

2,428

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

3

MART
1968.
BEOGRAD

Izdavač:

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU

Beograd, Cara Uroša 54

Odgovorni urednik

Slavoljub Vitorović, dipl. inž.

SADRŽAJ

	<i>Strana</i>
<i>XV Plenarno zasjedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 45 — Guma</i>	3
<i>Predlog standarda:</i>	
<i>Hidroforske posude. Glavne mere i uslovi kvaliteta</i>	7
<i>Anotacije predloga standarda:</i>	
— <i>iz oblasti čeličnih cevi</i>	10
— <i>iz oblasti zaštite od korozije premaznim sredstvima</i>	10
— <i>iz oblasti konzervisanja drveta</i>	11
— <i>za gumene delove za prskalice za zaštitu</i>	11
— <i>iz oblasti ispitivanja plastičnih masa</i>	11
— <i>za radni alat</i>	12
— <i>iz oblasti građevinarstva</i>	12
<i>Izmene i dopune Propisa o kvalitetu stočne hrane PK-E4</i>	14
<i>Međunarodna standardizacija — Prilježena dokumentacija</i>	15
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	18



IN MEMORIAM



Sava Cvetković, dipl. inž.,
stručni sekretar Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

Na dan 7. januara 1968. godine u Beogradu je posle vrlo kratke bolesti preminuo, u 57. godini života, drug Sava Cvetković, dipl. inž., stručni sekretar Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju.

Pokojni Sava Cvetković je došao u Jugoslovenski zavod za standardizaciju 1961. god. sa položaja tehničkog direktora Fabrike vagona u Kraljevu.

Kao mašinski inženjer visoke klase, solidne teorijske spreme, sa bogatim praktičnim iskustvom stečenim dugogodišnjim radom na rukovodećim radnim mestima u industriji šinskih vozila, pokojni drug Sava se odmah uključio u rad na izradi i donošenju jugoslovenskih standarda u oblasti železničkih vozila i drugih industrijskih grana. Na ovom radnom mestu drug Sava je delovao kao izrazit primer svestrano obrazovanog inženjera svoje struke, čoveka sa jasno određenim koncepcijama u radu i životu. U periodu od skoro sedam godina rada na organizaciji izrade i donošenja jugoslovenskih standarda drug Sava je postigao vrlo značajne rezultate. Uvek poštovan i voljen, drug Sava je umeo da uspostavi konstruktivnu i plodnu saradnju sa mnogobrojnim saradnicima-inženjerima i drugim stručnjacima iz raznih fabrika, instituta i drugih organizacija iz cele zemlje, kao i sa najbližim drugovima radnicima Zavoda u kome je radio do svoje prerane smrti.

Pored pune angažovanosti u svojoj užoj struci, na svom radnom mestu, drug Sava je nesebično uzeo aktivnog učešća u radu prvih organa društvenog upravljanja u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju i svojim ispravnim i odmerenim stavovima dao svoj doprinos za razvoj samoupravljanja u Zavodu.

Kratka bolest a za njom iznenadna i neumitna smrt prerano su otrgli druga Savu od njegove drage porodice i nas, njegovih bliskih drugova i saradnika.

Lik druga Save kao dobrog i plemenitog čoveka i inženjera visokih kvaliteta i neumornog radnika ostaće trajno u uspomeni radnog kolektiva Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju.

Hvala i slava drugu Savi.

XV PLENARNO ZASJEDANJE TEHNIČKOG KOMITETA ISO/TC 45 — GUMA

Tehnički komitet za gumu Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO/TC 45 održao je svoje XV zasjedanje u Milanu u vremenu od 23—30. IX 1967. godine. Učestvovalo je 136 delegata iz 16 zemalja. Od zemalja, aktivnih članica ISO/TC 45, prisustvovali su delegati: Austrije (1), Kanade (1), Kolumbije (2), Čehoslovačke (5), Francuske (20), Savezne Republike Njemačke (13), Indije (6), Italije (25), Poljske (3), Španije (3), Švedske (9), Švajcarske (3), Engleske (20) i SAD (17), a od zemalja posmatrača delegati Jugoslavije (2). Brojke u zagradi označavaju broj delegata dotične zemlje.

Takođe su bili prisutni i posmatrači Međunarodnog instituta proizvođača sintetskog kaučuka (International Institute of Synthetic Rubber Producers) i Međunarodnog biroa za istraživanje i razvoj prirodnog kaučuka (International Rubber Research and Development Board).

Održana su plenarna zasjedanja, sastanci šefova delegacija i zasjedanja 12 radnih grupa.

Na ovim sastancima razmatrane su metode ispitivanja lateksa svih vrsta, sirovog kaučuka i vulkanizirane gume, čađi, kao i niza proizvoda kao cevi, gumena obuća, gumirani tekstil, penasta guma itd.

Po radnim grupama urađeno je sledeće:

Radna grupa A — Hemijska ispitivanja

Sledećih 5 dokumenata biće razaslati kao predlozi ISO-preporuka:

- Doc. W.G-A 140 — Uzimanje uzoraka iz isporuka čađi u većim posudama
- Doc. W.G-A 137 — Određivanje cink-oksida u gumenim proizvodima
- Doc. W.G-A 141 — Određivanje željeza u sirovom kaučuku i lateksu
- Doc. ASTM-D 1620 — Određivanje isparljive materije u čađi
- Doc. W.G-A 131 — Određivanje pepela direktnim sagorevanjem vulkanizata.

Podgrupe za identifikaciju sredstava protiv starenja i vrsta polimera u gumi referisale su o do sada postignutim rezultatima.

Radna grupa B — Lateks

Ova radna grupa usvojila je kao predlog preporuke ISO

- Doc. 45/B Neth. 30 — Određivanje viskoziteta lateksa
- a kao nacrtne predloge:
- Doc. 45/B Neth. 34 — Sadržaj taloga u lateksu prirodnog kaučuka
 - Doc. 45/B Neth. 35 — Hlapljiva nezasićena jedinjenja i
 - Doc. 45/B Neth. 70 — Ostatak stirena u SBR lateksima

Radna grupa C — Nevulkanizirani kaučuk i čađ

Ova, po obimu poslova najveća radna grupa, radila je u 3 podgrupe i to:

- a) za prirodni kaučuk,
- b) za sintetski kaučuk,
- c) za čađ.

Iz niza započelih radova za sada su završeni predlozi preporuka ISO:

- Doc. (Secr. 874) 1156 — Uzimanje uzoraka sirovog kaučuka u balama
 - Doc. (Secr. 876) 1158 — Pripremanje uzoraka sirovog kaučuka za daljnja ispitivanja
 - Doc. (Secr. 882) 1164 — Specifikacije sirovog prirodnog kaučuka
 - Doc. 1327 — Gubitak čađi zagrevanjem
- i kao nacrtne predloga
- Doc. 45C/NR para 33 — Brzo određivanje plastičnosti sirovog kaučuka i nevulkanizirane gumene smješe
 - Doc. 45C/NR para 34 — Određivanje PRI-a (Plasticity Retention Index) u sirovom prirodnom kaučuku

U okviru Radne grupe C održana je diskusija o »curometerima«, aparatima za merenje toka vulkanizacije gumenih mešavina. Ustanovljena je studijska grupa koja će do sledećeg zasjedanja izvršiti upoređenje svih danas poznatih aparata.

Radna grupa D — Fizikalne osobine

Ova grupa usvojila je kao predloge preporuka ISO:

- Doc. WG-D 1102 — Određivanje tvrdoće gumenih smjesa male tvrdoće
- Doc. WG-D 1104 — Ispitivanje veza guma-metal smicanjem
- Doc. WG-D 1140 — Određivanje otpornosti gumenih smjesa prema tekućinama
a kao nacrt predloga:
- Doc. WG-D 91 — Modul smicanja gume vezane na metal
- Doc. (Secr. 852) 1134 — Standardne debljine uzoraka
- Doc. (Secr. 853) 1135 — Vreme između vulkanizacije i ispitivanja

Radna grupa E — Viskoelastične osobine

Ova radna grupa usvojila je sledeće predloge ISO-preporuka:

- Doc. (Secr. 481) 676 — Merenje odbojne elastičnosti pomoću Lüpkeovog klatna
- Doc. WG-E 96 — Merenje odbojne elastičnosti pomoću Lüpkeovog klatna
- Doc. (Secr. 699) 951 — Ostatak posle konstantnog sabijanja na niskim temperaturama
i nacrt predloga:
- Doc. WG-E 105 — Mjerenje odbojne elastičnosti pomoću Schobovog klatna
- Doc. WG-E 75 — Određivanje trajnog istezanja pri određenim elongacijama vulkanizirane gume
na uobičajenim i visokim temperaturama
- Doc. WG-E 97 — Opće smjernice ispitivanja na niskoj temperaturi

Radna grupa F — Ispitivanje starenja

Ova radna grupa nije usvojila ni jednu rezoluciju. U toku su međulaboratorijska ispitivanja i to:

- Dinamički pokusi uticaja ozona
- Statički pokusi uticaja ozona
- Promjena boje vulkanizata uticajem svetla (Xenon-lampa)
- Ispitivanja habanja

Radna grupa G — Električna ispitivanja i ispitivanja ebonita

Ova radna grupa prihvatila je sledeće predloge ISO-preporuke:

- ISO preporuku R 75/TC 61 — Određivanje temperature savijanja pod opterećenjem kao predlog preporuke TC 45 pod naslovom: Određivanje temperature savijanja ebonita
- Doc. 1154 — Električni otpor antistatičkih i provodljivih gumenih smjesa
- Doc. IEC No. 167 — Način određivanja otpora izolacije gume
a kao nacrt predloga:
- Predlog ISO-preporuke 988/TC 61 »Određivanje tvrdoće plastičnih masa utiskivanjem, kao nacrt predloga TC 45 pod naslovom: Određivanje tvrdoće ebonita utiskivanjem pomoću tvrdomera.
- Doc. 1148 — Mjerenje i specifikacija otpora antistatičkih i provodljivih gumenih proizvoda.

Radna grupa H — Savitljivi ćelijasti materijali

Ova radna grupa usvojila je 3 predloga ISO-preporuke i 3 nacrt predloga. Predlozi ISO-preporuka su sledeća 3 dokumenta:

- Doc. WG-HN 58 — Mjerenje dimenzija uzoraka za ispitivanje
- Doc. WG-HN 60 — Ispitivanje zatezanjem savitljivog ćelijastog materijala
- Doc. WG-HN 61 — Mjerenje trajne deformacije posle sabijanja (compression set) ćelijastog materijala
Biće predložen kao nacrt predloga ili predlog ISO-preporuke zavisno od zaključka narednog zasjedanja ISO/TC 61, WG 10 (Plastične mase) sledeći dokument:

- Doc. WG-HN 59 — Određivanje specifične težine ćelijastog materijala

Pripremit će se dokument »Način određivanja indeksa tvrdoće i karakteristike indeksa tvrdoće savitljivog ćelijastog materijala«.

Ovaj dokument biće razaslat kao nacrt predloga.

- Doc. WG-HN 70 — Brojanje ćelija — biće razaslat kao nacrt predloga

Radna grupa K — Gumena creva

Ova radna grupa usvojila je sledeće predloge ISO-preporuka:

- Doc. 45 N 1108 — Crevo za punjenje aviona gorivom, pojačano tekstilnim ulošcima
 Doc. 45/1100 — Crevo za punjenje i pražnjenje rezervoara uljem
 Doc. 45/1106 — Crevo za komprimirani zrak za veće pritiske
 Doc. 45/1144 — Crevo za zavarivanje
 Doc. 45/1150 — Ispitivanje veze slojeva creva (adhezija)
 Doc. 45/1114 — Savijanje gumenih creva
 Doc. 45/1152 — Kontrola mjera
 Doc. 45/1115 — Ispitivanje creva na usukanje (torziju)
 kao nacrti predloga biće razaslati:
 Doc. 129 — Crevo za peskarenje
 Doc. 131 — Crevo za paru
 Doc. 127 — Priprema uzoraka brušenjem
 Doc. 144 — Električno ispitivanje s obzirom na gumena creva

Radna grupa L — Terminologija

Ova radna grupa usvojila je iz doc. 1121, 9 definicija, a iz dokumenta 1142, 13 definicija koje treba da budu razaslate kao predlozi ISO-preporuka.

Od članova radne grupe tražit će se primedbe na definicije »Sredstvo za pojačavanje«, »Ubrzi-vač za zakašnjelim dejstvom«, Predsmješa (Master-batch)«.

Definicije u oblasti čađi koje je predložila francuska delegacija biće poslate svim članovima radnih grupa L i C (podgrupa za čađ).

Radna grupa M — Razni proizvodi

Ova radna grupa zbog obilja i raznolikosti materijala, pored radne grupe C, održala je najviše sjednica i usvojila je sledeće predloge ISO — preporuka:

- Doc. (Secr. 932) 1216 — Određivanje veze tkanina sa gumom ili plastičnim masama
 Doc. (Secr. 935) 1231 — Atmosfera i kondicioniranje uzoraka tkanina sa nanosom gume ili plastičnih masa pre ispitivanja
 Doc. (Secr. 937) 1233 — Karakteristike bala tkanina sa nanosom gume ili plastičnih masa
 Doc. (Secr. 936) 1232 — Uskladištenje vulkanizirane gume
 Doc. WG-M 97 — Otpornost na ozon tkanina sa nanosom gume ili plastičnih masa pod statičkim uslovima

U okviru ove radne grupe djeluje podgrupa za gumene niti. Članovi ove podgrupe održali su sastanak i dogovorili su se o daljnjim ispitivanjima.

Radna grupa N — Gumena obuća

Ova radna grupa usvojila je 4 nacrti predloga kao predloga preporuka kako sledi:

- Doc. 69 — Gumena obuća za industriju, otporna na ulje
 Doc. 52 — Antistatička gumena obuća
 Doc. 43 — Provodljiva gumena obuća
 Doc. 67 — Gumena obuća za upotrebu na niskoj temperaturi

U prvom nacrtu predloga za gumenu obuću za industriju, ISO Doc. 1100 izvršene su na osnovu primedaba članova radne grupe neke promjene kako sledi:

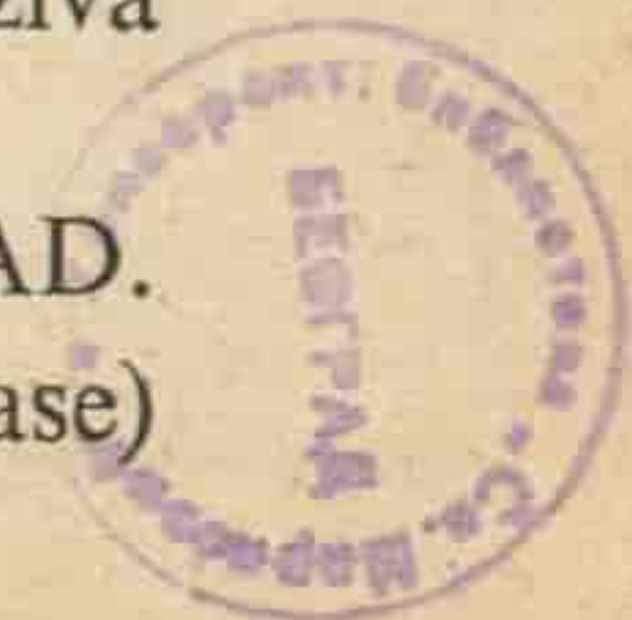
- a) Izvršene su promjene nekih definicija
- b) Raskidna jačina smjesa za đonove povišena je na min. 105 kp/cm², istežanje na min. 300%, a odgovarajuće vrednosti kod peta iznose min. 85 kp/cm², odnosno 200% sa povezivanjem procentualnog smanjenja, odnosno povišenja sa promenom debljine.
- c) — Minimalna debljina đonova bez rebara povišena je sa 5,4 na 5 mm.

Izmenjeni dokument 1100 biće razaslat kao drugi nacrt predloga.

Na sjednicama šefova delegacija sa Sekretarijatom odlučeno je da se sastanak ISO/TC 45 za sledeću 1968. god. održi po istom rasporedu kao ove godine. Mjesto sastanka još nije odlučeno. Ima poziva iz Indije i Malezije. Rešenje je prepušteno Sekretarijatu.

Za 1969. godinu domaćin sastanka biće Holandija, za 1970. god. Poljska i za 1971. god. SAD.

Odlučeno je da se ostvari uža suradnja sa Tehničkim komitetima ISO/TC 61 (Plastične mase) i ISO/TC 20 (Vazduhoplovstvo).



Izvršena je izmjena šefova 5 radnih grupa kojima je istekao mandat.

Po broju učesnika (136 delegata iz 16 zemalja) i obilju tema u radnim grupama (12 radnih grupa); pored sjednica vođa delegacije i plenarnih sastanaka, skup u Milanu može se smatrati uspjelom manifestacijom.

Na ovakvom skupu treba da sudjeluje delegacija sa više članova, svakako sa znanjem engleskog ili francuskog jezika (službeni jezici), jer 1—2 čovjeka ne mogu stići da učestvuju u radu svih radnih grupa zbog čestih istovremenih zasjedanja.

Ovakvi sastanci su povoljna prilika za upoznavanje sa najboljim predstavnicima naše grane.

Sastanci ISO/TC 45 Komiteta po ozbiljnosti, toku diskusija i stručnom znanju učesnika, zaslužuju da ih i nadalje posjete naši predstavnici u cilju praćenja i uključivanja u rad na standardizaciji na međunarodnom nivou kao i dobijanja podataka i mogućnosti primene novih metoda rada u našoj industriji i istraživačkom radu.

Dr. Mihajlo Nadaš

Predlog br. 7624

HIDROFORSKE POSUDE
 Glavne mere i uslovi kvaliteta

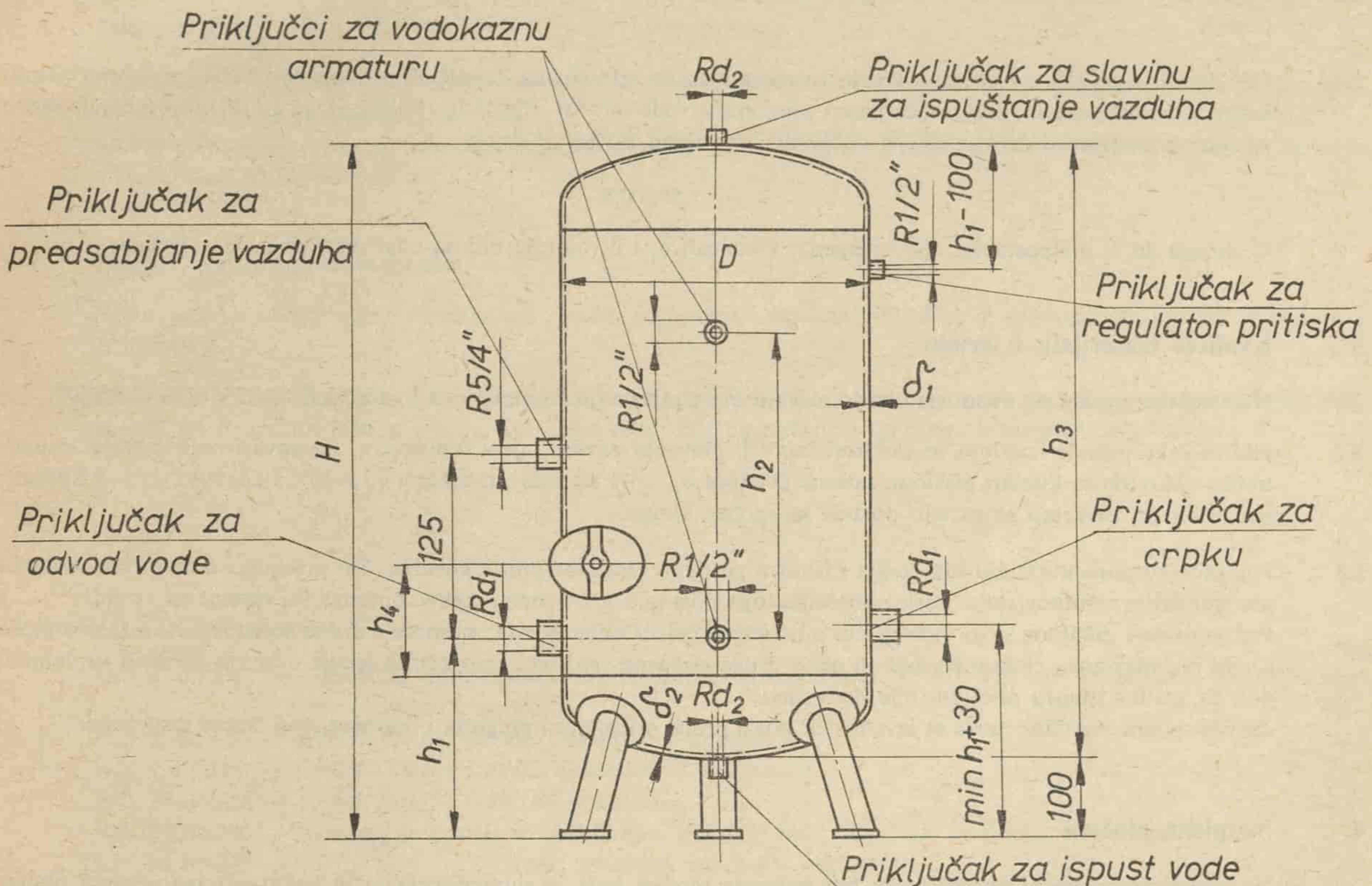
J U S
 M. E2. 100
 1968.

Pressure vessels for water supply plants. Main sizes and quality requirements
Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1968.
1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje oblik, glavne mere i uslove kvaliteta za hidroforske posude koje se primenjuju u hidroforima za široku potrošnju (u stambenim zgradama i sl.).

2 Oblik i glavne mere

- 2.1 Oblik hidroforskih posuda po ovom standardu mora odgovarati niže datoj slici, a glavne mere vrednostima navedenim u tabeli koja, pored toga, sadrži i najveći dozvoljeni pritisak, p , kao i masu hidroforskih posuda.
- 2.2 Oblik gornjeg i donjeg dna hidroforskih posuda mora odgovarati standardu JUS M.E0.020.



- 2.3 Cevni priključci, označeni na slici, moraju biti snabdeveni unutarnjim Vitvortovim cevnim navojem čiji profil i nazivne mere su propisani u standardu JUS M.B0.056. Kao cevni priključci mogu biti korišćeni čelični naglavci prema JUS M.B6.306.
- 2.4 Od nazivnih vrednosti navedenih u tabeli dozvoljena su odstupanja u granicama navedenim u tabeli, izuzev za prečnik D , za koji važe dozvoljena odstupanja prema JUS M.E0.020, i za debljine δ_1 i δ_2 za koje važe dozvoljena odstupanja za čelične limove prema JUS C.B4.110, odnosno JUS C.B4.111. Za navoje važe shodno primenjene tolerancije, propisane za metričke navoje sličnih prečnika i koraka, prema JUS M.B0.230 i JUS M.B0.232, za klasu tolerancija 6H.

- 2.5 Vrednosti mase hidrofora koje su navedene u tabeli izračunate su na bazi gustoće 7,85 kg/dm³, a važe samo kao orientacija.

Zapremina ± 5 %	D mm	H ≈ mm	Najveći dozvoljeni pritisak kp/cm ²	R d ₁	R d ₂	h ₁ mm	h ₂ ± 5 mm	h ₃ ≈ mm	h ₄ mm	δ ₁ mm	δ ₂ mm	Otvor za čišćenje mm	Masa ≈ kg
90	400	880	4	R1 1/4"	R3/4"	280	—	780	150	2,5	3,3	150 × 100	50
130	400	1210	4	R1 1/4"	R3/4"	280	—	1110	150	2,5	3,5	150 × 100	60
180	450	1310	4	R1 1/4"	R3/4"	290	—	1210	150	2,5	3,5	150 × 100	70
300	550	1450	4	R1 1/4"	R3/4"	310	700	1350	150	2,5	3,5	150 × 100	100
500	700	1480	4	R1 1/2"	R1"	340	700	1380	150	3	3,5	150 × 100	130
750	800	1700	4	R2"	R1"	380	700	1600	150	3	4	150 × 100	180
1000	800	2200	6	R2"	R1"	380	1000	2100	150	4	5	150 × 100	260
1500	1000	2150	6	R2 1/2"	R1"	440	1000	2050	300	4,5	5,5	400 × 300	360
2000	1100	2350	6	R3"	R1"	470	1000	2250	300	5	6	400 × 300	460
3000	1200	2930	6	R3"	R1"	490	1000	2830	300	5	6	400 × 300	650

- 2.6 Po zahtevu kupca, u izuzetnim slučajevima, mogu se proizvoditi i posude drugih veličina, kao i ležeće hidroforske posude.
- 2.7 Debljine lima δ₁ i δ₂, navedene u tabeli, izračunate su po odredbama Tehničkih propisa za izradu i upotrebu parnih kotlova, parnih posuda, pregrevača pare i pregrevača vode (Sl. list. FNRJ br. 17/55, 43/55 i 7/57). Proračun je rađen na bazi pretpostavke da koeficijent slabljenja lima usled zavora V iznosi

$$V \geq 0,8$$

U slučaju da ta pretpostavka nije ispunjena, vrednosti δ₁ i δ₂ moraju biti na odgovarajući način povećane.

3 Kvalitet materijala i izrade

- 3.1 Hidroforske posude po ovom standardu moraju biti izrađene od čeličnog lima kvaliteta Č.0345 V JUS C.B0.500.
- 3.2 Hidroforske posude izrađuju se elektrolučnim ili plinskim zavarivanjem topljenjem. Za zavarivanje moraju se upotrebiti elektrode sa kiselim plaštom, zatezne čvrstoće $\sigma_m \geq 44$ kp/mm², izduženja $\delta_5 \geq 25\%$ i žilavosti $\rho_5 \geq 9$ kp/cm². Svi priključci zavaruju se za telo posude sa spoljne strane.
- 3.3 Hidroforske posude moraju biti spolja i iznutra potpuno zaštićene protiv korozije. Svi priključci moraju biti zavareni pre nanošenja zaštitnog sloja. Posle nanošenja toga sloja nije dozvoljeno nikakvo bušenje niti varenje na posudi. Pre nanošenja zaštitnog sloja moraju biti odstranjeni ostaci valjanja, rđa, masnoća i druge nečistoće. Kao zaštita može služiti pocinkovanje, cinkov premaz ili neko drugo efikasno sredstvo. Kao zaštita spolja može se koristiti i minijum, dok za zaštitu iznutra minijum nije dozvoljen. Zaštita spoljne površine može se izvršiti tek posle probe pritiskom i pregleda i odobrenja od strane inspekcije.

4 Natpisna pločica

Na svakoj hidroforskoj posudi mora biti natpisna pločica koja je aluminijumskim ili bakarnim zakovicama pričvršćena za pločicu za pojačanje, iste veličine kao natpisna pločica, koja je zavarena na telo posude. Na natpisnoj pločici moraju biti ispisani utisnutim ili ispupčenim slovima sledeći podaci:

- ime proizvođača,
- godina izrade,
- najveći dozvoljeni pritisak,
- probni pritisak,
- fabrički broj,
- oznaka »JUS M.E2.100«.

5 Ispitivanje kvaliteta

- 5.1 Kvalitet čeličnih limova upotrebljenih za izradu hidroforskih posuda mora se dokazati atestom, izdatim od strane proizvođača lima ili ovlašćene institucije.
- 5.2 Svaka hidroforska posuda mora biti ispitana hladnim vodenim pritiskom koji iznosi:
— za posude do 1000 l nazivne zapremine $1,5 \times$ najveći dozvoljeni pritisak,
— za posude preko 1000 l nazivne zapremine $1,3 \times$ najveći dozvoljeni pritisak.
Pri tom se na posudi ne sme pojaviti nikakvo propuštanje vode.
- 5.3 Svaka hidroforska posuda mora biti pregledana pri čemu moraju biti provereni njen oblik i mere i kvalitet zavara. Kvalitet zavara proverava se po odredbama propisa citiranih u tač. 2.7.

6 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, hidroforske posude po svom standardu označavaju se oznakom

Hidrofor V JUS M.E2.100

gde je V zapremina posude, u l.

Primer: hidroforska posuda zapremina $V = 1000$ l označava se:

Hidrofor 1000 JUS M.E2.100

7 Izbor crpke

Crpka koja se ugrađuje u instalaciju hidrofora ne treba da proizvodi u potisnom vodu veći pritisak od najvećeg dozvoljenog pritiska za hidroforsku posudu.

Ako je pritisak u potisnom vodu crpke veći od najvećeg dozvoljenog pritiska posude, onda se u taj vod mora ugraditi odgovarajući sigurnosni ventil.

8 Prijem, pakovanje i isporuka

- 8.1 Način prijema hidroforskih posuda, kao i način pakovanja i isporuke utvrđuje se sporazumom između poručioca i proizvođača.
- 8.2 Prilikom isporuke mora uz svaku hidroforsku posudu biti isporučen i atest, odnosno potvrda o pregledu i ispitivanju posude od strane nadležnog organa. Isto tako mora biti isporučeno i uputstvo za montažu i upotrebu.

Veza sa drugim standardima

- JUS C.B0.500 — Ugljeni konstrukcioni čelici obični, sa garantovanim mehaničkim osobinama. Tehnički propisi za izradu i isporuku
- JUS C.B4.110 — Čelični limovi debeli. Dimenzije i tolerancije
- JUS C.B4.111 — Čelični limovi srednji. Dimenzije i tolerancije
- JUS M.B0.056 — Cevni navoji. Osnovne vrednosti
- JUS M.B0.230 — Tolerancije navoja s trouglastim ISO-profilom. Brojčane vrednosti tolerancije
- JUS M.B0.232 — „ Brojčane vrednosti osnovnih odstupanja
- JUS M.B6.306 — Cevne spojke sa navojem. Čelični naglavci za gasne i vodovodne cevi
- JUS M.E0.020 — Termoenergetski uređaji i sudovi pod pritiskom. Plitka presovana dna



**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI ČELIČNIH CEVI**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi revizija i novi standardi za čelične cevi:

Predlog rev. br. 7625	Cevi od Č.1212 bez šava. Izbor dimenzija za nazivne pritiske 1 do 100	JUS C.B5.122
Predlog rev. br. 7626	Cevi od Č.1213 bez šava. Izbor dimenzija za nazivne pritiske 1 do 100	JUS C.B5.123
Predlog rev. br. 7627	Cevi od Č.1402 bez šava. Izbor dimenzija za nazivne pritiske 1 do 100	JUS C.B5.124
Predlog rev. br. 7628	Cevi od Č.3100 bez šava. Izbor dimenzija za nazivne pritiske 1 do 100	JUS C.B5.125
Predlog rev. br. 7629	Cevi od čelika sa propisanim mehaničkim osobinama, za cevni navoj. Izbor dimenzija za nazivne pritiske 1 do 100	JUS C.B5.222
Predlog rev. br. 7630	Cevi od čelika bez propisanih mehaničkih osobina, za cevni navoj. Oblik i mere	JUS C.B5.225
Predlog rev. br. 7631	Cevi od Č.0000 bez šava. Izbor dimenzija za nazivne pritiske 1 do 100	JUS C.B5.226
Predlog rev. br. 7632	Ispitivanje čeličnih cevi unutrašnjim hidrauličnim pritiskom	JUS C.A4.024
Predlog rev. br. 7633	Čelične cevne spojnice za navoje	JUS M.B6.306
Predlog rev. br. 7634	Čelični cevni lukovi za zavarivanje	JUS M.B6.821

Nacrte za grupe predloga standarda izradila je i predložila željezara »Sisak«, a obradila stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača i potrošača.

Interesenti koji žele da dobiju ove predloge standarda treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, sa zahtevom da im se predlozi upute.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI ZAŠTITE OD KOROZIJE PREMAZNYM SREDSTVIMA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi 1. juli 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 7635	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo, belo, za natpise	JUS C.T7.391
Predlog br. 7636	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo, crno, za natpise	JUS C.T7.392
Predlog br. 7637	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo, crno, za natpise, na bazi alkidne smole	JUS C.T7.393
Predlog br. 7638	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo, smeđe, disperziono — II pokrivni premaz	JUS C.T7.378
Predlog br. 7639	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo crno, sa oksidom gvožđa — II pokrivni premaz ..	JUS C.T7.377
Predlog br. 7640	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo smeđe, sa oksidom gvožđa — II pokrivni premaz ..	JUS C.T7.376
Predlog br. 7641	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo sa bitumenom i aluminijumom u prahu — II pokrivni premaz	JUS C.T7.362
Predlog br. 7642	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo, mešano (nitrokombinaciono) — II pokrivni premaz	JUS C.T7.352
Predlog br. 7643	Zaštita od korozije. Premazno sredstvo, belo, sa titandioksidom — II pokrivni premaz	JUS C.T7.345
Predlog br. 7644	Zaštita od korozije. Osnovno premazno sredstvo sa olovnim minijumom i barijumsulfatom — II osnovni premaz	JUS CT7.331
Predlog br. 7645	Zaštita od korozije. Osnovno premazno sredstvo sa olovnim minijumom i barijumsulfatom — I osnovni premaz	JUS C.T7.330

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na mišljenje zainteresovanim proizvođačima, potrošačima, ustanovama i organizacijama.

Predloge su izradili stručnjaci Biroa za standardizaciju jugoslovenskih železnica u saradnji sa industrijom boja i lakova i Jugoslovenskim zavodom za standardizaciju.

Interesenti koji ove predloge nisu dobili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, ul. Cara Uroša br. 54, pošt. fah 933, tel. 26-427, lokal 09) sa zahtevom da im se isti naknadno dostave.

ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDARDA IZ OBLASTI KONZERVISANJA DRVETA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog revizije standarda:

Predlog br. 7646 Konzervisanje drveta. Impregnacija železničkih
pragova **JUS D.T4.020**

Predlog revizije izradila je i podnela Zajednica jugoslovenskih železnica.

Posle razmatranja u stručnoj komisiji JZS, tekst predloga je umnožen i razaslan većem broju privrednih i naučnih ustanova i organizacija na primedbe ili saglasnost do gore navedenog roka.

I druge zainteresovane organizacije i ustanove, koje nisu primile tekst predloga, mogu ga dobiti na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša ul. br. 54, pošt. pregradak 933.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDARDA ZA GUMENE DELOVE ZA PRSKALICE ZA ZAŠTITU BILJA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi 1. jun 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog iz oblasti proizvodnje gume, za prskalice za zaštitu bilja:

Predlog br. 7647 Proizvodi od gume. Gumeni delovi za prskalice
za zaštitu bilja. Specijalne membrane **JUS G.E1.016**

Nacrt predloga je razmatran i dopunjen na sastanku stručne komisije na kome su učestvovali predstavnici sledećih radnih organizacija: Institut za zaštitu bilja — Beograd, »Rekord« — Rakovica, »Metalna« — Maribor, »Morava« — Požarevac, Poljoprivredni fakultet — Zemun, Poljoprivredni kombinat — Indija, »Sava« — Kranj, i Strojne delavnice — Ptuj.

Predlog je posebno umnožen i dostavljen na mišljenje i stavljanje prime-daba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore naveden predlog standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga standarda naknadno dostavi.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDARDA IZ OBLASTI ISPITIVANJA PLASTIČNIH MASA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jun 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog standarda iz oblasti ispitivanja plastičnih masa:

Predlog br. 7648 Plastične mase. Određivanje temperature ugiba
pod opterećenjem..... **JUS G.S2.640**

Nacrt predloga je izrađen prema preporuci ISO/TC 61 R 75. Ova preporuka je na XV zasedanju ISO/TC 45 usvojena i kao predlog preporuke ISO/TC 45 za određivanje temperature savijanja ebonita.

Nacrt predloga JUS G.S2.640 je izrađen u Zavodu, a usvojen je kao predlog standarda na sastanku stručne komisije za ispitivanje plastičnih masa.

Predlog je posebno umnožen i dostavljen na mišljenje i stavljanje prime-daba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore navedeni predlog standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933), sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
ZA RADNI ALAT**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

Predlog br. 7649	Konične drške za alate sa konusom 7/24 za glodalice	JUS K.D0.016
Predlog br. 7650	Čeona nasadna glodala sa pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.030
Predlog br. 7651	Čeona nasadna glodala sa pločicama od tvrdog metala za ukopavanje žlebova	JUS K.D2.031
Predlog br. 7652	Koturasta glodala sa ukrštenim zupcima i pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.051
Predlog br. 7653	Glodala za ključeve	JUS K.D2.082
Predlog br. 7654	Vretenasta glodala sa valjkastom drškom i pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.110
Predlog br. 7655	Vretenasta glodala sa Morze koničnom drškom, navojem u dršci i pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.102
Predlog br. 7656	Glodala za žlebove sa valjkastom drškom i pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.120
Predlog br. 7657	Glodala za žlebove sa Morze koničnom drškom, navojem u dršci i pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.122
Predlog br. 7658	Glodala za T-žlebove sa valjkastom drškom i pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.143
Predlog br. 7659	Glodala za T-žlebove sa Morze koničnom drškom, navojem u dršci i pločicama od tvrdog metala	JUS K.D2.144
Predlog br. 7660	Glave radnog vretena sa konusom 7/24 za glodalice	JUS M.G4.110

Zainteresovane radne organizacije, koje nisu dobile tekst ovih predloga standarda, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933), sa zahtevom da im se predlozi dostave radi stavljanja eventualnih primedbi ili predloga za izmede i dopune.

Zahtevi za slanje teksta predloga mogu se dostaviti najkasnije do 1. juna 1968, a primedbe na predloge standarda mogu se staviti najkasnije do 1. jula 1968.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. jul 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda iz oblasti »Geomehanička ispitivanja«:

Predlog br. 7661	Stišljivost tla sa sprečenim bočnim širenjem....	JUS U.B1.032
Predlog br. 7662	Određivanje koeficijenta vodopropustljivosti tla	JUS U.B1.034

Predloge je izradio Institut za građevinarstvo pri Građevinskom fakultetu, Beograd. Jugoslovensko društvo za geomehaniku tla je predloge dopunilo i pre-radilo. Jugoslovenski zavod za standardizaciju je predlozima dao standardnu formu i uneo simbole i oznake dobijene od Društva za geomehaniku tla.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni zainteresovanim ustanovama i preduzećima.

Interesenti koji predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, p. f. 933, sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

IZMENE I DOPUNE

PROPISA O KVALITETU STOČNE HRANE PK — E4

1) U propisima o kvalitetu stočne hrane PK — E4 objavljenim u posebnom izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, koje čini sastavni deo Rešenja o Propisima o kvalitetu stočne hrane (»Službeni list SFRJ«, br. 42/64 i 57/65) u članu 19. tačka 3. na kraju posle reči: »za raž« dodaju se zarez i reči: »a da za kukuruz u klipu odnos zrna i oklaska ne sme biti manji od 78:22«.

U tački 4. posle reči: »kukuruz« dodaju se reči: »kukuruz u klipu«.

U članu 155, tačka 2 menja se i glasi:

»2) Fizikalno-hemijski sastav krmne smeše izražen u procentima u odnosu na neto-količinu proizvoda (samo minimalni sadržaj proteina i masti a maksimalni sadržaj vode, celuloze i pepela)«.

2) Rešenje Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju za pomenute izmene i dopune br. 07-2882/1 od 10. maja 1967. godine objavljeno je u »Službenom listu SFRJ« br. 25/67.

O B A V E Š T E N J E

Obaveštavamo sve korisnike da je Jugoslovenski zavod za standardizaciju otvorio od 1. januara 1968. godine specijalizovanu prodavnicu svojih publikacija i to: jugoslovenskih standarda, časopisa „Standardizacija“ i drugih izdanja.

Prodavnica se nalazi u ul. Kneza Miloša br. 16 u Beogradu.

Sve porudžbine treba upućivati na sledeću adresu:

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU

Beograd, ul. Kneza Miloša br. 16

Poštanski fah br. 933

Žiro račun br. 608-3-30-10.

Iz Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade fotokopija, a po posebnom traženju, uz obavezu plaćanja troškova reprodukcije.

ISO/TC 5 — Cevi i fitinzi

Predlog preporuke ISO:

br. 1529 — »Cevi i fitinzi za industriju mleka« (rok za primedbe 1. IV 1968).

ISO/TC 12 — Veličine, jedinice, simboli i faktori i tablice za preračunavanje

Predlozi preporuka ISO:

br. 838 — »Veličine i jedinice za atomsku i nuklearnu fiziku« (rok za primedbe 15. IV 1968),

br. 839 — »Veličine i jedinice za nuklearne reakcije i jonizujuća zračenja« (rok za primedbe 15. IV 1968).

ISO/TC 20 — Vazduhoplovstvo

Predlozi preporuka ISO:

br. 1464 — »Gabaritne mere tronožnih dizalica za vazduhoplovstvo« (rok za primedbe 1. IV 1968),

br. 1468 — »Metode ispitivanja električnih kablova za opšte potrebe sa provodnikom od aluminijuma ili od aluminijumovih legura za električna kola na vazduhoplovima« (rok za primedbe 1. IV 1968).

ISO/TC 22 — Automobili

Preporuka ISO:

br. 611 — »Terminologija kočenja motornih vozila i njihovih prikolica«.

ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva

Preporuka ISO:

br. 616 — »Određivanje šater-indeksa koksa«.

ISO/TC 33 — Vatrostalni materijal

Predlozi preporuka ISO:

br. 1439 — »Dimenzije vatrostalnih opeka za svodove« (rok za primedbe 1. IV 1968),

br. 1440 — »Pirometrijski« konusi za određivanje vatrostalnosti materijala« (rok za primedbe 1. IV 1968).

ISO/TC 44 — Varenje

Preporuke ISO:

br. 598 — »Vrednosti uglova nagiba i zakreta koji služe za definisanje položaja ručnog varenja pravih zavara elektrolučnim varenjem elektrodama sa plaštom mekih čelika i niskolegiranih čelika visoke čvrstoće«.

br. 617 — »Proračun simetričnog pravouglog kutnog zavara statički napregnutog na takav način da poprečni presek nije izložen nikakvom normalnom naponu ($\sigma = 0$)«.

ISO/TC 45 — Guma

Predlozi preporuka ISO:

br. 1396 — »Određivanje bakra u mešavinama na bazi prirodne i sintetičke gume« (rok za primedbe 15. IV 1968),

br. 1397 — »Određivanje mangana u mešavinama na bazi prirodne i sintetičke gume« (rok za primedbe 15. IV 1968),

- br. 1398 — »Gumeni zaptivni prstenovi za spajanje azbest-cementnih cevi za vodu« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1401 — »Gumena creva za poljoprivredne prskalice za opštu namenu« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1402 — »Hidrostatičko ispitivanje gumenih creva« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1403 — »Gumena creva za vodu za opštu namenu« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1404 — »Creva za vazduh za niže pritiske« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1419 — »Ispitivanje ubrzanim starenjem i pod uslovima eksploatacije tkanina sa oblogom od gume ili plastične mase« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1420 — »Određivanje nepropustljivosti vode tkanina sa oblogom od gume ili plastičnih masa« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1421 — »Određivanje zatezne čvrstoće i izduženja pri kidanju tkanine sa oblogom od gume ili plastične mase« (rok za primedbe 15. IV 1968).

ISO/TC 46 — Dokumentacija

Predlog preporuke ISO:

- br. 1416 — »Indeks u publikacijama« (rok za primedbe 1. IV 1968).

ISO/TC 60 — Zupčnici

Predlog preporuke ISO:

- br. 1328 — »Tačnost izrade evolventnih cilindričnih zupčanika« (rok za primedbe 1. IV 1968).

ISO/TC 61 — Plastične mase

Predlog preporuke ISO:

- br. 1383 — »Prvi dodatak preporuci ISO/R 472-1966 — Plastične mase. Definicije termina« (rok za primedbe 1. IV 1968).

Preporuka ISO:

- br. 604 — »Plastične mase. Određivanje pritisnih svojstava plastičnih masa«.

ISO/TC 82 — Rudarstvo

Predlog preporuke ISO:

- br. 1289 — »Spojnice za lance transportera od čelika visoke čvrstoće« (rok za primedbe 1. IV 1968).

ISO/TC 91 — Površinski aktivna sredstva

Predlozi preporuka ISO:

- br. 1037 — »Površinski aktivna sredstva. Tehnički natrijum alkilarensulfonati. Metoda ispitivanja« (rok za primedbe 1. IV 1968),
- br. 1423 — »Površinski aktivna sredstva. Određivanje postojanosti prema tvrdoj vodi« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1424 — »Površinski aktivna sredstva. Određivanje prividne zapreminske mase punila«,
- br. 1425 — »Površinski aktivna sredstva. Određivanje temperature zamućenja nejonizirajućih površinski aktivnih sredstava dobijenih iz etilenoksida« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1470 — »Analiza sapuna. Određivanje glicerola« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1471 — »Analiza sapuna. Određivanje sadržaja nesaponificirajućih i neosapunjenih materija« (rok za primedbe 15. IV 1968).

ISO/TC 95 — Kancelarijske mašine

Predlozi preporuka ISO:

- br. 1451 — »Simboli funkcionalnih dirki pisacih mašina« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1452 — »Dirke za pisanje i funkcionalne dirke za pisace mašine« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1453 — »Numerički deo klavijature od deset dirki za mašine za sabiranje i računanje« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1454 — »Simboli na dirkama i odgovarajući otisci na mašinama za sabiranje i računanje« (rok za primedbe 15. IV 1968),
- br. 1455 — »Klasifikacija mašina za sabiranje i računanje« (rok za primedbe 15. IV 1968).

ISO/TC 101 — Transporteri i elevatori

Predlozi preporuka ISO:

- br. 1254 — »Vibracioni distributeri i transporteri za materijale u rasutom stanju. Pravougaona ili trapezoidna korita« (rok za primedbe 1. IV 1968),
- br. 1255 — »Transporteri sa vijkom« (rok za primedbe 1. IV 1968).

IEC/TC 12 — Radio-komunikacije

Preporuka za izmenu IEC publikacije 65 (II izdanje).

Propisi za elektronske uređaje priključene na mrežu a zaštićene od prskanja vode. Preporuka za ispitno kolo za prenapone. Oba predloga su upućena na glasanje po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje 31. V 1968.

IEC/TC 14 — Energetski transformatori

Zapisnik sa sastanka u Zagrebu održanog 11. i 12. oktobra 1967.

IEC/TC 17 — Prekidači i kontroleri

Tehnički uslovi i metode ispitivanja za pregrade, kapke i kontrolne prozorčice za visokonaponske zatvorene sklopne aparate i aparate za upravljanje. Predlog je upućen

na glasanje po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. jun 1968.

Preporuka za ispitivanje otpornosti prema atmosferilijama. Upućeno je na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. jun 1968.

IEC/TC 31 — Aparati za rad u atmosferi buktavih gasova

Preporuka za električne aparate punjene peskom. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. jun 1968.

IEC/TC 47 — Poluprovodničke naprave

Predlog preporuke za opšte principe mernih metoda. Diode promenljivog kapaciteta. Na glasanju po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. VI 1968.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Službeni list SFRJ br 47/67. od 22. XI 1967.

		1 prim. n. din.
JUS M.B1.270 1967.	— Uvrtni vijci sa šestostranom rupom i koničnim završetkom, fine klase izrade	4,50
JUS M.B1.271 1967.	— Uvrtni vijci sa šestostranom rupom i završetkom oblika zarubljenog šiljka, fine klase izrade	4,50
JUS M.B1.272 1967.	— Uvrtni vijci sa šestostranom rupom i cilindričnim završetkom, fine klase izrade	4,50
JUS M.B1.280 1967.	— Uvrtni vijci sa koničnim završetkom, fine klase izrade	5,50
JUS M.B1.281 1967.	— Granični uvrtni vijci, fine klase izrade	5,50
JUS M.B1.290 1967.	— Uvrtni vijci sa završetkom oblika zarubljenog šiljka, fine klase izrade	5,50
JUS M.B1.291 1967.	— Uvrtni vijci sa cilindričnim završetkom, fine klase izrade	5,50
JUS M.B1.510 1967.	— Vijci za drvo sa upuštenom glavom i urezom, za opštu primenu	4,50
JUS M.B1.520 1967.	— Vijci za drvo sa upuštenom sočivastom glavom i urezom, za opštu primenu	4,50
JUS M.B1.530 1967.	— Vijci za drvo sa poluokruglom glavom i urezom, za opštu primenu	4,50
JUS K.D2.003 1967.	— Glodala. Smer rezanja	3,50
JUS K.D2.021 1967.	— Čeona nasadna glodala sa uzdužnim žlebom	3,50
JUS K.D2.022 1967.	— Čeona nasadna glodala sa poprečnim žlebom	3,50
JUS K.D2.070 1967.	— Ugaona glodala, jednostrana 50 i 55°	3,50
JUS K.D2.090 1967.	— Vretenasta glodala sa valjkastom drškom	4,50
JUS K.D2.091 1967.	— Vretenasta glodala sa Morze koničnom drškom	3,50
JUS K.D2.110 1967.	— Glodala za žlebove sa valjkastom drškom	4,50
JUS K.D2.111 1967.	— Dvostrana glodala za žlebove	4,50
JUS K.D2.112 1967.	— Glodala za žlebove sa Morze koničnom drškom	4,50
JUS K.D2.113 1967.	— Glodala za žlebove sa Morze koničnom drškom i navojem u dršci	4,50
JUS K.D2.130 1967.	— Nasadna glodala za metričke navoje s trouglastim ISO-profilom, sa bočnim upustom	4,50

JUS K.D2.131 1967.	— Glodala za metričke navoje s trouglastim ISO-profilom, sa valjkastom drškom	4,50
JUS K.D2.132 1967.	— Glodala za metričke navoje sa trouglastim ISO-profilom, sa Morze koničnom drškom	4,50
JUS K.D2.135 1967.	— Koturasta glodala za trapezne navoje	4,50
JUS K.D2.140 1967.	— Glodala za T-žlebove sa Morze koničnom drškom sa navojem u dršci	4,50
JUS K.D2.092 1967.	— Vretenasta glodala sa Morze koničnom drškom i navojem u dršci	4,50
JUS K.D2.129 1967.	— Nasadna glodala za metričke navoje s trouglastim ISO-profilom	4,50
JUS K.D2.138 1967.	— Glodala za T-žlebove sa valjkastom drškom	4,50

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1968. godine.

Službeni list SFRJ br. 48/67. od 28. XI 1967.

JUS P.B1.130 1967.	— Kolosečni pribor gornjeg stroja. Šinski ekseri za šine preko 20 kg/m	3,50
JUS P.B1.131 1967.	— Šinski ekseri osmougaonog preseka za šine preko 20 kg/m	3,50

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1968. godine.

JUS C.C2.100 1967.	— Aluminijum i aluminijumske legure za gnječenje. Hemijski sastav, oblici izrade, osobine i smernice za upotrebu	7.—
-----------------------	--	-----

Metode ispitivanja hemijskog sastava aluminijuma i aluminijumskih legura:

JUS C.A1.251 1967.	— Fotometrijsko određivanje gvožđa	5,50
JUS C.A1.252 1967.	— Fotometrijsko određivanje bakra	5,50
JUS C.A1.253 1967.	— Elektrolitsko određivanje bakra u aluminijumskim legurama	6,50
JUS C.A1.254 1967.	— Gravimetrijsko određivanje silicijuma (Metoda sa perhlornom kiselinom)	6,50
JUS C.A1.255 1967.	— Gravimetrijsko određivanje cinka u aluminijumskim legurama	6,50

Metode ispitivanja hemijskog sastava magnezijuma i magnezijumskih legura:

JUS C.A1.301 1967.	— Gravimetrijsko određivanje aluminijuma u magnezijumskim legurama	4,50
-----------------------	--	------

Metode ispitivanja hemijskog sastava magnezijuma i magnezijumskih legura:

JUS C.A1.302 1967.	— Fotometrijsko određivanje gvožđa	4,50
JUS C.A1.303 1967.	— Fotometrijsko određivanje bakra	5,50

Ispitivanje tehničke fosforne kiseline:

JUS H.B8.066 1967.	— Određivanje sadržaja fosforne kiseline (kao P ₂ O ₅)	3,50
JUS H.B8.067 1967.	— Određivanje sadržaja sulfata	3,50
JUS H.B8.068 1967.	— Određivanje sadržaja kalcijuma	4,50
JUS H.B8.069 1967.	— Određivanje sadržaja gvožđa	5,50

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1968. godine.

Merni instrumenti:

JUS L.D9.020 1967.	— Laboratorijski areometar za analitičke svrhe	4,50
JUS L.D9.021 1967.	— Pogonski areometar za tehničke svrhe	4,50

Laboratorijsko posude od stakla:

JUS B.E4.150 1967.	— Opšti uslovi kvaliteta	3,50
JUS B.E4.180 1967.	— Tikvica, odmerna, sa uskim grlom	3,50
JUS B.E4.181 1967.	— Tikvica, odmerna, sa širokim grlom	3,50
JUS B.E4.185 1967.	— Pipeta, odmerna, graduisana, sa potpunim ispustom	4,50
JUS B.E4.186 1967.	— Pipeta, odmerna, graduisana, sa potpunim ispustom i sigurnosnom kuglicom	4,50
JUS B.E4.187 1967.	— Pipeta, odmerna, graduisana, sa delimičnim ispustom	3,50
JUS B.E4.188 1967.	— Pipeta, odmerna, sa delimičnim ispustom i sigurnosnom kuglicom, obična graduacija	3,50
JUS B.E4.194 1967.	— Pipeta, trbušasta, sa delimičnim ispustom i sigurnosnom kuglicom	3,50
JUS B.E4.225 1967.	— Tikvica, odmerna, po Štomanu	3,50
JUS B.E4.226 1967.	— Tikvica, odmerna, po Kolraušu	3,50
JUS B.E4.227 1967.	— Tikvica za određivanje viskoziteta po Engleru	3,50
JUS B.E4.229 1967.	— Volumetar sa dve kugle	2,50
JUS B.E4.230 1967.	— Volumetar sa tri kugle	3,50
JUS B.E4.231 1967.	— Tikvica za određivanje viskoziteta po Engleru, sa dve kugle	3,50

Navedeni jugoslovenski standardi primenjuju se od 1. jula 1968. godine.

Službeni list SFRJ br. 49/67. od 6. XII 1967.

JUS M.B6.914 1967.	— Produženo koleno za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	4,50
JUS M.B6.915 1967.	— Produženo redukciono koleno za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	5,50
JUS M.B6.916 1967.	— Trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	4,50
JUS M.B6.917 1967.	— Produžena trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	3,50
JUS M.B6.918 1967.	— Produžena redukciona trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	5,50
JUS M.B6.919 1967.	— Duža trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	3,50
JUS M.B6.920 1967.	— Redukciona trokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	4,50
JUS M.B6.921 1967.	— Četvorokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	4,50
JUS M.B6.923 1967.	— Produžena redukciona četvorokraka račva za spojke sa zaptivnim konusom. Oblik i mere	5,50
JUS M.B6.924 1967.	— Uvrtno koleno. Oblik i mere	4,50
JUS M.B6.940 1967.	— Cevne spojke i priključci čeonog sistema. Opšte odredbe i pregled	17.—
JUS M.B6.956 1967.	— Uvrtno koleno za spojke čeonog sistema. Oblik i mere	3,50
JUS M.B6.957 1967.	— Produženo koleno za spojke čeonog sistema. Oblik i mere	3,50

JUS M.B6.958	— Produženo redukciono koleno za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.959	— Trokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.960	— Duža trokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.961	— Produžena trokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.962	— Redukciona specijalna trokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.963	— Produžena redukciona trokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.964	— Redukciona trokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.965	— Redukciona specijalna četvorokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.966	— Četvorokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS M.B6.967	— Duža četvorokraka račva za spojke čeonog sistema. Oblik i mere 1967.	3,50
JUS H.B1.017	— Bazne hemikalije. Fosforna kiselina, tehnička 1967.	4,50
JUS H.G3.011	— Čiste hemikalije. Vinska kiselina 1967.	6,50
JUS H.N8.206	— Ispitivanje papira i kartona. Određivanje sadržaja vlage (Metoda sušenja) 1967.	5,50
JUS H.N8.207	— Ispitivanje papira i kartona. Klimatiziranje uzoraka na standardne uslove (20/65) 1967.	3,50
JUS H.N8.223	— Ispitivanje papira i kartona. Određivanje kapilarnog upijanja tečnosti (Metoda Klem) 1967.	4,50
JUS H.N8.224	— Ispitivanje papira i kartona. Određivanje otpornosti papira za valoviti sloj (fluting) prema pritisku (CMT-metoda) 1967.	5,50
JUS H.N8.225	— Ispitivanje papira i kartona. Određivanje gramature 1967.	4,50

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1968. godine.

JUS M.N2.047	— Okviri šasija za drumska vozila. Dozvoljena odstupanja mera okvira 1967.	3,50
JUS M.N2.048	— Okviri šasija za drumska vozila. Dozvoljena odstupanja mera uzdužnih nosača okvira 1967.	5,50
JUS M.N2.049	— Okviri šasija za drumska vozila. Dozvoljena odstupanja mera poprečnih nosača okvira 1967.	5,50
JUS M.C4.611	— Mazalice s pljosnatom glavom 1967.	4,50
JUS M.C4.612	— Mazalice s okruglom glavom 1967.	4,50
JUS M.C4.613	— Mazalice s koničnom glavom 1967.	5,50
JUS M.C4.614	— Mazalice s levkastom glavom 1967.	4,50

Navedeni jugoslovenski standardi primenjuju se od 1. jula 1968. godine.

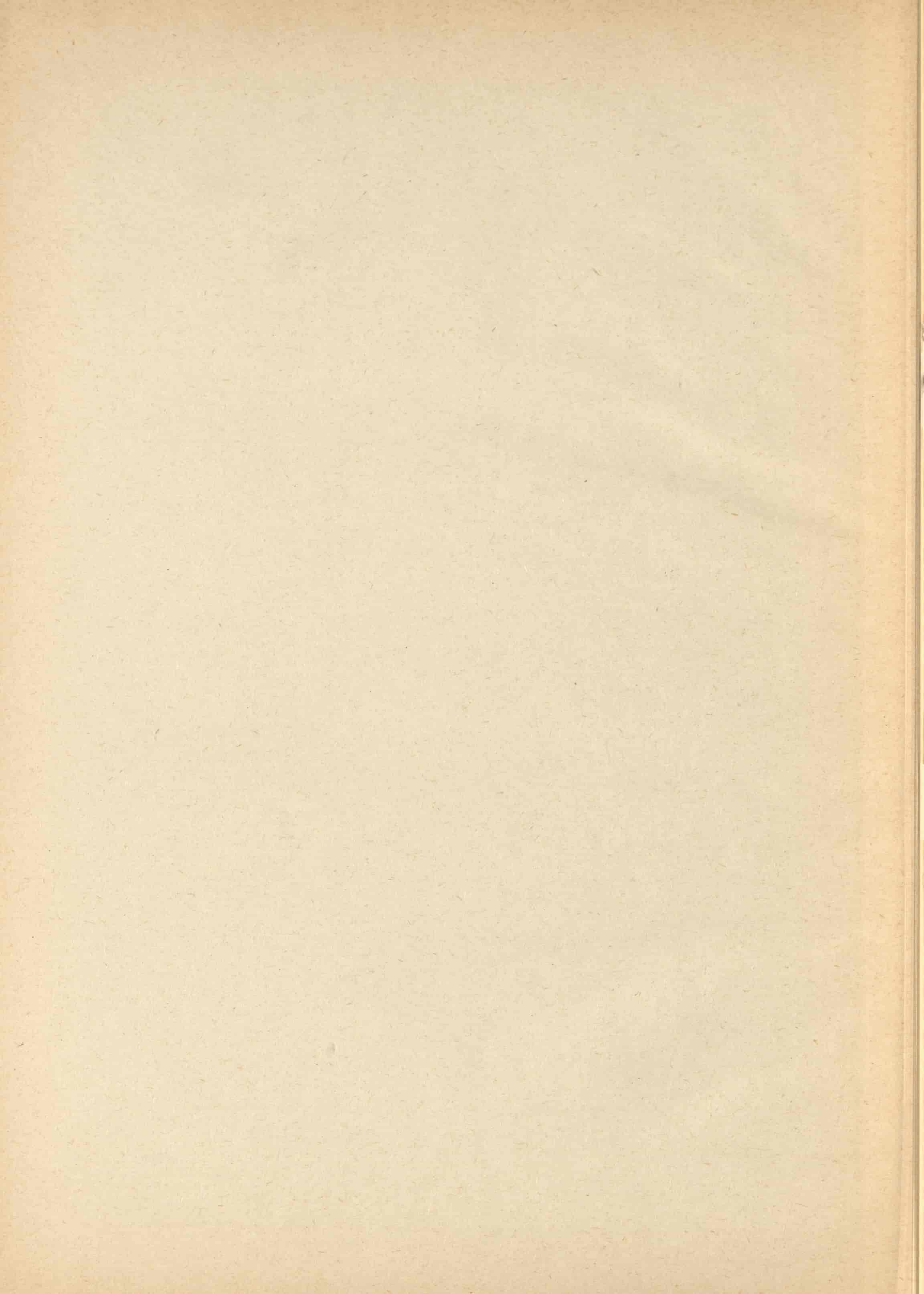
Službeni list SFRJ br. 54/67. od 30. XII 1967.

Ugalj:

JUS B.H0.001	— Opšti uslovi 1967.	4,50
JUS B.H9.002	— Metode ispitivanja 1967.	5,50

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. aprila 1968. godine.





Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-461.
Odgovorni urednik: Slavoljub Vitorović, dipl. inž.
Cena pojedinom primerku n. din. 10.—. Godišnja pretplata n. din. 80. — Pretplatu slati neposredno na adresu prodavnice Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, ul. Kneza Miloša br. 16, pošt. fah br. 933 ili na žiro račun br. 608-3-30-10.

Štampa: Beogradski grafički zavod — Beograd

41

428/1968



700016430,3

COBISS 0