

21 428

# STANDARDIZACIJA

*Bilten*

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

8



**Izdavač:**

**JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU**

**Beograd, Cara Uroša 54**

**Odgovorni urednik**

**Slavoljub Vitorović, dipl. inž.**

**Urednik za štampu: Dobrinka Čonkin**

---



## S A D R Ž A J

	Strana
<i>Predlog standarda:</i>	
<i>Profili, šipke i žica od aluminijuma .....</i>	191
<i>Anotacije predloga standarda:</i>	
— <i>iz oblasti aluminijuma i aluminijumskih legura .....</i>	194
— <i>iz oblasti cinka .....</i>	194
— <i>iz oblasti laboratorijskog stakla .....</i>	194
— <i>iz oblasti ispitivanja drveta i ploča od drveta .....</i>	194
— <i>iz oblasti rezane grade četinarara .....</i>	195
— <i>za šumsko seme .....</i>	195
— <i>za gumene zaptivače za vatrogasne cevne spojke .....</i>	195
— <i>iz oblasti pneumatike — klasifikacije spoljnih guma .....</i>	196
— <i>iz oblasti ispitivanja plastičnih masa .....</i>	196
— <i>za naplatke i gume za bicikle .....</i>	196
— <i>za trajnogoreće peći za črvsta goriva .....</i>	197
— <i>iz oblasti postrojenja i vozila železničkog saobraćaja .....</i>	197
— <i>iz oblasti vijčane robe .....</i>	197
<i>Izmena u jugoslovenskom standardu JUS M.M1.060 .....</i>	198
<i>Međunarodna standardizacija — Primljena dokumentacija .....</i>	199
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi .....</i>	203





# STANDARDIZATION

1917  
No. 1000  
1000

## TABLE

No.	Description	Quantity
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

...





Predlog standarda  
br. 8619PROFILI, ŠIPKE I ŽICA OD ALUMINIJUMA  
Tehnički uslovi za izradu i isporukuJ U S  
C. C3. 020  
1969.*Aluminium shapes, bars and wire. General requirements for manufacture and delivery**Ovaj predlog standarda je prerađeno i dopunjeno izdanje postojećeg JUS C.C3.020, izdatog 1959. godine.***1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje uslove kvaliteta i isporuke za profile, šipke i žicu (u daljem tekstu proizvodi) od aluminijuma, za opšte svrhe.

**2 Definicije**

Pod nazivom »profil« podrazumevaju se presovani proizvodi punog poprečnog preseka oblika I, U, L itd.

Pod nazivom »šipka« podrazumevaju se presovani, odnosno vučeni, proizvodi punog poprečnog preseka oblika okruglog, kvadratnog, pljosnatog itd.

Pod nazivom »žica« podrazumevaju se presovani, odnosno vučeni, proizvodi punog poprečnog preseka (prečnika manjeg od 9,5 mm) oblika okruglog, kvadratnog, šestougaonog itd. koji se obično isporučuju namotani u koturovima.

**3 Kvalitet****3.1 Osnovni materijal**

Kao normalni osnovni materijal za izradu proizvoda obuhvaćenih ovim standardom upotrebljavaju se aluminijum vrste Al99,0 i Al99,5 prema standardu JUS C.C2.100.

Prema dogovoru proizvođača i poručioca, mogu se za izradu ovih proizvoda upotrebiti i ostale vrste aluminijuma prema standardu JUS C.C2.100.

**3.2 Stanje materijala**

Profili se izrađuju samo u presovanom stanju. Šipke i žica izrađuju se u svim stanjima prema podacima tabele; poručilac je dužan da u svojoj porudžbini navede stanje materijala po svom izboru.

**3.3 Mehaničke osobine**

Mehaničke osobine ovih proizvoda moraju odgovarati podacima navedenim u tabeli.

Tabela: Stanje materijala i mehaničke osobine<sup>1)</sup>

Oznaka osnovnog materijala	Stanje materijala		Debljina mm		Zatezna čvrstoća $\sigma_m$ najmanje kp/mm <sup>2</sup>	Izduženje $\delta_{10}   \delta_5$ najmanje %		Tvrdoća HB kp/mm <sup>2</sup> najmanje
	N a z i v	Oznaka	profila, žice, šipki (izuzev pljosnatih)	pljosnatih šipki				
Al99,0	vučeno <sup>3)</sup>	20	sve	sve	bez propisanih mehaničkih osobina			
	presovano	12	sve	sve	8	16	18	22
	meko	10	do 30	do 6	8	18	20	22
	četvrt-tvrdo	22	do 25	do 6	10	5	6	26
	polutvrdo	24	do 18	do 5	11	4	5	32
	tvrdo	28	do 10	do 3	14	3	4	38
	opružno-tvrdo	29	do 3	—	18	2	3	—
Al99,5	vučeno <sup>3)</sup>	20	sve	sve	bez propisanih mehaničkih osobina			
	presovano	12	sve	sve	7	20	23	20
	meko	10	do 30	do 6	7	22	25	20
	četvrt-tvrdo	22	do 25	do 6	9	8	9	26
	polutvrdo	24	do 18	do 5	10	6	7	30
	tvrdo	28	do 10	do 3	13	4	5	35
	opružno-tvrdo	29	do 3	—	17	2	3	—

1) Za proizvode od drugih vrsta aluminijuma, mehaničke osobine i stanje materijala (vidi tač. 3.1) moraju se posebno ugovoriti.

2) Navedene vrednosti tvrdoće po Brinelu su samo informativne.

3) Mehaničke osobine za vučeno stanje se nepropisuju, ali moraju biti u intervalu propisanih vrednosti za meko do opružno tvrdog stanja.





### 3.4 Površina i spoljni izgled

Površina proizvoda obuhvaćenih ovim standardom mora biti glatka i čista, bez površinskih grešaka kao što su pukotine, ljuske, mehurići, brazde od vučenja ili presovanja, i drugih mana koje nepovoljno utiču na upotrebljivost, preradu i korozionu otpornost materijala. Manje pojedinačne površinske greške mogu se odstraniti mehaničkom obradom, pod uslovom da se ne prekorače granice dozvoljenih odstupanja mera i da se time ne utiče na upotrebljivost proizvoda.

## 4 Oblik, mere i mase

4.1 Oblici, mere, dozvoljena odstupanja mera i mase proizvoda obuhvaćenih ovim standardom, moraju odgovarati podacima navedenim u sledećim standardima: JUS C.C3.030, JUS C.C3.031, JUS C.C3.034, JUS C.C3.035, JUS C.C3.036, JUS C.C3.037, JUS C.C3.200, JUS C.C3.201, JUS C.C3.202, JUS C.C3.203, JUS C.C3.204 i JUS C.C3.205.

4.2 Profili i šipke izrađuju se u fabrikacionim dužinama od 2000 do 5000 mm ili u fiksnim dužinama, a žica u fabrikacionim dužinama.

4.3 Mere, tolerancije mere i mase ovih proizvoda drugih oblika navedenih u ovoj tački, ukoliko se ne obuhvate drugim standardima, određuju se ugovorom između proizvođača i poručioaca.

## 5 Opšte karakteristike i namena

Proizvodi obuhvaćeni ovim standardom prirodno su otporni prema koroziji i dobre su plastičnosti u svim stanjima materijala, osim u opružno tvrdom stanju.

Prema tome, upotreba ovih proizvoda ograničava se, uglavnom, na izradu predmeta i konstrukcija kod kojih su od primarne važnosti otpornost materijala prema koroziji i svetao i sjajan izgled, a od drugostepene važnosti mehaničke osobine materijala.

Kod ovih proizvoda otpornost prema koroziji raste, a mehaničke osobine neznatno opadaju, idući prema čistijim vrstama aluminijuma. Proizvodi obuhvaćeni ovim standardom izrađeni od aluminijuma Al99,0 upotrebljavaju se, uglavnom, za opšte svrhe, a od aluminijuma Al99,5 i čistijih vrsta, u hemijskoj i prehrambenoj industriji, brodogradnji i slično.

## 6 Proveravanje kvaliteta

### 6.1 Obim ispitivanja

6.11 Pri proveravanju kvaliteta materijala, jedna isporuka proizvoda obuhvaćenih ovim standardom svrstava se u skupine iste vrste osnovnog materijala, istog oblika i stanja materijala i istog preseka.

6.12 Na svakih 500 kg ili otpočelih 500 kg iste skupine proizvoda pojedinačne mase iznad 0,3 kg/m, odnosno na svakih 250 kg ili otpočelih 250 kg proizvoda pojedinačne mase do 0,3 kg/m, vrši se po jedno ispitivanje zatezanjem. Ne ispituju se zatezanjem isporuke kod kojih masa odabranih proizvoda za ispitivanje iznosi više od 0,5% celokupne isporuke.

6.13 Ukoliko se prilikom prvih ispitivanja ne postignu zadovoljavajući rezultati, izvršiće se ponovna dva ispitivanja na uzorcima uzetim od druga dva proizvoda iste skupine.

Ako bilo koje ponovno ispitivanje ne zadovolji, dotična skupina proizvoda smatra se kao neispravna i odbacuje.

6.14 Ako se proizvodi odbačenih skupina mogu naknadnim podesnim postupkom popraviti, proizvođač ima pravo da odbačene skupine posle popravke predloži za ponovan prijem.

### 6.2 Uzimanje uzoraka

Pojedinačni profili, odnosno šipke, odnosno koturovi žice za ispitivanje zatezanjem odabiraju se nasumce.

Iz šipki isecaju se uzorci u pravcu ose iz kojih se uzimaju epruvete i to:

- kod šipki preseka iznad 2000 mm<sup>2</sup>, na 1/3 dijagonale, odnosno na 1/3 prečnika preseka;
- kod šipki preseka iznad 500 do 2000 mm<sup>2</sup>, iz sredine preseka;
- kod šipki do 500 mm<sup>2</sup> iz sredine preseka ili se sam uzorak bez obrade može koristiti kao epruveta (tehnička epruveta).

### 6.3 Metoda ispitivanja

6.31 Kontrola površine i spoljnog izgleda vrši se golim okom, uz eventualnu upotrebu lupe u sumnjivim slučajevima.

6.32 Kontrola mera i tolerancija vrši se odgovarajućim sredstvima za merenje.

#### 6.33 Ispitivanje zatezanjem

Za postupak ispitivanja kao i za oblik, dimenzije i način izrade epruveta merodavan je standard JUS C.A4.102.

#### 6.34 Ispitivanje tvrdoće po Brinelu

Ispitivanje se vrši prema standardu JUS C.A4.103 odgovarajućom silom utiskivanja koja odgovara tvrdoći proizvoda koji se ispituju. Srednja vrednost tvrdoće dobijena od 5 merenja sa 5 uzoraka, smatra se kao tvrdoća proizvoda.



### 6.35 Ispitivanje hemijskog sastava

Hemijski sastav proizvoda obuhvaćenih ovim standardom prilikom prijema po pravilu se ne proverava. Proizvođač je dužan da izda atest o hemijskom sastavu. U slučaju spora za analizu hemijskog sastava kao i za uzimanje i pripremu uzoraka merodavni su standardi JUS C.A1.251 do C.A1.257 odnosno JUS . . . (u pripremi).

6.36 Prema posebnom sporazumu proizvođača i poručioca mogu se ugovoriti i druge vrste ispitivanja. Tom prilikom moraju se utanačiti pojedinosti takvih ispitivanja.

## 7 Pakovanje

Profili i šipke u fabrikacionim dužinama isporučuju se u vezama ili pakovani u sanduke, a u fiksnim dužinama samo pakovani u sanduke. Pakovanje mora biti tako da se proizvodi ne oštete pod normalnim uslovima manipulacije i transporta. Bruto težina sanduka treba da je podesna za manipulaciju i transport.

Žica se isporučuje u koturovima fabrikacione dužine, čvrsto vezanim žicom najmanje na tri mesta. Prema dogovoru poručioca i proizvođača pakovanje se može izvršiti i na drugi način.

## 8 Označavanje

Svaka veza, sanduk ili kotur, mora nositi etiketu na kojoj moraju biti navedene sledeće oznake:

- naziv ili znak proizvođača,
- vrste aluminijuma,
- stanja materijala,
- mere,
- datum isporuke, i
- eventualno žiga prijemnog organa.

Prema dogovoru poručioca i proizvođača svaki profil, odnosno šipka, ako to dopušta veličina, može biti žigosana oznakama broja šarže i proizvođača.

## 9 Dokazivanje kvaliteta

Dokazivanje kvaliteta proizvoda obuhvaćenih ovim standardom može se izvršiti:

- a) bez izdavanja atesta; u tom slučaju proizvođač garantuje da isporučeni proizvodi po svom kvalitetu i ostalim osobinama odgovaraju odredbama ovog standarda, odnosno specifikacijama porudžbine;
- b) sa izdavanjem atesta; u tom slučaju u atestu moraju biti navedeni rezultati ispitivanja odgovarajućih propisanih ili dogovorenih osobina;
- c) kvalitativnim prijemom sa izdavanjem atesta; proveravanju kvaliteta proizvoda prisustvuje organ poručioca. Ako se u porudžbini ne navede način dokazivanja kvaliteta, proizvodi će se isporučiti po varijanti a).

## 10 Garancija

Ako se u toku od 6 meseci, računajući od dana isporuke, prilikom prerade ili primene ovih proizvoda pokažu skrivene mane, proizvođač je dužan da neispravne proizvode naknadi. U tom slučaju proizvođaču, odnosno njegovom organu, moraju se staviti na raspolaganje sporni proizvodi da bi se on uverio u opravdanost reklamacije.

Veza sa drugim standardima

- JUS C.A1.251 do JUS C.A1.257 — Metode ispitivanja hemijskog sastava aluminijuma i aluminijumskih legura
- JUS C.A4.102 — Laki metali i njihove legure. Ispitivanje zatezanjem
- JUS C.A3.103 — Laki metali i njihove legure. Ispitivanje tvrdoće po Brinelu
- JUS C.C2.100 — Aluminijum i aluminijumske legure za gnječenje. Hemijski sastav, oblici izrade, osobine i smer-nice za upotrebu
- JUS C.C3.030 — Okrugle šipke i žica od aluminijuma — presovane — Oblik i mere
- JUS C.C3.031 — Okrugle šipke i žica od aluminijuma — vučene — Oblik i mere
- JUS C.C3.034 — Kvadratne šipke i žica od aluminijuma — presovane — Oblik i mere
- JUS C.C3.035 — Kvadratne šipke i žica od aluminijuma — vučene — Oblik i mere
- JUS C.C3.036 — Šestougone šipke i žica od aluminijuma — presovane — Oblik i mere
- JUS C.C3.037 — Šestougone šipke i žica od aluminijuma — vučene — Oblik i mere
- JUS C.C3.200 — Pljosnate šipke i žica od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovane — Oblik i mere
- JUS C.C3.201 — Pljosnate šipke i žica od aluminijuma i aluminijumskih legura — vučene — Oblik i mere
- JUS C.C3.202 — Ravnokraki ugaonici od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovani — Oblik i mere
- JUS C.C3.203 — U-profili od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovani — Oblik i mere
- JUS C.C3.204 — T-profili od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovani — Oblik i mere
- JUS C.C3.205 — I-profili od aluminijuma i aluminijumskih legura — presovani — Oblik i mere



**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI ALUMINIJUMA I ALUMINIJUMSKIH LEGURA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. decembar 1969.**

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi revizije jugoslovenskih standarda iz oblasti aluminijuma i aluminijumskih legura, i to:

<b>Predlog br. 8620</b>	Aluminijumska legura za livenje. Hemijski sastav, mehaničke osobine i smernice za upotrebu .....	<b>JUS C.C2.300</b>
<b>Predlog br. 8621</b>	Profili, šipke i žica od aluminijumskih legura. Tehnički uslovi za izradu i isporuku .....	<b>JUS C.C3.120</b>
<b>Predlog br. 8622</b>	Limovi i trake od aluminijuma. Tehnički uslovi za izradu i isporuku .....	<b>JUS C.C4.020</b>
<b>Predlog br. 8623</b>	Limovi i trake od aluminijumskih legura. Tehnički uslovi za izradu i isporuku .....	<b>JUS C.C4.120</b>

Gornje predloge pripremila je stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača, potrošača i zainteresovanih ustanova. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni zainteresovanima.

Međutim, ukoliko još ima interesanata koji nisu dobili tekstove predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se pojedini predlozi naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI CINKA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. decembar 1969.**

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi revizije jugoslovenskih standarda iz oblasti cinka, i to:

<b>Predlog br. 8624</b>	Cink .....	<b>JUS C.E1.002</b>
<b>Predlog br. 8625</b>	Cink — lim .....	<b>JUS C.E4.020</b>
i predlog novog standarda:		
<b>Predlog br. 8626</b>	Rondele od legura cinka za izradu čašica za galvanske elemente .....	<b>JUS C.E4.021</b>

Gornje predloge pripremila je stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača, potrošača i zainteresovanih ustanova. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni zainteresovanima.

Međutim, ukoliko još ima interesanata koji nisu dobili tekstove predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. pregr. 933) sa zahtevom da im se pojedini predlozi naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI LABORATORIJSKOG STAKLA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. decembar 1969.**

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:

<b>Predlog br. 8627</b>	Laboratorijsko posuđe i pribor od stakla — Cilindar za merenje .....	<b>JUS B.E4.215</b>
<b>Predlog br. 8628</b>	Laboratorijsko posuđe i pribor od stakla — Petri zdelica (posuđe) »Stella« .....	<b>JUS B.E4.161</b>

Predlozi će biti posebno odštampani i poslani zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ove predloge ne budu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933), da im predlozi budu naknadno dostavljeni.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI ISPITIVANJA DRVETA I PLOČA OD DRVETA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.**

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog standarda:

<b>Predlog br. 8629</b>	Standardna atmosfera za klimatiziranje uzoraka i epruveta drveta i ploča od drveta ....	<b>JUS D.A1.001</b>
-------------------------	---	---------------------



Predlog je umnožen i razaslan na adrese većeg broja naučnih instituta, fakulteta, privrednih organizacija, komora, i drugih ustanova na razmatranje i primedbe do navedenog roka.

I ostale zainteresovane organizacije i ustanove mogu dobiti predlog standarda na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, pošt. pregradak 933.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI REZANE GRAĐE ČETINARA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog standarda:

**Predlog br. 8630** Rezana građa četinara. Dozvoljena odstupanja  
u dimenzijama ..... **JUS D.C0.030**

Predlog je izrađen na bazi preporuke Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO/R 738 od maja 1968.

Predlog je razaslan većem broju instituta, fakulteta, privrednih organizacija, poslovnih udruženja i privrednih komora na razmatranje i primedbe do navedenog roka.

I ostale zainteresovane organizacije i ustanove mogu dobiti predlog na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša br. 54, pošt. pregradak 933.

#### ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDA ZA ŠUMSKO SEME

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlozi revizije sledećih jugoslovenskih standarda:

**Predlog br. 8631** Seme četinara. Kvalitet ..... **JUS D.Z1.101**

**Predlog br. 8632** Seme lišćara. Kvalitet ..... **JUS D.Z1.131**

Predlozi revizije izrađeni su radi usaglašavanja sa novim saveznim propisima iz ove oblasti.

Predlozi su razaslani većem broju instituta, fakulteta i drugih ustanova, kao i privrednih organizacija, poslovnih udruženja i komora na razmatranje i primedbe ili saglasnost.

I ostale organizacije i ustanove mogu dobiti ove predloge na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša br. 54, pošt. pregradak 933.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA ZA GUMENE ZAPTIVAČE ZA VATROGASNE CEVNE SPOJKE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda iz oblasti proizvodnje gumenih proizvoda:

**Predlog br. 8633** Gumeni zaptivni prstenovi za vatrogasne cevne  
spojke, profilisani ..... **JUS G.E1.116**

**Predlog br. 8634** Gumeni zaptivni prstenovi za vatrogasne cevne  
spojke, ravni ..... **JUS G.E1.117**

Nacrti predloga su izrađeni u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju prema podacima dobivenim od proizvođača. Nacrti su usvojeni kao predlozi standarda na sastanku stručne komisije za standarde vatrogasne opreme.

Predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore navedene standarde mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd poš. fah 933), sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.



**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI PNEUMATIKE — KLASIFIKACIJE SPOLJNIH GUMA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.**

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog jugoslovenskog standarda iz oblasti klasifikacije spoljnih guma prema vidljivim i opipljivim greškama i to:  
**Predlog br. 8635** Klasifikacija spoljnih guma za unutrašnji transport ..... **JUS G.E3.015**

Nacrt predloga je redigovan i usvojen na sastanku stručne komisije u kojoj su učestvovali predstavnici sledećih radnih organizacija: »Borovo« — Borovo, IMR — Rakovica, »Miloje Zakić« — Kruševac, »Partizan« — Subotica, »Rekord« — Rakovica, »Tigar« — Pirot, »Sava« — Kranj i »Vitojevac« — Vrnjačka Banja.

Predlog je posebno umnožen i dostavljen na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore naveden standard mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poš. fah 933), sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI ISPITIVANJA PLASTIČNIH MASA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.**

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda iz oblasti ispitivanja plastičnih masa i to:

- Predlog br. 8636** Plastične mase. Određivanje slobodnog fenola u fenolformaldehidnim otprescima, semi kvantitativna metoda ..... **JUS G.S1.602**
- Predlog br. 8637** Plastične mase. Određivanje materijala rastvorljivih u acetonu koji se nalazi u fenolnim otprescima ..... **JUS G.S1.603**
- Predlog br. 8638** Plastične mase. Određivanje slobodnog amonijaka u fenolformaldehidnim otprescima, kvalitativna metoda ..... **JUS G.S1.604**
- Predlog br. 8639** Plastične mase. Određivanje slobodnog amonijaka i amonijum jedinjenja u fenolformaldehidnim otprescima, semi-kvantitativna metoda ..... **JUS G.S1.605**
- Predlog br. 8640** Plastične mase. Određivanje gustoće i specifične težine plastičnih materijala bez ćelija ..... **JUS G.S2.510**
- Predlog br. 8641** Plastične mase. Pripremanje epruveta iz termoplasta presovanjem ..... **JUS G.S7.606**
- Predlog br. 8642** Plastične mase. Pripremanje epruveta iz termoreaktivnih plastičnih masa presovanjem pod pritiskom ..... **JUS G.S2.607**
- Predlog br. 8643** Plastične mase. Određivanje žilavosti po Šarpiju krutih plastičnih masa ..... **JUS G.S2.616**
- Predlog br. 8644** Plastične mase. Određivanje udarne žilavosti po Izodu krutih plastičnih masa ..... **JUS G.S2.617**
- Predlog br. 8645** Plastične mase. Određivanje temperature omekšavanja termoplasta po Vikatu ..... **JUS G.S2.641**

Nacrti predloga su izrađeni prema preporuci ISO/TC 61 R 119, 59, 172, 120, 293, 295 i predlozima preporuka. Redakcija nacrti je izvršena na sastanku stručne komisije.

Predlozi su posebno umnoženi i dostavljeni na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore navedene predloge standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poš. fah 933) sa zahtevom da im se tekstovi predloga naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA ZA REVIZIJU STANDARDA  
ZA NAPLATKE I GUME ZA BICIKLE**

**Rok za dostavljanje primedbi: 1. decembar 1969.**

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlozi za reviziju sledećih jugoslovenskih standarda:



- Predlog br. 8646 Naplaci za spoljne gume sa žičanim obručima, za bicikle i njihove prikolice..... JUS M.N1.051
- Predlog br. 8647 Spoljne gume sa žičanim obručima, za bicikle i njihove prikolice ..... JUS G.E3.501

Nacrt za ove predloge pripremila je »SAVA«, Kranj, a predloge je redigovala i usvojila stručna komisija u kojoj su bila zastupljena preduzeća: »BOROVO«, Fabrika gumenih proizvoda »VITOJEVAC«, Industrija »M. ZAKIĆ«, »PARTIZAN« i »SAVA«.

Predlozi se mogu dobiti na zahtev upućen Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, p. f. 933, najdalje do 1. novembra 1969. godine.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDARDA ZA TRAJNOGOREĆE PEĆI ZA ČVRSTA GORIVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog jugoslovenskog standarda:

- Predlog br. 8648 Trajnogoreće peći za čvrsta goriva. Konstrukcija, uslovi kvaliteta i ispitivanje ..... JUS M.R4.110

Nacrt predloga standarda izrađen je u Institutu za strojništvo, Ljubljana, a razrađen u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju.

Materijal — predlog standarda umnožen je i dostavljen zainteresovanim preduzećima, institutima, ostalim organizacijama i asocijacijama na mišljenje.

Interesenti koji nisu dobili ovaj predlog mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša br. 54, pošt. fah 933, sa zahtevom da im se tekst predloga standarda dostavi.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDARDA IZ OBLASTI POSTROJENJA I VOZILA ŽELEZNIČKOG SAOBRAĆAJA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. decembar 1969.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi za jugoslovenske standarde:

- Predlog br. 8649 Prstenaste elastične podloške za gornji stroj železničkih pruga ..... JUS M.B2.120
- Predlog br. 8650 Dvostruke prstenaste elastične podloške za gornji stroj železničkih pruga ..... JUS M.B2.130
- Predlog br. 8651 Prstenaste elastične podloške za opšte svrhe. Normalne ..... JUS M.B2.110
- Predlog br. 8652 Prstenaste elastične podloške za opšte svrhe. Jako napregnute ..... JUS M.B2.113
- Predlog br. 8653 Prstenaste elastične podloške za opšte svrhe. Tehnički uslovi za izradu i isporuku ..... JUS M.B2.100
- Predlog br. 8654 Prstenaste elastične podloške za gornji stroj železničkih pruga. Tehnički uslovi za izradu i isporuku ..... JUS M.B2.913
- Predlog br. 8655 Zglobne veze železničkih vozila. Svornjaci sa velikom glavom. Poluobrađeni. Oblik i mere ..... JUS P.F1.010
- Predlog br. 8656 Zglobne veze železničkih vozila. Svornjaci sa velikom glavom. Poluobrađeni. Tehnički uslovi za izradu i isporuku ..... JUS P.F1.910

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na adresu izvesnog broja zainteresovanih preduzeća i organizacija.

Interesenti koji ove predloge nisu primili, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi naknadno dostave.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDARDA IZ OBLASTI VIJČANE ROBE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1969.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju predlog standarda:

- Predlog br. 8657 Vijci oblika »T« za opštu primenu ..... JUS M.B1.180

Predlog je izrađen u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, na osnovu odluke stručne komisije.

Zainteresovane organizacije, koje nisu primile tekst ovog predloga, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, pošt. fah 933, sa zahtevom da im se predlog dostavi.





## I Z N E N A

U jugoslovenskom standardu JUS M.M1.060 — Prečnik valjka za razvlačenje za pamuk, vunu, predenu svilu i štapel-vlakna, oblik i mere, — objavljenom u Službenom listu br. 26/68, stručna komisija za tekstilne mašine na V zasedanju od 2. juna 1969. godine izvršila je sledeće izmene:

U tabeli na str. 2, u redu u kome su vrednosti za nazivni prečnik  $d_1 = 28$  i  $d_2 = 25$ , menja se  $d = 22$  u  $d = 19$ .

Mole se korisnici ovog standarda u kome nije uneta ova izmena da gore navedenu vrednost preprave.

Iz Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

U izdanju Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju izašla je iz štampe publikacija:

## JUGOSLOVENSKI ČELICI I ČELIČNI LIV

— Oznake, hemijski sastav i odgovarajuće oznake po DIN-u —

Ova publikacija sadrži sve vrste jugoslovenskih čelika koji se do sada proizvode u našim železarama, a sređena je u vidu tabela. U tabelama se paralelno navode oznake čelika po JUS-u i DIN-u, kao i oznake JUS i DIN standarda koji te čelike obuhvataju, zatim njihov hemijski sastav, brojevi materijala, železare — proizvođači odnosnih vrsta čelika, kao i kvalitetne grupe.

Publikacija sadrži 65 stranica formata B5 (170 mm × 240 mm), a cena joj je 20 din.

Proizvođačima i preradivačima čelika, konstrukcionim biroima i svim drugim organizacijama i licima koji na bilo koji način rade sa čelicima, preporučujemo ovu publikaciju.



## MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Pregled važnijih dokumenata koje je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Ova dokumentacija predstavlja faze rada, čiji je krajnji cilj donošenje međunarodnih preporuka sa područja standardizacije.

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade kopija, a po posebnom pismenom traženju, uz obavezu plaćanja troškova reprodukcije.

### ISO/TC 2 — Vijci, navrtke i pribor

Preporuka ISO:

br. 898/I »Mehaničke osobine elemenata za pričvršćivanje. Deo I. Vijci, svornjaci«.

### ISO/TC 12 — Veličine, jedinice, simboli i faktori i tablice za preračunavanje

Preporuka ISO:

br. 1000 — »Pravila za upotrebu jedinica međunarodnog sistema i izbor decimalnih umnožaka i podjeljaka jedinica SI«.

### ISO/TC 25 — Liveno gvožđe

Preporuka ISO:

br. 946 — »Ispitivanje žilavosti sivog liva na epruvetama bez zareza«.

### ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva

Preporuka ISO:

br. 926 — »Određivanje sadržaja azota, ukupnog sumpora, hlora i fosfora u koksu«.

### ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Preporuke ISO:

br. 763 — »Proizvodi voća i povrća. Određivanje pepela nerastvornog u hlorovodoničnoj kiselini«,

br. 936 — »Meso i mesni proizvodi. Određivanje pepela«,

br. 939 — »Začini i mirođije. Određivanje sadržaja vlage (Metoda sa toluenom)«,

br. 972 — »Začini i mirođije. Ljuta paprika. Paprika za meljavu i mlevenje. Tehnički uslovi«,

br. 973 — Začini i mirođije. Paprika sa Jamajke. Paprika za meljavu i mlevenje. Tehnički uslovi«.

Predlozi preporuka:

br. 1736 — »Mleko u prahu. Određivanje sadržaja masnih materija (Referentna metoda)« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1737 — »Koncentrovano mleko zaslađeno i nezaslađeno. Određivanje sadržaja masnih materija (Referentna metoda)« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1738 — »Buter. Određivanje sadržaja soli (Referentna metoda)« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1838 — »Sirovi ananas. Uputstvo za skladištenje i transport« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1839 — »Čaj. Uzimanje uzoraka. Deo I. Uzimanje uzoraka iz pakovanja na veliko« (rok za primedbe 1. IX 1969),

br. 1840 — Definicije stoke za klanje. Svinje za klanje« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1841 — »Meso i mesni proizvodi. Određivanje sadržaja hlorida« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1842 — »Proizvodi voća i povrća. Određivanje vrednosti pH« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1854 — »Sir iz surutke. Određivanje sadržaja masnih materija (rok za primedbe 1. IX 1969).

### ISO/TC 37 — Terminologija (principi i usklađivanje)

Preporuke ISO:

br. 919 — »Uputstvo za izradu sistematskih terminoloških rečnika«.

br. 980 — »Natrijumhidroksid, tehnički. Određivanje sadržaja ugljenika oksida izraženog kao natrijumkarbonat. Gasno-volumetrijska metoda«,

br. 981 — »Natrijumhidroksid, tehnički. Određivanje sadržaja hlorida. Volumetrijska metoda po Volardu«,



- br. 982 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja sulfata gravimetrijskom metodom, u obliku barijumsulfata«,
- br. 983 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja gvožđa. Spektrofotometrijska metoda 2-2'-dipiridilom«,
- br. 984 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja silicijum-dioksida. Gravimetrijska metoda na bazi nerastvorljivosti«,
- br. 985 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja silicijum-dioksida. Gravimetrijska metoda taloženjem kvinolinsilikomolibdenskog kompleksa«,
- br. 986 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Određivanje kalcijuma. Kompleksometrijska metoda sa EDTA«,
- br. 987 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Određivanje materija nerastvorljivih u vodi«,
- br. 988 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Pripremanje i čuvanje uzoraka za ispitivanje«,
- br. 989 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Pripremanje rastvora za analizu«,
- br. 990 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje alkalnosti. Volumetrijska metoda«,
- br. 991 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja ugljen-dioksida izraženog kao kalijum-karbonat. Gasnovolumetrijska metoda«,
- br. 992 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja hlorida. Volumetrijska metoda po Volardu«,

#### ISO/TC 42 — Fotografija

Preporuka ISO:

- br. 897 — »Raspoznavanje strane sa emulzijom filmova na kalemovima obeleženim na ivicama, koji se primenjuju u fotoaparataima«.

#### ISO/TC 45 — Guma

Preporuke ISO:

- br. 816 — »Određivanje jačine cepanja malih epruveta vulkanizirane gume (epruvete po Delftu),
- br. 976 — Metoda određivanja pH laktosa«.
- Predlozi preporuka ISO:
- br. 1823 — »Usisno-potisna creva za ulja« (rok za primedbe 20. VIII 1969),
- br. 1824 — »Ispitivanje gumenog creva torzionim zatezanjem pri radnom pritisku« (rok za primedbe 20. VIII 1969),
- br. 1825 — Cevi za punjenje gorivom vazduhoplova (nepovezana) (rok za primedbe 20. VIII 1969),

- br. 1853 — »Merenje otpornosti provodljivih i antistatičkih guma« (rok za primedbe 1. IX 1969).

#### ISO/TC 47 — Hemija

Preporuke ISO:

- br. 755 — »n-Butanol, tehnički. Metode ispitivanja«,
- br. 756 — »Izopropilalkohol, tehnički. Metode ispitivanja«,
- br. 757 — »Aceton«, tehnički. Metode ispitivanja«,
- br. 760 — »Određivanje sadržaja vode po metodi Karl-Fišer«,
- br. 977 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Pripremanje i čuvanje uzoraka za analizu«,
- br. 978 — »Natrijumhidroskid, tehnički. Pripremanje rastvora za ispitivanje«,
- br. 979 — Natrijumhidroskid, tehnički. Određivanje alkalnosti. Volumetrijska analiza«,
- br. 993 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja sulfata gravimetrijskom metodom u obliku barijumsulfata«,
- br. 994 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja gvožđa. Spektrofotometrijska metoda sa 2,2'-dipiridilom«,
- br. 995 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja silicijum-dioksida. Gravimetrijska metoda na bazi nerastvorljivosti«,
- br. 996 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje sadržaja silicijum-dioksida. Gravimetrijska metoda taloženjem kvinolinsilikomolibdenskog kompleksa«,
- br. 997 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje kalcijuma. Kompleksometrijska metoda sa EDTA«,
- br. 998 — »Kalijumhidroskid, tehnički. Određivanje materija nerastvorljivih u vodi«.

#### ISO/TC 61 — Plastične mase

Preporuka ISO:

- br. 878 — »Plastične mase. Određivanje postojanosti boje plastičnih masa prema svetlosti od luka zaštićenih ugljenih elektroda«,
- br. 879 — »Plastične mase. Određivanje postojanosti boje plastičnih masa prema svetlosti od ksenon svetiljke«.

#### ISO/TC 72 — Tekstilne mašine i pomoćni uređaji

Predlog preporuka ISO:

- br. 1884 — »Označavanje cevki u odnosu na okca za prolaz pređe« (rok za primedbe 1. IX 1969).

#### ISO/TC 79 — Laki metali i njihove legure

Preporuka ISO:

- br. 954 — Ispitivanje savijanjem limova i traka od lakih metala i njihovih legura debljine 0,2 mm i 7 mm.



**ISO/TC 86 — Rashladni uređaji**

Preporuka ISO:

br. 786 — Jedinice i simboli iz oblasti hlađenja.

**ISO/TC 111 — Lanci za dizanje, njihove spojke i pribor**

Predlozi preporuka:

br. 1834 — Lanci za dizalice sa kratkim člancima »Uslovi prijema« (rok za primedbe 20. VIII 1969),

br. 1835 — Lanci za dizalice sa kratkim člancima klase 40, nekalibrirani, za lančane omče« (rok za primedbe 1. IX 1969),

br. 1836 — »Lanci za dizalice sa kratkim člancima klase 40, kalibrirani za vitlove i druge uređaje za dizanje« (rok za primedbe 1. IX 1969),

br. 1837 — »Nomenklatura za kuke dizalica« (rok za primedbe 1. IX 1969).

**IEC/TC 21 — Akumulatori**

Predlog za označavanje cilindričnih elemenata nikl-kadmijum sa ponovnim opterećenjem sa i bez priključaka. Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 30. novembar 1969. godine.

**IEC/TC 39 — Elektronske cevi**

— Predlog za merenje električnih karakteristika elektronskih cevi za mikrotalase. Deo 000. Cevi sa regresivnim talasom. Tip 0.

— Predlog u vezi sa dodatnim opštim merenjima.

— Predlozi izmene terminologije o impulsima iz IEC publikacije 235-1.

Sva tri predloga preporuka su na glasanju do 30. XI 1969.

IEC publikacija 288-2. I izdanje, 1969. god. Blindiranje elektronskih cevi. Deo drugi. Posebni listovi za blindiranje cevi, mere ispitnih naprava i granična merila za blindaže. Cena: 27 šv. fr.

**IEC/TC 46 — Kablovi, žice i talasovodi za telekomunikacione uređaje**

Izmena br. 2, maj 1969., IEC publikacije 189-2. Deo drugi. Kablovi u paricama, trojkama, četvorkama i petorkama za telegrafске i telefonske centrale. Cena: 6 šv. fr. IEC publikacija 154-4, I izdanje, 1969. god. Prirubnice za talasovode. Deo četvrti. Posebne specifikacije prirubnica za kružne talasovode. Cena: 21 šv. fr.

Predlog preporuke uputstva za izbor modularnih dimenzija za pribor namenjen talasovodima. Na glasanju do 30. XI 1969. god.

**IEC/TC 47 — Poluprovodničke naprave**

IEC publikacija 191-2 B, 1969. god. Mehanička standardizacija poluprovodničkih naprava. Drugi dodatak IEC publikaciji 191-2. Deo drugi. Dimenzije. Cena: 30 šv. fr. Predlog preporuke za granične vrednosti i glavne karakteristike. Revizija publikacije 147-1 i 147-1 A. Na glasanju do 15. XII 1969. god.

**IEC/TC 48 — Elektromehanički sastavni delovi za elektroniku**

Izmena br. 1, maj 1969. god. IEC publikacije 130-2. Konektori za frekvencije do 3 MHz. Deo drugi. Konektori za radio-difuzne prijemnike i elektroakustičke uređaje. Cena: 3 šv. fr.





**JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU OBAVEŠTAVA  
DA JE IZAŠAO IZ ŠTAMPE**

## **KATALOG JUGOSLOVENSKIH STANDARDA ZA 1969.**

koji obuhvata sve jugoslovenske standarde objavljene do aprila 1969.

Katalog obuhvata i celokupan pregled donetih međunarodnih preporuka Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i Međunarodne komisije za propise u vezi prijema električne opreme (CEE).

Preporučujemo svim interesentima da što pre poruče ovaj Katalog, pošto je štampan u ograničenom broju primeraka.

Katalog se može nabaviti neposredno kupovinom u prodavnici JUS-a Kneza Miloša br. 16, kao i putem pismene porudžbine, uz prethodnu uplatu na žiro račun br. 608-637-320-10.

Cena pojedinog primerka Kataloga je 30.— din.



## OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ« br. 5/69. od 5. II 1969.

	1. prim. din
JUS B.G8.130 — Metode hemijskih ispitivanja železnih ruda: 1969.                    Određivanje antimona .....	3,50
JUS B.G8.131 — „    Određivanje stroncijuma (iznad 0,01% Sr) .....	3,50
JUS B.G8.226 — Metode hemijskih ispitivanja manganovih ruda. Uzimanje i obrada uzoraka iz 1969.                    vagona .....	7.—
JUS P.F3.050 — Opruge za šinska vozila: 1969.                    Prstenaste opruge radnog hoda 75 mm pri sili 35 Mp. Sklop opruge	3,50
JUS P.F3.051 — „    Prstenaste opruge radnog hoda 75 mm pri sili 35 Mp. Stezni vijak sa 1969.                    pločom .....	3,50
JUS P.F3.052 — „    Prstenaste opruge radnog hoda 75 mm pri sili 35 Mp. Prsten sa razrezom	3,50
JUS P.F3.053 — „    Prstenaste opruge radnog hoda 75 mm pri sili 35 Mp. Spoljni prsten	3,50
JUS P.F3.054 — „    Prstenaste opruge radnog hoda 75 mm pri sili 35 Mp. Uunutrašnji prsten	3,50
JUS P.F3.055 — „    Prstenaste opruge radnog hoda 75 mm pri sili 35 Mp. Kapa opruge ....	3,50
JUS P.F3.510 — „    Prstenaste opruge. Tehnički uslovi za izradu i isporuku .....	7.—
JUS P.F7.050 — Osovinska ležišta za železnička kola koloseka 1435 mm. Ležišta sa cilindrično- 1969.                    valjčanim ležajima. Dispozicija .....	3,50
JUS P.F7.051 — Osovinska ležišta za železnička kola koloseka 1435 mm. Ležišta sa cilindrično- 1969.                    valjčanim ležajima. Oklopi i ležišta .....	3,50
JUS P.F7.052 — Osovinska ležišta za železnička kola koloseka 1435 mm. Ležišta sa cilindrično- 1969.                    valjčanim ležajima. Poklopac .....	3,50
JUS P.F7.053 — Osovinska ležišta za železnička kola koloseka 1435 mm. Ležišta sa cilindrično- 1969.                    valjačnim ležajima. Labirintski prsten .....	3,50
JUS P.F7.054 — Osovinska ležišta za železnička kola koloseka 1435 mm. Ležišta sa cilindrično- 1969.                    valjčanim ležajima. Zaptivač poklopca .....	3,50
JUS P.F7.912 — Osovinska ležišta za železnička vozila. Oklopi, poklopci i labirintski prstenovi 1969.                    izrađeni od sferoidnog liva. Tehnički uslovi za izradu i isporuku .....	5,50
JUS M.M1.210 — Mašine i uređaji za pripremu vlakana, pređenje, tkanje i doradu. Tkački razboji. 1969.                    Određivanje strane (leva ili desna) .....	2,50
JUS M.M1.211 — „    Normalne radne širine tkačkog razboja. Definicije i mere .....	3,50
JUS M.M1.212 — „    Mašine za pripremu osnove. Određivanje strane (leva ili desna) .....	3,50
JUS M.M1.260 — „    Valjci osnove. Oblik i mere .....	4,50
JUS M.M1.340 — „    Cevke za potku za automatske tkačke razboje. Oblik i mere .....	4,50



JUS M.M1.360	— „	Pikeri za automatske tkačke razboje sa donjim udarom čunka. Oblik i mere .....	3,50
1969.			
JUS F.G1.600	—	Konfekcija rublja:	
1969.		Grudnjaci. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
JUS F.G1.601	— „	Grudnjaci do pojasa. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
1969.			
JUS F.G1.602	— „	Grudnjaci sa steznikom — korzelet. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
1969.			
JUS F.G1.603	— „	Steznici. Veličine i kvalitet izrade .....	3,50
1969.			
JUS F.G1.604	— „	Pojasevi za čarape. Veličine i kvalitet izrade .....	3,50
1969.			
JUS M.K4.200	—	Okov i pribor za nameštaj. Bravice sa cilindričnim uloškom i sa štitom za garniture kutija za pisma .....	4,50
1969.			
JUS E.P1.027	—	Jugoslovenski duvan u listu. Fermentisani tip duvana, virdžinija .....	5,50
1969.			

Navedeni standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. VII 1969.

JUS F.D5.350	—	Pleteni proizvodi za odevanje.	
1969.		Muške čarape. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
JUS F.D5.351	— „	Ženske čarape. Veličine i kvalitet izrade .....	5,50
1969.			
JUS F.D5.352	— „	Ženske čarape sa gaćicama. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
1969.			
JUS F.D5.353	— „	Dečije čarape. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
1969.			
JUS F.D5.354	— „	Dečije čarape sa gaćicama. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
1969.			

Navedeni standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. I. 1970. god.

JUS E.B3.098	—	Cvet vreska (vriska) ( <i>Ericae flos</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.099	—	Cvet crnog sleza ( <i>Malvae flos</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.100	—	Plod mirodije (kopra) ( <i>Anethi fructus</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.101	—	Nadzemni deo kopitnjaka sa rizomom ( <i>Asari herba cum rhizoma</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.102	—	Nadzemni deo lazarkinje ( <i>Asperulae herba</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.103	—	Nadzemni deo podubice (dubčaca) ( <i>Chamaedryos herba</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.104	—	Nadzemni deo trave ive ( <i>Teucree montani herba</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.105	—	Rizom srčenjaka ( <i>Bistortae rhizoma</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.106	—	Cvet mačije šape ( <i>Pedis cati flos</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.107	—	List pitomog kestena ( <i>Castaneae folium</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.109	—	Rizom pirevine ( <i>Graminis rhizoma</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.110	—	Kukuruzna svila ( <i>Stigmata maydis</i> ) .....	3,50
1969.			
JUS E.B3.111	—	Hrastov lišaj ( <i>Lichen quercus</i> ) .....	3,50
1969.			

Navedeni standardi primenjuju se od 1. VII 1969. god.

»Službeni list SFRJ« br. 9/69. od 27. I 1969.

JUS P.A4.010	—	Izbor vijaka sa šestougonom glavom za železnička vozila. Veličina vijaka i vrste čelika .....	3,50
1969.			



JUS P.A4.011 1969.	— Izbor vijaka sa upuštenom glavom i nosom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste čelika .....	3,50
JUS P.A4.012 1969.	— Izbor vijaka sa poluokruglom glavom i nosom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste čelika .....	2,50
JUS P.A4.013 1969.	— Izbor vijaka za oplatu za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste čelika ....	2,50
JUS P.A4.014 1969.	— Izbor vijaka sa cilindričnom i sa poluokruglom glavom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste čelika .....	3,50
JUS P.A4.015 1969.	— Izbor vijaka sa upuštenom i sa upuštenom sočivastom glavom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste čelika .....	3,50
JUS P.A4.016 1969.	— Izbor navrtaka — šestostranih, krunastih, zatvorenih i četvrtastih za železnička vozila. Veličine navrtki i vrste .....	3,50
JUS P.A4.017 1969.	— Izbor vijaka za drvo sa poluokruglom glavom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste materijala .....	2,50
JUS P.A4.018 1969.	— Izbor vijaka za drvo sa upuštenom glavom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste materijala .....	2,50
JUS P.A4.019 1969.	— Izbor vijaka za drvo sa upuštenom sočivastom glavom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste materijala .....	2,50
JUS P.A4.020 1969.	— Izbor vijaka za drvo sa šestostranom glavom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste materijala .....	2,50
JUS P.A4.021 1969.	— Izbor čeličnih vijaka sa cilindričnom glavom sa šestostranom rupom za železnička vozila. Veličine vijaka i vrste materijala .....	2,50
JUS P.A4.022 1969.	— Izbor čeličnih zakovica sa poluokruglom glavom osim kotlovskih za železnička vozila. Veličine zakovica i vrste čelika .....	3,50
JUS P.A4.023 1969.	— Izbor rascepki i prečnika odgovarajućih vijaka za železnička vozila. Veličine rascepki i vrste materijala .....	3,50
JUS P.A4.024 1969.	— Izbor prečnika prolaznih rupa za vijke za železnička vozila .....	2,50
JUS P.A4.025 1969.	— Prečnici prolaznih rupa za čelične zakovice za železnička vozila .....	2,50
JUS P.A4.026 1969.	— Izbor upusta za vijke za železnička vozila .....	2,50
JUS P.A4.027 1969.	— Pogonske četvrtke za železnička vozila. Izbor otvora ključeva .....	2,50

Navedeni standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. VII 1969.

»Službeni list SFRJ«, br. 12/69. od 20. III 1969.

JUS N.H9.010 1969.	— Zaštitni transformatori. Opšti tehnički uslovi i ispitivanje .....	35.—
JUS N.H9.020 1960.	— „ Transformatori za igračke. Dopunski tehnički uslovi .....	5,50
JUS N.H9.021 1969.	— „ Transformatori za zvonca. Dopunski tehnički uslovi .....	3,50
JUS N.H9.022 1969.	— „ Transformatori za ručne svetiljke. Dopunski tehnički uslovi .....	3,50
JUS N.A5.028 1969.	— Proveravanje zaštite od električnog udara. Probni čep. Glavne mere i postupak .....	2,50

Navedeni standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. jula 1969.

»Službeni list SFRJ« br. 21/69. od 15. V 1969.

PK-E2 — 1969.	— Propisi o kvalitetu goveda i ovaca za klanje i tov .....	5.—
---------------	--	-----







Izdavač: **Jugoslovenski zavod za standardizaciju** — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 26-461  
Odgovorni urednik: Slavoljub Vitorović, dipl. inž.

Cena pojedinom primerku n. din. 10. — Godišnja pretplata n. din. 80. — Pretplatu slati neposredno na adresu prodavnice Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, ul. Kneza Miloša br. 16, pošt. fak. br. 933 ili na žiro račun br. 608-637-320-10

---

Štampa: Beogradski grafički zavod — Beograd



41

428/1969



700017171,8

COBISS 0