

428

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

10

OKTOBAR
1967.
BEOGRAD

Izdavač

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Beograd, Cara Uroša 54

Odgovorni urednik
Slavoljub Vitorović, dipl. inž.

Urednik za štampu: Dobrinka Čonkin

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>Zasedanje Radne grupe 10 za ugljendisulfid, Tehničkog komiteta ISO/TC 47 — Hemija, Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO</i>	3
<i>Predlozi standarda:</i>	
<i>Transporteri sa gumenom trakom. Noseći i povratni valjci. Glavne mere i dispozicija</i>	5
<i>Izolatorske potpore za napone iznad 1 kV. Opšti tehnički uslovi</i>	8
<i>Konektori za frekvencije do 3 MHz. Pravougli 8 - polni konektor sa nožastim kontaktima. Mere, montaža i ispitivanja</i>	13
<i>Anotacija predloga standarda:</i>	
<i>— iz oblasti elektromehaničkih sastavnih delova za elektroniku i telekomunikacije</i>	17
<i>— iz oblasti kablova za telekomunikacije</i>	17
<i>— iz oblasti drvne industrije</i>	17
<i>— iz oblasti metoda ispitivanja hemijskog sastava tehničkog kalijumhidroksida</i>	18
<i>— iz oblasti građevinarstva</i>	18
<i>— iz oblasti tolerancija dužinskih mera</i>	18
<i>Međunarodna standardizacija — Primljenjena dokumentacija</i>	20
<i>— Kalendar zasedanja</i>	22
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	24



ZASEDANJE RADNE GRUPE 10 ZA UGLJENDISULFID, TEHNIČKOG KOMITETA ISO/TC 47 — HEMIJA, MEĐUNARODNE ORGANIZACIJE ZA STANDARDIZACIJU ISO

U toku 1. i 2. juna 1967. godine održano je u Banji Koviljači II zasedanje Radne grupe 10 za ugljendisulfid, koja radi u okviru Tehničkog komiteta ISO/TC 47 — Hemija, Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO.

Sekretarijat Radne grupe ISO/TC 47/GT 10 poveren je Jugoslaviji koja je na ovom zasedanju imala ulogu i organizatora i domaćina.

Glavni cilj i zadatak zasedanja je bio razmatranje nacrtu predloga ISO preporuke za kvalitet, metode ispitivanja, ambalažu i način vršenja transporta za ugljendisulfid, tehnički.

Nacrt predloga za ugljendisulfid, tehnički, dokument ISO/TC 47/GT 10 /Secr.—2/3, izrađen je i podnet na razmatranje ostalim zemljama članicama Radne grupe 10, od strane Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju u saradnji sa industrijskim preduzećima »Kemikom«, Zagreb, »Zorkom«, Šabac, »Viskozom«, Loznica, i Fabrikom celuloze i viskoze, Banja Luka.

Zasedanje je održano uz učešće francuske, italijanske i jugoslovenske delegacije i prisustvo predstavnika sekretarijata tehničkog komiteta ISO/TC 47 — Hemija (Italija) i predstavnika sekretarijata Radne grupe ISO/TC 47/GT 10 — Ugljendisulfid (Jugoslavija).

Posle pozdravne reči Radomira Jovanovića, pomoćnika gen. direktora »Viskoze«, Loznica, za predsednika zasedanja izabran je Stjepan Levata, dipl. inž., stručni sekretar za hemijsku industriju u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

Na predlog italijanske delegacije, u dnevni red zasedanja je uključen dokument ISO/TC 47/WG 10 (Italy-1) 4, koji se odnosi na komentar i predloge Italije u vezi sa nacrtom predloga za »Ugljendisulfid, tehnički«.

U diskusiji, u kojoj su iscrpno razmatrani po svim tačkama predlog nacrtu za »Ugljendisulfid, tehnički« i komentar italijanske delegacije, doneto je osam nacrtu rezolucija na bazi kojih treba da se razvija dalji rad u smeru izrade drugog nacrtu predloga ISO preporuke.

Nacrtu rezolucija koje su usvojene na zasedanju odnose se na sledeće:

— Nacrt rezolucije A

Usvojen je predlog italijanske delegacije da se za sada uzmu u razmatranje samo metode ispitivanja ugljendisulfida, a da se pitanje specifikacije proizvoda razmatra kasnije, pošto metode ispitivanja budu usvojene.

— Nacrt rezolucije B

Uzimanje uzoraka

Odlučeno je da se sačeka završetak rada Radne grupe 6, u okviru koje se proučava ova metoda, da bi se ispitala mogućnost njene primene za ugljendisulfid.

— Nacrt rezolucije C

Određivanje specifične težine

Prisutne delegacije su se složile da se usvoji opšta metoda za ovo određivanje koja je sadržana u ISO-preporuci br. 456.

— **Nacrt rezolucije D**

Određivanje karakteristika destilacije

Za određivanje ovih karakteristika data su 3 predloga:

- a — predlog sekretarijata Radne grupe,
- b — metoda opisana u nacrtu ISO-preporuke br. 658 koja bi se modifikovala za slučaj ugljen-disulfida,
- c — predlog italijanske delegacije koji bazira na metodi nacrtu ISO-preporuke br. 658, ali uz primenu nove varijante aparature za destilaciju.

Sekretarijat Radne grupe 10 treba da izvrši anketu među članovima ove Radne grupe o izboru jedne od predloženih metoda.

— **Nacrt rezolucije E**

Određivanje ostatka posle destilacije

Data su 2 predloga za metode za ovo određivanje:

- predlog sekretarijata Radne grupe 10 po kome se isparavanje vrši u balonu za destilaciju opisanom u nacrtu predloga za ugljendisulfid, tehnički (dokument. ISO/TC 47/GT 10 (Secr.-2) 3),
- metoda opisana u nacrtu ISO-preporuke br. 659.

Članovi radne grupe će u roku od 3 meseca, na osnovu ispitivanja, izvršiti izbor najprikladnije metode. Anketu će sprovesti sekretarijat Radne grupe 10.

— **Nacrt rezolucije F**

Određivanje vodoniksulfida (H₂S) i sumpordioksida (SO₂)

Razmatrane su 2 predložene metode:

- metoda predložena od sekretarijata Radne grupe 10 koja predviđa jedinstveno određivanje H₂S i SO₂,
- predlog italijanske delegacije kojim se predviđaju dve posebne metode — jedna za određivanje H₂S, a druga za određivanje SO₂ i SO₃.

Na osnovu ankete koju će sprovesti sekretarijat Radne grupe 10 doneće se definitivna odluka o izboru metode.

— **Nacrt rezolucije G**

Određivanje alkalnosti i kiselosti

Ispitaće se da li se metoda koja se proučava u okviru Radne grupe 6 može primeniti i za određivanje kod ugljendisulfida.

— **Nacrt rezolucije H**

Određivanje obojenja

Usvojen je predlog italijanske delegacije da se i određivanje obojenja predvidi u nacrtu predloga za »Ugljendisulfid, tehnički«, a kao metoda određivanja primeni metoda po Hasenu.

U vremenu između radnog dela zasedanja, fabrike »Viskoza«, Loznica i »Zorka«, Šabac organizovale su obilazak svojih pogona.

Održan je izlet u Tršić, rodno mesto Vuka Karadžića, a 2. juna uveče, fabrika »Kemika« iz Zagreba priredila je večeru u čast delegata u hotelu »Metropol« u Beogradu.

Prisutni delegati istakli su posebno izvrsnu organizaciju zasedanja koju je sproveo Jugoslovenski zavod za standardizaciju u najtešnjoj saradnji sa preduzećima hemijske industrije »Viskozom« iz Loznice kao domaćinom, »Kemikom« iz Zagreba, »Zorkom« iz Šapca i Fabrikom celuloze i viskoze iz Banja Luke.

Vera Stanojević, dipl. inž.

Predlog br. 7429

Transporteri sa gumenom trakom
NOSEĆI I POVRATNI VALJCI
Glavne mere i dispozicija

J U S
M. D2. 070
1967.

Rubber belt conveyors. Carrying and return idlers. Main sizes and arrangement

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1968.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje oblik i glavne mere nosećih i povratnih valjaka transportera s gumenom trakom, kao i dispoziciju njihovog ugrađivanja.

2 Prečnici nosećih i povratnih valjaka

Prečnici nosećih i povratnih valjaka uzimaju se iz niza vrednosti navedenih u tabeli 1, u zavisnosti od širine trake b .

Tabela 1

Mere u mm

Širina trake b	Prečnik valjaka d	Širina trake b	Prečnik valjaka d	Širina trake b	Prečnik valjaka d
400	88,9	800	88,9	1400	133
	108		108		159
	133		133		133
500	88,9	1000	108	1600	159
	108		133		133
	133		159	1800	159
650	88,9	1200	108	2000	133
	108		133		159
	133		159		193,7

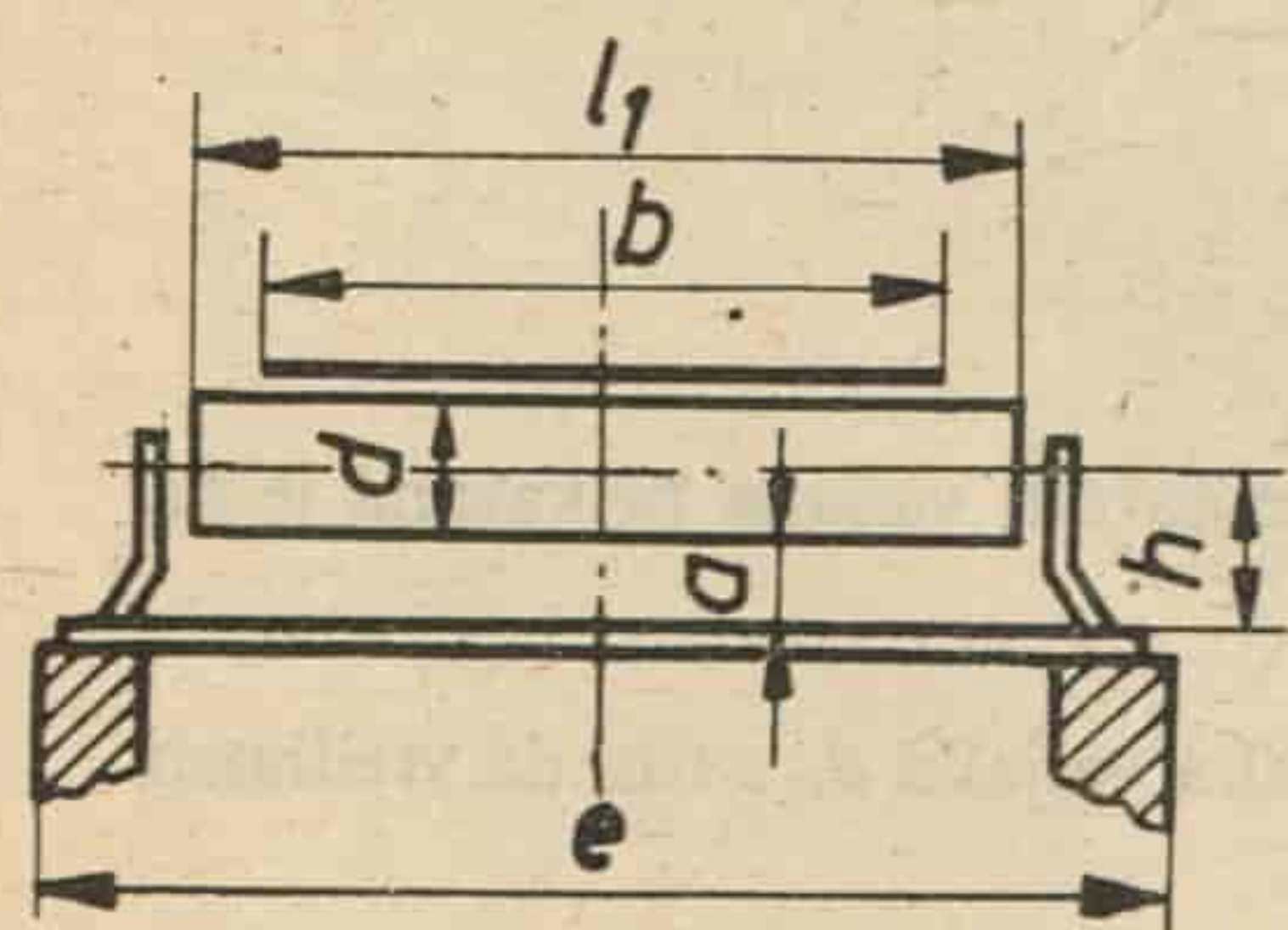
Napomena. Prečnici valjaka su tako odabrani da bi se za izradu valjaka mogle koristiti čelične cevi bez šava prema standardu JUS C.B5.221 koji je u saglasnosti sa preporukom R64 iz aprila 1961. Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO). U skladu s tim, za prečnike valjaka d važe dozvoljena odstupanja predviđena za cevi u JUS C.B5.221.

3 Dužine valjaka

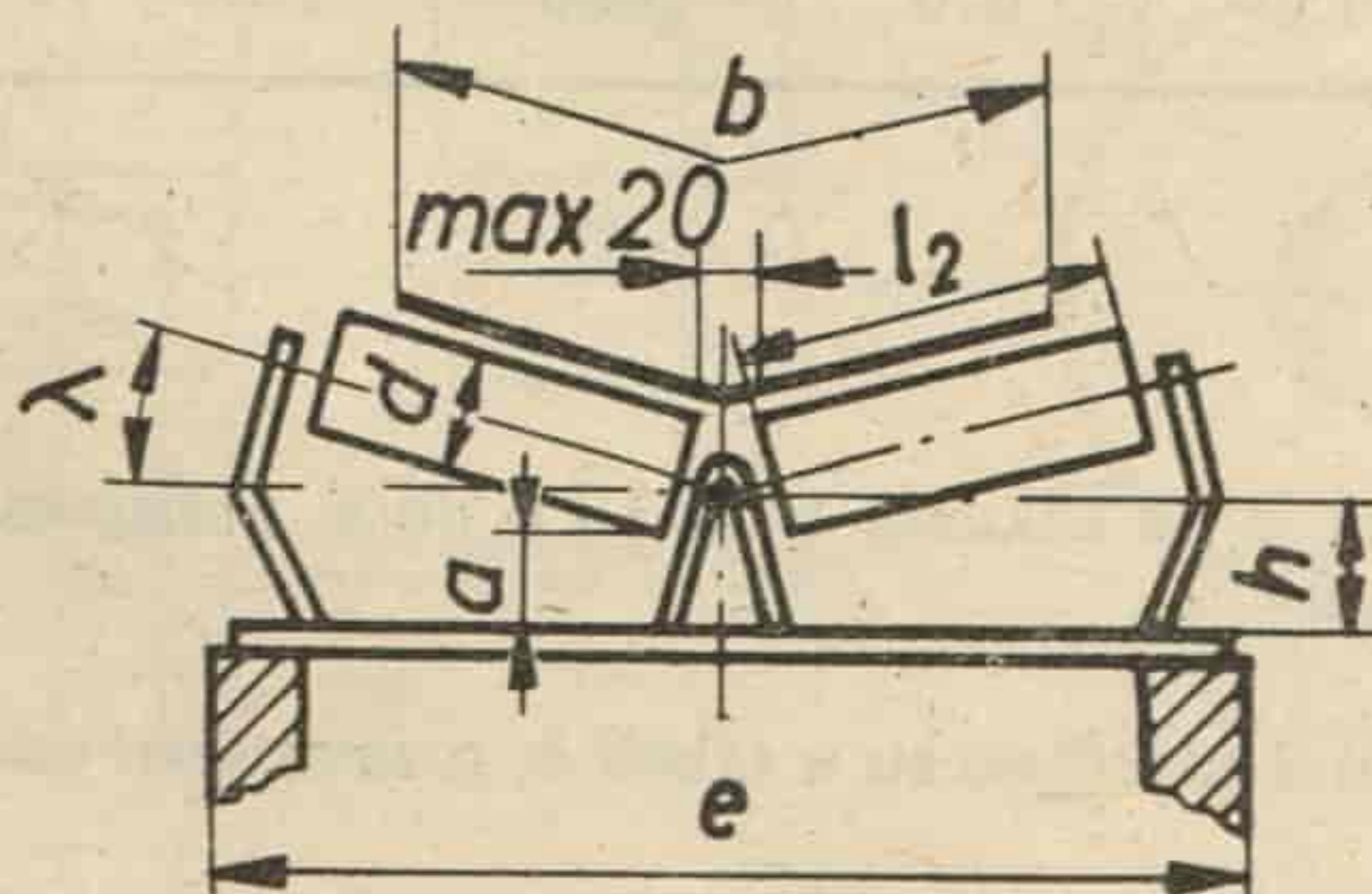
3.1 Dužine nosećih valjaka

Dužine nosećih valjaka utvrđene su u tabeli 2, zavisno od širine trake i od oblika poprečnog preseka transportera, pri čemu je:

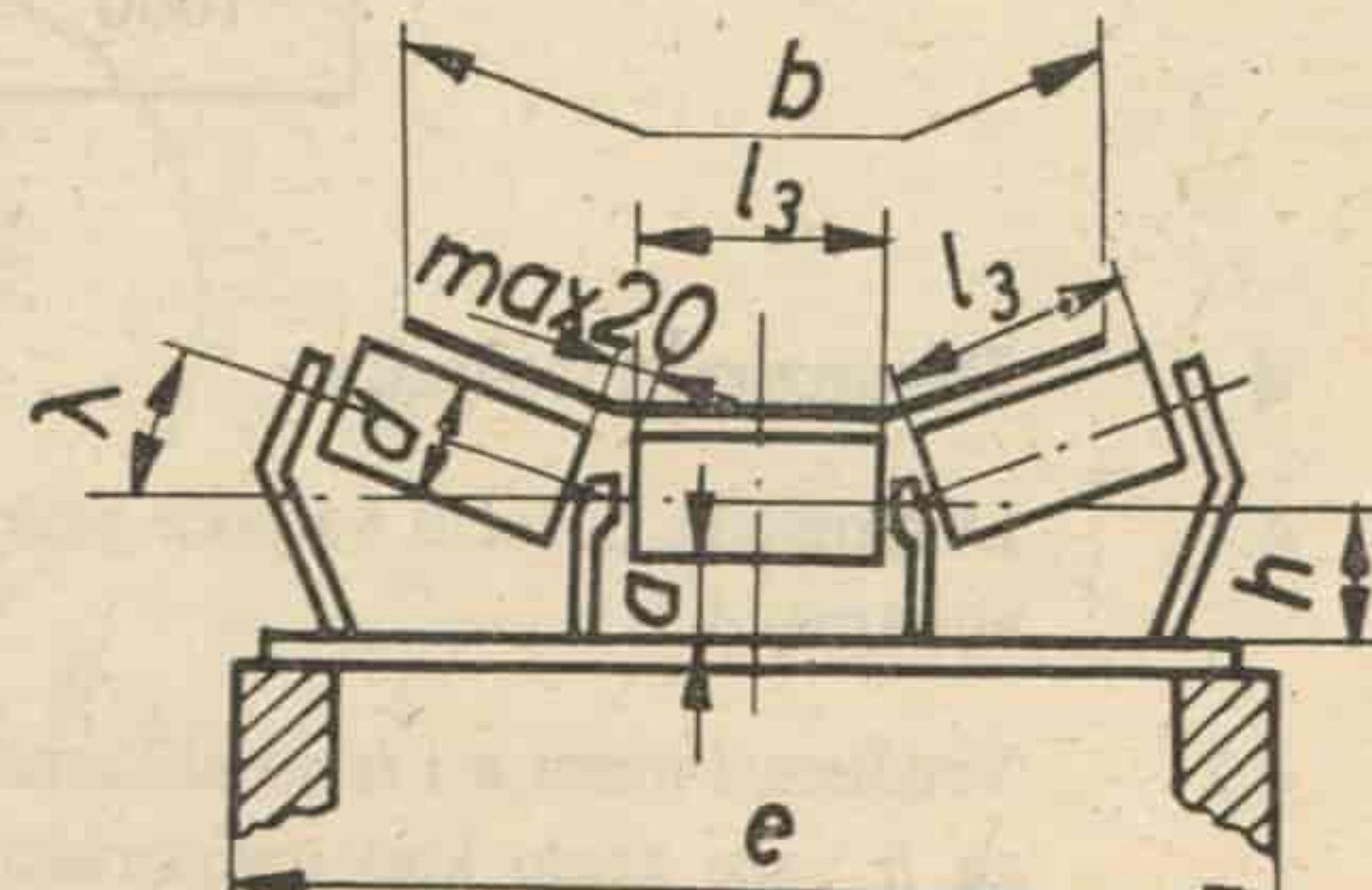
- l_1 — dužina valjaka za transporter s ravnom trakom, prema sl. 1,
- l_2 — dužina valjaka za transporter s trakom u obliku slova V, prema sl. 2,
- l_3 — dužina valjaka za transporter s trakom u obliku korita, prema sl. 3.



Slika 1.



Slika 2



Slika 3

Tabela 2

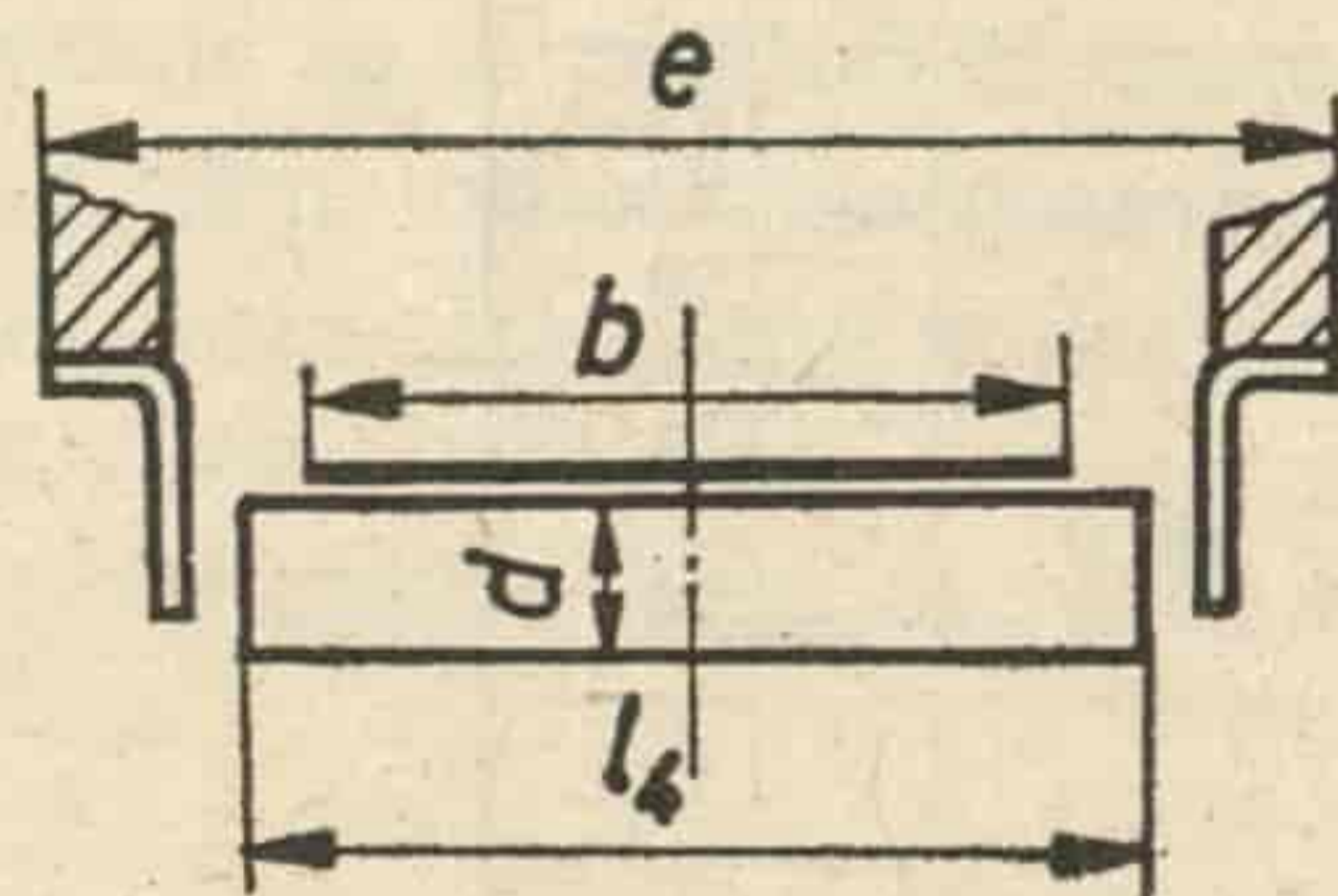
Mere u mm

Širina trake b	l_1	l_2	l_3	Širina trake b	l_1	l_2	l_3
400	500	250	160	1200	1400	—	465
500	600	315	200	1400	1600	—	530
650	750	380	250	1600	1800	—	600
800	950	500	315	1800	—	—	670
1000	1150	—	380	2000	—	—	750

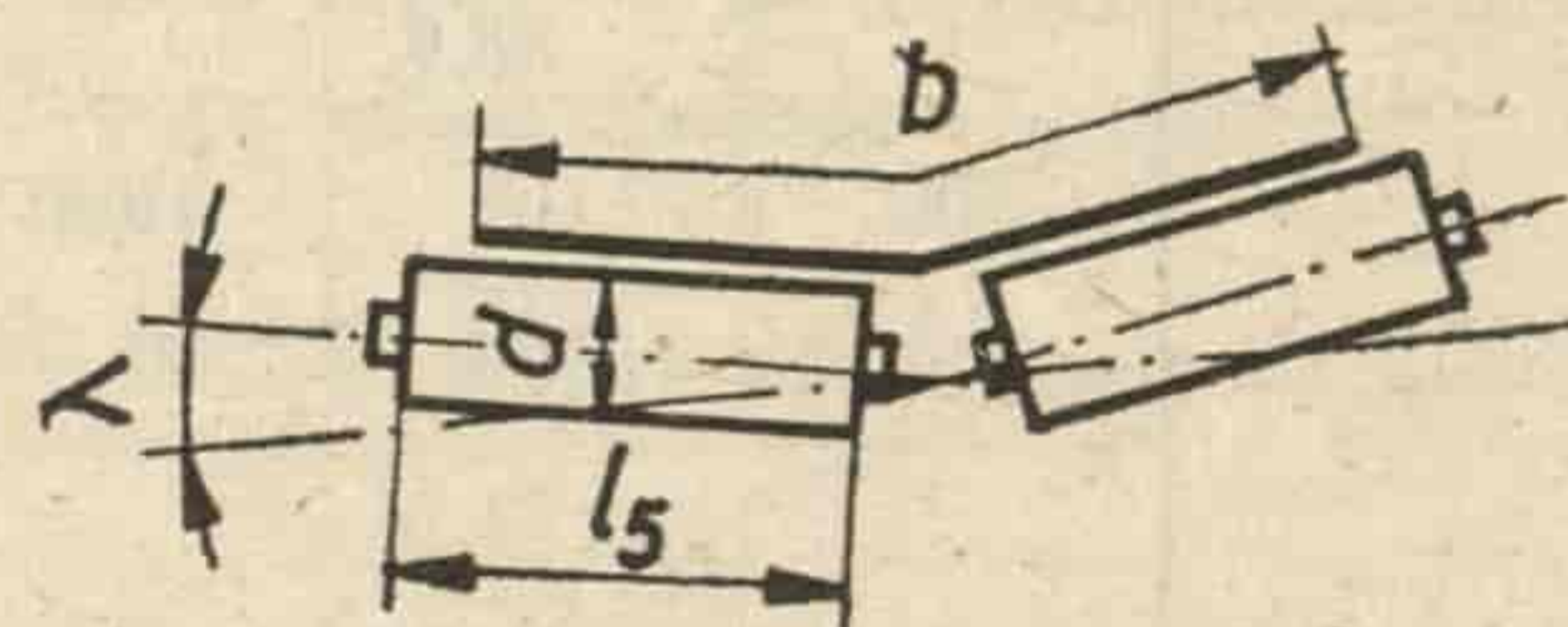
3.2 Dužine povratnih valjaka

Dužine povratnih valjaka utvrđene su u tabeli 3, zavisno od širine trake i od oblika poprečnog preseka povratnog kraka trake, pri čemu je:

- l_4 — dužina valjaka s ravnom povratnom trakom, prema sl. 4,
- l_5 — dužina valjaka s povratnom trakom u obliku slova V, prema sl. 5.



Slika 4



Slika 5

Tabela 3

Mere u mm

Širina trake b	l_4	l_5	Širina trake b	l_4	l_5
400	500	—	1200	1400	700
500	600	—	1400	1600	800
650	750	—	1600	1800	900
800	950	465	1800	2000	1000
1000	1150	600	2000	2200	1100

4 Dispozicija valjaka

- 4.1 Dispozicija nosećih valjaka prikazana je na slikama 1 do 3 i 6 do 8, a dispozicija povratnih valjaka prikazana je na slikama 4 i 5.
- 4.2 Vrednosti mera a i h na slikama 1 do 3 utvrđene su u tabeli 4, u zavisnosti od prečnika valjaka d , s tim da vrednosti za h važe samo kao preporuka.

Tabela 4

Mere u mm

Prečnik valjka d	a najmanje	h	Prečnik valjka d	a najmanje	h
88,9	30	75	159	38	130
108	30	85	193,7	50	160
133	30	100			

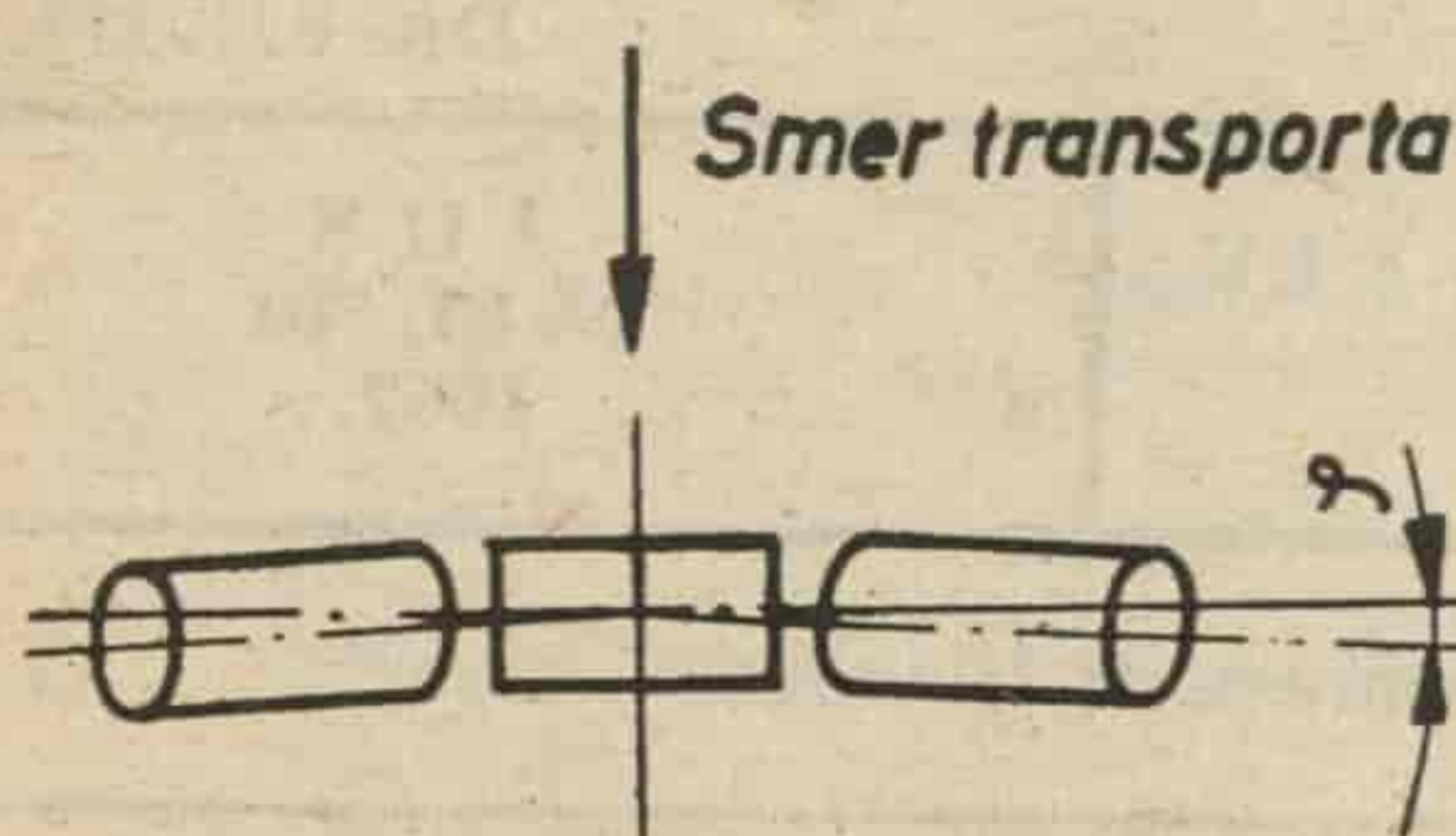
4.3 Vrednosti mere e na slikama 1 do 5 utvrđene su u tabeli 5, u zavisnosti od širine trake b .

Tabela 5

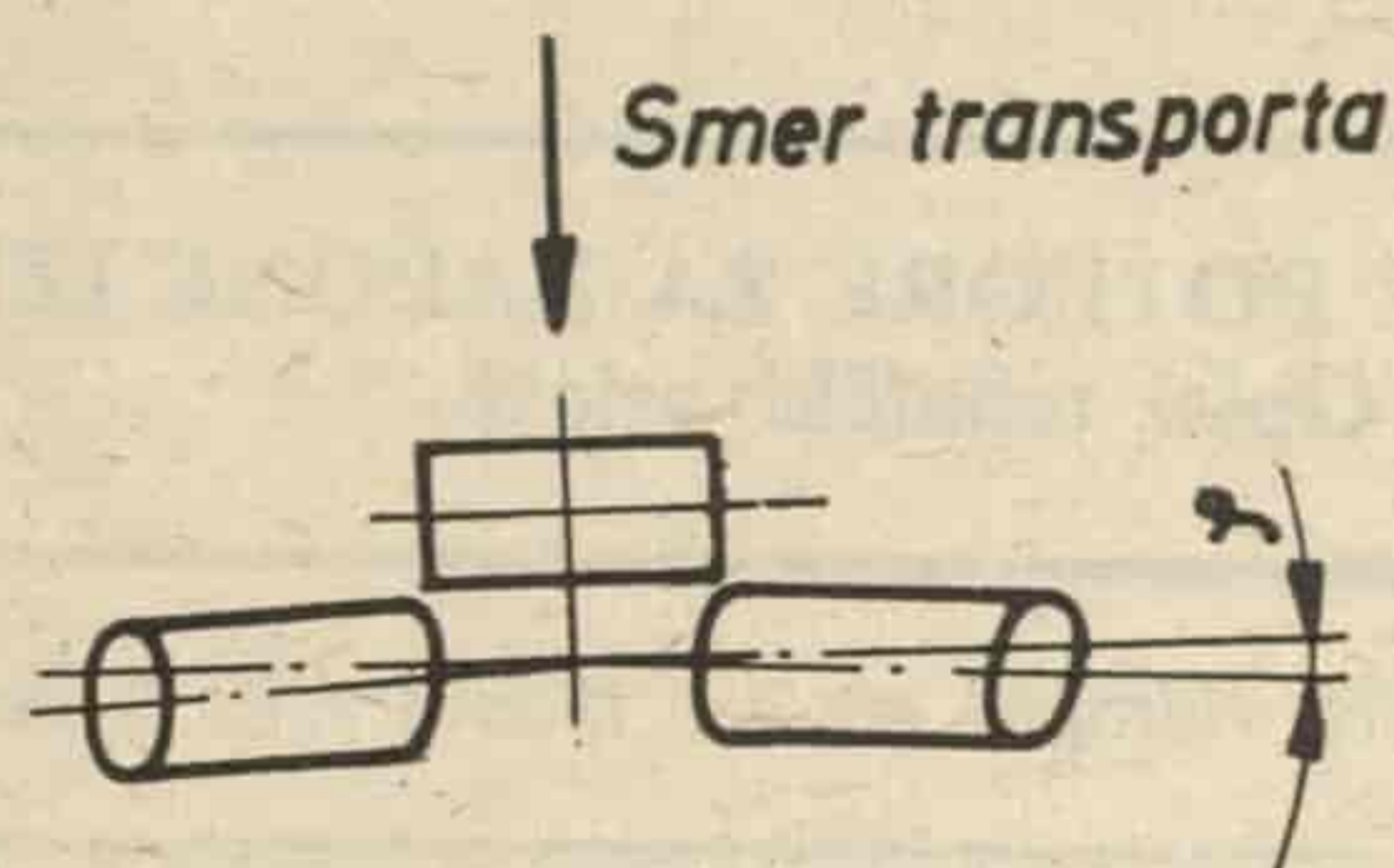
b	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
e	700	800	950	1150	1350	1600	1800	2050	2250	2500

4.4 Nagibni ugao valjka λ , definisan kao ugao između ose valjka i horizontale, sl. 2, 3 i 5, treba da iznosi:

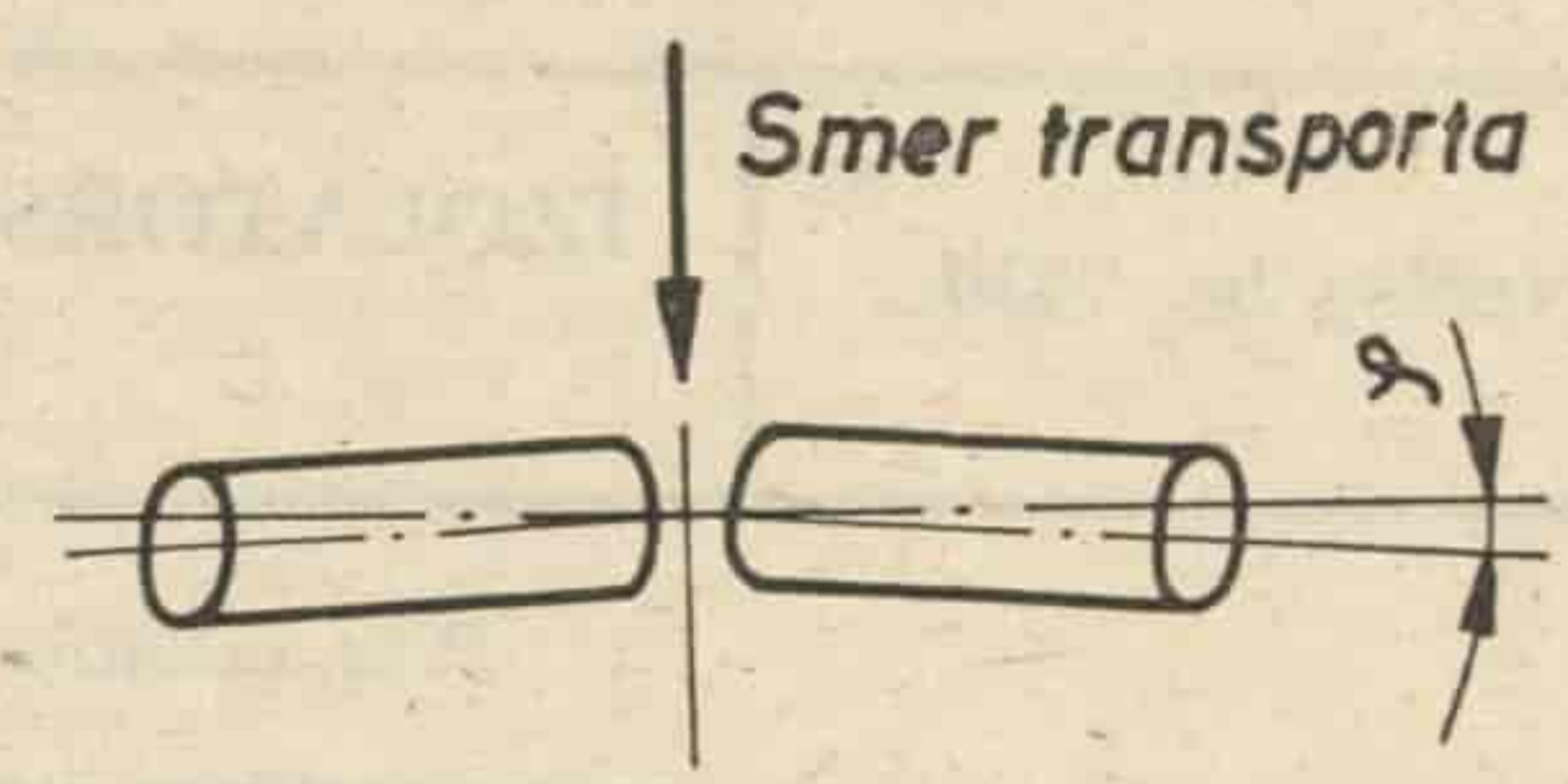
- a) za noseće valjke:
 — za dispoziciju prema sl. 2 — 15° , a izuzetno 20° , 25° , 30° , 35° ili 45° ;
 — za dispoziciju prema sl. 3 — 20° ili 30° , a izuzetno 25° , 35° ili 45° ;
 b) za povratne valjke $\lambda = 10^\circ$.



Slika 6



Slika 7

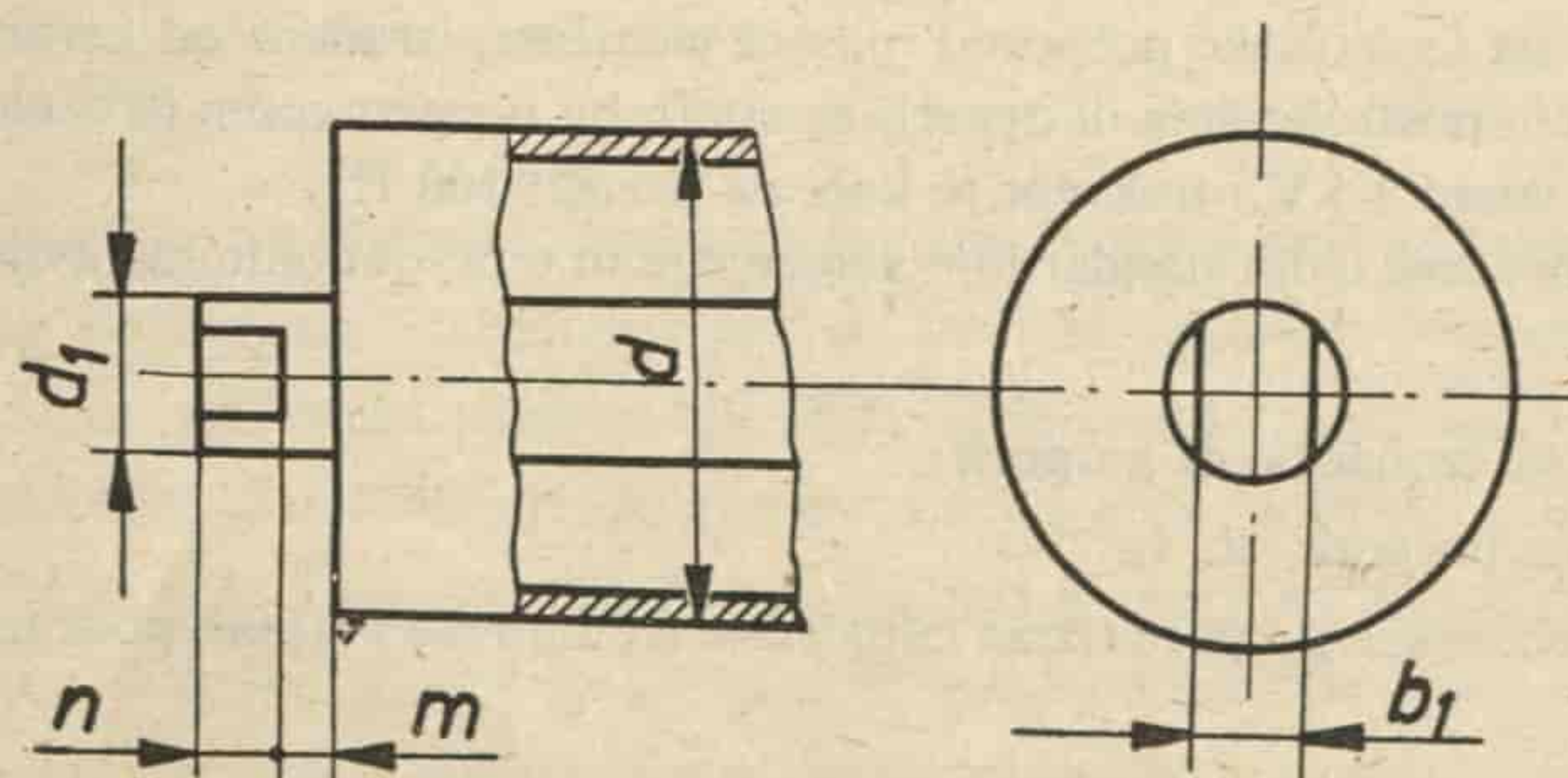


Slika 8

4.5 Ugao ukošenosti valjka φ , definisan kao ugao između projekcije ose valjka na horizontalnu ravan i ravni upravne na podužnu osu trake, slike 6, 7 i 8, uzima se, u zavisnosti od brzine, od 0 do 3° .

5 Mere krajeva osovina nosećih i povratnih valjaka

Krajevi osovina nosećih i povratnih valjaka treba da imaju oblik prema sl. 9, a mere prema tabeli 6.



Slika 9

Tabela 6

Mere u mm

$d_1^{1)}$	b_1	$m^{1)}$	$n^{2) 3)}$	$d_1^{1)}$	b_1	$m^{1)}$	$n^{2) 3)}$
20	14	4	9	30	22	4	12
25	18	4	12	40	32	4	12

1) Mere d_1 i m nisu obavezne.

2) Za povratne valjke mera n može biti za 10 mm veća.

3) Mera n može se smanjiti ispod navedenih vrednosti, ako je to neizbežno u cilju održanja aksijalnog odstojanja između valjaka kao što je naznačeno na slikama 2 i 3, ukoliko se to ne bi moglo postići obaranjem ivice ili zaobljenjem krajeva osovine valjaka.

Veza sa drugim standardima

JUS C.B5.221 — Čelične cevi bez šava. Oblik i mere

JUS M.D2.050 — Transporteri s gumenom trakom. Utvrđivanje glavnih parametara

JUS M.D2.060 — Transporteri s gumenom trakom. Bubnjevi. Glavne mere i smernice za izbor bubnja

DK 621.315.623.5

Predlog br. 7430

IZOLATORSKE POTPORE ZA NAPONE IZNAD 1 kV
Opšti tehnički uslovi

J U S
N. F1. 701
1967.

Post insulators for voltages greater than 1 kV. General requirements

Ovaj standard je u skladu sa predlogom preporuke Međunarodne elektrotehničke komisije, dokument 36 (Central Office) 31.

Rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1968.

1 Predmet standarda

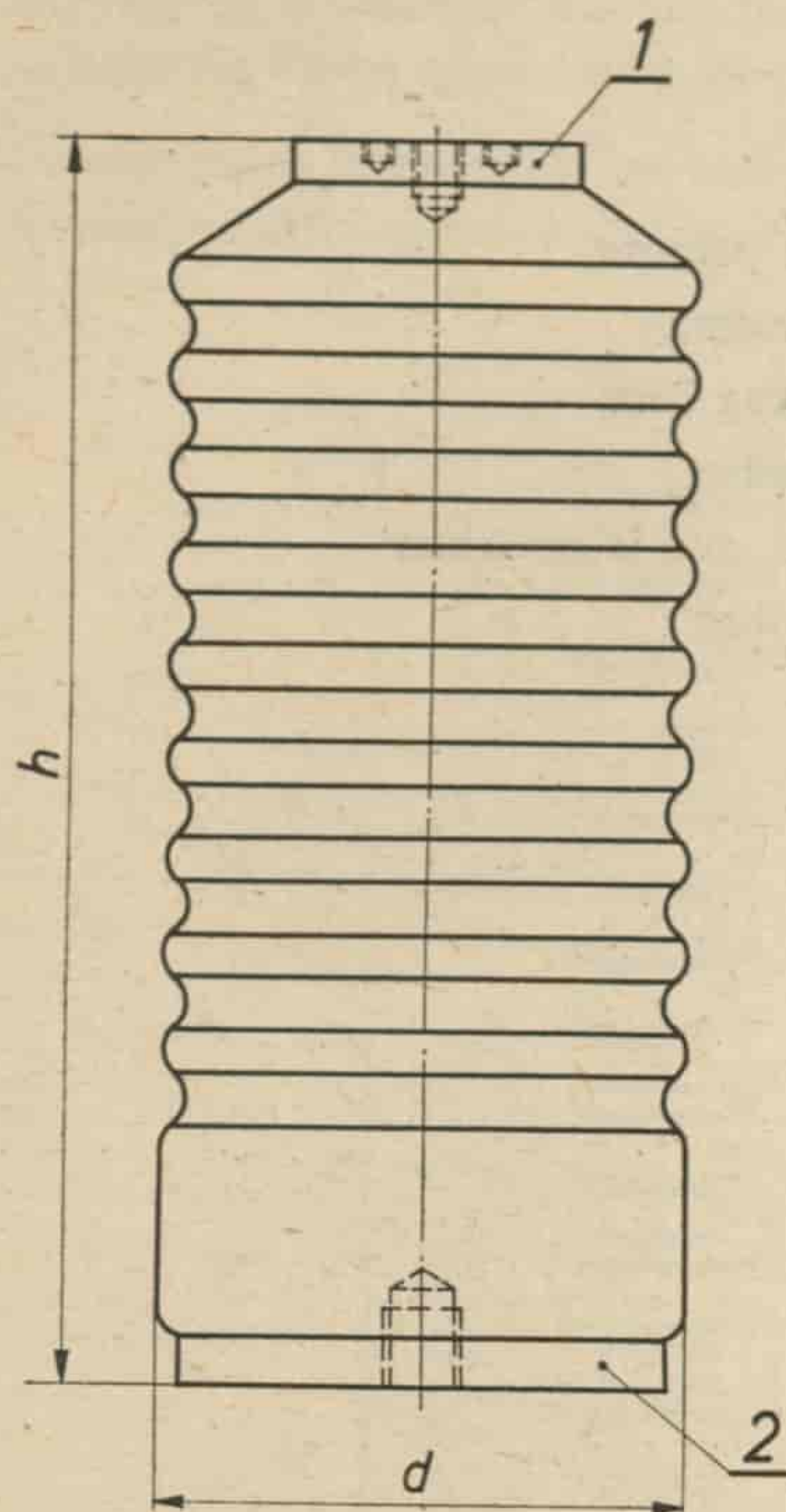
Ovaj standard odnosi se na izolatorske potpore i njihove elemente, izrađene od keramičkog materijala ili stakla, koje se primenjuju u električnim postrojenjima ili opremi za upotrebu u zatvorenom ili otvorenom prostoru, za naizmjeničnu struju nazivnog napona iznad 1 kV i frekvencije koja ne prelazi 100 Hz.

Izolatorske potpore obuhvaćene ovim standardom namenjene su u prvom redu rastavljačima ili kao oslonci za sabirnice ili osigurače.

Standard obuhvata 3 tipa izolatorskih potpora:

- unutrašnje izolatorske potpore, sl. 1,
- spoljne cilindrične izolatorske potpore (izraz cilindrične izolatorske potpore podrazumeva i oblik odrubljene kupe), sl. 2,
- spoljne izolatorske potpore sa postoljem, sl. 3.

Ova tri tipa izolatora razlikuju se po svojim električkim i mehaničkim karakteristikama, a takođe i po merama. Slike 1, 2 i 3 prikazuju tipične primere svakog tipa izolatora. Ovi crteži daju opšti prikaz i dozvoljena je i druga izrada, npr. metalan pribor unutrašnjih izolatorskih potpora ne mora da preseže preko izolatorskog dela.



h visina izolatorske potpore

d prečnik izolatorskog dela

1 gornji metalan pribor sa središnjom rupom i eventualnim pomoćnim rupama

2 donji metalan pribor sa središnjom rupom

Slika 1

2 Svrha standarda

Ovaj standard određuje one električke i mehaničke karakteristike koje su od bitne važnosti za zamenljivost izolatorskih potpora i njihovih elemenata, koji su izrađeni u različitim preduzećima.

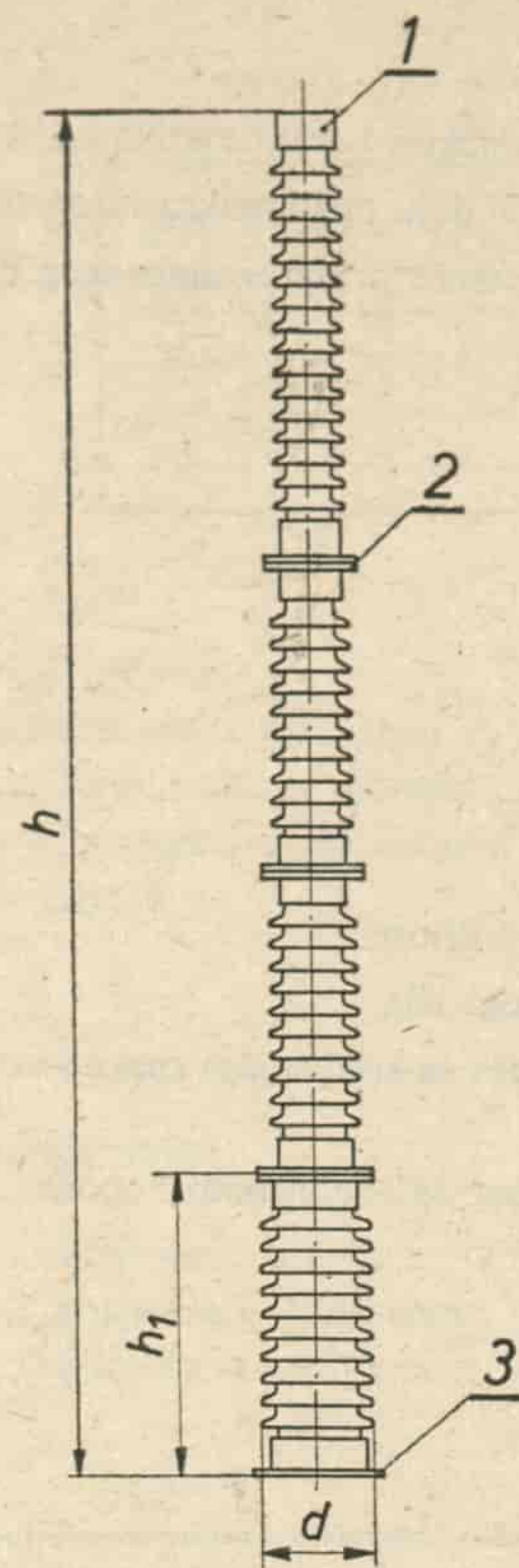
Napomena. Opšte definicije i postupci ispitivanja dati su u JUS N.F1.021.

3 Električke karakteristike

Svaka izolatorska potpora predviđena je da izdrži propisan podnosiv udarni napon prema JUS N.B0.030. Odgovarajući podnosiv napon industrijske frekvencije treba takođe navesti. Nazivan napon se ne propisuje, jer može biti potrebno da se za neki dat nazivan napon odaberu različite izolatorske potpore u zavisnosti od radnih uslova.

4 Mehaničke karakteristike

Izolatorske potpore su standardizovane po klasama mehaničke čvrstoće koje se zasnivaju na propisanom prelomnom opterećenju za ispitivanje savijanjem, odabranom tako da što više odgovara postojećoj praksi. Ukoliko nije drukčije dogovoreno, smatra se da će izolatorska potpora biti postavljena u uspravan položaj, tj. da će kraj pod naponom biti na vrhu. Smatra se takođe da će opterećenje dejstvovati u ravni vrha. Ako izolatorska potpora treba da se postavi naniže, standardne vrednosti za ispitivanje savijanjem mogu biti neuporebljive. Drugi položaji postavljanja (npr. horizontalno) mogu uticati na čvrstoću ukoliko se težina izolatorske potpore ne može zanemariti. Odgovarajuće stepene čvrstoće za način postavljanja koji odstupa od uspravnog položaja treba sporazumno da odrede proizvođač i korisnik.



- h visina izolatorske potpore
 h_1 visina jednog elementa
 d prečnik izolatorskog dela
 1 gornji metalan pribor
 2 ploča za spajanje, ako je potrebna
 3 donji metalan pribor

Slika 2

Klase mehaničke čvrstoće su sledeće:

4.1 Unutrašnje izolatorske potpore

klasa čvrstoće 1,8	1 800 N
klasa čvrstoće 3,75	3 750 N
klasa čvrstoće 7,5	7 500 N
klasa čvrstoće 15	15 000 N
klasa čvrstoće 30	30 000 N

4.2 Cilindrične izolatorske potpore

klasa čvrstoće 2	2 000 N
klasa čvrstoće 4	4 000 N
klasa čvrstoće 6	6 000 N
klasa čvrstoće 8	8 000 N
klasa čvrstoće 10	10 000 N

4.3 Izolatorske potpore sa podnožjem

klasa čvrstoće A	3 000 do 5 000 N
klasa čvrstoće B	5 000 do 7 500 N
klasa čvrstoće C	7 500 do 12 000 N
klasa čvrstoće D	12 000 do 18 000 N
klasa čvrstoće E	18 000 do 30 000 N

4.4 Mehanička čvrstoća prema zatezanju i pritisku se ne propisuje

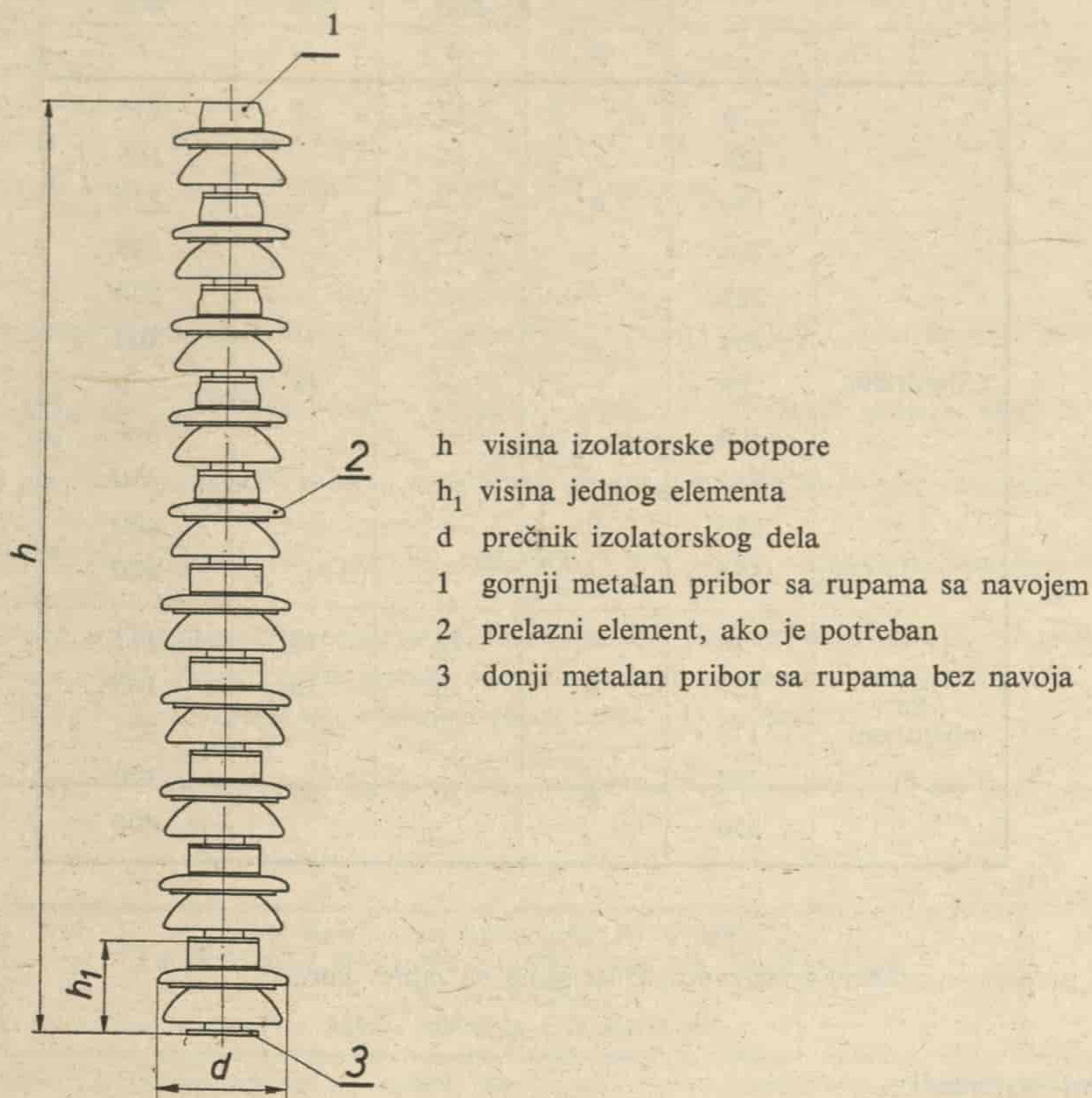
Ako je to u nekim specijalnim slučajevima važno, vrednosti treba sporazumno da odrede proizvođač i korisnik. Mehanička čvrstoća prema uvijanju propisuje se samo za spoljne izolatorske potpore. Za unutrašnje i spoljašnje izolatorske potpore može se takođe propisati i prelomno opterećenje P_x koje se odnosi na opterećenje koje deluje x mm iznad ravni vrha potpore. Vrednosti takvih opterećenja treba da odrede proizvođač i korisnik. Za unutrašnje izolatorske potpore daju se u tabelama vrednosti za P_{50} .

5 Karakteristične mere

5.1 Sledeće karakteristične mere treba propisati:

- ukupna visina,
- najveći prečnik izolatorskog dela,
- raspored učvršćenja (vidi tač. 6),
- najkraća klizna staza (samo za unutrašnje potpore).

5.2 Ukupne visine izolatorskih potpora propisane u pojedinačnim standardima odabrane su tako da mogu zadovoljiti propisane električke karakteristike, kada se one utvrđuju prema odredbama JUS N.F1.021.



Slika 3

- h visina izolatorske potpore
- h_1 visina jednog elementa
- d prečnik izolatorskog dela
- 1 gornji metalan pribor sa rupama sa navojem
- 2 prelazni element, ako je potreban
- 3 donji metalan pribor sa rupama bez navoja

Kad je način postavljanja potpore za normalan rad znatno drukčiji od onoga koji je propisan za ispitivanje, električke karakteristike pod radnim uslovima mogu se razlikovati.

U izuzetnim slučajevima može biti potrebno da se preduzmu mere predohrane ili da se koristi veća izolatorska potpora.

5.3 Nazivne mere izolatorske potpore ne treba da budu veće od propisanih najvećih vrednosti ili manje od propisanih najmanjih vrednosti. Stvarne mere izolatorskih potpora moraju biti u granicama dozvoljenih tolerancija.

5.4 Najkraće propisane klizne staze odmerene su tako da zadovolje upotrebu izolatorskih potpora u normalnim radnim uslovima i pod radnim naponom prilagođenim stupnju izolacije prema JUS N.B0.030.

Iznos za koji se klizna staza neke izolatorske potpore može povećati u granicama propisanih mera menja se zavisno od konstrukcije i veličine izolatorske potpore, i kada se zahteva povećanje klizne staze to treba uraditi po sporazumu između proizvođača i korisnika, da bi se izbegle konstrukcije nepodesne za rad u zagađenoj atmosferi.

6 Raspored učvršćenja

Raspored učvršćenja standardnih izolatorskih potpora i njihovih elemenata treba da je u skladu sa tabelom. Rupe za učvršćenje treba da su ravnomerno raspoređene na odgovarajućem podeonom krugu koji mora biti koncentričan sa osom izolatorske potpore. Rupe na gornjoj i donjoj ploči moraju biti u osi (ukoliko se ne zahteva drukčije) i smeštene

ispitivanja itd., pa može biti potrebno da se za najpovoljniju kombinaciju postigne sporazum između proizvođača i korisnika. Pojediniosti o standardnim izolatorskim potporama sa podnožjem dati su u JUS N.F1.704. I druge kombinacije standardnih izolatorskih potpora su takođe moguće.

8 Označavanje izolatorskih potpora

8.1 Svaka izolatorska potpora označena je odgovarajućim simbolom koji daje sledeće podatke:

— tip izolatorske potpore

unutrašnja	oznaka J
spoljašnja cilindrična	oznaka C
spoljašnja sa postoljem	oznaka P

— klasu čvrstoće

za unutrašnje	1,8	3,75	7,5	15	30
za spoljašnje cilindrične	2	4	6	8	10
za spoljašnje sa postoljem	A	B	C	D	E

— podnosiv udarni napon u kV 45 do 1 675 prema JUS N.B0.030.

8.2 Primeri

IEC izolatorska potpora tipa J3,75-125 znači unutrašnja izolatorska potpora klase čvrstoće 3,75 i podnosiv udarni napon 125 kV.

IEC izolatorska potpora tipa C6-1 050 znači spoljašnja cilindrična izolatorska potpora klase čvrstoće 6 i podnosiv udarni napon 1 050 kV.

IEC izolatorska potpora tipa PD-1 050 znači izolatorsku potporu sa podnožjem klase čvrstoće D i podnosiv udarni napon 1 050 kV.

Napomena. Oznaka ne daje uvek sve podatke o izolatorskoj potpori jer u standardu postoje neke alternativne konstrukcije, na primer:

- unutarnja izolatorska potpora može imati pomoćne rupe na gornjem metalnom priboru, ili biti bez njih,
- spoljašnja cilindrična izolatorska potpora može imati alternativan gornji pribor,
- izolatorska potpora sa podnožjem može imati više varijanata.

DK 621. 316. 541: 621. 395. 653

Predlog br. 7431

Konektori za frekvencije do 3 MHz
PRAVOUGLI 8-POLNI KONEKTOR SA NOŽASTIM
KONTATIMA
Mere, montaža i ispitivanja

J U S
N. R4. 062
1967.

*Connectors for frequencies below 3 MHz. Rectangular 8-pole connector with blade contacts.
Dimensions, mounting and measurements*

Ovaj standard je u skladu sa IEC publikacijom 130-5, I izdanje, 1966. god.

Rok za podnošenje primedbi: 1. februar 1968.

1 Predmet standarda

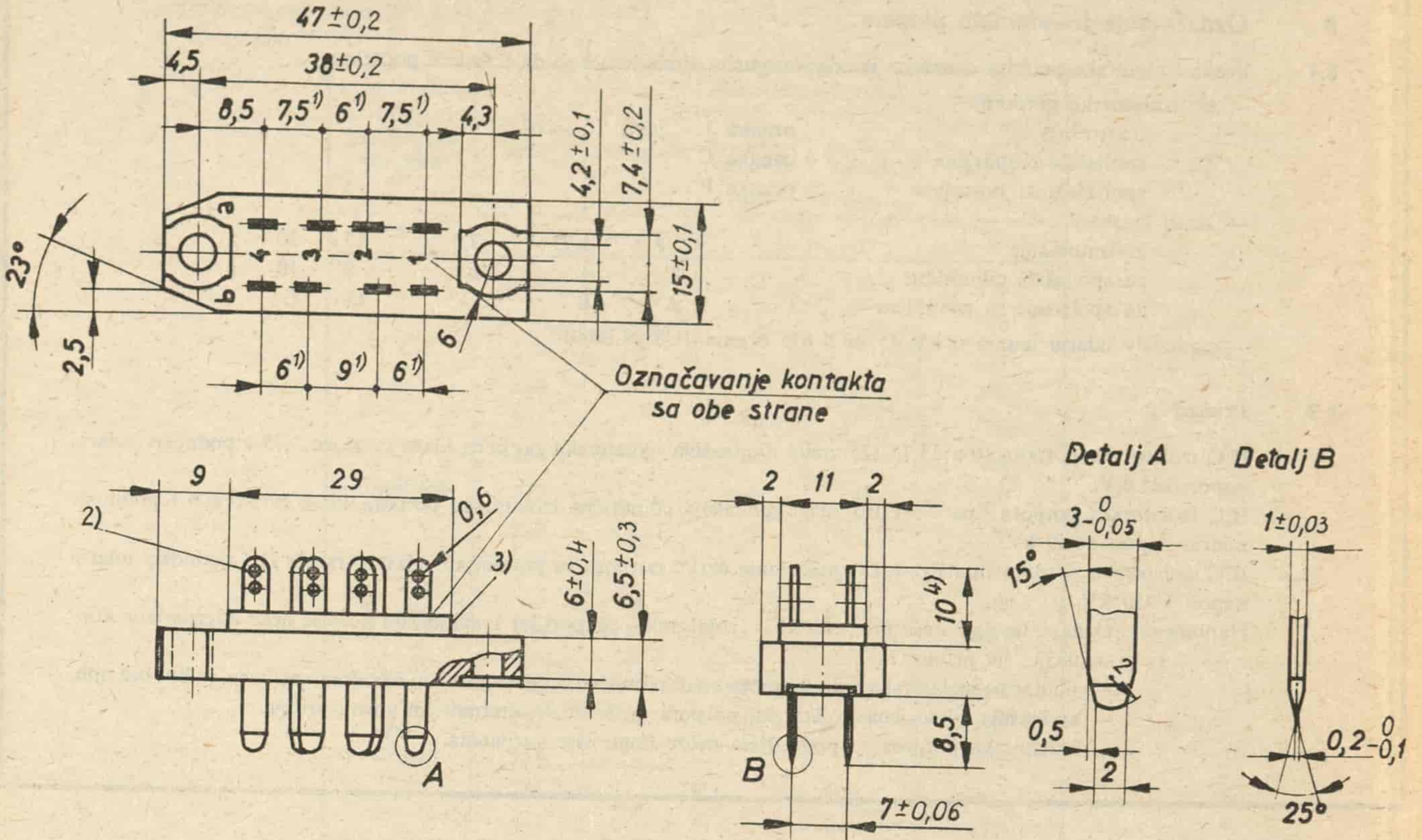
1.1 Ovaj standard propisuje mere, način montaže i ispitivanja pravouglonog 8-polnog konektora sa nožastim, odnosno lamelastim kontaktima i priključnicima za lemljenje ili za omotavanje, nemanjenog spajanju delova telekomunikacionih i elektronskih uređaja.

1.2 Standard se upotrebljava zajedno sa opštim i pojedinačnim standardima navedenim na kraju ovog standarda. U slučaju neslaganja između odredaba ovog i ostalih standarda, važe odredbe ovog standarda.

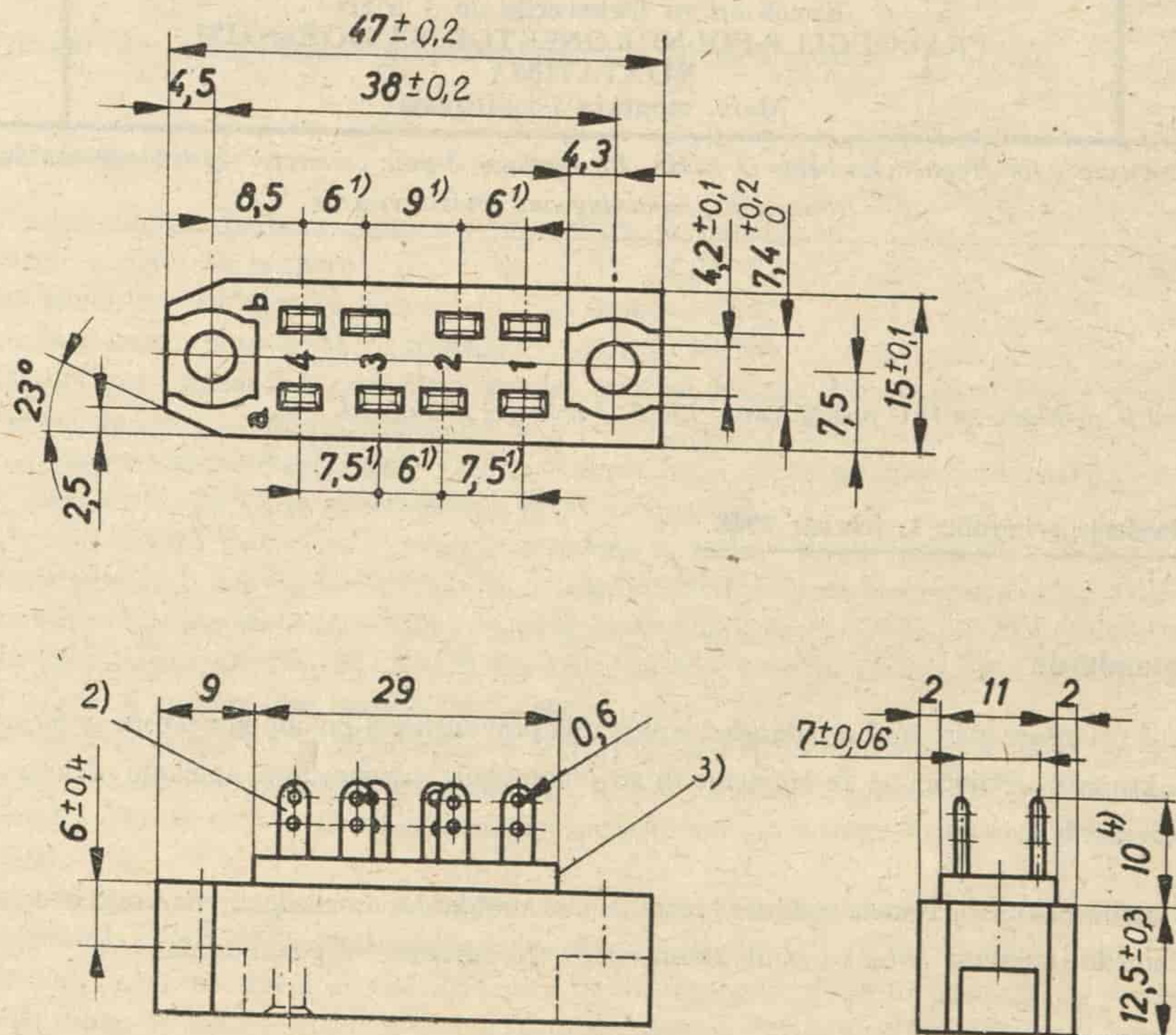
2 Mere i oblik

2.1 Pravougli 8-polni konektor sa nožastim kontaktima izrađuje se u obliku sličnom slici 1, koja predstavlja utikač sa detaljima čepova, i slici 2, koja predstavlja utikačko gnezdo.

Mere u mm



Slika 1



Slika 2

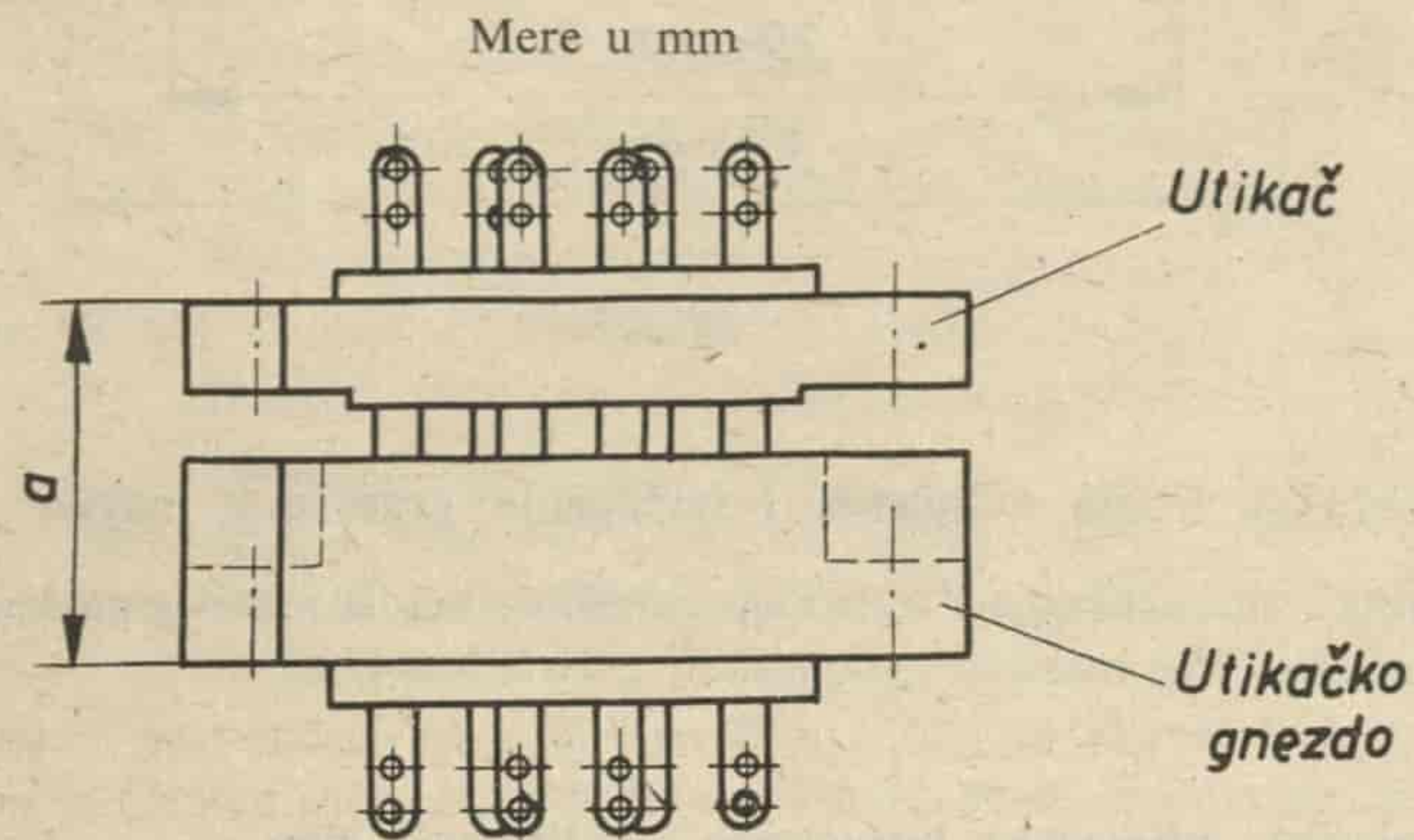
- 1) Tolerancije odstojanja između osa bilo koja dva čepa ili kontaktna gnezda iznose: $\pm 0,12$ mm.
- 2) Dozvoljava se i drugi oblik rupica za lemljenje, npr. elipsasti.
- 3) Kota po izboru proizvođača.
- 4) 17 mm za priključke sa krajevima za omotavanje.

2.2 Oblik konektora može da odstupa od slika 1 i 2, ali kotirane mere su obavezne.
Utikačko gnezdo treba da je izrađeno na način da se kontakt postiže u skladu sa tač. 3.

2.3 Mere čepova, priključaka i odgovarajuća odstupanja propisani su na detaljima A i B, slike 1.

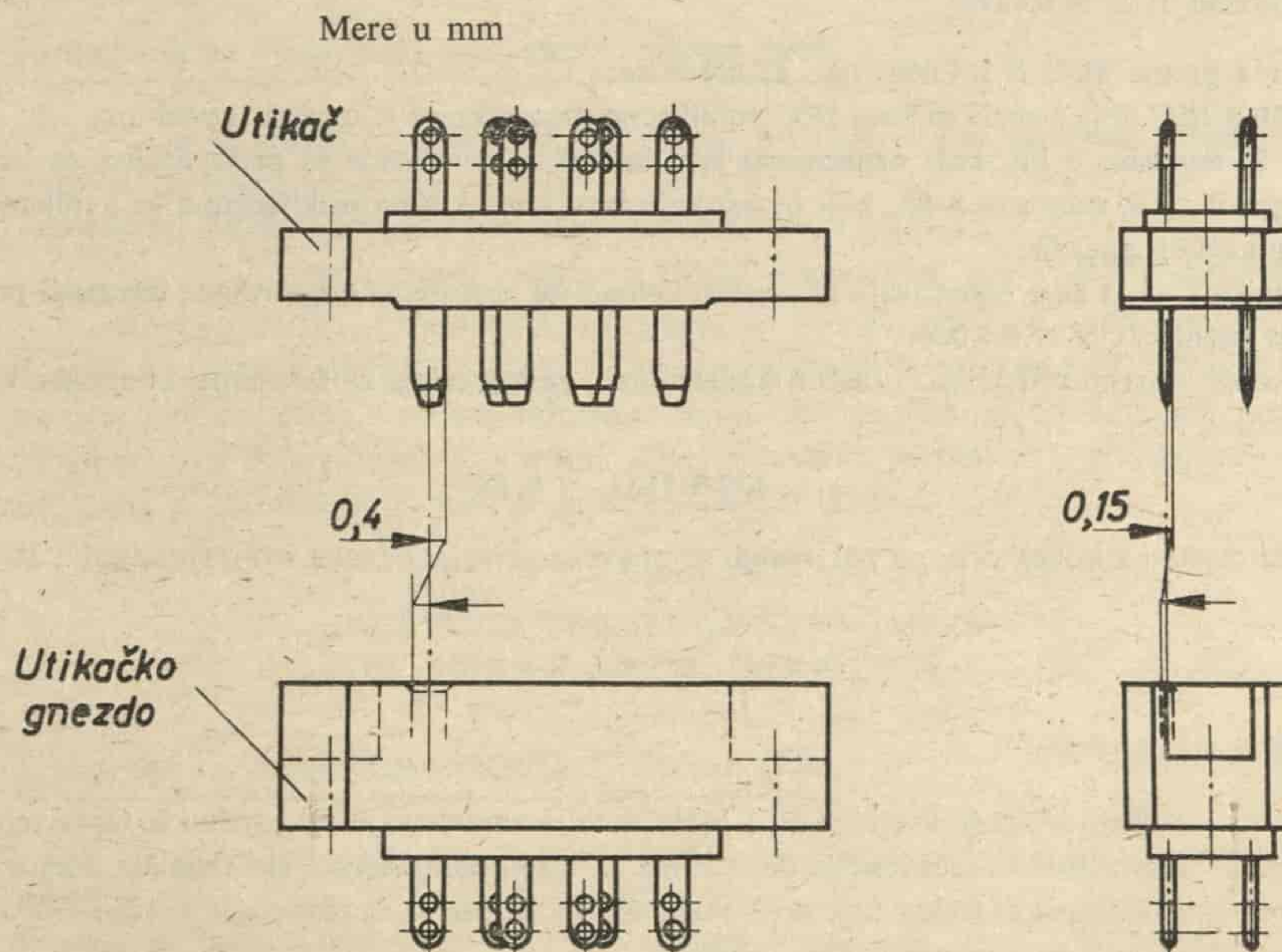
3 Montaža

3.1 Montaža konektora mora biti takva da maksimalno odstupanje pojedinačnih čepova iz ravni koja sadrži njihove ose ne sme da prekorači 0,4 mm, ni 0,15 mm u ravni upravnoj na ravan koja sadrži ose čepova (vidi sliku 3).



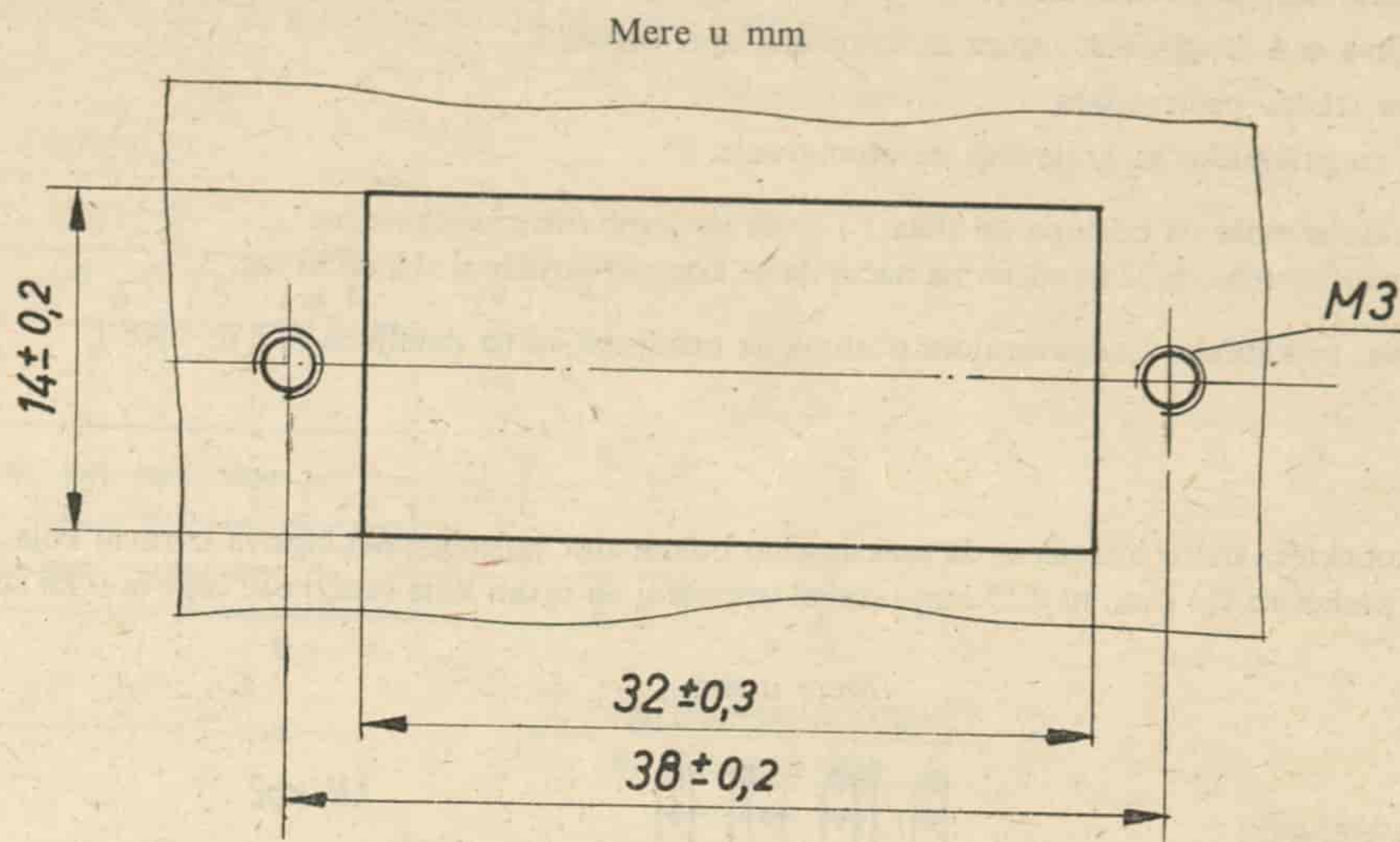
Slika 3

3.2 Zadovoljavajući kontakt treba da je obezbeđen pri odstojanju »a« montažnih ravni utikača i utikačkog gnezda u svemu prema slici 4. Odstojanje »a« može da varira u granicama između 20,1 mm i 21,5 mm.



Slika 4

3.3 Mere montažne rupe konektora propisane su na slici 5.



Slika 5

4 Merenje otpora kontakta i sila uvlačenja i izvlačenja graničnog merila

Merenje otpora kontakta i sila uvlačenja i izvlačenja graničnog merila pravouglog konektora sa nožastim čepovima obavlja se u svemu sa graničnim merilima propisanim u JUS N.R4.063.

5 Električke karakteristike, klimatske kategorije i ispitivanja tipa

Električke karakteristike, klimatske kategorije i ispitivanja tipa, pravouglog 8-polnog konektora sa nožastim kontaktima propisana su u JUS N.R4.064.

6 Označavanje

6.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama pravougli 8-polni konektori sa nožastim kontaktima označavaju se u svemu prema JUS N.R4.060.

6.2 Za oznaku tipa prema JUS N.R4.060, tač. a) uzeće se:

- oznaka 130-5 IEC koja označava broj IEC publikacije prema kojoj je izrađen konektor;
- oznake 8 P, odnosno 8 PP, koje označavaju broj kontakta na utikaču sa priključcima za lemljenje, odnosno za omotavanje, ili, 8 S; odnosno 8 SS, koji označavaju broj kontakta na priključcima za lemljenje, odnosno za omotavanje utikačkog gnezda;
- slovna oznaka C ili D koje označavaju klimatsku kategoriju postupaka dugotrajnog izlaganja povišenoj temperaturi sa vlagom prema JUS N.R4.064.

Primer: pravougli 8-polni utikač sa nožastim kontaktima i priključcima za lemljenje, klimatske kategorije 40/085/56, označava se:

130-5 IEC — 8 PC

6.3 Ukoliko nema mesta na konektoru, na pakovanju se obavezno stavlja oznaka ovog standarda, JUS N.R4.062.

Veza sa drugim standardima

JUS N.R4.060 — Konektori za frekvencije do 3 MHz za telekomunikacije i elektroniku. Opšti tehnički uslovi

JUS N.R4.061 — Konektori za frekvencije do 3 MHz za telekomunikacije i elektroniku. Metode merenja

JUS N.R4.063 — Konektori za frekvencije do 3 MHz. Granična merila za pravouglo 8, 12, 16, 20 i 30-polne konektore sa nožastim konektorima. Mere

JUS N.R4.064 — Konektori za frekvencije do 3 MHz. Električke karakteristike i tipska ispitivanja pravougljih 8, 12, 16, 20 i 30-polnih konektora sa nožastim kontaktima

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI ELEKTROMEHANIČKIH SASTAVNIH DELOVA
ZA ELEKTRONIKU I TELEKOMUNIKACIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda iz oblasti elektromehaničkih sastavnih delova za elektroniku i telekomunikacije i to:

- Predlog br. 7432** Konektori za frekvencije do 3 MHz. Granična merila za pravougla 8, 12, 16, 20 i 30-polne konektore sa nožastim kontaktima. Mere i materijal **JUS N.R4.063**
- Predlog br. 7433** Konektori za frekvencije do 3 MHz. Električke karakteristike i tipska ispitivanja pravougljih 8, 12, 16, 20 i 30-polnih konektora sa nožastim kontaktima..... **JUS N.R4.064**
- Predlog br. 7434** Konektori za frekvencije do 3 MHz. Pravougli 12-polni konektor sa nožastim kontaktima. Mere, montaža i ispitivanja **JUS N.R4.065**
- Predlog br. 7435** Konektori za frekvencije do 3 MHz. Pravougli 16-polni konektori sa nožastim kontaktima. Mere, montaža i ispitivanja **JUS N.R4.066**
- Predlog br. 7436** Konektori za frekvencije do 3 MHz. Pravougli 20-polni konektor sa nožastim kontaktima. Mere, montaža i ispitivanja **JUS N.R4.067**
- Predlog br. 7437** Konektori za frekvencije do 3 MHz. Pravougli 30-polni konektor sa nožastim kontaktima. Mere, montaža i ispitivanja **JUS N.R4.068**

Predlozi su izrađeni od strane stručnjaka fabrike »Elmos«, Svetozarevo, i usvojeni su sa manjim izmenama od članova TO 48. Predlozi su rađeni prema IEC publikacijama 130-5, I izdanje, 1966. god. Redakcija predloga izvršena je u JZS.

Predlozi su posebno umnoženi i poslani zainteresovanim preduzećima. Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDA
IZ OBLASTI KABLOVA ZA TELEKOMUNIKACIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog revizije standarda iz oblasti kablova za telekomunikacije:

- Predlog br. 7438** Telefonski pretplatnički kablovi sa vazdušno-papirnom izolacijom i zvezda četvorkama .. **JUS N.C4.300**

Revizija predloga izrađena je od stručnjaka Fabrike kablova — Svetozarevo, Zajednice jugoslovenskih PTT i JZS. Redakcija predloga izvršena je u JZS. Predlozi su posebno umnoženi i poslani zainteresovanim preduzećima. Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlog dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI DRVNE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog standarda iz oblasti drvenih ploča:

- Predlog br. 7439** Uslojeno drvo. Terminologija i definicije **JUS D.A0.060**

Predlog je izrađen u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju na bazi dokumenata Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO).

Većem broju privrednih i naučnih ustanova i organizacija razaslat je ovaj predlog na razmatranje i primedbe.

I ostale zainteresovane organizacije i ustanove, koje nisu primile ovaj predlog, mogu se pismenim zahtevom obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, pošt. pregradak 933, da im se pošalje potreban broj primera ovog predloga na razmatranje, s tim da primedbe, odnosno saglasnost, dostave Zavodu u gore navedenom roku.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI METODA ISPITIVANJA HEMIJSKOG SASTAVA
TEHNIČKOG KALIJUMHIDROKSIDA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda za metode ispitivanja hemijskog sastava tehničkog kalijumhidroksida:

Predlog br. 7440	Ispitivanje tehničkog kalijumhidroksida	
	Priprema uzoraka za ispitivanje	JUS H.B8.075
Predlog br. 7441	„ Priprema rastvora uzoraka za ispitivanje	JUS H.B8.076
Predlog br. 7442	„ Određivanje alkalnosti	JUS H.B8.077
Predlog br. 7443	„ Određivanje sadržaja kalijumkarbonata	JUS H.B8.078
Predlog br. 7444	„ Određivanje sadržaja hlorida	JUS H.B8.079
Predlog br. 7445	„ Određivanje sadržaja sulfata	JUS H.B8.080
Predlog br. 7446	„ Određivanje sadržaja gvožđa	JUS H.B8.081
Predlog br. 7447	„ Određivanje sadržaja silicijuma. Gravi-	
	metrijska metoda na bazi nerastvor-	
	ljivosti	JUS H.B8.082
Predlog br. 7448	„ Određivanje sadržaja silicijuma. Gravi-	
	metrijska metoda taloženjem kompleksa	
	hinolinsilikomolibdena	JUS H.B8.083
Predlog br. 7449	„ Određivanje sadržaja kalcijuma	JUS H.B8.084
Predlog br. 7450	„ Određivanje sadržaja materija nerastvor-	
	ljivih u vodi	JUS H.B8.085

Navedeni predlozi su pripremljeni na bazi podataka iz nacrtu međunarodnih preporuka br. 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, i 1107 tehničkog komiteta za hemiju ISO/TC 47.

Zainteresovana preduzeća, ustanove i institucije, koje nisu dobile navedene predloge, mogu ih naknadno pribaviti ako se obrate na adresu Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933).

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1968.

Predlog br. 7451	Tehnički uslovi za izradu asfaltnih betona ..	JUS U.E4.014
Predlog br. 7452	Tehnički uslovi za izradu livenih asfalta	JUS U.E4.020

Ove predloge za reviziju standarda izradio je Jugoslovenski zavoda za standardizaciju sa saradnicima.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, p. f. 933, sa zahtevom da im se predlozi dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI TOLERANCIJA DUŽINSKIH MERA**

Krajnji rok doztavljanje primedbi: 1. januar 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

Predlog br. 7453	Tolerancije dužinskih mera. Osnove ISO-sistema tolerancija i odstupanja za mere preko 500 do 3 150 mm	JUS M.A1.112
Predlog br. 7454	Tolerancije dužinskih mera. Osnovne tolerancije za mere preko 500 do 3 150 mm po ISO-sistemu	JUS M.A1.121

- Predlog br. 7455** Tolerancije dužinskih mera. Osnovna odstupanja tolerancijskih polja za osovine i za rupe po ISO-sistemu, za nazivne mere preko 500 do 3 150 mm **JUS M.A1.132**
- Predlog br. 7456** Tolerancije dužinskih mera. Predlog dozvoljenih tolerancijskih polja za nazivne mere preko 500 do 3 150 mm **JUS M.A1.141**
- Predlog br. 7457** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za osovine u tolerancijskim poljima a, b, c, cd, d, e, ef, f, fg, g, h, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za nazivne mere do 18 mm **JUS M.A1.180**
- Predlog br. 7458** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za osovine u tolerancijskom polju j, js, k, m, n, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za nazivne mere do 18 mm **JUS M.A1.181**
- Predlog br. 7459** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za osovine u tolerancijskim poljima p, r, s, u, v, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za mere do 18 mm **JUS M.A1.182**
- Predlog br. 7460** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za osovine u tolerancijskim poljima x, z, za, zb, zc, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za nazivne mere do 18 mm **JUS M.A1.183**
- Predlog br. 7461** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za rupe u tolerancijskim poljima A, B, C, CD, D, E, EF, FG, G, H, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za nazivne mere do 18 mm.... **JUS M.A1.190**
- Predlog br. 7462** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za rupe u tolerancijskim poljima J, Js, K, M, N, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za nazivne mere do 18 mm **JUS M.A1.191**
- Predlog br. 7463** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za rupe u tolerancijskim poljima P, R, S, U, V, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za nazivne mere do 18 mm **JUS M.A1.192**
- Predlog br. 7464** Tolerancije dužinskih mera. Nazivna odstupanja za rupe u tolerancijskim poljima X, Z, ZA, ZB, ZC, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, za nazivne mere do 18 mm **JUS M.A1.193**
- Predlog br. 7465** Tolerancije dužinskih mera. Pregled dopuštenih, preporučenih, i prioritetnih naleganja, za opštu upotrebu, u sistemu zajedničke osovine, za mere do 500 mm **JUS M.A1.201**
- Predlog br. 7466** Tolerancije dužinskih mera. Pregled dopuštenih, preporučenih, prioritetnih naleganja, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, u sistemu zajedničke rupe, za mere do 18 mm **JUS M.A1.202**
- Predlog br. 7467** Tolerancije dužinskih mera. Pregled dopuštenih, preporučenih, prioritetnih naleganja, za preciznu mehaniku i časovničarstvo, u sistemu zajedničke osovine, za mere do 18 mm .. **JUS M.A1.203**

Predlozi su izrađeni u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju na bazi preporuke ISO/R 286 Tehničkog komiteta ISO/TC 3.

Zainteresovana preduzeća i ustanove koji nisu dobili tekst ovih predloga standarda, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se tekst predloga dostavi. Zahteve treba podneti do 1. decembra 1967. god.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija ili mikro-filmova, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova foto- ili mikro-filmske reprodukcije.

- ISO/TC 24** — Sita, određivanje granulometrijskog sastava sejanjem i drugim metodama
Preporuka ISO:
br. 565 — »Metalne i perforirane ploče (dna) sita za kontrolu. Nominalne dimenzije otvora.
- ISO/TC 27** — Čvrsta mineralna goriva
Preporuka ISO:
br. 567 — »Određivanje zapreminske težine koksa u posudi malih dimenzija«.
- ISO/TC 34** — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi
Preporuka ISO:
br. 542 — »Seme uljanih biljaka. Uzimanje uzoraka«.
- ISO/TC 35** — Sirovine za boje, lakove i slične proizvode
Preporuke ISO:
br. 275 — »Cinkoksid za boje«
br. 276 — »Polimerizovano laneno ulje«
br. 277 — »Sirovo tungovo ulje«
br. 510 — »Olovni minijum«
br. 511 — »Olovno belo«
- ISO/TC 39** — Mašine alatke
Predlog preporuke ISO:
br. 1327 — »Glave vretena i čeone ploče, bajonetskog tipa. Priključne mere. Metrička serija.« (rok za primedbe 15. XI 1967).
- ISO/TC 43** — Akustika
Preporuka ISO:
br. 532 — »Metoda za izračunavanje nivoa buke«.
- ISO/TC 61** — Plastične materije
Predlozi preporuka ISO:
br. 1300 — »Plastične materije. Metode određivanja ponašanja plastičnih materija u cevnoj sušnici sa ventilatorom « (rok za primedbe 15. XI 1967).
- br. 1301 — »Revizija ISO-preporuke br. 182—1961. Novi naziv: Plastične materije. Određivanje termičke stabilnosti polivinilhlorida, srodnih kopolimera i njihovih jedinjenja izdvajanjem vodonikhlorida« (rok za primedbe 15. XI 1967).
- ISO/TC 72** — Tekstilne mašine i pomoćni uređaji
Preporuke ISO:
br. 571 — »Metalna brda dvostruko vezana«
br. 572 — »Čunak za automatsku promenu cevki«
br. 573 — »Karte i kolčići za nitne mašine, drveni, metalni ili od drugog pogodnog materijala«
br. 574 — »Cilindrične perforirane cevke za bojenje pređe namotane u obliku cilindra pređe«
br. 575 — »Cevke za bojenje pređe; nazivna, polovina ugla konusa 4° 20'«
br. 576 — »Papirne karte za nitne mašine«.
- ISO/TC 81** — Jedinstveni nazivi za pesticide
Predlozi preporuka ISO:
br. 1291 — »Jedinstveni nazivi za pesticide. IX spisak«
br. 1292 — »Jedinstveni nazivi za pesticide. X spisak«
br. 1296 — »Jedinstveni nazivi za pesticide. XI spisak«
br. 1312 — »Jedinstveni nazivi za pesticide. XII spisak«
br. 1313 — »Jedinstveni nazivi za pesticide. XIII spisak«
(rok za primedbe za sve ove predloge preporuka je 15. XI 1967).

- ISO/TC 97** — Računarske mašine i obrada podataka
Predlog preporuke ISO:
br. 996 — »Garniture slova i brojki za optičko raspoznavanje.
- IEC/TC 8** **Standardni naponi, struje i frekvencije**
IEC publikacija 242 — Standardne frekvencije za centralizovano upravljanje u distributivnim mrežama. Prvo izdanje, 1967. Cena 3,50 šv. fr.
- IEC/TC 12** **Radio-komunikacije**
Preporučene merne metode na radio-prijemnicima. Deo drugi. Merenja na akustičkim frekvencijama. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 15. 1. 1968.
Preporučene merne metode na radio-prijemnicima. Deo treći — Merenje na radio-frekvencijama prijemnika za radio-emisije, sa modulacijom amplitude tipa A, sa dvostrukim bočnim opsegom i potpunim nosećim talasom. Poglavlje Y: Merenje susceptibilnosti prema smetnjama. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 31. 12. 1967.
- IEC/TC 17** **Prekidači**
IEC pravila za prekidače naizmenične struje — Treći deo — Nazivne karakteristike. Na diskusiji do 31. decembra 1967.
- IEC/TC 39** **Elektronske cevi**
Izmene IEC publikacije 100. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 15. januar 1968.
- IEC/TC 40** **Kondenzatori i otpornici za telekomunikacije**
IEC publikacija 234 — Mere keramičkih kondenzatora tipa pločice. Prvo izdanje, 1967. Cena 3,50 šv. fr.
- IEC/TC 45** **Električni merni instrumenti u vezi jonizujućih zračenja**
IEC publikacija 253 — Napajanje aparature za otkrivanje radioaktivnog materijala, koja je montirana na avionima i suvozemnim vozilima. Prvo izdanje, 1967. Cena 3,50 šv. fr.
- IEC/TC 46** **Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje**
IEC publikacija 189—3 — Kablovi i provodnici sa izolacijom i omotačem od PVC mase. Deo treći: Žice za uređaje, sa jednožičnim ili višežičnim provodnikom, izolovane PVC masom, tip I. Prvo izdanje, 1967. Cena 10,50 šv. fr. Preporučene boje za raspoznavanje izolovanih žica i kablova za niske frekvencije. Izolacija od PVC mase. Použavanje u koncentričnim slojevima (izmena publikacije 189—2). Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 15. januar 1968.
Preporuka za koaksijalne konektore kablova za radio-frekvencije, tipa 96 IEC 75—17 i više. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 31. 1. 1968.
- IEC/TC 50** **Osnovna klimatska i mehanička ispitivanja**
IEC publikacija 68-2-6A. Dodatak publikaciji 68-2-6 (1966). Deo drugi. Postupak ispitivanja F: Vibracije. Prvo izdanje, 1967. Cena 3,50 šv. fr.
Predlog postupka ispitivanja Ca — Dugotrajno izlaganje povišenoj temperaturi sa vlagom.
Predlog postupka ispitivanja Db — Izlaganje povišenoj temperaturi sa vlagom (ciklus od 24 h).
Oba predloga za postupke ispitivanja upućena su na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 31. 12. 1967.
- IEC/TC 52** **Štampana kola**
IEC publikacija 97 — Osnovni parametri za tehniku štampanih kola. Drugo izdanje, 1967. Cena 5.— šv. fr.
- IEC/TC 55** **Žice za namote**
Zapisnik sastanka komiteta koji je održan od 10. do 13. oktobra 1966. u Tel-Avivu.
- CEE** Dopuna 1 CEE publikacije 2. Provodnik za svetiljke otporan prema toploti.
CEE publikacija 10 — Naprave sa elektromotorima za domaćinstvo i slične svrhe. Prvi deo. Drugo izdanje, 1964.
CEE publikacija 10 — Drugi deo. Odeljak N — Brijači, naprave za šišanje i slično.
CEE publikacija 11 — Drugi deo. Odeljak A — Štednjaci, stona kuvala i slične naprave. Dopuna 1 CEE publikacije 13.
Izolovan provodnik za opšte potrebe
Izolovan provodnik za unutrašnje spojeve
Savitljiv provodnik sa PVC plaštom
Izmjena 1 CEE publikacije 19. Instalacioni automatski prekidači.

KALENDAR ZASEDANJA

tehničkog komiteta, potkomiteta i drugih organa međunarodnih organizacija: Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

U ovoj rubrici objavljujemo nova sazvana i planirana zasedanja, prema informacijama iz žurnala ISO. Podaci o planiranim sazvedanjima pod 2. su informativni; datumi i mesta ovih zasedanja biće objavljeni naknadno u tački 1 kalendara.

Zainteresovana preduzeća, organizacije i ustanove, koje žele da na svoj teret pošalju svoje stručnjake na neko od ovih zasedanja, treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša br. 54) radi dobijanja potrebnih obaveštenja i uputstava.

Za učešće na zasedanju ISO i IEC potrebno je pismeno ovlašćenje Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, pošto je JZS u tim organizacijama učlanjen u ime naše zemlje.

I Sazvana zasedanja

2—5. X	Njujork	ISO/TC110	Vozila unutrašnjeg transporta
3—6. X	London	ISO/TC29	Sitan alat
4. X		ISO/TC98/SC4	Osnove statističkih proračuna građevinskih konstrukcija
4. i 5. X		ISO/TC98/SC3	—Granice deformacija
5. i 6. X	Varšava	ISO/TC98/SC2	Osnove statističkih proračuna građevinskih konstrukcija
6. X		ISO/TC98/SC1	—Opterećenja, sile i dr. dejstva.
7. X		ISO/TC98	Osnove statističkih proračuna građevinskih konstrukcija
9. i 10. X	Zagreb	IEC/SC14A	—Obezbeđenje konstrukcija
9—12. X	Budimpešta	ISO/TC4	Osnove statističkih proračuna građevinskih konstrukcija
9—14. X	Utreht	ISO/TC61	—Terminologija i simboli.
9—21. X	Padova	IEC/TC47	Osnove statističkih proračuna građevinskih konstrukcija
11—13. X	Zagreb	IEC/TC14	Magnetni lim
11—14. X	Torino	ISO/TC39	Kotrljajni ležaji
16—18. X	London	ISO/TC121	Plastične materije
18, 19, 24, 25. X		ISO/TC11	Naprave od poluprovodnika
16, 17, 20. X		ISO/TC11/SC1	Energetski transformatori
16, 17, 20, 21, 23, 24. X	Njujork	ISO/TC11/SC2	Mašine alatke
16, 17, 20, 21, 23, 24. X		ISO/TC11/SC3	Oprema za anesteziju i aparati za disanje za medicinsku upotrebu
17. 19. X	Bukurešt	ISO/TC89/SC3	Parni kotlovi i sudovi pod pritiskom
17—20. X	London	ISO/TC24/SC2	Parni kotlovi i sudovi pod pritiskom / Materijal za kotlove
19—20. X	Pariz	ISO/TC116/SC4	Parni kotlovi i sudovi pod pritiskom / Otpornost delova pod pritiskom
20—24. X	Bukurešt	ISO/TC89	Parni kotlovi i sudovi pod pritiskom / Zavarene konstrukcije
23—24. X	Pariz	ISO/TC35/SC2	Ploče od drveta i drugih lignoceluloznih vlaknastih materija / Šperploče
23. i 27. X	Pariz	ISO/TC35	Sita, određivanje granulometrijskog sastava sejanjem i drugim metodama / Kontrolno sejanje i mašine
			Ispitivanje kapaciteta aparata za zagrevanje prostora / Aparati bez sagorevanja
			Ploče od drveta i drugih lignoceluloznih vlaknastih materija
			Sirovine za boje, lakove i slične proizvode / Opšte metode za ispitivanje i uzimanje uzoraka za sirovine
			Sirovine za boje, lakove i slične proizvode

23—27. X	Ljubljana	IEC/TC41	Zaštitni relei
24. X	Pariz	ISO/TC35/SC7	Sirovine za boje, lakove i slične proizvode / Pigmenti na bazi oksida gvožđa
24. i 25. X	Timperlej (Engleska)	ISO/TC38/SC4	Tekstil / Unifikacija numeracije pređe
24—26. X	Berlin	ISO/TC44/SC8	Varenje / Materijal za plinsko varenje
24—26. X	Pariz	ISO/TC35/SC9	Sirovine za boje, lakove i slične proizvode / Opšte metode za ispitivanje i uzimanje uzoraka za boje i lakove
25—26. X	Bukurešt	ISO/TC99	Poluprerađevine od drveta
25—26. X	Pariz	ISO/TC35/SC5	Sirovine za boje, lakove i slične proizvode / White spirit
27. X	Ankara	IEC/SC18A	Kablovi i kablovske instalacije
30. i 31. X	Ankara	IEC/SC20B	Kablovi niskog napona
30. i 31. X	Bukurešt	IEC/SC10C	Izolacioni gasovi
1. 2. XI	Ankara	IEC/TC20	Električni kablovi
6—10. XI	Hag	ISO/TC92	Ispitivanje protivpožarne otpornosti građevinskog materijala i konstrukcija
6. i 10. XI	Ženeva	ISO/TC85	Nuklearna energija
7—9. XI		ISO/TC85SC1	Nuklearna energija / Terminologija, definicije, jedinice, oznake i šeme
7—9. XI		ISO/TC85/SC2	Nuklearna energija / Zaštita od radijacija
7. XI		ISO/TC85/SC3	Nuklearna energija / Obezbeđenje reaktora
7—9. XI		ISO/TC85/SC4	Nuklearna energija / Radioizotopi
10. i 11. XI	Berlin	ISO/TC34/SC6	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi / Meso i mesni proizvodi
13. i 17. XI	Pariz	ISO/TC101	Transporteri i elevatori
15—18. XI	Milano	IEC/TC52	Štampana kola
20—24. XI	Lisabon	ISO/TC54	Etarsko ulje
20—24. XI	Brisel	IEC/SC48B	Konektori
22—24. XI	Brisel	IEC/SC48A	Grla za elektronske cevi i pribor
25. XI	Brisel	IEC/TC48	Elektromehanički sastavni delovi za telekomunikacione uređaje
28—30. XI	London	ISO/TC122/SC3	Ambalaža / Metode ispitivanja i uslovi kvaliteta ambraže

II Planirana zasedanja

1967.			
11. i 12. XII	London	ISO/TC86	Rashladni uređaji
1968.			
januar	London	ISO/TC24/SC3	Sita, određivanje granulometrijskog sastava sejanjem i drugim metodama / Industrijska sita
22. i 26. IV	Nojšatal (Švajcarska)	ISO/TC94/SC9	Lična zaštitna sredstva. Zaštitna odeća i oprema / Nezapaljiva odeća
23—26. IV	Holandija	ISO/STACO	Stalan komitet za proučavanje naučnih principa standardizacije.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Službeni list SFRJ br. 26/67. od 14. VI 1967.

1 prim. n. din.

JUS H.H5.010 — Test serumi za određivanje ABO krvnih grupa	5,50
1967.	
JUS G.C1.320 — Plastične mase. Polivinilhlorid (PVC)	7.—
1967.	
JUS G.S2.515 — Plastične mase. Određivanje viskozitetnog broja rastvora polivinilhlorida (PVC)	4,50
1967.	
JUS M.G0.130 — Ispitivanje mašina alatki. Ispitivanje tačnosti vertikalnih bušilica stubnih i s vertikalnim postoljem	6,50
1967.	
JUS M.G0.131 — — „ — Ispitivanje tačnosti radijalnih bušilica	6,50
1967.	
JUS M.G0.132 — — „ — Ispitivanje tačnosti viševretenskih vertikalnih bušilica	6,50
1967.	
JUS M.G0.140 — — „ — Ispitivanje tačnosti horizontalnih i univerzalnih glodalica	7,50
1967.	
JUS M.G0.141 — — „ — Ispitivanje tačnosti vertikalnih glodalica	7.—
1967.	
JUS M.G0.142 — — „ — Ispitivanje tačnosti glodalica za ravno glodanje	7,50
1967.	
JUS M.G0.143 — — „ — Ispitivanje tačnosti glodalica za dugačke navoje	8,50
1967.	
JUS M.G0.530 — — „ — Ispitivanje tačnosti vertikalnih bušilica stubnih i s vertikalnim postoljem. Obrazac zapisnika ispitivanja	4,50
1967.	
JUS M.G0.531 — — „ — Ispitivanje tačnosti radijalnih bušilica. Obrazac zapisnika ispitivanja	3,50
1967.	
JUS M.G0.532 — — „ — Ispitivanje tačnosti viševretenskih vertikalnih bušilica. Obrazac zapisnika ispitivanja	5,50
1967.	
JUS M.G0.540 — — „ — Ispitivanje tačnosti horizontalnih i univerzalnih glodalica. Obrazac zapisnika ispitivanja	5,50
1967.	
JUS M.G0.541 — — „ — Ispitivanje tačnosti vertikalnih glodalica. Obrazac zapisnika ispitivanja	4,50
1967.	
JUS M.G0.542 — — „ — Ispitivanje tačnosti glodalica za ravno glodanje. Obrazac zapisnika ispitivanja	4,50
1967.	
JUS M.G0.543 — — „ — Ispitivanje tačnosti glodalica za dugačke navoje. Obrazac zapisnika ispitivanja	5,50
1967.	
Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1968.	
JUS H.H4.160 — Kozmetički proizvodi Preparati za hladnu trajnu ondulaciju	4,50
1967.	
JUS H.H4.161 — — „ — Neutralizatori i fiksiri	4,50
1967.	
JUS H.H4.162 — — „ — Lakovi i očvršćivači za kosu	3,50
1967.	

JUS H.H4.164 — — „ — Voda za kosu	3,50
1967.	
JUS H.H4.165 — — „ — Kremovi za kosu	3,50
1967.	
JUS H.H4.169 — — „ — Regeneratori — sredstva za negu kose	3,50
1967.	

Navedeni jugoslovenski standardi primenjuju se od 1. I 1968.

Službeni list SFRJ br. 27/67. od 21. juna 1967.

JUS P.C1.011 — Žicovodi signalno-sigurnosnih postrojenja železničkog saobraćaja.	
1967. — „ — Žicovodni zatezač. Dispozicija	3,50
JUS P.C1.012 — — „ — Žicovodni zatezač. Oblik i mere delova	3,50
1967.	
JUS P.C1.013 — — „ — C-kopča i osigurač	2,50
1967.	
JUS P.C1.031 — — „ — Horizontalni skretni koturi. Dispozicija	4,50
1967.	
JUS P.C1.032 — — „ — Horizontalni skretni koturi. Nosač jednoparnog kotura	3,50
1967.	
JUS P.C1.033 — — „ — Horizontalni skretni koturi. Nosač dvoparnog kotura	3,50
1967.	
JUS P.C1.034 — — „ — Horizontalni skretni koturi. Nosač troparnog kotura	3,50
1967.	
JUS P.C1.035 — — „ — Horizontalni skretni kotur. Osovine	3,50
1967.	
JUS P.C1.036 — — „ — Horizontalni skretni kotur. Puni kotur	3,50
1967.	
JUS P.C1.037 — — „ — Horizontalni skretni kotur. Kotur sa izrezima	3,50
1967.	
JUS P.C1.038 — — „ — Horizontalni skretni kotur. Kapa.....	3,50
1967.	
JUS P.C1.039 — — „ — Horizontalni skretni kotur. Noga	3,50
1967.	
JUS P.C1.041 — — „ — Vertikalni skretni kotur. Dispozicija	3,50
1967.	
JUS P.C1.042 — — „ — Vertikalni skretni kotur. Nosač	3,50
1967.	
JUS P.C1.043 — — „ — Vertikalni skretni kotur. Osovina	3,50
1967.	
JUS M.C5.812 — Sanitarna armatura.	
1967. Odlivno koleno s čepom. Glavne spoljne mere, priključne mere ..	3,50
JUS M.C5.813 — — „ — Prelivno koleno. Glavne spoljne mere, priključne mere.....	3,50
1967.	
JUS M.C5.820 — — „ — Ventil s plovkom. Glavne spoljne mere, priključne mere	3,50
1967.	
JUS M.C5.806 — — „ — Baterije za kotao kupatila. Glavne spoljne mere, priključne mere....	4,50
1967.	
JUS M.C5.807 — — „ — Baterije za grejač vode. Glavne spoljne mere, priključne mere.....	3,50
1967.	
JUS M.C5.262 — Vodovodna armatura. Ravni propusni ventili za uzidanje, s kapom. Glavne spoljne mere, priključne mere	3,50
1967.	
JUS M.C5.310 — Ventil sigurnosti NP 9 kp/cm ² , za električne grejače vode. Glavne spoljne mere, priključne mere	3,50
1967.	
JUS M.C5.311 — Ventili sigurnosti nazivnog prečnika 1", NP 9 kp/cm ² , za grejač vode.....	3,50
1967.	

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1968. godine.

Službeni list SFRJ br. 28/67. od 28. juna 1967.

JUS G.F1.010 — Pribor od plastične mase za uzimanje i davanje krvi, krvnih derivata i infuzionih rastvora	11.—
1967.	

Navedeni jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. januara 1968. godine.



Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-461. Odgovorni urednik: Slavoljub Vitorović, dipl. inž. — Distribucija preko izdavačkog preduzeća »**Naučna knjiga**« — Beograd, Knez Mihailova 40, pošt. fak. 690. — tel. br. 625-791 — Cena pojedinom primerku n. din. 10. — Godišnja pretplata n. din. 80. — Pretplatu slati neposredno na naznačenu adresu distributora ili na žiro rač. br. 608-1-297-1.

Štampa: Beogradski grafički zavod — Beograd

41

428/1967



700015033,10

COBISS 0