

L 448

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

5

MAJ

1965.

BEOGRAD

Izdavač:

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Cara Uroša 54
Beograd

Odgovorni urednik
inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:

BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD
Beograd

STANDARDIZACIJA

BILTEN JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

B E O G R A D

M A J — 1965.

S T R A N A 1 — 20

SADRŽAJ

	Strana
Predlog standarda: Tolerancije slobodnih mera. Dozvoljena odstupanja mera odlivaka od cinčanih legura, livenih pod pritiskom	3
Anotacija predloga standarda iz oblasti savitljivih koaksijalnih kablova za radio-frekvencije	5
Anotacija predloga standarda iz oblasti lakih metala i njihovih legura	5
Povodom stavljanja na javnu diskusiju predloga JUS G. E1. 022	5
Predlog standarda: Proizvodi od gume. Gumeni delovi za sanitарne uređaje za otpadne vode ..	6
Uz predlog za reviziju JUS G. E3. 102	9
Predlog standarda: Balon-gume za putničke i lake teretne automobile i njihove prikolice	9
Predlog standarda: Instalacioni automatski prekidači za uvrtanje u osnovu osigurača E 27	13
Anotacija predloga standarda:	
— za instalacione automatske prekidače	14
— iz oblasti radio-smetnji	14
— iz oblasti proizvodnje boja, lakova, sirovina i njima sličnih proizvoda	15
— iz oblasti tekstilne industrije	15
— za određivanje čvrstoće lepljenja obuće i za lepak za obuću	15
— iz oblasti ispitivanja gotove kože	15
— za sintetička štavila i za pokrivne boje za kožu	16
— iz oblasti prenosa snage plosnim remenima	16
Medunarodna standardizacija: primljena dokumentacija	17
Objavljeni jugoslovenski standardi	18



Predlog br. 5700

TOLERANCIJE U MAŠINOGRADNJI

Tolerancije slobodnih mera. Dozvoljena odstupanja mera odlivaka
od cinčanih legura, livenih pod pritiskom

J U S
M. A1. 424

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje veličinu dozvoljenih odstupanja od nazivne vrednosti slobodnih mera neobrađenih delova, izrađenih livenjem pod pritiskom (tlakom) od cinčanih legura propisanih u JUS C.J6.040 (u daljem tekstu »odlivci«) a koji se upotrebljavaju u mašinskoj, elektro- i građevinskoj industriji itd.

2 Definicija

2.1 Pod slobodnim merama podrazumevaju se mere definisane u JUS M.A1.400.

2.2 Dozvoljena odstupanja mera odlivaka obuhvaćenih ovim standardom propisana su na osnovu veličina prostornih dijagonala.

3 Stepeni tačnosti

Slobodne mere odlivaka predviđene su u dva stepena tačnosti i to:

A — stepen tačnosti, za mere koje su važne za naleganje ili montažu dela u mašinski sklop,

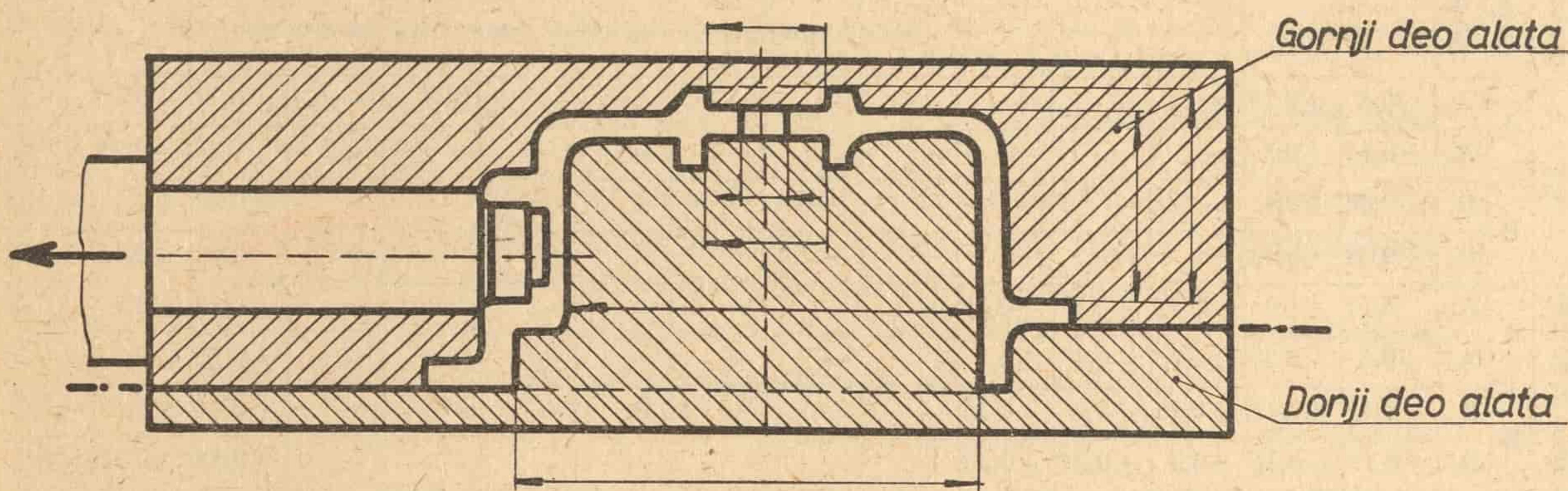
B — stepen tačnosti, za sve ostale slobodne mere.

4 Tolerancija dužinskih mera

4.1 Grupe mera

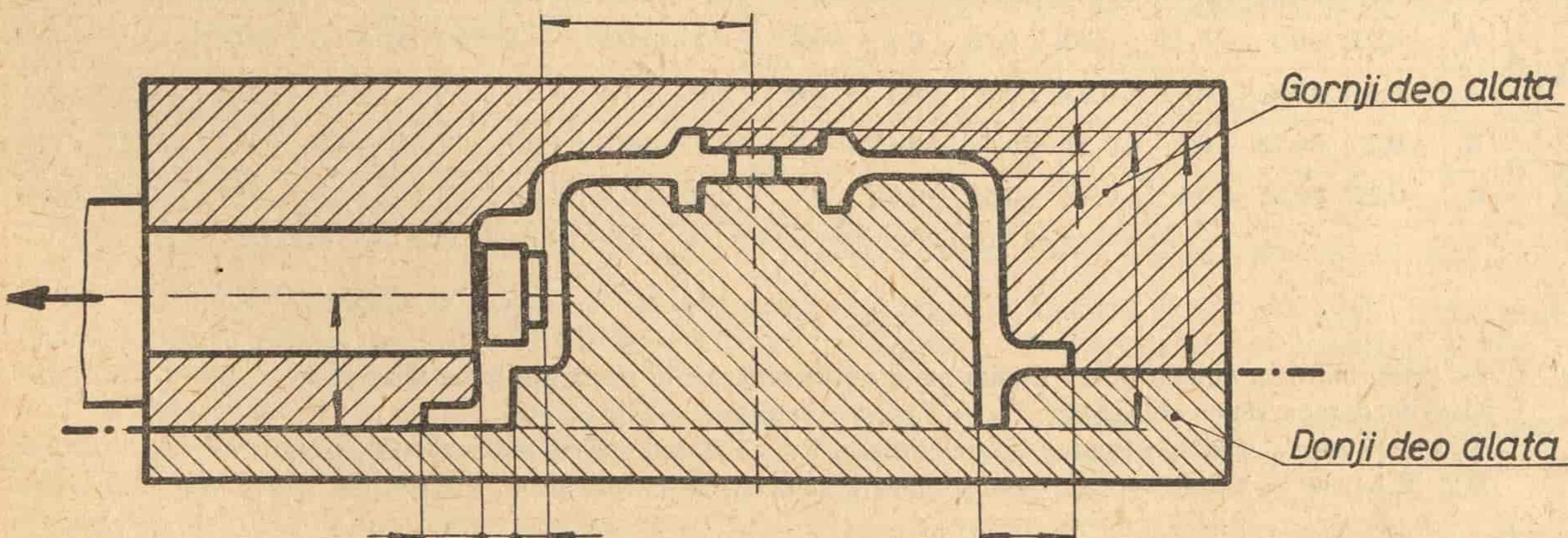
Tolerancije mera odlivaka podeljene su u dve grupe s obzirom na podeлу alata:

- 1) Grupe mera koje se formiraju u istom delu alata nezavisno od podele alata ili pomičnim jezgrima. Vidi sliku 1.
Ove grupe mera označavaju se A₁ ili B₁.



Slika 1

- 2) Grupe mera koje se formiraju podelom iz oba dela alata kao i pomičnim jezgrima. Vidi sliku 2.
Ove grupe mera označavaju se A₂ ili B₂.



Slika 2

4.2 Kategorije dužinskih mera

Dozvoljena odstupanja mera odlivaka određena su odvojeno za dve kategorije dužinskih mera i to za:

- a) za dužine, širine, visine i odstojanja rupa, i
- b) za debljine zidova.

4.3 Područja prostornih dijagonala

Raspoređivanje delova na osnovu veličina prostornih dijagonala izvršeno je u četiri područja nazivnih mera.

4.4 Područja nazivnih mera

Mere predviđene pod 4.2 a) podeljene su u 12 područja, a mere pod 4.2 b) u tri područja.

4.5 Veličine dozvoljenih odstupanja

U tabeli su navedeni veličina i znak dozvoljenih odstupanja za sve mere.

Tabela

Mere u mm

Područje naz. mera		Dužine, širine, visine i odstojanja rupa												Debljine zidova			
prostorne dijag. steptičnost grupe mera	do 18	iznad 18	iznad 50	iznad 80	iznad 120	iznad 180	iznad 250	iznad 315	iznad 400	iznad 500	iznad 630	iznad 800	iznad 1000	do 3	iznad 3	iznad 6	
D o z v o l j e n a o d s t u p a n j a																	
do 50	A	A ₁	±0,1	±0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,12	±0,15	±0,2	
		A ₂	±0,15	±0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,2	±0,25	±0,3	
180	B	B ₁	±0,08	±0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,07	±0,1	±0,15	
		B ₂	±0,08	±0,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,1	±0,15	±0,22	
iznad 500 do 180	A	A ₁	±0,15	±0,2	±0,25	±0,3	±0,35	—	—	—	—	—	—	±0,15	±0,2	±0,25	
		A ₂	±0,2	±0,27	±0,35	±0,4	±0,5	—	—	—	—	—	—	±0,25	±0,3	±0,35	
iznad 180 do 500	B	B ₁	±0,1	±0,12	±0,15	±0,2	±0,25	—	—	—	—	—	—	±0,1	±0,15	±0,2	
		B ₂	±0,13	±0,16	±0,2	±0,27	±0,35	—	—	—	—	—	—	±0,15	±0,22	±0,3	
iznad 500 do 180	A	A ₁	±0,2	±0,25	±0,3	±0,35	±0,4	±0,45	±0,50	±0,6	±0,7	—	—	±0,2	±0,25	±0,3	
		A ₂	±0,27	±0,35	±0,4	±0,47	±0,55	±0,6	±0,7	±0,8	±0,9	—	—	±0,3	±0,38	±0,45	
iznad 180 do 500	B	B ₁	±0,15	±0,17	±0,2	±0,25	±0,3	±0,35	±0,4	±0,45	±0,5	—	—	±0,15	±0,2	±0,25	
		B ₂	±0,2	±0,25	±0,27	±0,35	±0,4	±0,47	±0,55	±0,6	±0,7	—	—	±0,22	±0,3	±0,35	
iznad 500	A	A ₁	±0,25	±0,3	±0,35	±0,40	±0,45	±0,5	±0,6	±0,70	±0,85	±1,0	±1,15	±1,3	±0,25	±0,3	±0,35
		A ₂	±0,35	±0,4	±0,47	±0,55	±0,6	±0,7	±0,8	±0,9	±1,1	±1,3	±1,5	±1,7	±0,4	±0,5	±0,6
iznad 500	B	B ₁	±0,2	±0,25	±0,3	±0,35	±0,4	±0,45	±0,5	±0,55	±0,6	±0,7	±0,85	±1,0	±0,2	±0,25	±0,3
		B ₂	±0,27	±0,35	±0,4	±0,47	±0,55	±0,6	±0,7	±0,75	±0,8	±0,9	±1,1	±1,3	±0,3	±0,35	±0,4

4.6 Svi crteži odlivaka moraju pored ostalih mera nositi zaokruženu meru prostorne dijagonale.

Veza sa drugim standardima:

JUS C.J6.040 — Cinčane legure. Odlivci tlačnog liva. Tehnički uslovi za izradu i isporuku

JUS M.A1.400 — Tolerancije u mašinogradnji. Tolerancije slobodnih mera. Objasnjenje i definicije

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI SAVITLJIVIH KOAKSIJALNIH KABLOVA ZA RADIO-FREKVENCIJE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavljuju na diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 5667 Savitljivi koaksijalni kabl za radio-frekvencije RF 75-7-2 ..	JUS N.C6.056
Predlog br. 5668 Savitljivi koaksijalni kabl za radio-frekvencije RF 50-3-1 ..	JUS N.C6.067
Predlog br. 5669 Savitljivi koaksijalni kabl za radio-frekvencije RF 50-7-1 ..	JUS N.C6.082
Predlog br. 5670 Savitljivi koaksijalni kabl za radio-frekvencije RF 50-7-3 ..	JUS N.C6.074

Citirane predloge izradila je grupa stručnjaka Fabrike kablova — Svetozarevo a redakcija je izvršena u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedbi zainteresovanim organizacijama.

Interesenti koji nisu dobili navedene predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga standarda nakanadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI LAKIH METALA
I NJIHOVIH LEGURA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti lakih metala i njihovih legura:

Predlog br. 5701 — Okrugle cevi od aluminijuma—presovane. Oblik i mere ..	JUS C.C5.030
Predlog br. 5702 — Okrugle cevi od aluminijuma—vučene. Oblik i mere ..	JUS C.C5.031
Predlog br. 5703 — Okrugle cevi od aluminijumskih legura — presovane. Oblik i mere ..	JUS C.C5.130
Predlog br. 5704 — Okrugle cevi od aluminijumskih legura—vučene. Oblik i mere ..	JUS C.C5.131

Citirane predloge izradila je stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača, potrošača i zainteresovanih ustanova i organizacija. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni interesentima.

Međutim, ukoliko još ima interesenata koji nisu dobili tekstove predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se pojedini predlozi standarda nakanadno dostave.

POVODOM STAVLJANJA NA JAVNU DISKUSIJU PREDLOGA JUS G. E1. 022

Stručna komisija za proizvode od gume, na zasedanju održanom 9. II 1965. god., razmatrala je nacrt predloga standarda JUS G.E1.022 — Proizvodi od gume. Gumeni delovi za sanitарне uređaje, za otpadne vode.

Nacrt predloga standarda izradilo je preduzeće »Rekord« — Rakovica. A na inicijativu preduzeća »Jugokeramika« — Zaprešić, uneta je manžetna tipa 3, koja se mnogo upotrebljava kako na Zapadu, tako i na Istoku, a omogućuje upotrebu na mestima gde se primenjuju manžetne tipa 1 ili 2.

S obzirom na izloženo, umoljavaju se kako potrošači, tako i proizvođači da razmotre ovaj predlog i da povodom njega dostave svoja mišljenja Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

J. Đuriček, dipl. hem.

Predlog br. 5705

Proizvodi od gume
GUMENI DELOVI ZA SANITARNE UREĐAJE
ZA OTPADNE VODE

J U S
G.E1.022

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1 septembar 1965.

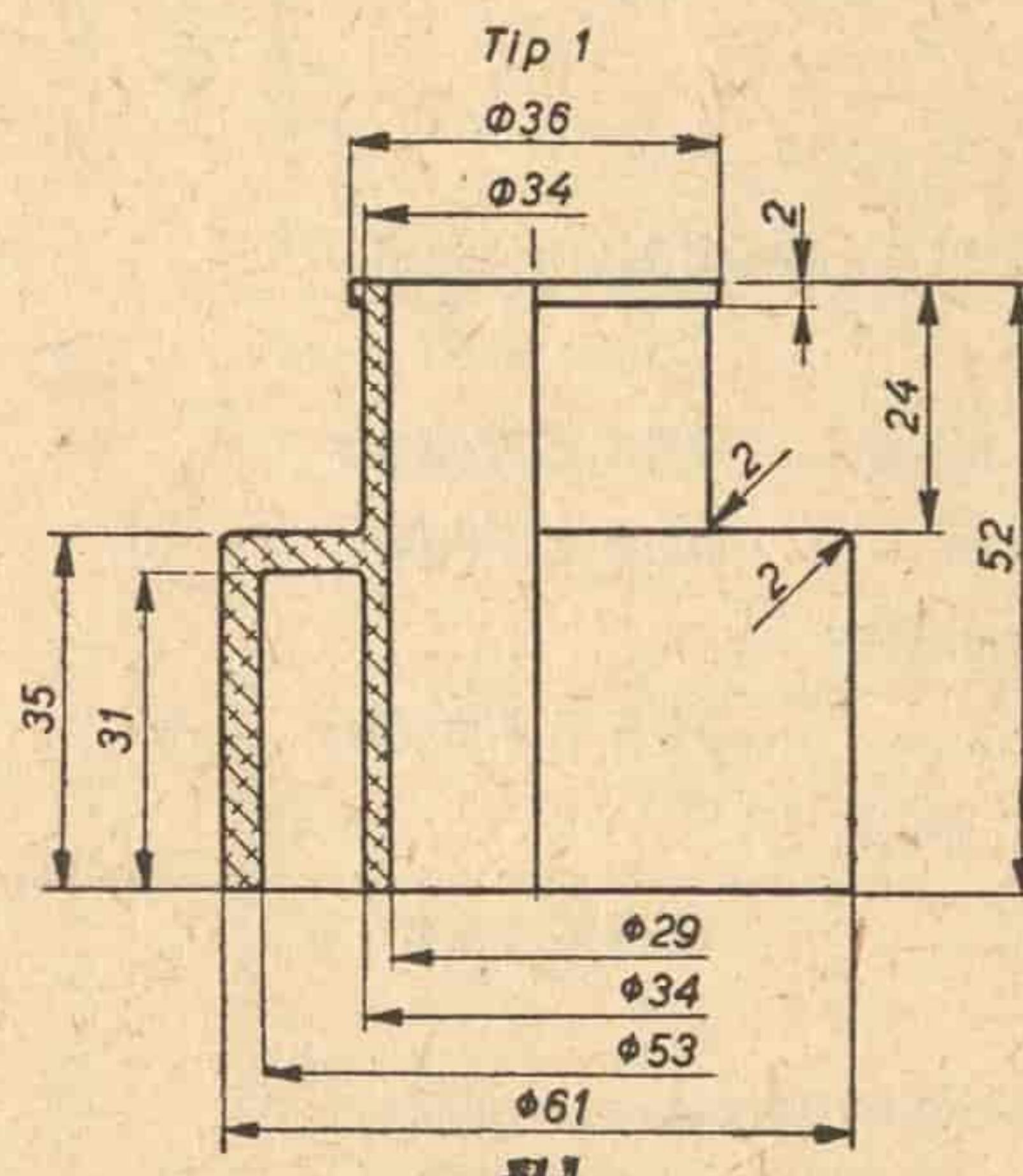
1 Predmet standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje mere i uslove kvaliteta gumenih zaptivača i gumenih delova za sanitarne uređaje, koji su pri eksploataciji u dodiru sa otpadnim vodama na normalnoj temperaturi.
- 1.2 Ovaj standard se odnosi na sledeće vrste gumenih proizvoda:
 - manžetne za WC šolje tip 1,
 - manžetne za WC šolje tip 2,
 - manžetne za WC šolje tip 3,
 - gumene odbojnike za drveno sedište za WC,
 - podloge za WC šolje tip 1,
 - podloge za WC šolje tip 2,
 - omnia-pločice i
 - hidrus-prstenove.

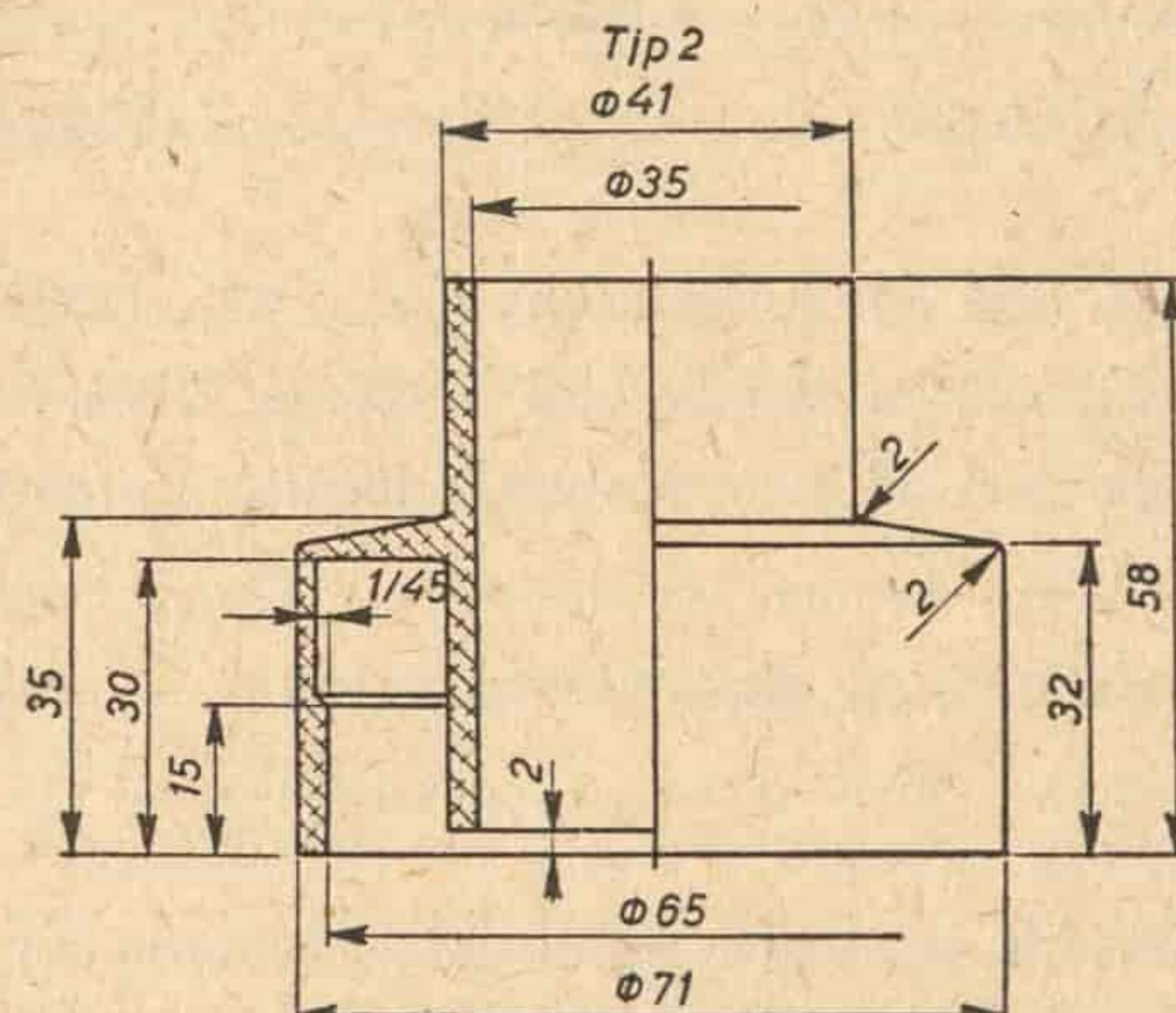
2 Oblik, mere i tolerancije

2.1 Oblik i mere

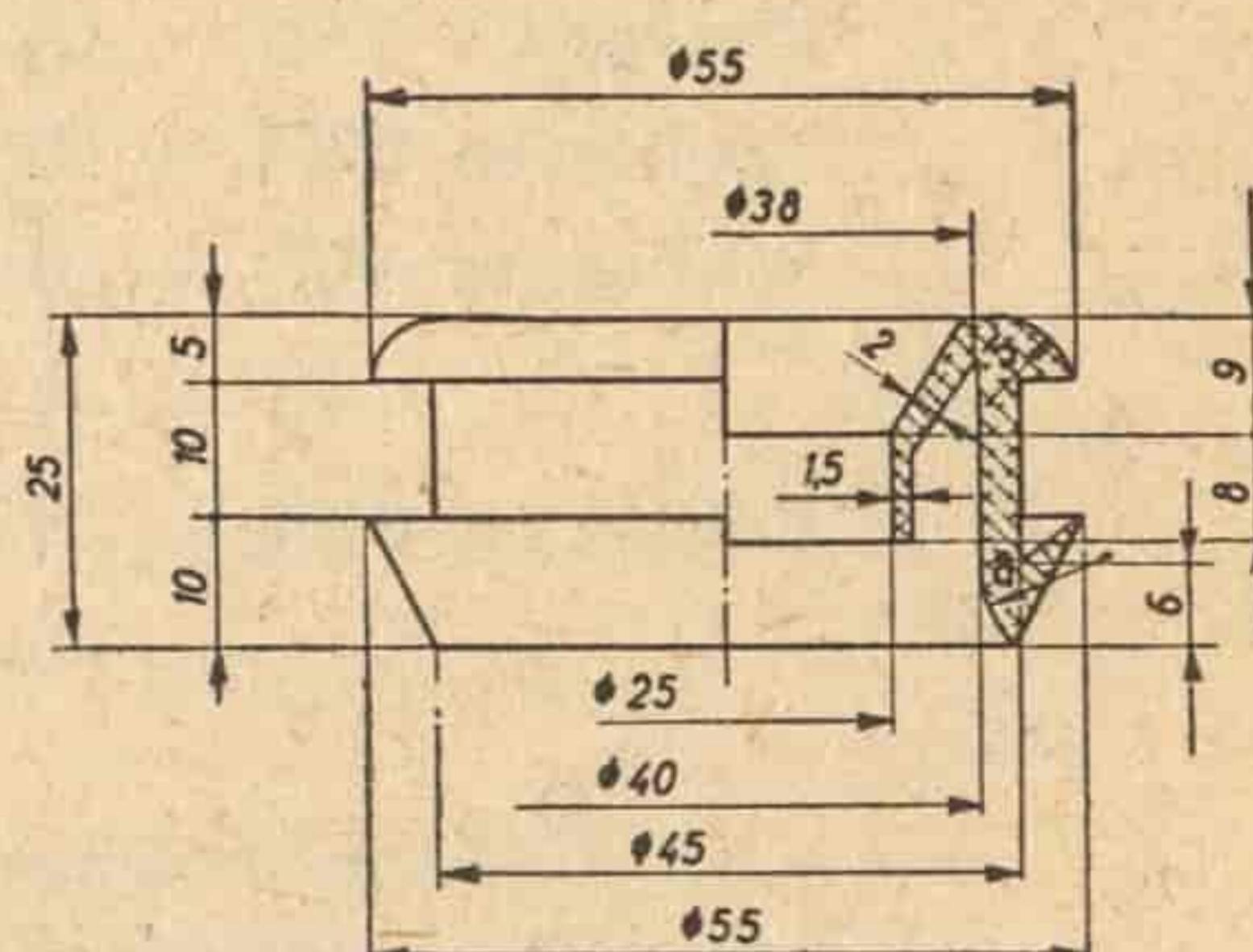
- 2.11 Manžetne za WC šolje zavisno od oblika i mera izrađuju se u 3 tipa i to: tip 1 prema slici 1, tip 2 prema slici 2 i tip 3 prema slici 3



Slika 1

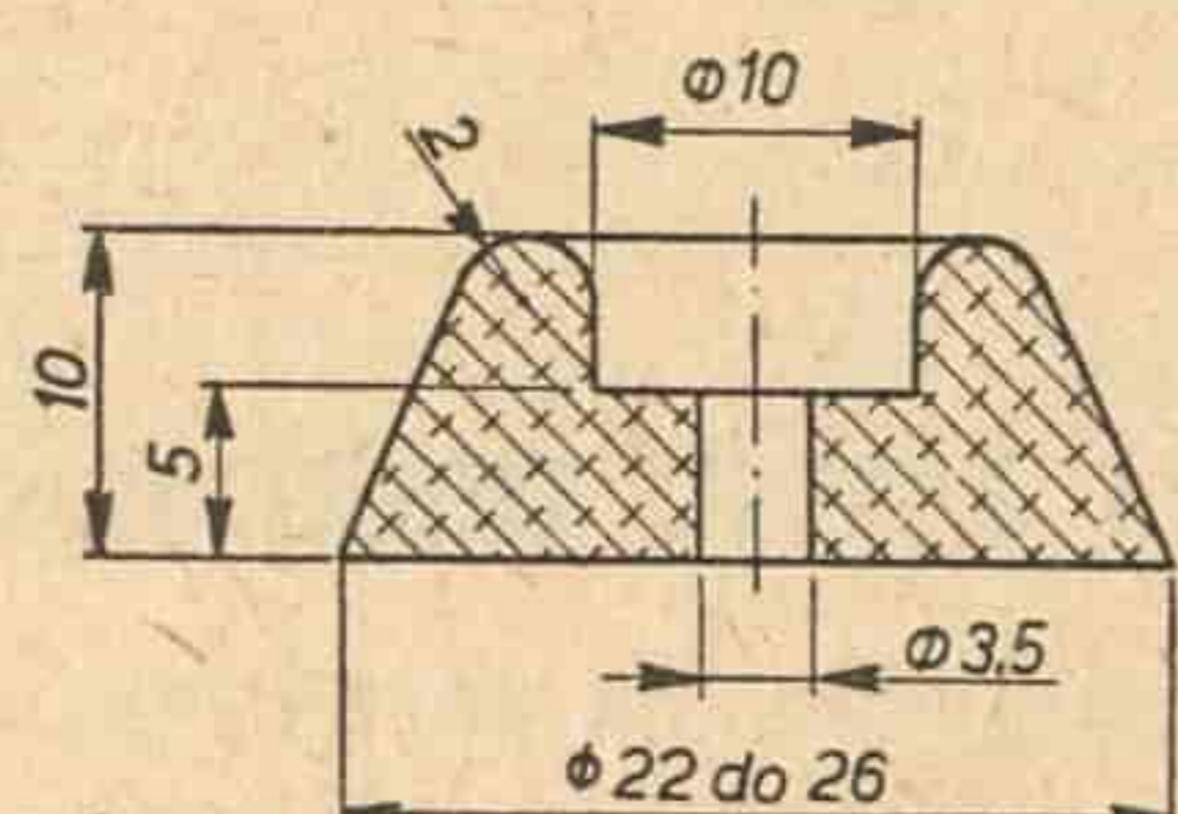


Slika 2



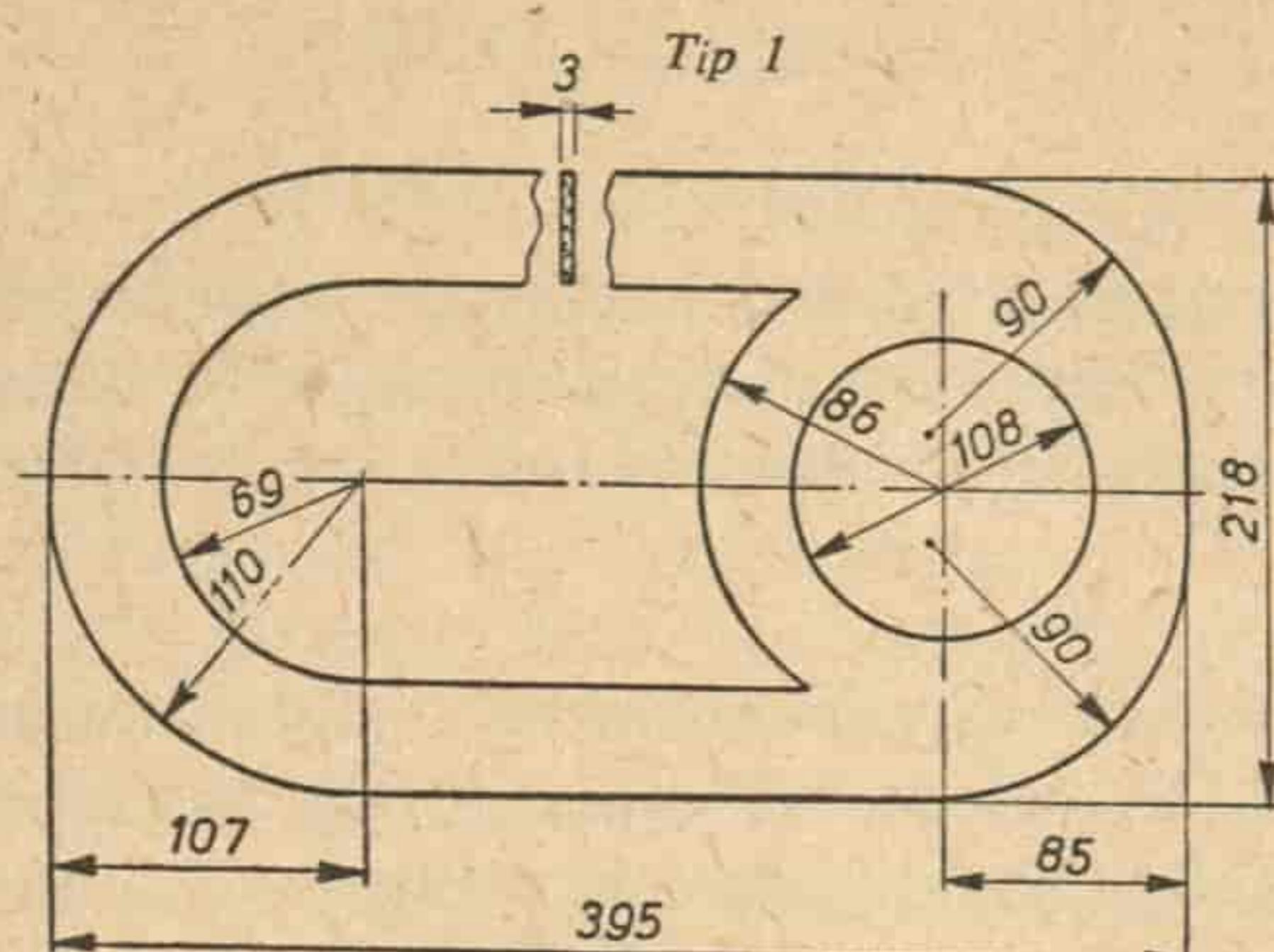
Slika 3

- 2.12 Odbojnici za drveno sedište za WC izrađuju se oblika i mera prema slici 4.

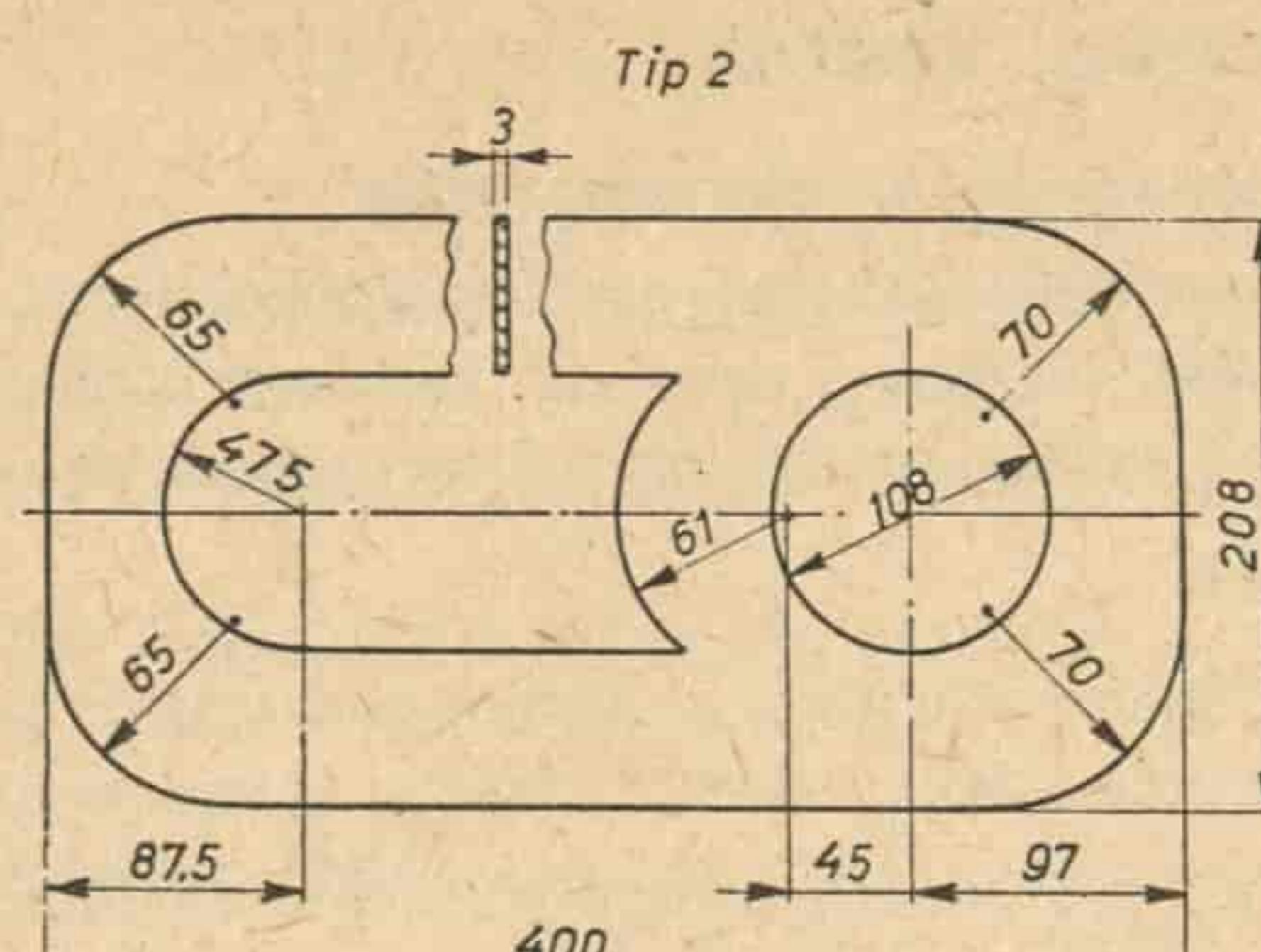


Slika 4

- 2.13 Podloge za WC šolju zavisno od oblika i mera izrađuju se u 2 tipa i to: tip 1 prema slici 5 i tip 2 prema slici 6. Drugi oblici se proizvode prema narudžbini.

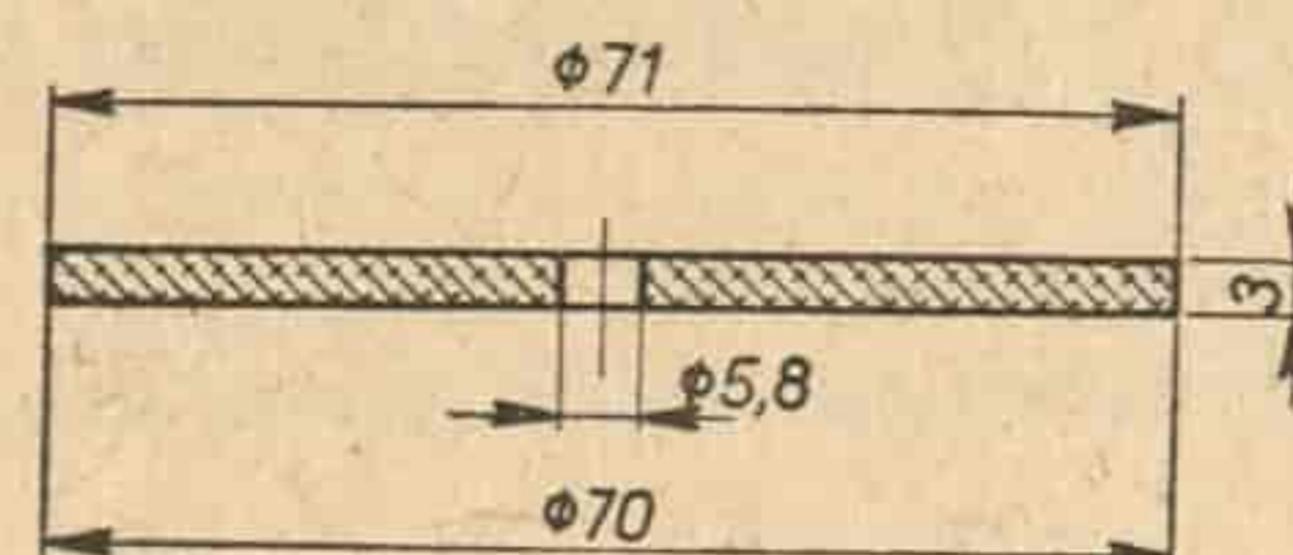


Slika 5



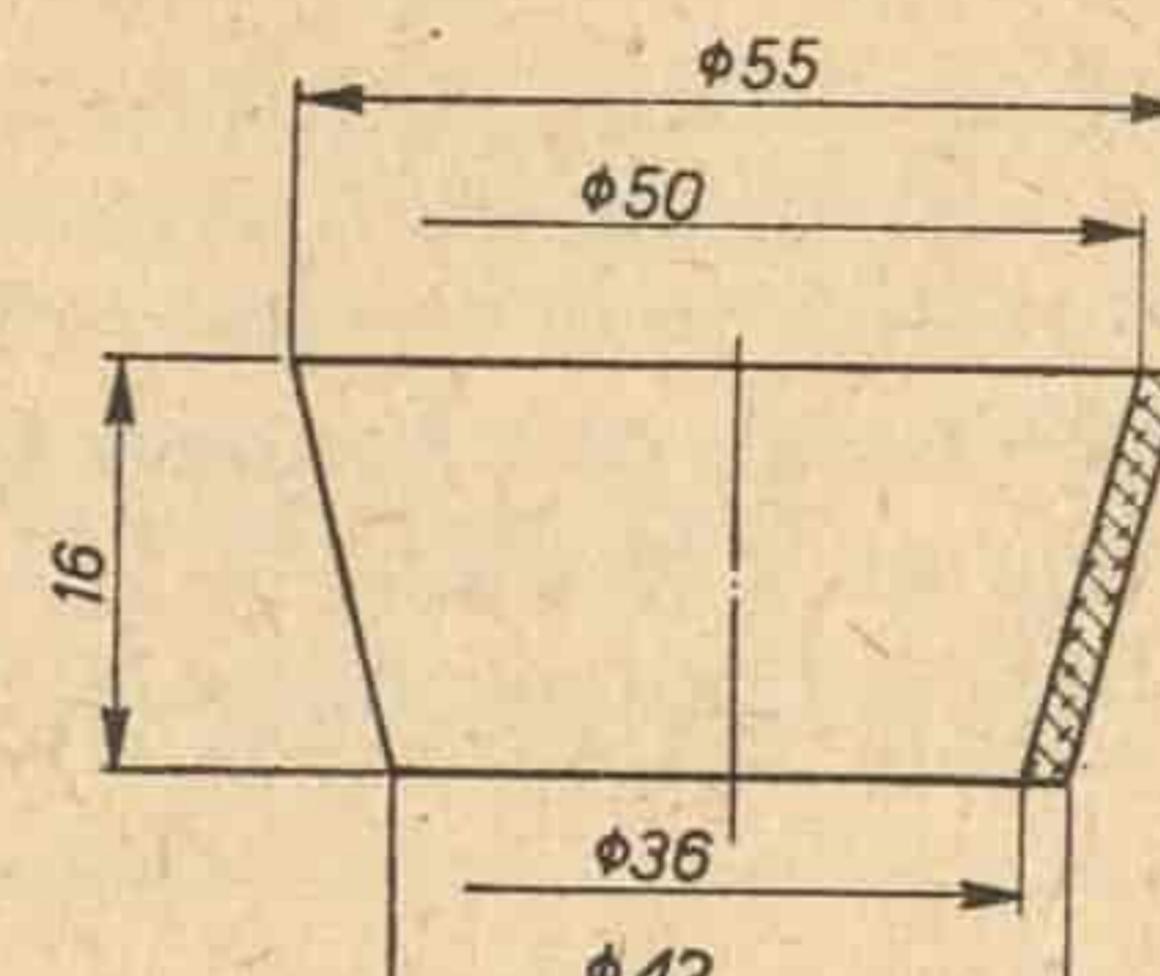
Slika 6

2.14 Omnia-pločice izrađuju se oblika i mera prema slici 7.



Slika 7

2.15 Hidrus-prstenovi izrađuju se oblika i mera prema slici 8



Slika 8

2.2 Tolerancije

Za sve mere proizvoda navedene u tač. 2.1 primenjuje se tačnost izrade »gruba«, prema JUS G.A1.100

3 Uslovi kvaliteta

3.1 Fizikalno-hemijske osobine

Fizikalno-hemijske osobine gume iz koje su izrađene: manžetne, odbojnici, podloge, omnia-pločice i hidrus-prstenovi propisani su u tabeli.

Tabela

Vrsta proizvoda	Tvrdoća pre starenja u Sh° ± 5	Dozvoljena promena tvrdoće u Sh° posle starenje 72 h na 100°C	Zatezna čvrstoća u kp/cm², najmanje	Izduženje u %	Trajna deformacija sabijanja u %, posle 24 h na sobnoj temperaturi
Odbojnici za drveno sedište za WC	75	+ 10 (85)	40	200	30 %
Manžetne i podloge za WC šolje	45 i 55	+ 10 (55 i 65)	40	300	30 %
Omnia-pločice i hidrus-prstenovi	55	+ 10 (65)	40	300	30 %

3.2 Spoljašnji izgled

Manžetne, odbojnici, podloge, omnia-pločice i hidrus-prstenovi moraju biti čistih ivica, ne smeju imati mehure, nabore, šupljine i mehaničke nečistoće (metalnog, vlaknastog i mineralnog porekla). Izbijanje sumpora na površini gotovih proizvoda nije dozvoljeno.

4 Proveravanje kvaliteta

4.1 Uzimanje uzoraka u toku proizvodnje

- Za proveravanje fizikalnih osobina gume uzimaju se uzorci iz smese pripremljene za izradu odgovarajućeg proizvoda. Iz pripremljene smese uzima se uzorak u količini potrebnoj za izradu epruvete za proveravanje fizikalnih osobina. Iz uzetog uzorka iz smese oblikuju se i vulkanizuju epruvete ili se oblikuje i vulkanizuje ploča iz koje se izrežu epruvete.

4.2 Ispitivanje

Kvalitet gume proverava se u toku proizvodnje na epruvetama pripremljenim prema tač. 4.1 ispitivanjem tvrdoće pre starenja prema JUS G.S2.125 i posle starenja prema JUS G.S2.126, metoda B (72 h na 100 °C), zatezne čvrstoće i izduženja prema JUS G.S2.127 i trajne deformacije prema JUS G.S2.130, na velikim epruvetama na sobnoj temperaturi (20 do 25 °C) u toku 24 h.

4.3 Proveravanje kvaliteta pri prijemu

4.31 Proveravanje spoljašnjeg izgleda

Osobine propisane u tač. 3.2 proveravaju se na celokupnoj isporuci svih gumenih delova podvrgavanjem vizuelnom pregledu.

4.32 Proveravanje mera i kvaliteta gotovih proizvoda

Za proveravanje mera i kvaliteta gotovih proizvoda uzima se broj uzoraka prema prethodnom sporazumu zainteresovanih strana.

Na broju gotovih proizvoda koji je ugovoren prema tač. 4.321 proveravaju se mere proizvoda prema tač. 2.

Kvalitet gume gotovog proizvoda proverava se ispitivanjem tvrdoće pre starenja prema JUS G.S2.125 i posle starenja prema JUS G.S2.126, metoda B (72 h na 100 °C).

5 Klase kvaliteta

5.1 Proizvodi obuhvaćeni ovim standardom razvrstavaju se u dve klase kvaliteta: I i II. Proizvodi koji odstupaju od propisa ovog standarda u tač. 3.2 razvrstavaju se u II klasu.

5.2 Proizvodi II klase moraju biti najmanje 10 % jeftiniji od proizvoda I klase.

6 Osnov obračunavanja

Gumeni proizvodi obuhvaćeni ovim standardom prodaju se na osnovu mase ili po komadu.

7 Označavanje i pakovanje

7.1 Veličina pakovanja se određuje ugovorom.

7.2 Svako osnovno pakovanje mora biti snabdeveno sledećim podacima:

- naziv ili oznaka proizvođača,
- vrsta proizvoda i tip (manžetne za WC šolje tip 1 ili odbojnik za drveno sedište za WC),
- oznaka JUS G.E1.022,
- kontrolni znak,
- veličina pakovanja (broj komada ili masa u kg),
- datum proizvodnje ili broj partije plana,
a za delove II klase još,
- oznaka II klase.

8 Smeštaj i čuvanje

Gumeni proizvodi moraju biti udaljeni 2 m od uređaja kojim se zagreva prostorija. Temperatura u prostoriji za smeštaj može da se kreće od 0 do 20 °C, a relativna vlažnost vazduha treba da bude $65 \pm 5\%$. Prostorija mora biti zaštićena od vlage, prašine, direktnih sunčanih zrakova i sa dobrim provetrvanjem, bez promaje. U ovoj prostoriji ne smeju se čuvati razna ulja, kiseline, rastvarači i ne smeju biti u pogonu električni aparati sa jakim iskrenjem. Veza sa drugim standardima:

JUS G.A1.100 — Dozvoljena odstupanja mera gumenih proizvoda

JUS G.S2.125 — Fizikalna ispitivanja gume. Određivanje tvrdoće vulkanizirane prirodne ili sintetičke gume

JUS G.S2.126 — Fizikalna ispitivanja gume. Ispitivanje veštačkog starenja vulkanizirane prirodne ili sintetičke gume

JUS G.S2.127 — Fizikalna ispitivanja gume. Određivanje zatezne čvrstoće i izduženja vulkanizirane prirodne ili sintetičke gume

JUS G.S2.130 — Fizikalna ispitivanja gume. Određivanje trajne deformacije sabijanjem na određenu visinu

UZ PREDLOG ZA REVIZIJU STANDARDA JUS G.E3.102

Reviziji ovog standarda pristupljeno je na zahtev preduzeća »Sava« — Kranj, da se unese veličina gume 6,00—16 sa jačinom karkase 4 PR. Ta je prilika iskorišćena da se standard saobravi novijim jugoslovenskim standardima iz ove oblasti u pogledu načina izlaganja materije i teksta pojedinih odredbi i definicija, a i za unošenje najnovijih zaključaka Evropske tehničke konferencije za gume i naplatke (ETWTC) koji dolaze u obzir za ovu vrstu gume.

Najvažnije izmene načelnog karaktera u vezi sa zaključcima ETWTC-a sastoje se u načinu određivanja širine gume (tačka 3.6), u povećanju širine gume za zaštitna rebra, izbočene natpise i sl. (tačka 3.7), kao i toleranciji od $\pm 1\%$, umesto ± 6 mm, za spoljni prečnik gume.

Prema zaključku stručne komisije u kojoj su bila zastupljena preduzeća »Sava«, »Tigar«, »Rekord«, »Tomos«, »Partizan«, »M. Zakić«, Zavodi »Crvena Zastava«, TAM i Institut za vozila, iz predloga su izostavljene veličine guma koje se više ne proizvode kao zastarele: 4,00—15, 5,00—15S, 5,50—15, 5,25—16 i 5,75—16, a u zgrade su stavljene veličine: 4,25—15, 5,00—16 i 5,50—16 jer se ne preporučuju za nove konstrukcije.

Pozivaju se svi proizvođači i potrošači pneumatika da se načelno izjasne po pitanju tolerancije od $\pm 1\%$ za spoljni prečnik, s obzirom da ta tolerancija treba da važi i za sve ostale vrste guma za drumska vozila.

DK 629.11.012. 5

Predlog br. 5706

**BALON-GUME
ZA PUTNIČKE I LAKE TERETNE AUTOMOBILE
I NJIHOVE PRIKOLICE**

**J U S
G.E3.102**

Krajnji rok za dostavljanje primedaba: 1. septembar 1965.

Ovaj standard nastao je preradom standarda JUS G.E3.102, izdatog 1961. godine.

U ovom standardu primenjene su jedinice veličina i njihove označbe prema JUS A.A1.040 (jedinica za silu kilopond — kp, jedinica za pritisak kilopond po kvadratnom centimetru — kp/cm²).

1 Predmet standarda

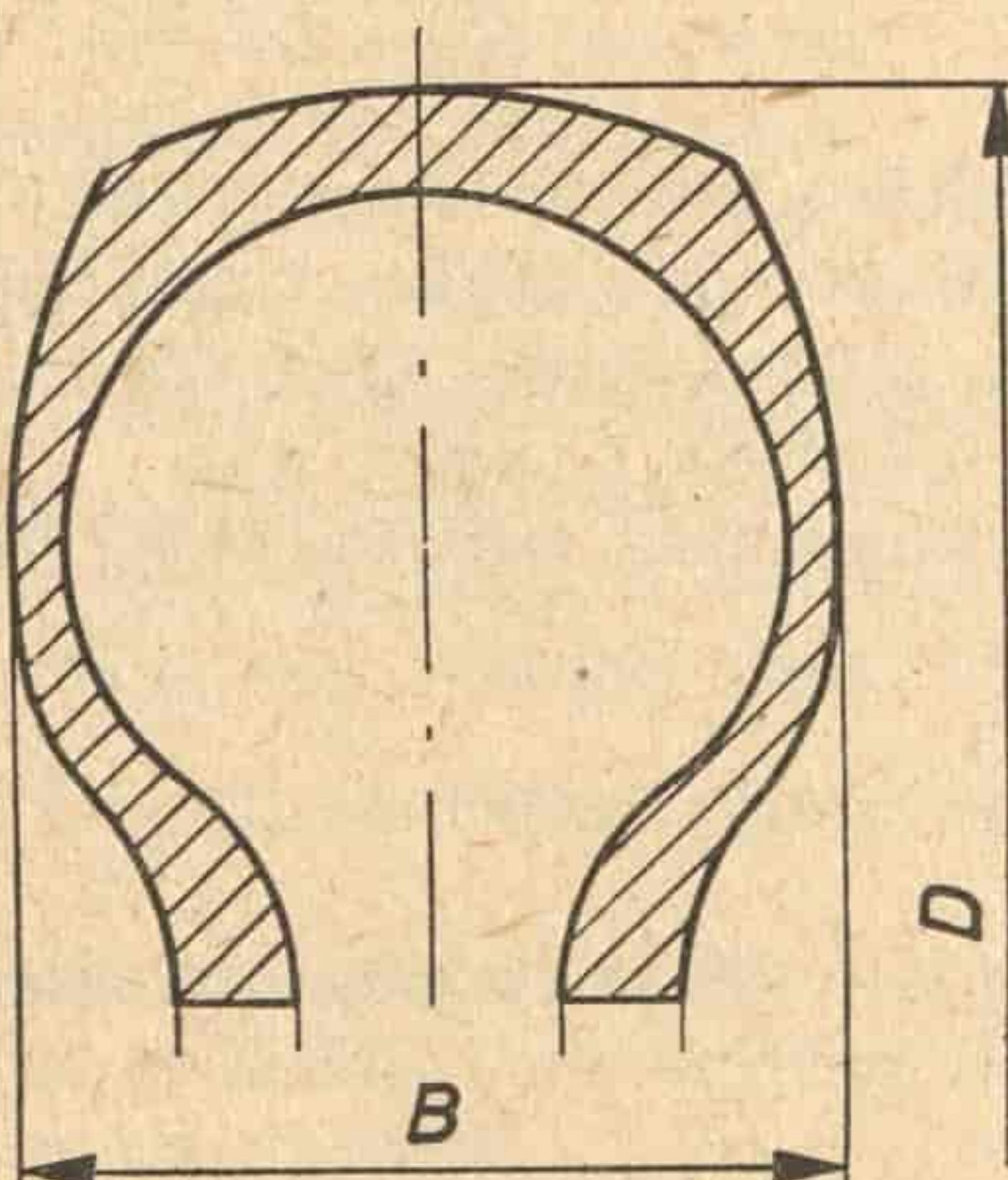
Ovaj standard propisuje veličine, glavne mere, nosivost, neuravnoteženost, razmak dvojnih guma i pripadajuće naplatke za balon-gume za putničke automobile, kombinovana vozila i teretne automobile na šasijama putničkih automobila, lake teretne automobile i njihove prikolice.

2 Definicija jačine karkase

Jačina karkase ili »plaj rejting« (ply rating, skr. PR) je broj kojim se, prema međunarodnoj praksi, označava data spoljna guma u pogledu njene nosivosti u određenom opsegu pritisaka punjena za određenu primenu gume; to je pokazatelj koji ne mora uvek predstavljati broj slojeva u karkasi.

3 Veličine gume

- 3.1 Veličine guma, jačine karkase, pripadajući naplaci, širine, spoljni prečnici, statički i dinamički poluprečnici propisani su u tabeli 1.



Slika 1

Tabela 1

VELIČINA GUME Nazivna širina—nazivni prečnik naplatka B' — d' u inčima	Jačina karkase(Ply rating) PR	Pripadajući naplatak		Širina gume B_{max} mm	Spoljni prečnik gume D $\pm 1\%$ mm	Statički poluprečnik $\pm 1\%$	Dinamički poluprečnik $\pm 1\%$
		Oznaka	JUS M. N1.				
(4,25—15)	4	2,50 C × 15	069	116	605	290	293
(5,00—16)	4	3,25 D × 16	069	134	670	312	315
(5,50—16)	4	3,50 D × 16	069	151	695	323	326
6,00—16	4 i 6	4,00 E × 16 4 J × 16	069 068	162 162	720	335	338
6,00—16 T	6	4,50 E—16 4,50 E × 16 $4\frac{1}{2}$ K × 16	061 069 068	167 167 167	730	345	349
6,50—16	6	4,50 E × 16 $4\frac{1}{2}$ K × 16	069 068	177 177	743	346	349
6,50—16 T	6	4,50 E—16 4,50 E × 16 $4\frac{1}{2}$ K × 16 (5,50 F—16)	061 069 068 061	177 177 177 187	753	356	360
7,50—16	6	5,50 F × 16	069	202	788	365	369
7,50—16 T	8	6,00 G—16 (5,50 F × 16) (5,50 F—16)	061 069 061	210 205 205	805	380	384

- 3.2 Veličina gume definiše se, prema međunarodnoj praksi, glavnim karakteristikama i to: nazivnom širinom gume B' , u inčima s dve decimalne, i nazivnim prečnikom naplatka d' , u celim inčima. Između ovih brojki stavlja se povlaka (—).
- 3.3 Gume sa slovom T na kraju oznake su gume za teretna vozila, većeg pritiska punjenja i veće nosivosti.
- 3.4 Pripadajući naplaci za svaku pojedinu veličinu gume naznačeni su u trećoj koloni tabele 1 po redu prioriteta primene.
- 3.5 Primena guma, odnosno naplata, navedenih u zagradi, ne preporučuje se za nove konstrukcije.
- 3.6 Širina gume B i spoljni prečnik D (vidi sl. 1) važe za potpuno novu neopterećenu gumu. Guma se pre merenja ugradi na pripadajući naplatak iz kolone 3 tab. 1 i napuni vazduhom na najveći dozvoljeni pritisak punjenja prema tab. 3, ostavi da stoji najmanje 24 sata na normalnoj sobnoj temperaturi i zatim pritisak punjenja podesi na propisanu vrednost.
- Širine gume se podrazumevaju bez bočnih šara, zaštitnih rebara, izbočenih natpisa i sl. Širina guma se utvrđuju merenjem na šest raznih mesta na približno jednakim odstojanjima i uzimanjem proseka.
- 3.7 Širina gume merana preko bočnih šara, zaštitnih rebara, izbočenih natpisa i sl., kao i usled uvećanja pri vožnji, sme biti veća od širine B navedene u koloni 4 tabele 1 za max. 6%.
- 3.8 Za definicije statičkog i dinamičkog poluprečnika vidi JUS M.N0.012, tač. 4.12 i 4.13.

4 Nosivost guma

- 4.1 Nosivost (dozvoljeno opterećenje) guma u kp pri raznim pritiscima punjenja u kp/cm² propisana je u tabeli 2 za putničke automobile, a u tabeli 3 za kombinovana i teretna vozila na šasijama putničkih automobila, kao i za lake teretne automobile.

Tabela 2

Oznaka gume	PR	Nosivost u kp pri raznim pritiscima punjenja u kp/cm ²							
		1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
4,25—15	4	150	175	200	225	—	—	—	—
5,00—16	4	275	300	325	350	—	—	—	—
5,50—16	4	375	400	425	450	—	—	—	—
	4	—	475	500	525	—	—	—	—
6,50—16	6	—	475	500	525	550	—	—	—
6,50—16	6	—	—	550	575	600	625	—	—
7,50—16	6	—	—	—	—	675	700	725	750

Tabela 3

Oznaka gume	PR	Nosivost u kp pri raznim pritiscima punjenja u kp/cm ²									
		1,25	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25
4,25—15	4	225	250	280	310	—	—	—	—	—	—
5,00—16	4	350	375	400	425	—	—	—	—	—	—
5,50—16	4	450	475	500	—	—	—	—	—	—	—
6,00—16T	6	—	525	550	575	600	—	—	—	—	—
6,50—16T	6	—	590	625	660	700	—	—	—	—	—
7,50—16T	8	—	—	715	755	795	835	875	910	950	1000

4.2

Nosivosti prema tabeli 2, odnosno 3, važe za sledeće brzine vožnje:

- do 120 km/h za putničke automobile, kombinovana vozila i teretne automobile na šasijama putničkih automobila,
- do 100 km/h za lake teretne automobile (na gumama sa oznakom T).

Za veće brzine i za sportska i trkačka vozila dolaze u obzir specijalne gume.

4.3

Najveća brzina vožnje navedena u tač. 4.2 definisana je u tač. 4.08 JUS M.N0.012 i uslov'jena je konstrukcijom vozila. Ona se odnosi samo na kvalitet gume, a ne na brzinu dozvoljenu saobraćajnim propisima.

4.4

Za teretna vozila se nosivost guma povećava iznad vrednosti navedenih u tabeli 3 i to:

— za 10 %	{	ako je najveća brzina (v. JUS M.N0.012, tač. 4.08)	ograničena konstrukcijom na	60 km/h
— za 15 %				50 km/h
— za 25 %				40 km/h
— za 35 %				30 km/h
— za 50 %				20 km/h
— za 75 %				8 km/h

4.5

Nosivost prema tabeli 2 i 3 važi za gumu na naplatku širine prvoimenovanog naplatka iz kolone 3 tabela 1, ili na najbližem većem. Guma postavljena na najbliži manji naplatak ima smanjenu nosivost. Ova smanjena nosivost ravna je nosivosti susedne manje grupe, povećanoj za polovinu razlike nosivosti pomenutih guma pri istom pritisku.

Primer: Guma 6,50—16 6PR na pripadajućem naplatku 4,50E×16 nosi 575 kp pri pritisku punjenja 2,0 kp/cm², a na najbližem manjem naplatku 4,00E×16 (koji je preporučen za gumu veličine 6,00—16 6PR) nosi $525 + \frac{1}{2}(575 - 525) = 550$ kp pri istom pritisku.

4.6

Pritisak punjenja zagrejanih guma, izmeren neposredno posle duže vožnje, sme biti veći od propisanog za najviše 0,3 kp/cm².

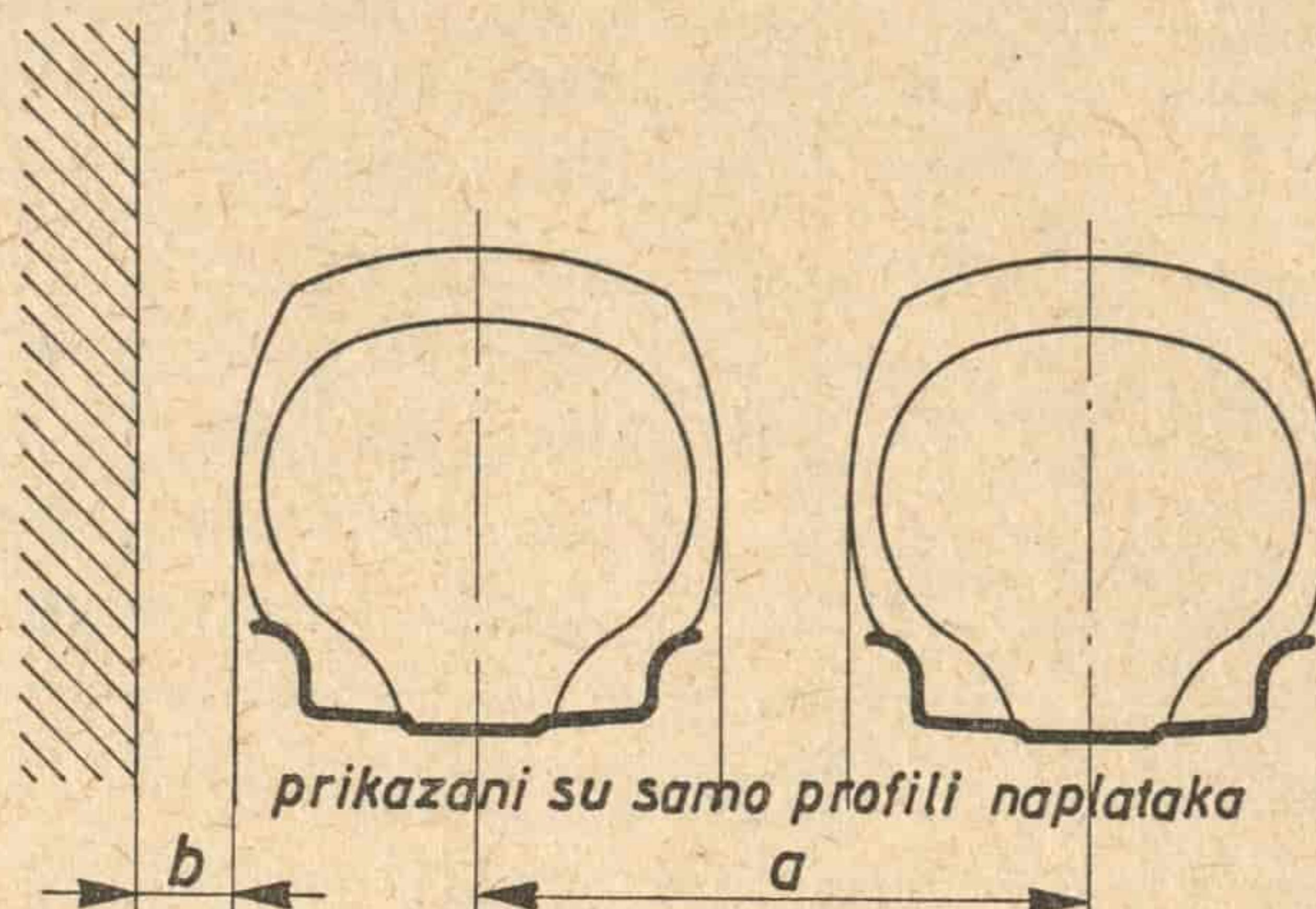
4.7

Za gume prikolica važe nosivosti prema tabeli 3.



5 Razmak dvojnih guma

5.1 U tabeli 4 propisani su razmaci dvojnih guma a s lancem protiv klizanja ugrađenim na gumu spoljnog točka ili bez lanca, odnosno s dvojnim lancem, i najmanji slobodni prostor b između gume unutrašnjeg točka i susednih delova vozila. Vrednosti a važe za gumu na naplatku širine prvoimenovanog naplatka iz kolone 3 tabele 1.



Slika 2

- 5.2 Primena šireg naplatka uslovjava povećanje razmaka a za najmanje 40 % razlike u širini naplatka, a primena manjeg naplatka omogućava smanjenje razmaka a do najviše 40 % razlike u širini naplatka.
- 5.3 Visina bočnih delova lana ne sme prekoračiti 25 mm.

Tabela 4

Veličina gume	Širina naplatka između rubova, inča	Razmak dvojnih guma		Najmanji slobodni prostor između unutarnjeg točka i susednih delova vozila b mm
		sa lancem samo na gumi spoljnog točka	bez lanca, ili sa lancima na obe gume	
		a + 8 mm	- 0	
6,00—16 T	4,50	216	194	
6,50—16 T	4,50	216	200	35
7,50—16 T	6,00	258	242	

6 Označavanje guma

- 6.1 Na svakoj spoljnoj gumi moraju ispuštenim slovima, odnosno brojkama, biti označeni:
- veličina gume prema tabeli 1,
 - oznaka jačine karkase iz kolone 2 tabele 1 i slova PR,
 - naziv i znak proizvođača,
- a utisnutim brojkama:
- četvorocifreni broj čije prve dve brojke znače mesec a donje dve godinu proizvodnje,
 - fabrički broj proizvodnje.
- 6.2 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, spoljne gume po ovom standardu označuju se oznakom:

Spoljna guma B' — d' X nPR JUS G.E3.102

gde je B' nazivna širina gume u inčima s dve decimale, d' nazivni prečnik naplatka u celim inčima, X slovo T prema tač. 3.4 (ukoliko postoji), n broj jačine karkase, a PR skačenica za »Ply rating«.

Primer: Balon-guma nazivne širine 6,00 inča, nazivnog prečnika naplatka 16 inča, jačine karkase 6, označava se:

Spoljna guma 6,00 — 16 6PR JUS G.E3.102

Veza sa drugim standardima:

JUS M.N1.069 — Olučasti naplaci za balon-gume za putničke i lake teretne automobile i njihove prikolice

JUS M.N1.061 — Plitki olučasti naplaci za lake teretne automobile i njihove prikolice

JUS M.N1.068 — Olučasti naplaci za superbalon-gume za putničke i lake teretne automobile i prikolice

JUS M.N0.012 — Motorna vozila. Definicije pojmove i veličina

JUS M.N0.010 — Motorna i priključna vozila. Definicije i klasifikacija

JUS G.E3.005 — Pneumatiči za drumska vozila. Termonologija

Predlog br. 5707

**INSTALACIONI AUTOMATSKI PREKIDAČI ZA UVRTANJE
U OSNOVU OSIGURAČA E27**
Tip L-Glavne mere

J U S

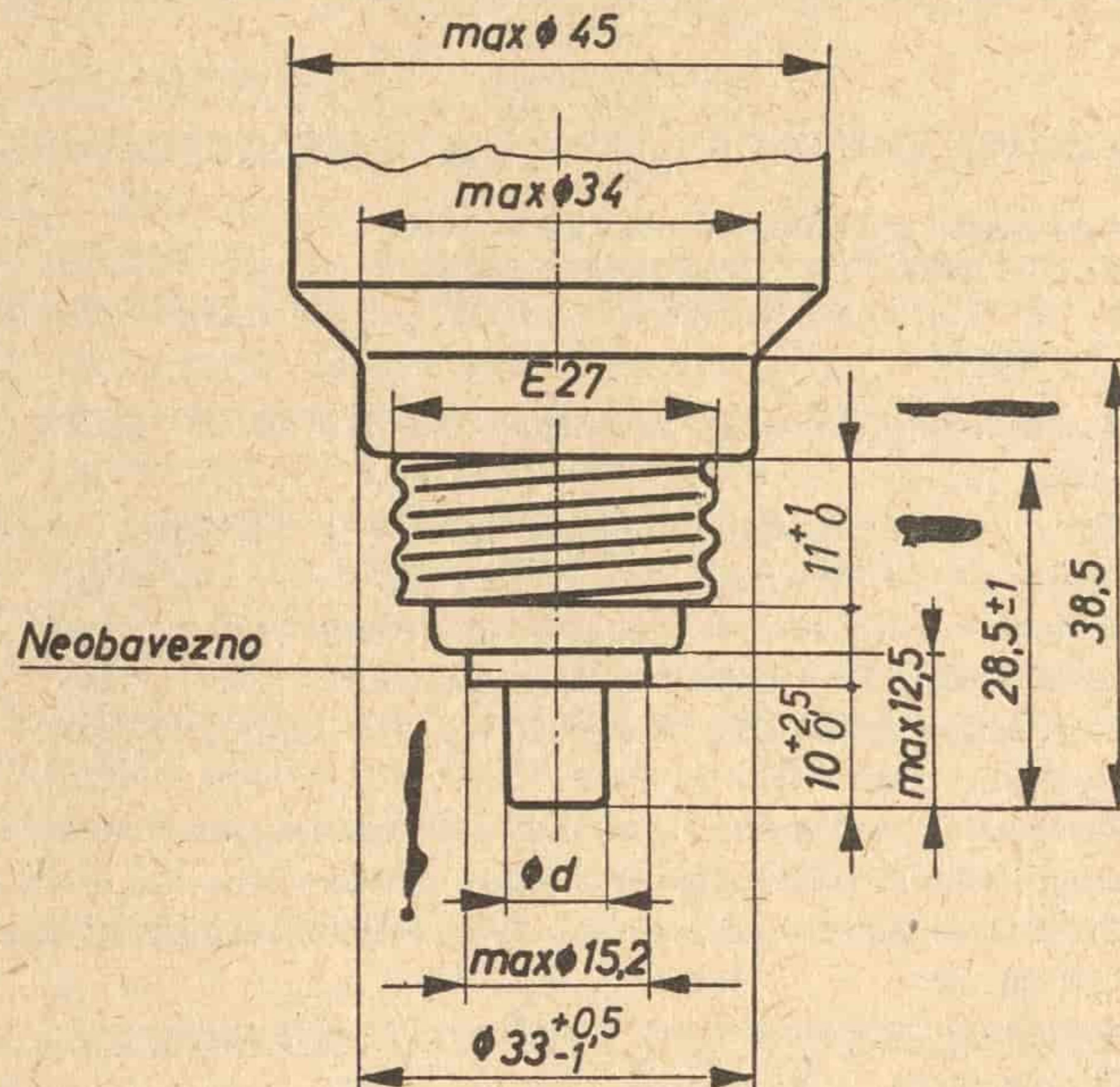
N.E3.320

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.*Ovaj standard je u skladu sa specifikacijama CEE, publikacija 19, izdanje 1959 god.***1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje glavne mere, izradu i označavanje prenosnih instalacionih automatskih prekidača za uvrтанje u osnovu osigurača sa navojem E 27, tipa L, nazivnog napona do 380 V, nazivne struje do 25 A, koji se upotrebljavaju za zaštitu električnih instalacija u zgradama i sličnim prostorijama.

2 Glavne mere i tolerancije

- 2.1 Automatski prekidači tipa L izrađuju se u pet veličina, čije su glavne mere i tolerancije propisane na slici i u tabeli. Slikom se ne propisuje konstrukcija već samo kotirane mere koje obezbeđuju zahtevani stepen sigurnosti i zamjenljivost.
- 2.2 Automatski prekidači tipa L upotrebljavaju se u kombinaciji sa kalibarskim prstenovima D II za instalacione osigurače sa topljivim umetkom, čije su mere i tolerancije za odgovarajuće nazivne struje propisane u JUS N.E5.060.

**Slika 1**

Mere u mm

Nazivna struja A	mm	d	odstupanja
6	6		
10	8		
16	10		+ 0,2
20	12		- 0,4
25	14		

- 2.3 Debljina lima za deo sa navojem mora iznositi najmanje 0,25 mm.

3 Izrada

- 3.1 Automatski prekidači tipa L moraju biti izrađeni u svemu prema JUS N.E3.310.
- 3.2 Navoj E 27 na delu za uvrtanje u osnovu osigurača mora biti izrađen prema JUS M.B0.086 i JUS M.B0.380.

4 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, prenosni instalacioni automatski prekidač za uvrтанje u osnovu osigurača E 27, tipa L, označava se oznakom:

Automatski prekidač L I_n JUS N.E3.320

gde je I_n nazivna struja automatskog prekidača.

Primer: Prenosni instalacioni automatski prekidač tipa L, za uvrtanje u osnovu osigurača sa navojem E 27, nazivne struje 16 A označava se:

Automatski prekidač L 16 A JUS N.E3.320

Veza sa drugim standardima:

JUS M.B0.086 — Edisonovi navozi. Osnovne vrednosti

JUS M.B0.380 — Edisonovi navozi. Granične mere

JUS N.E3.310 — Instalacioni automatski prekidači. Tehnički uslovi i ispitivanja

JUS N.E5.060 — Instalacioni osigurači tipa D. Kalibarski prstenovi D II i D III

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA INSTALACIONE AUTOMATSKE PREKIDAČE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda za instalacione automatske prekidače.

Predlog br. 5708	Instalacioni automatski prekidači. Tehnički uslovi i ispitivanja	JUS N.E3.310
Predlog br. 5709	Instalacioni automatski prekidači tipa F i G. Dopunski tehnički uslovi i ispitivanja	JUS N.E3.311
Predlog br. 5710	Instalacioni automatski prekidači za uvrtranje u osnovu osigurača E27. Tip H. Glavne mere	JUS N.E3.321
Predlog br. 5711	Instalacioni automatski prekidači. Osnova za priključivanje sa zadnje strane. Glavne mere	JUS N.E3.325
Predlog br. 5712	Instalacioni automatski prekidači. Kalibarski prstenovi za automatske prekidače tipa H. Glavne mere	JUS N.E3.350
Predlog br. 5713	Instalacioni automatski prekidači. Vijčane priključne stezaljke. Glavne mere	JUS N.E3.355
Predlog br. 5714	Instalacioni automatski prekidači. Čauraste priključne stezaljke. Glavne mere	JUS N.E3.356

Citirani predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama. Interesenti koji predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se oni naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI RADIO-SMETNJI

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju II. predlog jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 5715 — Suzbijanje radio-smetnji od motornih vozila i agregata sa motorima sa unutrašnjim sagorevanjem	JUS N.N0.902
---	--------------

Predlog je posebno umnožen i dostavljen zainteresovanim preduzećima, institutima i organizacijama.

Predlog je izrađen u ovom Zavodu.

Interesenti koji ovaj predlog nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlog naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI BOJA, LAKOVA, SIROVINA
I NJIMA SLIČNIH PROIZVODA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 5716 — Zaštita materijala od korozije. Pripremanje čeličnih površina na novim železničkim vozilima pre nanošenja premaza. Tehnološki postupci.....	JUS C.T7.300
Predlog br. 5717 — Metode ispitivanja materijala za premazivanje železničkih vozila	JUS H.C8.050
Predlog br. 5718 — Premazivanje novih putničkih kola i kola-hladnjaka srednje i jake izolacije	JUS C.T7.320
Predlog br. 5719 — Premazi za zaštitu putničkih kola i kola-hladnjaka. Tehnički uslovi za izradu i isporuku	JUS H.C4.050

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim proizvođačima, ustanovama i organizacijama. Predloge je izradio dipl. inž. Momčilo Zdravković iz Instituta jugoslovenskih železnica. Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša, 54, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se isti naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI TEKSTILNE INDUSTRije

Krajnji rok za dostavljanje primebdi: 1. septembar 1965.

Jugoslovenski zavod za standardizaciju stavlja na javnu diskusiju sledeće predloge standarda iz oblasti tekstilne industrije:

Predlog br. 5720 Postavne tkanine od mešavine acetatnog i viskoznog rejona	JUS F.C0.092
Predlog br. 5721 Muško radno odelo. Veličine i kvalitet izrade	JUS F.G1.300
Predlog br. 5722 Muške radne bluze. Veličine i kvalitet izrade.....	JUS F.G1.301
Predlog br. 5723 Muške radne pantalone (hlače). Veličine i kvalitet izrade ..	JUS F.G1.302
Predlog br. 5724 Muški radni kombinezon. Veličine i kvalitet izrade	JUS F.G1.303
Predlog br. 5725 Muški radni mantil (ogrtač). Veličine i kvalitet izrade	JUS F.G1.304
Predlog br. 5726 Dečačko radno odelo. Veličine i kvalitet izrade	JUS F.G1.350
Predlog br. 5727 Dečačka radna bluza. Veličine i kvalitet izrade	JUS F.G1.351
Predlog br. 5728 Dečačke radne pantalone (hlače). Veličine i kvalitet izrade	JUS F.G1.352
Predlog br. 5729 Dečački radni kombinezon. Veličine i kvalitet izrade	JUS F.G1.353
Predlog br. 5730 Dečački radni mantil (ogrtač)	JUS F.G1.354

Navedeni predlozi su umnoženi i dostavljeni na mišljenje proizvođačima i korisnicima.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, P. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

**ANOTACIJA STANDARDA ZA ODREĐIVANJE ČVRSTOĆE LEPLJENJA OBUĆE
I ZA LEPAK ZA OBUĆU**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti lepkova za obuću i ispitivanja čvrstoće lepljenja obuće.

Predlog br. 5731 — Određivanje čvrstoće lepljenja (otpornost prema razdvajaju)	JUS G.S2.300
gotove obuće	
Predlog br. 5732 — Lepak za obuću. Jednokomponentni lepak na bazi prirod-	
nog kaučuka	JUS H.K2.103

Nacrte ovih predloga standarda su izradila preduzeća »Borovo« (JUS G.S2.300) i »RIS« (JUS H.K2.103), a redakciju nacrta je izvršila Stručna komisija za lepak za obuću.

Predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore navedene predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga standarda naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ISPITIVANJA
GOTOVE KOŽE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog standarda iz oblasti ispitivanja gotove kože:

Predlog br. 5733 — Metode ispitivanja gotove kože. Dinamičko ispitivanje propustljivosti vode za gornju kožu **JUS G.S2.036**

Nacrt predloga standarda je izradio Institut za kožu i obuću SRS — Beograd, a redakciju nacrta standarda je izvršila Stručna komisija za gotovu kožu.

Predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore naveden predlog standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga standarda naknadno dostavi.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA SINTETIČKA ŠTAVILA I ZA POKRIVNE BOJE ZA KOŽU

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti pomoćnih sredstava za kožu:

Predlog br. 5734 — Pomoćna sredstva za kožu. Sintetička štavila pomoćnog tipa	JUS H.M2.104
Predlog br. 5735 — Pomoćna sredstva za kožu. Kazeinske pokrivne boje za kožarstvo	JUS H.M2.102
Predlog br. 5736 — Pomoćna sredstva za kožu. Kolodijumske pokrivne boje za kožarstvo	JUS H.M2.103

Nacrte ovih predloga standarda su izradili »Teol« — Ljubljana (JUS H.M2.104) i Usnjarski institut — Domžale (JUS H.M2.102 i JUS H.M2.103), a redakciju nacrta je izvršila Stručna komisija za pomoćna sredstva za kožu.

Predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore navedene predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi standarda naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI PRENOSA SNAGE PLOSNIM REMENIMA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1965.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti prenosa snage plosnim remenima:

Predlog br. 5737 Širine remenova i pripadajućih remenica	JUS M.C1.231
Predlog br. 5738 Dužine remenova	JUS M.C1.232
Predlog br. 5739 Prečnici remenica	JUS M.C1.241
Predlog br. 5740 Ispuštenost naplatka remenica	JUS M.C1.242
Predlog br. 5741 Tolerancije za razmak osa remenica	JUS M.C1.245
Predlog br. 5742 Remenice. Materijal, obrada i uravnoteženost	JUS M.C1.246

Poslednja dva predloga se odnose i na prenos snage klinastim remenima. Predlozi se mogu dobiti na zahtev upućen pre 1. avgusta 1965. god. Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, p. p. 933.

ISPRAVKA JUS C.D2.304

U JUS C.D2.304 — Bakarne legure za livenje — Crveni liv — Hemijski sastav, mehaničke osobine, i smernice za upotrebu — izdanja 1957. i 1960. potkrale su se štamparske greške u tabeli 2 u koloni »Oznaka« U tekstu je stavljeno:

P.CuSn10Zn7 umesto P.CuSn10Zn4,
S.CuSn10Zn7 umesto S.CuSn10Zn4, i
P.CuSn5ZnPb umesto P.CuSn5Zn7Pb.

Ove štamparske greške ispravljene su u II izdanju 1. obnova VI — 1963 ovog standarda. Mole se svi zainteresovani imaoći ranijih izdanja navedenog standarda da ove ispravke izvrše u svojim primercima.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikro-filmske reprodukcije.

ISO/TC 17 — Čelik

Nacrt izveštaja sa VIII plenarnog zasedanja Tehničkog komiteta za čelik koje je održano od 14. do 20. novembra 1964. godine u Nju Delhiju.

ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Izveštaj Sekretarijata o radu Tehničkog komiteta u 1964. godini.

ISO/TC 36 — Kinematografija

Izveštaj Sekretarijata o radu Tehničkog komiteta u 1964. godini.

ISO/TC 56 — Liskuni

Privremeni dnevni red za V zasedanje Tehničkog komiteta koje će se održati od 28. juna do 1. jula 1965. godine u Njujorku.

ISO/TC 114 — Časovničarstvo

Privremeni dnevni red za I zasedanje koje će se održati od 22. do 24. juna 1965. godine u Nešatelu (Švajcarska).

IEC/TC 4 — Hidraulične turbine

Međunarodni kodeks ispitivanja regulatora brzine za hidraulične turbine. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. avgust 1965. god.

IEC/TC 17 — Prekidači i kontrolери

Zapisnik sa sastanka potkomiteta 17C, za sklopne aparate sa metalnim kućištem održanog u Pragu 4. i 5. novembra 1964. god.

IEC/TC 18 — Brodske električne instalacije

IEC publikacija 92—2: Brodske električne instalacije. Deo 2: Grafički simboli. II izdanje, 1965. Cena: 35.—šv. fr.

IEC/TC 29 — Elektroakustika

IEC publikacija 177 (I izdanje, 1965). Audio-metri sa čistim zvukom za opšte dijagnoze. Cena: 18 šv. fr.

IEC publikacija 178 (I izdanje, 1965). Audio-metri sa čistim zvukom za izdvajanje pragova čujnosti. Cena: 10.—šv. fr.

IEC/TC 33 — Energetski kondenzatori

Predlog revizije IEC publikacije 70—1 i 70—2. Rok za dostavljanje primedbi 31. juli 1965. god.

IEC/TC 36 — Izolatori

Predlog preporuka za dimenije potpornih izolatora za unutrašnju i spoljnju montažu, za nizivne napone iznad 1000 V. Upućen na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. avgust 1965. god.

IEC/TC 45 — Električni merni instrumenti u vezi ionizujućih zračenja

Opšti principi instrumenata za nuklearne reaktore. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. avgust 1965. god.

IEC/TC 48 — Elektromehanički sastavni delovi za telekomunikacione uređaje

Preporuke za preklopnike sa polugom. Propisi za preklopnike tipa II sa naglim zatvaranjem i prekidanjem — Pregibni preklopnici. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. IX 1965. god.

IEC/TC 49 — Piezoelektrični kristali i pripadajući materijal

Preporuka standardizovane metode za merenje frekvencije i ekvivalentnog otpora nepoželjnih frekvencija kvarceva za filtre. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. IX 1965. god.

IEC/TC 50 — Klimatska i mehanička ispitivanja za telekomunikacione sastavne delove i materijal

Predlog za dodatak ispitivanju B: Izdrživost prema povišenoj temperaturi bez vlage, iz IEC publikacije 68—2 (II izdanje). Poslato na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. VIII 1965. god.

Preporuka — Dodatak ispitivanju A. Izdrživost prema hladnoći, iz IEC publikacije 68—2 (II izdanje). Upućeno na glasanje po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. VIII 1965. god.

Zahtevi za nepromočiva kućišta pod pritiskom. Primedbe se mogu dostaviti do 1. VIII 1965. god.

IEC/TC 51 — Feromagnetski materijali

Preporuka za mere antenskih ploča od feromagnetskog materijala. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. VIII 1965. god.

Specijalni međunarodni komitet za radio-smetnje
Zapisnik sa sastankao održanog u Štokholmu od 24. do 31. avgusta 1964. god.

CISPR

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ« br. 47/64 od 2. XII 1964.

Seme četinara:			1 prim. din.
JUS D.Z1.104	—	„ Klijavost i energija klijanja semena	250.—
JUS D.Z1.105	—	„ Vitalitet semena	250.—
JUS D.Z1.107	—	„ Vlažnost semena	150.—
Seme liščara:			
JUS D.Z1.130	—	„ Vrste	100.—
JUS D.Z1.131	—	„ Kvalitet	300.—
JUS D.Z1.132	—	„ Uzimanje uzoraka	200.—
JUS D.Z1.133	—	„ Čistoća semena	150.—
JUS D.Z1.134	—	„ Klijavost i energija klijanja semena	250.—
JUS D.Z1.135	—	„ Vitalitet semena	300.—
JUS D.Z1.138	—	„ Utvrđivanje zaraze semena gljivama	150.—
JUS D.Z1.139	—	„ Utvrđivanje zaraze semena insektima	100.—
JUS D.Z2.101	—	— Reproduktivni materijal topola. Ožiljenica	150.—
JUS D.Z2.102	—	— Reproduktivni materijal topola. Prut ožiljenice	150.—
JUS D.Z2.104	—	— Sadnice topola	250.—
JUS D.E1.010	—	— Veze drveta. Zupčasto vezivanje po dužini	150.—
JUS D.B3.020	—	— Oblo tehničko drvo. Sitno tehničko drvo	250.—
JUS D.B3.022	—	— Oblo tehničko drvo. Motke	100.—
JUS D.B3.023	—	— Rezonantno drvo. Četinari	150.—
JUS D.A1.054	—	— Ispitivanje drveta. Tvrdoča po Janki	200.—
JUS D.A1.088	—	— Ispitivanje lesonit-ploča po Janki	200.—
JUS D.A1.101	—	— Ispitivanje ploča iverica. Merenje grešaka	150.—
Ambalaža od drveta:			
JUS D.F1.406	—	„ Sanduk za sir	200.—
JUS D.F1.407	—	„ Sanduk za maslac i konzerve. Tipa A	200.—
JUS D.F1.408	—	„ Sanduk za maslac i konzerve. Tipa B	200.—
JUS D.F1.409	—	— Otvorena plitka letvarica	200.—
JUS D.F1.410	—	„ Sanduk za mast	150.—
JUS D.F1.411	—	„ Plitka letvarica za breskve	150.—
JUS D.F1.412	—	„ Velika plitka letvarica za breskve	150.—
Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupili su na snagu 1. aprila 1965. godine			
JUS A.A2.020	—	Primena statističkih metoda u industriji. Kontrola stabilnosti proizvodnog procesa. Opšti deo	1.000.—
JUS A.A2.021	—	Kontrola stabilnosti proizvodnog procesa po isteku određenog perioda	700.—
JUS A.A2.022	—	Kontrola stabilnosti proizvodnog procesa u toku proizvodnje	750.—

Citirani jugoslovenski standardi primenjuju se od 1. aprila 1965. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 48/64 od 9. XII 1964.

JUS G.E2.053	—	Beskrajni klinasti remenovi za industrijske primene. Profili i računske dužine remenova	250.—
JUS M.C1.253	—	Remenice za klinaste remenove za industrijske primene. Profili žleba i računski prečnici	250.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1968. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 52/64 od 31.XII 1964.

Metode ispitivanja stočne hrane, II zbirka, 1 komplet din. 2.600

- JUS E.A1.030 — Ispitivanje mirisa i određivanje primesa
- JUS E.A1.031 — Određivanje hektolitarske mase
- JUS E.A1.032 — Određivanje kiselinskog stepena
- JUS E.A1.033 — Određivanje natrijumhlorida
- JUS E.A1.034 — Ispitivanje stočne soli
- JUS E.A1.035 — Određivanje ureje u krmnim smešama i azota u ureji
- JUS E.A1.080 — Određivanje gvožđa
- JUS E.A1.081 — Određivanje kalcijuma
- JUS E.A1.082 — Određivanje magnezijuma
- JUS E.A1.083 — Određivanje kalijuma i natrijuma
- JUS E.A1.084 — Određivanje sumpora
- JUS E.A1.085 — Određivanje fosfora
- JUS E.A1.086 — Određivanje hlora
- JUS E.A1.090 — Određivanje mangana
- JUS E.A1.091 — Određivanje kobalta
- JUS E.A1.092 — Određivanje molibdena
- JUS E.A1.093 — Određivanje cinka
- JUS E.A1.094 — Određivanje bakra
- JUS E.A1.095 — Određivanje joda

Metode ispitivanja stočne hrane, III zbirka, 1. komplet din. 2.000.—

- JUS E.A1.041 — Određivanje vitamina mikrobiološkim metodama
- Opšte odredbe
- JUS E.A1.042 — Određivanje vitamina A
- JUS E.A1.044 — Određivanje riboflavina
- JUS E.A1.046 — Određivanje tiamina (vitamina B1)
- JUS E.A1.048 — Određivanje tokoferola (vitamina E)
- JUS E.A1.050 — Određivanje niacina (niacinamida)
- JUS E.A1.060 — Određivanje antibiotika — Opšte odredbe
- JUS E.A1.061 — Određivanje penicilina
- JUS E.A1.062 — Određivanje tetraciklina
- JUS E.A1.064 — Određivanje bacitracina
- JUS E.A1.066 — Određivanje streptomicina
- JUS E.A1.068 — Određivanje hloramfenikola

Citirani jugoslovenski standardi primenjuju se od 1. maja 1965. godine.

JUS K.T1.851	— Merne trake i naplatke za bicikle, bicikle sa pomoćnim motorom i mopede	150.—
JUS G.E3.207	— Spoljne gume za industrijska vozila	200.—
JUS M.C5.935	— Ventili za pnevmatike. Savijeni ventili 86° s metalnim stopalom za unutrašnje gume automobila	150.—
JUS G.E2.054	— Proveravanje računske dužine beskrajnih klinastih remenova	200.—
JUS G.E2.055	— Proveravanje profila beskrajnih klinastih remenova za industrijsku primenu	150.—
JUS G.E2.056	— Uputstvo za pakovanje, skladištenje i eksploataciju beskrajnih klinastih remenova	100.—
JUS M.C1.255	— Uslovi tačnosti izrade i način proveravanja profila žlebova remenica za klinaste remenove za industrijsku primenu ..	250.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupili su snagu 1. maja 1965. godine.

»Službeni list SFRJ br. 6/65 od 10.II 1965.

JUS C.H3.061	— Žica i šipke za zavarivanje aluminijuma i aluminijumskih legura — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	300.—
JUS C.H3.071	— Žica i šipke za plinsko zavarivanje bakra — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	250.—

JUS C.H3.072	— Šipke za zavarivanje crvenog liva — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	250.—
JUS C.H4.073	— Žica i šipke za zavarivanje bronze — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	250.—
JUS D.A1.055	— Ispitivanje drveta. Čvrstoća cepanja	200.—
JUS D.A1.106	— Ispitivanje ploča iverica. Zatezna čvrstoća upravno na površinu ploče	150.—
JUS D.A1.107	— Ispitivanje ploča iverica. Savojna čvrstoća	150.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. juna 1965. godine.

JUS H.C1.300	— Aluminijumski pigmenti — Tehnički uslovi za izradu i isporuku	400.—
--------------	---	-------

Citirani jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. jula 1965. godine.



Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-461, Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća „Naučna knjiga“ — Beograd, Knez Mihajlova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485 — Cena pojedinom primerku din. 300. — Godišnja pretplata din. 2 400. Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. kod. N. B.

br. 101-11
1-297

41

428/1965



700013666,5

C0BISS 0

