREMA BROJU I  
PRESEKU PROVODNIKA

J U S  
N.E1.008

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.

### 1 Predmet standarda

Ovim standardom određuju se prečnici instalacionih obloženih cevi i oklopnih cevi koje treba izabrati u zavisnosti od broja i preseka uvučenih provodnika.

Standard se odnosi na instalacione provodnike tipa G i P.

### 2 Izbor prečnika cevi

Prečnici instalacionih obloženih cevi biraju se prema tabeli 1, a prečnici oklopnih cevi prema tabeli 2.

Tabela 1

Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Broj provodnika				
	2	3	4	5	6
	Prečnik cevi u mm				
1,5 jednožičan	11	11	13,5	13,5	16
2,5 jednožičan	11	13,5	16	16	23
4 jednožičan	13,5	16	16	23	23
6 jednožičan	16	16	23	23	23
10 jednožičan	23	23	23	29	29
10 višežičan	23	23	23	29	29
16 jednožičan	23	23	29	29	36
16 višežičan	23	23	29	29	36
25 višežičan	29	29	36	36	48
35 višežičan	29	36	36	48	48
50 višežičan	36	36	48	48	—
70 višežičan	48	48	48	—	—
95 višežičan	48	48	—	—	—
120 višežičan	48	—	—	—	—
150 višežičan	—	—	—	—	—

Tabela 2

Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Broj provodnika				
	2	3	4	5	6
	Prečnik cevi u mm				
1,5 jednožičan	9	9	9	9	11
2,5 jednožičan	9	9	11	11	11
4 jednožičan	9	9	11	13,5	16
6 jednožičan	9	11	13,5	16	21
10 jednožičan	13,5	16	21	21	29
10 višežičan	16	21	21	21	29
16 jednožičan	21	21	21	29	29
16 višežičan	21	21	29	29	29
25 višežičan	29	29	29	36	36
35 višežičan	29	29	29	36	36
50 višežičan	29	36	36	42	42
70 višežičan	36	36	42	42	48
95 višežičan	36	42	42	—	—
120 višežičan	42	42	48	—	—
150 višežičan	48	48	—	—	—

- 3 Za polaganje vodova važe »Tehnički propisi za izvođenje i održavanje elektroenergetskih instalacija u zgradama«.  
Veza sa drugim standardima:  
JUS N.E1.011 — Električne izolacione cevi. Oklopne cevi  
JUS N.E1.041 — Instalacione obložene cevi



Predlog br. 5511

Instalacione cevi i pribor  
OKRUGLE RAZVODNE KUTIJE OD LIMA  
Glavne mere

J U S  
N. E1. 111

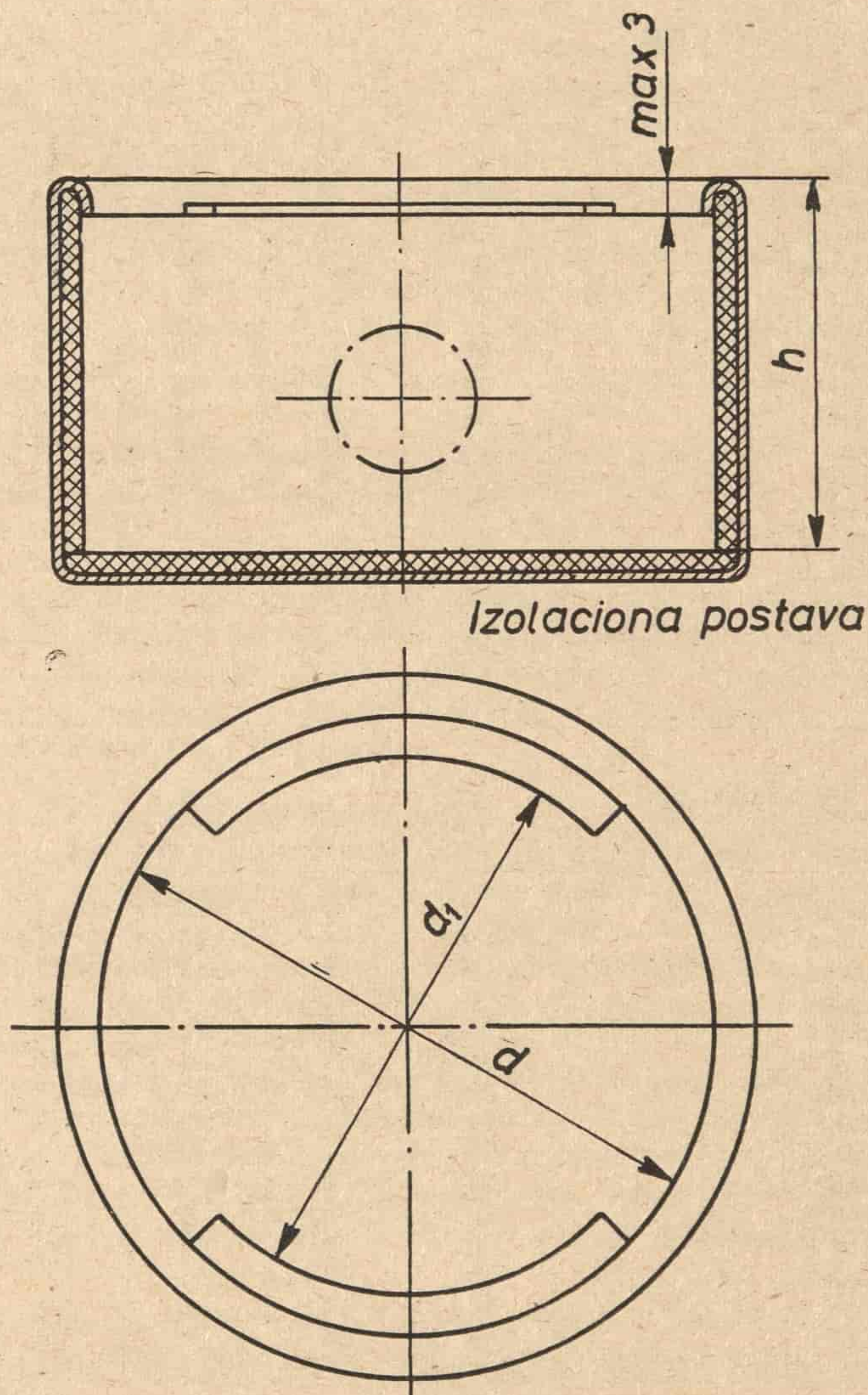
Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.

## 1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje glavne mere, materijal, izradu i označavanje okruglih razvodnih kutija od čeličnog lima, s izolacionom postavom, koje se upotrebljavaju u električnim instalacijama za uvod i smeštaj provodnika na mestima grananja ili za olakšanje provlačenja provodnika kroz cevi.

## 2 Glavne mere

- 2.1 Okrugle razvodne kutije izrađuju se u dve veličine, čije su glavne mere propisane na slici i u tabeli. Oblik prikazan na slici nije obavezan.



Izolaciona postava

Slika

- 2.2 Delovi koji služe za pričvršćivanje poklopca, npr. ispusti, kao što je to prikazano na slici, moraju da se nalaze u krugu najmanjeg prečnika  $d_1$ .



Mere u mm

Oznaka veličine	d	d <sub>1</sub>	h
	najmanje		
70	70	64	38
78	78	71	38

### 3 Materijal i izrada

- 3.1 Razvodne kutije se izrađuju od čeličnog poolovljenog lima.  
 Izolaciona postava se izrađuje od impregnisanog papira ili lepenke.
- 3.2 Razvodne kutije moraju u svemu ostalom da odgovaraju JUS N.E1.101.
- 3.3 Broj i raspored otvora za uvođenje cevi ili provodnika prema izboru proizvođača.  
 Veličina otvora treba da odgovara JUS... (u pripremi).

### 4 Označavanje

U tehničkoj dokumentaciji i u porudžbinama, okrugla razvodna kutija od lima označava se oznakom:

**Razvodna kutija d JUS N.E1.111**

gde je d oznaka veličine.

Primer: okrugla razvodna kutija od lima, unutrašnjeg prečnika 70 mm označava se:

**Razvodna kutija 70 JUS N.E1.111**

Veza sa drugim standardima:

JUS N.E1.101 — Instalacione cevi i pribor. Instalacione kutije. Tehnički uslovi i ispitivanja

DK 621. 315. 673

Predlog br. 5512	Instalacione cevi i pribor MONTAŽNE KUTIJE OD PLASTIČNE MASE Glavne mere	J U S N.E1.122
------------------	--	-------------------

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.

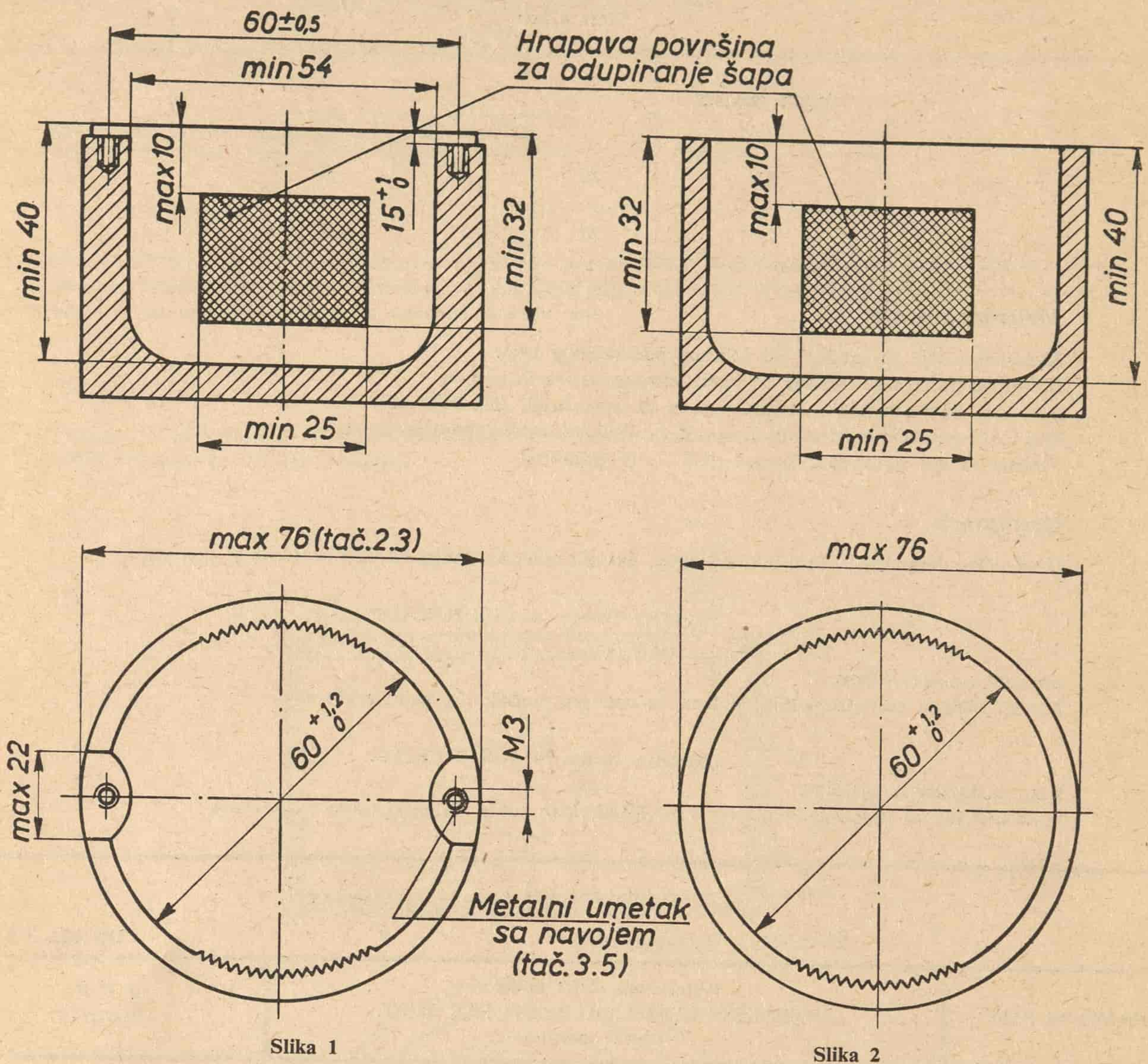
### 1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje glavne mere, oblik i materijal, izradu i označavanje montažnih instalacionih kutija od plastične mase, koje se upotrebljavaju u električnim instalacijama za smeštaj sklopke ili priključnice.

### 2 Oblik i mere

- 2.1 Izrađuju se dve vrste montažnih kutija:
- tip III, za pričvršćivanje sklopke ili priključnice pomoću vijaka, prikazan na sl. 1 i
  - tip IV, za pričvršćivanje sklopke ili priključnice pomoću šapa, prikazan na sl. 2.
- Oblik prikazan na slici nije obavezan.





- 2.2 Glavne mere i tolerancije montažnih kutija propisane su na sl. 1 i 2.
- 2.3 Najveća propisana spoljna mera od 76 mm ne sme da se prekorači do dubine od 10 mm, mereno od gornje ivice kutije.
- 2.4 Pripadajući vijci za pričvršćivanje treba da imaju navoj M3, da budu sa malom upuštenom ili sočivastom glavom, dužine najmanje 5 mm, prema JUS M.B1.133 ili M.B1.143.

### 3 Materijal i izrada

- 3.1 Montažne kutije se izrađuju od plastične mase prema izboru proizvođača.
- 3.2 Montažne kutije moraju u svemu ostalom da odgovaraju JUS N.E1.101.
- 3.3 Broj i raspored otvora za uvođenje cevi ili provodnika prema izboru proizvođača, s tim da najmanje jedan otvor bude smešten upravno na osu koja prolazi kroz središta hrapavih površina, predviđenih za odupiranje šapa. Veličina otvora treba da odgovara JUS ... (u pripremi).
- 3.4 Na montažnoj kutiji za pričvršćivanje sklopke ili priključnice mogu se predvideti 2 ili 4 ispusta za pričvršćivanje. Ispusti se mogu prostirati sve do dna kutije. Noseća površina ispusta za pričvršćivanje može da bude u ravni sa gornjom ivicom kutije ili upuštena zbog vijka za pričvršćivanje, najviše za  $1,5 \begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$  mm.
- 3.5 Navrtke na ispustima za pričvršćivanje i vijci moraju biti izrađeni tako da se vijci mogu uvrtnuti sve dok glave vijaka dodirnu ispuste za pričvršćivanje. Navrtke moraju biti od metala.



- 3.6 Na montažnim kutijama predviđenim za pričvršćivanje sklopke ili priključnice pomoću šapa mora se predvideti hrapava površina za odupiranje šapa (označana na slici šrafurom). Najmanje mere ove površine propisane su na slici. Ova površina se može predvideti i na montažnim kutijama predviđenim za pričvršćivanje sklopke ili priključnice pomoću vijaka.

#### 4 Označavanje

U tehničkoj dokumentaciji i porudžbinama, montažna kutija od plastične mase označava se oznakom:

##### Montažna kutija tipa n JUS N.E1.122

gde je n oznaka tipa (tač. 2.1).

Primer: Montažna kutija od plastične mase za pričvršćivanje sklopke ili priključnice pomoću vijaka označava se:

##### Montažna kutija tipa III JUS N.E1.122

Veza sa drugim standardima:

JUS M.B1.133 — Vijci sa upuštenom malom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla

JUS M.B1.143 — Vijci sa upuštenom malom sočivastom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla

JUS N.E1.101 — Instalacione cevi i pribor. Instalacione kutije. Tehnički uslovi i ispitivanja

DK 621.315.687.2

Predlog br. 5513	Kablovski pribor <b>SPOJNICE ZA TELEKOMUNIKACIONE KABLOVE</b> Poklopac za zaštitnu spojnicu	<b>J U S</b> N.F4.561
------------------	---	--------------------------

Rok za podnošenje primedbi: 1. maj 1965.

#### 1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje oblik, mere, materijal i način izrade poklopca za zaštitnu spojnicu.

#### 2 Primena

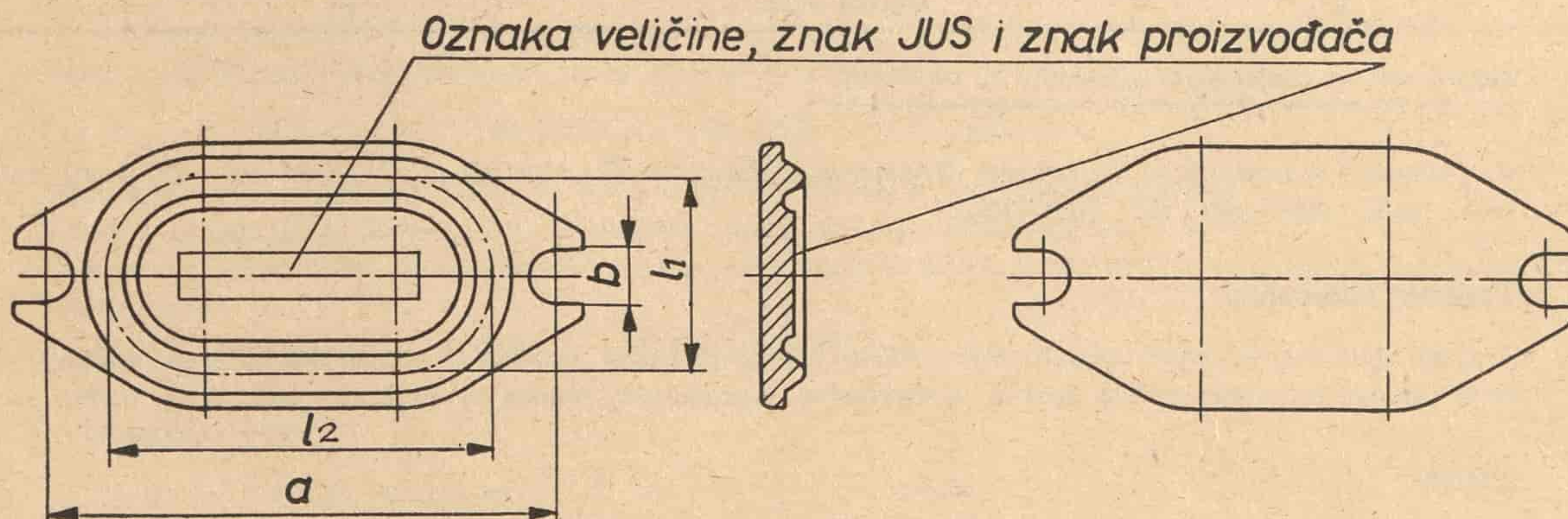
Poklopac za zaštitnu spojnicu služi za zatvaranje otvora na zaštitnoj pravoj ili račvastoj čeličnoj spojnici za telekomunikacione kablove, koji služi za nalivanje crne kablovske mase.

#### 3 Oblik i mere

Poklopci se izrađuju u obliku prema slici.

Poklopci ne moraju potpuno odgovarati slici, ali, navedene mere su obavezne.

Mere u mm





Oznaka 1) veličine	a	b	$l_1$	$l_2$	Odgovara spojnica JUS
PS—20	96	10	36	72	N. F4.551:TČS—12 i 20 N. F4.552:TČRS—25 i 35
PS—80	166	12	65	136	N. F4.551:TČS—30, 40, 50 60, 70, i 80 N. F4.552:TČRS—50, 65 i 80

1) Broj u oznaci veličine znači dužinu otvora za punjenje na oklopu spojnice ( $C_2$ ) po JUS N. F4.551 i JUS N. F4.552.

#### 4 Materijal i način izrade

- 4.1 Materijal i način izrade moraju u svemu odgovarati standardu za zaštitnu pravu čeličnu spojnicu JUS N.F4.551, odnosno standardu za zaštitnu račvastu čeličnu spojnicu JUS N.F4.552.
- 4.2 Poklopac čini sastavni deo zaštitne spojnice.

#### 5 Označavanje

- 5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, poklopac za zaštitnu spojnicu označava se:

**Poklopac za zaštitnu spojnicu PS-n-JUS N.F4.561**

gde je n brojčani simbol oznake veličine poklopca.

- 5.2 Primer označavanja: Poklopac za zaštitnu račvastu čeličnu spojnicu veličine PS — 20 označava se:

**Poklopac PS 20 JUS.N.F4.040**

- 5.3 Na poklopcu, po želji kupca, stoji njegova oznaka, na primer PTT.

#### 6 Pakovanje, isporuka, način prijema i garancija

Pakovanje, isporuka, način prijema i garancija vrše se u svemu prema odgovarajućem standardu za zaštitnu spojnicu

#### 7 Veza sa drugim standardima:

- JUS N.F4.551 — Zaštitna prava čelična spojnicu
- JUS N.F4.552 — Zaštitna račvasta čelična spojnicu
- JUS C.J2.020 — Sivi tvrdi liv

DK 621.3.032.8

Predlog br. 5514	BAJONET-PODNOŽJA ZA AUTOMOBILE BAY 15d Glavne mere	J U S N. L1.107
<p><b>Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.</b></p> <p><i>Ovaj standard je u skladu sa preporukom Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC), publikacija 61, drugo izdanje 1961. god., standardni list 7004-11B-2.</i></p>		
<p><b>1 Predmet standarda</b></p> <p>Ovaj standard propisuje mere i označavanje sijaličnih bajonet-podnožja prečnika 15 mm, sa dva klina na različitim visinama i sa dve kontaktne pločice, koja se upotrebljavaju u proizvodnji sijalica za motorna vozila i druge svrhe.</p>		
<p><b>2 Podela</b></p> <p>Bajonet-podnožja izrađuju se u 3 veličine: — podnožje BAY 15d/19, ukupne dužine 19 mm,</p>		

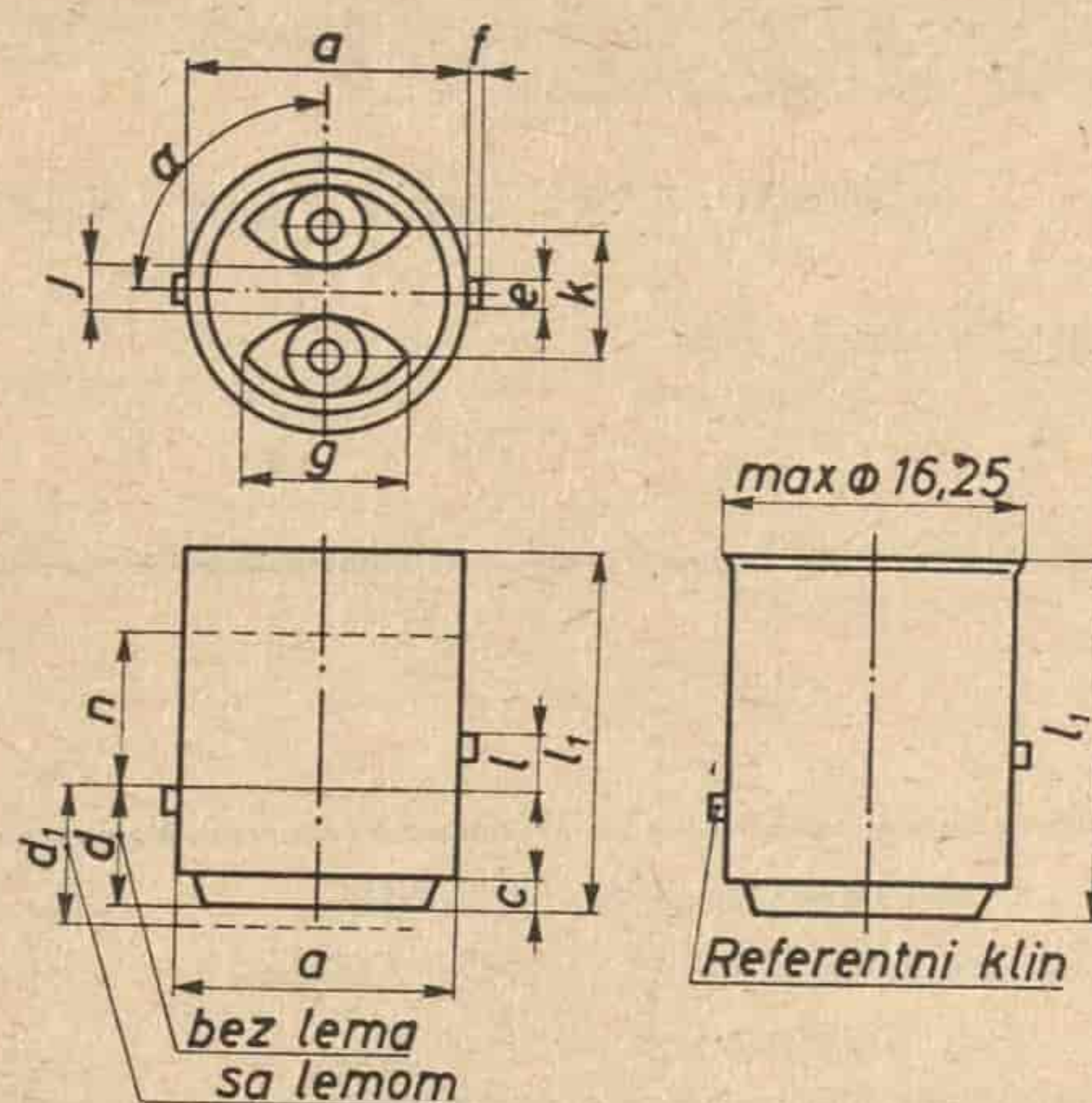


- podnožje BAY 15d/20, ukupne dužine 20 mm, i
  - podnožje BAY 15d/21, ukupne dužine 21 mm.
- Sve tri veličine izrađuju se sa dve kontaktne pločice.

### 3 Mere i tolerancije

3.1 Glavne mere i tolerancije bajonet-podnožja propisane su na slici i u tabeli.

Slika



SI. 1

SI. 2

Mere u mm

Mera	Najmanja	Najveća
a	15,0	15,25
c	1,5	—
d	6,0	7,0
d <sub>1</sub>	—	7,5
e	1,80	2,20
f	0,70	0,86
g	≈ 9	
j	3	—
k	7	8
l	3,0	3,4
n	8,9	—
α	82°30'	97°30'

3.2 Mera  $l_1$ , za ukupnu dužinu podnožja, zavisi od veličine podnožja i ona može biti:

$$19 \pm 0,25 \quad 20 \pm 0,25 \quad \text{i} \quad 21 \pm 0,25 \text{ mm}$$

3.3 Mera  $n$  označava najmanju dužinu na kojoj mera  $a$  mora biti u propisanim granicama. Mera  $d_1$  je odstojanje klina od donje ivice podnožja na gotovoj sijalici, zajedno sa lemom.

3.4 Mere  $d$ ,  $k$  i  $l_1$ , kao i prečnik razvrnute ivice otvora, služe samo za izradu podnožja i one se ne proveravaju na gotovim sijalicama.

Mere  $g$  i  $j$  proveravaju se lenjirom sa milimetarskom skalom.

### 4 Materijal i izrada

4.1 Podnožja se izrađuju od mesinga ili drugog podesnog materijala.

4.2 Podnožja se mogu raditi i sa razvrnutom ivicom na otvoru (sl. 2).



- 4.3 Prošireni prečnik razvrnute ivice ne sme da bude veći od najveće propisane mere  $a$  za više od 1 mm. Kontaktne pločice mogu biti i kružnog oblika.

## 5 Označavanje

U tehničkoj dokumentaciji i porudžbinama bajonet-podnožja označavaju se oznakom:

**Podnožje BAY 15d/1<sub>1</sub> JUS N.L1.107**

gde je  $l_1$  ukupna dužina bajonet-podnožja.

Primer: — Bajonet-podnožje sijalice za motorna vozila od 15 mm, sa dve kontaktne počice, sa dva klina na različitim visinama, ukupne dužine 19 mm označava se:

**Podnožje BAY 15d/19 JUS N.L1.107**

Veza sa drugim standardima:

N.L0.002 — Oznake sijaličnih podnožja i grla

DK 621.822.6

Predlog br. 5515

**KOTRLJAJNI LEŽAJI**  
**TOLERANCIJE RADIJALNIH LEŽAJA**  
Tolerancije klasa 6, 5 i 4

**J U S**  
**M.C3.758**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.

*Ovaj standard je u skladu sa predlogom preporuke ISO/DR 280 iz 1961. god.*

## 1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje vrednosti tolerancija spoljnih mera i odstupanja oblika kotrljajnih radijalnih ležaja sa cilindričnim provrtom, koji moraju udovoljiti posebnim zahtevima u pogledu tačnosti mera i oblika.

## 2 Oznake

U tabelama ovog standarda primenjuju se sledeće oznake:

$d$  = nazivni prečnik povrta ležaja;

$D$  = nazivni spoljni prečnik;

$B$  = širina unutrašnjeg ili spoljnog prstena; samo širina unutrašnjeg prstena, za radijalne kuglične ležaje s kosim do-  
dirom, čiji su prsteni različitih širina;

$d_m = \frac{d_{max} + d_{min}}{2}$  — aritmetička srednja vrednost prečnika povrta ( $d_{min}$  i  $d_{max}$  dobiveni merenjem u dve tačke);

$D_m = \frac{D_{max} + D_{min}}{2}$  — aritmetička srednja vrednost prečnika omotača ( $D_{min}$  i  $D_{max}$  dobiveni merenjem u dve tačke);

$R_u$  = radijalno bacanje unutrašnjeg prstena;

$R_s$  = radijalno bacanje spoljnog prstena;

$A_u$  = aksijalno bacanje unutrašnjeg prstena;

$A_s$  = aksijalno bacanje spoljnog prstena;

$S_u$  = čiono bacanje u odnosu na provrt;

$S_s$  = čiono bacanje omotača u odnosu na čelo.

## 3 Opšte odredbe

3.1 Definicije tolerancija date su u JUS M.C3.750.

3.2 Odstupanje prečnika povrta  $d$  i prečnika omotača  $D$ , data u tabelama od 1 do 6, odnose se na završnu fabričku kontrolu proizvođača. S obzirom na moguće promene dimenzija zbog starenja materijala, za prijem ležaja od strane korisnika merodavne su vrednosti koje propisuju tabele 7 i 8.



Dozvoljene vrednosti odstupanja za  $d_m$  i  $D_m$  ostaju, međutim, nepromenjene.

- 3.3 Vrednosti odstupanja za  $d$  i  $D$  važe pod uslovom da se primenjuje merilo koje meri u dve dirne tačke.  
 3.4 Odstupanja za  $d$ , odnosno  $D$ , u tabelama 1 do 8 važe samo za redove prečnika 0, 1, 2, 3 i 4, uz ograničenja navedena u tab. 1, 2, 7 i 8 za ležaje reda prečnika 0.  
 3.5 Odstupanja od cilindričnog provrta ili omotača važe samo za oblast provrta ili omotača udaljenu od čeonih površina prstenova za više od dvostruke mere zaobljenja.

#### 4 Vrednosti tolerancija klase 6

- 4.1 Vrednosti tolerancija klase 6 date su u tabelama 1 i 2.  
 4.2 Tabela 1 propisuje dozvoljena odstupanja unutrašnjeg prstena u  $\mu\text{m}$  ( $1 \mu\text{m} = 0,001 \text{mm}$ ) za  $d_m$ ,  $d$ ,  $R_u$ ,  $B$  i kolebanje širine  $B$  — razliku između najveće i najmanje širine istog prstena.  
 4.3 Za ležaje reda prečnika 0 važe odstupanja za  $d$  samo za  $d \leq 60 \text{mm}$ .

Tabela 1

Nazivni prečnik provrta $d$ mm		Tolerancije provrta				Radijalno bacanje $R_u$ najviše	Širina B		
		odstupanja $d_m$		odstupanja $d$			kolebanje širine	odstupanja	
iznad	do	donje	gornje	donje	gornje		širine	gornje	donje
0,6*)	2,5	-7	0	-8	+1	5	12	0	-40
2,5	10	-7	0	-8	+1	6	15	0	-120
10	18	-7	0	-8	+1	7	20	0	-120
18	30	-8	0	-9	+1	8	20	0	-120
30	50	-10	0	-11	+1	10	20	0	-120
50	80	-12	0	-14	+2	10	25	0	-150
80	120	-15	0	-18	+3	13	25	0	-200
120	180	-18	0	-21	+3	18	30	0	-250
180	250	-22	0	-26	+4	20	30	0	-300
250	315	-25	0	-30	+5	25	35	0	-350
315	400	-30	0	-35	-5	30	40	0	-400
400	500	-35	0	-41	-6	35	45	0	-450
500	630	-40	0	-48	-8	40	50	0	-500

\*) Uključivo prečnik 0,6

- 4.4 Tabela 2 propisuje dozvoljena odstupanja spoljnog prstena u  $\mu\text{m}$  za  $D_m$ ,  $D$ ,  $R_s$  i  $B$ .  
 4.5 Za ležaje reda prečnika 0 važe odstupanja za  $D$  samo za  $D \leq 95 \text{mm}$ .

Tabela 2

Nazivni spoljni prečnik $D$ mm		Tolerancije spoljnog prečnika				Radijalno bacanje $R_s$ najviše	Širina B	
		odstupanja $D_m$		odstupanja $D$			odstupanja	
iznad	do	gornje	donje	gornje	donje			
2,5*)	6	0	-7	+1	-8	8	kao za unutrašnji prsten	
6	18	0	-7	+1	-8	8		
18	30	0	-8	+1	-9	9		
30	50	0	-9	+2	-11	10		
50	80	0	-11	+2	-13	13		
80	120	0	-13	+2	-15	18		
120	150	0	-15	+3	-18	20		
150	180	0	-18	+3	-21	23		
180	250	0	-20	+4	-24	25		
250	315	0	-25	+4	-29	30		
315	400	0	-28	+5	-33	35		
400	500	0	-33	+5	-38	40		
500	630	0	-38	+7	-45	50		
630	800	0	-45	+10	-55	60		
800	1000	0	-60	+10	-70	75		

\*) Uključivo prečnik 2,5.



## 5 Vrednosti tolerancija klase 5

- 5.1 Vrednosti tolerancija klase 5 date su u tabelama 3 i 4.
- 5.2 Tabela 3 propisuje dozvoljena odstupanja unutrašnjeg prstena u  $\mu\text{ m}$  za  $d_m$ ,  $d$ ,  $R_u$ ,  $S_u$ ,  $A_u$ ,  $B$  i kolebanje širine  $B$  — razliku između najveće i najmanje širine istog prstena.
- 5.3 Vrednosti za aksijalno bacanje  $A_u$  važe samo za krute prstene ležaje.

Tabela 3

Nazivni prečnik provrta $d$ mm		Tolerancije provrta				Radijalno bacanje $R_u$ najviše	Čeono bacanje $S_u$ najviše	Aksija- lno bacanje $A_u$ najviše	Širina $B$		
		o d s t u p a n j a							odstupanje		kole- banje širine najviše
		$d_m$		$d$					gornje	donje	
iznad	do	donje	gornje	donje	gornje			gornje	donje		
0,6*)	2,5	-5	0	-5	0	3,5	7	7	0	-40	5
2,5	10	-5	0	-5	0	3,5	7	7	0	-120	5
10	18	-5	0	-5	0	3,5	7	7	0	-120	5
18	30	-6	0	-6	0	4	8	8	0	-120	5
30	50	-8	0	-8	0	5	8	8	0	-120	5
50	80	-9	0	-9	0	5	8	8	0	-150	6
80	120	-10	0	-10	0	6	9	9	0	-200	7
120	180	-13	0	-13	0	8	10	10	0	-250	8
180	250	-15	0	-15	0	10	11	13	0	-300	10
250	315	-18	0	-18	0	13	13	15	0	-350	13
315	400	-23	0	-23	0	15	15	20	0	-400	15

\*) Uključivo prečnik 0,6.

- 5.4 Tabela 4 propisuje dozvoljena odstupanja spoljnog prstena u  $\mu\text{ m}$  za  $D_m$ ,  $D$ ,  $R_s$ ,  $S_s$ ,  $A_s$  i  $B$ .
- 5.5 Vrednosti za aksijalno bacanje  $A_s$  važe samo za krute prstene ležaje.

Tabela 4

Nazivni spoljni prečnik $D$ mm		Tolerancije spoljnog prečnika				Radijalno bacanje $R_s$ najviše	Čeono bacanje $S_u$ najviše	Aksijalno bacanje $A$ najviše	Širina $B$	
		o d s t u p a n j a							odstupa- nje	kole- banje širine najviše
		$D_m$		$D$						
iznad	do	gornje	donje	gornje	donje					
2,5*)	6	0	-5	0	-5	5	8	8		5
6	18	0	-5	0	-5	5	8	8		5
18	30	0	-6	0	-6	6	8	8		5
30	50	0	-7	0	-7	7	8	8		5
50	80	0	-9	0	-9	8	8	10		6
80	120	0	-10	0	-10	10	9	11		8
120	150	0	-11	0	-11	11	10	13	kao za unutrašnji prsten	8
150	180	0	-13	0	-13	13	10	14		8
180	250	0	-15	0	-15	15	11	15		10
250	315	0	-18	0	-18	18	13	18		11
315	400	0	-20	0	-20	20	13	20		13
400	500	0	-23	0	-23	23	15	23		15
500	630	0	-28	0	-28	25	18	25		18
630	800	0	-35	0	-35	30	20	30		20

\*) Uključivo prečnik 2,5.

## 6 Vrednost tolerancija klase 4

- 6.1 Vrednosti tolerancija klase 4 date su u tabelama 5 i 6.
- 6.2 Tabela 5 propisuje dozvoljena odstupanja unutrašnjeg prstena u  $\mu\text{ m}$  za  $d_m$ ,  $d$ ,  $R_u$ ,  $S_u$ ,  $A_u$ ,  $B$  i kolebanje širine  $B$  — razliku između najveće i najmanje širine istog prstena.



6.3 Vrednosti za aksijalno bacanje  $A_u$  važe samo za krute prstene ležaje.

Tabela 5

Nazivni prečnik provrta $d$ mm		Tolerancije provrta				Radijalno bacanje $R_u$ najviše	Čeono bacanje $S_u$ najviše	Aksijalno bacanje $A_u$ najviše	Širina $B$		
		odstupanja $d_m$		odstupanja $d$					odstupanja		kolebanje širine najviše
iznad	do	donje	gornje	donje	gdrnje				gornje	donje	
0,6 *)	2,5	-4	0	-4	0	2,5	3	3	0	-40	2,5
2,5	10	-4	0	-4	0	2,5	3	3	0	-120	2,5
10	18	-4	0	-4	0	2,5	3	3	0	-120	2,5
18	30	-5	0	-5	0	3	4	4	0	-120	2,5
30	50	-6	0	-6	0	4	4	4	0	-120	3
50	80	-7	0	-7	0	4	5	4	0	-150	4
80	120	-8	0	-8	0	5	5	5	0	-200	4
120	180	-10	0	-10	0	6	6	7	0	-250	5
180	250	-12	0	-12	0	8	7	8	0	-300	6

\*) Uključivo prečnik 0,6.

6.4 Tabela 6 propisuje dozvoljena odstupanja spoljnog prečnika u  $\mu$  m za  $D_m$ ,  $D$ ,  $R_s$ ,  $S_s$ ,  $A_s$ , i  $B$ .

6.5 Vrednosti za aksijalno bacanje  $A_s$  važe samo za krute prstene ležaje.

Tabela 6

Nazivni spoljni prečnik $D$ mm		Tolerancije spoljnog prečnika				Radijalno bacanje $R_s$ najviše	Čeono bacanje $S_s$ najviše	Aksijalno bacanje $A_s$ najviše	Širina $B$	
		odstupanja $D_m$		odstupanja $D$					odstupanja	kolebanje širine najviše
iznad	do	gornje	donje	gornje	donje					
2,5*)	6	0	-4	0	-4	3	4	5	kao za unutrašnji prsten	2,5
6	18	0	-4	0	-4	3	4	5		2,5
18	30	0	-5	0	-5	4	4	5		2,5
30	50	0	-6	0	-6	5	4	5		2,5
50	80	0	-7	0	-7	5	4	5		3
80	120	0	-8	0	-8	6	5	6		4
120	150	0	-9	0	-9	7	5	7		5
150	180	0	-10	0	-10	8	5	8		5
180	250	0	-11	0	-11	10	7	10		7
250	315	0	-13	0	-13	11	8	10		7
315	400	0	-15	0	-15	13	10	13	8	

\*) Uključivo prečnik 2,5.

## 7 Odstupanja prečnika provrta i spoljnog prečnika pre ugradnje

- 7.1 U tabelama 7 i 8 date su vrednosti odstupanja prečnika provrta i spoljnog prečnika od kružnog cilindra koje su merodavne za kontrolu pre ugradnje kod korisnika ležaja.
- 7.2 Tabela 7 propisuje dozvoljena odstupanja prečnika provrta  $d$  u  $\mu$  m. Vrednosti odstupanja za prečnik  $d_m$  date su u tab. 1, 3 i 5 za odgovarajuću klasu tolerancija.
- 7.3 Za ležaje reda prečnika 0 važe odstupanja navedena u koloni za klasu 6 samo za  $d \leq 60$  mm.
- 7.4 Tabela 8 propisuje dozvoljena odstupanja spoljnog prečnika  $D$  u  $\mu$  m. Vrednosti odstupanja za prečnik  $D_m$  date su u tab. 2, 4 i 6 za odgovarajuću klasu tolerancija.
- 7.5 Za ležaje reda prečnika 0 važe odstupanja navedena u koloni za klasu 6 samo za  $D \leq 95$  mm.



Tabela 7

Nazivni prečnik provrtu $d$ mm		Dozvoljena odstupanja povrta $d$					
		klasa 6		klasa 5		klasa 4	
iznad	do	donje	gornje	donje	gornje	donje	gornje
0,6*)	2,5	- 8	+ 1	- 5	0	- 4	0
2,5	10	- 9	+ 2	- 6	+ 1	- 5	+ 1
10	18	- 10	+ 3	- 7	+ 2	- 6	+ 2
18	30	- 11	+ 3	- 8	+ 2	- 7	+ 2
30	50	- 13	+ 3	- 10	+ 2	- 8	+ 2
50	80	- 16	+ 4	- 11	+ 2	- 9	+ 2
80	120	- 20	+ 5	- 12	+ 2	- 10	+ 2
120	180	- 24	+ 6	- 16	+ 3	- 13	+ 3
180	250	- 30	+ 8	- 19	+ 4	- 16	+ 4
250	315	- 34	+ 9	- 22	+ 4	-	-
315	400	- 40	+ 10	- 28	+ 5	-	-
400	500	- 47	+ 12	-	-	-	-
500	630	- 55	+ 15	-	-	-	-

\*) Uključivo prečnik 0,6.

Tabela 8

Nazivni spoljni prečnik $D$ mm		Dozvoljena odstupanja spoljnog prečnika					
		klasa 6		klasa 5		klasa 4	
iznad	do	donje	gornje	donje	gornje	donje	gornje
2,5*)	6	+ 1	- 8	0	- 5	0	- 4
6	18	+ 2	- 9	+ 1	- 6	+ 1	- 5
18	30	+ 2	- 10	+ 1	- 7	+ 1	- 6
30	50	+ 3	- 12	+ 1	- 8	+ 1	- 7
50	80	+ 4	- 15	+ 2	- 11	+ 2	- 9
80	120	+ 5	- 18	+ 3	- 13	+ 3	- 11
120	150	+ 6	- 21	+ 3	- 14	+ 3	- 12
150	180	+ 7	- 25	+ 4	- 17	+ 4	- 14
180	250	+ 8	- 28	+ 4	- 19	+ 4	- 15
250	315	+ 9	- 34	+ 5	- 23	+ 5	- 18
315	400	+ 10	- 38	+ 5	- 25	+ 5	- 20
400	500	+ 12	- 45	+ 7	- 30	-	-
500	630	+ 14	- 52	+ 7	- 35	-	-
630	800	+ 17	- 62	+ 7	- 42	-	-
800	1000	+ 20	- 80	-	-	-	-

\*) Uključivo prečnik 2,5.

Veza sa drugim standardima:

JUS M.C3.501 — Kotrljajni ležaji. Terminologija

JUS M.C3.750 — Kotrljajni ležaji. Tolerancije. Definicije

JUS M.C3.751 — Tolerancije radijalnih ležaja

JUS M.C3.754 — Unutrašnji zazor neopterećenih prstenih ležaja. Definicije

JUS M.C3.755 — Unutrašnji radijalni zazor neopterećenih krutih prstenih ležaja sa cilindričnim provrtom

JUS M.C3.800 — Tolerancije kotrljajnih ležaja. Postupak merenja.



## ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA O KOTRLJAJNIM LEŽAJIMA

Krajnji rok za stavljanje primedbi: 1. maj 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda:

<b>Predlog br. 5516</b>	ISO-sistem označavanja kotrljajnih ležaja, I deo .....	JUS M.C3.506
<b>Predlog br. 5517</b>	Prsteni kuglični jednoredni ležaji BC, redova mera 10, 02, 03 i 04 .....	JUS M.C3.601
<b>Predlog br. 5518</b>	Prsteni kuglični jednoredni ležaji sa kosim dodirom BN, redova mera 02 i 03 .....	JUS M.C3.611
<b>Predlog br. 5519</b>	Prsteni kuglični dvoredni ležaji sa kosim dodirom BG, redova mera 32 i 33.....	JUS M.C3.621
<b>Predlog br. 5520</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RU, reda mera 49 ..	JUS M.C3.631
<b>Predlog br. 5521</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RU, reda mera 10	JUS M.C3.632
<b>Predlog br. 5522</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RU, RN, RJ i RT, reda mera 02 .....	JUS M.C3.635
<b>Predlog br. 5523</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RU, RN, RJ i RT, reda mera 03 .....	JUS M.C3.636
<b>Predlog br. 5524</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RU, RN, RJ i RT, reda mera 04 .....	JUS M.C3.637
<b>Predlog br. 5525</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RU, RJ i RT, reda mera 22 .....	JUS M.C3.641
<b>Predlog br. 5526</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RU, RJ i RT, reda mera 23 .....	JUS M.C3.642
<b>Predlog br. 5527</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RA, reda mera 49..	JUS M.C3.645
<b>Predlog br. 5528</b>	Cilindričnovaljčani ležaji RD, reda mera 30..	JUS M.C3.646
<b>Predlog br. 5529</b>	Bačvasti ležaji SR, redova mera 02, 03, i 04..	JUS M.C3.651
<b>Predlog br. 5530</b>	Bačvasti ležaji SD, redova mera 22, 32, 30, 40, 31, 41 i 23 .....	JUS M.C3.655
<b>Predlog br. 5531</b>	Bačvasti ležaji SE reda mera 13 .....	JUS M.C3.657
<b>Predlog br. 5532</b>	Kolutni kuglični jednoredni ležaji TA, redova mera 11, 12, 13 i 14 .....	JUS M.C3.701
<b>Predlog br. 5533</b>	Kolutni kuglični dvoredni ležaji TDC, redova mera 22, 23 i 24 .....	JUS M.C3.705
<b>Predlog br. 5534</b>	Kolutni bačvasti ležaji TS, redova mera 92, 93 i 94 .....	JUS M.C3.711
<b>Predlog br. 5535</b>	Kolutni bačvasti ležaji TSA, redova mera 92, 93 i 94 .....	JUS M.C3.715
<b>Predlog br. 5536</b>	Konusnovaljčani ležaji KB, redova mera 02, 22, 03, 23 i 13 .....	JUS M.C3.735
<b>Predlog br. 5537</b>	Vrednosti statičke i dinamičke moći nošenja cilindričnovaljčanih ležaja RU, RN, RJ i RT, reda mera 02 .....	JUS M.C3.835

Ove predloge standarda usvojila je stručna komisija u kojoj su bili zastupljeni proizvođači kotrljajnih ležaja IKL — Beograd i »Pretis« — Sarajevo, predstavnic<sup>i</sup> preduzeća TAM — Maribor, »Rade Končar« — Zagreb, Instituta za vozila — Beograd i Mašinskog fakulteta — Beograd.

Predlozi su umnoženi i razaslani interesentima, a mogu se dobiti i na zahtev upućen pre 1. aprila 1965. Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. f. 933).

## ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA O ELEKTRIČNIM UREĐAJIMA ZA DRUMSKA VOZILA

Krajnji rok za stavljanje primedbi: 1. maj 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda:

<b>Predlog br. 5546</b>	Označavanje priključaka električne instalacije na vozilu .....	JUS N.P0.010
-------------------------	---	--------------



<b>Predlog br. 5547</b>	Uputstvo za izbor boje izolacije provodnika za instalacije na vozilima .....	<b>JUS N.P0.102</b>
<b>Predlog br. 5548</b>	Trostubni dinamo-regulator .....	<b>JUS N.P2.510</b>
<b>Predlog br. 5549</b>	Elektropokretač .....	<b>JUS N.P6.300</b>
<b>Predlog br. 5550</b>	Katadioptri (»mačje oči«). Oblici i mere. Uslovi kvaliteta .....	<b>JUS M.N9.525</b>

Ove predloge standarda usvojila je stručna komisija u kojoj su bili zastupljeni proizvođači autoelektrične opreme »Iskra«, »Rudi Čajavec«, »Saturnus«, »Teleoptik« i »Fadip«, proizvođači vozila TAM i »Crvena zastava«, zatim Institut za vozila, Institut »N. Tesla«, Savezni sekretarijat unutrašnjih poslova i VP 1089—18.

Predlozi su umnoženi i razaslani interesentima, a mogu se dobiti i na zahtev upućen pre 1. aprila 1965. Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pf. 933).

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ISPITIVANJA DERIVATA NAFTE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći nacrti predloga jugoslovenskih standarda sa područja ispitivanja naftinih derivata:

<b>Predlog br. 5551</b>	Određivanje hemijske stabilnosti inhibiranih turbinskih ulja .....	<b>JUS B.H8.043</b>
<b>Predlog br. 5552</b>	Određivanje otpornosti turbinskih ulja prema rđanju u prisustvu vode .....	<b>JUS B.H8.044</b>
<b>Predlog br. 5553</b>	Određivanje tetraetilolova (TEO) u benzinima	<b>JUS B.H8.045</b>
<b>Predlog br. 5554</b>	Određivanje tačke paljenja u otvorenom sudu po Markusonu (Marcusson) .....	<b>JUS B.H8.046</b>
<b>Predlog br. 5555</b>	Određivanje tačke paljenja u zatvorenom sudu po Abel-Penskom (Abel-Pensky) .....	<b>JUS B.H8.047</b>
<b>Predlog br. 5556</b>	Određivanje tačke paljenja u zatvorenom sudu po Martens-Penskom (Martens-Pensky) .....	<b>JUS B.H8.048</b>

Predlozi JUS B.H8.043, B.H8.044 i B.H8.045 izrađeni su svojevremeno od strane komisije stručnjaka pri Udruženju jugoslovenskih preduzeća za proizvodnju i preradu nafte i plina, a predlozi JUS B.H8.046, B.H8.047 i B.H8.048 — izrađeni su u ovom Zavodu.

Svi gore citirani predlozi su oformljeni i dopunjeni najnovijim podacima iz standarda ASA, ASTM, DIN, BS, GOST i drugih, posebno umnoženi i dostavljeni svim zainteresovanim privrednim preduzećima, ustanovama, institutima i organizacijama.

Interesenti koji nisu primili gornje predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša br. 54, pošt. fah 933) pozivajući se na ovu anotaciju, sa zahtevom da im se tekst nacrtu predloga naknadno dostavi u cilju upoznavanja sa materijom i stavljanja eventualnih primedbi i mišljenja za dopunu ili izmenu.

#### ANOTACIJA PREDLOGA JUGOSLOVENSКИH STANDARDA IZ OBLASTI PROIZVODNJE AROMATSKIH UGLJOVODONIKA, ČISTIХ HEMIКАLIЈА I PLASTIČNIH MASA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965. godine

<b>Predlog br. 5557</b>	Aromatski ugljovodonici. Terminologija na tri jezika .....	<b>JUS H.B0.010</b>
<b>Predlog br. 5558</b>	Aromatski ugljovodonici. Uzimanje uzoraka benzena i srodnih proizvoda .....	<b>JUS H.B8.530</b>
<b>Predlog br. 5559</b>	Aromatski ugljovodonici. Benzen, čisti .....	<b>JUS H.B9.030</b>
<b>Predlog br. 5560</b>	Čiste hemikalije. Vodonikperoksid .....	<b>JUS H.G2.070</b>



- Predlog br. 5561** Plastične mase. Definicije i klasifikacija ..... JUS G.C0.010  
**Predlog br. 5562** Plastične mase. Skraćenice za nazive plastičnih masa ..... JUS G.C0.011  
**Predlog br. 5563** Plastične mase. Terminologija na četiri jezika JUS G.C0.012

Navedeni predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje preduzećima, institutima i zainteresovanim ustanovama.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933).

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti ispitivanja obojenih metala i njihovih legura — metode mehaničkog ispitivanja, i to:

- Predlog br. 5564** Laki metali i njihove legure. Ispitivanje zatezanjem ..... JUS C.A4.102  
**Predlog br. 5565** Laki metali i njihove legure. Ispitivanje tvrdoće po Brinelu ..... JUS C.A4.103  
**Predlog br. 5566** Laki metali i njihove legure. Ispitivanje tvrdoće po Vickersu ..... JUS C.A4.104  
**Predlog br. 5567** Bakar i bakarne legure. Ispitivanje cevi proširivanjem utiskivačem ..... JUS C.A4.128  
**Predlog br. 5568** Olovo i olovne legure — Ispitivanje tvrdoće po Brinelu ..... JUS C.A4.153

Citirane predloge izradila je stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača, potrošača i zainteresovanih ustanova i organizacija. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni interesentima.

Međutim, ukoliko još ima interesenata koji nisu dobili tekstove predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se pojedini predlozi standarda naknadno dostave.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI KABLOVA ZA RADIO-FREKVENCije

Krajnji rok za dostavljanje primedbi 1. maj 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći nacrti predloga jugoslovenskih standarda iz oblasti merenja kablova za radio-frekvencije:

- Predlog br. 5569** Kablovi za radio-frekvencije. Metoda ispitivanja karakteristične impedanse ..... JUS N.C0.033  
**Predlog br. 5570** Kablovi za radio-frekvencije. Metoda ispitivanja jednoobraznosti impedanse ..... JUS N.C0.034

Navedene predloge izradila je prema IEC publikaciji 96—1 (drugo izdanje, 1962. god.) inž. Olivera Josifović, sekretar T. O. 46. Nacrti su redigovani u ovom Zavodu.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni odgovarajućim interesentima. Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI SIJALIČNIH PODNOŽJA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. april 1965. god.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

- Predlog br. 5574** Bajonet-podnožja za automobile BA 7s/11. Glavne mere ..... JUS N.L1.095



**Predlog br. 5575** Bajonet-podnožja za automobile BAX 15d.

Glavne mere ..... **JUS N.L1.106**

Ovi predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni zainteresovanim preduzećima, institutima i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ELEKTRIČNOG INSTALACIONOG MATERIJALA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 30. april 1965. god.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

**Predlog br. 5571** Instalacione cevi i pribor. Okrugle razvodne kutije od plastične mase. Glavne mere ..... **JUS N.E1.112**

**Predlog br. 5572** Instalacione cevi i pribor. Četvrtaste razvodne kutije od lima. Glavne mere ..... **JUS N.E1.115**

**Predlog br. 5573** Instalacione cevi i pribor. Montažne kutije od lima. Glavne mere ..... **JUS N.E1.121**

Ovi predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni zainteresovanim preduzećima, institutima i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ZGRADARSTVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi za jugoslovenske standarde iz oblasti zgradarstva (građevinski prefabrikovani elementi) i to:

A) za laki porozni beton i proizvode od njega:

**Predlog br. 5576** Laki porozni beton na bazi gasa ili pene (slični »Siporex-u« ..... **JUS U.M9.200**

**Predlog br. 5577** Laki blokovi od poroznih betona, za zidanje ..... **JUS U.N1.200**

**Predlog br. 5578** Grede i nadvratnici od poroznih betona — armirani ..... **JUS U.N1.230**

**Predlog br. 5579** Lake ploče od poroznih betona, za pregrade-nearmirane ..... **JUS U.N6.210**

**Predlog br. 5580** Lake ploče od poroznih betona, za međuspratne i krovne konstrukcije — armirane ..... **JUS U.N6.250**

B) za proizvode od drvo-betona (slične »Durisol-u«):

**Predlog br. 5581** Laki blokovi od drvo-betona za zidanje .... **JUS U.N1.250**

**Predlog br. 5582** Laki blokovi od drvo-betona za međuspratne konstrukcije ..... **JUS U.N1.270**

**Predlog br. 5583** Lake ploče od drvo-betona za pregrade — nearmirane ..... **JUS U.N6.260**

**Predlog br. 5584** Lake ploče od drvo-betona za krovne konstrukcije-armirane ..... **JUS U.N6.270**

Predloge za navedene standarde podneo je Savet za građevinarstvo Savezne privredne komore, u saradnji sa industrijom koja proizvodi navedene materijale. U Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju predlozi su usklađeni potrebama jugoslovenske standardizacije i kao takvi se objavljuju.

Predlozi su umnoženi i razaslati interesentima neposredno. Interesenti koji predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. p. 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.



# MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikrofilmske reprodukcije.

## ISO/TC 83 — Gimnastičke sprave i sportska oprema

Zapisnik i rezolucije sa zasedanja Radne grupe 1 »Gimnastičke sprave« koje je održano 24. i 25. septembra 1954. u Londonu.

## G.S. — Generalni sekretarijat

Izveštaj o stepenu primene preporuka ISO kroz nacionalne standarde zemalja članica.  
Analiza rezultata II ankete o primeni preporuka ISO

## IEC/TC 2 — Rotacione mašine

Četkice za električne mašine. Postupak ispitivanja za određivanje fizikalnih osobina. Primedbe treba dostaviti do 28. februara 1965. god.

## IEC/TC 3 — Grafički simboli

Simboli za elemente elektronskih cevi za mikro talase.  
Dopune publikacija 117-1 i 117-2  
Simboli za priključne naprave  
Dopuna simbola za induktore i transformatore  
Primeri simbola za elemente elektronskih cevi  
Gornjih 5 predloga upućeni su na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30 april 1965. Zapisnik sastanka komiteta koji je održan od 19 do 26 maja 1964 u Aix-les-Bains-u.

## IEC/TC 12 — Radiokomunikacije

Preporuka sigurnosnih propisa koji se primenjuju na otpremne uređaje i uređaje slične tehnike. Drugi predlog. Primedbe se mogu dostaviti do 28. II. 1965. god.

## IEC/TC 14 — Energetski transformatori

Zapisnik sa sastanka podkomiteta za reaktore, održanog od 18 do 21. maja 1964. god. u Aix-les-Bains-u.

## IEC/TC 15 — Izolacioni materijal

IEC publikacija 167, prvo izdanje 1964 god — Metode ispitivanja za određivanje izolacionog otpora čvrstih izolacionih materijala. Cena šv. fr. 9. —

## IEC/TC 20 — Električni provodnici

Standardni nazivni preseki i konstrukcije provodnika za izolovane provodnike i kablove. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15 april 1965.

## IEC/TC 29 — Elektroakustika

Zapisnik podkomiteta 29A sa sastanka održanog u Aix-les-Bains od 25. do 29. maja, 1964. god.

## IEC/TC 37 — Prenaponski odvodnici

Predlog za reviziju IEC publikacije 99-1: Preporuke za prenaponske odvodnike; I deo — Ventilni odvodnici napona. Primedbe dostaviti do 28. februara 1965. god.

## IEC/TC 40 — Kondenzatori i otpornici za telekomunikacione uređaje

Preporuka kodeksa za označavanje vrednosti kapaciteta i otpora. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. april 1965. god.  
Zapisnik sa sastanka održanog u Aix-les-Bains od 19. do 25. maja 1964. god.  
Preporuka revizije publikacije 108: Preporuke



za keramičke kondenzatore tipa 1. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15.IV.1965. g.

**IEC/TC 46 — Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje**

Preporuka za kablove i žice niskih frekvencija sa izolacijom i omotačem od PVC. Deo drugi: Posebne karakteristike za kablove i žice. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok zaglasanje 30. april 1965. god. Zapisnik sa sastanka podkomiteta 46C održanog u Aix-les-Bains od 20. do 22. maja 1964.

Predlog preporuke podkomiteta 46A u vezi sa maksimalnom snagom i nazivnim slabljenjem kablova za radio-frekvencije sa izolacijom od politetra-fluoretilena — Drugi predlog. Primedbe se mogu dostaviti do 1. II.1965. god.

**IEC/TC 52 — Štampana kola**

Zapisnik sa sastanka održanog u Aix-les-Bains od 27. do 30. maja 1964. god.



## OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Službeni list SFRJ br. 33/64 od 5. VIII 1964.

	1 prim. din
JUS H.N0.310 — Papir, karton i lepenka. Gramatura (masa 1 m <sup>2</sup> ) .....	150.—
1964	
JUS H.N0.311 — Formati papira, kartona i lepenka .....	450.—
1964	
JUS B.E8.010 — Staklene boce. Uslovi i proveravanje kvaliteta .....	300.—
1964	
JUS E.B1.131 — Peršun — lišće za industrijsku preradu .....	150.—
1964	
JUS E.B1.132 — Peršun — koren za industrijsku preradu .....	150.—
1964	
JUS E.B2.161 — Ružin šipak za industrijsku preradu .....	200.—
1964	
JUS H.B1.014 — Hlorsulfonska kiselina tehnička .....	300.—
1964	
JUS H.B1.016 — Oleum (sumporna kiselina, pušljiva) .....	400.—
1964	
JUS H.B1.105 — Natrijumhipohlorit-rastvor, tehnički .....	350.—
1964	
JUS H.B1.022 — Vodonikperoksid .....	650.—
1964	
Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. marta 1965. godine.	
JUS E.B3.035 — Podanak idirota (Calami rhizoma) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.025 — Koren peršuna (Petroselini radix) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.026 — Koren odoljena (Valerianae radix) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.027 — List ruzmarina (Rosmarini folium) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.028 — List pitome nane (Mentae piperitae folium) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.029 — Kaduljin list (Salviae folium) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.030 — Plod lovora (Lauri fructus) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.031 — Maćuhica — dan i noć (Violae tricoloris herba) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.032 — List vunastog naprstka (Digitalis lanatae folium).....	150.—
1964	
JUS E.B3.033 — Cvet belog gloaga (Crataegi oxyacanthae flos) .....	150.—
1964	
JUS E.B3.034 — Šipak — šipurak (Cynosbati fructus) .....	150.—
1964	
JUS E.B1.122 — Praziluk (poriluk) za industrijsku preradu .....	200.—
1964	
JUS E.B1.123 — Beli luk (češnjak) za industrijsku preradu .....	150.—
1964	



JUS E.B1.128 — Špargla za industrijsku preradu .....	150.—
1964	
JUS E.B2.143 — Orasi (u ljuski) za industrijsku preradu .....	150.—
1964	

Citirani jugoslovenski standardi neobavezni su i primenjuju se od 1. marta 1965. godine.

Službeni list SFRJ br. 36/64 od 2. IX 1964.

JUS B.H8.238 — Proizvodi od nafte. Metode ispitivanja hidrauličnih ulja .....	350.—
1964	

Citirani jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. februara 1965. godine.

JUS G.C6.020 — Proizvodi od gume. Gumena creva sa umetkom Creva za zavarivanje ....	200.—
1964	

JUS G.C6.025 — Proizvodi od gume. Gumena creva sa umetkom. Creva za zbijeni vazduh ..	250.—
1964	

JUS G.C6.026 — Proizvodi od gume. Gumena creva sa umetkom. Creva za zasićenu paru ..	200.—
1964	

JUS B.C4.020 — Azbestcementni proizvodi. Cevi za kanalizaciju i navodnjavanje. Dimenzije, kvalitet, metode ispitivanja i uslovi isporuke .....	350.—
1964	

JUS H.E2.081 — Deterdženti za pranje finog rublja .....	150.—
1964	

JUS H.E2.083 — Univerzalni deterdžent za pranje .....	150.—
1964	

JUS H.E2.084 — Tečni neutralni deterdžent .....	150.—
1964	

JUS H.E2.085 — Deterdžent za mašinsko pranje rublja .....	150.—
1964	

JUS H.E2.086 — Deterdžent za pretpranje .....	150.—
1964	

JUS H.E8.025 — Deterdženti. Uzimanje uzoraka i metoda ispitivanja .....	500.—
1964	

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. marta 1965. godine.

JUS H.E2.082 — Deterdžent za pranje belog i šarenog rublja .....	150.—
1964	

Citirani jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. jula 1965. godine.





---

Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-171, lokal 002 —  
Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd,  
Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485 — Cena pojedinom primerku din. 300. — Godišnja pretplata  
din. 2400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod. N. B.

101-11  
br.  $\frac{101-11}{1-297}$



41

428/1965



700013666,1

COBISS 0