

V₁ 948

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

3

MART
1965.
BEOGRAD

Izdavač:
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Cara Uroša 54
Beograd

Odgovorni urednik
inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:
BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>Predlog standarda: Standardna atmosfera za kondicioniranje i ispitivanje uzoraka gume i plastičnih masa</i>	3
<i>Predlog standarda: Tropolna priključnica i natikač 32 A 380 V sa zaštitnim uzemljenjem</i>	4
<i>Predlog standarda: Tropolni utikač i utikač za naprave 32 A 380 V</i>	6
<i>Predlog standarda: Spojnice za telekomunikacione kablove</i>	7
<i>Anotacija predloga standarda za priključni pribor za industrijske svrhe</i>	9
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti boja, lakova, sirovina i njima sličnih proizvoda</i>	9
<i>Anotacija predloga standarda iz oblasti industrije droga i lekova</i>	10
<i>Anotacija predloga standarda za sredstvo protiv smrzavanja vode u hladnjacima automobila</i>	10
<i>Međunarodna standardizacija—primljena dokumentacija</i>	11
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	12



Predlog br. 5663

**STANDARDNA ATMOSFERA ZA KONDICIONIRANJE
I ISPITIVANJE UZORAKA GUME I PLASTIČNIH
MASA**

**J U S
G.S0.050**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

Ovaj predlog izrađen je prema ISO R 291 — Standardna atmosfera za kondicioniranje i ispitivanje plastičnih masa i ISO DR 625 — Standardna atmosfera za kondicioniranje i ispitivanje uzoraka gume

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje standardne laboratorijske uslove za kondicioniranje i ispitivanje uzoraka gume i plastičnih masa (u daljem tekstu »materijala«), tj. uslove koji su približni atmosferi okoline.

Napomena. — Ovaj standard ne obuhvata specijalne atmosfere koje su potrebne za razna specijalna ispitivanja.

2 Opšte odredbe

- 2.1 Pod kondicioniranjem podrazumeva se izlaganje materijala uticaju određene atmosfere u toku određenog vremenskog perioda.
- 2.2 Glavni cilj kondicioniranja materijala (uzoraka ili epruvete) je da dovođenjem materijala na ujednačeno stanje pre ispitivanja ujednači dobivene rezultate kod ponavljanih ispitivanja.
- 2.3 Kondicioniranje je preporučljivo za sva ispitivanja i uslovi kondicioniranja treba da su uvek navedeni u analizi i treba da su u skladu sa uslovima propisanim u ovom standardu.

3 Standardna atmosfera

- 3.1 U standardnoj atmosferi mogu biti utvrđeni: određena temperatura i određena vlažnost (metoda A) ili određena temperatura i vlažnost okoline (metoda B), ili, temperatura i vlažnost okoline (metoda C).

3.11 Standardna atmosfera, metoda A

Kada je potrebna kontrola temperature i vlažnosti primenjuje se jedan od sledećih uslova:

- 1) 20 °C i 65%-na relativna vlažnost,
- 2) 23 °C i 50%-na relativna vlažnost i
- 3) 27 °C i 65%-na relativna vlažnost.

3.12 Standardna atmosfera, metoda B

Kada je potrebna samo kontrola temperature primenjuje se jedan od sledećih uslova:

- | | |
|--|----------------------|
| <ol style="list-style-type: none"> 1) 20 °C 2) 23 °C 3) 27 °C | } — vlažnost okoline |
|--|----------------------|

3.13 Standardna atmosfera, metoda C

Atmosfera bez propisanih uslova ispitivanja primenjuje se onda kada nije neophodna kontrola temperature i vlažnosti i u ovim slučajevima sprovodi se kondicioniranje u atmosferi koja preovladava.

3.2 Tolerancije

- 3.21 Tolerancija temperature za metodu A i B je normalno ± 2 °C. Ukoliko se zahteva stroga tolerancija ona iznosi ± 1 °C.
- 3.22 Tolerancija relativne vlažnosti za metodu A (tač. 3.11) je $\pm 5\%$ relativne vlažnosti. Ukoliko se zahteva stroga tolerancija ona iznosi $\pm 2\%$ relativne vlažnosti.

3.3 Standardna referentna atmosfera

Ako se na osnovu odgovarajućih informacija raspoložive faktorima za pretvaranje za specijalne kombinacije materijala i osobina, rezultate ispitivanja treba svesti na standardnu referentnu atmosferu, uzimajući da je standardna referentna atmosfera 20 °C i 65% relativna vlažnost.

4 Kondicioniranja

4.1 Kondicioniranje uzorka gume

- 4.11 Za standardnu atmosferu metoda A, period kondicioniranja treba da bude najmanje 16 sati.
- 4.12 Za standardnu atmosferu metoda B, vreme kondicioniranja treba da bude period od najmanje 3 sata.

4.2 Kondicioniranje uzoraka od plastične mase

- 4.21 Za standardnu atmosferu metoda A, vreme kondicioniranja treba da bude period od 88 do 94 sati.
- 4.22 Za standardnu atmosferu metoda B, vreme kondicioniranja treba da bude period od najmanje 3 sata.
- 4.23 Pri ispitivanju materijala koji su poznati po tome da brzo dostižu ravnotežno stanje u odnosu na temperaturu i vlagu i kada vreme propisano u tač. 4.21 i 4.22 nije pogodno, kraće ili duže vreme propisuje se u posebnim propisima.
- 4.3 Uzorke za ispitivanje treba tako izložiti kondicionoj atmosferi da je što moguće veća površina svakog uzorka izložena.

5 Ispitivanja

Ako propisima za pojedinačna ispitivanja nije drugačije propisano, ispitivanje se sprovodi u istoj atmosferi u kojoj je sprovedeno kondicioniranje.

Napomena. — Epruvete kondicionirane u atmosferi A mogu se ispitati u atmosferi B ili u atmosferi C, a takođe one koje su kondicionirane u atmosferi B mogu se ispitati u atmosferi C, samo onda kada promene temperature i sadržaja vlage ne izazivaju promene rezultata. U svim ovim slučajevima ispitivanje treba sprovesti odmah posle prenošenja uzorka iz kondicione atmosfere.

6 Izveštaj o ispitivanju

Izveštaj o ispitivanju treba da sadrži sledeće podatke:

- primenjena atmosfera za kondicioniranje,
- vreme trajanja kondicioniranja i
- primenjena atmosfera za ispitivanje.

DK 621.316.541

Predlog br. 5664

Priključni pribor za industrijske svrhe
TROPOLNA PRIKLJUČNICA I NATIKAČ 32 A 380 V
sa zaštitnim uzemljenjem
Glavne mere

J U S
N. E3. 626

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

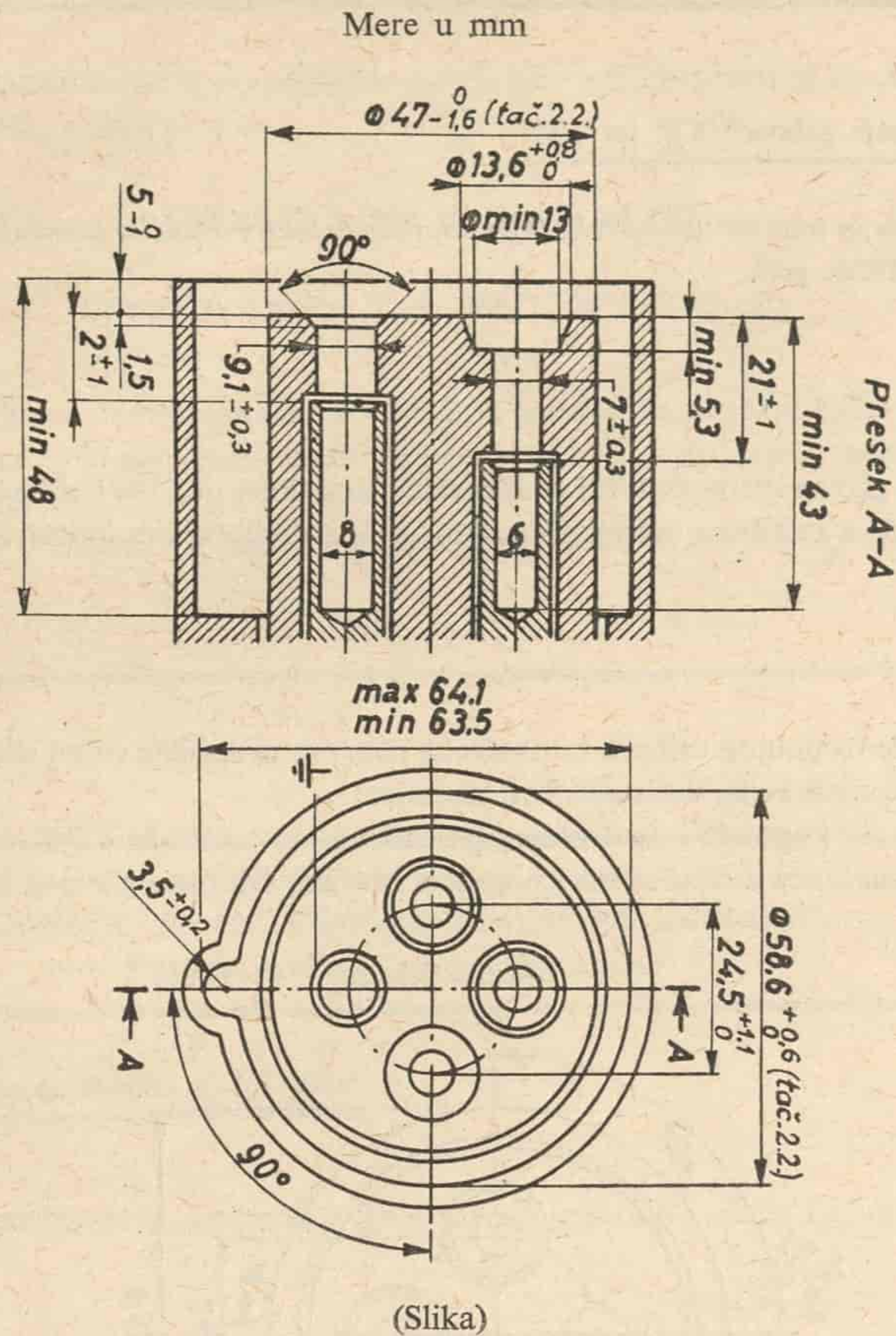
Ovaj standard je u skladu sa nacrtom preporuke Međunarodne elektrotehničke komisije i sa specifikacijama CEE, publikacija 17, izdanje 1958. god.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje glavne mere, izradu, upotrebu i označavanje tropolne priključnice i natikača nazivne struje 32 A i nazivnog napona 380 V, sa zaštitnim uzemljenjem, koji se upotrebljavaju za industrijske, poljoprivredne i slične svrhe.

2 Mere i tolerancije

- 2.1 Glavne mere i tolerancije tropolne priključnice i natikača propisane su na slici. Slikom se ne propisuje konstrukcija, već samo kotirane mere.
- 2.2 Mere spoljnog prečnika glavnog dela i unutrašnjeg prečnika kućišta priključnice i natikača moraju biti u propisanim granicama na naznačenoj dužini cilindričnog dela kućišta, odnosno glavnog dela.



3 Izrada

- 3.1 Tropolna priključnica i natikač moraju biti izgrađeni u svemu prema JUS N.E3.605.
- 3.2 Propisane mere na slici odnose se na priključnicu i natikač nazivnog napona 380 V i nazivne frekvencije 50 Hz. Ove mere se mogu upotrebiti i za izradu tropolne priključnice i natikača nižeg nazivnog napona i više nazivne frekvencije ako se promeni položaj kontaktne čaure za uzemljenje u odnosu na žleb prema JUS N.E3.605, tač. 4.045.

4 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, tropolna priključnica ili natikač nazivnog napona 380 V i nazivne frekvencije 50 Hz označava se:

Priključnica 32 A 380 V JUS N.E3.625

odnosno

Natikač 32 A 380 V JUS N.E3.625

Priključnica ili natikač za niže nazivne napone ili više frekvencije (tač. 3.2) označavaju se na taj način što se u oznaci zameni vrednost nazivnog napona, odnosno doda iza vrednosti nazivnog napona još vrednost nazivne funkcije.

Veza sa drugim standardima:

JUS N.E3.605 — Priključni pribor za industrijske svrhe. Tehnički uslovi i ispitivanja.

Predlog br. 5665

Priključni pribor za industrijske svrhe
TROPOLNI UTIKAČ I UTIKAČ ZA NAPRAVE 32 A 380 V
 Glavne mere

J U S
 N.E3.627

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

Ovaj standard je u skladu sa nacrtom preporuke Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i sa specifikacijama CEE, publikacija 17, izdanje 1958. god.

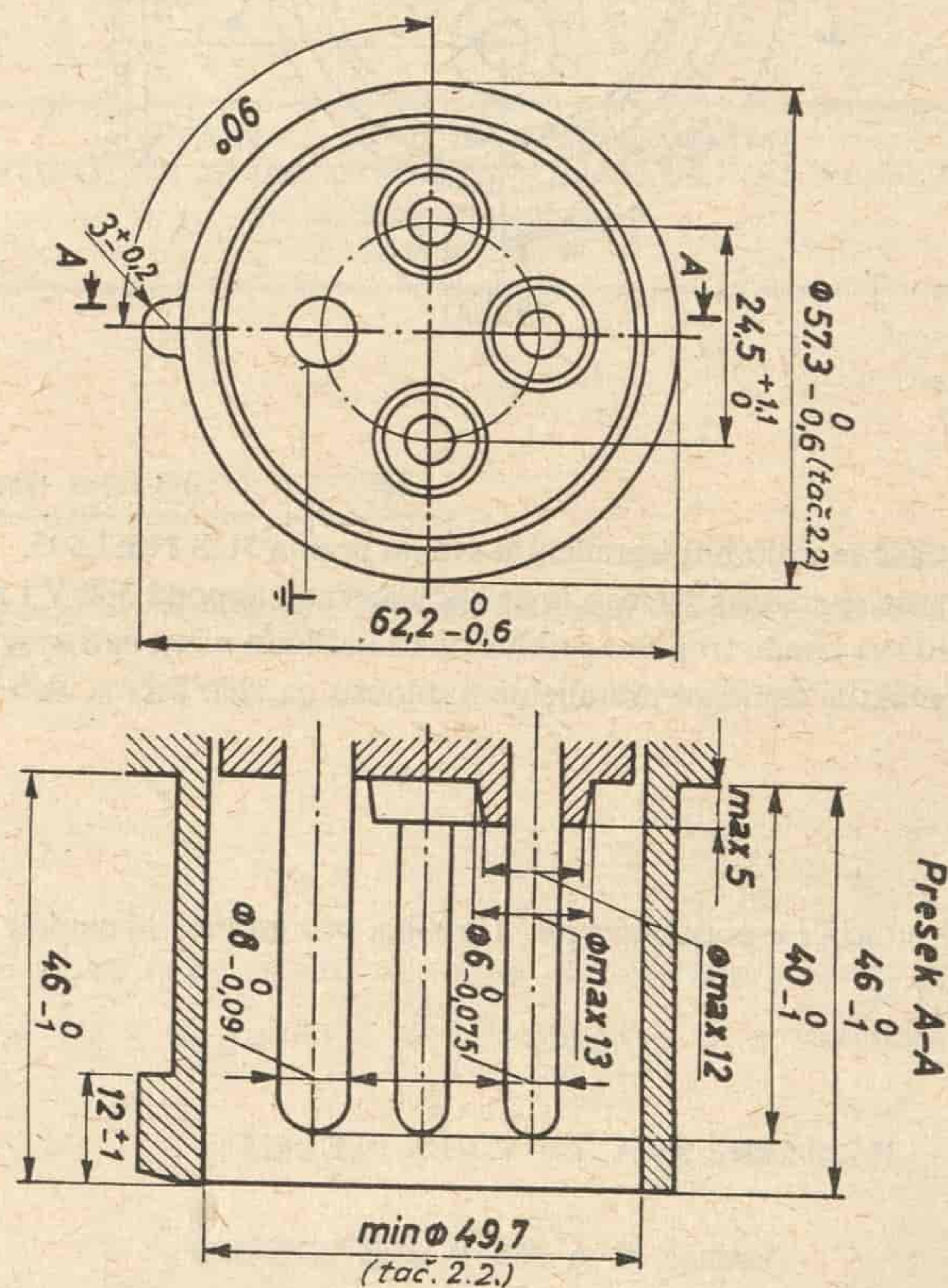
1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje glavne mere, izradu i označavanje trolnog utikača i utikača za naprave, nazivne struje 32 A i nazivnog napona 380 V, sa zaštitnim uzemljenjem, koji se upotrebljavaju za industrijske, poljoprivredne i slične svrhe.

2 Mere i tolerancije

- 2.1 Glavne mere i tolerancije trolnog utikača i utikača za naprave propisane su na slici. Slikom se ne propisuje konstrukcija, već samo kotirane mere.
- 2.2 Mere spoljnog prečnika glavnog dela i unutrašnjeg prečnika kućišta utikača i utikača za naprave moraju biti u propisanim granicama na naznačenoj dužini cilindričnog dela kućišta, odnosno glavnog dela.

Mere u mm



(Slika)

3 Izrada

- 3.1 Trolni utikač i utikač za naprave moraju biti izrađeni u svemu prema JUS N.E3.605.
- 3.2 Propisane mere na slici odnose se na trolni utikač i utikač za naprave nazivnog napona 380 V i nazivne frekvencije 50 Hz.
- Ove mere se mogu upotrebiti i za izradu trolnog utikača i utikača za naprave nižeg nazivnog napona i više nazivne frekvencije, ako se promeni položaj kontaktnog čepa za uzemljenje u odnosu na žleb, prema JUS N.E3.605, tač. 4.045.

4 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, trolezni utikač ili utikač za naprave, nazivnog napona 380 V i nazivne frekvencije 50 Hz, označava se:

Utikač 32 A 380 V JUS N.E3.627

odnosno

Utikač za naprave 32 A 380 V JUS N.E3.627

Utikači za niže nazivne napone ili više frekvencije (tač. 3.2) označavaju se na taj način što se u oznaci zameni vrednost nazivnog napona, odnosno doda iza vrednosti nazivnog napona još i vrednost nazivne frekvencije.

Veza sa drugim standardima:

JUS N.E3.605 — Priključni pribor za industrijske svrhe. Tehnički uslovi za ispitivanje.

DK. 621.315.687.1

Predlog br. 5666

Kablovski pribor
SPOJNICE ZA TELEKOMUNIKACIONE KABLOVE
Papirne cevčice i grupni prstenovi

J U S
N.F4.570

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje oblik, mere, materijal i način izrade papirnih cevčica i grupnih prstenova.

2 Primena

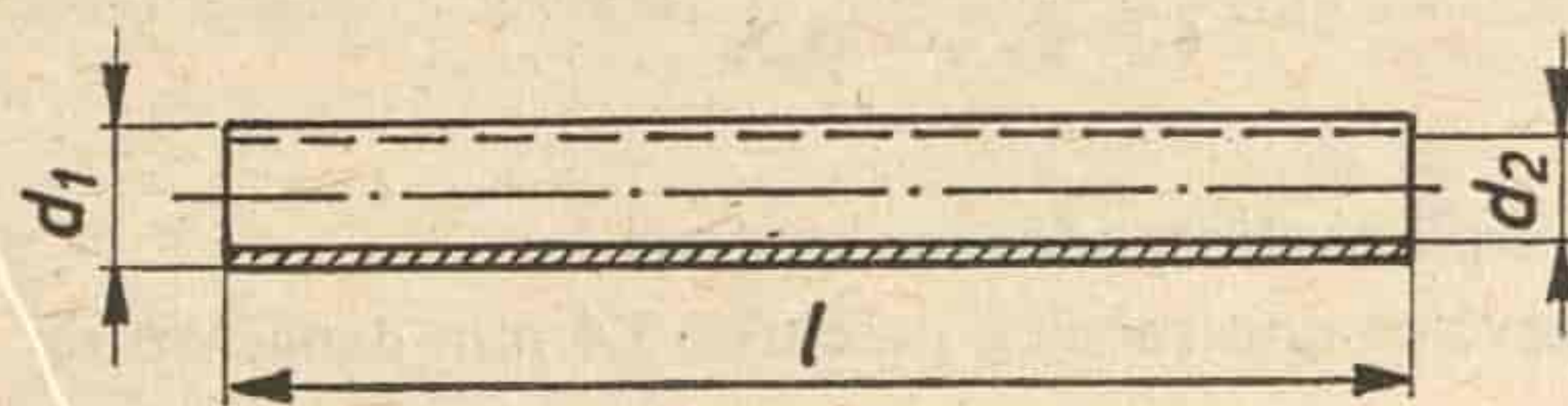
Papirne cevčice i grupni prstenovi, propisani ovim standardom, upotrebljavaju se pri izradi nastavaka na telekomunikacionim kablovima sa vazdušno-papirnom izolacijom.

2.1 Papirne cevčice služe za pokrivanje neizolovanih mesta na nastavku kablovske žile.

2.2 Grupni prstenovi služe za obeležavanje pojedinih elemenata upredanja (parice, zvezdaste ili DM četvorke) u kablovskom nastavku.

3 Oblik i dimenzije

3.1 Papirna cevčica je oblika šupljeg valjka prema sl. 1.



Slika 1.

3.2 Mere cevčice propisane su u tabeli 1. Dozvoljeno odstupanje od propisanih mera je $\pm 2\%$.

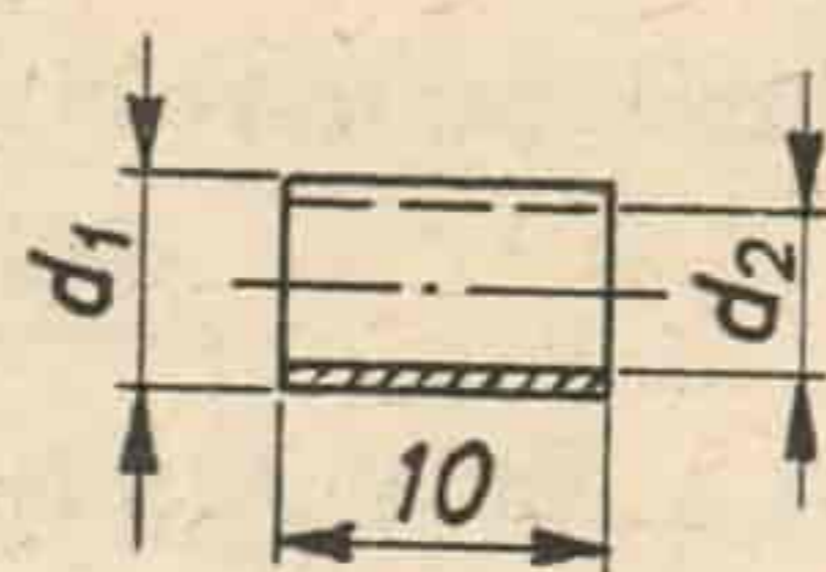
Mere u mm

Tabela 1

Oznaka veličine	Prečnik provodnika	l	d ₁	d ₂
PC 2,4	0,4 i 0,5	40	3,1	2,4
PC 2,9	0,6	50	3,5	2,9
PC 3,4	0,8	50	4,2	3,4
PC 4,2	0,9	50	5,2	4,2
PC 6	1,2 i 1,4	60	7	6



3.3 Grupni prsten je oblika šupljeg valjka prema sl. 2



Slika 2.

3.4 Mere grupnog prstena propisane su u tabeli 2. Dozvoljeno odstupanje od datih mera je $\pm 2\%$.

Tabela 2

Mere u mm

Oznaka veličine	d_1	d_2	Prečnik provodnika u elementu upredanja			
			Zvezda-četvorka		DM-četvorka	
GP 4,2	5,2	4,2	0,4	0,5	0,6	—
GP 5,2	6,2	5,2	0,8	0,9		—
GP 6,5	7,5	6,5	1,2	1,4		0,9
GP 9	10,5	9		—		1,2 1,4

4 Materijal i način izrade

- 4.1 Papirne cevčice i grupni prstenovi se izrađuju od jednog ili više međusobno uvijenih i slepljenih slojeva papira.
 4.2 Papir za cevčice je natron-papir prirodne boje, koji se inače upotrebljava za izolovanje kablovskih žila prema JUS.. (u pripremi).
 4.3 Lepak je hemijski neutralan da ne bi uticao na provodnike i omotač kabla, prema JUS (u pripremi).

5 Obeležavanje

- 5.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama papirna cevčica i grupni prsten se označavaju kako sledi:

PC d_2 — JUS

GP d_2 — JUS

gde d_2 označava unutrašnji prečnik cevčice, odnosno prstena.

- 5.2 Primer označavanja: papirna cevčica unutrašnjeg prečnika 3,4 mm označava se

PC 3,4 — JUS N.F4.570

6 Pakovanje, isporuka, način prijema i garancija

- 6.1 Pakovanje, isporuka i način prijema utvrđuju se dogovorno između kupca i proizvođača, u porudžbini.
 6.2 U slučajevima kada se to predvidi ugovorom ili porudžbinom, proizvođač je dužan da garantuje za kvalitet isporučenih cevčica, odnosno prstenova, do kraja godine koja sledi iza godine isporuke.
 Veza sa drugim standardima:

JUS N.F4.531 — Prava olovna spojnica sa razrezom

JUS N.F4.532 — Račvasta olovna spojnica sa dve račve

JUS N.F4.533 — Račvasta olovna spojnica sa 3 račve

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA PRIKLJUČNI PRIBOR ZA INDUSTRIJSKE SVRHE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 5671	Priključni pribor za industrijske svrhe. Tehnički uslovi i ispitivanja	JUS N.E3.605
Predlog br. 5672	Priključni pribor za industrijske svrhe. Dvopolna priključnica i natikač 16 A 380 V, sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	JUS N.E3.620
Predlog br. 5673	Priključni pribor za industrijske svrhe. Dvopolni utikač za naprave 16 A 380 V, sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	JUS N.E3.621
Predlog br. 5674	Priključni pribor za industrijske svrhe. Tropolna priključnica i natikač 16 A 380 V, sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	JUS N.E3.622
Predlog br. 5675	Priključni pribor za industrijske svrhe. Tropolni utikač i utikač za naprave 16 A 380 V, sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	JUS N.E3.623
Predlog br. 5676	Priključni pribor za industrijske svrhe. Tropolna priključnica i natikač 16 A 380 V, sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere ..	JUS N.E3.624
Predlog br. 5677	Priključni pribor za industrijske svrhe. Tropolni utikač i utikač za naprave 16 A 380 V, sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	JUS N.E3.625
Predlog br. 5678	Priključni pribor za industrijske svrhe. Tropolna priključnica i natikač 32 A 380 V, sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	JUS N.E3.628
Predlog br. 5679	Priključni pribor za industrijske svrhe. Tropolni utikač i utikač za naprave 32 A 380 V, sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	JUS N.E3.629
Predlog br. 5680	Priključni pribor za industrijske svrhe. Uređaj za zadržavanje. Glavne mere	JUS N.E3.650
Predlog br. 5681	Priključni pribor za industrijske svrhe. Prsten za spajanje i poklopac za priključni pribor zaštićen od prodiranja vode. Glavne mere	JUS N.E3.651

Navedeni predlozi standarda izrađeni su na bazi nacрта preporuke Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i tehničkih uslova CEE, publikacija 17.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni svim zainteresovanim preduzećima i organizacijama. Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI BOJA, LAKOVA, SIROVINA I NJIMA SLIČNIH PROIZVODA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 5682	Boje, lakovi, sirovine i njima slični proizvodi — TERMINOLOGIJA I DEFINICIJE	JUS H.C0.010
Predlog br. 5683	Neorganski pigmenti — OKER, PRIRODNI ..	JUS H.C1.031
Predlog br. 5684	Neorganski pigmenti — HROMOVO ZELENO	JUS H.C1.032
Predlog br. 5685	Neorganski pigmenti — HROMNO NARAN- DŽASTO	JUS H.C1.033
Predlog br. 5686	Neorganski pigmenti — CINKHROMAT	JUS H.C1.034
Predlog br. 5687	Pigmenti — TERMINOLOGIJA I DEFINI- CIJE	JUS H.C0.011

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama. Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933, ili ul. Cara Uroša br. 54) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI INDUSTRIJE DROGA I LEKOVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 5688	Kodein-fosfat	JUS H.H1.412
Predlog br. 5689	Barijum-sulfat	JUS H.H1.415
Predlog br. 5690	l-Askorbinska kiselina — Vitamin C	JUS H.H1.420

Ovi predlozi su posebno odštampani i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge ne budu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA SREDSTVO PROTIV SMRZAVANJA VODE U HLADNJACIMA AUTOMOBILA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći nacrt predloga jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 5691	Sredstvo protiv smrzavanja za hladnjake automobila. Antifriz na bazi glikola	JUS H.Z2.010
-------------------------	--	---------------------

Ovaj predlog standarda izradili su stručnjaci Hemijske industrije »Antikor« — Beograd, na osnovu stečenog iskustva iz prakse i specifičnih uslova koji vladaju u našoj zemlji. Na osnovu razrađenih postupaka ispitivanja kod nas i inostranih propisa (ASTM, DIN, GOST, TGL) i druge stand. dokumentacije razrađena je metodologija uzimanja uzoraka i proveravanja pojedinih karakteristika vrlo specifičnih za ovaj proizvod.

Citirani nacrt predloga je posebno umnožen i dostavljen svima zainteresovanim privrednim preduzećima, ustanovama, institutima, JNA i drugim organizacijama.

Interesenti koji nisu primili gornji nacrt predloga standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša 54, pošt. fah 933), pozivajući se na ovu anotaciju, sa zahtevom da im se tekst nacrta predloga naknadno dostavi u cilju stavljanja eventualnih primedbi i mišljenja za dopunu ili izmenu.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto ili mikro-filmske reprodukcije.

- | | | | |
|-----------|---|--------------|---|
| ISO/TC 6 | — Papir

Revidirani predlozi preporuke ISO:
— br. 589 »Koverte, dopisnice i slični artikli«,
— br. 590 »Poštanske razglednice; mesto za adresu«. | ISO/TC 65 | — Manganove rude

Zapisnik sa V zasedanja održanog od 12. do 14. novembra 1964. u Nju Delhiju. |
| ISO/TC 8 | — Brodogradnja

Izveštaj sa V zasedanja održanog od 21. do 23. oktobra 1964. u Brislu. | ISO/TC 98 | — Osnove statičkih proračuna građevinskih konstrukcija

Nacrt izveštaja sa II zasedanja održanog od 25. do 29. maja 1964. u Varšavi. |
| ISO/TC 23 | — Poljoprivredne mašine

Privremeni izveštaj sa V zasedanja koje je održano od 29. juna do 4. jula 1964. u Frankfurtu na Majni. | IEC/TC 2 | — Rotacione mašine

Zapisnik sa sastanka pododbora 24 održanog od 5. do 7. oktobra 1964. god. u Berlinu.
Dopuna publikacije 136-1: Dimenzije četkica i držača četkica. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 31. maj 1965. god. |
| ISO/TC 34 | — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Predlozi preporuke ISO:
— br. 793 »Metode ispitivanja mahunjača«,
— br. 794 »Određivanje mase 1000 semenki žitarica i mahunjača« (rok za primedbe 30. april 1965.) | IEC/TC 15 | — Izolacioni materijal

Metode ispitivanja permitiviteta i faktora dielektričke disipacije izolacionih materijala pri industrijskoj, audio i radio frekvencijama. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 31. maj 1965. god. |
| ISO/TC 41 | — Remenice i remenje (uklj. i klinasto)

Predlog preporuke ISO br. 768 »Otpornost prema širenju zarezova u karkasi remena za prenos snage (metoda ispitivanja). Rok za primedbe 30. april 1965. | IEC/TC 31 | — Aparati za rad u atmosferi buktavih gasova

Zapisnik sa sastanka pododbora 31B u Varšavi od 28. do 30. septembra 1964. god. |
| ISO/TC 47 | — Hemija

Predlog preporuke ISO br. 761 »Uzimanje uzoraka i ispitivanje mravlje kiseline (rok za primedbe 30. april 1965). | IEC/TC 39/48 | — Grla za elektronske cevi

Zapisnik sa sastanka održanog u Aix-les-Bains od 13. do 21. maja 1964. god. |
| ISO/TC 48 | — Laboratorijsko stakleno posuđe i aparati

Privremeni dnevni red za X zasedanje koje će se održati od 3. do 7. maja 1965. u Parizu. | IEC/TC 40 | — Kondenzatori i otpornici za telekomunikacione uređaje

IEC publikacija 80 (drugo izdanje, 1964. god.). Stabilni papirni/plas- |



	tični kondenzatori za jednosmernu struju. Cena: 15 šv. fr.	
IEC/TC 50	— Klimatska i mehanička ispitivanja za telekomunikacione sastavne delove i materijal	Preporuke za mere magnetnih strujnih krugova u loncima od feromagnetnih oksida i združenim delovima:
	Zapisnik sa sastanka podkomiteta 50A održanog u Aix-les-Bains 27. i 28. maja 1964. god.	1. Deo prvi — Revizija IEC publikacije 133
IEC/TC 51	— Feromagnetni materijali	2. Deo drugi — Kućišta
	Zapisnik sa sastanka održanog u Aix-les-Bains od 25. do 29. maja 1964. god.	3. Deo treći — Širina žlebova
		Sva tri predloga su upućena na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. jun 1965. god.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ« br. 45/64 od 18. XI 1964.

		1 prim. din.
JUS M.B1.021 1964.	— Tehnički propisi za izradu i isporuku vijaka i navrtki za opštu primenu	210.—
JUS M.B1.023 1964.	— Tehnički propisi za izradu i isporuku vijaka i navrtki višeg kvaliteta	550.—
JUS M.B1.024 1964.	— Tehnički propisi za izradu i isporuku vijaka za drvo ..	200.—
JUS M.B1.025 1964.	— Tehnički propisi za izradu i isporuku vijaka za lim	200.—
JUS M.B1.050 1964.	— Vijci sa šestostranom glavom za opštu primenu	250.—
JUS M.B1.051 1964.	— Vijci sa šestostranom glavom, srednje klase izrade	300.—
JUS M.B1.052 1964.	— Vijci sa šestostranom glavom, fine klase izrade	250.—
JUS M.B1.053 1964.	— Vijci sa šestostranom glavom, srednje klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	300.—
JUS M.B1.054 1964.	— Vijci sa šestostranom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	250.—
JUS M.B1.055 1964.	— Vijci sa šestostranom glavom, za opštu primenu, sa navojem po celoj dužini stabla	200.—
JUS M.B1.060 1964.	— Vijci sa šestostranom glavom, srednje klase izrade, sa finim navojem	300.—
JUS M.B1.061 1964.	— Vijci za tačno naleganje sa šestostranom glavom, fine klase izrade, sa dugim navojem	350.—
JUS M.B1.062 1964.	— Vijci za tačno naleganje sa šestostranom glavom, fine klase izrade, sa kratkim navojem	350.—
JUS M.B1.070 1964.	— Vijci sa malom šestostranom glavom i šiljkom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	250.—
JUS M.B1.071 1964.	— Vijci sa malom šestostranom glavom i cilindričnim završetkom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	250.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1965. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 47/64. od 2. XII 1964.

	1 prim. din.
Skretnički postavljači za normalni kolosek	
JUS P.B2.010 — Dispozicija	300.—
1964.	
JUS P.B2.011 — Postolje	200.—
1964.	
JUS P.B2.012 — Osovina	150.—
1964.	
JUS P.B2.013 — Prsten sa palcem	150.—
1964.	
JUS P.B2.014 — Viljuška	150.—
1964.	
JUS P.B2.015 — Vertikalna osovina	150.—
1964.	
JUS P.B2.016 — Podložna pločica	100.—
1964.	
JUS P.B2.017 — Nosač svetiljke	150.—
1964.	
JUS P.B2.018 — Svornjak	150.—
1964.	
JUS P.B2.019 — Poluga za povlačenje potezne motke	150.—
1964.	
JUS P.B2.020 — Poluga tega	150.—
1964.	
JUS P.B2.021 — Teg	150.—
1964.	
JUS P.B2.022 — Ručica tega	150.—
1964.	

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1965. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 49/64. od 16. XII 1964.

	1 prim. din.
JUS P.F2.010 — Osovinski sklopovi za šinska vozila. Tehnički uslovi za izradu i isporuku	550.—
1964.	

Citirani jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. aprila 1965. godine.





Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-171, lokal 002 —
Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »Naučna knjiga« — Beograd,
Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485 — Cena pojedinom primerku din. 300. — Godišnja pretplata
din. 2400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod. N. B.

br. $\frac{101-11}{1-297}$

41

428/1965



700013666,3

COBISS 0