

7, 428

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

10

OKTOBAR
1968.
BEOGRAD

Izdavač
JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Beograd, Cara Uroša 54

Odgovorni urednik
Slavoljub Vitorović, dipl. inž.

S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>Rubno-bušene kartice u službi standardizacije</i>	3
<i>Predlozi standarda:</i>	
<i>Obeležavanje žila kablova i izolovanih provodnika za elektroenergetiku</i>	8
<i>Elektroenergetika. Samonosivi kablovi sa izolacijom i plaštom od PVC-mase. PPOO/O i PPOO/O-A</i>	10
<i>Anotacija predloga standarda:</i>	
— <i>iz oblasti izolacionih ulja.....</i>	13
— <i>za instalacione osigurače</i>	13
— <i>iz oblasti eksploziona zaštićenih električnih uređaja</i>	13
<i>Anotacija predloga revizije Propisa o kvalitetu goveda za klanje</i>	13
<i>Izmena standarda za veštačka đubriva</i>	14
<i>Međunarodna standardizacija — Priljena dokumentacija</i>	15
— <i>Kalendar zasedanja</i>	17
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	19



S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>Rubno-bušene kartice u službi standardizacije</i>	3
<i>Predlozi standarda:</i>	
<i>Obeležavanje žila kablova i izolovanih provodnika za elektroenergetiku</i>	8
<i>Elektroenergetika. Samonosivi kablovi sa izolacijom i plaštom od PVC-mase. PPOO/O i PPOO/O-A</i>	10
<i>Anotacija predloga standarda:</i>	
— <i>iz oblasti izolacionih ulja</i>	13
— <i>za instalacione osigurače</i>	13
— <i>iz oblasti eksploziona zaštićenih električnih uređaja</i>	13
<i>Anotacija predloga revizije Propisa o kvalitetu goveda za klanje</i>	13
<i>Izmena standarda za veštačka đubriva</i>	14
<i>Međunarodna standardizacija — Primljena dokumentacija</i>	15
— <i>Kalendar zasedanja</i>	17
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	19

F. PUSTINSKI*

RUBNO—BUŠENJE KARTICE U SLUŽBI STANDARDIZACIJE**

Uspeh rada standardizacije i unifikacije umnogome zavisi od pravilne i operativne registracije primenljivosti kako materijala, tako isto i konstruktivnih elemenata.

Inženjeri odeljenja standardizacije i normalizacije Talinskog eskavatorskog zavoda, I. Tarmula, R. Nit i G. Čera, za registraciju primenljivosti materijala i konstruktivnih elemenata (u proizvodnji se nalazi 3500 delova, ne uzimajući u obzir elemente za spajanje) razradili su rubno-bušene kartice (interni standard RTM 26—65), koje se već nalaze u upotrebi.

Rubno-bušene kartice sastavljaju se za svaki deo, a takođe i za one sklopove, koji imaju bilo kakav konstruktivni deo (koji nije pokazan na crtežu), za izradu ili merenje, za koji je potreban specijalni rezni ili merni alat.

Razmotrimo princip sastavljanja rubno-bušene kartice (sl. 1) za deo prikazan na sl. 2. Obrezane ivice kartice obeležene su odgovarajućim razrađenim kodovima (brojevima).

Radi uprošćenijeg rada sa karticama upotrebljen je ključ 1-2-4-7 (bez polja 5, odnosno indirektni ključ***)

Polja od 1—8 (vidi sl. 1.) iskorišćena su za dimenzije prečnika i kvalitete izrade spoljnih i unutrašnjih mera: polja 1—3 — za dimenzije prečnika 100—999 mm, polja 6 i 7 — za dimenzije prečnika 1,0—99 mm. Na poljima 1—3, radi skraćenja broja dupliranih kartica (vidi niže), moguće je uraditi izreze i za dimenzije manje od 100 mm, ali se u tom slučaju u polju 1 izrezuje nula. Ako se ovo ne uradi, onda će pri svakom traženju delova, koji imaju, recimo, prečnik 60 mm, izvući i kartice sa prečnicima 160, 260, 360 mm, itd. Na isti način ovo se odnosi i na analogne izreze u drugim poljima.

* Standardi i kačestvo, br. 3/67.

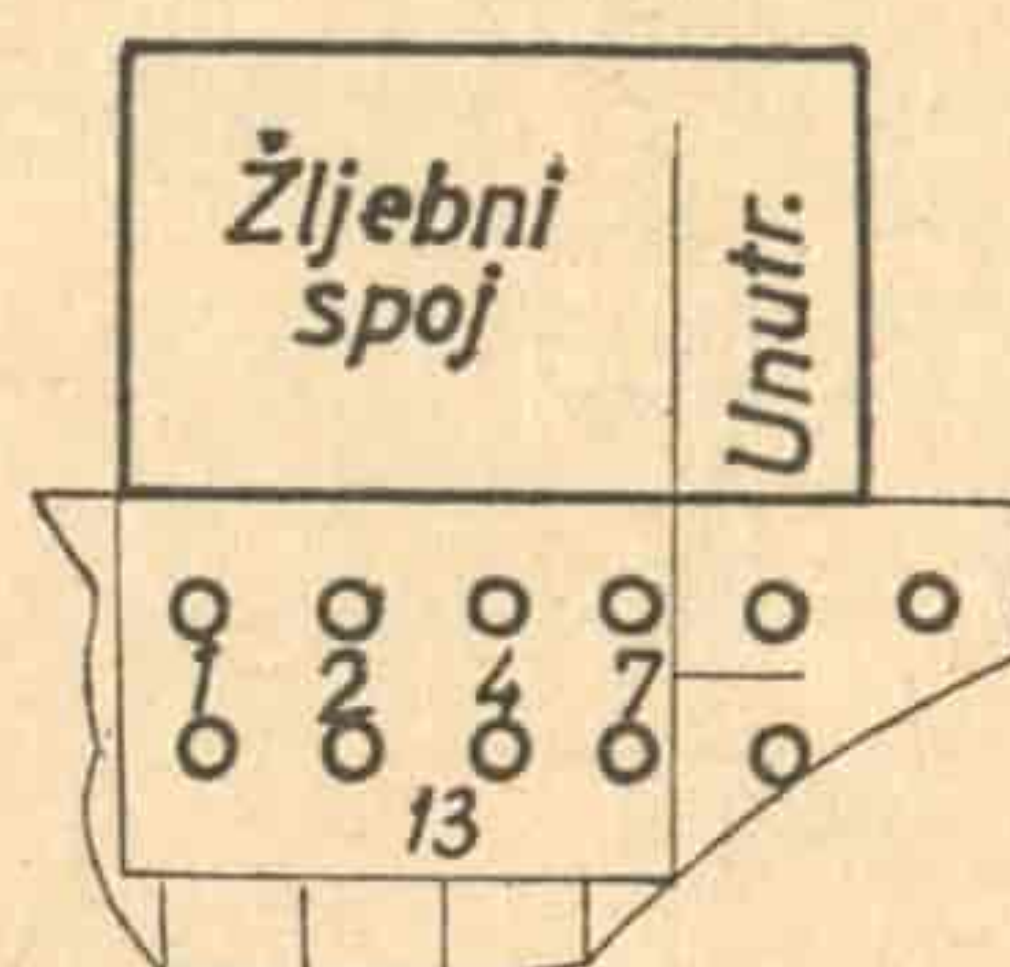
** Pojedini standardni parametri prema GOST usklađeni su sa JUS.

*** Primedba prevodioca.

KONSTRUKTIVNI ELEMENTI I NJIHOVI KODOVI

Tabela 1

Navoj. Polja 9 i 10 ili 11								Ovalni otvori. Polje 12		Žlebni spoj. Polje 13				
d	Korak		kod	d	Korak		kod	d	navoj	kod	širina	kod	n × d × d ₁	kod
	krupan	sitan			krupan	sitan								
4	0,7	—	01	60	—	1,5	34	0—5	Metrički, nije predviđen internim standardima	70	5 i 6	1	6 × 26 × 30	1
5	0,8	—	02	64	—	2	35	6—10		71	8 i 10	2	8 × 36 × 40	
6	1	—	03	72	—	2	36	12—18		72	12	3	8 × 62 × 68	2
8	1,25	—	04	85	—	2	37	20—30		73	14	4	10 × 72 × 78	
10	1,5	—	05	105	—	2	38	33—60		74	16	5	10 × 92 × 98	3
10	—	1	06	125	—	2	39	64		75	18	6	6 × 16 × 20	
12	1,75	—	07	150	—	4	40	—		76	20	7	6 × 21 × 25	4
12	—	1,25	08	—	—	—	41	—		77	22	8	6 × 28 × 34	
14	2	—	09	—	—	—	42	—		78	24	9	8 × 32 × 38	5
14	—	1,5	00	—	—	—	43	—		79	26	0	8 × 42 × 48	
16	2	—	11	—	—	—	44	(0—0,5) „	Cevni navoj	80	—	—	8 × 46 × 54	6
16	—	1,5	12	—	—	—	45	(0,5—1) „		81	—	—	8 × 52 × 60	
18	—	1,5	13	—	—	—	46	1 ^{1/8} —2 „		82	—	—	8 × 62 × 72	7
20	2,5	—	14	—	—	—	47	2 ^{1/4} „		83	—	—	10 × 72 × 82	



Slika 5

Svi navoji, ovalni otvori i žlebni spojevi kodirani su (tabela 1). Za navoje i žlebne otvore (da bi se razlikovali od spoljnih mera i sličnih elemenata) ubacuju se dopunske oznake u uglovima kartica (sl. 4 i 5).

Polja 16—18 služe za ostale konstruktivne elemente (žlebovi za klinove, kanali za kočione prstenove, gumene i druge zaptivače; poluprečnici zaobljenja pljosnatih materijala itd).

Polja 19—21 služe za izrezivanje trobojnog koda polufabrikata i kvaliteta materijala (tabela 2).

Ugaoni otvori između polja 13 i 14 koriste se za naročitu oznaku materijala u onim slučajevima kada polufabrikat koji služi za izradu datog dela izuzetno odstupa od optimalne varijante (u skladu sa internim fabričkim standardima za označavanje materijala). Ova posebna oznaka olakšava i ubrzava preciznost budućih internih fabričkih standarda.

MATERIJAL I NJEGOVI KODOVI

Tabela 2

d (mm)	Kvalitet materijala						
	Č.0345	Č.1120	Č.1530	Č.4131	Č.4730	Č.4734	Č.5430
10	010	040	060	—	—	120	—
12	011	—	061	—	—	—	131
16	012	042	062	—	—	122	—
20	013	—	063	—	—	123	—
25	014	044	—	094	—	—	134
28	—	—	065	—	115	—	—
32	016	046	066	—	—	—	—
36	—	—	067	097	—	—	—
40	018	048	—	—	—	—	—

Polja 22—26 služe za izrezivanje kodova oznake delova (pri predmetnom označavanju proizvoda). Pri ovom se upisuje osim indeksa proizvoda (njegov broj) i broj grupe i podgrupe. Broj dela i sklopa se ne upisuje (za ovo je potrebno ubaciti još tri polja i koristiti složeniji ključ). Za kod indeksa proizvoda (osim polja 22) koristi se dopunski par otvora u donjem levom uglu prednje strane kartice (između polja 21 i 22). Poslednji način dozvoljava povećanje kapaciteta polja 22 za četiri puta.

Polja 14 i 15 ostavljena su kao rezerva.

Ako deo ima više jednorodnih elemenata, onda se oni upisuju na osnovnoj kartici sa mogućim brojem elemenata, a ostali elementi na duplikatu. Npr., ako na jednom delu ima četiri različita nominalna prečnika, ili četiri prečnika različitih kvaliteta obrade, onda se dva urezuju na osnovnoj kartici (na jednom polju ili u jednoj grupi polja dozvoljava se izrezati samo jedan broj; na našim karticama za izrezivanje prečnika predviđene su dve grupe polja: 1—4 i 6—8), a dva — na duplikatu. Na duplikatu se upisuje i izrezuje samo oznaka dela i onih elemenata koji se ne nalaze na osnovnoj kartici.

U ovim osnovnim i dupliranim karticama izrezuju se dopunske oznake u gornjem levom uglu s prednje strane (između polja 1 i 26).

Osim toga, odeljenje standardizacije i normalizacije uvodi u rad bušene kartice primenljivosti tehnološke opreme, koju preduzeće proizvodi. Iz tih razloga razrađen je standard R T M V 6—65 i rubno-bušene kartice čiji se oblik u nečemu razlikuje od kartice prikazane na sl. 1.

Rubno-bušene kartice daju mogućnost brzog pronalaženja svih delova, koji imaju zajedničke konstruktivne elemente ili se izrađuju iz istog materijala. Pri uvođenju novog dela nije više potrebno unositi njegove elemente u više kartica i kartoteka ili, obrnuto, precrtavati ih pri izbacivanju dela iz upotrebe. Zato je potrebno samo popuniti jednu karticu ili izvaditi iz kartoteke.

S ruskog preveo

Žarko Marković dipl. inž. mašinstva

Predlog standarda
br. 7984

OBELEŽAVANJE ŽILA KABLOVA I IZOLOVANIH
PROVODNIKA ZA ELEKTROENERGETIKU

J U S
N. C0. 010
1968.

Krajnji rok za primedbe: 1. februar 1969.

1 Predmet standarda

- 1.1 Ovaj standard propisuje sistem obeležavanja žila energetskih kablova izolovanih PVC-masom i gumom i izolovanih provodnika sa izolacijom od gume i PVC-mase.

2 Obeležavanje žila

- 2.1 Obeležavanje žila izvodi se bojenjem izolacije ili samo njene površine ili pak obavijanjem trake u boji oko izolacije. Ako se obeležavanje žila izvodi obavijanjem traka u boji onda izolacija svih žila ima jednu istu boju. Redosled obeležavanja dat je u tabelama 1, 2 i 3.
- 2.2 Koncentrično izvedeni zaštitni provodnici ne obeležavaju se posebno. Za njih važi obeležavanje prema tabeli 1, rubrika 3.

Tabela 1

Obeležavanje žila kod višezilnih provodnika za priključak prenosnih potrošača — fleksibilni provodnici

Broj žila	A. Izolovani provodnici sa zaštitnim provodnikom (oznaka »Y«)	B. Izolovani provodnici bez zaštitnog provodnika
1	2	3
2	—	svetloplava-crna
3	žuta/zelena-svetloplava-smeđa	svetloplava-crna-smeđa
4	žuta/zelena-svetloplava-crna-smeđa	svetloplava-crna-smeđa-crna
5	žuta/zelena-svetloplava-crna-smeđa-crna	svetloplava-crna-smeđa-crna-crna
6 i više	žuta/zelena u spoljnom sloju i ostale crne i po jedna bela u svakom sloju, ili žuta/zelena u spoljnom sloju i ostale crne markirane brojevima počev od 1 iz centra.	crna i u svakom sloju po jedna bela, ili crne markirane brojevima počev od 1 iz centra.

Tabela 2

Obeležavanje žila kod višezilnih provodnika za fiksno polaganje

Broj žila	A. Izolovani provodnici sa zaštitnim provodnikom (oznaka »Y«)	B. Izolovani provodnici bez zaštitnog provodnika
1	2	3
2	—	svetloplava-crna
3	žuta/zelena-svetloplava-crna	svetloplava-crna-smeđa
4	žuta/zelena-svetloplava-crna-smeđa	svetloplava-crna-smeđa-crna
5	žuta/zelena-svetloplava-crna-smeđa-crna	svetloplava-crna-smeđa-crna-crna

Tabela 3

Obeležavanje žila kod višezilnih kablova

Broj žila	A. Kabl sa zaštitnim provodnikom (oznaka »Y«)	B. Kabl bez zaštitnog provodnika	C. Kabl sa koncentričnim zaštitnim provodnikom
1	1	2	4
2	—	svetloplava-crna	svetloplava-crna
3	žuta/zelena-svetloplava-crna	svetloplava-crna-smeđa	svetloplava-crna-smeđa
4	žuta/zelena-svetloplava-crna-smeđa	svetloplava-crna-smeđa-crna	svetloplava-crna-smeđa-crna
5	žuta/zelena-svetloplava-crna-smeđa-crna	svetloplava-crna-smeđa-crna-crna	—
6 i više	žuta/zelena u spoljnom sloju i ostale crne, s tim da u svakom sloju bude po jedna bela, ili žuta/zelena u spoljnom sloju i ostale crne markirane brojevima počev od 1 iz centra	crne i u svakom sloju po jedna bela, ili crne markirane brojevima počev od 1 iz centra	crna i u svakom sloju po jedna bela, ili crne markirane brojevima počev od 1 iz centra

Napomena: — Redosled boja kod obeležavanja žila u tabelama 1, 2 i 3 nije obavezan.

- 2.3 Kod jednožilnih izolovanih provodnika standardne boje za izolaciju su žuta/zelena, svetloplava, crna, smeđa.
- 2.4 Kombinacija žute i zelene boje treba da bude takva da na svakih 15 mm dužine žile jedna od ovih boja prekriva najmanje 30% a najviše 70% njene površine, dok druga boja prekriva preostalu površinu.
- 2.5 Boje moraju biti postojane, neizbrisive i lake za raspoznavanje.
- 2.6 Kod višezilnih izolovanih provodnika i kablova sa zaštitnom žilom dodaje se slovo »Y« iza oznake tipa.
- 2.7 Kod višezilnih izolovanih provodnika i kablova bez zaštitnog provodnika nema posebne oznake.
- 2.8 Ukoliko u porudžbini nije ništa naznačeno smatra se prioriternim obeležavanje prema načinu A iz tabele 1, 2 i 3.
- 2.9 Žuta/zelena boja služi za obeležavanje zaštitnog provodnika, a svetloplava za obeležavanje nultog provodnika.
- 2.10 Ako kabl ima jednu žilu manjeg preseka onda se ona obeležava žuto-zelenom bojom prema rubrici 2 ili svetloplavom prema rubrici 3 iz tabele 3, a u zavisnosti od namene.
- 2.11 Primeri obeležavanja kablova i provodnika sa žuto/zelenom žilom:

PP/L-Y — $4 \times 0,75 \text{ mm}^2$

PP/R-Y — $3 \times 6 \text{ mm}^2$

PP 41-Y — $7 \times 2,5 \text{ mm}^2$

PP 44-Y — $3 \times 25 \text{ mm}^2$



Predlog standarda
br. 7985Elektroenergetika
SAMONOSIVI KABLOVI SA IZOLACIJOM
I PLAŠTOM OD PVC-MASE
PPOO/O i PPOO/O-AJ U S
N.C5.250
1968.Krajnji rok za primedbe: 1. februar 1969.**1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje karakteristike samonosivih kablova sa izolacijom i plaštom od PVC-mase, tipa PPOO/O sa bakarnim provodnikom i tipa PPOO/O-A sa aluminijumskim provodnikom, za nazivni napon 1 kV.

2 Opis

Samonosivi kabl PPOO/O i PPOO/O-A sastoji se od nekalajisanih (nepokositrenih) bakarnih provodnika ili aluminijumskih provodnika izolovanih bešavnim slojem PVC-mase. Dve ili više žila použene su međusobno i obuhvaćene zajedničkom ispunom od gumene ili PVC-mešavine. Preko ispune nanešen je bešavan plašt od PVC-a mase, koji ujedno obuhvata pocinkovano čelično uže za nošenje.

3 Upotreba

Ovaj kabl se upotrebljava kao samonosivi kabl tipa PPOO/O i PPOO/O-A za razvodne mreže, ulično osvetljenje (mogućnost nošenja svetiljki), kućne priključke, gradilišta i slično. Veša se na stubove, konzole uz fasade zgrada (prednost u slučajevima gde postoji opasnost slučajnog dodira) ili željezne konstrukcije, a u skladu sa tehničkim propisima za gradnju nadzemnih elektroenergetskih vodova.

4 Tehnički zahtevi

- 4.1 Glavne karakteristike samonosivih kablova tipa PPOO/O i PPOO/O-A propisane su u tabeli 1.
- 4.2 Prema konstrukciji i materijalu provodnici moraju odgovarati odredbama JUS N.C0.015, klase 1 ili 2. U mehaničkom pogledu provodnici od aluminijuma treba da imaju zateznu čvrstoću od 13 do 17 kp/mm². Na zahtev naručioca bakarni provodnici mogu biti kalajisani.
- 4.3 Izolacija žila treba u potpunosti da zadovolji odredbe JUS N.C0.195 za termoplastičnu PVC-masu, tipa PI 1. Plašt kabla treba u potpunosti da zadovolji odredbe JUS N.C0.195 za termoplastičnu PVC-masu, tipa PP 2.

Tabela 1

Broj žila i nazivni presek mm ²	Konstrukcija provodnika n × mm	Debljina PVC izolacije mm	Debljina ispune približno mm	Najmanji presek čeličnog užeta mm ²	Debljina PVC plašta mm
1	2	3	4	5	6
2 × 4	1 × 2,25	1,0	0,6	9,0	1,8
2 × 6	1 × 2,77	1,0	0,6	9,0	1,8
2 × 10	1 × 3,57	1,0	0,6	9,0	1,8
2 × 16	7 × 1,70	1,0	0,6	9,0	2,0
2 × 25	7 × 2,13	1,2	0,9	14,5	2,0
2 × 35	7 × 2,52	1,2	0,9	14,5	2,0
3 × 4	1 × 2,25	1,0	0,6	9,0	1,8
3 × 6	1 × 2,77	1,0	0,6	9,0	1,8
3 × 10	1 × 3,57	1,0	0,6	9,0	1,8
3 × 16	7 × 1,70	1,0	0,9	14,5	2,0
3 × 25	7 × 2,13	1,2	0,9	14,5	2,0
3 × 35	7 × 2,52	1,2	0,9	14,5	2,0
4 × 4	1 × 2,25	1,0	0,6	9,0	1,8
4 × 6	1 × 2,77	1,0	0,6	9,0	1,8
4 × 10	1 × 3,57	1,0	0,6	9,0	2,0
4 × 16	7 × 1,70	1,0	0,9	14,5	2,0
4 × 25	7 × 2,13	1,2	0,9	14,5	2,0
4 × 35	7 × 2,52	1,2	0,9	14,5	2,2

- 4.4 Srednja debljina izolacije i plašta ne sme biti manja od vrednosti datih u tabeli 1.
Debljina izolacije na najtanjem mestu sme odstupati najviše $0,1 + 10\%$ od vrednosti propisane za izolaciju, a debljina plašta najviše za $0,1 + 15\%$ od vrednosti propisane za plašt prema tabeli 1.
- 4.41 Ispuna ne mora zadovoljiti nikakve zahteve zatezne čvrstoće i izduženja, a debljina treba približno da odgovara tabeli 1.
- 4.42 Debljina plašta oko čeličnog užeta jednaka je debljini plašta oko jezgra kabla.
Visina i širina mostića treba da je približno 2×2 mm.
Proveravanje merenjem prema JUS N.C0.031.
- 4.5 Izolacija svake žile mora imati drugu boju.
Standardne boje izolacije jesu:
Kabl bez zaštitne žile
dvožilni: svetloplavo, crno
trožilni: svetloplavo, crno, smeđe
četvorožilni: svetloplavo, crno, smeđe, crno
Kabl sa zaštitnom žilom
trožilni: zeleno/žuto, svetloplavo, crno
četvorožilni: zeleno/žuto, svetloplavo, crno, smeđe
Kombinacija zelene i žute boje treba da je takva da na svakih 15 mm dužine izolacije jedna od ovih boja pokriva od 30 do 70% površine izolacije, dok druga boja pokriva preostalu površinu.
Plašt je po pravilu crne boje.
- 4.6 Presek čeličnog užeta propisan je u tabeli 1. Čelično uže se sastoji od međusobno použenih čeličnih pocinkovanih žica. Kvalitet pocinkovanja mora zadovoljiti uslove ispitivanja po JUS N.C0.072.
Zatezna čvrstoća čeličnih žica u užetu mora biti 60 ± 10 kp/mm² ili 160 ± 20 kp/mm², prema zahtevu poručioaca, a prema nameni i mestu upotrebe kabla.
Nazivna zatezna čvrstoća čeličnih žica u užetu mora biti vidljivo označena po celoj dužini plašta kabla i to u kp/mm²:
na primer: — 60 —
— 160 —

5 Ispitivanje tipa

Sve vrednosti propisane ovim standardom proveravaju se prema tabeli 2.

6 Uslovi preuzimanja

Prilikom preuzimanja isporuke kablova po ovom standardu vrše se sledeća ispitivanja.

- 6.1 Obavezno ispitivanje na svim dužinama prema tabeli 2, pod rednim brojevima 1, 2 i 3.
- 6.2 Ispitivanja tipa prema tabeli 2, pod rednim brojem od 4 do 9.
- 6.3 Ispitivanja prema tač. 6.1 obavezna su za sve isporučene dužine i unose se u atest. Ispitivanja prema tač. 6.2 nisu obavezna za svaku isporuku i vrše se povremeno radi provere proizvodnje. Prijemni organ može zahtevati da se i rezultati ovih ispitivanja unesu u atest o ispitivanju.
- 6.4 Ukoliko se naručilac zadovoljava samo atestom proizvođača, može se odustati od ispitivanja predviđenih u tač. 6.2.

Tabela 2

Redni broj	Karakteristika	Propisana vrednost	Ispitivanje prema JUS
1	Otpor provodnika na 20 °C	Prema konstrukciji i materijalu provodnika JUS N.C0.015, klasa 1 i 2	N.CO.035
2	Debljina izolacije i plašta	Tabela 1	N.CO.031
3	Dielektrička čvrstoća	Naizmeničan napon 4 kV, 10 min	N.CO.039
4	Postojanost prema jednosmernom naponu pod dejstvom vlage	a) Prethodno ispitivanje Držanje u vodi 4 h na 60 ± 3 °C; naizmen. napon 8 kV, 5 min b) Glavno ispitivanje Držanje u vodi 10×24 h na 60 ± 3 °C; jednosmer. napon 1,5 kV	N.CO.041
5	Zatezna čvrstoća i izduženje izolacije i plašta	JUS N.C0.195	N.CO.051
6	Starenje izolacije i plašta	JUS N.C0.195	N.CO.030
7	Skupljanje izolacije	JUS N.C0.195	N.CO.054
8	Termoplastičnost izolacije i plašta	JUS N.C0.195 4 h u sušnici	N.CO.055
9	Elastičnost na niskim temperaturama izolacije i plašta	JUS N.C0.195 do 6 mm ² zaključno savijanjem, preko 6 mm ² udarom	N.CO.056

7 Označavanje

7.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji samonosivi kablovi PPOO/O i PPOO/O-A označavaju se oznakom:

- sa bakarnim provodnikom PPOO/O $n \times S$, 1 kV, σ JUS N.C5.250
- sa aluminijumskim provodnikom PPOO/O-A $n \times S$, 1 kV σ JUS N.C0.250

gde je n = broj žila,

S = presek provodnika u mm²,

σ = nazivna zatezna čvrstoća čeličnog užeta u kp/mm².

Primer označavanja:

Četvorožilni samonosivi kabl sa aluminijumskim provodnikom i izolacijom i plaštom od PVC-mase, za napon 1 kV, sa čeličnim užetom nazivne zatezne čvrstoće 60 kp/mm², označava se:

Kabl PPOO/O-A 4 × 10, 1 kV, 60 JUS N.C5.250

7.2 Po celoj dužini kabl treba na pogodan način označiti oznakom proizvođača i zateznom čvrstoćom čeličnog užeta. Ukoliko je znak proizvođača raspoznajna nit, ona mora biti ispod PVC plašta. Znak proizvođača može biti ispisan na PVC plaštu, utisnutim, istisnutim ili štampanim slovima.

8 Pakovanje i etiketiranje

8.1 Samonosivi kabl isporučuje se u fabričkim dužinama, na drvenim dobošima prema JUS N.C0.505.

8.2 Svaki doboš na spoljašnjoj strani mora imati metalnu pločicu sa sledećim podacima:

- naziv proizvođača,
- oznaka kabla (tip, presek, napon i čvrstoća užeta),
- dužina u metrima,
- oznaka standarda.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI IZOLACIONIH ULJA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1969.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:
Predlog br. 7986 Izolaciono ulje za transformatore **JUS B.H3.561**
Predlog br. 7987 Izolaciono ulje za električne prekidače **JUS B.H3.562**

Gornje predloge pripremio je tehnički odbor 10. Jugoslovenskog elektrotehničkog komiteta. Ovi predlozi treba da zamene postojeće JUS B.H3.461 i JUS B.H3.462 koji se revidiraju.

Predlozi su posebno umnoženi i poslani glavnim interesentima. Interesenti koji predloge nisu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

**ANOTACIJA PREDLOGA ZA REVIZIJU STANDARDA
ZA INSTALACIONE OSIGURAČE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1969.

Ovim se stavlja na diskusiju predlog za reviziju jugoslovenskog standarda:
Predlog br. 7988 Instalacioni osigurači tipa D. Tehnički uslovi
i ispitivanja **JUS N.E5.005**

Ovaj predlog standarda primenjen je na bazi preporuke Međunarodne organizacije CEE, publikacija 16, drugo izdanje 1968. godine.

Predlog je posebno odštampan i poslat zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Zainteresovani za ovaj predlog mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933), da bi im se predlog naknadno dostavio.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI EKSPLOZIONO ZAŠTIĆENIH ELEKTRIČNIH UREĐAJA**

Krajnji rok za primedbe: 1. februar 1969.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:
Predlog br. 7989 Merenje temperature paljenja plinova i para .. **JUS N.S8.020**
Predlog br. 7990 Aparat za ispitivanje samosigurnih krugova .. **JUS N.S8.040**
Predlog br. 7991 Eksploziona zaštita. Neprodorni oklop **JUS N.S8.101**
Predlog br. 7992 Eksploziona zaštita. Povećana sigurnost **JUS N.S8.201**
Predlog br. 7993 Metode za kontrolu temperature motora s kaveznim rotorom **JUS N.S8.211**
Predlog br. 7994 Ispitivanje motora s kaveznim rotorom **JUS N.S8.212**
Predlog br. 7995 Prozirni dijelovi za svetiljke u eksplozionalnoj zaštiti **JUS N.S8.213**
Predlog br. 7996 Uzorci izolacionog materijala za tipno ispitivanje **JUS N.S8.214**
Predlog br. 7997 Eksploziona zaštita. Samosigurnost **JUS N.S8.301**
Predlog br. 7998 Preporuke za projektiranje samosigurnih krugova i uređaja **JUS N.S8.311**

Gornje predloge pripremio je tehnički odbor 31. Jugoslovenskog elektrotehničkog komiteta u saradnji sa proizvođačima i mnogim korisnicima S-uređaja. Predlozi su u skladu sa preporukama Međunarodne elektrotehničke komisije.

Predlozi su posebno umnoženi i poslani glavnim interesentima. Interesenti koji predloge nisu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

**ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE
PROPISA O KVALITETU GOVEDA ZA KLANJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. februar 1969.

Stavlja se na javnu diskusiju sledeći predlog revizije propisa o kvalitetu goveda za klanje

Predlog revizije br. 7999 — Propisi o kvalitetu goveda i ovaca za klanje (izmenjeno i dopunjeno izdanje) PK — E 2.

Predlog revizije izradilo je »Kmetijsko poslovno združenje v Ljubljani«.

Ovaj predlog umnožen je i dostavljen zainteresovanim preduzećima i organizacijama radi dostavljanja pismenih primedbi. Interesenti koji ovaj predlog nisu primili mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se predlog naknadno uputi.

IZMENA STANDARDA ZA VEŠTAČKA ĐUBRIVA

Stručna komisija za izradu standarda iz oblasti veštačkih đubriva na zasedanju održanom 13. i 14. juna 1968. u Prahovu izvršila je izmene u sledećim standardima:

JUS H.B4.020 — Veštačka đubriva. Superfosfat (praškasti)

U tački 4 ovog standarda menja se poslednji stav u tabeli i glasi:

»Finoća zrna (veličina zrna):

sejanjem na situ veličine otvora

5 mm × 5 mm ostaje najviše 10% za sva tri kvaliteta«.

JUS H.B4.021 — Veštačka đubriva. Superfosfat (granulovani, sušeni)

U tački 4 ovog standarda menja se poslednji stav u tabeli i za sva tri kvaliteta glasi:

»Granulometrijski sastav:

— frakcije sa prečnikom ispod 1 mm i iznad 5 mm,

najviše 10%

— frakcije sa prečnikom između 1 mm i 5 mm,

najmanje 90%«.

Prema zaključcima stručne komisije navedene izmene su usledile zbog lošeg kvaliteta fosforita koji služi kao sirovina za proizvodnju superfosfata iz koga se ne može dobiti finalni proizvod čiji bi granulometrijski sastav odgovarao zahtevu JUS-a.

Isto tako, zaključeno je da rešenje o izmenama ima ograničeni karakter.

**JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
PUSTIO JE U PRODAJU**

KATALOG JUGOSLOVENSKIH STANDARDA ZA 1968.

koji obuhvata sve jugoslovenske standarde objavljene do aprila 1968.

Katalog obuhvata i celokupan pregled donetih međunarodnih preporuka Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i Međunarodne komisije za propise u vezi prijema električne opreme (CEE).

Preporučujemo svim interesentima da što pre nabave ovaj Katalog, pošto je štampan u ograničenom broju primeraka.

Katalog se može nabaviti neposredno kupovinom u prodavnici JUS-a Kneza Miloša br. 16, kao i putem pismene porudžbine, uz prethodnu uplatu na žiro račun br. 608-636-175-10.

Cena pojedinog primerka Kataloga je 30.— n. din.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja pojedine faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju ili putem izrade kopija, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova reprodukcije.

ISO/TC 2 — Vijci, navrtke i pribor

Predlog preporuke ISO:

br. 1580 — »Vijci sa sočivastom glavom. Metrička serija« (rok za primedbe 1. XI 1968.).

ISO/TC 4 — Kotrljajni ležaji

Preporuka ISO:

br. 578 — »Kotrljajni ležaji. Konično valjčani ležaji. Tolerancije. Serije u inčima. Normalne tolerancije«.

ISO/TC 6 — Papir, karton i celulozna pulpa

Preporuke ISO:

br. 186 — »Metode uzimanja uzoraka papira i kartona za ispitivanje«, II izdanje, zamenjuje ISO/R 186 — 1961,

br. 699 — »Pulpe. Određivanje otpornosti celulozne pulpe prema rastvorima natrijumhidroksida.

ISO/TC 7 — Predlog preporuke ISO:

br. 1589 — »Prečnici stabla zakovica (prečnici 1 do 36 mm)« (rok za primedbe 1. XI 1968.).

ISO/TC 17 — Čelik

Predlozi preporuka ISO:

br. 1350 — »Ispitivanje čelika zamaranjem — savijanjem« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1351 — »Ispitivanje čelika zamaranjem aksijalnom silom« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1352 — »Ispitivanje čelika zamaranjem — torzijom« (rok za primedbe 1. XI 1968).

Preporuke ISO:

br. 671 — »Hemijska analiza čelika i livenog gvožđa. Određivanje sumpora (Određivanje titracijom sa natrijumboratom posle sago-revanja u struji kiseonika)«,

br. 716 — »Baždarenje mašina za ispitivanje tvrdoće po Rokvelu. Skala B i C«,

br. 683/I — Termički obrađeni legirani čelici i čelici za automate. Deo I. Kaljeni i poboljšani nelegirani čelici«,

683/II — »Termički obrađeni legirani čelici i čelici za automate. Deo II. Kaljeni i poboljšani čelici sa 1% Cr i 0,2% Mo«.

ISO/TC 18 — Cink i cinkove legure

Preporuka ISO:

713 — »Hemijska analiza cinka. Određivanje sadržaja olova i kadmijuma. Polarografska metoda«,

714 — »Hemijska analiza cinka. Određivanje sadržaja gvožđa. Fotometrijska metoda«,

715 — »Hemijska analiza cinka. Određivanje sadržaja olova. Polarografska metoda«,

752 — »Ingoti od cinka«.

ISO/TC 20 — Vazduhoplovstvo

Predlozi preporuka ISO:

br. 1547 — »Precizni topljivi umeci za vazduhoplove. Tehnički uslovi« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1548 — »Precizni topljivi umeci za vazduhoplove. (Tip A)« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1549 — »Topljivi precizni umeci za vazduhoplove (Tip B)« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1591 — »Označavanje veličina pneumatika za vazduhoplove« (rok za primedbe 15. XI 1968).

ISO/TC 22 — Automobili

Predlog preporuke ISO:

br. 1585 — »Ispitivanje motora, neto snaga« (rok za primedbe 1. XI 1968).

ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva

Predlozi preporuka ISO:

br. 1611 — »Obračun analiza uglja i koksa za različite osnove« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1612 — »Određivanje pepela čvrstih goriva« (rok za primedbe 1. XI 1968).

Preporuka ISO:

br. 687 — »Određivanje vlage u analitičkom uzorku koksa«.

ISO/TC 29 — Sitan alat

Predlozi preporuka ISO:

br. 1590 — »Preporuka ISO/R 525 — 1966. Dodatak: Dimenzije i tolerancije otvora tocila za specijalnu primenu« (rok za primedbe 15. XI 1968),

br. 1631 — »Parovi otvora dvostrukih ključeva« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1632 — »Priključne mere za glodala i vretena. Metrička i inč serija. (Revizija ISO/R 240 — 1962) (rok za primedbe 1. XI 1968).

ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Predlozi preporuka ISO:

br. 1572 — »Čaj. Pripremanje usitnjenog uzorka za ispitivanje« (rok za primedbe 15. XI 1968),

br. 1573 — »Čaj. Određivanje gubitka mase na 103 °C« (rok za primedbe 15. XI 1968),

br. 1574 — »Čaj. Određivanje vodenog ekstrakta« (rok za primedbe 15. XI 1968),

br. 1575 — »Čaj. Određivanje ukupnog pepela« (rok za primedbe 15. XI 1968),

br. 1576 — »Čaj. Određivanje u vodi rastvorljivog i nerastvorljivog pepela« (rok za primedbe 15. XI 1968),

br. 1577 — »Čaj. Određivanje pepela nerastvornog u kiselini (rok za primedbe 15. XI 1968),

br. 1578 — »Čaj. Određivanje alkalnosti pepela rastvorljivog u vodi« (rok za primedbe 15. XI 1968).

Preporuke ISO:

br. 659 — »Seme uljnih biljaka. Određivanje sadržaja nečistoća«,

br. 665 — »Seme uljanih biljaka. Određivanje vlage«,

br. 707 — »Mleko i mlečni proizvodi. Uzimanje uzoraka«.

ISO/TC 38 — Tekstil

Predlog preporuke ISO:

br. 1412 — »Tekstil. Označavanje broja pređe u univerzalnom teks-sistemu (zamenjuje ISO/R 138 i ISO/R 271)« (rok za primedbe 1. XI 1968).

ISO/TC 42 — Fotografija

Preporuka ISO:

br. 686 — »Dijapozitiv filmske trake od 5 mm. Dimenzije i formati«.

ISO/TC 44 — Varenje

Preporuke ISO:

br. 669 — »Specifikacija materijala za elektro-otporno varenje«,

br. 700 — »Specifikacija materijala za ručno elektrolučno varenje«.

ISO/TC 45 — Guma

Predlozi preporuka ISO:

br. 1406 — »Određivanje nečistoća u sirovom prirodnom kaučuku« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1407 — »Određivanje ekstrakta prirodnog i sintetičkog kaučuka pomoću rastvarača« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1629 — »Nomenklatura elastomera kaučuka i njihovih lateksa« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1630 — »Ispitivanje veštačkog starenja ili otpornosti prema toploti vulkaniziranih guma (Revizija ISO/R 188)« (rok za primedbe 1. XI 1968).

Preporuke ISO:

br. 123 — »Uzimanje uzoraka iz lateksa.« II izdanje, zamenjuje ISO/R 123 — 1959,

br. 705 — »Metoda određivanja gustine lateksa«.

ISO/TC 48 — Laboratorijsko staklo, posude i aparati

Preporuke ISO:

br. 649 — »Areometri za merenje specifične zapremine za opštu upotrebu«,

br. 650 — »Areometri za merenje relativne gustine 60/60 °F za opštu upotrebu«.

ISO/TC 60 — Zupčanići

Preporuka ISO:

br. 701 — »Simboli za geometrijske podatke«.

ISO/TC 61 — Plastične mase

Predlozi preporuka ISO:

br. 1002 — »Plastične mase. Određivanje indeksa viskoziteta polietilentereftalata u razblaženom rastvoru« (rok za primedbe 1. XI 1968),

br. 1633 — »Plastične mase. Određivanje gubitka žarenjem masa pojačanih staklom« (rok za primedbe 1. XI 1968).

ISO/TC 74 — Hidraulična veziva

Preporuka ISO:

br. 682 — »Hemijska analiza cemenata. Određivanje sadržaja sumpora u obliku sulfida«.

ISO/TC 79 — Laki metali i njihove legure

Predlog preporuke ISO:

br. 1606 — »Hemijska analiza aluminijuma i aluminijumskih legura. Određivanje titana (spektrografska metoda sa hromotropskom kiselinom)« (rok za primedbe 1. XI 1968).

- ISO/TC 81 — Jedinstveni nazivi za pesticide**
Predlog preporuke ISO:
br. 1613 — »Principi za izbor jedinstvenih naziva za pesticide i drugih fitofarmaceutskih proizvoda« (rok za primedbe 1. XI 1968).
- ISO/TC 89 — Ploče od drveta ili drugih lignoceluloznih vlaknastih materija**
Predlozi preporuka ISO:
br. 1581 — »Šperploče. Klasifikacija« (rok za primedbe 1. XI 1968),
br. 1582 — »Šperploče. Merenje dimenzija ploča« (rok za primedbe 1. XI 1968),
br. 1583 — »Šperploče. Ploče za opštu primenu. Opšti uslovi« (rok za primedbe 1. XI 1968).
- ISO/TC 91 — Površinski aktivna sredstva**
Preporuke ISO:
br. 672 — »Analiza sapuna. Određivanje sadržaja vode i isparljivih materija«,
br. 684 — »Analiza sapuna. Određivanje sadržaja ukupnih slobodnih alkalija«,
br. 685 — »Analiza sapuna. Određivanje sadržaja ukupnih alkalija«,
br. 696 — »Površinski aktivna sredstva. Merenje osobine penjenja«,
br. 697 — »Površinski aktivna sredstva. Određivanje zapreminske mase deterdženata pre i posle napanja«.
- IEC/TC 13 — Merni instrumenti**
Preporuke za generatore signala sa modulacijom amplitude.
Preporuke za određivanje osobina katodnih osciloskopa.
Oba predloga upućena su na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. januar 1969.
- IEC/TC 22 — Usmerači**
Izveštaj sa sastanka potkomiteta za jednosmernu napajanja stabilizovana elektronskim putem, održanog u Parizu od 25. do 30. marta 1968. godine.
- IEC/TC 29 — Elektroakustika**
Zapisnik sa sastanka održanog u Vedbeku (Danska) 29. 4. i 4. 5. 1968. god.
- IEC/TC 34 — Sijalice i pribor**
Predlog dimenzionalnih standarda za sijalična podnožja sa navojem E26d sa duplim kontaktom. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. januar 1969. godine.
- IEC/TC 39 — Elektronske cevi**
Preporuka o metodama merenja cevi za brojanje i indikaciju sa hladnom katodom. Upućeno na saglasnost po 6-mesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. I 1969. god.
- IEC/TC 48 — Elektromehanički sastavni delovi za elektroniku**
Dopuna IEC publikacije 149—1: Grla za elektronske cevi. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 15. februar 1969.
- IEC/TC 49 — Piezo-električni kristali i pribor**
Termini i definicije piezo-električnih filtara. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. januar 1969.
- IEC/TC 50 — Klimatska i mehanička ispitivanja za telekomunikacione uređaje i sastavne delove**
Zapisnik sa sastanka održanog u Štokholmu 4. i 5. 4. 1968.
- IEC/TC 57 — Linijske skretnice**
Izveštaj sa sastanka održanog u Pragu od 13. do 15. jula 1967. godine.
- IEC/TC 60 — Registrovanje zvuka i slike**
Predlog francuskog komiteta za merne metode karakteristika gramofona, koje su namenjene potrošačima. Na javnoj diskusiji do 15. oktobra 1968.

KALENDAR ZASEDANJA

tehničkih komiteta, potkomiteta i drugih organa međunarodnih organizacija: Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC)

U ovoj rubrici objavljujemo nova sazvana i planirana zasedanja, prema informacijama iz žurnala ISO. Podaci o planiranim zasedanjima pod 2 su informativni, datumi i mesta ovih zasedanja biće objavljeni naknadno u tački 1 kalendara.

Zainteresovana preduzeća, organizacije i ustanove, koji žele da na svoj teret pošalju svoje stručnjake na neko od ovih zasedanja, treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša br. 54) radi dobijanja potrebnih objašnjenja i uputstava.

Za učešće na zasedanju ISO i IEC potrebno je pismeno ovlašćenje Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, pošto je JZS u tim organizacijama učlanjen u ime naše zemlje.

1. Sazvana zasedanja

1—4. X 1968.	Milano	ISO/TC 59	Zgradarstvo
2—3. X 1968.	Pariz	ISO/TC 95/SC 10	Kancelarijske mašine/Koordinacija
2—4. X 1968.	Berlin	ISO/TC 47	Hemija
1—9. X 1968.	Berlin	ISO/TC 95	Kancelarijske mašine
7—9. X 1968.	Berlin	ISO/TC 126	Duvan i duvanski proizvodi
7—12. X 1968.	Filadelfija	ISO/TC 61	Plastične mase
8—11. X 1968.	Prag	ISO/TC 102/SC 3	Železne rude / Hemijske analize
9. X 1968.	Varšava	ISO/TC 34/SC 3	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi / Voće i povrće

10—12. X 1968.	Berlin	ISO/TC 95/SC 9	Kancelarijske mašine / Presentiranje dokumenata Tekstilne mašine i pomoćni uređaji / Mašine predilice za pripremu, pređenje i udvajanje (sukanje prede)
15—16. X 1968.	Cirih	ISO/TC 72/SC 1	
16—18. X 1968.	Beč	ISO/TC 71	Beton i armirani beton Tekstilne mašine i pomoćni uređaji / Mašine za pripremanje materijala za tkanje (namotavanje cevčica i snovanje)
17—18. X 1968.	Cirih	ISO/TC 72/SC 2	
22—25. X 1968.	Brisel	IEC/SC 17 A	Aparati niskog napona Grafički simboli
22—31. X 1968.	London	IEC/TC 3	
25. X 1968.	London	ISO/TC 34/SC 6	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi / Meso i mesni proizvodi
25. X 1968.	London	ISO/TC 34/SC 8	
28—31. X 1968.	London	ISO/TC 34/SC 5	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi / Sredstva za uživanje
28. X do 1. XI 1968.	Tel Aviv	ISO/TC 120 ISO/TC 120/SC 1	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi / Mleko i mlečni proizvodi
28. X do 1. XI 1968.	Arnhem	ISO/TC 120/SC 2 IEC/SC 17 A	Koža
29—31. X 1968.	London	ISO/TC 34/SC 7	Koža / Sirova krupna i sitna sirova koža uključivši piklovane kože
30—31. X 1968.	London	ISO/TC 34/SC 4	Koža / Štavljena koža
1—2. XI 1968.	London	ISO/TC 34	Aparati visokog napona
2. XI 1968.	Arnhem	IEC/TC 17	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi / Mirođije i začini
4—9. XI 1968.	Oslo	IEC/SC 60 A	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi / Žitarice i mahunjače
6—8. XI 1968.	London	ISO/TC 124	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi
12—14. XI 1968.	London	ISO/TC 86/SC 7	Prekidači i kontroleri
18—21. XI 1968.	Pariz	ISO/TC 3	Registrovanje zvuka
18—21. XI 1968.	Rim	IEC/TC 41	Instrumenti za kontrolu industrijskih procesa
25—27. XI 1968.	London	ISO/TC 6/SC 2	Rashladni uređaji / Konstrukcija i ispitivanje rashladnih vitrina i sličnih uređaja za trgovinu
25—27. XI 1968.	Rim	IEC/SC 10 C	Tolerancije
2, 3. i 7. XII 1968.	Ankara	IEC/TC 54	Zaštitni relei
3—4. XII 1968.	Hag	IEC/TC 1	Papir, karton i celulozna pulpa / Metode ispitivanja i uslovi za kvalitet papira i kartona
3—6. XII 1968.	Pariz	ISO/TC 39/SC 1	Gasoviti dielektrici
5—6. XII 1968.	Vašington	ISO/TC 31	Aparati za hlađenje i kondicioniranje vazduha za domaćinstvo
4—7. XII 1968.	Ankara	IEC/SC 54 A	Nomenklatura
			Mašine alatke / Uljnihidraulični i pneumatski prenosnici
			Gume, naplaci i ventili
			Aparati za kondicioniranje vazduha za domaćinstvo i slično

2. Planirana zasedanja

Novembar 1968.	Kopenhagen	ISO/TC 94/SC 2	Lična zaštitna sredstva / Zaštitna odeća i oprema / Remenovi za sedište vozača
9—11. XII 1968.	Berlin	ISO/TC 118/SC 1	Klipni i rotacioni kompresori / Rotacioni kompresori
11—13. XII 1968.	Berlin	ISO/TC 118	Klipni i rotacioni kompresori
10—14. XII 1968.	Lisabon	ISO/TC 87	Pluta
3—11. II 1969.	Pariz	IEC/TC 40	Kondenzatori i otpornici za elektronske uređaje
4—8. II 1969.	Pariz	IEC/TC 52	Štampana kola
6—7. II 1969.	Pariz	IEC/SC 40 A	Promenljivi kondenzatori
11—14. II 1969.	Pariz	IEC/TC 56	Pouzdanost sastavnih delova i elektronskih uređaja
3—6. III 1969.	Milano	IEC/TC 63	Izolacioni sistemi
Proleće 1969.	Diseldorf	ISO/TC 67	Materijal i oprema za industriju nafte i prirodnog gasa
28. IV do 2. V 1969.	Filadelfija	ISO/TC 102/SC 1	Gvozdene rude / Uzimanje uzoraka

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Službeni list SFRJ br. 18/68.

	1 prim. din.
JUS N.R2.904 — Kondenzatori sa dielektrikom od poliestera za jednosmernu struju. Definicije i opšti uslovi	4,50
1968.	
JUS N.R2.905 — Kondenzatori sa dielektrikom od poliestera za jednosmernu struju. Metode merenja	12.—
1968.	
JUS N.R2.906 — Kondenzatori sa dielektrikom od polistirena. Definicije i opšti uslovi....	5,50
1968.	
JUS N.R2.907 — Kondenzatori sa dielektrikom od polistirena. Metode merenja	13.—
1968.	
JUS N.L1.170 — Podnožja za sijalice	
1968. Prefokusno podnožje P 45t-41. Sklop sa prstenom na gotovoj sijalici. Glavne mere	4,50
JUS N.L1.171 — „ Prsten za prefokusno podnožje P 45—41. Glavne mere	4,50
1968.	
JUS N.L1.172 — „ Podnožje G 16t. Glavne mere	3,50
1968.	
JUS N.L1.173 — „ Granično merilo »ide« za kontaktne čepove podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.174 — „ Granično merilo »ide« za prsten podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.175 — „ Granično merilo »ne ide« za prsten podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.176 — „ Granično merilo za referentne ravni podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
Podnožja za sijalice	
JUS N.L1.177 — „ Granična merila »ide« i »ne ide« za poziciona ispuščenja na prstenu podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.178 — „ Granično merilo za poziciona ispuščenja na prstenu podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.179 — „ Granično merilo za prefokusno podnožje P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1969. godine.

Službeni list SFRJ br. 21/68.

Ispitivanje tehničkog natrijumkarbonata:

JUS H.B8.020 — „ Određivanje ukupne alkalnosti (izražene kao Na ₂ CO ₃)	3,50
1968.	
JUS H.B8.021 — „ Određivanje sadržaja natrijumbikarbonata	3,50
1968.	

JUS H.B8.022 — „ 1968.	„ Određivanje sadržaja hlorida	3,50
JUS H.B8.023 — „ 1968.	„ Određivanje sadržaja sulfata	3,50
JUS B.H8.024 — „ 1968.	„ Određivanje sadržaja gvožđa	5,50
JUS H.B8.025 — „ 1968.	„ Određivanje gubitka mase i neisparljivih materija	3,50
JUS H.B8.026 — „ 1968.	„ Određivanje sadržaja materija nerastvorljivih u vodi	2,50

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1969. godine.

Službeni list SFRJ br. 25/68.

JUS H.B1.035 — Bazne hemikalije. Natrijumkarbonat, tehnički (amonijačna soda, kalci- 1968. nisana soda)	4,50
--	------

Navedeni jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. januara 1969. godine.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Službeni list SFRJ br. 18/68.

	1 prim. din.
JUS N.R2.904 — Kondenzatori sa dielektrikom od poliestera za jednosmernu struju. Definicije i opšti uslovi	4,50
1968.	
JUS N.R2.905 — Kondenzatori sa dielektrikom od poliestera za jednosmernu struju. Metode merenja	12.—
1968.	
JUS N.R2.906 — Kondenzatori sa dielektrikom od polistirena. Definicije i opšti uslovi....	5,50
1968.	
JUS N.R2.907 — Kondenzatori sa dielektrikom od polistirena. Metode merenja	13.—
1968.	
JUS N.L1.170 — Podnožja za sijalice	
1968. Prefokusno podnožje P 45t-41. Sklop sa prstenom na gotovoj sijalici. Glavne mere	4,50
JUS N.L1.171 — „ Prsten za prefokusno podnožje P 45—41. Glavne mere	4,50
1968.	
JUS N.L1.172 — „ Podnožje G 16t. Glavne mere	3,50
1968.	
JUS N.L1.173 — „ Granično merilo »ide« za kontaktne čepove podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.174 — „ Granično merilo »ide« za prsten podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.175 — „ Granično merilo »ne ide« za prsten podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.176 — „ Granično merilo za referentne ravni podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
Podnožja za sijalice	
JUS N.L1.177 — „ Granična merila »ide« i »ne ide« za poziciona ispućenja na prstenu podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.178 — „ Granično merilo za poziciona ispućenja na prstenu podnožja P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	
JUS N.L1.179 — „ Granično merilo za prefokusno podnožje P 45t—41 na gotovim sijalicama	3,50
1968.	

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1969. godine.

Službeni list SFRJ br. 21/68.

Ispitivanje tehničkog natrijumkarbonata:

JUS H.B8.020 — „ Određivanje ukupne alkalnosti (izražene kao Na ₂ CO ₃)	3,50
1968.	
JUS H.B8.021 — „ Određivanje sadržaja natrijumbikarbonata	3,50
1968.	

JUS H.B8.022 — „	Određivanje sadržaja hlorida	3,50
1968.		
JUS H.B8.023 — „	Određivanje sadržaja sulfata	3,50
1968.		
JUS B.H8.024 — „	Određivanje sadržaja gvožđa	5,50
1968.		
JUS H.B8.025 — „	Određivanje gubitka mase i neisparljivih materija	3,50
1968.		
JUS H.B8.026 — „	Određivanje sadržaja materija nerastvorljivih u vodi	2,50
1968.		

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1969. godine.

Službeni list SFRJ br. 25/68.

JUS H.B1.035 — Bazne hemikalije. Natrijumkarbonat, tehnički (amonijačna soda, kalci-	nisana soda)	4,50
1968.		

Navedeni jugoslovenski standard obavezan je i stupa na snagu 1. januara 1969. godine.



Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-461.

Odgovorni urednik: Slavoljub Vitorović, dipl. inž.

Cena pojedinom primerku n. din. 10.—. Godišnja pretplata n. din. 80.—. Pretplatu slati neposredno na adresu prodavnice Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, ul. Kneza Miloša br. 16, pošt. fak. br. 933 ili na žiro račun br. 608-636-175-10.

Štampa: Beogradski grafički zavod — Beograd

41

428/1968



700016430,10

COBISS 0