

V1 920

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

7

JUL
1968.
BEOGRAD

Izdavač
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Beograd, Cara Uroša 54

Odgovorni urednik
Slavoljub Vitorović, dipl. inž.

Urednik za štampu: Dobrinka Čonkin

S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>Poruka dosadašnjeg predsednika ISO Sir Jehangir J. Ghandya</i>	3
<i>Poruka novog predsednika ISO g. Faruk A. Süntera</i>	5
<i>Biografija novog predsednika ISO</i>	7
<i>Uslovi kvaliteta za domaću vunu. Prilog izučavanju problema podele ovčije vune u klase</i>	8
<i>Predlog standarda: Električne rotacione mašine. Nazivne snage</i>	13
<i>Anotacije predloga standarda:</i>	
— <i>iz oblasti masti za podmazivanje</i>	14
— <i>iz oblasti ferolegura</i>	14
— <i>za građu drveta</i>	14
— <i>za celulozno drvo</i>	15
— <i>iz oblasti konzervisanja drveta</i>	15
— <i>iz oblasti tekstilne industrije</i>	15
— <i>iz oblasti droga i lekova</i>	15
— <i>za radni alat</i>	16
— <i>iz oblasti vijčane robe</i>	17
— <i>za izbor spojnih elemenata za železnička vozila, kao i za tehn. uslove za osovinska ležišta od sferoidnog liva</i>	17
— <i>iz oblasti drvne industrije</i>	18
— <i>iz oblasti stočarstva i proizvodi stočarstva</i>	18
<i>Međunarodna standardizacija — Primljena dokumentacija</i>	19
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	22



PORUKA DOSADAŠNJEG PREDSEDNIKA ISO SIR JEHANGIR J. GHANDYA

Pre tri godine, kada sam primio dužnost predsednika Međunarodne organizacije za standardizaciju, bio sam svestan teške odgovornosti vezane za ovu visoku dužnost kojom su u prošlosti rukovodile eminentne i visoko stručne ličnosti. Na kraju moga mandata, ako se može reći da sam uspeo da dam skroman doprinos napretku ove međunarodne delatnosti, to sam učinio zahvaljujući neograničenoj saradnji koju su mi svi u velikoj meri pružali, podržavajući me u mojim dužnostima i zadacima.

Ako pogledam unazad na ove tri godine, ispunjen sam osećanjem zadovoljstva prema jedinstvu i duhu kolektivizma koji karakteriše rad ISO-a. Ja sam posebno zahvalan mome prethodniku, gospodinu Andreju Vjatkinu, dr V. Boicovu, predsedniku Komiteta za standarde SSSR-a, našem potpredsedniku gospodinu H. A. R. Binneyu, našem generalnom sekretaru C. H. Sharpstonu na njihovoj velikoj pomoći i efikasnoj saradnji bez koje bi bilo vrlo teško da se postignu svi rezultati koje smo mi zabeležili.



Sir Jehangir J. GHANDY

Danas ISO održava veze sa više od 300 međunarodnih organizacija i ima 56 učlanjenih zemalja. Ova organizacija sada ima i novu kategoriju članova — dopisni članovi — koji treba da postanu redovni članovi. Osim toga, preduzete su odgovarajuće mere u cilju da se reorganizuje i osnaži organizaciona struktura ISO da bi se obezbedila neophodna preorijentacija osnovnih vrednosti i brži postupak izrade preporuka

ISO. Sa porastom broja članova, i povećanjem vrednosti jedinice članarine, finansijsko stanje organizacije se znatno popravilo, što je doprinelo bržem razvitku organizacije okarakterisanom proširivanjem njenog delokruga rada.

Naročito ohrabrenje dala su stremljenja reformi koja su zahvatila ISO i koja postavljaju veliki broj zemalja u razvoju sa Indijom na čelo ovog pokreta. Kao prvom predsedniku azijskog porekla koji je bio izabran za ovu počasnu dužnost, naročito mi je prijatno što vidim da je moj sledbenik, gospodin F.A. Sünter, iz Turske, takođe pripadnik jedne od zemalja u razvoju. Šta više, činjenica da su problemi ovih zemalja predmet od sve veće pažnje na međunarodnom planu, bila je uočena takođe i na konferenciji koja se održala prošle godine u Moskvi na inicijativu gospodina R. C. Desai iz Ujedinjenih nacija, a kojoj je prisustvovao izvestan broj organizacija koje nisu članovi. Ovoj konferenciji prethodio je jedan seminar o standardizaciji, organizovan u Danskoj od strane Ujedinjenih nacija, gde je organizacija ISO imala vodeću ulogu. Ja gajim nadu da će ISO, pod sposobnim rukovodstvom mog sledbenika, biti u mogućnosti da sarađuje u širem obimu sa Ujedinjenim nacijama na ovom životnom polju, i da će zemlje u razvoju izvući veliku korist iz ove srdačne sredine i uzeti aktivnije učešće na standardizaciji. Treba napomenuti da se u standardizaciji, kao i u ma kojoj drugoj oblasti, ne može sprovesti nikakva nacionalna delatnost potpuno izolovano, i da je potrebna politika uzajamnih ustupaka da bi zemlje u razvoju ostvarile svoje ciljeve.

Za vreme moga mandata imao sam priliku da posetim neke zemlje. Bio sam duboko impresioniran saznanjem sa koliko snage i jedinstva dejstvuje ova svetska organizacija podstičući napredak tehnike. Ovaj talas interesovanja za međunarodnu standardizaciju crpe svoju snagu u slobodnoj i iskrenoj razmeni misli oslobođenoj svih političkih uticaja, i ja sam ubeđen da će se stvoriti snažan duh dobre volje u svetu ako se ideje ISO-a neguju i iskreno primenjuju.

Kao što sam već rekao na poslednjem zasedanju Generalne skupštine u Moskvi, dužnost predsednika ISO nije bila za mene samo privilegija već isto tako korisna prilika i podstrek. Interes koji gajim prema radu ISO-a i dalje će se održati, čak i pošto budem napustio ovo mesto. Mnogo toplih čestitki upućujem gospodinu Sünteru i želim mu puno uspeha u teškom zadatku koji ga očekuje. Ja sam siguran da će pod njegovim mudrim rukovođenjem Organizacija obogatiti registar svojih značajnih delatnosti i ostvarenja.

PORUKA NOVOG PREDSEDNIKA ISO G. FARUK A. SÜNTERA

U trenutku preuzimanja dužnosti predsednika ISO, želja mi je da izrazim svoju zahvalnost za veliku čast koji ste mi ukazali, i poverenje koje ste mi dali na Generalnoj skupštini u Moskvi. Ja sam potpuno svestan značaja odgovornosti koju nosi predsednik svetske organizacije kao što je ISO, a veličina zadatka koji mi je poveren još se jasnije ističe u svetlu postignuća mojih eminentnih prethodnika.

Značaj standardizacije je toliko poznat, naročito u međunarodnim trgovačkim razmenama, da su vlade vrlo nestrpljive da što je moguće pre raspoložu velikim brojem međunarodnih standarda. Organizacije stvorene u tom cilju nastoje da izrade što veći broj međunarodnih standarda, i, kako sam primetio pre četiri godine kada sam bio član Saveta, ovo povećanje broja radnih tela koja rade na standardizaciji čini da se



Faruk A. SÜNTER

izgubi iz vida jedan od ciljeva ISO — Unifikacija nacionalnih standarda — i vodi ka inflaciji standarda. Da bi se popravilo ovo stanje, potrebno je održati tesne veze između ISO-a i drugih međunarodnih organizacija, i usmeravati i dalje naše napore ka tome da se dobije samo jedan svetski standard za svaki proizvod, dimenzionalni ili kvalitativni pojam, metodu ispitivanja ili metodu uzimanja uzoraka.

Imajući na umu koliko važnu ulogu ima standardizacija u zemljama u razvoju, jasno je da je jedan od naših glavnih ciljeva da se ove zemlje upute u ovaj rad, i da se organizuje standardizacija u njima, kako bi porodica ISO dobila nove članove. Mi ne smemo gubiti iz vida potrebu da se iskoristi svaka prilika i da sve učinimo da se zamisao standardizacije prikaže i propagira kroz ceo svet.

Kao što sam izjavio u Moskvi, ostvarenje važnih zadataka ne može se postići samo naporima predsednika ili jedne grupe odgovornih lica, već kolektivnim radom. Zato je neophodno ojačati Centralni sekretarijat da bude sposoban da odgovori bolje zadacima koje je obavezan da izvrši. Potrebno je takođe da međunarodni tehnički sekretarijat rade harmonično, a mi treba sve da učinimo da osiguramo saradnju svih zemalja članica i srodne organizacije IEC. Ovom prilikom dozvolite mi da vas podsetim na rezoluciju Generalne skupštine u Moskvi, kojom se pozivaju vlade sviju zemalja da u cilju progresa u svetu ulože sve napore na unapređenju nacionalne i međunarodne standardizacije. Gajim nadu da ste vi već preduzeli pozitivne mere u propagiranju duha ove rezolucije.

Ja sam uveren da uz saradnju svih članova Saveta, a naročito onih koji imaju određene dužnosti kao naš potpredsednik g. Binney, i naš blagajnik g. Hentsch, nećemo propustiti nijednu ekonomsku ili finansijsku mogućnost na putu razvitka naše Organizacije, određenom od Generalne skupštine, i ja sam siguran da ćete nas vi podržati u granicama svojih mogućnosti u ostvarenju ovog cilja.

Ja vas uveravam da ću dati sve od sebe da bi postigao zadovoljavajuće rezultate u vršenju zadatka koji mi je poveren od strane Generalne skupštine 1967. S druge strane, ja sam uveren da mogu da računam na vašu podršku, i ja vam već sada zahvaljujem. Sa ovakvim ubeđenjem mi možemo da krenemo ka jednoj budućnosti punoj obećanja za ISO.

BIOGRAFIJA NOVOG PREDSEDNIKA ISO

G. Faruk A. Sünter rođen je 30. avgusta 1909. god. Njegov otac Mustafa Arif Bey bio je trgovac žitom i moherom.

Posećivao je gimnaziju u Galatasaray (Istambul) gde se nastava vodila na francuskom jeziku. Zatim je studirao na Pravnom fakultetu Univerziteta u Lozani (Švajcarska) gde je stekao diplomu za ekonomske i komercijalne nauke.

G. F. A. Sünter govori tečno francuski, a dobro vlada engleskim jezikom.

— 1930. g. g. F. A. Sünter stupio je na rad u Ministarstvo trgovine u Odeljenje za spoljnu trgovinu, gde je pored ostalog zauzimao položaj šefa službe izvoza, potpredsednika Odeljenja spoljne trgovine, generalnog direktora za snabdevanje i savetnika ministra. 1936. god. imenovan je za direktora novoosnovanog Odeljenja za standardizaciju, koju je dužnost vršio do 1947. god.

— U toku perioda 1948—1950. aktivno i sa uspehom se bavio žurnalistikom, i pomagao je na osnivanju jednog od vrlo čuvenih istambulskih dnevnih listova.

— U toku perioda od 1950—1952. bio je imenovan za državnog podsekretara Ministarstva trgovine; učestvovao je na svetskom kongresu za duvan, i bio izabran za potpredsednika organizacije obrazovane na ovom kongresu.

— 1952. osnovao je Zajednicu privrednih komora industrije i berze i postao njen prvi generalni direktor.

— 1954—1967. osnovao je u okviru ove zajednice Turski institut za standardizaciju, i postao predsednik ovog Instituta, biran svake godine sve do danas.

U okviru rada ISO g. F. A. Sünter je bio predsednik Turske u Savetu od 1963—1965; on je član komiteta STACO i DEVCO.

Vrlo intenzivno prati rad na standardizaciji drugih međunarodnih organizacija i učestvuje redovno na zasedanjima OCDE, CEE i FAO (Codex Alimentarius). Bio je imenovan za potpredsednika Grupe za standardizaciju CEE za period 1966—67. Na izričiti zahtev ISO-a on radi na usklađivanju rada na standardizaciji ovih organizacija u odnosu na ISO, a u cilju sprečavanja suviše velikog nesklada ili dupliranja njihovih standarda.

Dva puta je učestvovao na godišnjim kongresima NORCOFEL (Međunarodni kongres za standardizaciju svežeg voća i povrća i trgovačke metode). Konferencija od 1966. nazvana je »Problemi sredozemnih zemalja«, a konferencija od 1967. »Problemi povrtarske proizvodnje u okviru svetskog problema ishrane u zemljama u razvoju«.

Na Generalnoj skupštini u Nju Delhiju 1964. god. bio je jedan od osnivača organizacija za standardizaciju RCD zemalja (Iran, Pakistan, Turska).

Osim gornjih aktivnosti, u toku poslednjih godina g. F. A. Sünter je bio ekonomski savetnik raznih turskih i inostranih udruženja za ulaganje stranog kapitala u Turskoj.

Najvažnija publikacija koju je dao g. F. A. Sünter je rad u 4 knjige iz oblasti tehnologije tržišta, koja je primenjivana u nastavi od 1942, u prve četiri godine svih visokih komercijalnih škola u Turskoj.

Zatim je dao »Standardizacija u Turskoj i turski institut za standardizaciju« (na turskom), knjiga od 492 stranice.

Bio je osnivač i glavni urednik »Turskog ekonomskog žurnala« (na turskom).

Bio je osnivač, vlasnik i glavni urednik mesečnog lista »Türk Standardlari Enstitüsü »Standard«.

Inače, g. F. A. Sünter piše veliki broj članaka različitog sadržaja, a bavi se malo i poezijom; u slobodnim časovima razonoda mu je slikarstvo.



USLOVI KVALITETA ZA DOMAĆU VUNU

(Prilog izučavanju problema podele ovčije vune u klase prema finoći vune, i standardizacija ove podele)

»Osnovni cilj standardizacije je da utvrdi elemente koji omogućuju proizvodnju u skladu sa željama potrošača i mogućnostima proizvođača a na ekonomski racionalnoj osnovi«¹⁾

Polazeći od navedene postavke slobodno se može reći da klasiranje domaće vune (i merinizirane) prema propisanoj finoći vlakana zahteva od stručnjaka za vunu visok stepen poznavanja upotrebne vrednosti vune i umešnost da prema izgledu pramena, finoći i dužini vlakana, vunu podeli u odgovarajuće klase kvaliteta.

Teškoće pri klasiranju vune prema propisanoj finoći proističu otuda što se u runu, pored finih vlakana, skoro redovno nalaze i određene količine srednje finih i grubih vlakana, ili što se u runu pored grubih vlakana, skoro redovno nalaze i određene količine srednje finih i finih vlakana. Takve mešavine susrećemo u runu domaćih ovaca.

Finoća vune je jedno od bitnih obeležja svake klase vune, a zadatak ovog priloga je da bar delimično upozna čitaoca sa finoćom vune klase I, Ia, Ib, IIa i IIb koja se nalazi u runima domaćih ovaca.

Iz oblasti vunenog vlakna do sada su kod nas izrađeni sledeći standardi:

1. Vuna. Vunena vlakna — JUS F.B1.011,
2. Određivanje količine vnskog vlakna u isporuci sirove ili delimično oprane vune — JUS F.S3.011,
3. Određivanje prečnika vunenog vlakna. Metoda projekcionog mikroskopa — JUS F.S2.210.

U standardu JUS F.B1.011, tač. 3 prikazane su klase kvaliteta vune s obzirom na izgled pramena, dužinu vlakana i finoću i ujednačenost finoće vunelih vlakana. U sledećoj tabeli prikazana je finoća vlakana i procenat učešća pojedinih grupa vlakana po finoći.

Mere u mikronima

Klasa	Srednji prečnik minimum	Srednji prečnik maksimum	Procenat učešća pojedinih grupa vlakana po finoći						
			10 do 25 najmanje	10 do 30 najmanje	10 do 40 najmanje	30,1 najviše	40,1 najviše	50,1 najviše	60,1 najviše
I		24	70	86	—	14	1,5	—	—
Ia	24	26	53	78	—	22	2,5	—	—
Ib	26	30	—	70	—	30	3,5	1,5	—
IIa	30	33	—	—	80	—	20	2	—
IIb	33	36	—	—	73	—	27	3	—
IIIa	36	38	—	—	62	—	38	3	1
IIIb	38	40	—	—	52	—	48	4	2
IVa	40	45	—	—	40	—	60	10	5
IVb	preko 40	preko 45	—	—	30	—	70	—	—

Finoj vuni pripadaju klase I, Ia i Ib. Srednje finoj vuni pripadaju klase IIa i IIb. Srednje gruboj vuni pripadaju klase IIIa i IIIb. Gruboj vuni pripadaju klase IVa i IVb.

¹ P. Salmon: Standardizacija i napredak tehnike u Francuskoj i u svetu (Memoires ICF, br. 2, febr. 1961).

Za našu tekstilnu industriju od posebnog interesa je vuna domaćih meriniziranih ovaca. Nemerinizirana domaća ovca daje vunu sa nedovoljno izraženim pozitivnim osobinama, tako da po kvalitetu nije u potpunosti mogla zadovoljiti zahteve naše tekstilne industrije.

Vunarski institut u Leskovcu proučavao je osobine i upotrebljivost domaćih meriniziranih vuna²⁾. Određene količine ovih vuna, striga 1960. g., prikupljene su iz raznih oblasti; vune su klasirane u klase I, Ia, Ib, IIa i IIb prema standardu JUS F.B1.011 i na osnovu vizuelne ocene kvaliteta koja se u praksi primenjuje.

Ispitana je vuna sa ovaca iz sledećih oblasti:

- Jugozapadna Srbija (Sjenica),
- Istočna Srbija (Svrljig),
- Istočna Srbija (Pirot),
- Jugozapadna Makedonija (Negotino Vardar, Kavadarci, Crveni Bregovi),
- Jugoistočna Makedonija (Sveti Nikole, Štip, Kumanovo) i
- AP Vojvodina (Pančevo, Zrenjanin, Novi Sad).

Na izdvojenim uzorcima vune iz navedenih oblasti ispitana je i finoća vlakana (prečnik vlakana). Rezultati ispitivanja prikazani su u narednim tabelama.

SREDNJE VREDNOSTI PREČNIKA VLAKANA ISORTIRANIH KLASA VUNE.
PREČNIK VLAKANA ODREĐEN JE POMOĆU PROJEKCIONOG MIKROSKOPA

Mere u mikronima

Oblast	Isortirana klasa				
	I	Ia	Ib	IIa	IIb
Jugozapadna Srbija	25,50	30,35	31,53	35,56	39,82
Istočna Srbija-Svrljig	25,53	26,04	30,99	34,04	39,81
Istočna Srbija-Pirot	23,24	27,43	29,05	33,16	37,89
Jugozapadna Makedonija	25,10	27,76	29,50	34,14	35,31
Jugoistočna Makedonija	25,53	26,57	29,80	33,54	35,49
AP Vojvodina	25,81	28,33	33,06	34,71	39,66

SREDNJE VREDNOSTI STANDARDNE DEVIJACIJE PREČNIKA VLAKANA ISORTIRANIH KLASA VUNE

Mere u mikronima

Oblast	Isortirana klasa				
	I	Ia	Ib	IIa	IIb
Jugozapadna Srbija	5,82	7,46	8,05	9,15	10,25
Istočna Srbija-Svrljig	5,54	7,51	6,46	9,11	9,59
Istočna Srbija-Pirot	5,18	5,83	6,42	9,37	8,64
Jugozapadna Makedonija	4,60	7,52	6,76	8,90	8,99
Jugoistočna Makedonija	5,78	6,45	7,37	9,31	8,78
AP Vojvodina	4,70	7,27	7,43	8,82	9,07

SREDNJE VREDNOSTI KOEFICIJENTA VARIJACIJE PREČNIKA VLAKANA ISORTIRANIH KLASA VUNE, U %

Oblast	Isortirana klasa				
	I	Ia	Ib	IIa	IIb
Jugozapadna Srbija	22,80	24,57	25,69	27,72	26,20
Istočna Srbija-Svrljig	21,69	28,88	20,82	26,76	24,08
Istočna Srbija-Pirot	22,28	21,24	22,11	28,25	22,80
Jugozapadna Makedonija	18,39	27,10	22,91	25,94	25,32
Jugoistočna Makedonija	22,39	24,26	24,73	27,75	24,74
AP Vojvodina	18,25	25,66	22,47	25,41	22,84

²⁾ Podaci su uzeti iz naučno-istraživačkog rada po temi »Proučavanje osobina i upotrebljivosti domaćih meriniziranih vuna« koja je bila obrađena u Vunarskom institutu, Leskovac, a finansirana od strane Saveznog fonda za naučni rad.

Rezultati analiza isortiranih vuna na klase I, Ia, Ib, IIa i IIb, striga 1960. g.³⁾ pokazuju da i pored toga što je bila poklonjena najveća pažnja pri sortiranju, nije bilo moguće vunu tako isortirati da u pogledu finoće budu u potpunosti zadovoljeni propisi JUS F.B1.011.

Uglavnom, kod svih isortiranih klasa finoća je grublja od propisane, izuzimajući klase I i Ib kod vune iz oblasti Istočne Srbije (Pilot), klase Ib i IIb iz oblasti Jugozapadne Makedonije i klase Ib i IIb iz oblasti Jugoistočne Makedonije. Ovo je usledilo zbog toga što se u pramenovima, pored finih vlakana, nalaze i vrlo gruba vlakna, naročito kod vuna iz oblasti AP Vojvodine, Istočne Srbije-Svrljig i Jugozapadne Srbije i neznatno kod vune iz oblasti Jugoistočne Makedonije.

Međutim, klasa I i Ib vune iz oblasti Istočne Srbije, klasa Ib i IIb vune iz oblasti Jugozapadne i Jugoistočne Makedonije odgovara finoći propisanoj u standardu za vuneno vlakno.

U narednoj tabeli prikazano je za koliko mikrona je svaka isortirana klasa grublja od klase propisane u standardu za vuneno vlakno.

RAZLIKA IZMEĐU MAKSIMALNOG SREDNJEG PREČNIKA
PROPISANOG U STANDARDU I SREDNJEG PREČNIKA VLAKANA
ISPITIVANIH VUNA

Mere u mikronima

Oblast	Isortirana klasa				
	I	Ia	Ib	IIa	IIb
Jugozapadna Srbija	1,50	4,35	1,53	2,56	3,82
Istočna Srbija-Svrljig	1,55	0,07	0,99	1,04	3,81
Istočna Srbija-Pilot	0,00	1,43	0,00	0,16	1,89
Jugozapadna Makedonija	1,10	1,77	0,00	1,14	0,00
Jugoistočna Makedonija	1,55	0,57	0,00	0,54	0,00
AP Vojvodina	1,81	2,33	3,06	1,71	3,66

Rezultati u navedenoj tabeli pokazuju da po oblastima u pogledu finoće najviše odstupaju vune sledećih klasa:

- klasa Ia vune iz oblasti Jugozapadne Srbije, 4,35 mikrona,
- klasa IIb vune iz oblasti Istočne Srbije-Svrljig, 3,81 mikron,
- klasa IIb vune iz oblasti Istočne Srbije-Pilot, 1,89 mikrona,
- klasa Ia vune iz oblasti Jugozapadne Makedonije, 1,77 mikrona,
- klasa I vune iz oblasti Jugoistočne Makedonije, 1,55 mikrona,
- klasa IIb vune iz oblasti AP Vojvodine, 3,66 mikrona.

Odstupanja u pogledu finoće po oblastima su sledeća: najmanja su kod vuna iz oblasti Jugoistočne Makedonije, Istočne Srbije-Pilot i Jugozapadne Makedonije. Prema tome, vune iz ovih oblasti su u proseku najfinije.

Sumirajući rezultate finoće pojedinih klasa iz svih oblasti, a u cilju iznalaženja prosečne finoće po klasama ispitivanih vuna, dobija se sledeći pregled:

Klasa	I	Ia	Ib	IIa	IIb
Prosečna finoća vune u mikronima	25,12	27,75	30,82	34,19	38,00

Razlika između maksimalnog srednjeg prečnika vlakana propisanog u standardu za vuneno vlakno i srednjeg prečnika vlakana po klasama vuna iz svih oblasti je sledeća:

Klasa	I	Ia	Ib	IIa	IIb
Razlika u mikronima	1,12	1,75	0,82	1,19	2,00

U tab. 2 standarda JUS F.B1.011 prikazan je procenat učešća pojedinih grupa vlakana po finoći. S obzirom da su ovi procenti propisani, i da se i prema ovom učešću ocenjuje kojoj klasi vuna pripada, u narednim tabelama prikazan je procenat učešća vlakana određenog prečnika, po klasama vuna iz pojedinih oblasti.

³⁾ Isortirane vune klase IIIa, IIIb, IVa i IVb nisu analizirane.

PROCENTUALNO UČEŠĆE POJEDINIH GRUPA VLAKANA PO FINOĆI VUNE
IZ POJEDINIH OBLASTI, KLASA I

Oblast	do 24 mikrona	preko 24 mikrona
Jugozapadna Srbija	38,3	61,7
Istočna Srbija-Svrljig	38,9	61,1
Istočna Srbija-Pirot	61,1	38,9
Jugozapadna Makedonija	38,8	61,2
Jugoistočna Makedonija	37,8	62,2
AP Vojvodina	30,6	69,4

PROCENTUALNO UČEŠĆE POJEDINIH GRUPA VLAKANA PO FINOĆI VUNE
IZ POJEDINIH OBLASTI, KLASA Ia

Oblast	do 24 mikrona	24 do 26 mikrona	preko 24 mikrona
Jugozapadna Srbija	19,2	11,5	69,3
Istočna Srbija-Svrljig	40,7	14,5	44,8
Istočna Srbija-Pirot	29,2	14,8	56,0
Jugozapadna Makedonija	34,9	12,5	52,6
Jugoistočna Makedonija	37,1	13,6	49,3
AP Vojvodina	30,2	8,7	61,1

PROCENTUALNO UČEŠĆE POJEDINIH GRUPA VLAKANA PO FINOĆI VUNE
IZ POJEDINIH OBLASTI, KLASA Ib

Oblast	do 26 mikrona	26 do 30 mikrona	preko 30 mikrona
Jugozapadna Srbija	25,4	20,6	54,0
Istočna Srbija-Svrljig	28,8	23,0	48,2
Istočna Srbija-Pirot	32,5	27,1	40,4
Jugozapadna Makedonija	33,4	24,5	42,1
Jugoistočna Makedonija	33,8	20,9	45,3
AP Vojvodina	15,9	18,0	66,1

PROCENTUALNO UČEŠĆE POJEDINIH GRUPA VLAKANA PO FINOĆI VUNE
IZ POJEDINIH OBLASTI, KLASA IIa

Oblast	do 30 mikrona	30 do 33 mikrona	preko 33 mikrona
Jugozapadna Srbija	29,3	17,1	53,6
Istočna Srbija-Svrljig	39,0	15,8	45,2
Istočna Srbija-Pirot	39,8	13,4	46,8
Jugozapadna Makedonija	34,1	13,2	52,7
Jugoistočna Makedonija	38,4	14,2	47,4
AP Vojvodina	27,3	12,7	60,0

PROCENTUALNO UČEŠĆE POJEDINIH GRUPA VLAKANA PO FINOĆI VUNE
IZ POJEDINIH OBLASTI, KLASA IIb

Oblast	do 33 mikrona	33 do 36 mikrona	preko 36 mikrona
Jugozapadna Srbija	30,2	24,4	45,4
Istočna Srbija-Svrljig	30,2	6,5	63,3
Istočna Srbija-Pirot	31,7	14,1	54,2
Jugozapadna Makedonija	42,6	14,0	43,4
Jugoistočna Makedonija	41,3	16,1	42,6
AP Vojvodina	21,1	21,1	57,8



Procentualno učešće pojedinih grupa vlakana po finoći vune iz pojedinih oblasti potvrđuje sledeće:

Ni jedna od ispitanih vuna klase I ne ispunjava uslove kvaliteta u pogledu procenta učešća pojedinih grupa vlakana po finoći. Propisano je da najmanje 70 % vlakana ima finoću do 25 mikrona.

Ni jedna od ispitanih vuna klase Ia ne ispunjava uslove kvaliteta u pogledu procenta učešća pojedinih grupa vlakana po finoći. Propisano je da najmanje 53 % vlakana ima finoću do 25 mikrona.

Ni jedna od ispitanih vuna klase Ib ne ispunjava uslove kvaliteta u pogledu procenta učešća pojedinih grupa vlakana po finoći. Propisano je da najmanje 70 % vlakana ima finoću do 30 mikrona.

Ni jedna od ispitanih vuna klase IIa ne ispunjava uslove kvaliteta u pogledu procenta učešća pojedinih grupa vlakana po finoći. Propisano je da najviše 20 % vlakana ima finoću preko 40,1 mikron.

Ni jedna od ispitanih vuna klase IIb ne ispunjava uslove kvaliteta u pogledu procenta učešća pojedinih grupa vlakana po finoći. Propisano je da najviše 27 % vlakana ima finoću preko 40,1 mikron.

Svi izneti rezultati ukazuju na činjenicu da je razvrstavanje vune prema propisanim klasama veoma otežano zbog toga što u odgajivanju ovaca još uvek nije postignuta takva selekcija da pojedina runa sadrže vlakna približnih finoća predviđenih u standardu za vuneno vlakno. U istom runu danas se mogu i vizuelno zapaziti vlakna vrlo fina i veoma gruba, jedna pored drugih, u jednom pramenu.

Stoga je potrebno da i stručnjaci za vunu, odgajivači ovaca i prerađivači vune u tekstilnim fabrikama iznesu svoja zapažanja o domaćoj vuni i mogućnostima razvrstavanja ove prema propisima koje nalaže standard za vuneno vlakno.

Savić B. Stanko, dipl. inž.

Predlog br. 7852

Električne rotacione mašine
NAZIVNE SNAGEJ U S
N.G0.015
1968.*Rotating electrical machines. Rated output values*

Ovaj standard je u skladu sa preporukom Međunarodne elektrotehničke komisije, IEC publikacija 72—1, četvrto izdanje 1967. i kasnijim izmenama i dopunama.

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje nazivne snage električnih rotacionih mašina.

2 Primena standarda

Nazivne snage propisane ovim standardom primenjivaće se na sve nove konstrukcije i na sve nove serije električnih mašina čiji će razvoj početi po stupanju na snagu ovoga standarda.

3 Nazivne snage

3.1 Nazivne snage električnih rotacionih mašina navedene su u tabeli.

Nazivne snage električnih mašina kW		
Niz 1	Niz 2	Niz 1
0,06		160
0,09		185
0,12		200
0,18		220
0,25		250
0,37		280
0,55		300
0,75		315
1,1		335
1,5		355
2,2	1,8	375
3,7	3	400
	4	
5,5		425
7,5	6,3	450
11	10	475
15	13	500
	17	
18,5		530
22	20	560
30	25	600
37	33	630
	40	
45		670
55	50	710
75	63	750
90	80	800
	100	
110		850
132	125	900
150		950
		1 000

3.2 Vrednosti iz niza 2 treba primenjivati samo izuzetno.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI MASTI ZA PODMAZIVANJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog jugoslovenskog standarda
Predlog br. 7853 Masti za podmazivanje. Specijalno grafitirano

mazivo za železnice **JUS B.H3.668**

Ovaj predlog standarda, koji je podnelo preduzeće »Pretis«, Sarajevo (kao glavni potrošač), treba da zameni postojeći jugoslovenski standard JUS B.H3.540 koji ne zadovoljava u praktičnoj primeni.

Pored toga što se ovim predlogom standarda propisuju druge sirovine od onih predviđenih u JUS B.H3.540 i njihove bitne karakteristike, za gotov proizvod proširen je broj fizikalno-hemijskih karakteristika novim karakteristikama kao što su: mehanička stabilnost (promena penetracije posle gnječenja — 10.000 ciklusa —), otpornost prema vodi (ispirljivost), izdvajanje ulja, izdržljivost na niskim temperaturama i drugim, koje su u vezi sa promenom sirovinske osnove.

Sa ovim predlogom saglasio se i glavni proizvođač — INA, industrija nafte, Zagreb.

Predlog je posebno umnožen u dovoljnom broju primeraka i dostavljen svim zainteresovanim preduzećima, distribucionoj mreži naftinih derivata i organizacijama, kao i ustanovama zainteresovanim za ova pitanja.

Interesenti koji nisu dobili ovaj predlog mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, p. fah 933, Cara Uroša br. 54, sa zahtevom da im se predlog naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI FEROLEGURA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti ferolegura, i to:

Predlog br. 7854 Silicijum i ferosilicijum. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS C.B1.101**

Predlog br. 7855 Manganske — ferolegure. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS C.B1.102**

Predlog br. 7856 Ferohrom. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS C.B1.103**

Predlog br. 7857 Silikohrom. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS C.B1.104**

Predlog br. 7858 Silikokalcijum. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS C.B1.105**

Gornje predloge pripremila je stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača, potrošača i zainteresovanih ustanova, a na osnovu nacrtu izrađenih od strane Poslovnog udruženja proizvođača ferolegura. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni zainteresovanim.

Međutim, ukoliko još ima interesenata koji nisu dobili tekstove predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se pojedini predlozi naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDA
ZA GRAĐU DRVETA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog revizije sledećeg jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 7859 Građa drveta..... **JUS D.BO.020**

Predlog revizije dostavilo je Poslovno udruženje gozdno gospodarskih organizacija, Ljubljana. Posle razmatranja u stručnoj komisiji predlog je umnožen i razslan većem broju privrednih organizacija, ustanova i naučnih instituta na razmatranje i primedbe, odnosno saglasnost, do gore navedenog roka.

I ostale zainteresovane organizacije, koje nisu dobile predlog revizije, a žele da ga prouče i stave primedbe, mogu ga dobiti na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, pošt. pregradak 933.

**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDARDA
ZA CELULOZNO DRVO**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog revizije jugoslovenskog standarda i to:

Predlog br. 7860 Proizvodi iskorišćavanja šuma. Drvo za celulozu, polucelulozu i drvenjaču..... **JUS D.B5.020**

Predlog revizije izrađen je na bazi pismenih primedaba nekih zainteresovanih privrednih organizacija i asocijacija i zaključaka stručne komisije obrazovane od predstavnika nekih proizvođača i potrošača, kao i asocijacija i instituta.

Predlog revizije je umnožen i razaslan većem broju privrednih i drugih organizacija i njihovih asocijacija i instituta na razmatranje i primedbe.

Naknadno, predlog mogu dobiti i ostale organizacije i ustanove koje ga nisu primile, a žele da ga prouče i stave primedbe ili saglasnost, posebnim dopisom na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša ul. br. 54, pošt. pregradak 933.

**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDARDA
IZ OBLASTI KONZERVISANJA DRVETA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog revizije sledećeg jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 7861 Konzervisanje drveta. Impregnisanje stubova za vodove. Priprema i preuzimanje **JUS D.T4.021**

Predlog je izradila stručna grupa Poslovnog udruženja elektroprivrednih preduzeća za distribuciju električne energije Srbije, pod rukovodstvom inž. Slavka Mikića, savetnika. Posle sprovedene ankete i razmatranja na sastanku predstavnika izvesnog broja zainteresovanih privrednih organizacija, Udruženje je predlog revizije dostavilo Zavodu.

Po razmatranju u stručnoj komisiji JZS, predlog je stavljen na javnu diskusiju i razaslat većem broju zainteresovanih privrednih organizacija i ustanova na primedbe ili saglasnost.

I ostale privredne organizacije i ustanove, koje nisu primile ovaj predlog revizije, mogu ga dobiti na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, pošt. pregradak 933.

**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDARDA
IZ OBLASTI TEKSTILNE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi revizije važećih jugoslovenskih standarda iz oblasti tekstilne industrije:

Predlog br. 7862 Pamučna pređa. Opšti uslovi **JUS F.B2.021
1960.**

Predlog br. 7863 Kardirana i češljana pamučna pređa. Foto-snimci etalona prema JUS F.B2.021 **JUS F.B2.026
1960.**

Predlozi revizije standarda izrađeni su u saradnji sa nadležnom stručnom komisijom.

Zainteresovane radne organizacije, koje nisu primile predloge revizije standarda, mogu se obratiti neposredno Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, tel. 26-427, da im se naknadno dostave predlozi, za stavljanje primedbi i mišljenja za eventualnu dopunu i izmenu.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDARDA
IZ OBLASTI DROGA I LEKOVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

Predlog br. 7864 Aetheroleum Anethi herbae — etarsko ulje mirođije **JUS H.H9.051**

Predlog br. 7865	Aetheroleum Anisi — etarsko ulje anisa	JUS H.H9.052
Predlog br. 7866	Aetheroleum Carvi — etarsko ulje kima	JUS H.H9.054
Predlog br. 7867	Aetheroleum Coriandri — etarsko ulje koriandra	JUS H.H9.060
Predlog br. 7868	Aetheroleum Foeniculi — etarsko ulje morača	JUS H.H9.064
Predlog br. 7869	Aetheroleum Helichrysi — etarsko ulje smilja	JUS H.H9.066
Predlog br. 7870	Aetheroleum Hyssopi — etarsko ulje izopa ..	JUS H.H9.076
Predlog br. 7871	Aetheroleum Majoranae — etarsko ulje majorana	JUS H.H9.068
Predlog br. 7872	Aetheroleum Menthae crispae — etarsko ulje kudrave nane	JUS H.H9.069
Predlog br. 7873	Aetheroleum Origanum heracleoticum — etarsko ulje mravinca	JUS H.H9.070
Predlog br. 7874	Aetheroleum Petroselini — etarsko ulje peršuna.....	JUS H.H9.071
Predlog br. 7875	Aetheroleum Satureae — etarsko ulje čubra..	JUS H.H9.072
Predlog br. 7876	Aetheroleum Serpylli — etarsko ulje majčine dušice	JUS H.H9.073
Predlog br. 7877	Aetheroleum Sinapis — etarsko ulje slačice ..	JUS H.H9.074
Predlog br. 7878	Aetheroleum Thymi — etarsko ulje timijana	JUS H.H9.075
Predlog br. 7879	Aetheroleum Valerianae — etarsko ulje odoljena	JUS H.H9.076

Predlozi su posebno odštampani i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge ne budu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, (Beograd, pošt. fah 933), sa zahtevom da im predlozi budu naknadno dostavljeni.

ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA RADNI ALAT

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

Predlog br. 7880	Mašinski noževi. Preporučene veličine uglova noža	JUS K.C1.004
Predlog br. 7881	„ Kružni noževi za oblikovanje	JUS K.C1.028
Predlog br. 7882	„ Noževi za izradu spoljnog metričkog navoja s trouglastim ISO-profilom ..	JUS K.C1.030
Predlog br. 7883	„ Noževi za izradu unutarnjeg metričkog navoja s trouglasnim ISO-profilom	JUS K.C1.031
Predlog br. 7884	Vretenasta glodala sa valjkastom drškom za kovačke kalupe	JUS K.D2.200
Predlog br. 7885	Vretenasta glodala sa Morze koničnom drškom i navojem u dršci za kovačke kalupe	JUS K.D2.201
Predlog br. 7886	Konična vretenasta glodala sa valjkastom drškom za kovačke kalupe	JUS K.D2.202
Predlog br. 7887	Konična vretenasta glodala sa Morze koničnom drškom i navojem u dršci za kovačke kalupe	JUS K.D2.203
Predlog br. 7888	Vretenasta glodala sa loptastim čelom i valjkastom drškom za kovačke kalupe	JUS K.D2.204
Predlog br. 7889	Vretenasta glodala sa loptastim čelom sa Morze koničnom drškom i navojem u dršci za kovačke kalupe	JUS K.D2.205

Zainteresovane radne organizacije, koje nisu dobile tekst ovih predloga standarda, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933), sa zahtevom da im se predlozi dostave radi stavljanja eventualnih primedbi ili predloga za izmene i dopune.

Zahtevi za slanje teksta predloga mogu se dostaviti najkasnije do 1. oktobra 1968. a primedbe na predloge standarda mogu se staviti najkasnije do 1. novembra 1968. god.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI VIJČANE ROBE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog standarda:

Predlog br. 7890 Navrtke za duge trnove, srednje klase izrade,
sa finim navojem **JUS M.B1.621**

Zainteresovane radne organizacije, koje nisu dobile tekst ovog predloga standarda, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933), sa zahtevom da im se predlog dostavi radi stavljanja eventualnih primedbi ili predloga za izmene i dopune.

Zahtevi za slanje teksta predloga mogu se dostaviti najkasnije do 1. oktobra 1968. god., a primedbe na predlog standarda mogu se staviti najkasnije do 1. novembra 1968. godine.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
ZA IZBOR SPOJNIH ELEMENATA ZA ŽELJEZNIČKA VOZILA
KAO I ZA TEH. USLOVE ZA OSOVINSKA LEŽIŠTA OD SFEROIDNOG LIVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi za jugoslovenske standarde:

- 1) **Predlog br. 7891** Izbor vijaka za drvo sa poluokruglom glavom za željeznička vozila **JUS P.A4.017**
- Predlog br. 7892** Izbor vijaka za drvo sa upuštenom glavom za željeznička vozila **JUS P.A4.018**
- Predlog br. 7893** Izbor vijaka za drvo sa upuštenom sočivastom glavom za željeznička vozila **JUS P.A4.019**
- Predlog br. 7894** Izbor čeličnih vijaka za drvo sa šestouglastom glavom **JUS P.A4.020**
- Predlog br. 7895** Izbor čeličnih vijaka sa cilindričnom glavom sa šestostranom rupom **JUS P.A4.021**
- Predlog br. 7896** Izbor čeličnih zakovica sa poluokruglom glavom osim kotlovskih **JUS P.A4.022**
- Predlog br. 7897** Izbor rascepki i prečnici odgovarajućih vijaka **JUS P.A4.023**
- Predlog br. 7898** Prolazne rupe za sirove vijke, izbor prečnika **JUS P.A4.024**
- Predlog br. 7899** Prolazne rupe za čelične zakovice, izbor prečnika **JUS P.A4.025**
- Predlog br. 7900** Upusti za vijke, izbor vrste i veličine upusta **JUS P.A4.026**
- Predlog br. 7901** Pogonske četvrtke, izbor veličine otvora ključeva **JUS P.A4.027**
- 2) **Predlog br. 7902** Osovinska ležišta. Oklopi, poklopci i labirintski prstenovi izrađeni od sferoidnog liva. Tehnički uslovi za izradu i isporuku **JUS P.F4.912**

Predlozi pod 1. izrađeni su na bazi nacrtu predloga Poslovnog udruženja proizvođača šinskih vozila ILV. Beograd, a pod 2 na bazi nacrtu predloga Biroa za standardizaciju Zajednice JŽ, i redigovani u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju na sastancima stručnih komisija, sastavljenih od predstavnika Jugosl. železnica, proizvođača šinskih vozila, proizvođača vijaka i livnica.

Svi navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na adresu izvesnog broja zainteresovanih preduzeća i organizacija radi stavljanja obrazloženih pismenih primedbi.

Interesenti, koji ove predloge nisu primili, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom, da im se predlozi naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI DRVNE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda iz oblasti drvne industrije i to:

Predlog br. 7903	Drveno brašno za tehničke svrhe.	
	Uzimanje uzoraka i metode ispitivanja	JUS D.A1.510
Predlog br. 7904	„ Opšti uslovi	JUS D.D6.021

Predlozi su izrađeni na bazi odgovarajućih TGL standarda za ovaj proizvod drvne industrije, a za potrebe industrije plastičnih masa.

Predlozi su umnoženi i razaslati na adrese većeg broja privrednih organizacija — proizvođača i potrošača ovog proizvoda.

I ostale zainteresovane privredne i druge organizacije i ustanove, koje nisu primile ove predloge, mogu ih dobiti na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša, 54, pošt. pregradak 933.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI STOČARSTVA I PROIZVODI STOČARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi 1. novembar 1968.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda

Predlog br. 7905	Mesnate industrijske svinje	JUS E.C1.001
Predlog br. 7906	Original ovčija suva sirišta	JUS E.C9.100

Prvi predlog izradio je Jugoslovenski institut za tehnologiju mesa Beograd, a drugi je izrađen u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju na osnovu nacrtu predloga stručnjaka preduzeća za crevarstvo — Padinska skela — Beograd.

Predlozi su posebno štampani i upućeni zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge ne budu primili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) pa će im predlozi biti naknadno dostavljeni.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade kopija, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova reprodukcije.

ISO/TC 4 — Kotrljajni ležaji

Predlog preporuke ISO:

br. 944 — »Kotrljajni ležaji. Konično-valjčani ležaji. Gabaritne mere. V deo. Podsklopovi. Metričke serije« (rok za primedbe 1. IX 1968).

ISO/TC 8 — Brodogradnja

Preporuka ISO:

br. 644 — »Konvencionalne oznake koje treba upotrebljavati u šemama ventilatorskih uređaja na brodovima«.

ISO/TC 12 — Veličine, jedinice, simboli i faktori i tablice za preračunavanje

Predlog preporuke ISO:

br. 1557 — »Pravila za upotrebljavanje jedinica međunarodnog sistema i za izbor decimalnih umnožaka i podeljaka jedinica SI« (rok za primedbe 1. VIII 1968).

ISO/TC 17 — Čelik

Preporuke ISO:

br. 79—1968 — »Ispitivanje tvrdoće čelika po Brinelu« II izdanje zamenjuje ISO/R 79—1959,

br. 146—1968 »Baždarenje aparata za ispitivanje tvrdoće po Vickersu« II izdanje zamenjuje ISO/R 146—1960,

br. 674 »Baždarenje kontrolnih pločica za proveravanje aparata za ispitivanje tvrdoće po Rokvelu. Skala B i C«.

Predlog preporuke ISO:

br. 1353 — »Određivanje površinske tvrdoće čelika po Rokvelu Skala N i T« (rok za primedbe 1. VIII 1968).

ISO/TC 18 — Cink i cinkove legure

Predlog preporuke ISO:

br. 1570 — »Hemijska analiza cinka i cinkovih legura. Fotometrijsko određivanje kalaja« (ok za primedbe 15. VII 1968).

ISO/TC 20 — Vazduhoplovstvo

Predlozi preporuka ISO:

br. 1487 — »Priključci zemljovoda cevi za punjenje vazduhoplova gorivom« (rok za primedbe 15. VIII 1968),

br. 1465 — »Priključne mere za punjenje tečnim kiseonikom na vazduhoplovima« (rok za primedbe 1. VIII 1968),

br. 1540 — »Karakteristike električnih sistema na vazduhoplovima« (rok za primedbe 1. IX 1968).

ISO/TC 22 — Automobili

Predlog preporuke ISO:

br. 1417 — »Učvršćivanje sigurnosnih pojaseva u automobilima (rok za primedbe 1. VIII 1968).

ISO/TC 26 — Bakar i bakarne legure

Predlozi preporuka ISO:

br. 1428 — »Blokovi od plameno rafinisanog visokoprovodljivog bakra« (rok za primedbe 1. VIII 1968),

br. 1429 — »Blokovi od plameno rafinisanog bakra« (rok za primedbe 1. VIII 1968),

br. 1430 — »Blokovi od rafinisanog i fosforom dezoksidiranog bakra (rok za primedbe 1. VIII 1968),

br. 1553 — »Hemijske analize bakra i bakarnih legura. Elektrolitičko određivanje bakra u nelegiranom bakru koji sadrži iznad 99,90% bakra« (rok za primedbe 1. VIII 1968),

- br. 1554 — »Hemijske analize bakra i bakarnih legura. Određivanje bakra u bakarnim legurama za gnječenje« (rok za primedbe 1. VIII 1968),
- br. 1555 — »Ispitivanje istezanjem limova od bakra i bakarnih legura (tanjih od 2,5 mm (0,1 in) i ne tanjih od 0,5 mm (0,020 in))« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1556 — »Ispitivanje spljoštavanjem cevi od bakra i bakarnih legura okruglog preseka« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1634 — »Valjani proizvodi od bakra i bakarnih legura za gnječenje (ploče, limovi i trake). Mehaničke osobine« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1635 — »Cevi od bakra i bakarnih legura okruglog preseka za sve svrhe osim kondenzatora« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1636 — »Cevi od bakra i bakarnih legura za gnječenje za kondenzatore i izmenjivače toplote. Mehaničke osobine« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1637 — »Proizvodi punog preseka od bakra i bakarnih legura za gnječenje, isporučeni u pravim dužinama. Mehaničke osobine« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1638 — »Proizvodi punog preseka od bakra i bakarnih legura za gnječenje, isporučeni u koturovima ili kalemovima. Mehaničke osobine« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1639 — »Profili od bakra za gnječenje, presovani. Mehaničke osobine« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1640 — »Otkivci od bakarnih legura za gnječenje. Mehaničke osobine« (rok za primedbe 15. VIII 1968).
- ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva**
Preporuke ISO:
br. 622 — »Određivanje fosfora u pepelu uglja«,
br. 647 — »Određivanje prinosa katra, vode, gasa i koksa pri destilaciji mrkog uglja i lignita na niskoj temperaturi«.
- ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi**
Preporuka ISO:
br. 600 — »Sirova biljna ulja i masti. Određivanje aciditeta«.
- ISO/TC 38 — Tekstil**
Predlozi preporuka ISO:
br. 1343 — »Užad od poliamidne filament pređe iz tri struka« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1344 — »Užad od poliestarske filament pređe iz tri struka« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1345 — »Užad od manile i sisala iz tri i četiri struka« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
- br. 1347 — »Uzimanje i kondicioniranje uzoraka užadi za ispitivanje« (rok za primedbe 15. VIII 1968).
- ISO/TC 39 — Mašine alatke**
Preporuke ISO:
br. 666 — »Montaža pločastih tocila pomoću prirubnica«.
Predlog preporuka ISO:
br. 1545 — »Preporuka ISO/R 298—1963 Dodatak: Šiljci za strugove — uglovi šiljaka« (rok za primedbe 15. VIII 1968).
- ISO/TC 44 — Varenje**
Preporuke ISO:
br. 670 — »Dimenzije pravih elektroda za tačkasto-otporno zavarivanje«,
br. 693 — »Dimenzije točkova za linijsko elektrootporno zavarivanje«.
- ISO/TC 45 — Guma**
Predlozi preporuka ISO:
br. 1405 — »Određivanje adhezije vulkanizirane prirodne gume« (rok za primedbe 1. VIII 1968),
br. 1408 — »Određivanje sadržaja čađi iz vulkaniziranog prirodnog i sintetičkog kaučuka metodom pirolize« (rok za primedbe 1. VIII 1968),
br. 1409 — »Određivanje površinskog napona lateksa kaučuka« (rok za primedbe 1. VIII 1968).
- ISO/TC 46 — Dokumentacija**
Predlozi preporuka ISO:
br. 1527 — »Naslovna strana knjige« (rok za primedbe 15. VIII 1968),
br. 1528 — »Mikrofilmovi od 16 mm i 35 mm, kalemovi za negativne i pozitivne« (rok za primedbe 15. VIII 1968).
- ISO/TC 60 — Zupčanci**
Preporuke ISO:
br. 677 — »Standardni profil koničnih zupčanika sa pravim zupcima za opšte mašinstvo i teške mašine«,
br. 678 — »Moduli za konične zupčanike sa pravim zupcima za opšte mašinstvo«.
Predlog preporuka ISO:
br. 1415 — »Terminološki rečnik za pužne prenosnike« (rok za primedbe 1. VIII 1968).

- ISO/TC 61** — **Plastične mase**
Preporuka ISO:
br. 600 — »Plastične mase. Određivanje sadržaja ekstrahirajućih materija u poliamidima«.
Predlog preporuke ISO:
br. 1422 — »Drugi dodatak preporuci ISO/R 472 — Definicije naziva za plastične mase« (rok za primedbe 1.VIII 1968).
- ISO/TC 72** — **Tekstilne mašine i pomoćni uređaji**
Preporuka ISO:
br. 109—1968 — »Radna širina tkačkih razboja. II izdanje zamjenjuje ISO/R 109—1959«.
- ISO/TC 94** — **Lična zaštitna sredstva. Zaštitna odeća i oprema**
Predlog preporuke ISO:
br. 1534 — »Sigurnosni pojasevi sa retractorom za automobiliste« (rok za primedbe 15.VIII 1968).
- ISO/TC 97** — **Računske mašine i obrada podataka**
Preporuka ISO:
br. 646 — »Kodeks sa 6 i 7 elemenata za prenos podataka u uređajima za obradu informacija«.
Predlog preporuke ISO:
br. 1539 — »Jezik za programiranje FORTRAN« (rok za primedbe 1. VIII 1968).
- ISO/TC 104** — **Konteneri za transport robe**
Preporuka ISO:
br. 668 — »Dimenzije i maksimalne bruto mase kontenera za transport robe.
- IEC/TC 1** — **Nomenklatura**
IEC publikacija 50 (66)
Međunarodni elektrotehnički rečnik. Grupa 66. Otkrivanje i merenje jonizujućih zračenje električnim sredstvima.
Drugo izdanje, 1968. Cena 35.— šv. fr.
- IEC/TC 2** — **Rotacione mašine**
Zapisnik sa sastanka potkomiteta za konstante sinhronih mašina održanog u Rimu od 21. do 23. septembra 1967. god.
- IEC/TC 17** — **Prekidači i kontroleri**
Predlog propisa za visokonaponske prekidače naizmjenične struje. Sedmi deo: Propisi za izbor visokonaponskih prekidača prema nameni. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. oktobar 1968. godine.
Predlog propisa za visokonaponske prekidače naizmjenične struje. Četvrti deo: Konstruisanje i izrada. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. oktobar 1968. god.
Predlog propisa za visokonaponske prekidače naizmjenične struje. Šesti deo: Ispitivanja u toku proizvodnje. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. oktobar 1968. god.
- IEC/TC 23** — **Instalacioni pribor**
IEC publikacija 241 — Topljivi osigurači za primenu u domaćinstvu i sličnu primenu. Prvo izdanje, 1968. Cena 54.— šv. fr.
- IEC/TC 43** — **Električni ventilatori**
Predlog sigurnosnih propisa za električne ventilatore i njihove regulatore brzine. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. oktobar 1968. godine.
Predlog preporuke za električne ventilatore namenjene za korišćenje na brodovima kao i regulatore brzine ovih ventilatora. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. oktobar 1968. god.
- IEC/TC 46** — **Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje**
IEC publikacija 154—3, I izdanje, 1968. god. Prirubnice za talasovode. Deo treći. Cena: 12.— šv. fr.
- IEC/TC 49** — **Piezoelektrički kristali**
Preporuka za mala kućišta za kvarceve. Upućeno na glasanje po šestomesečnom pravilu.
Rok za glasanje je 15. 9. 1968. god.
- IEC/TC 50** — **Klimatska i mehanička ispitivanja za telekomunikacione uređaje i sastavne delove.**
IEC publikacija 68—2—7, I izdanje, 1968. god. Deo drugi — Ispitivanja — Ispitivanja Ga: konstantno ubrzanje. Cena 10,50 šv. fr.
IEC publikacija 68—2—20, III izdanje, 1968. god. Deo drugi — Ispitivanja — Ispitivanja T: lemljenje. Cena: 15.— šv. fr.
IEC publikacija 68—1, III izdanje, 1968. god. Deo prvi. Opšte. Cena 15.— šv. fr.
Uputstvo za ispitivanja izlaganju i povišenoj temperaturi sa vlagom. Cena: 10,50 šv. fr.
IEC publikacija 68—2—29. I izdanje, 1968. god. Ispitivanja. Ispitivanja Eb: potresi. Cena 10,50 šv. fr.
- IEC/TC 52** — **Štampana kola**
Zapisnik sa sastanka održanog u Milanu od 15. do 17. 11. 1968.
- IEC/TC 59** — **Radna sposobnost električnih naprava za domaćinstvo**
Predlog metode za merenje radne sposobnosti električnih pegli za domaćinstvo. Na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. oktobar 1968. god.
CEE publikacija 10, drugi deo, odeljak E. Časovnici. Cena 2,25 din.
CEE publikacija 10, drugi deo, odeljak O. Naprave za masažu. Cena 3,15 din.
CEE publikacija 11, drugi deo, odeljak M. Naprave za vafle, ražnjevi, ploče za grejanje i druge naprave. Cena 4,95 din.
- CEE**

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ br. 9/68.«

Cena din.

JUS G.S2.613	— Plastične mase	
1968.	Ispitivanje pritiskivanjem termoreaktivnih plastičnih masa	5,50
JUS G.S2.621	— „ Određivanje upijanja u ključaloj vodi	3,50
1968.		
JUS H.M8.111	— Pomoćna sredstva za gumu	
1968.	Uzimanje uzoraka čadi iz pakovanih isporuka	3,50
JUS H.M8.115	— „ Određivanje jod-adsorpcionog broja čadi	3,50
1968.		
JUS G.S2.119	— Ispitivanje gume i kaučuka. Pripremanje epruveta za fizikalna ispitivanja	5,50
1968.		
JUS F.S3.101	— Tehničke tkanine za gumarsku industriju. Pamučne tkanine za transportne trake B 50, B 60 i B 80	4,50
1968.		
JUS G.E1.011	— Proizvodi od gume. Gumeni delovi za prskalice za zaštitu bilja	
1968.	Radne membrane za obične prskalice	6,50
JUS G.E1.013	— „ Ventil-pločice i ventil-kuglice	4,50
1968.		
JUS G.E1.014	— „ Prstenovi za zaptivanje na poklopcima	3,50
1968.		
JUS M.G0.051	— Unutrašnji konus za mašine alatke. Morze i metrički konusi	4,50
1968.		
JUS K.D0.011	— Spoljni konusi za alate. Morze i metričke konične drške	6,50
1968.		
JUS K.T3.200	— Granična merila za proveru unutarnjih Morze-konusa. Merni trnovi	3,50
1968.		
JUS K.T3.201	— Granična merila za proveru spoljnih Morze-konusa. Merne čaure	3,50
1968.		
JUS K.T3.202	— Granična merila za proveru unutarnjih Morze-konusa. Merni trnovi sa usadnikom	4,50
1968.		
JUS K.T3.203	— Granična merila za proveru spoljnih Morze-konusa. Merne čaure sa usadnikom	3,50
1968.		
JUS K.T3.204	— Granična merila za proveru unutarnjih metričkih konusa. Merni trnovi	3,50
1968.		
JUS K.T3.205	— Granična merila za proveru spoljnih metričkih konusa. Merne čaure	3,50
1968.		
JUS K.T3.206	— Granična merila za proveru unutarnjih metričkih konusa. Merni trnovi sa usadnikom	3,50
1968.		
JUS K T3.207	— Granična merila za proveru spoljnih metričkih konusa. Merne čaure sa usadnikom	3,50
1968.		
JUS M.B1.120	— Vijci sa cilindričnom glavom sa šestostranom rupom, fine klase izrade ..	6,50
1968.		
JUS M.B1.124	— Vijci sa niskom cilindričnom glavom sa šestostranom rupom, fine klase izrade	6,50
1968.		
JUS M.B1.126	— Vijci sa upuštenom glavom sa šestostranom rupom, fine klase izrade	5,50
1968.		

JUS M.B1.170	— Vijci sa poluokruglom glavom i nosom, za opštu primenu	5,50
1968.		
JUS M.B1.260	— Svorni vijci za uvrtnanje u čelik, fine klase izrade	7.—
1968.		
JUS M.B1.261	— Svorni vijci za uvrtnanje u sivi liv, fine klase izrade	6,50
1968.		
JUS M.B1.262	— Svorni vijci za uvrtnanje u lake metale i njihove legure, fine klase izrade ..	5,50
1968.		
JUS M.B1.263	— Svorni vijci za uvrtnanje u čelik, fine klase izrade, sa finim navojem	7.—
1968.		
JUS M.B1.264	— Svorni vijci za uvrtnanje u sivi liv, fine klase izrade, sa finim navojem	7.—
1968.		
JUS F.S3.016	— Ispitivanje tekstila. Ispitivanje i ocenjivanje postojanosti obojenja prema znoju	4,50
1968.		
Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1.VII 1968. godine.		
JUS B.A3.023	— Rudarske oznake i simboli. Mehanizacija u rudnicima	32.—
1968.		

Navedeni jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1.IX 1968. godine.

Službeni list SFRJ br. 10/68.

JUS F.S3.101	— Ispitivanje tekstila.	
1968.	„ Kvantitativno određivanje sastava više vrsta tekstilnih vlakana. Opšte odredbe	11.—
JUS F.S3.111	— „ Određivanje sadržaja pamuka u mešavini sa poliakrilonitrilnim vlaknima. Postupak sa azotnom kiselinom	4,50
1968.		
JUS F.S3.112	— „ Određivanje sadržaja pamuka u mešavini sa poliestarskim vlaknima. Postupak sa nitrobenzenom	4,50
1968.		
JUS F.S3.113	— „ Određivanje sadržaja poliestarskih vlakana u mešavini sa pamukom. Postupak sa sumpornom kiselinom	4,50
1968.		
JUS F.S3.114	— „ Određivanje sadržaja pamuka u mešavini sa viskoznom vlaknima. Postupak sa mešavinom mravlje kiseline i cinkhlorida	4,50
1968.		
JUS F.S3.115	— „ Određivanje sadržaja viskoznih vlakana u mešavini sa vunom. Postupak sa kalijumhidroksidom	4,50
1968.		
JUS F.S3.116	— „ Određivanje sadržaja pamuka u mešavini sa acetatnim 2 1/2 vlaknima. Postupak sa acetonom	4,50
1968.		
JUS F.S3.117	— „ Određivanje sadržaja poliestarskih vlakana u mešavini sa vunom. Postupak sa natrijumhipohloritom	4,50
1968.		
JUS F.S3.118	— „ Određivanje sadržaja pamuka u mešavini sa poliamidnim 6 vlaknima. Postupak sa mravljom kiselinom	4,50
1968.		
JUS F.S3.119	— „ Određivanje sadržaja viskoznih vlakana u mešavini sa poliakrilonitrilnim vlaknima. Postupak sa dimetilformamidom ..	4,50
1968.		
JUS F.S3.008	— „ Određivanje pH vodenog ekstrata tekstila i razlike pH nerazblaženog i razblaženog vodenog ekstrakta	4,50
1968.		
JUS U.B1.020	— Geomehanička ispitivanja	
1968.	„ Određivanje konzistencije tla	4,50
JUS U.B1.022	— „ Određivanje promene zapremine tla	4,50
1968.		
JUS Đ.B1.024	— „ Određivanje sadržaja organskih materija tla	3,50
1968.		
JUS U.B1.026	— „ Određivanje sadržaja karbonata tla	4,50
1968.		
JUS U.B1.030	— „ Određivanje pritisne čvrstoće tla pri jednoaksijalnoj kompresiji	3,50
1968.		
JUS U.M8.054	— Ispitivanje konzistencije betona pomoću Vebe aparata	3,50
1968.		
JUS H.N8.205	— Ispitivanje papira i kartona. Određivanje debljine, zapreminske mase i specifične zapremine	6,50
1968.		

JUS H.N8.209 — Ispitivanje papira. Određivanje otpornosti prema prskanju	4,50
1968.	
JUS H.N8.210 — Ispitivanje papira i kartona. Određivanje otpornosti prema prskanju po Mulenu	5,50
1968.	
JUS H.N8.211 — Ispitivanje valovitog i masivnog kartona i lepenke. Određivanje otpornosti prema prskanju po Mulenu	4,50
1968.	
JUS H.N8.222 — Ispitivanje papira i kartona. Određivanje površinske apsorpcije vode (Metoda Kob)	5,50
1968.	

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1.VII 1968. god.

JUS Z.D2.100 — Sportski rekviziti. Saonice, tip A	3,50
1968.	

Navedeni jugoslovenski standard se primenjuje od 1.VII 1968. god.

»Službeni list SFRJ« br. 12/68.

JUS Z.D1.020 — Gimnastičke sprave	
1968.	
Vratilo, podešljivo	3,50
JUS Z.D1.021 — „ Vratilo, visoko	3,50
1968.	
JUS Z.D1.025 — „ Razboj	3,50
1968.	
JUS Z.D1.030 — „ Krugovi, podešljivi	3,50
1968.	
JUS Z.D1.031 — „ Krugovi visoki	3,50
1968.	
JUS Z.D1.035 — „ Konj, univerzalni	3,50
1968.	
JUS Z.D1.036 — „ Konj sa hvataljkama	3,50
1968.	
JUS Z.D1.037 — „ Konj za preskok	3,50
1968.	
JUS Z.D1.040 — „ Kozlić	3,50
1968.	
JUS Z.D1.050 — „ Odskočna daska za preskoke	3,50
1968.	

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1.VII 1968.

»Službeni list SFRJ« br. 13/68.

JUS M.D1.051 — Sigurnost protiv preturanja i protiv pomeranja vetrom	5,50
1968.	
JUS M.D1.060 — Točkovi. Nazivni prečnici. Tipovi	2,50
1968.	
JUS M.D1.200 — Profil žleba užnica	2,50
1968.	
JUS M.C1.510 — Prirubne spojnice za industrijske dizalice	4,50
1968.	
JUS M.D2.050 — Utvrđivanje glavnih parametara	7.—
1968.	
JUS M.D2.060 — Bubnjevi. Glavne mere i smernice za izbor bubnja	17.—
1968.	

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1.VII 1968. godine.

JUS M.C3.543 — Kućište ležaja sa bočnim poklopcima	3,50
1968.	
JUS M.D1.061 — Izračunavanje prečnika točkova	6,50
1968.	

Navedeni standardi primenjuju se od 1. jula 1968. godine.



Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-461.
Odgovorni urednik: Slavoljub Vitorović, dipl. inž.
Cena pojedinom primerku n. din. 10.—. Godišnja pretplata n. din. 80.—. Pretplatu slati neposredno na adresu prodavnice Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, ul. Kneza Miloša br. 16, pošt. fah br. 933 ili na žiro račun br. 608-636-175-10.

Štampa: Beogradski grafički zavod — Beograd

41

428/1968



700016430,7

COBISS 0