

V, 428

243

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

2

**FEBRUAR
1965.
BEOGRAD**

Izdavač:
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Cara Uroša 54
Beograd

Odgovorni urednik
inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>Zasedanje Saveta ISO</i>	3
<i>Međunarodna saradnja na području standardizacije drvenih ploča</i>	3
<i>Drugo zasedanje Tehničkog komiteta za železne rude — potkomiteta za metode hem. ispitivanja — ISO/TC 102/SC 2</i>	5
<i>Nastavak radova na izradi tehničkih uputstava i standarda za polietilenske cevi</i>	6
<i>Obrazloženje novih predloga standarda za geološke karte</i>	7
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti geoloških oznaka i simbola</i>	8
<i>Predlog standarda: Oprema za vešanje nosila u autobusima — Crtež rasporeda nosila</i>	8
<i>Anotacija predloga za reviziju standarda o profilima za karoserije drum. vozila</i>	9
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti metoda hemijskog ispitivanja železnih ruda</i>	9
<i>Predlog standarda: Izolatori za nadzemne vodove. Elastična rascepka R 16</i>	10
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti izolatora za nadzemne vodove</i>	11
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti kablova za radio-frekvencije</i>	11
<i>Predlog standarda: Spojnice za telekomunikacione kablove</i>	12
<i>Anotacije predloga standarda:</i>	
— <i>za veštačka đubriva</i>	13
— <i>za ključeve</i>	13
— <i>za fitinge od temperovanog liva</i>	14
— <i>za građevinarstvo</i>	15
<i>Međunarodna standardizacija — primljena dokumentacija</i>	16
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	17



ZASEDANJE SAVETA ISO

Savet Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) održao je svoje godišnje zasedanje od 16. do 18. novembra 1964. u Nju Delhiju (Indija).

Zasedanju je predsedavao g. A. Vjatkin (SSSR), predsednik Saveta, uz učešće delegata zemalja-članica Saveta: Argentine, Belgije, Danske, Francuske, Indije, Mađarske, Nemačke, Novog Zelanda, Velike Britanije, ČSSR, Turske, SSSR i SAD. Nije bio zastupljen Brazil.

Učestvovali su, takođe, prof. E. Wegelius (Finska), bivši predsednik, g. Binej (Vel. Britanija), novi potpredsednik, i g. Rugaber (Švajcarska), bivši blagajnik.

Savet je razmotrio poslovanje za vreme od prošlogodišnjeg zasedanja i konstatovao da je bilo usvojeno 80 novih preporuka koje se odnose na sledeće oblasti:

— manganove rude, oprema za tekstilnu industriju, papir, paletizacija, cevi i fitinzi, čvrsta mineralna goriva, automobili, brodogradnja, boje, lakovi i slični proizvodi, remenice i remenje, akustika, kotrljajni ležaji, etarska ulja, kinematografija, nuklearna energija, mašine alatke, tolerancije, dokumentacija, čelik, gimnastičke sprave, laboratorijsko stakleno posuđe i merila za limove i žicu.

Na zasedanju je odlučeno da se obrazuje pet novih tehničkih komiteta i to:

ISO/TC 113 — Merenje protoka tečnosti u otkrivenim kanalima

ISO/TC 114 — Instrumenti za merenje vremena

ISO/TC 115 — Metode ispitivanja i preuzimanje pumpi

ISO/TC 116 — Ispitivanje kapaciteta aparata za zagrevanje prostorija

ISO/TC 117 — Metode ispitivanja industrijskih ventilatora

Takođe je doneta odluka o obrazovanju jednog novog koordinacionog komiteta i to:

DATCO — Koordinacioni komitet za standardizaciju označavanja datuma.

Izveštaj o vezi ISO sa Međunarodnom elektrotehničkom komisijom (IEC) podneo je g. Ruppert, generalni sekretar IEC.

G. Gay, direktor ASA, u svojstvu oficira za vezu ISO/UN, podneo je izveštaj o zajedničkoj organizaciji ISO i Ujedinjenih nacija seminara o standardizaciji koji će se održati u septembru 1965. u Kopenhagenu.

Savet je sa zadovoljstvom saslušao izlaganje g. Desaia, predstavnika UN, o pomoći koju Organizacija ujedinjenih nacija može da pruži ISO-u radi unapređenja standardizacije u svetu, a naročito zemljama u razvoju.

Savet je ukazao na sve veće interesovanje koje organizacije potrošača pokazuju za standardizaciju, pa je odlučio da preporuča odgovarajuće mere svojim zemljama-članicama radi uspostavljanja tešnjih veza s tim organizacijama na nacionalnom planu.

Konačno, Savet je specijalnom rezolucijom dao izraza prijateljskih osećaja i zahvalnosti inž. P. Salmonu, doajenu Saveta sve do 1963. godine, za njegov dugogodišnji rad na standardizaciji i njegovu aktivnost u Međunarodnoj organizaciji za standardizaciju.

Sledeće zasedanje Saveta održaće se sredinom 1965. god. u Ženevi.

MEĐUNARODNA SARADNJA NA PODRUČJU STANDARDIZACIJE DRVENIH PLOČA

Od 21. do 30. septembra 1964. god. održana su u Lisabonu zasedanja Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), Tehničkog komiteta ISO/TC 89 — »Proizvodi prerade drveta« i njegova tri potkomiteta.

Na sva četiri zasedanja učestvovali su delegati iz ukupno 17 zemalja, i to: Austrije, Čehoslovačke, Finske, Francuske, Holandije, Izraela, Jugoslavije, Južnoafričke Republike, Kanade, Nemačke, Norveške, Novog Zelanda, Portugala, Rumunije, Španije, Švedske i Velike Britanije. Takođe su prisustvovali predstavnici Generalnog sekretarijata ISO, Evropske federacije industrije lesnit-ploča (FEROPA), Evropske federacije industrije ploča iverica (FESYP) i Evropske federacije industrije šper-ploča (FEIC).

Potkomitet ISO/TC 89/SC 1 »Lesnit ploče«

Na zasedanju ovog Potkomiteta učestvovalo je 39 delegata iz 14 zemalja i to: Austrije, Finske, Francuske, Nemačke, Holandije, Norveške, Portugala, Rumunije, Švedske, Južnoafričke Republike, Belgije,

Novog Zelanda, Španije i Jugoslavije. Takođe je prisustvovao predstavnik Evropske federacije industrije lesanit-ploča (FEROPA).

Zasedanje je otvorila gđa Lidija Morero, direktor Portugalskog biroa za standardizaciju. Potom je za predsednika izabran prof. Kolman (Nemačka).

Potkomitet je u principu usvojio predlog Radne grupe 3 o uzimanju uzoraka i ispitivanju lesanit-ploča, s tim da se dostavi potkomitetu 2 za iverice, i 3 za šperploče, radi koordinacije.

Sekretarijat je saopštio da su sledeći predlozi podneti na usvajanje za preporuke ISO:

- merenje dimenzija epruveta,
- određivanje vlažnosti,
- određivanje savojne čvrstoće, i
- određivanje upijanja vode i debljinskog bubrenja posle potpunog potapanja u vodi.

Po pitanju dimenzionalne stabilnosti umoljena je zadužena Radna grupa 4 da nastavi rad uzevši u obzir lesanitploče od mekog i tvrdog drveta, s tim da I nacrt predloga podnese za sledeće zasedanje. Problem klimatiziranja do konstantne težine preuzeo je prof. Kolman.

Posle referata izvestioca Radne grupe 6 i po dok. 152 odlučeno je da Radna grupa za merenje dimenzija nastavi rad, s tim da uključi i jednog člana iz Velike Britanije.

Posle referata izvestioca odlučeno je da Radna grupa 5, za ispitivanje probijanjem, uzme u obradu i ispitivanje dinamičke čvrstoće.

Ova grupa će takođe proučiti uzajamni odnos između raznih metoda i izvršiti izbor radi izrade odgovarajućih nacrti.

Po pitanju ispitivanja tvrdoće umoljene su sve zemlje članice da Sekretarijatu podnesu izveštaj o metodama koje primenjuju za određivanje tvrdoće, kao i o eventualnom poboljšanju Monenove metode.

Odlučeno je da se obrazuje nova Radna grupa 7, za uslove kvaliteta, s tim da se Sekretarijat poveri Nemačkoj.

Zaključeno je takođe, da se formira Radna grupa 8, za proučavanje tehničkih svojstava ploča. U prvom redu grupa će uzeti u obradu obradljivost i premazivanje bojom. Sekretarijat ove grupe poveren je Švedskoj.

Na kraju je zaključeno da se naredno zasedanje održi krajem 1966. u Bukureštu.

Potkomitet ISO/TC 89/SC 2 »Ploče iverice«

Na ovom zasedanju učestvovao je 41 delegat iz 13 zemalja i to: Austrije, Francuske, Nemačke, Čehoslovačke, Holandije, Portugala, Rumunije, Španije, Švedske, Južnoafričke Republike, Velike Britanije, Belgije i Jugoslavije. Takođe je prisustvovao predstavnik Evropske federacije industrije ploča iverica (FESYP).

Zasedanje je otvorio g. Roša, šef portugalske delegacije. Potom je za predsednika izabran prof. Kolman (Nemačka).

Posle diskusije usvojena je sledeća definicija ploče iverice:

»Iverica je ploča proizvedena pod pritiskom, uglavnom od drvenog ivera i ili drugog lignoceluloznog vlaknastog materijala (kao npr. drveni iver, strugotina, pozder itd.) sa ili bez dodavanja veznog sredstva isključivši hidraulično«.

Zaključeno je da se dokumentacija Potkomiteta 1 o metodama ispitivanja uzme kao baza za diskusiju.

Usvojen je princip statističke obrade metode uzimanja uzoraka i provere ploča iverica, uglavnom prema podnetom nacrtu, s tim da se izradi uprošćeni predlog.

Posle diskusije usvojen je III nacrt predloga o merenju dimenzija epruveta.

Usvojen je III nacrt o metodi određivanja vlažnosti, koji je izrađen posle diskusije.

Predlog o metodi određivanja savojne čvrstoće i modula elastičnosti je usvojen prema novom revidiranom dokumentu.

Takođe je usvojen predlog o određivanju zapreminske mase, uz izvesne manje izmene.

Francuski delegat Žodon je zadužen da izradi za diskusiju na sledećem zasedanju nov predlog o merenju dimenzija ploča.

Odobren je izveštaj Radne grupe ad hoc o klasifikaciji ploča iverica i delimično je usvojen nacrt, s tim da Radna grupa prouči i druge kriterije klasifikacije.

Izveštaj Radne grupe ad hoc o određivanju upijanja vlage i dimenzionalnim promenama posle potapanja je odobren, s tim da dr Noak revidirani dokumenat prilagodi na odgovarajući način.

Obrazovane su tri nove radne grupe:

- Radna grupa 2, za ispitivanje dimenzionalne stabilnosti,
- Radna grupa 3, za merenje mehaničkih svojstava, i
- Radna grupa 3, za standardizaciju dimenzija.

Na kraju je zaključeno da se sledeće zasedanje održi krajem 1966. u Bukureštu.

Potkomitet ISO/TC 89/SC 3 »Šperploče«

Zasedanje je otvorila gđa L. Morero, direktor Portugalskog biroa za standardizaciju, a potom je za predsednika izabran dr Noak (Nemačka).

Na zasedanju je učestvovalo 36 delegata iz 14 zemalja i to: Austrije, Kanade, Čehoslovačke, Finske, Francuske, Nemačke, Izraela, Holandije, Portugala, Južnoafričke Republike, Rumunije, Švedske,

Velike Britanije i Jugoslavije. Takođe je prisustvovao i predstavnik Evropske federacije industrije šperploča (FEIC).

Najpre je vođena diskusija o izveštaju prof. Kolardea o radu Radne grupe 1, za dimenzije. Tretiran je problem plus- i minus- tolerancija za debljinu ploča.

Većinom glasova usvojene su sledeće dužine ploča: 310, 280, 250, 244, 225, 205, 173, 153 i 122 cm.

Većinom glasova usvojen je takođe sledeći niz za širinu ploča: 173, 153, 122 i 100 cm.

Tolerancije za dužinu i širinu od plus 0,6 i minus 0 cm na najmanje 90% ploča u partiji i minus 0,6 cm na maks. 10% ploča u partiji usvojene su većinom glasova.

Merenje pravouglosti usvojeno je većinom glasova, po metodi koju je predložila Radna grupa 1 za dimenzije u dokum. 9.

Radna grupa 2 za klasiranje po kvalitetu nastaviće rad, čiji je Sekretarijat od Velike Britanije preuzela Čehoslovačka.

Obrazovana je nova Radna grupa 3, za terminologiju, čiji je sekretarijat primila Francuska.

Većinom glasova usvojena je predložena klasifikacija, uz izvesne izmene.

Odlučeno je da se obrazuje Radna grupa 4, za uzimanje uzoraka i izradu epruveta. Sekretarijat je poveren Nemačkoj.

Zatraženo je da se dostave primedbe na predloge o opštim uslovima za šperploče (dokum. 26) i o merenju dimenzija (dokum. 27) radi izrade novih predloga, uzevši u obzir odgovarajuća dokumenta potkomiteta 1 i 2.

Odlučeno je da se obrazuje nova Radna grupa 5 za metode određivanja zapreminske težine, vlažnosti i savojne, zatezne i smicajne čvrstoće.

Većinom glasova usvojen je nacrt predloga (dokum. 41) o debljinama i tolerancijama.

Na kraju je po pozivu finske delegacije odlučeno da se sledeće zasedanje održi u maju 1966. u Helsinkiju.

Plenum Tehničkog komiteta ISO/TC 89 »Proizvodi prerade drveta«

Na plenumu je učestvovalo 49 delegata iz 14 zemalja i to: Austrije, Čehoslovačke, Finske, Francuske, Nemačke, Norveške, Portugala, Rumunije, Švedske, Južnoafričke Republike, Velike Britanije, Novog Zelanda, Španije i Jugoslavije. Takođe su učestvovali predstavnici Generalnog sekretara ISO, Evropske federacije industrije lesnit-ploča (FEROPA) i Evropske federacije industrije ploča iverica (FESYP).

Zasedanje je otvorio g. Karera, generalni inspektor Gen. inspekcije poljoprivrednih i industrijskih proizvoda i predsednik Portugalskog biroa za standardizaciju.

Na predlog portugalske delegacije za predsednika je izabran prof. Kolman (Nemačka).

Izveštaj o radu podneli su: predstavnik Sekretarijata za Tehnički komitet 89, prof. Kolman za Potkomitet 1 »Lesnit-ploče«, predstavnik Sekretarijata za Potkomitet 2 »Ploče iverice« i dr Noak za Potkomitet 3 »Šperploče«.

Na predlog obrazovane ad hoc Radne grupe usvojen je sledeći nov tekst delokruga rada ovog Komiteta, s tim da se podnese Savetu na odobrenje:

»Standardizacija lesnit-ploča, ploča iverica, šperploča i panel-ploča, kao i drugih sličnih ploča ravnih ili uobličjenih, koje su izrađene od drveta ili drugih lignoceluloznih vlaknastih materija, obuhvatajući terminologiju, uslove kvaliteta i metode ispitivanja.«

Takođe je usvojen sledeći nov naslov ovog Komiteta, s tim da ga odobri Savet ISO:

»Ploče proizvedene od drveta ili drugih lignoceluloznih vlaknastih materijala.«

Komitet je obrazovao Koordinacioni odbor radi usklađivanja rada sva tri potkomiteta po problemima uzimanja uzoraka. U ovoj Odbor ulaze predsednici potkomiteta i po 1 predstavnik Francuske i Britanske organizacije za standardizaciju.

Usvojena su četiri predloga Potkomiteta 1 »Lesnit-ploče« radi daljeg usvajanja za preporuke ISO i to:

- merenje dimenzija epruveta (dokum. 89 N 15),
- određivanje vlažnosti (dokum. 89 N 17),
- određivanje savojne čvrstoće (dokum. 89 N 19) i
- određivanje upijanja vode i debljinsko bubrenje posle potpunog potapanja u vodi (dokum. 89 N 21).

Na kraju su usvojeni predloženi programi rada pojedinih potkomiteta.

Rad ovih zasedanja može se smatrati kao vrlo plodan, jer je doveo do usvajanja niza predloga koji će u najskorije vreme biti doneti kao nove preporuke ISO, prve iz oblasti drvne industrije.

DRUGO ZASEDANJE TEHNIČKOG KOMITETA ZA ŽELEZNE RUDE, POTKOMITETA ZA METODE HEM. ISPITIVANJA — ISO/TC 102/SC 2

Drugo zasedanje Tehničkog komiteta za železne rude, Potkomiteta za metode hem. ispitivanja — ISO/TC 102/SC 2 Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), održano je 13. do 16. oktobra 1964. godine u Diseldorfu u SR Nemačkoj. Ovaj Potkomitet obrazovan je 1963. godine i njegov Sekretarijat drži SR Nemačka.

Na zasedanju su učestvovala zemlje članice: Belgija, Kanada, Francuska, SR Nemačka, Japan, Švedska, Vel. Britanija, SAD i Jugoslavija, sa 35 učesnika.

Zasedanje je otvorio dr Šmic u ime Nemačke organizacije za standardizaciju (DNA), a zasedanju je predsedavao dr Graue umesto dr Štumfa, obolelog predsednika Potkomiteta.

Razmotreni su i prodiskutovani, među ostalim, sledeći važniji problemi:

- sušenje žel. ruda, osetljivih na oksidaciju prilikom sušenja;
- prethodno sinterovanje žel. ruda u svrhu poboljšanja njihove topivosti;
- sinterovanje žel. ruda sa natrijumperoksidom u svrhu rastvaranja;
- metode za određivanje ukupnog železa, silicijumdioksida, aluminijumoksida, fosfora i higrovlage u žel. rudama, itd.

Donešeno je ukupno 12 zaključaka, sa sledećim važnijim odlukama:

- usvojene su pojedine metode ispitivanja žel. ruda;
- metode predviđene za hem. ispitivanje žel. ruda (limonita, magnetita, hematita, siderita) primeniće se i na aglomerate i koncentrate ovih ruda;
- u cilju proveravanja primene nekih metoda pojedine zemlje zadužene su da izvrše odgovarajuća ispitivanja;
- usvojeno je da se u rad SC 2 uključe takođe fizičke i fizičko-hemijske metode za ispitivanje pojedinih važnijih osobina žel. ruda;
- date su glavne smernice za budući rad Potkomiteta SC 2, itd.

U okviru ovog zasedanja održana je stručna ekskurzija u železaru Rurot-Feniks-Rajnrer u Duisburgu, gde je pregledano lučno postrojenje za istovar žel. rude, rudni dvor, uređaj za drobljenje i sinterovanje rude, čeličana, valjaonica traka i savremeno opremljene laboratorije.

Naredni sastanak Potkomiteta SC 2 održaće se, verovatno, potkraj 1965. godine.

Inž. Risto Mista

NASTAVAK RADOVA NA IZRADI TEHNIČKIH UPUTSTAVA I STANDARDA ZA POLIETILENSKE CEVI

Primena polietilenskih cevi za transport pitke vode i raznih hemikalija kod nas je još uvek u početnoj fazi. Međutim, polietilenske cevi upotrebljavaju se iz dana u dan sve više, pa je zbog toga potrebna svestrana akcija da se izdaju tehnička uputstva za pravilnu upotrebu polietilenskih cevi, kako već u samom početku ne bi došlo do kompromitovanja ovog novog i veoma praktičnog materijala.

U časopisu »Standardizacija« br. 7/1964. opisane su glavne karakteristike polietilenskih cevi i dat je pregled dosad objavljenih predloga standarda:

- JUS G.C1.300 — Polietilenska masa niske gustoće za cevi,
- JUS G.C6.600 — Savitljive polietilenske cevi za hladnu vodu.
Uslovi kvaliteta i način ispitivanja,
- JUS G.C6.610 — Savitljive polietilenske cevi za hladnu vodu.
Dimenzije i uslovi isporuke.

Ovih dana istekao je rok stavljanja primedbi na navedene predloge, pa je cilj ovog članka da ukaže na program nastavka radova u vezi sa izradom tehničkih propisa i standarda za načine spajanja i montažu polietilenskih cevi.

Polietilenske cevi mogu se spajati na razne načine, zavisno od toga u koju svrhu je poželjno da se upotrebljavaju. Najčešći načini spajanja su: fitinzima (metalnim ili iz plastičnih masa), varenjem i pomoću prirubnica. Fitinzi se mogu stavljati na metalne umetke u polietilenskim cevima ili se navoji za učvršćivanje fittinga mogu narezati direktno na polietilensku cev.

U Jugoslaviji je rešeno pitanje proizvodnje metalnih fittinga, za metalne cevi, za koje postoje i odgovarajući standardi. Bilo bi potrebno da proizvođači metalnih fittinga, u saradnji sa proizvođačima polietilenskih cevi, kao i sa montažnim i građevinskim preduzećima, zajednički izvrše izbor fittinga koji bi bili što sličniji onima koji se već upotrebljavaju za metalne cevi, tako da bi ih proizvođači mogli brzo uključiti u svoje proizvodne programe.

Kod spajanja polietilenskih cevi posebno se često primenjuje i metoda varenja. Ova metoda je, verovatno, najjednostavnija a i najjeftinija, tako da se može provesti na gradilištu, u polju, ili na bilo kom mestu gde je polietilensku cev potrebno spojiti. Glavni načini varenja jesu: tupo varenje, kod kog se omekšani krajevi cevi spoje pritiskivanjem, varenje toplim gasom sa električnom i rukavno varenje (kod kog se preko tupog vara stavlja rukavac koji se nakon toga zavari na osnovnu cev).

Kod svih načina varenja važno je da se radi sa čistim površinama, da se zagrejane površine cevi jednoliko priljubljuju, te da se varioci specijalno obučavaju kroz teoretski i praktički rad za zavarivanje polietilenskih cevi.

Problem izdavanja standarda za polietilensku masu i dimenzionalne karakteristike polietilenskih cevi mogao se relativno jednostavno rešiti definisanjem fizikalnih i hemijskih karakteristika mase za cevi

ili prilagođavanjem dimenzija polietilenskih cevi sa već postojećim standardima za metalne cevi. Postojanje takvih standarda ujedno će osigurati kvalitetnu proizvodnju polietilenskih cevi. Međutim, problem varenja ne može se rešiti samo izdavanjem tehničkih uputstava ili standarda, jer pored najbolje napisanih uputstava uspeh varenja zavisi najvećim delom od veštine i savesnog rada varioca. Zbog toga smatramo da je za rešenje ovog dela primene polietilenskih cevi potrebno najpre u stručnim zavodima za varenje ispitati optimalne uslove zavarivanja polietilenskih cevi domaće proizvodnje, te paralelno s tim organizovati kurseve za obuku varioca. Posle toga bi se pristupilo izradi tehničkih uputstava koji bi se vremenom, posle određenog iskustva, pretvorili u jugoslovenski standard za varenje polietilenskih cevi.

Preduzeti su potrebni koraci da se gore navedeni problemi, kao što su izbor fitinga, odabiranje optimalnih uslova varenja kao i obuka kadrova, na najcelishodniji način reše. U vezi s tim angažovane su mnoge stručne organizacije, Savezna privredna komora, Jugoslovenski građevinski centar, Zavod za varenje, Jugoslovenski zavod za standardizaciju, kao i proizvođači polietilenske mase i cevi. Verujemo da će problem pravilne primene polietilenskih cevi biti na ovaj način brzo i uspešno rešen.

Dr Dragutin Fleš
Inž. Vlasta Ljubić

OBRAZLOŽENJE NOVIH PREDLOGA STANDARDA ZA GEOLOŠKE KARTE

Prvi radovi na predlozima standarda za osnovnu geološku kartu naše zemlje dati su u 1956. godini. Početak intenzivnog rada na geološkom kartiranju Jugoslavije, koji pada u to vreme, uslovio je stvaranje akata kojima bi se standardizovao sadržaj, a delom i način izrade ovih osnovnih prikaza regionalne geologije. Pošto nije postojala nikakva geološka organizacija koja bi bila u stanju da ovaj zadatak izvrši, Savez geoloških društava je formirao komisiju sa ciljem izrade predloga standarda za geološke karte.

Ovi predlozi standarda su izrađeni 1957. godine, i primljeni na II kongresu geologa Jugoslavije iste godine. U svom finalnom obliku, standardi donešeni od Savezne komisije za standardizaciju krajem 1959. godine obuhvatali su odredbe o kompleksnoj geološkoj karti, sadržaju osnovne geološke karte i oznakama za različite kategorije pojava za ovu kartu.

Ovi standardi su odigrali veoma veliku ulogu u stabilizaciji forme i sadržine osnovne geološke karte, u vremenu kada je to bilo najpotrebnije. U toku par godina rada po njima pokazalo se, međutim, da je ova materija još uvek veoma živa, i da se nalazi još u svom početnom, dinamičkom razvoju. Takve prilike nisu se mogle uklopiti sa karakterom standarda, pa je godine 1962. odlučeno da se standardi za geološke karte povuku. Umesto njih Savezni geološki zavod doneo je Uputstvo za izradu osnovne geološke karte, koje nije sadržavalo samo odredbe o izgledu pojedinih oznaka i ostale tehničke elemente, nego je — shodno svome nazivu i nameni — propisivalo i minimalni obim metodike koja se mora primeniti u toku rada.

U toku tri godine Uputstvo je primenjivano u praksi, dopunjavano, proveravano i korigovano. Posle prvog perioda upotrebe izrađena je dopunjena, druga redakcija Uputstva, 1964. godine. Pošto se videlo da je period primene Uputstva stabilizovao oznake, Savezni geološki zavod je došao do zaključka da je došao momenat kada se tehnički elementi geološke karte mogu finalno (za izvestan duži period) standardizovati. U okviru Komisije za kompleksnu geološku kartu SFRJ obrazovana je radna grupa u sastavu: prof. dr M. Dimitrijević, dr D. Veselinović, dr B. Sikošek i inž. D. Dragić, koja je sačinila nove predloge standarda.

Ovi predlozi, koje sada Jugoslovenski zavod za standardizaciju putem javne diskusije stavlja našoj stručnoj i naučnoj javnosti na razmatranje, prilagođeni su drugoj redakciji Uputstva za izradu osnovne geološke karte SFRJ, verifikovanog u toku poslednje godine kroz niz diskusija na najširoj bazi. Oni sadrže, za razliku od ranijih standarda, samo tehničke elemente, pošto su metoda uputstva našla svoje pravo mesto u Uputstvu. Prema predlogu, ovi standardi ne važe samo za osnovnu, nego i za sve geološke karte, što predstavlja jedno proširenje platforme koje odgovara duhu i nameni jugoslovenskog standarda. Očekuje se da će diskusija o ovim predlozima u prvom redu biti orijentisana na proveru primenljivosti oznaka za karte svih razmera; postoji, svakako, mogućnost da će za neke razmere biti potrebno dopunjavanje standarda specifičnim oznakama.

Prof. dr Milorad Dimitrijević



ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI GEOLOŠKIH OZNAKA I SIMBOLA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti geoloških oznaka i simbola:

Predlog br. 5585	Simboli i boje za označavanje starosti kartiranih jedinica	JUS B.A4.051
Predlog br. 5586	Litološke oznake za sedimentne stene	JUS B.A4.052
Predlog br. 5587	Oznake i simboli za kvartarne tvorevine	JUS B.A4.053
Predlog br. 5588	Oznake za nalazišta fosila	JUS B.A4.054
Predlog br. 5589	Simboli, boje i oznake za magmatske stene	JUS B.A4.055
Predlog br. 5590	Simboli, boje i oznake za metamorfne stene	JUS B.A4.056
Predlog br. 5591	Simboli za minerale	JUS B.A4.057
Predlog br. 5592	Strukturne oznake	JUS B.A4.058
Predlog br. 5593	Oznake za ležišta mineralnih sirovina	JUS B.A4.070
Predlog br. 5594	Oznake za inženjerskogeološke, hidrogeološke i geomorfološke elemente	JUS B.A4.080

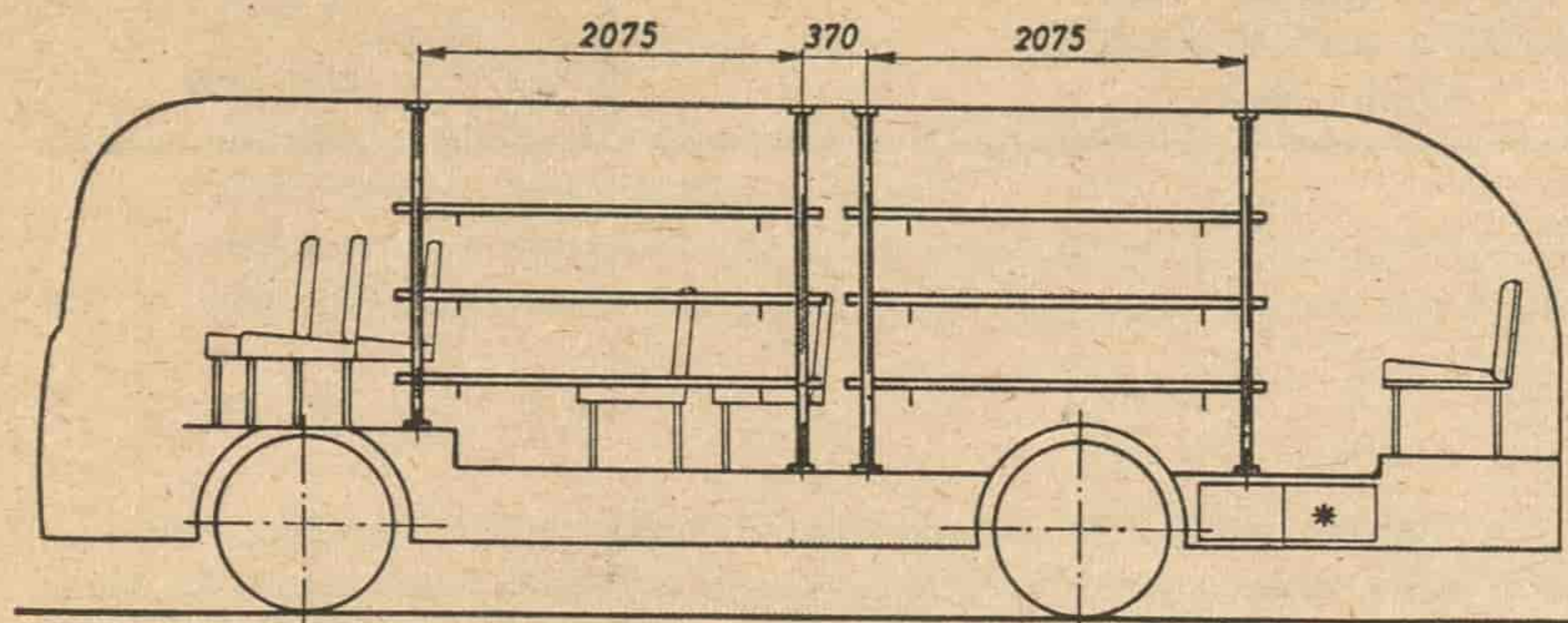
Ove predloge standarda izradio je Savezni geološki zavod i oni predstavljaju zamenu za grupu standarda iz oblasti geološke struke, stavljenih van snage u 1962. godini.

Navedeni predlozi standarda dostavljeni su interesentima na mišljenje.

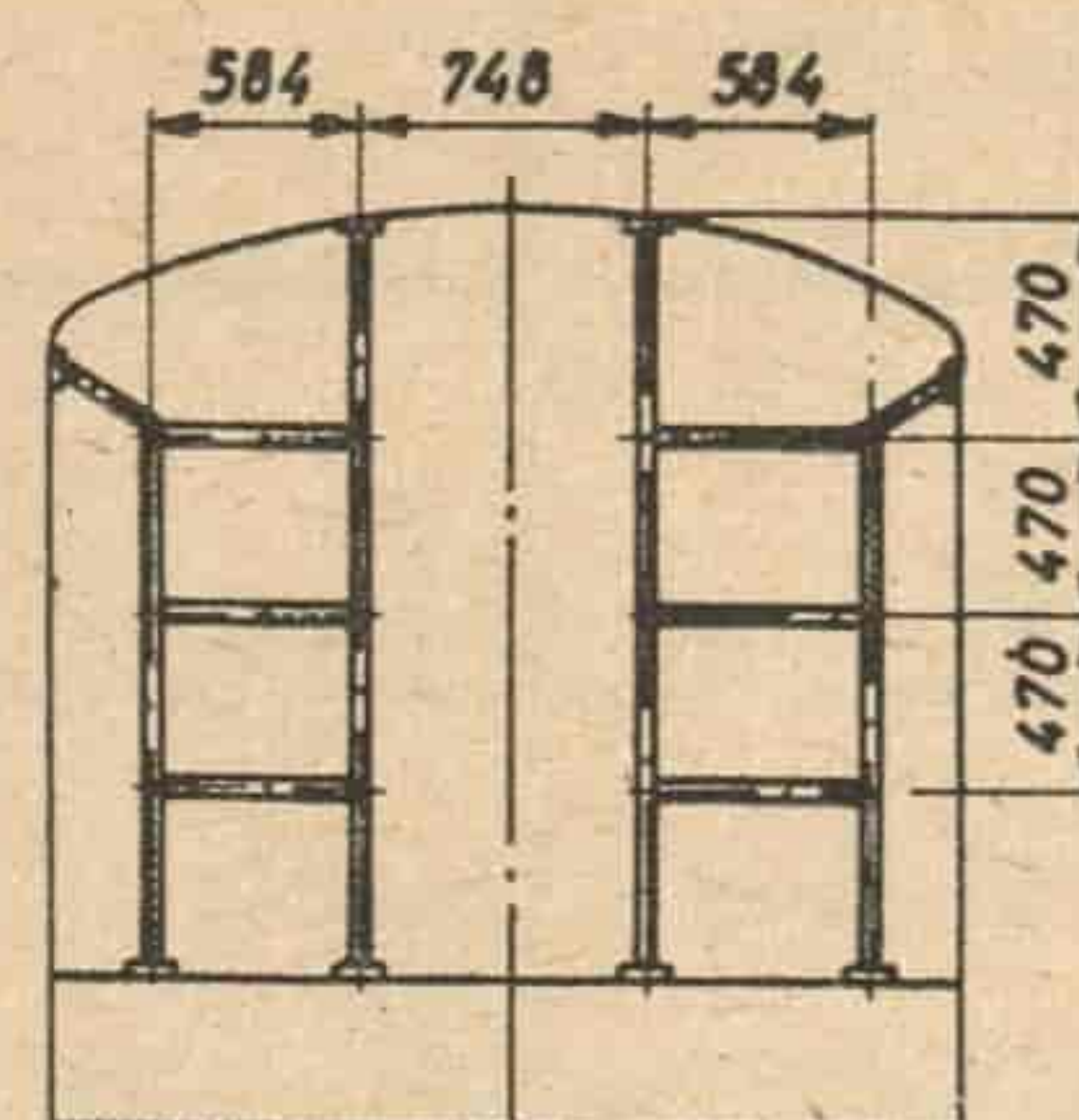
Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

DK 629.114.5:362.1

Predlog br. 5595	Oprema za vešanje nosila u autobusima CRTEŽ RASPOREDA NOSILA	J U S M.N5.722
<p><u>Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.</u></p>		
1	<p>Predmet standarda</p> <p>Ovaj standard propisuje obavezu proizvođača automobilske karoserije da izradi crtež rasporeda prema kome će se nosila vešati u autobusu i odgovarajuću obavezu vlasnika autobusa.</p>	
2	<p>Obaveza proizvođača karoserije</p>	
2.1	<p>Uz svaku sagrađenu autobusku karoseriju proizvođač te karoserije dužan je da isporuči crtež izrađen u razmeri 1 : 50, u kome će tačno prikazati sva nosila u montiranom položaju i mesto sanduka u kome se čuva oprema. Crtež mora biti jasan i pregledan i mora sadržati samo glavne kote koje određuju položaj svih ovešenih nosila.</p>	
2.2	<p>Na crtežu treba da je i uputstvo u kome se navodi:</p> <ul style="list-style-type: none"> — položaj sanduka u kome je smeštena oprema; — sedišta koja treba demontirati pre vešanja nosila; — postupak i redosled operacija pri vešanju i demontaži nosila. 	
3	<p>Obaveza vlasnika autobusa</p>	
3.1	<p>Vlasnik autobusa je dužan da na autobusu uvek ima potpunu opremu za vešanje nosila i da je čuva u ispravnom stanju.</p>	
3.2	<p>Crtež sa uputstvom po ovom standardu čuva se sa ostalim dokumentima vozila.</p>	



SEDIŠTA OZNACENA PREMA JUSM.N5.510

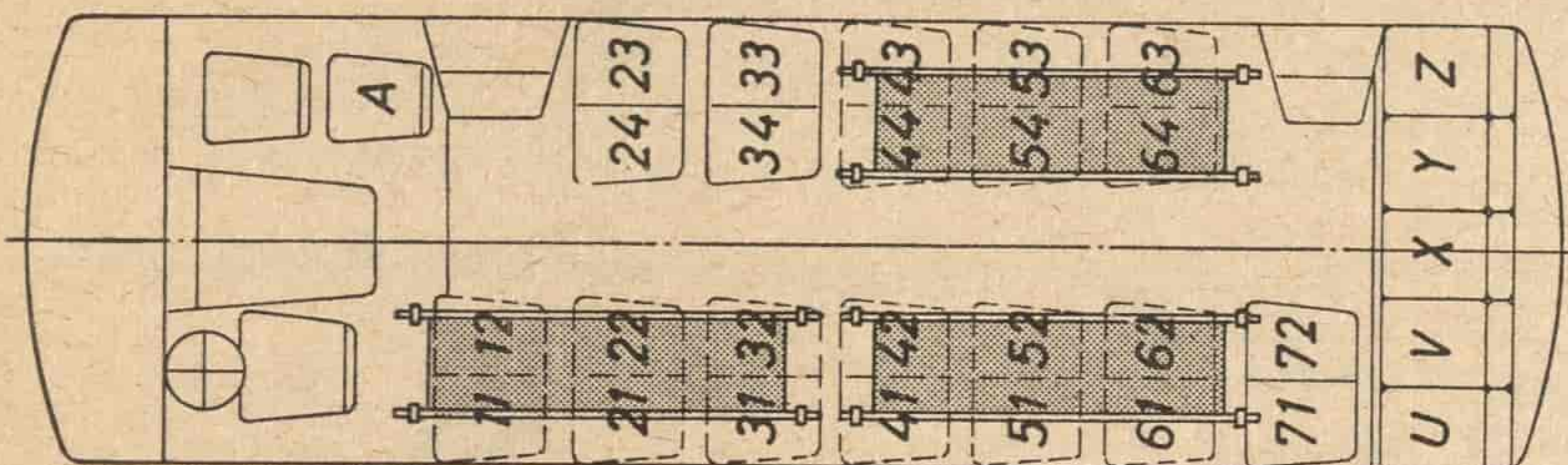


Uputstvo

Sve tri torbice sa opremom za vešanje nosila smeštene su na desnoj strani vozila u sanduku sa oznakom * na crtežu.

Pre montaže opreme treba demontirati sedišta 11,12,21,22,31,32,41,42,51,52,61,62 na levoj strani i 43,44,53,54,63,64 na desnoj strani, prikazana isprekidanim crtama na crtežu.

Vijci ugrađeni u pod i plafon karoserije služe za pričvršćivanje konzola. Popruge se vežu najpre za konzole na plafonu, zatim za one u podu, pa se ručice nosila uvuku u omče na poprugama.



4 Primer

Na slici je prikazan primer crteža sa uputstvom.

ANOTACIJA PREDLOGA ZA REVIZIJU JUGOSLOVENSkih STANDARDA O PROFILIMA ZA KAROSERIJE DRUMSKIH VOZILA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlozi za reviziju jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 5596 Ukrasne letve od aluminijumskih legura. Oblici i mere JUS C.L2.216

Predlog br. 5597 Rubne letve od aluminijumskih legura. Oblici i mere JUS C.L2.231

U toku primene ovih standarda, donetih februara 1962. godine, pokazala se potreba da se uvedu još tri nova profila za ukrasne letve, a da se za jednu rubnu letvu — tzv. tapetnu letvu — stopa zaseče da bi se znatno proširila mogućnost primene ove letve na karoserijama drumskih vozila. Predlog je usvojila stručna komisija za karoserije u kojoj su zastupljeni proizvođači karoserija: »Autokaroserija« — Novi Sad, »Vaso Miskin Crni« — Sarajevo, »Autokaroserija« — Zagreb, zatim Tovarna avtoopreme — Ptuj, Zavodi Crvena Zastava — Kragujevac i Institut za vozila — Beograd.

Predlozi su razaslani interesentima, a mogu se dobiti i na zahtev upućen pre 10. maja 1965. Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933).

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI METODA HEMIJSKIH ISPITIVANJA ŽELEZNIH RUDA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti metoda hemijskih ispitivanja železnih ruda:

Predlog br. 5598 Određivanje kalaja JUS B.G8.125

Predlog br. 5599 Određivanje ugljendioksida JUS B.G8.126

Navedeni predlozi standarda dostavljeni su interesentima na mišljenje.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

Predlog br. 5600

Izolatori za nadzemne vodove
ELASTIČNA RASCEPKA R 16
Glavne mere

J U S

N.F1.569

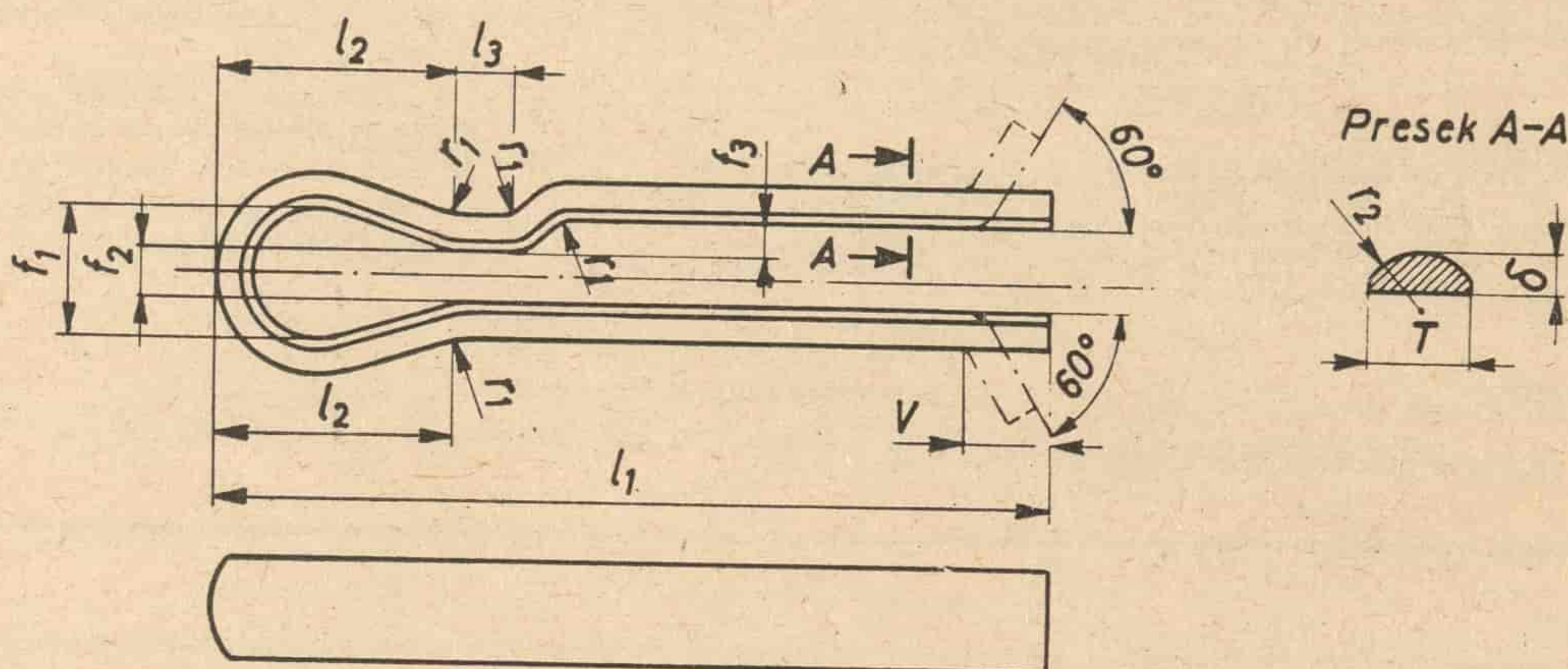
Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje oblik, glavne mere i tolerancije elastične rascepke (zatića) za osiguranje od ispadanja tučka iz gnezda i služi za spajanje elemenata visećih izolatora za nadzemne energetske vodove, izrađenih prema JUS N.F1.560 i JUS N.F1.566.

2 Oblik rascepke

Oblik rascepke prikazan je na slici.



3 Mere i tolerancije

3.1 Mere elastične rascepke, prikazane na slici, i tolerancije propisane su u tabeli.

Propisane mere odnose se na gotovu rascepku, uključujući tu i zaštitnu prevlaku, ako ovakva prevlaka postoji.

Oznaka veličine	f_1	f_2	f_3	l_1	l_2	l_3	R_1	R_2	δ	T	V
R 16	$10 \pm 0,5$	$4,5 \pm 0,2$	$3 \pm 0,2$	70 ± 1	$20 \pm 0,5$	$5 \pm 0,5$	3	4,8	$3,2 + 0,1$	$7,0 + 0,2$	7

3.2 Mera V odnosi se na delove rascepke koji se savijaju po uvlačenju rascepke u gnezdo čime se rascepka osigurava od ispadanja.

4 Materijal i izrada

4.1 Elastična rascepka mora biti izrađena od elastičnog materijala, otpornog prema koroziji i potrebne tvrdoće za obezbeđenje pravilnog rada rascepke kada je ona u položaju u kome je tučak osiguran od ispadanja i u položaju u kome se tučak može izvući iz gnezda.

Za ovu svrhu može se upotrebiti kalajna bronza CuSn6 prema JUS C.D2.102, ili mesing Cu63Zn prema C.D2.100, ili čelik odgovarajućeg kvaliteta.

4.2 Rascepka mora biti izrađena tako da je njena površina glatka, bez pukotina i drugih nedostataka koji smanjuju kvalitet rascepke.

Rascepka izrađena od čelika mora biti trajno i pouzdano zaštićena od korozije pocinkovanjem toplim postupkom ili na neki drugi pouzdan način. Sloj cinka mora imati dovoljnu debljinu, mora biti ravnomeran, bez mehurića, zrna, sitnih udubljenja i ne sme biti nepocinkovanih mesta.

4.3 Po pravilu, delovi krakova rascepke predviđeni za savijanje, savijaju se u fabrici izolatora i izolatori se isporučuju zajedno sa rascepkom.

4.4 Veličina rupa u gnezdu i način upotrebe rascepke propisani su u JUS N.F1.570.

5 Proveravanje

- 5.1 Oblik i površina rascepke proveravaju se pregledom.
Mere rascepke proveravaju se merenjem.
Ostale osobine rascepke i njihovo proveravanje propisane se u JUS . . . (u pripremi).
- 5.2 Kvalitet pocinkovanja rascepke od čelika proverava se prema JUS N.F1.011.

6 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, elastična rascepka za tučak i gnezdo od 16 mm označava se

Elastična rascepka R 16 JUS N.F1.569

Veza sa drugim standardima

JUS C.D2.100 — Bakarne legure za gnječenje. Mesing.

Hemijski sastav, oblici izrade i smernice za upotrebu

JUS C.D2.102 — Bakarne legure za gnječenje. Kalajna bronza. Hemijski sastav, oblici izrade i smernice za upotrebu

JUS N.F1.560 — Izolatori za nadzemne vodove. Tučak T16. Glavne mere

JUS N.F1.566 — Izolatori za nadzemne vodove. Gnezdo G16. Glavne mere

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI IZOLATORA
ZA NADZEMNE VODOVE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965. god.

- Predlog br. 5601** Izolatori za nadzemne vodove. Rupa na gnezdu za elastičnu rascepku **JUS N.F1.570**
- Predlog br. 5602** Izolatori za nadzemne vodove. Granično merilo za proveravanje rupe za rascepku **JUS N.F1.575**

Ovi predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama. Interesenti koji nisu dobili gore navedene predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se oni naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI KABLOVA ZA
RADIO-FREKVENCije**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći nacrti predloga jugoslovenskih standarda iz oblasti merenja kablova za radiofrekvencije.

- Predlog br. 5603** Kablovi za radio-frekvencije. Metode ispitivanja električnim pražnjenjem (korona) **JUS N.C0.035**
- Predlog br. 5604** Kablovi za radio-frekvencije. Metode merenja slabljenja **JUS N.C0.036**

Navedene predloge izradila je prema IEC publikaciji 96-1 (drugo izdanje, 1962. god.) inž. Olivera Josifović, sekretar T. O. 46. Nacrti su redigovani u ovom Zavodu.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni zainteresovanim strankama. Interesenti koji ovaj predlog nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.



Predlog br. 5605

KABLOVSKI PRIBOR
SPOJNICE ZA TELEKOMUNIKACIONE KABLOVE
 Drveni umetak za zaštitne račvaste čelične spojnice

J U S
 N.F4.562

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

1 Predmet standarda

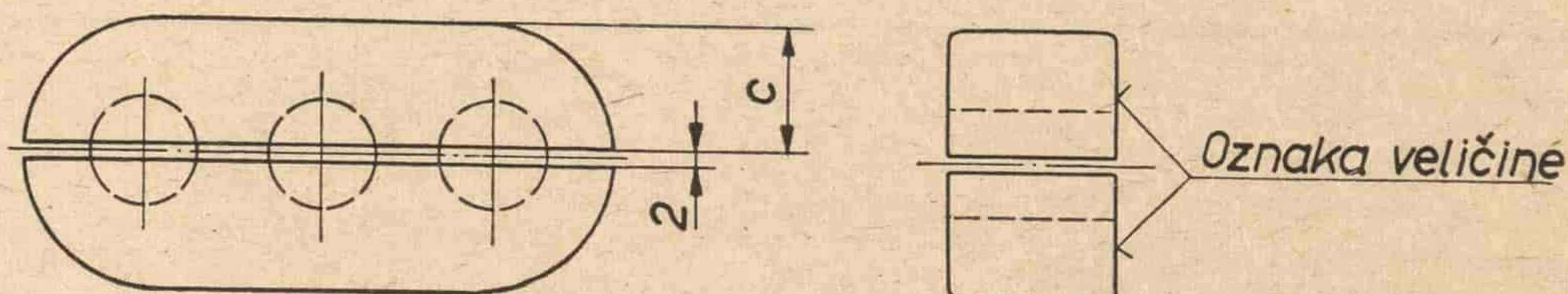
Ovaj standard propisuje oblik, mere, materijal i način izrade drvenih umetaka za zaštitne spojnice.

2 Primena

Drveni umetak za zaštitne spojnice služi za zaptivanje izlaznih otvora zaštitne račvaste čelične spojnice.

3 Oblik i mere

3.1 Umetci se izrađuju u obliku prema slici. Umetci ne moraju potpuno odgovarati slici, ali, navedene mere su obavezne



3.2 Mere umetka propisane su u tabeli.

Mere u mm

Oznaka veličine	l	b	c	Odgovarajuća zaštitna spojnica
U-25	135	40	30	TČRS-25
U-35	160	50	35	TČRS-35
U-50	190	56	43	TČRS-50
U-65	210	68	53	TČRS-65
U-80	255	84	63	TČRS-80

4 Materijal i način izrade

- 4.1 Drveni umetak se izrađuje od impregnisanog drveta.
- 4.2 Potrebni otvori za kablove, na koje se račva ulazni kabl, otvaraju se u drvenom umetku prilikom montaže.
- 4.3 Prečnici otvora se određuju prema spoljnim prečnicima kablova.
- 4.4 Drveni umetak je sastavni deo zaštitne spojnice.

5 Označavanje

- 5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, drveni umetak za zaštitnu račvastu čeličnu spojnicu označava se oznakom:

Ud JUS N.F4.562

gde d označava prečnik otvora zaštitne, koji se zaptiva drvenim umetkom.

5.2 Primer označavanja

Drveni umetak za zaštitnu račvastu čeličnu spojnicu TČRS 50, namenjenu kablovima preko 50 mm preko olovnog omotača, označava se:

U 50 JUS N.F4.562

6 Pakovanje, isporuka, način prijema i garancija

Pakovanje, isporuka, način prijema i garancija vrše se u svemu prema odgovarajućim standardima za zaštitnu spojnicu.

7 Veza sa drugim standardom:

JUS N.F4.552 — Zaštitna račvasta čelična spojnica (u pripremi)

JUS N.F4.561 — Poklopac za zaštitnu obujmicu (u pripremi)

**ANOTACIJA PREDLOGA JUGOSLOVENSKOG STANDARDARDA
IZ OBLASTI PROIZVODNJE VEŠTAČKIH ĐUBRIVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Predlog br. 5606 Veštačka đubriva. Krečni amonijumnitrat **JUS H.B4.031**

Predlog ovog standarda izrađen je od strane stručnjaka hemijske industrije Pančevo, Dimitrijević Nikole, dipl. inž. tehnol. i Nikolić Milana, dipl. inž. tehnol.

Ovaj predlog je umnožen i dostavljen zainteresovanim preduzećima, ustanovama i institutima.

Interesenti koji ovaj predlog nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933), sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDARDA IZ OBLASTI PROIZVODNJE KLJUČEVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog novog jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 5607 Dvostrani otvoreni ključevi za drumska vozila **JUS K.G5.018**

Predlog ovog standarda je predložila Tvornica alata — Nova Gradiška. Ovaj predlog je posebno umnožen i dostavljen zainteresovanim preduzećima, institutima i organizacijama. Ovaj predlog treba razmatrati zajedno sa predlozima ključeva br. 5405—5409, objavljenim ili anotiranim u biltenu »Standardizacija« br. 11/64.

Interesenti koji ovaj predlog nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
ZA FITINGE OD TEMPEROVANOG LIVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Jugoslovenski zavod za standardizaciju stavlja na javnu diskusiju grupu predloga standarda za fitinge od temperovanog liva.

Predlog br. 5608 Pregled standardizovanih tipova fittinga od temperovanog liva JUS M.B6.500
Predlog br. 5609 Opšte odredbe JUS M.B6.505

Predlozi standarda oblika i mera:

Predlog br. 5610 Kolena A1	JUS M.B6.510
Predlog br. 5611 »Redukciona kolena«	JUS M.B6.511
Predlog br. 5612 Kolena A1/45°	JUS M.B6.512
Predlog br. 5613 Kolena A4 sa unutrašnjim i spoljnim navojem	JUS M.B6.513
Predlog br. 5614 Redukciona kolena A4 sa unutrašnjim navojem	JUS M.B6.514
Predlog br. 5615 Kolena A4/45° sa unutrašnjim i spoljnim navojem	JUS M.B6.515
Predlog br. 5616 Kolena sa pločicom A1/P	JUS M.B6.516
Predlog br. 5617 Razvodnici B1	JUS M.B6.520
Predlog br. 5618 Redukcioni razvodnici B1	JUS M.B6.521
Predlog br. 5619 Prelazni redukcionni razvodnici B1	JUS M.B6.522
Predlog br. 5620 Krstasti razvodnici C1	JUS M.B6.523
Predlog br. 5621 Redukcioni krstasti razvodnici C1	JUS M.B6.524
Predlog br. 5622 Lukovi D1	JUS M.B6.530
Predlog br. 5623 Lukovi D4 sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.531
Predlog br. 5624 Razvodni lukovi E1	JUS M.B6.535
Predlog br. 5625 Redukcioni razvodni lukovi E1	JUS M.B6.536
Predlog br. 5626 Dvostruki razvodni lukovi E2	JUS M.B6.537
Predlog br. 5627 Redukcioni dvostruki razvodni lukovi E2	JUS M.B6.538
Predlog br. 5628 Dugi lukovi G1	JUS M.B6.540
Predlog br. 5629 Dugi lukovi G1/45°	JUS M.B6.541
Predlog br. 5630 Dugi lukovi G4 sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.542
Predlog br. 5631 Dugi lukovi G4/45° sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.543
Predlog br. 5632 Dugi lukovi G8 sa spoljnim navojima	JUS M.B6.544
Predlog br. 5633 Lukovi 180°	JUS M.B6.545
Predlog br. 5634 Nazuvice M2 i M2D-L	JUS M.B6.550
Predlog br. 5635 Redukcione nazuvice M2	JUS M.B6.551
Predlog br. 5636 Ekscentrične redukcionne nazuvice M3	JUS M.B6.552
Predlog br. 5637 Nazuvice M4 sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.553
Predlog br. 5638 Redukcione nazuvice M4 sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.554
Predlog br. 5639 Redukcione spojnice N4/I sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.560
Predlog br. 5640 Redukcione spojnice N4/II sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.561
Predlog br. 5641 Redukcione spojnice N4/III sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.562
Predlog br. 5642 Redukcione spojnice za radiatore N4/IV sa unutr. i spoljnim navojem	JUS M.B6.563
Predlog br. 5643 Dvostruke spojnice N8	JUS M.B6.564
Predlog br. 5644 Redukcione spojnice N8	JUS M.B6.565
Predlog br. 5645 Spojnice za radiatore N8D-L sa spoljnim levim i desnim navojem	JUS M.B6.566
Predlog br. 5646 Navrtke za holendere P1	JUS M.B6.570
Predlog br. 5647 Kontra navrtke P4	JUS M.B6.571
Predlog br. 5648 Šestostrane kape T1	JUS M.B6.573
Predlog br. 5649 Okrugle kape T2	JUS M.B6.574
Predlog br. 5650 Čepovi sa rubom T9	JUS M.B6.577
Predlog br. 5651 Holenderi sa ravnim zaptivanjem U1	JUS M.B6.580
Predlog br. 5652 Holenderi sa ravnim zaptivanjem U2 sa unutrašnjim i spoljnim navojem	JUS M.B6.581
Predlog br. 5653 Holenderi sa koničnim zaptivanjem U11	JUS M.B6.582
Predlog br. 5654 Holenderi sa koničnim zaptivanjem U12	JUS M.B6.583
Predlog br. 5655 Kolenasti holenderi sa ravnim zaptivanjem UA1	JUS M.B6.584
Predlog br. 5656 Kolenasti holenderi sa ravnim zaptivanjem UA2 sa unutrašnjim i spoljnim navojem	JUS M.B6.585
Predlog br. 5657 Kolenasti holenderi sa koničnim zaptivanjem UA11	JUS M.B6.586
Predlog br. 5658 Kolenasti holenderi sa koničnim zaptivanjem UA 12 sa unutrašnjim i spoljnim navojem	JUS M.B6.587

Predlog br. 5659 Trokraki bočni razvodnici Za1 JUS M.B6.590

Predlog br. 5660 Četvorokraki bočni razvodnici Za2 JUS M.B6.595

Citirani predlozi standarda izrađeni su na bazi preporuke ISO-R 49, izdate jula 1957. god.
Interesenti koji žele da im se ovi predlozi dostave treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu
za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa odgovarajućim zahtevom.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1965.

Predlog br. 5661 Ispitivanje pritisne čvrstoće betona JUS U.M8.056

Predlog br. 5662 Uzimanje uzoraka agregata, kamena i zgure za potrebe građevina, puteva i železnica i za spravljanje betona JUS B.B0.001*

*Revizija postojećeg standarda iz 1957. godine.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikro-filmske reprodukcije.

ISO/TC 3 — Tolerancije

Dnevni red za V zasedanje koje će se održati od 23. do 25. marta 1965. u Parizu.

ISO/TC 22 T — Poljoprivredni traktori

II nacrt predloga o ispitivanjima poljoprivrednih traktora (dokum. 154).

ISO/TC 24 — Sita

Izveštaj sa zasedanja Potkomiteta 1 »Laboratorijska sita« koje je održano 14. do 16. novembra. 1963. u Minsteru.

ISO/TC 33 — Vatrostalni materijal

Nacrt izveštaja sa VI zasedanja radnih grupa 2 i 3 održanog 26. i 27. maja 1964. u Londonu.

ISO/TC 37 — Terminologija

II nacrt predloga o leksikografskim simbolima.

ISO/TC 39 — Mašine alatke

Dnevni red za VIII zasedanje koje će se održati od 30. marta do 1. aprila 1965. u Parizu.

ISO/TC 43 — Akustika

Izveštaj sa VIII zasedanja održanog od 1. do 5. juna 1964. u Aix-les-Bainsu.

ISO/TC 45 — Guma

Predlog preporuke ISO br. 742 »Revizija preporuke ISO/R 48-1957 — Određivanje tvrdoće vulkanizovane prirodne i sintetičke gume« (rok za primedbe 1. april 1965.)

ISO/TC 77 — Azbest-cementni proizvodi

Zapisnik sa IX plenarnog zasedanja održanog od 8. do 12. juna 1964. u Hagu.

ISO/TC 99 — Polupreradevine od drveta

Predlog preporuke ISO br. 756 »Mozaik parket« (rok za primedbe 1. april 1965.)

IEC/TC 2 — Rotacione mašine

Dodatak publikacije 136-1: Dimenzije četkica i držača četkica za električne mašine

A. Dodatne dimenzije četkica

B. Spojevi sa četkicama

Predlog upućen na saglasnost po šestomesečnom pravilu.

Rok za glasanje 31. maj 1965. god.

IEC/TC 13 — Radiokomunikacije

Preporuka mernih metoda na radio-otpremnicima. Deo treći — frekvencija. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom postupku. Rok za glasanje je 31. maj 1965.

Preporuka mernih metoda na radio-otpremnicima — Deo treći — Izlazna snaga. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. maj 1965. god.

IEC/TC 15 — Izolacioni materijal

Zapisnik sa zasedanja održanog u Pragu od 19. do 23. oktobra 1964 god.

IEC/TC 29 — Elektroakustika

Preporuke o skalama i merama grafikona o karakteristikama frekvencija. Primedbe se mogu dostaviti do 31. marta 1965. god.

Preporuke za karakteristike pojasnih oktavnih, poluoktavnih i trećinuoktavnih filtara namenjenih analizi šumova i vibracija. Na glasanju po šestomesečnom postupku.

Rok za glasanje je 15. maj 1965. god.

Preporuka za označavanje pozicija podešavanja na aparatima za čujne korekcije. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. maj 1965. god.

IEC/TC 38 — Merni transformatori

Predlog preporuke za ispitivanje permitivnosti i faktora dielektričke disipacije izolacionog materijala pri industrijskim, audio i radio-frekvencijama. Predlog je upućen na glasanje po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. maj 1965. god.

IEC/TC 46 — Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje

Zapisnik sa sastanka održanog u Aix-les-Bainsu od 23. do 27. maja 1946.

IEC/TC 50 — Klimatska i mehanička ispitivanja za telekomunikacione sastavne delove i materijal

Zapisnik sa sastanka komiteta održanog u Aix-les-Bainsu 29. V 1964. god.

IEC publikacija 68-2-11, drugo izdanje, 1964. god. Osnovna klimatska i mehanička ispitivanja za elektronske uređaje i njihove delove. Deo drugi: Ispitivanja — Ispitivanje Ka: slana magla. Cena: 3,75 šv. fr.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ« br. 36/64 od 2. IX 1964.

		1 prim. din.
JUS H.K1.041	— Lepkovi za drvo. Glutinski lepak	200.—
JUS H.K1.042	— Tehnički krvni albumin	150.—
JUS H.K1.045	— Lepkovi za drvo. Kazeinski lepak	150.—
JUS H.K2.021	— Lepkovi za drvo. Polivinil-acetat-disperzioni lepak	150.—
JUS H.K2.023	— Lepkovi za drvo. Karbamidni lepak	150.—
JUS H.K2.024	— Lepkovi za drvo. Fenolni lepak	200.—
JUS H.K8.020	— Metode ispitivanja lepka za drvo. Uzimanje uzoraka	150.—
JUS H.K8.021	— Metode ispitivanja lepka za drvo. Pripremanje uzoraka za ispitivanje	100.—
JUS H.K8.022	— Metode ispitivanja lepka za drvo. Određivanje organoleptičkih i fizi- kalnih ispitivanja	350.—
JUS H.K8.023	— Metode ispitivanja lepka za drvo. Određivanje hemijskih karakteristika	350.—
JUS H.K8.024	— Metode ispitivanja lepka za drvo. Određivanje smicajne čvrstoće ..	350.—
JUS H.K8.025	— Metode ispitivanja lepka za drvo. Vreme pripreme lepka za upotrebu, radno vreme i rok upotrebe	150.—
JUS E.K2.110	— Svinjska mast, tehnička	150.—
JUS E.K2.115	— Tehnička mast životinjskog porekla	150.—
JUS E.K2.120	— Koštana mast	150.—
JUS E.K2.125	— Loj, tehnički	150.—
JUS E.K8.031	— Metode ispitivanja ulja i masti. Određivanje boje	150.—
JUS E.K8.032	— Metode ispitivanja ulja i masti. Određivanje oksimasnih kiselina	150.—
JUS E.K8.033	— Metode ispitivanja ulja i masti. Određivanje titra masnih kiselina ..	150.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. marta 1965. godine.

		1 prim. din.
JUS U.S4.050	— Tipovi kolovoznih konstrukcija za lak i srednji saobraćaj	550.—
JUS U.S4.051	— Tipovi kolovoznih konstrukcija za težak saobraćaj	750.—

Citirani jugoslovenski standardi primenjuju se od 1. februara 1965. godine

JUS H.K8.026	— Metode ispitivanja lepka za drvo. Ispitivanje dopunskih karakteristika	400.—
--------------	--	-------

Citirani jugoslovenski standard neobavezan je i stupa na snagu 1. marta. 1965. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 39/64 od 30. IX 1964. god.

JUS N.E3.553	— Dvopolni utikač za naprave klase II 2,5A 250 V. Glavne mere	200.—
JUS N.E3.554	— Dvopolni utikač za naprave klase II 10A 250 V — 16A 250 V — Glavne mere	200.—
JUS N.E3.564	— Granično merilo za podudarnost dvopolnih utikača 2,5A 250 V za naprave klase II	100.—
JUS N.E3.565	— Granično merilo za proveravanje nemogućnosti jednogolnog uvlačenja utikača 2,5A 250 V za naprave klase II	100.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. marta 1965. godine.

JUS N.L4.003	— Fluorescentne cevi za opštu upotrebu. Tehnički uslovi i proveravanje ..	650.—
JUS N.L4.004	— Fluorescentne cevi za opštu upotrebu. Glavne mere	150.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1965. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 42/64 od 21.X1964.

JUS H.M2.101	— Pomoćna sredstva za kožu. Preparat za nagrizanje (bajcanje) kože	300.—
	Kućni nameštaj	1 komplet 1.100 d
JUS D.E2.021	— Orman za odeću	
JUS D.E2.022	— Orman za rublje	
JUS D.E2.024	— Trpezarijski sto	
JUS D.E2.025	— Kuhinjski sto	
JUS D.E2.033	— Krevet za jednu osobu	
JUS D.E2.035	— Ležaj za jednu osobu	

JUS D.E2.036	— Dečiji krevet	
JUS D.E2.037	— Uložak za krevet za jednu osobu	
JUS D.E2.038	— Dušek za krevet za jednu osobu	
JUS D.E2.043	— Uložak za dečiji krevet	
	Ambalaža od drveta	1 prim. din.
JUS D.F1.321	— Sanduk za pekarski kvasac, sadržaja 4 kg	150.—
JUS D.F1.322	— Sanduk za pekarski kvasac, sadržaja 8 kg	150.—
JUS D.F1.323	— Sanduk za pekarski kvasac, sadržaja 16 kg	150.—
JUS D.F1.324	— Sanduk za pekarski kvasac, sadržaj 25 kg	150.—
PK-E4	— Propisi o kvalitetu stočne hrane	700.—

Citirani jugoslovenski standardi i propisi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1965. godine.

JUS U.E4.012	— Tehnički uslovi za izradu bitumenskih i katraskih makadama	850.—
JUS U.E4.014	— Tehnički uslovi za izradu asfaltnih betona	850.—
JUS G.C6.023	— Proizvodi od gume. Gumena creva sa umetkom. Creva za protok tečnosti za hlađenje motora S.U.S.	300.—

Citirani jugoslovenski standardi primenjivaće se od 1. aprila 1965. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 44/64 od 11.XI 1964.

	Ispitivanje tekstila	
JUS F.S3.034	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema alkalnom valjanju	150.—
JUS F.S3.035	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema jakom kiselom valjanju	150.—
JUS F.S3.036	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema blagom kiselom valjanju	150.—
JUS F.S3.037	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema dejstvu postupaka pri bojenju vune	150.—
JUS F.S3.038	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema dekatiranju	150.—
JUS F.S3.039	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema degumiranju	150.—
JUS F.S3.040	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema blagom beljenju natrijumhloritom	150.—
JUS F.S3.041	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema jakom beljenju natrijumhloritom	150.—
JUS F.S3.042	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema dejstvu pare pod atmosferskim pritiskom	150.—
JUS F.S3.043	— Metoda ocenjivanja postojanosti obojenja tekstila prema trljanju u prisustvu organskih rastvarača	150.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. marta 1965. godine.

	Veterinarski biološki preparati	
JUS H.H3.130	— Serum protiv vrbanca (crvenog vetra) svinja	250.—
JUS H.H3.150	— Serum protiv tetanusa	200.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. avgusta 1965. godine.



Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-171, lokal 002 —
Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd,
Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485 — Cena pojedinom primerku din. 300. — Godišnja pretplata
din. 2400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod. N. B.

101-11
br. $\frac{1-297}{1-297}$

41

428/1965



700013666,2

COBISS 0