

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

6

JUN

1966.

BEograd

Izdavač:

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU

Beograd

Cara Uroša 54

Odgovorni urednik

inž. Slavoljub Vitorović

Štampa:

BEOGRADSKI GRAFIČKI ZAVOD

Beograd

STANDARDIZACIJA

BILTEN JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

B E O G R A D

JUN — 1966.

S T R A N A 1 — 23

SADRŽAJ

	Strana
Predlog revizije standarda: Cigarette	3
Predlog standarda: Ovčja suva sirišta	7
Predlog standarda: Juneća suva sirišta	8
Anotacija predloga standarda iz oblasti lekovitog bilja i raznih proizvoda stočarstva.....	9
Predlog standarda: Mere otvora na staklima bez vrata i njihovih nosača	10
Predlog standarda: Mere povijenog vrata stakla i hvataljke na svetiljci	11
Anotacije predloga standarda:	
— iz oblasti elektrotehnike	12
— iz oblasti rudarskih oznaka i simbola	12
— za drvene umetke za kolosek i skretnice	13
— iz oblasti hemijske industrije	13
— iz oblasti boja, lakova, njima sličnih proizvoda i njihovih sirovina	13
— iz oblasti papirne ambalaže	14
— iz oblasti pneumatičkih vodova	15
— iz oblasti građevinarstva	16
— iz oblasti vijčane robe	16
Medunarodna standardizacija — Primljena dokumentacija	18
Objavljeni jugoslovenski standardi	20



IN MEMORIAM



Vladimir Vujošić, dipl. inž.,
prvi predsednik Saveta za standardizaciju

Drug Vujošić je kao predsednik Saveta za standardizaciju pokazivao izvanrednu sposobnost rukovodenja i svojom inženjerskom spremom i bogatim iskustvom, kao i širokom opštom tehničkom kulturom, pokazao i dokazao puno razumevanje za problematiku standardizacije, čijem je rešavanju prilazio sa puno energije i elana zalažući se za njen razvoj i uspeh.

Drug Vujošić je odužio dug prema svom narodu i zemlji učestvujući aktivno kao borac i rukovodilac sa velikim političkim i partijskim iskustvom u narodnooslobodilačkom ratu, gde se istakao vanrednom hrabrošću.

Posle oslobođenja drug Vujošić je zauzimao više istaknutih položaja i funkcija kao: prvi generalni direktor Borskih rudnika, pomoćnik saveznog ministra rudarstva, pomoćnik ministra teške industrije, prvi generalni direktor našeg giganta fabrike kablova „Moša Pijade“ u Svetozarevu, predsednik Veća proizvođača Narodne skupštine Srbije, savezni sekretar za industriju, sekretar i potpredsednik Savezne industrijske komore i, na kraju, direktor Saveznog geološkog zavoda, na kom položaju ga je i smrt zadesila.

Bio je takođe do svoje smrti predsednik Veća Narodne tehnike Jugoslavije.

U radnom kolektivu Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju i krugovima stručnjaka i članova Saveta za standardizaciju lik dragog i cenjenog druga Vujošića ostaće u trajnoj uspomeni.

Na dan 24. aprila 1966. u Beogradu je pre-rano preminuo, u 54. godini života, drug Vladimir Vujošić, dipl. inž. i direktor Saveznog geološkog zavoda.

Pokojni Vujošić imao je značajnu ulogu u radu prvih organa društvenog upravljanja u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju. Na osnovu odredaba Zakona o Jugoslovenskim standardima i rešenja Saveznog izvršnog veća drug Vujošić bio je imenovan za člana Saveta za standardizaciju.

Prilikom konstituisanja Saveta, na prvoj sednici održanoj 5. oktobra 1960. godine, drug Vujošić je jednoglasno bio izabran za predsednika prvog Saveta, kao i prilikom obrazovanja drugog Saveta za standardizaciju 28. januara 1963. godine. Mandat drugog Saveta istekao je krajem 1964. godine.

Drug Vujošić je pune četiri godine bio na čelu Saveta za standardizaciju, tog najvišeg organa društvenog samoupravljanja Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju.

Pod predsedništvom druga Vujošića Savet je za navedeni vremenski period pretresao niz načelnih problema standardizacije i internih propisa značajnih za rad Zavoda i donosio zaključke koji su doprinisili regulisanju poslovanja Zavoda, a takođe pružali podršku za rešavanje nekih važnih akutnih pitanja. Savet je takođe u to vreme usvojio elaborat o ekonomskim aspektima standardizacije i metodologiju izrade jugoslovenskih standarda, smatrajući da je taj rad zasnovan na naučnim principima.

*Cigarettes — General requirements*Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1966.**1 Predmet standarda**

Ovaj standard sadrži terminologiju, razvrstavanje, sirovine i pomoćni materijal, dodatke (sosiranje), tehnološke propise, ambalažu, pakovanje, proveravanje kvaliteta, označavanje, smeštanje i čuvanje cigareta svih vrsta.

2 Terminologija

- 2.01 **Cigaretta** — mašinski izrađena duvanska prerađevina, valjkastog oblika, kružnog ili eliptičnog preseka, određene dužine i kalibra, ispunjena rezanim duvanom, obavijena cigaret-papirom, spojenim po dužini cigarete lepkom ili falcom.
- 2.02 **Kvalitetna grupa** — razvrstavanje cigareta prema pušačkim osobinama.
- 2.03 **Vrsta cigarete** — prerađevina određene oznake, sastava duvanske mešavine i opremljenosti.
- 2.04 **Punjeno cigarete** — sadržina izrezane duvanske mešavine, koja ispunjava čauru cigaret-papira po celoj dužini ili do piska.
- 2.05 **Ujednačenost punjenja** — raspored rezanog duvana u cigaretici.
- 2.06 **Tvrdota cigarete** — stepen punjenosti cigarete.
- 2.07 **Kompresibilnost duvana** — otpor duvana na sabijanje pod određenim pritiskom.
- 2.08 **Čaura cigarete** — mašinski izrađeni valjak određene dužine i kalibra od cigaret-papira određene širine, spojen lepkom ili falcom.
- 2.09 **Šav čaure** — površina po kojoj je čaura spojena po dužini cigarete lepkom ili falcom.
- 2.10 **Nalepljeni pisak** — traka određene širine koja se lepi na usnom delu cigarete u vidu pojasa.
- 2.11 **Pisak** — produžni usni deo cigarete, određene dužine, u vidu šupljeg tuljka.
- 2.12 **Filter-pisak** — produžni usni deo cigarete određene dužine, koji se sastoji od tuljka ispunjenog filter-materijalom za filtriranje dima.
- 2.13 **Odrez cigarete** — mesto gde je mašina nožem odsekla cigaretu na određenu dužinu.
- 2.14 **Dužina cigarete** — razmak između dva odreza cigarete. Posebno dužina piska i filter-piska.
- 2.15 **Kalibar cigarete** — unutrašnji prečnik cigarete.
- 2.16 **Vlažnost cigarete** — stanje vlažnosti duvana u cigaretici.
- 2.17 **Obim cigarete** — (ovalne ili okrugle) — obim čaure cigarete.
- 2.18 **Receptura duvanske mešavine** — količinski odnos raznih kvaliteta duvanskih sirovina u mešavini (harmanu).
- 2.19 **Mešavina duvana (harman)** — sastav različitih kvaliteta jednog ili više robnih tipova duvana.
- 2.20 **Sosiranje** — postupak unošenja tečnih neškodljivih sastojaka u duvansku sirovinu u cilju poboljšanja ukusa, sagorljivost ili održavanja vlažnosti.
- 2.21 **Aromatizacija** — postupak dodavanja mirišljavih neškodljivih materija (aromata) duvanu.
- 2.22 **Duvansko vlakno** — mašinski odrezani deo duvanskog lista određene širine, dužine preko 3 mm.
- 2.23 **Duvanski sitnež** — delić duvanskog vlakna, dužine od 0,3 do 3 mm.
- 2.24 **Duvanska prašina** — čestica duvana koja prolazi kroz žičano sito sa otvorom okaca od 0,3 mm (JUS L.J9.010).
- 2.25 **Miris cigarete** — miris duvanske mešavine u cigaretici.
- 2.26 **Sagorljivost** — sposobnost sagorevanja cigarete.
- 2.27 **Glavna struja dima cigarete** — dim iz zapaljene cigarete koji se uvlači — inhalira pri pušenju.
- 2.28 **Sporedna struja dima cigarete** — dim koji slobodno odlazi iz zapaljenog kraja cigarete.
- 2.29 **Aroma** — miris duvanskog dima.
- 2.30 **Ukus duvana** — fiziološko-hemijska reakcija čula ukusa na dim.
- 2.31 **Oštrina dima** — fiziološko-hemijska reakcija sluzokožne usne šupljine i grla na dim.
- 2.32 **Jačina dima** — stupanj fiziološko-narkotičnog dejstva sastojaka dima na organizam.
- 2.33 **Pepeo cigarete** — mineralne materije preostale posle sagorevanja cigarete.
- 2.34 **Potrošna (neodvojiva) ambalaža** — ambalaža potrošne jedinice cigareta za neposrednu upotrebu.
- 2.35 **Uložak** — unutrašnji deo potrošne ambalaže.

- 2.36 O m o t a č — spoljni zaštitni omotač potrošne ambalaže za održavanje kondicije cigareta.
 2.37 P r o m e t n a (grupna) a m b a l a ž a — omot za omotavanje određenog broja potrošnih jedinica.
 2.38 N a l e p n i c e — markice i etikete — materijal za zatvaranje potrošne, prometne i transportne ambalaže.
 2.39 T r a n s p o r t n a a m b a l a ž a — sanduci i kutije za transport upakovanih cigareta.

3 Razvrstavanje

Cigarete se razvrstavaju prema kvalitetu i opremljenosti.

- 3.1 Prema kvalitetu cigarete se razvrstavaju na četiri osnovne kvalitetne grupe, i to:
 — I kvalitetna grupa,
 — II kvalitetna grupa,
 — III kvalitetna grupa,
 — IV kvalitetna grupa.
 3.11 Kvalitet predstavlja mešavinu duvana određene recepture. Kvalitet se gradira od I do IV kvalitetne grupe.
 3.12 Osim ove četiri osnovne kvalitetne grupe postoji još i grupa luksuznih cigareta, koje po svom kvalitetu prelaze cigarete I kvalitetne grupe.
 3.2 Po opremljenosti za pušenje, cigarete se dele na:
 — obične,
 — sa nalepljenim piskom,
 — sa šupljim piskom,
 — sa filter-piskom.

4 Sirovine i pomoći materijal

Sirovine za izradu cigareta su fermentisani duvani domaćeg ili inostranog porekla. Domaći duvani moraju odgovarati jugoslovenskim standardima.

5 Uslovi kvaliteta

- 5.01 Duvani za izradu cigareta moraju biti zdravi, odnosno, ne smeju biti plesnivi (buđavi).
 5.02 Cigaret-papir mora odgovarati posebnom standardu.
 5.03 Cigaretni lepak, bronza i boja za oznaku cigareta, kao i materijal za sve vrste piskova moraju odgovarati posebnim standardima.
 5.04 Pomoći materijal — papir, karton, ulošci, celofan, boje za etikete, sanduci itd. moraju odgovarati posebnim standardima.
 5.05 Svaka vrsta cigareta mora da nosi naziv, a pored toga može imati i druge oznake. Naziv cigareta mora biti identičan sa nazivom na potrošnom pakovanju.
 5.06 Cigarete ne smeju biti pocepane, šupljikave, izgužvane, nečiste, zamazane bojom, lepkom, uljem ili duvanskim mrljama i sa nejasnim i nečitkim oznakama. Do 5% cigareta mogu odstupati od ovih uslova.
 5.07 Boja, bronza i lepak ne smeju mirisati niti sadržavati supstance štetne po zdravlje, a moraju biti određeni i odgovarati uslovima tehnološkog postupka.
 5.08 Dužina punjenja cigarete, dužina nalepljenog piska, piska i filter-piska mora biti određena za svaku vrstu cigareta posebno.
 5.09 Kalibar cigarete mora biti određen.
 5.10 Oblik preseka cigareta može biti okrugao ili ovalan i mora biti određen.
 5.11 Duvanska vlakna moraju imati određenu širinu, koja ne sme biti veća od 1 mm.
 5.12 Odrez treba da bude ravan, oštrosađen i upravan na osu cigarete.
 5.13 Punjenje mora biti ujednačeno, da cigareta pravilno sagoreva i da stepen punjenja ne ometa glavnu struju dima. Do 5% cigareta mogu odstupati od ovih uslova.
 5.14 Šav cigarete mora biti spojen po celoj dužini i ne sme zahvatiti duvanska vlakna. Šav mora biti širok oko 2 mm.
 5.15 Sadržaj vlažnosti duvanske sirovine u cigaretu treba da iznosi $13 \pm 1\%$.
 5.16 Prašine u cigaretu sme biti najviše do 2%.
 5.17 Pušačke osobine — ukus, aroma, jačina, oštrina, sagorljivost i punoća treba da odgovaraju kvalitetnoj grupi cigarete.
 5.18 Cigaretu ne sme imati miris i ukus plesni kao ni druge strane mirise i ukuse.
 5.19 Receptura duvanske mešavine mora biti interno određena od strane proizvođača.
 5.20 Duvanskoj mešavini mogu se dodavati sosovi — tečni sastojci radi poboljšanja ukusa, sagorljivosti i vlažnosti cigareta, i aromati — materije radi poboljšanja arome. Sosovi i aromati moraju biti određeni.
 5.21 Pored sosova i aromata mogu se dodavati i konzervansi.
 5.22 Cigaretu kojima je rok upotrebe istekao, koje su oštećene od štetočina, ili cigarete sa stranim mirisima, ne smeju se stavljati u promet.

6 Ambalaža, pakovanje i označavanje

- 6.1 Za cigarete se upotrebljava potrošna, prometna i transportna ambalaža.
- 6.11 Na potrošnoj ambalaži treba da budu sličeće oznake:
- naziv cigarete,
 - broj cigareta,
 - mesec i godina izrade,
 - naziv ili znak proizvođača, i
 - oznaka JUS E.P2.010.
- 6.12 Na prometnoj ambalaži treba da stoji naziv cigareta, mesec i godina izrade.
- 6.13 Na transportnoj ambalaži cigareta, na spoljnoj strani, treba da budu sledeći podaci:
- naziv proizvođača,
 - vrsta i broj cigareta.
- Na kontrolnom listiću koji se stavlja ispod čeone strane transportne ambalaže ispisuju se podaci:
- mesec i godina izrade,
 - naziv proizvođača,
 - vrsta i broj cigareta potrošne jedinice,
 - ukupna količina cigareta.
- 6.14 Ambalaža za cigarete mora biti čista; papirna ambalaža ne sme biti izgužvana.
- 6.15 Sadržaj svake jedinice pakovanja mora odgovarati po vrsti i količini podacima na ambalaži.
- 6.16 Sastav i materijal ambalaže treba u dovoljnoj meri da obezbeđuju pušačke osobine i kondiciju cigareta.
- 6.17 Dimenzije ambalaže treba da odgovaraju zapremini složenih cigareta, odnosno potrošnih i prometnih jedinica.
- 6.18 Ambalaža mora biti neoštećena, bez stranih mirisa, maksimalne vlažnosti 11%.
- 6.19 Rok upotrebe cigareta ne sme biti duži od 12 meseci.
- 6.20 Svaka potrošna jedinica mora biti zatvorena.
- 6.21 Preduzeća za preradu duvana moraju izraditi proizvođačke specifikacije za cigarete koje proizvode; ove specifikacije moraju sadržati podatke o kvalitetu cigareta, a naročito recepturu duvanske mešavine, hemijsku analizu mešavine i rezultat degustacije. Pored toga, moraju sadržati podatke o načinu pakovanja.

7 Proveravanje kvaliteta

7.1 Uzimanje uzoraka

7.11 Kvalitet cigareta proverava se na uzorcima koji se uzimaju od pojedinih vrsta cigareta. Uzorci se uzimaju iz celokupne količine pojedinih vrsta cigareta koja se nalazi na skladištu, izuzev cigareta isključenih iz prometa, koje moraju biti posebno obeležene i izdvojene iz ostale zalihe cigareta.

7.12 Uzimanje uzoraka cigareta vrši se na sledeći način:

- iz količine do 10 miliona komada cigareta uzima se najmanje 20 potrošnih jedinica,
- iz količine veće od 10 do 50 miliona komada cigareta uzima se najmanje 30 potrošnih jedinica,
- iz količine veće od 50 miliona cigareta uzima se najmanje 40 potrošnih jedinica.

7.13 Najmanji broj transportnih jedinica iz kojih treba srazmerno izdvojiti potrošne jedinice može biti:

- iz količine do 10 miliona cigareta treba izdvojiti najmanje 5 transportnih jedinica;
- iz količine veće od 10 do 50 miliona cigareta treba izdvojiti najmanje 7 transportnih jedinica;
- iz količine veće od 50 miliona cigareta treba izdvojiti najmanje 10 transportnih jedinica.

Ako je ukupna količina pojedinih vrsta cigareta manja od 5 transportnih jedinica, uzimanje uzoraka vrši se srazmerno iz svake transportne jedinice.

7.14 Odabiranje transportnih jedinica iz kojih će se izdvojiti potrošne jedinice vrši se na preskok.

Ako se partije cigareta razlikuju po datumu izrade, izdvajanje transportnih jedinica treba vršiti na preskok po datumima.

7.15 Ako proizvođač nema na zalihi pojedine vrste cigareta, uzorci se uzimaju iz proizvodnje, posle pakovanja u potrošne jedinice, i to u takvim vremenskim intervalima da se dobije broj uzoraka predviđen u tački 7.12.

7.2 Način proveravanja kvaliteta

7.201 Elementi kvaliteta propisani u tač. 5.06, 5.09, 5.11 i 5.13 proveravaju se pregledom uzoraka.

7.202 Elementi kvaliteta propisani u tač. 5.07, 5.08, 5.17, 5.18 i 6.18 proveravaju se laboratorijskim putem, odnosno degustacijom.

7.203 Dužina cigarete određuje se na taj način što se uzme nasumce nekoliko cigareta iz izuzetih uzoraka, raseku oštrim sečivom i izdvoji duvan. Zatim se preciznim merenjem, sa tačnošću od 0,1 mm izmeri i dužina cigaret-papira ovih cigareta. Zbir izmerenih dužina, podeljen sa brojem merenja, daje prosečnu dužinu cigareta koje se ispituju.

7.204 Kalibar cigareta izračunava se iz obima cigarete. Obim je jednak preseku širine rasečenog cigaret-papira, merene upravno na šav cigarete. Dozvoljava se odstupanje prosečne širine $\pm 0,3$ mm.

7.205 Za utvrđivanje širine vlakna duvana uzimaju se nasumce 10 vlakana dužine 1 mm i ispituju na mikroskopu sa tačnošću od 0,1 mm. Rezultat se dobija iz proseka dvaju uporednih merenja. Dozvoljava se odstupanje od $\pm 0,1$ mm.

7.206 Za utvrđivanje sadržaja duvanskog sitneža i prašine odmeri se količina od 70 grama duvana vlažnosti 15%. Zatim se prosejava na kompletu sita prečnika 200 mm (JUS L.J9.010) koji se sastoji od:



- okruglog bušenog rešeta sa otvorima 3 mm u prečniku,
- žičanog sita sa otvorima 0,3 mm u prečniku,
- dna za skupljanje prašine.

Duvan se prosejava na situ ravnomernim pokretima od 180 titraja (na obe strane) u toku 100 do 102 sekunde. Prašina koja ostaje pri prosejavanju na dnu sita meri se i obračunava u procentima po formuli:

$$P = \frac{T \times 100}{T_1}$$

gde je:

T = masa prašine u gramima,

T_1 = masa izmerenog duvana (ovlažena do 15% vlažnosti) u gramima.

7.207 Za određivanje vlažnosti cigareta izdvoje se dve jednake količine cigareta. Pažljivo se izdvoji papir od duvana i odmah se pristupi analizi. Postoje dve metode: klasična (arbitražna) i ubrzana. Za brzo određivanje vlage mogu se koristiti i posebni aparati na principu električnog otpora.

7.207.1 Prema arbitražnoj metodi uzimaju se dva uzorka od po 2 do 3 grama cigaretног duvana i stavljuju u odvojene, prethodno osušene i izmеnе staklene ili aluminijumske sudove. Sudovi sa duvanom drže se 3 sata u aparatu za sušenje na temperaturi 95 °C. Posle toga duvan se u malim sudovima stavlja u hladnjak radi hlađenja, pa zatim meri. Vlažnost (V) u procentima izračunava se za svako merenje odvojeno po formuli:

$$V = \frac{T - T_1}{T_1} \times 100$$

gde je:

T = izmerena količina duvana pre sušenja, u gramima,

T_1 = izmerena količina duvana posle sušenja, u gramima.

Srednja aritmetička vrednost dva merenja predstavlja vlažnost ispitivanog duvana.

Dozvoljava se razlika između dva merenja najviše od 0,3%.

7.207.2 Prema ubrzanoj metodi uzimaju se dva uzorka duvana po 5 grama i stavljuju u tankom ujednačenom sloju u odvojene tarirane metalne sudove površine 176 cm², dubine 2 mm. Metalni sudovi sa duvanom stavljuju se u sušnicu koja je snabdevena u donjem delu otvorima, za pojačani tok vazduha, a u gornjem, ispusnim čunkom prečnika 7 do 8 cm i visine 125 cm.

Sušenje ovih uzoraka vrši se na temperaturi 100 do 105 °C u 20 minuta. Posle toga se sud sa duvanom odmah (bez hlađenja) izmeri.

Vlažnost (V) u procentima, obračunava se za svako merenje odvojeno, po formuli:

$$V = \frac{(5 g - T_1)}{T_1} \times 100$$

gde je:

T_1 = masa duvana posle sušenja, u gramima.

Za vlažnost jedne partije cigareta uzima se srednja aritmetička vrednost od 2 izmerena uzorka. Dozvoljava se razlika dva merenja najviše od 0,5%.

Vlažnost ambalaže određuje se sličnim postupkom.

7.208 Primena recepture utvrđene u specifikaciji proverava se hemijskom analizom uzorka cigareta ili degustacijom (ukus, aroma, jačina, oštrina, sagorevanje i pepeo), ili kombinacijom ovih načina. Kao dokumentacija primene recepture mogu da posluže i redovne hemijske analize koje poseduje proizvođač.

7.209 Hemijske analize na kojima se zasniva ocena kvaliteta obuhvataju: određivanje nikotina, belančevina, ukupnog azota i ukupnih reducirajućih materija iz kojih se izračunava koeficijent kvaliteta.

8 Prevoz, smeštanje i čuvanje

- 8.1 Sredstva za prevoz cigareta moraju biti suva, čista i bez stranih mirisa. Cigaretе moraju biti zaštićene od atmosferskih uticaja.
- 8.2 U toku prevoza transportne jedinice moraju biti pravilno složene, a utovar i istovar brižljivo obavljeni.
- 8.3 Transport cigareta ne sme se vršiti zajedno sa robom koja je jako kvarljiva ili ima strane mirise.
- 8.4 Prostorije za uskladištanje cigareta moraju biti suve, čiste, sa dobrom ventilacijom, bez stranih mirisa. One moraju biti tako građene da zaštićavaju cigarete od spoljnih uticaja.
- 8.5 Sanduci ili kutije sa cigaretama moraju biti izdignuti od poda u prizemnim prostorijama najmanje 10 cm, a od zidova udaljeni najmanje 30 cm.
- 8.6 Uskladištenje se ne sme vršiti zajedno sa robom koja je lako kvarljiva ili koja ima strane mirise.

Predlog br. 6363

Razni proizvodi stočarstva
OVČIJA SUVA SIRIŠTA

J U S
E. C9. 089

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1966.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje uslove kvaliteta za ovčija suva sirišta, od ovaca zaklanih na javnim klanicama, u daljem tekstu »sirišta«.

2 Sirovina

Kao sirovina služe sirišta očišćena i oprana za dalju preradu.

3 Klasifikacija

Sirišta se razvrstavaju prema:

- načinu konzervisanja,
- kvalitetu.

3.1 Ovčija sirišta se konzervišu sušenjem, pošto se prethodno naduvaju.

3.2 Prema starosti sirišta se razvrstavaju prema kvalitetu.

3.3 Prema kvalitetu sirišta se razvrstavaju na kvalitet I i kvalitet II.

4 Uslovi kvaliteta

4.1 Sirišta treba da ispunjavaju sledeće uslove kvaliteta:

Osobine	Kvalitet I	Kvalitet II
Spoljni i unutrašnji izgled	Svetloružičaste ili svetložute boje, sjajan izgled; jakih elastičnih zidova; bez masnoća. Sirišta moraju biti sa uredno odrezanim grlom; starost sirišta od 3 do 12 meseci. Ne smeju biti oštećena od glodara i insekata.	Žute do zatvorenožute boje, bez sjaja, neelastičnih zidova. Sirišta mogu biti bez grla ali oblik treba da ostane nepromenjen. Mogu biti nedovoljno izduvana. Sirišta mogu biti sa malim krvavim mrljama. Dozvoljavaju se manja oštećenja od glodara i insekata, a starost sirišta od 3 do 12 meseci.
Miris	Prirodan, svojstven ovčijim suvim sirištima.	

5 Pakovanje i označavanje

Sirišta se sortiraju po starosti ovce.

5.1 Sirišta se povezuju kanapom u veze od 25 komada na dva mesta. Ispod kanapa na vezanom mestu stavlja se čvrst komad papira da ne bi došlo do mehaničkih povreda. Pakuje se 80 veza u jednoj bali.

5.2 Sirišta se označavaju prema kvalitetu.

Veze creva kvaliteta I označavaju se u dve boje i povezuju sa dva jutana kanapa.

Kvalitet II obeležava se kao i kvalitet I, s tim što se stavlja po sredini jedan jutani kanap.

6 Smeštanje i čuvanje

Sirišta se smeštaju i čuvaju u suvim, mračnim, hladnim i provetrenim prostorijama.

7 Transport

Sirišta se prevoze u čistim i pokrivenim prevoznim sredstvima koja moraju odgovarati higijensko-sanitarnim uslovima za životne namirnice.

Predlog br. 6364

Razni proizvodi stočarstva
JUNEĆA SUVA SIRIŠTAJ U S
E. C9.090Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1966.**1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje uslove kvaliteta za juneća suva sirišta, od junadi zaklanih na javnim klanicama, u daljem tekstu »sirišta«.

2 Sirovina

Kao sirovina služe sirišta očišćena i oprana za dalju preradu.

3 Klasifikacija

Sirišta se razvrstavaju prema:

- načinu konzervisanja,
- kvalitetu.

3.1 Sirišta se konzervišu sušenjem, pošto se prethodno naduvaju.

3.2 Prema starosti sirišta se takođe razvrstavaju.

3.3 Prema kvalitetu sirišta se razvrstavaju na kvalitet I i kvalitet II.

4 Uslovi kvaliteta

4.1 Sirišta treba da ispunjavaju sledeće uslove kvaliteta:

Osobine	Kvalitet I	Kvalitet II
Spoljni i unutrašnji izgled	Svetloružičaste boje ili svetložute boje; sjajan izgled; jakih elastičnih zidova; bez masnoće. Sirišta moraju biti sa prednjim rezanim grlom; sirišta ne smeju biti starija od 3 meseca. Ne smeju biti oštećenja od glodara i insekata.	Žute do zatvorenožute boje; bez sjaja, neelastičnih zidova. Sirišta mogu biti bez grla ali oblik treba da ostane nepromenjen. Može biti nedovoljno izduvanih sirišta sa manjim krvavim mrljama. Dozvoljavaju se manja oštećenja od glodara i insekata. Sirišta ne smeju biti starija od 3 meseca.
Miris	Prirodan, svojstven junećim suvim sirištima.	

5 Pakovanje i označavanje

Sirišta se sortiraju po starosti teladi.

5.1 Sirišta se povezuju kanapom u veze od po 25 komada na dva mesta. Ispod kanapa na vezanom mestu stavlja se čvrst komad papira da ne bi došlo do mehaničkih povreda. Pakuje se 80 veza u jednoj bali.

5.2 Sirišta se označavaju prema kvalitetu:

- kvalitet I povezuje se sa dva jutana kanapa i označava sa dve boje,
- kvalitet II obeležava se kao kvalitet I, s tim što se stavlja po sredini jedan jutani kanap.

6 Smeštanje i čuvanje

Sirišta se seneštaju i čuvaju u suvim, mračnim, hladnim i provetrenim prostorijama.

7 Transport

Sirišta se prevoze u čistim i pokrivenim prevoznim sredstvima koja moraju odgovarati higijensko-sanitarnim uslovima za životne namirnice.

**ANOTACIJA
PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI LEKOVITOG BILJA I
RAZNIH PROIZVODA STOČARSTVA**

Krajanji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda iz oblasti lekovitog bilja i raznih proizvoda stočarstva:

Predlog br. 6365	List kupine	JUS E.B3.053
Predlog br. 6366	List breze	JUS E.B3.054
Predlog br. 6367	List bunike	JUS E.B3.055
Predlog br. 6368	Pastirska torba	JUS E.B3.056
Predlog br. 6369	Imela	JUS E.B3.057
Predlog br. 6370	Rastavići	JUS E.B3.058
Predlog br. 6371	Kičica	JUS E.B3.059
Predlog br. 6372	Zečiji trn	JUS E.B3.060
Predlog br. 6373	List oraha	JUS E.B3.061
Predlog br. 6374	List matičnjaka	JUS E.B3.062
Predlog br. 6375	Seme lekovitih i eterskih biljaka	JUS E.B3.063
Predlog br. 6376	Sirova (original) ovčija slana tanka creva	JUS E.C9.079
Predlog br. 6377	Sirove (original) svinjske suve bešike	JUS E.C9.080
Predlog br. 6378	Sirova (original) svinjska slana tanka creva ..	JUS E.C9.081
Predlog br. 6379	Sirove (original) goveđe suve i slane kese....	JUS E.C9.082
Predlog br. 6380	Sirova (original) goveda suva i slana zadnja creva (kulari).....	JUS E.C9.083
Predlog br. 6381	Sirovi (original) govedi suvi jednjaci	JUS E.C9.084
Predlog br. 6382	Sirove (original) goveđe suve bešike.....	JUS E.C9.085
Predlog br. 6383	Sirove (original) goveđe slane opne	JUS E.C9.086
Predlog br. 6384	Sirova (original) goveda suva i slana tanka creva	JUS E.C9.087
Predlog br. 6385	Sirova (original) goveda slana debela (ravna) creva	JUS E.C9.088

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama. Interesenti koji ove predloge nisu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša 54, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se materijal naknadno dostavi.

Predlog br. 6386

Stakla za svetiljke
MERE OTVORA NA STAKLIMA BEZ VRATA
I NJIHOVIH NOSAČA

J U S
N. L5. 133

Glassware for lighting fittings. Openings in flangeless globe or shade and carrier

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

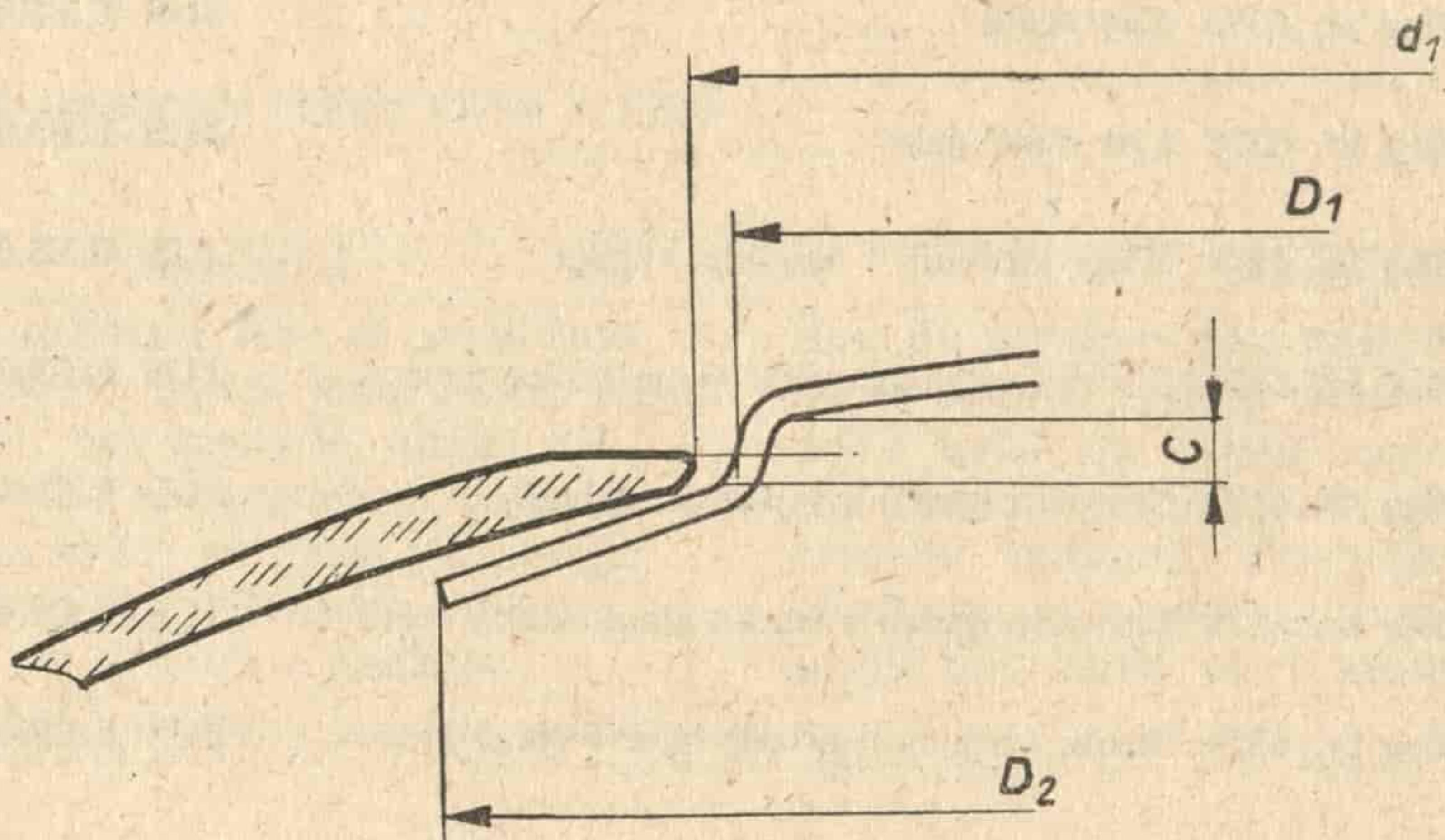
Ovaj standard je u skladu sa preporukom Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC), publikacija br. 140, izdanje 1962, list 140 IEC 3—1.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje mere otvora na staklima bez vrata i hvataljki na svetiljkama da bi se obezbedila zamjenljivost.

2 Mere

Propisane mere prikazane su na slici, a njihove najmanje i najveće vrednosti date su u tabeli.



Nazivni prečnik	mm	75	100	125	150	175	200
M e r e u m m							
d ₁	max. min.	80 76	106 102	132 127	158 153	183 178	203 198
D ₁	max. min.	75 73	100 98	125 123	150 148	175 172	195 192
D ₂	min.	98	124	152	179	204	225
C	min.	3	3	3	3	3	3

Predlog br. 6387

**Stakla za svetiljke
MERE POVIJENOG VRATA STAKLA I HVATALJKE
NA SVETILJCI**

J U S
N.L5.135

Glassware for lighting fittings. Dimensions of neck and gallery

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

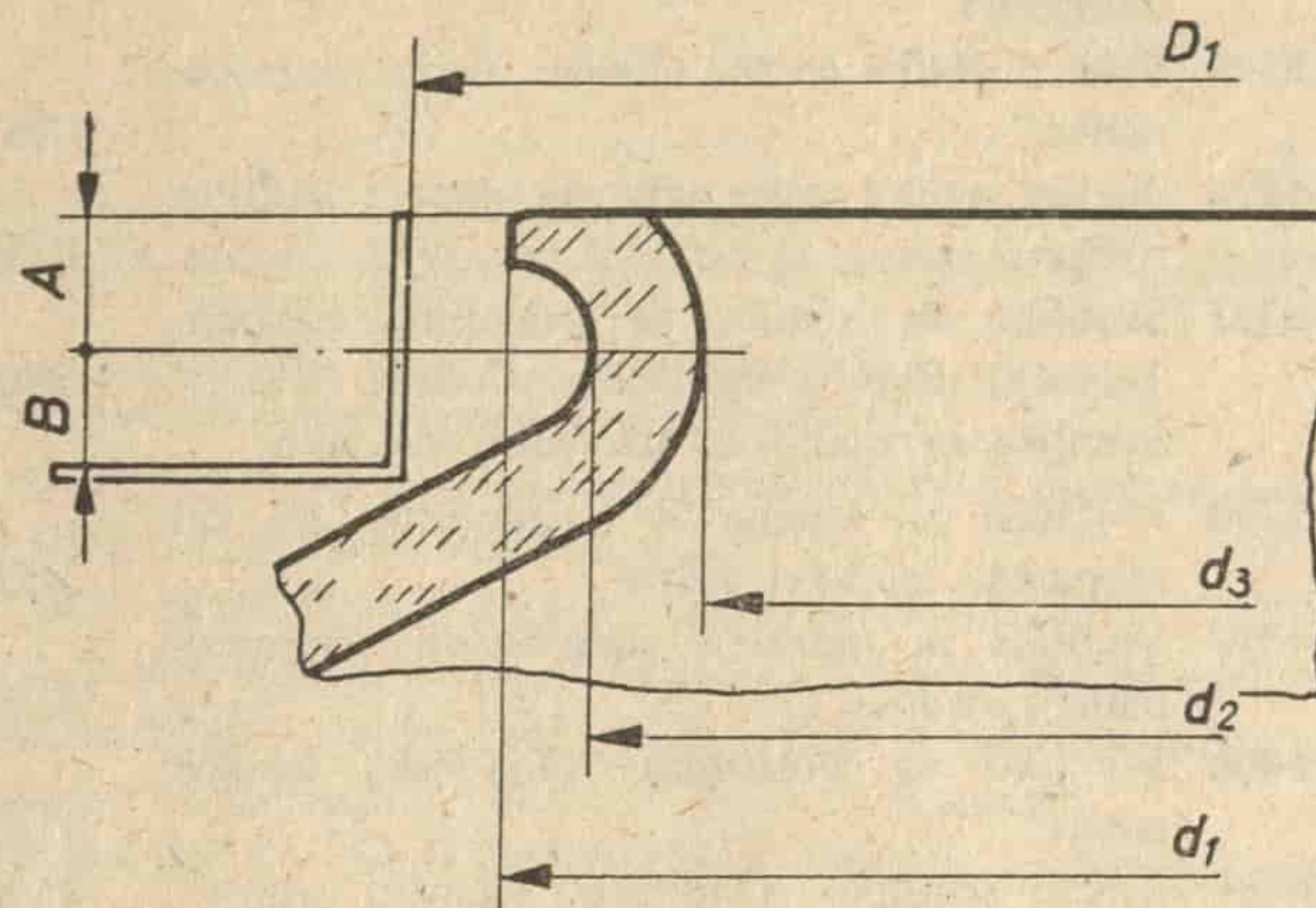
Ovaj standard je u skladu sa preporukom Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC), publikacija br. 140, izdanje 1962, list 140 IEC 5—1

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje mere povijenog vrata stakla i hvataljke na svetiljci da bi se obezbedila zamenljivost.

2 Mere

Propisane mere prikazane su na slici, a njihove najmanje i najveće vrednosti date su u tabeli.



Nazivni prečnik mm	60	100	150	200	250	300	350	400	450	
Mere u mm										
d ₁	max. min.	61 58	102 99	153 149	204 198	255 248	306 298	357 348	407 397	458 447
d ₂	max.	52	92	140	190	240	290	340	389	439
d ₃	min.	43	82	130	180	230	280	330	379	429
D ₁	min.	64	105	157	208	260	312	363	414	466
A	max.	8	10	12	14	14	15	15	15	15
B	max.	5	6	7	8	8	8	8	8	9

**ANOTACIJA
PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ELEKTROTEHNIKE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 6388	Instalacione sklopke. Sklopka 6 ili 10 A, 250 V, za ugrađivanje u zid i pričvršćivanje pomoću vijaka. Glavne mere	JUS N.E3.140
Predlog br. 6389	Granična merila za proveravanje rupa za pričvršćivanje osnova instalacionog materijala (Revizija)	JUS N.E3.514
Predlog br. 6390	Sklopke za naprave. Tehnički uslovi i ispitivanja	JUS N.E3.210
Predlog br. 6391	Dvopolna priključnica 10 A, 250 V. Glavne mere (Revizija)	JUS N.E3.500
Predlog br. 6392	Dvopolna priključnica 10 A, 250 V sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere (Revizija)	JUS N.E3.501
Predlog br. 6393	Dvopolna priključnica 10 A 250 V za ugrađivanje u zid i pričvršćivanje pomoću valjka. Glavne mere	JUS N.E3.502
Predlog br. 6394	Dvopolna priključnica 10 A, 250 V, za ugrađivanje u zid i pričvršćivanje pomoću šapa. Glavne mere	JUS N.E3.503
	Sijalice sa vlaknom od volframa za opštu upotrebu:	
Predlog br. 6395	Sijalice oblika lopte. Glavne mere i karakteristike	JUS N.L1.202
Predlog br. 6396	Sijalice oblika sveće. Glavne mere i karakteristike	JUS N.L1.203
Predlog br. 6397	Svetiljke za sijalice sa užarenim vlaknom. Tehnički uslovi i ispitivanja	JUS N.L5.110
	Svetiljke za sijalice sa užarenim vlaknom:	
Predlog br. 6398	Svetiljke za vešanje i postavljanje na zid. Dopunski tehnički uslovi	JUS N.L5.111
Predlog br. 6399	Svetiljke za upušteno ugrađivanje. Dopunski tehnički uslovi	JUS N.L5.112
Predlog br. 6400	Svetiljke sa postoljem. Dopunski tehnički uslovi	JUS N.L5.113
Predlog br. 6401	Ručne svetiljke. Dopunski tehnički uslovi	JUS N.L5.114
Predlog br. 6402	Dekorativne svetiljke u rednom spaju. Dopunski tehnički uslovi	JUS N.L5.115
Predlog br. 6403	Svetiljke za fluorescentne cevi. Tehnički uslovi i ispitivanja	JUS N.L5.210
Predlog br. 6404	Proveravanje zaštite od kiše i prskanja	JUS N.A5.033
Predlog br. 6405	Proveravanje zaštite od prodiranja prašine	JUS N.A5.060

Predlozi su umnoženi i dostavljeni zainteresovanim preduzećima i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge nisu primili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno upute.

**ANOTACIJA
PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI RUDARSKIH OZNAKA I SIMBOLA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju druga grupa predloga jugoslovenskih standarda iz oblasti rudarskih oznaka i simbola:

Predlog br. 6406	Obeležavanje jamskih objekata i putokaza ..	JUS B.A3.017
Predlog br. 6407	Provjetranje	JUS B.A3.018
Predlog br. 6408	Jamske vode i odvodnjavanje	JUS B.A3.019

Navedene predloge standarda izradili su dipl. inž. Borivoje Miladinović, redovni profesor Rudarsko-geološkog fakulteta u Beogradu i dipl. inž. Zorka

Pejatović-Obradović, asist. Rudarsko-geološkog fakulteta u Beogradu, i dostavljeni su zainteresovanim na mišljenje.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša ul. br. 54, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA
PREDLOGA REVIZIJE JUGOSLOVENSKOG STANDARDA
ZA DRVENE UMETKE ZA KOLOSEK I SKRETNICE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1966.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog revizije jugoslovenskog standarda za drvene umetke za kolosek i skretnice i to kao:

Predlog br. 6409 Drveni umeci za nivisanje koloseka. Tehnički uslovi za izradu i isporuku..... **JUS D.D1.030**

Predlog revizije podneta je Zajednica jugoslovenskih železnica (ZJŽ). Izvesne izmene redakcione prirode izvršene su u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

Predlog je umnožen u ovom Zavodu i razaslan na adrese izvesnog broja zainteresovanih organizacija radi stavljanja obrazloženih pismenih primedaba.

Interesenti, koji nisu primili ovaj predlog revizije, a žele da ga dobiju, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski pregradak 933), sa zahtevom da im se predlog revizije naknadno dostavi na razmatranje.

**ANOTACIJA
PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI HEMIJSKE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 6410 Natrijumovo vodeno staklo, čvrsto..... **JUS H.B1.200**

Predlog br. 6411 Natrijumovo vodeno staklo, u rastvoru..... **JUS H.B1.201**

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim proizvođačima, potrošačima, ustanovama i organizacijama. Predloge su izradili stručnjaci iz preduzeća »Miloš Mamić« iz Beograda.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša 54, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se isti naknadno dostave.

**ANOTACIJA
PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI BOJA, LAKOVA,
NJIMA SLIČNIH PROIZVODA I NJIHOVIH SIROVINA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 6412 Punila za boje. Barit **JUS H.C7.040**

Predlog br. 6413 Punila za boje. Kalcit..... **JUS H.C7.041**

Predlog br. 6414 Punila za boje. Dalomit **JUS H.C7.042**

Predlog br. 6415 Punila za boje. Kaolin **JUS H.C7.043**

Predlog br. 6416 Punila za boje. Taložena kreda **JUS H.C7.044**

Predlog br. 6417 Punila za boje. Talk **JUS H.C7.045**

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim proizvođačima, potrošačima, ustanovama i organizacijama. Predloge su izradili stručnjaci u organizaciji Poslovnog udruženja »Boje i lakovi« iz Beograda, u saradnji sa Jugoslovenskim zavodom za standardizaciju.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša 54, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se isti naknadno dostave.

**ANOTACIJA
PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI PAPIRNE AMBALAŽE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:	
Predlog br. 6418 Ambalaža od papira. Papirne vreće sa ukrštenim dnom	JUS H.N7.050
Predlog br. 6419 „ Vreće od kraft-papira, sa ventilom, za pakovanje cementa	JUS H.N7.051
Predlog br. 6420 „ Vreće od kraft-papira za pakovanje veštačkih đubriva	JUS H.N7.052
Predlog br. 6421 „ Vreće od kraft-papira za pakovanje šećera u kristalima i kuhinjske soli od kartona. Složive kutije za pakovanje pirniča (riže)	JUS H.N7.053
Predlog br. 6422 Ambalaža od valovitog kartona. Složive kutije za pakovanje biljnih čajeva	JUS H.N7.060
Predlog br. 6423 „ Složive kutije za pakovanje kavovina	JUS H.N7.061
Predlog br. 6424 „ Složive kutije za pakovanje paketića sa cigaretama i drugih duvanskih prerađevina	JUS H.N7.062
Predlog br. 6425 „ Složive kutije za pakovanje džepnih maramica	JUS H.N7.063
Predlog br. 6426 „ Složive kutije za pakovanje muških košulja	JUS H.N7.064
Predlog br. 6427 „ Složive kutije za pakovanje gotovog odela	JUS H.N7.065
Predlog br. 6428 Ambalaža od valovitog kartona. Složive kutije za pakovanje električnih glaćala..	JUS H.N7.066
Predlog br. 6429 Ambalaža od kartona. Složive kutije za pakovanje bruseva	JUS H.N7.067
Predlog br. 6430 „ Složive kutije za pakovanje limenih kutija sa pastom za obuću	JUS H.N7.068
Predlog br. 6431 „ Složive kutije za pakovanje tuba sa zubnom pastom	JUS H.N7.069
Predlog br. 6432 „ Složive kutije za pakovanje raznih prehrambenih proizvoda (voćni kolači, keksi i sl.)	JUS H.N7.070
Predlog br. 6433 Transportna ambalaža od valovitog kartona. Složive kutije za pakovanje i transport testenina	JUS H.N7.080
Predlog br. 6434 „ Složive kutije za pakovanje i transport šećera u kockama	JUS H.N7.081
Predlog br. 6435 „ Složive kutije za pakovanje i transport raznih prehrambenih proizvoda (voćni kolači, keksi i sl.)	JUS H.N7.082
Predlog br. 6436 „ Složive kutije za pakovanje i transport ribljih konzervi	JUS H.N7.083
Predlog br. 6437 „ Složive kutije za pakovanje i transport flaširanih alkoholnih pića ..	JUS H.N7.084
Predlog br. 6438 „ Složive kutije za pakovanje i transport staklenih boca sa jestivim uljem	JUS H.N7.085
Predlog br. 6439 „ Složive kutije za pakovanje i transport staklenki sa konzervisanim voćem i povrćem	JUS H.N7.086
Predlog br. 6440 „ Složive kutije za pakovanje i transport jaja	JUS H.N7.087
Predlog br. 6441 Ambalaža od presovanog kartona. Kutije za pakovanje sira u komadima	JUS H.N7.088
Predlog br. 6442 Transportna ambalaža od valovitog kartona. Složive kutije za pakovanje i transport cigareta i šibica	JUS H.N7.090
Predlog br. 6443 „ Složive kutije za pakovanje i transport sijalica (žarulja)	JUS H.N7.091
Predlog br. 6444 „ Složive kutije za pakovanje i transport boćica sa mastilom	JUS H.N7.092

Predlog br. 6445	Transportna ambalaža od valovitog kartona.		
"	Složive kutije za pakovanje i transport paste za obuću	JUS H.N7.093	
Predlog br. 6446	" Složive kutije za pakovanje i transport praškova za pranje u neodvojivoj ambalaži	JUS H.N7.094	
Predlog br. 6447	" Složive kutije za pakovanje i transport brusnih ploča	JUS H.N7.095	
Predlog br. 6448	Ambalaža od celofana. Ravne vrećice za opštu upotrebu	JUS H.N7.200	

Gornje predloge standarda izradio je Center za napredak trgovine in embalaže iz Ljubljane i dostavio Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju radi stavljanja na javnu diskusiju.

Ovi predlozi standarda predstavljaju po svojoj sadržini dimenzionalne standarde i njima se propisuju oblici, osnovni parametri i način izrade ambalaže od papira, kartona, valovitog kartona i celofana, pri čemu su korišćeni podaci iz standarda drugih zemalja, a za izvestan broj predloga podaci potiču iz naše prakse — proizvodnje i prometa.

Svi navedeni predlozi su posebno obrađeni i dopunjeni u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju u skladu sa Zakonom o jugoslovenskim standardima i Uredbom o organizaciji i radu Zavoda, umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima, ustanovama, institutima i drugim interesentima.

Interesenti koji nisu dobili gore navedene predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54 (pošt. fah 933), pozivajući se na ovaj broj biltena »Standardizacija« i zahtevom da im se umnoženi tekst predloga standarda naknadno dostavi.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI PNEUMATIČKIH VODOVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. septembar 1966.

Ovim se stavljuju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti pneumatičkih vodova za kočnice drumskih vozila i druge pneumatičke instalacije i to:

Predlog br. 6449	Cevne spojke i priključci sa zaptivnim konusom. Opšte odredbe i pregled	JUS M.B6.900
Predlog br. 6450	Cevna spojka sa zaptivnim konusom. Dispozicija	JUS M.B6.901
Predlog br. 6451	Cevni priključak sa zaptivnim konusom. Dispozicija	JUS M.B6.902
Predlog br. 6452	Cevni priključak sa prstenom i zaptivačem. Dispozicija	JUS M.B6.903
Predlog br. 6453	Cevni provod kroz pregradu. Dispozicija	JUS M.B6.904
Predlog br. 6454	Spajanje creva koničnim priključkom. Dispozicija	JUS M.B6.908
Predlog br. 6455	Spajanje creva loptastim priključkom. Dispozicija	JUS M.B6.909
Predlog br. 6456	Cevni nastavak za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.910
Predlog br. 6457	Redukcioni cevni nastavak za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.911
Predlog br. 6458	Produceni cevni nastavak za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.912
Predlog br. 6459	Redukcioni produženi cevni nastavak za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.913
Predlog br. 6460	Koleno za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.914
Predlog br. 6461	Redukcione koleno za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.915
Predlog br. 6462	Trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.916
Predlog br. 6463	Producena trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.917
Predlog br. 6464	Producena redukciona trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.918

Predlog br. 6465	Duža trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.919
Predlog br. 6466	Duža redukciona trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.920
Predlog br. 6467	Četvorokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	JUS M.B6.921
Predlog br. 6468	Redukciona četvorokraka račva	JUS M.B6.922
Predlog br. 6469	Uvrtno koleno. Oblik i mere	JUS M.B6.924
Predlog br. 6470	Konični priključak za crevo. Oblik i mere....	JUS M.B6.925
Predlog br. 6471	Loptasti priključak za crevo. Oblik i mere..	JUS M.B6.926
Predlog br. 6472	Zaptivni konus za cevne spojke i priključke. Oblik i mere	JUS M.B6.930
Predlog br. 6473	Uporni prsten za cevne priključke prema JUS M.B6.903. Oblik i mere	JUS M.B6.931
Predlog br. 6474	Čep s navojem za pneumatičke vodove kočnica za drumska vozila. Oblik i mere	JUS M.B1.085
Predlog br. 6475	Niske šestostrane navrtke, fine klase izrade, za cevne spojke i priključke pneumatičkih vodova kočnica za drumska vozila. Oblik i mere....	JUS M.B1.612
Predlog br. 6476	Preklopne navrtke, fine klase izrade, za cevne spojke i priključke pneumatičkih vodova kočnica za drumska vozila. Oblik i mere.....	JUS M.B1.850
Predlog br. 6477	Preklopne navrtke, fine klase izrade, za spajanje cevi i creva priključkom prema JUS M.B6.926. Oblik i mere	JUS M.B1.851

Nacrte za ove predloge pripremila je I Petoletka, Trstenik, a predloge je redigovala i usvojila Stručna komisija u kojoj su učestvovali predstavnici I Petoletke — Trstenik, TAM — Maribor, FAP — Priboj, Zmaj — Zemun, FADIP — Bećej i Instituta za vozila — Beograd.

Predlozi se mogu dobiti na zahtev upućen pre 1. avgusta 1966. god. Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, p. fah 933.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Predlog br. 6478	Izrada probnih kocki od bitumenskih masa ..	JUS U.M8.091
Predlog br. 6479	Prividna specifična težina bitumenskih masa..	JUS U.M8.093
Predlog br. 6480	Bubrenje probnih epruveta ili isečaka bitumenskih masa	JUS U.M8.095
Predlog br. 6481	Ponašanje bitumenskih masa pod vodom	JUS U.M8.096
Predlog br. 6482	Istegljivost i prionljivost masa za zalivanje sastavaka	JUS U.M8.097
Predlog br. 6483	Penetracija masa za zalivanje sastavaka.....	JUS U.M8.098
Predlog br. 6484	Određivanje sadržaja vode u bitumenskim masama	JUS U.M8.099
Predlog br. 6485	Određivanje sadržaja veziva u bitumenskim masama	JUS U.M8.100
Predlog br. 6486	Portland cement. Uzimanje uzorka i metode hemijskog ispitivanja. Revizija standarda iz 1961. god.	JUS B.C8.020

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI VIJČANE ROBE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. oktobar 1966.

Ovim se stavljam na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:	
Predlog br. 6487	Vijci za zabijanje pištoljem
Predlog br. 6488	Vijci za zabijanje pištoljem, sa narekanim stablom
Predlog br. 6489	Igle za zabijanje pištoljem

Predlog br. 6490	Igle za zabijanje pištoljem, sa nareckanim stablom	JUS M.B1.903
Predlog br. 6491	Ekseri za zabijanje pištoljem	JUS M.B4.900
Predlog br. 6492	Ekseri za zabijanje pištoljem, sa nareckanim stablom	JUS M.B4.901
Predlog br. 6493	Vodice elemenata za zabijanje pištoljem	JUS G.E9.900

Zainteresovana preduzeća i ustanove koji nisu dobili tekst ovih predloga standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd pošt. pregr. 933), sa zahtevom da im se dostavi tekst predloga radi stavljanja eventualnih primedbi ili predloga za izmene i dopune.

Zahtevi za slanje teksta mogu se dostaviti najkasnije do 1. septembra 1966, a primedbe na predlog standarda mogu se staviti najkasnije do 1. oktobra 1966.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

U ovoj rubrici dat je pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka, odnosno standarda, sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikro-filmske reprodukcije.

ISO/TC 4 — Kotrljajni ležaji

Preporuka ISO:

- br. 300/II »Označavanje tipova kotrljajnih ležaja, IV grupa: Konično valjčani ležaji, dimenzije u inčima«.

ISO/TC 6 — Papir

Predlog preporuke ISO:

- br. 894 »Papir. Određivanje trgovačke težine lota bala celulozne pulpe u pločama« (rok za primedbe 15. VII 1966).

ISO/TC 17 — Čelik

Predlog preporuka ISO:

- br. 923 »Baždarenje kontrolnih pločica za proveravanje aparata za ispitivanje tvrdoće po Vickersu«. (Zamenjuje predlog preporuke ISO br. 524) (rok za primedbe 1. VII 1966),
- br. 926 »Baždarenje kontrolnih pločica za proveravanje aparata za ispitivanje tvrdoće po Brinellu«. (Zamenjuje predlog preporuke ISO br. 525) (rok za primedbe 1. VII 1966),
- br. 928 »Baždarenje mašina za ispitivanje tvrdoće po Rockwellu. Skala B i C«. (rok za primedbe 15. VII. 1966),
- br. 929 »Baždarenje kontrolnih pločica za proveravanje aparata za ispitivanje tvrdoće po Rockwellu. Skala B i C«. (Zamenjuje predlog preporuke ISO br. 523) (rok za primedbe 1. VII 1966).

ISO/TC 29 — Sitan alat

Predlog preporuke ISO:

- br. 937 »Tolerancije otvora ključeva za vijke. Metričke vrednosti za opštu svrhu« (rok za primedbe 15. VII 1966).

ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrabeni proizvodi

Predlozi preporuka ISO:

- br. 899 »Seme uljanih biljaka. Određivanje sadržaja nečistoća« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 900 »Seme uljanih biljaka. Određivanje sadržaja ulja« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 901 »Sirova biljna ulja i masti. Odre-

divanje aciditeta« (rok za primedbe 15. VII 1966),

- br. 902 »Seme uljanih biljaka. Određivanje aciditeta ulja« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 903 »Sirova biljna ulja i masti. Pripremanje prosečnih uzoraka za analizu« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 904 »Sirova biljna ulja i masti. Određivanje vlage i isparljivih materija« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 905 »Sirova biljna ulja i masti. Određivanje sadržaja nečistoća nerastvornih u petroletru« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 906 »Seme uljanih biljaka. Izdvajanje analitičkih uzoraka iz prosečnih uzoraka« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 907 »Seme uljanih biljaka. Određivanje »vlage« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 908 »Osnovna standardna metoda za određivanje vode u žitaricama i njihovim proizvodima« (rok za primedbe 15. VII 1966),
- br. 909 »Žitarice i njihovi proizvodi. Određivanje sadržaja vlage. Brza metoda« (rok za primedbe 15. VII 1966).

ISO/TC 43 — Akustika

Preporuka ISO:

- br. 454 »Odnos između nivoa zvučnih pritisaka uzanih traka buke u difuznom polju i polju koje je slobodno sa čeone strane pri jednakoj zvučnosti«.

ISO/TC 46 — Dokumentacija

Preporuke ISO:

- br. 446 »Mikrokopije, ispitivanje čitljivosti. Opis i primena ISO-šablona čitljivosti u foto-reprodukciji dokumenata«,
- br. 452 »Glavne karakteristike čitala za mikro-filmove od 35 mm«.

ISO/TC 58 — Boce za gasove

Preporuka ISO:

- br. 448 »Označavanje industrijskih boca za gasove radi identifikacije njihovog sadržaja«.

ISO/TC 62 — Merila za limove i žicu (prečnici i debljine)

Preporuka ISO:

— br. 388 »Međunarodna metrička serija osnovnih prečnika i žica«.

ISO/TC 91 — Površinski aktivna sredstva

Preporuke ISO:

- br. 455 »Analiza sapuna. Određivanje ukupnog sadržaja masnih kiselina«,
- br. 456 »Analiza sapuna. Određivanje sadržaja slobodnih alkalija«,
- br. 457 »Analiza sapuna. Određivanje hlorida«.

Predlog preporuke ISO:

- br. 998 »Površinski aktivna sredstva. Terminološki rečnik. Spisak III« (rok za glasanje 15. VII 1966).

IEC/TC 13 — Merni instrumenti

Preporuke za dokumentaciju koja se isporučuje sa elektronskim mernim instrumentima. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. oktobar 1966.

IEC/TC 15 — Izolacioni materijali

IEC publikacija 172, prvo izdanje 1966. god.: Postupak ispitivanja za procenu termičke stabilnosti emajlirane žice snižavanjem dielektričke čvrstoće između upredenih žica. Cena šv. fr. 15.—

Predlog preporuke za procenu prijanjanja izolacionih lakova ispitivanjem pomoću helikoidalnog svitka. Predlog je upućen na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. septembar 1966. god.

IEC/TC 17 — Aparati

IEC publikacija 157—1A, prvo izdanje 1966. god.: Dodatak publikacije 157—1 (1964), deo 1: Prekidači. Cena šv. fr. 4. 50.—

IEC/TC 20 — Električni provodnici

Zapisnik sastanka potkomiteta za visokonaponske kablove, koji je održan 21. i 22. jula 1965. u Londonu.

IEC/TC 40 — Kondenzatori i otpornici za telekomunikacione uređaje

Zapisnik sa sastanka održanog u Tokiju od 11. do 15. 10. 1965. god.

Preporuka za merenje dimenzija sastavnog dela cilindričnog oblika sa središnjim priključcima. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. 9. 1966.

IEC/TC 46 — Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje

Preporuka za debljine i boje spoljne zaštite, kao i za spoljne prečnike kablova za radio-frekvencije, sa izolacijom od politetrafluor-etylена. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. 9. 1966.

IEC/TC 50 — Klimatska i mehanička ispitivanja za telekomunikacione sastavne delove i uređaje

Preporuka za ispitivanje Ea — Ispitivanje na udare za elektronske uređaje i sastavne delove. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. 9. 1966.

IEC/TC 55 — Žica za namote

Zapisnik sastanka komiteta koji je održan od 20. do 23. aprila 1965. u Hagu.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ« br. 2/66. od 12. I 1966.

1 prim.
n. din.

Metode ispitivanja hemijskog sastava olova i olovnih legura:

JUS C.A1.117 — Kompleksometrijsko određivanje olova	3.—
JUS C.A1.119 — Gravimetrijsko određivanje nikla	3.—
JUS C.A1.120 — Polarografsko određivanje nikla	3.—
JUS C.A1.121 — Gravimetrijsko određivanje kadmijuma	4.—
JUS C.A1.122 — Polarografsko određivanje kadmijuma	3.—
JUS C.A1.123 — Kolorimetrijsko određivanje aluminijuma	4.—
JUS C.A1.124 — Ispitivanje naklonosti prema oksidaciji	3.—
JUS C.A1.125 — Priprema uzoraka za hemijsku analizu	3.—
JUS C.A4.102 — Laki metali i njihove legure — Ispitivanje zatezanjem	8.—
JUS G.E3.102 — Balon-gume za putničke i lake teretne automobile i njihove prikolice	5.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. juna 1966. godine.

Rezana građa za železnička vozila:

JUS D.C1.050 — Dimenziije	2.—
JUS D.C1.051 — Daske za podnice	4.—
JUS D.C1.052 — Daske za krov i za oplatnice	4.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1966. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 3/66. od 19. I 1966.

JUS U.M8.050 — Ispitivanje konzistencije betona pomoću mere sleganja	3.—
JUS U.M8.052 — Ispitivanje konzistencije betona pomoću mere rasprostiranja	3.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. juna 1966. godine.

Ambalaža od drveta:

JUS D.F1.020 — Mala otvorena plitka letvarica	4.—
JUS D.F1.021 — Srednja otvorena plitka letvarica	4.—
JUS D.F1.022 — Velika otvorena plitka letvarica	4.—
JUS D.F1.023 — Zatvorena plitka letvarica	3.—
JUS D.F1.024 — Složena plitka letvarica	3.—
JUS D.F1.026 — Letvarica — Jabučar	3.—
JUS D.F1.027 — Zatvorena mala letvarica. Jabučar	3.—
JUS D.F1.031 — Zatvoreni amerikanski sanduk	3.—
JUS D.F1.034 — Sanduk za suve šljive	3.—
JUS D.F1.036 — Otvorena plitka letvarica (povratna ambalaža)	3.—
JUS D.F1.037 — Letvarica — Jabučar (povratna ambalaža)	3.—
JUS D.F1.038 — Letvarica za voće i povrće, tip A	3.—
JUS D.F1.039 — Letvarica za voće i povrće, tip B	3.—
JUS D.F1.040 — Letvarica za voće i povrće, tip C	3.—
JUS D.F1.041 — Duboka otvorena letvarica	3.—
JUS D.F1.042 — Velika letvarica sa poklopcom	3.—
JUS D.F1.044 — Dvostruka plitka letvarica	3.—
JUS D.F1.045 — Velika otvorena plitka letvarica	4.—
JUS D.F1.052 — Srednja otvorena plitka letvarica	3.—
JUS U.C2.100 — Površina i zapremina zgrada. Uslovi izračunavanja	4.—
JUS U.F3.050 — Tehnički uslovi za oblaganje teracom	5,50

Vinil-azbestne ploče za podove:

JUS U.F3.060 — Tehnički uslovi za polaganje podova	4.—
JUS U.M8.101 — Metode ispitivanja	8.—
JUS U.M9.101 — Dimenzijski i uslovi kvaliteta	4.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1966. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 5/1966. od 2. II 1966.

JUS M.E6.050 — Čelični radijatori člankasti. Oblik i mere	4.—
JUS C.J1.190 — Fazonski komadi od livenog gvožđa za azbest-cementne vodove pod pritiskom: Žibo-(Gibault) spojnice. Oblik i mere	9.—
JUS C.J1.191 — Fazonski komadi od livenog gvožđa za azbest-cementne vodove pod pritiskom: Žibo-(Gibault) spojnice sa priključkom. Oblik i mere	5.—
JUS C.J1.192 — Fazonski komadi od livenog gvožđa za azbest-cementne vodove pod pritiskom: Ogrlice. Oblik i mere	3.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1966. godine.

Priključni pribor za industrijske svrhe:

JUS N.E3.605 — Tehnički uslovi i ispitivanja	26.—
JUS N.E3.620 — Dvopolna priključnica i natikač 16A 380V sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.621 — Dvopolni utikač i utikač za naprave 16A 380V sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.622 — Tropolna priključnica i natikač 16A 380V sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.623 — Tropolni utikač i utikač za naprave 16A 380V sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.624 — Tropolna priključnica i natikač 16A 380V sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.625 — Tropolni utikač i utikač za naprave 16A 380V sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.626 — Tropolna priključnica i natikač 32A 380V sa zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.627 — Tropolni utikač i utikač za naprave 32A 380V za zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.628 — Tropolna priključnica i natikač 32A 380V sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.629 — Tropolni utikač i utikač za naprave 32A 380V sa nultim kontaktom i zaštitnim uzemljenjem. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.650 — Uredaj za zadržavanje. Glavne mere	2.—
JUS N.E3.651 — Prsten za spajanje i poklopac. Glavne mere	2.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1967. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 6/66. od 9. II 1966.

JUS H.C1.010 — Anorganski pigmenti — Klasifikacija mineralnih pigmenata	5,50
JUS H.C1.033 — Anorganski pigmenti — Hromovo-žuto i hromovo-narandžasto	6,50
JUS H.C1.001 — Pigmenti — Terminologija i definicije	3.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. avgusta 1966. godine.

Pomoćna sredstva za gumu:

JUS H.M3.102 — Cinkstearat	6,50
JUS H.M3.105 — Destilisana stearinska kiselina, tehnička (Stearin)	5.—
JUS H.M3.103 — Tetrametiltiuramdisulfid	5,50
JUS H.M3.104 — Fenil-β-naftilamin	5,50
JUS H.M8.102 — Ispitivanje pomoćnih sredstava za gumu. Određivanje nasipne mase u rastresitom stanju	3.—

Citirani jugoslovenski standardi primenjuju se od 1. jula 1966. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 9/66. od 2. marta 1966.

JUS B.A4.051 — Simboli i boje za označavanje starosti kartiranih jedinica	4.—
JUS B.A4.054 — Oznake za nalazišta fosila	2.—
JUS B.A4.055 — Simboli, boje i oznake za magmatske stene	3.—
JUS B.A4.057 — Simboli za minerale	3.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1966. godine.

Jedinstveni nazivi za pesticide:

JUS H.B5.007 — Treća lista	3.—
JUS H.B5.008 — Četvrta lista	5.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. avgusta 1966. godine.

JUS M.B1.057 — Vijci sa šestostranom glavom, fine klase izrade, sa finim navojem	5,50
JUS M.B1.058 — Vijci sa šestostranom glavom, fine klase izrade, sa finim navojem po celoj dužini stabla	6,50
JUS M.B1.115 — Vijci sa sočivastom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.116 — Vijci sa sočivastom glavom, srednje klase izrade	5.—
JUS M.B1.117 — Vijci sa sočivastom glavom, srednje klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.132 — Vijci sa upuštenom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.133 — Vijci sa upuštenom malom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.134 — Vijci sa upuštenom glavom, srednje klase izrade	5.—
JUS M.B1.135 — Vijci sa upuštenom glavom, srednje klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.142 — Vijci sa upuštenom sočivastom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.143 — Vijci sa upuštenom sočivastom malom glavom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.161 — Vijci sa poluokruglom glavom i urezom, fine klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.162 — Vijci sa poluokruglom glavom i urezom, srednje klase izrade	5.—
JUS M.B1.163 — Vijci sa poluokruglom glavom i urezom, srednje klase izrade, sa navojem po celoj dužini stabla	5.—
JUS M.B1.609 — Šestostrane navrtke, fine klase izrade	4.—
JUS M.B1.610 — Šestostrane navrtke, fine klase izrade, sa finim navojem	4.—
JUS M.B1.611 — Niske šestostrane navrtke, fine klase izrade, sa finim navojem	4.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. septembra 1966. godine.

JUS N.E3.310 — Instalacioni automatski prekidači. Tehnički uslovi i ispitivanja	23.—
JUS N.E3.320 — Instalacioni automatski prekidači za uvrтанje u osnovu osigurača E27. Tip L. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.321 — Instalacioni automatski prekidač za uvrtanje u osnovu osigurača E27. Tip H. Glavne mere	3.—

Instalacioni automatski prekidači:

JUS N.E3.350 — Kalibarski prstenovi za prekidače tipa H. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.355 — Vijčane priključne stezaljke. Glavne mere	3.—
JUS N.E3.356 — Čauraste priključne stezaljke. Glavne mere	2.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1967. godine.

»Službeni list SFRJ« br. 10 od 9. III 1966.

JUS G.S2.300 — Određivanje čvrstoće lepljenja (otpornost prema razdvajanju) gotove obuće	4.—
JUS N.P2.510 — Električni uređaji za motorna vozila. Trostubni dinamo-regulator. Opšti tehnički uslovi	5.—

JUS N.P6.300 — Električni uređaji za motorna vozila. Elektro-pokretač. Opšti tehnički uslovi	5.—
JUS G.S0.050 — Standardne atmosfere za kondicioniranje i ispitivanje uzoraka gume i plastičnih masa	3.—

Ispitivanje mekih elastičnih penastih proizvoda:

JUS G.S2.423 — Određivanje trajne deformacije sabijanjem	4.—
JUS G.S2.424 — Određivanje zatezne čvrstoće i izduženja	4.—

Citirani jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. septembra 1966. godine.

JUS M.N9.525 — Katadioptri (»Mačje oči«) za drumska vozila. Oblici i mere. Uslovi kvaliteta	4.—
---	-----

Citirani jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. oktobra 1967. godine.

JUS N.P0.102 — Električni uređaji za motorna vozila. Uputstvo za izbor boje izolacije pro-vodnika za instalacije na vozilima	3.—
JUS G.C7.050 — Penasti proizvodi od lateksa. Opšti uslovi i ispitivanja	5.—

Citirani jugoslovenski standardi primenjivaće se od 1. septembra 1966. godine.



Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-461. Odgovorni urednik: inž. Slavoljub Vitorović. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća „Naučna knjiga“ — Beograd, Knez Mihailova 40, pošt. fah 690. — tel. br. 625-485. — Cena pojedinačnom primerku n. din. 4. — Godišnja pretplata n. din. 48.—Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na tek. rač. br. 601-1-297.

41

428/1966



700014873,6



COBIS