

Z
41 428

STANDARDIZACIJA

Bilten

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

7

Ízdavač:

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU
Beograd, Cara Uroša 54

Odgovorni urednik
Slavoljub Vitorović, dipl. inž.

Urednik za štampu: Dobrinka Čonkin

S A D R Ž A J

	<i>Strana</i>
<i>Predlozi standarda za javnu diskusiju koji se objavljuju u celini:</i>	
<i>JUS C.C1.100 — Metalurški aluminijum. Hemijski sastav.....</i>	137
<i>JUS P.P3.102 — Pridrške železničkih vozila normalnog kaloseka. Oblik i mere.....</i>	138
<i>Anotacija predloga standarda za javnu diskusiju iz oblasti:</i>	
— <i>aluminijuma i aluminijumskih legura</i>	140
— <i>šinskih vozila železničkog saobraćaja</i>	140
— <i>tehnike obrade informacija</i>	140
— <i>metoda hemijskih ispitivanja gvožđa i čelika</i>	141
— <i>šumarstva</i>	141
— <i>drvne industrije</i>	141
— <i>proizvodnje organskih jedinjenja.....</i>	142
— <i>građevinarstva</i>	142
— <i>bakra i bakarnih legura</i>	142
<i>Međunarodna standardizacija — Primitljena dokumentacija.....</i>	144
— <i>Kalendar zasedanja</i>	146
— <i>Informacije ISO</i>	147
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi</i>	150

Predlog standarda
br. 9125

METALURŠKI ALUMINIJUM
Hemijski sastav

J U S
C. C1. 100
1970.

Aluminijum. Classification and composition of remelt ingots and pigs of primary and secondary unalloyed aluminium, excluding refined aluminium

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1 novembar 1970.

Ovaj standard je prerađeno i dopunjeno izdanje postojećeg JUS C.C1. 100 izdatog 1959.

1 Predmet standarda

Ovaj standard odnosi se na odlivke od aluminijuma dobijene elektrolizom glinice (primarni) ili dobijene pretapanjem aluminijumskih blokova iz elektrolize glinice (sekundarni) u oblike podesne za gnječenje (trupci, ploče, blokovi itd.). Pretopljene blokove i oblike klasiramo po vrstama aluminijuma, a njihova je podela izvršena po hemijskom sastavu.

2 Vrste i hemijski sastav

2.1 U svakom primeru vrsta i način izrade, kojim je postignuto osnovno stanje, mora odgovarati zahtevima dogovorenim između kupca i proizvođača i mora biti označena na dobavnici.

2.2 Podela u vrste obuhvata nazive primarni i sekundarni metalurški aluminijum, koji označavaju:

2.21 Naziv »primarni« označavaju metal koji je proizveden redukcijom ili raspadom aluminijumskih spojeva, a koji nismo prerađivali na bilo koji način, osim ulivanja u blokove ili druge oblike odlivaka.

Sopstvene otpatke odlivaka, koji nastaju direktno pri livenju ili obradi primarnog nelegiranog aluminijuma, možemo uključiti u primarnu rastopinu. Kod toga moramo biti potpuno sigurni o izvoru otpadaka, kojima ne smeju biti primešane nemetalne nečistoće, koje bi prouzrokovale onečišćenje primarnog materijala.

2.22 Naziv »sekundarni« odnosi se na metal dobijen posle pretapanja otpadaka metala, koje smo prerađivali barem jednim procesom prerade pretapanjem ili gnječenjem, tako da materijal više ne možemo ubrajati u kvalitet definisan nazivom »primarni« aluminijum.

2.3 Hemijski sastav pojedinih vrsta aluminijuma, obuhvaćenih ovim standardom, mora odgovarati specifikacijama navedenim u sledećoj tabeli:

2.31 Uobičajeno je da sadržaj aluminijuma predstavlja razlika 100% manje suma gvožđa, silicijuma i bakra, kao ostalih metalnih nečistoća kojim je sadržina jednaka ili veća od 0,010%.

2.32 Vrste aluminijuma i hemijski sastav

Vrste aluminijuma	Dozvoljene nečistoće % max:					
	Elementi koje treba analizirati				Ostali metalni elementi	Ukupno
	Oznaka ^{1/}	Fe	Si	Cu		
Aluminijum 99,8 A199,8M	0,15	0,15	0,01	0,06	0,01	0,20
Aluminijum 99,7 A199,7M	0,25	0,20	0,01	0,06	0,03	0,30
Aluminijum 99,5 A199,5M	0,40	0,30	0,02	0,07	0,03	0,50
Aluminijum 99,0 A199,0M	0,80	0,50	0,03	0,08	0,03	1,00

^{1/} Brojevi označavaju minimalni sadržaj aluminijuma. Elektrotehnički aluminijum dostavlja se kao metalurški aluminijum Al 199,5. Ukoliko nisu ugovoreni drugačiji zahtevi, elektrotehnički aluminijum ne sme sadržavati nečistoća Ti + Cr + V + Mn više od 0,03%. Elektrotehnički aluminijum nosi oznaku E.A1.

3 Uslovi isporuke

3.1 Proizvođač je odgovoran za hemijski sastav naručene vrste aluminijuma po propisima ovog standarda. Osim toga, proizvođač je dužan da osigura sadržinu metalnih elemenata u granicama datim u tabeli tačke 2.32.

- 3.2 Proizvođač je dužan da izvrši analizu svake šarže na gvožđe, silicijum i bakar, a povremeno da kontroliše i sadržinu ostalih metalnih elemenata, kako bi zadovoljio propise ovog standarda.
- 3.3 U atestu proizvođač je dužan za svaku šaržu navesti sadržaj gvožđa, silicijuma i bakra i garantovati da je uzorak za analizu uzet iz ove šarže.
- 3.4 Svaki odlivak mora biti tako označen, da je omogućena identifikacija izvora vrste (primarni ili sekundarni) i čistoća aluminijuma.

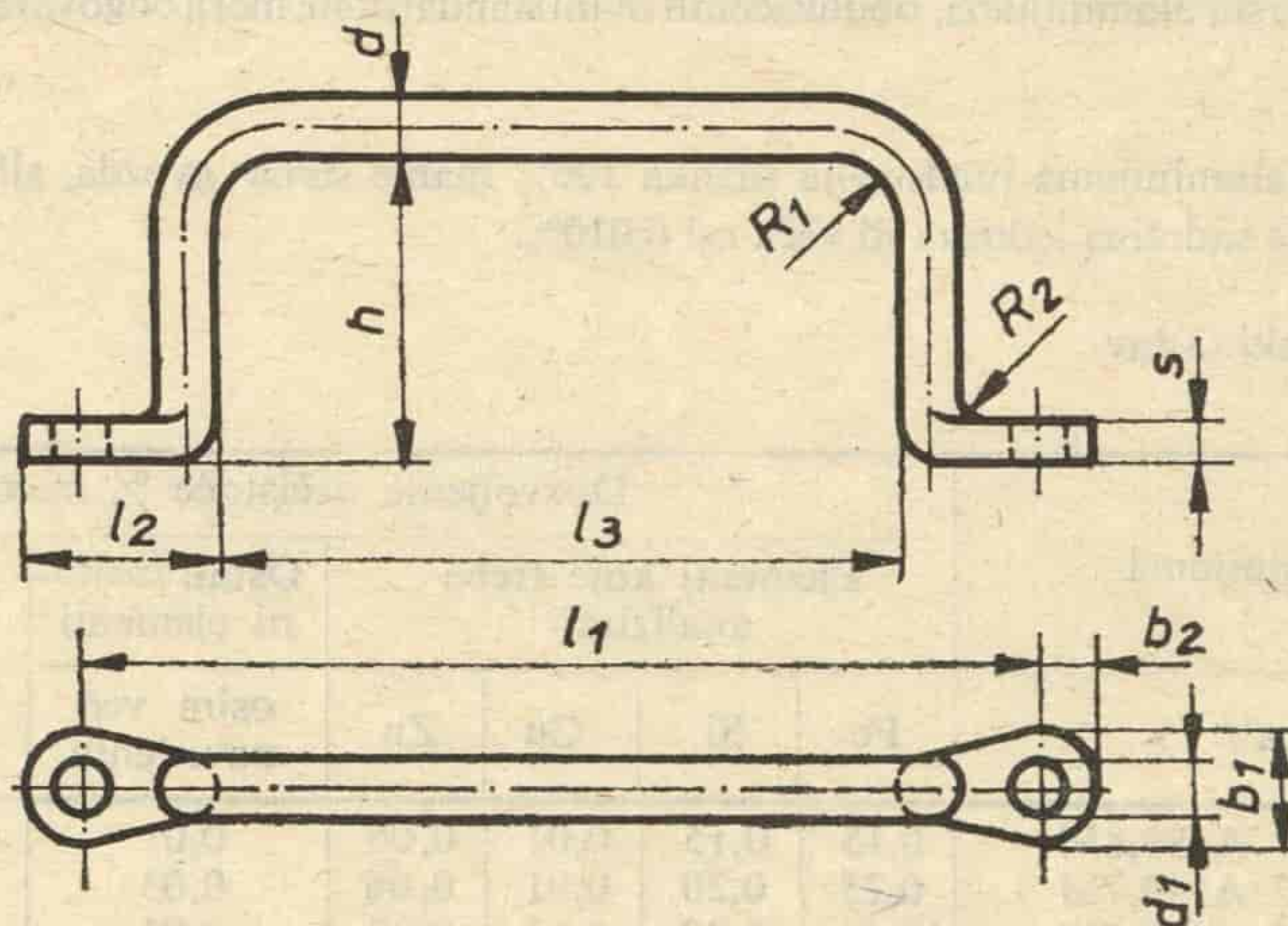
DK 683.33.071.2:625.2

Predlog jugoslovenskog
standarda br. 9126PRIDRŠKE ŽELEZNIČKIH VOZILA
NORMALNOG KOLOSEKA
Oblik i mereJUS
P. P3. 102
1970.*Handles for rail vehicles. Shape and sizes*Krajnji rok za dostavljane primedbi: 1. novembar 1970.**1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje oblik i mere pridrški železničkih vozila koloseka 1435 mm.
Vrste pridrški i njihov položaj na vozilima propisani su u standardu JUS P. P3.101.

2 Oblik i mere

Pridrške se izrađuju u tri oblika i to: tipa A po sl. 1 i tip B i C po sl. 2.
Oblik i mere pridrški moraju odgovarati za tip A slici 1 i tabeli 1, a za tipove B i C slici 2 i tabeli 2.
Kada će se koji tip pridrške upotrebiti određeno je u standardu JUS P.P3.101.

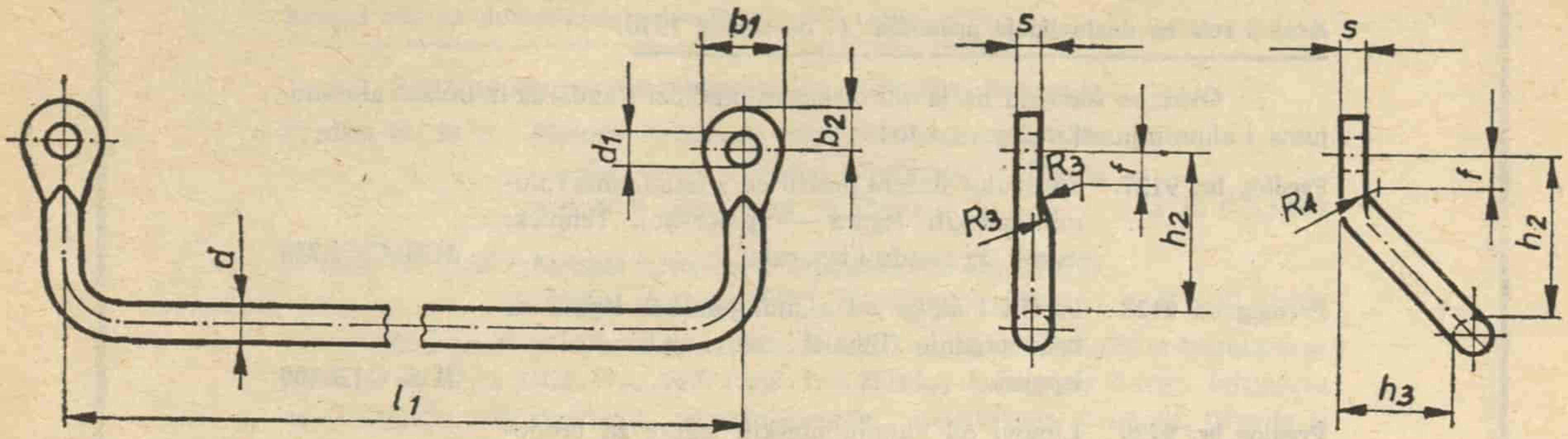


Slika 1

Tabela 1

Tip	d	l_1 ± 1	b_1	b_2	d_1	h_1	l_2	l_3	R_1	R_2	S	Mere u mm	
												Masa (7,85 kg/dm ³) kg \approx	
A	10	150	18	9	8,4	40	31	106	10	4	7	0,15	
	12	210	23	11,5	10,5	50	38,5	156	16	4	9	0,33	
	20	250	40	20	17	60	65	160	335	20	6	14	0,94
		425											1,33
		855											2,47

Napomena: Pridrške dužine $l_1 = 425$ i $l_1 = 855$ upotrebljavaju se na kolima a ostale na lokomotivama.



Slika 2

Tabela 2

Mere u mm

Tip	d	h_2	l_1 ± 1	b_1	b_2	d_1	f	h_3	R_1	R_3	R_4	S	Masa (7,85 kg/dm ³) kg
B	12	85	150	23	11,5	10,5	12	—	16	—	—	9	0,38
	20	130	380	40	20	17	17	—	20	20	—	9	1,50
C	20	50	200	40	20	17	17	50	20	—	6	14	0,74
		82	500					—		14		1,45	
		82	1000					—		14		3,10	
		110 ^{1/}	500 ^{2/}					—		14		1,80	
		245 ^{1/}	435					—		14		2,46	
		20	40					—		20		2,46	

Napomena: ^{1/} Upotrebljavaju se i kao pridrške kvačioaca.
^{2/} Upotrebljavaju se i na lokomotivama.

3 Materijal

Pridrške po ovom standardu izrađuju se od umirenog martinovog čelika Č.0361.

4 Označavanje

U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama pridrške se označavaju oznakom:

Pridrška A $d \times l_1$ JUS P.P3.102 ili
 Pridrška B $d \times h_2 \times l_1$ JUS P.P3.102

gde je: d = prečnik šipke pridrške,

h_2 = visina slobodnog prostora do najbliže prepreke,

l_1 = dužina pridrške.

Na primer:

za pridršku tipa A pri $d=20$ mm, $l_1=250$, mm

za pridršku tipa B pri $d=12$ mm, $h_2=85$ mm i $l_1=150$ mm,

za pridršku tipa C pri $d=20$ mm, $h_2=50$ mm i $l_1=200$ mm

oznake su:

Pridrška A 20 × 250 JUS P.P3.102

Pridrška B 12 × 85 × 150 JUS P.P3.102

Pridrška C 20 × 50 × 200 JUS P.P3.102

Veza sa drugim standardima

JUS P.P3.101 — Ujednačene stepenice i pridrške železničkih teretnih kola normalnog koloseka

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI ALUMINIJUMA I ALUMINIJUMSKIH LEGURA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi standarda iz oblasti alumini-
juma i aluminijumskih legura i to:

- Predlog br. 9127.** Specijalni složeni profili od alumini-
juma i aluminijumskih legura — presovani. Tehnički
uslovi za izradu i isporuku **JUS C.C3.220**
- Predlog br. 9128** Profili i šipke od aluminijumskih legura za
brodogradnju. Tehnički uslovi za izradu i
isporuku **JUS C.L3.100**
- Predlog br. 9129** Limovi od aluminijumskih legura za brodo-
gradnju. Tehnički uslovi za izradu i isporuku .. **JUS C.L3.101**

Gornje predloge pripremila je stručna komisija obrazovana od predstavnika
proizvođača, potrošača i zainteresovanih ustanova.

Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni zainteresovanim. Međutim,
ukoliko ima još interesenata koji nisu dobili tekstove predloga, oni se mogu obratiti
Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski pregradak 933), sa
zahtevom da im se pojedini predlozi naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDAPDA
IZ OBLASTI ŠINSKIH VOZILA ŽELEZNIČKOG SAOBRAĆAJA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi za jugoslovenske stan-
darde:

- Predlog br. 9130** Rešetke stepenica železničkih vozila. Oblik i
mere **JUS P.P3.103**
- Predlog br. 9131** Točak ručne kočnice železničkih vozila. Oblik
i mere **JUS P.G4.001**

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni na adresu izvesnog
broja zainteresovanih preduzeća i organizacija.

Interesenti koji ove predloge nisu primili, mogu se obratiti Jugoslovenskom
zavodu za standardizaciju (Beograd — Cara Uroša br. 54, poštanski fah 933) sa zahte-
vom da im se predlozi naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI TEHNIKE OBRADE INFORMACIJA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih stan-
darda:

- Predlog br. 9132** Tehnika numerizacije. Definicije opštih pojmo-
va i objašnjenja **JUS A.D0.001**
- Predlog br. 9133** Tehnika mrežnog planiranja. Pojmovi, skra-
ćenice **JUS A.E0.001**
- Predlog br. 9134** Obrada informacija. Definicije pojmova **JUS A.F0.001**

Navedeni predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni zainteresovanim
institucijama i proizvođačkim organizacijama.

Predlozi su izrađeni u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju na osnovu
predloga preduzeća EI-NIŠ i Energoinvesta — Sarajevo i Više tehničke škole —
Beograd.

Interesenti koji napred navedene predloge nisu dobili mogu se obratiti Jugo-
slovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša br. 54, poštanski fah
933) sa zahtevom da im se isti naknadno dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
ZA METODE HEMIJSKIH ISPITIVANJA GVOŽDA I ČELIKA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Stavljaju se na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

- Predlog br. 9135** Metode ispitivanja hemijskih sastava gvožđa i čelika. Gravimetrijsko određivanje volframa metodom homogenog taloženja **JUS C.A1.067**
- Predlog br. 9136** Metode ispitivanja hemijskog sastava gvožđa i čelika. Gravimetrijsko određivanje molibdena **JUS C.A1.070**

Ove predloge standarda izradile su inž. Tomislava Markušić iz Metalurškog instituta — Sisak (JUS C.A1.067) i inž. Eva Perman iz železare Ravne. Inicijativu za donošenje ovih standarda, proveru metoda i usklađivanje tekstova, obavila je stručna komisija za metode hemijskih ispitivanja čelika i gvožđa, sastavljena od predstavnika železara i nekih većih preduzeća.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni zainteresovanim preduzećima i institucijama. Druge zainteresovane organizacije, na svoj zahtev, mogu ih dobiti od Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, pošt. fah 933.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI ŠUMARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

- Predlog br. 9137** Šumsko seme lišćara. Određivanje težine 1000 semenki **JUS D.Z1.136**
- Predlog br. 9138** Šumsko seme lišćara. Vlažnost semena **JUS D.Z1.137**

Predlozi su izrađeni u okviru plana standardizacije za 1970. i razaslani na primedbe.

I ostale zainteresovane organizacije mogu dobiti ove predloge na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenski zavod za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, pošt. fah 933.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI DRVNE INDUSTRIJE**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

- Predlog br. 9139** Ispitivanje propustljivosti drveta **JUS D.A1.058**
- Predlog br. 9140** Mikološko ispitivanje drveta **JUS D.A1.059**
- Predlog br. 9141** Dejstvo insekticida na Lyctidae **JUS D.A1.060**
- Predlog br. 9142** Obrada šperploča zaštitnim sredstvima **JUS D.A1.027**
- Predlog br. 9143** Radna površina kuhinjskog nameštaja **JUS D.E2.181**
- Predlog br. 9144** Ispitivanje mehaničke otpornosti stola **JUS D.E2.187**
- Predlog br. 9145** Drvena ambalaža. Terminologija i definicije **JUS D.F0.040**
- Predlog br. 9146** Kovani sanduci za prekomorski transport .. **JUS D.F1.414**
- Predlog br. 9147** Klasifikacija kuhinjskog nameštaja po kvalitetu **JUS D.E2.182**
- Predlog br. 9148** Konstrukcija i ispitivanje fotelja i ležajeva sa ispunom **JUS D.E2.188**
- Predlog br. 9149** Tehnički uslovi za furnirani nameštaj **JUS D.E2.183**
- Predlog br. 9150** Pakovanje nameštaja **JUS D.E2.184**
- Predlog br. 9151** Tehnički uslovi za kancelarijski nameštaj .. **JUS D.E2.200**
- Predlog br. 9152** Stolarske i građevinske veze **JUS D.E1.011**

Predlozi su izrađeni u okviru plana standardizacije za 1970. godinu.

Zainteresovane privredne organizacije, instituti i ostali zainteresovani mogu dobiti ove predloge na pismeni zahtev upućen na adresu: Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, pošt. pregradak 933.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI PROIZVODNJE ORGANSKIH JEDINJENJA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog jugoslovenskog standarda:

Predlog br. 9153 Etanol, tehnički. Uzimanje uzoraka i metode
ispitivanja **JUS H.B8.255**

Ovaj predlog je izrađen na bazi predloga ISO-preporuke br. 1388.

Zainteresovana preduzeća, ustanove i institucije koje nisu dobile navedeni predlog mogu ga naknadno dobiti ako se obrate na adresu Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933).

**ANOTACIJA PREDLOGA SANDARDA
IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći nacrti predloga standarda:

Predlog br. 9158 Merne tolerancije u visokogradnji **JUS U.A9.020**

Predlog br. 9160 Stanovi; definicije **JUS U.C2.090**

Predlog br. 9161 Građevinsko crtanje **JUS U.C7.020**

Predloge ovih standarda izradio je Jugoslovenski zavod za standardizaciju na osnovu odgovarajućih DIN normi.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara, Uroša broj 54, poštanski fah 933), sa zahtevom da im se materijali dostave.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA
IZ OBLASTI BAKRA I BAKARNIH LEGURA**

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. novembar 1970.

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju tri predloga standarda iz oblasti metoda ispitivanja bakra i bakarnih legura i to:

Predlog br. 9162 Bakar i bakarne legure. Ispitivanje tvrdoće tankih limova i traka od 0,20 do 0,66 mm po Rokvelu (skale N i T) **JUS C.A4.216**

Predlog br. 9163 Bakar i bakarne legure. Ispitivanje vodonične krtosti visokoprovodljivog bakra **JUS C.A2.022**

Predlog br. 9164 Bakar i bakarne legure. Određivanje prosečne veličine zrna **JUS C.A2.023**

Gornje predloge pripremila je stručna komisija obrazovana od predstavnika proizvođača, potrošača i zainteresovanih ustanova. Predlozi su posebno odštampani i dostavljeni zainteresovanim.

Međutim, ukoliko još ima interesenata koji nisu dobili tekstove predloga, oni se mogu obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, poštanski pregradak 933) sa zahtevom da im se pojedini predlozi naknadno dostave.

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU OBAVEŠTAVA
DA JE ODŠTAMPAN

KATALOG JUGOSLOVENSKIH STANDARDA ZA 1970.

koji obuhvata sve jugoslovenske standarde objavljene do aprila 1970.

Katalog obuhvata i celokupan pregled donetih međunarodnih preporuka Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i Međunarodne komisije za propise u vezi prijema električne opreme (CEE).

Preporučujemo svim interesentima da što pre poruče ovaj katalog, pošto je štampan u ograničenom broju primeraka.

Katalog se može nabaviti neposredno kupovinom u prodavnici JUS-a Kneza Miloša br. 16, kao i putem pismene porudžbine, uz prethodnu uplatu na žiro račun br. 608-637-320-10.

Cena pojedinog primerka kataloga je 30.— din.

OBAVEŠTENJE

JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU

Beograd

ul. Cara Uroša br. 54

izveštava da su izvršene izmene telefonskih brojeva.

Sadašnji telefonski brojevi su:

Centrala 634-322

Direktor 631-963

Pom. direktora 633-332



MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Ovaj pregled sadrži predloge preporuka, usvojene preporuke i drugu važniju dokumentaciju koju je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade kopija, a po posebnom traženju, uz obavezu plaćanja troškova reprodukcije.

ISO/TC 3 — Tolerancije

Predlog preporuke ISO:

- br. 1947 — »Sistem tolerancija koničnosti za konus $c=1:3$ do $1:500$ i dužine 6 do 630 mm (rok za primedbe 1. VIII 1970).

ISO/TC 17 — Čelik

Preporuka ISO:

- br. 683/V — »Termički obrađeni legirani čelici i čelici za automate. V deo. Kaljeni i poboljšani manganski čelici«.

ISO/TC 20 — Aero i kosmonautika

Predlog preporuke ISO:

- br. 1967 — »Dimenzije, otpor i težina električnih kablova otpornih prema vatri, za vazduhoplovstvo« (rok za primedbe 1. VIII 1970).

Preporuka ISO:

- br. 1153 — »Simboli mehanike leta. III deo. Izvodi funkcije sila, momenata i njihovih koeficijenata«.

ISO/TC 27 — Čvrsta mineralna goriva

Predlozi preporuka ISO:

- br. 1931 — »Izmena 1 preporuke ISO/R 348—1963—Određivanje vlage u analitičkom uzorku uglja direktnom volumetrijskom metodom« (rok za primedbe 1. VIII 1970),
- br. 1932 — »Izmena 1 preporuka ISO/R—349—1963—Određivanje dilatometarskog testa uglja po metodi Audibert-Arnu« (rok za primedbe 1. VIII 1970),
- br. 1933 — »Izmena 1 preporuke ISO/R 540—1962—Određivanje topljivosti pepela čvrstih goriva« (rok za primedbe 1. VIII 1970),
- br. 1934 — »Izmena 1 preporuke ISO/R 562—1967—Određivanje ispar-

ljivih materija (volatina) kod kamenog uglja i koksa« (rok za primedbe 1. VIII 1970),

- br. 1935 — »Izmena 1 preporuke ISO/R 589—1967—Određivanje ukupne vlage u kamenom uglju« (rok za primedbe 1. VIII 1970),

- br. 1936 — »Izmena 1 preporuke ISO/R—622—1967—Određivanje sadržaja fostora u pepelu uglja« (rok za primedbe 1. VIII 1970),

- br. 1937 — »Izmena 1 preporuke ISO/R 625—1967—Određivanje sadržaja ugljenika i vodonika u uglju i koksu Liebig-ovom metodom.

ISO/TC 29 — Sitan alat

Preporuka ISO:

- br. 1180 — »Drške pneumatskog alata i priključne mere reducir čaura«.

ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Predlog preporuke ISO:

- br. 1955 — »Proizvodi južnog voća. Određivanje etarskih ulja« (rok za primedbe 1. VIII 1970).

ISO/TC 38 — Tekstil

Predlozi preporuka ISO:

- br. 1957 — »Uputstva za uzimanje uzoraka i izdvajanje epruveta, kombinovanih, za fizička ispitivanja« (rok za primedbe 1. VIII 1970).
- br. 1958 — »Metoda određivanja ukupne mase pokrivne pređe po jedinici površine tepiha« (rok za primedbe 1. VIII 1970),
- br. 1959 — »Metoda određivanja zapreminske mase pokrivne pređe po jedinici površine i gustoće pokrivne pređe tepiha« (rok za primedbe 1. VIII 1970),

- br.1968 — »Terminološki rečnik za užad i proizvode užarstva« (rok za primedbe 1. VIII 1970),
- br. 1969 — »Užad iz monofilamenta — polietilena, iz tri struka« (rok za primedbe 1. VIII 1970),
- br. 1970 — »Užad u pletenicama manile i sisala, iz tri struka« (rok za primedbe 1. VIII 1970),
- br. 2076 — »Osnovni nazivi za hemijska vlakna« (rok za primedbe 1. VIII 1970).

ISO/TC 39 — Mašine alatke

Predlog preporuke ISO:

- br. 1962 — »Dopuna 1 preporuke ISO/R 297—1963—Konične drške za alat sa konusom 7/24: br. 45 i 55« (rok za primedbe 1. VIII 1970).

ISO/TC 72 — Tekstilne mašine i pomoćni uređaji

Preporuka ISO:

- br. 1150 — »Lamele sa zatvorenim krajem (električne i mehaničke) za mašine za automatsko uvođenje«.

ISO/TC 82 — Rudarstvo

Preporuka ISO:

- br. 710/III — »Geološke oznake i simboli za prikazivanje na kartama i planovima, III deo: Prikazivanje magmatskih stena«.

ISO/TC 85 — Nuklearna energija

Preporuka ISO:

- br. 921 — »Terminološki rečnik iz oblasti nuklearne energije. I lista termina«.

ISK/TC 86 — Rashladni uređaji

Predlog preporuke ISO:

- br. 1992 — »Rashladne vitrine za trgovine. Metode određivanja dužinskih mera površina i zapremina« (rok za primedbe 1. VIII 1970).
- br. 1993 — »Rashladne vitrine za trgovine. Opšti uslovi ispitivanja« (rok za primedbe 1. VIII 1970).

ISO/TC 89 — Ploče od drveta ili od drugih lignoceluloznih vlaknastih materija

Predlog preporuke ISO:

- br. 1954 — »Slojevito drvo. Špreploče za opštu primenu. Dimenzije i tolerancije« (rok za primedbe 1. VIII 1970).

ISO/TC 97 — Računske mašine i obrada informacija

Predlozi preporuka ISO:

- br. 1858 — »Opšti uslovi za jezgra i kalemovi, za magnetne trake, sa

rupom za centriranje 76 mm (3 in), koji se upotrebljavaju u aparaturama za registrovanje merenja« (rok za primedbe 1. VIII 1970),

- br. 1859 — »Nesnimljene magnetne trake za registrovanje opštih karakterističnih dimenzionalnih merenja« (rok za primedbe 1. VIII 1970),

- br. 1860 — »Precizni kalemovi i magnetne trake koji se upotrebljavaju pri registrovanju merenja« (rok za primedbe 1. VIII 1970).

ISO/TC 104 — Konteneri za transport robe

Preporuka ISO:

- br. 1161 — Tenhički uslovi za nauglice kontenera serije 1«.

ISO/TC 106 — Materijal i proizvodi za zubarstvo

Predlog preporuke ISO:

- br. 1942 — »Terminološki rečnik iz oblasti zubarstva. I lista. Osnovni termini«.

IEC/TC 16 — Označavanje krajeva namotaja i druge oznake za raspoznavanje

Predlog preporuke za standardizovanje smer kretanje kontrolnika u električnim aparatima. (Revizija prvog dela IEC publikacije 54). Upućeno na saglasnost po šestomesečnom pravilu. Rok za glasanje je 31. oktobar 1970. godine.

IEC/TC 17 — Prekidači i kontroleri

IEC publikacija 265C (prvo izdanje, 1970). Treća dopuna publikacije 265 (1968): Sklopke visokog napona. Ispitivanja za određivanje prekidne moći neopterećenog voda, odnosno neopterećenog kabla. Cena: 15,75 šv. fr.

IEC/TC 54 — Aparati za hlađenje i kondicioniranje vazduha za domaćinstvo

IEC publikacija 316 (prvo izdanje, 1970): Sigurnosni propisi za električnu opremu uređaja za rashlađivanje i duboko zamrzavanje za domaćinstvo i slične svrhe. Cena: 63 šv. fr.

IEC/TC 59 — Radna sposobnost električnih naprava za domaćinstvo

IEC publikacija 311 (prvo izdanje, 1970): Metode za merenje radne sposobnosti glačala za upotrebu u domaćinstvu i slične svrhe. Cena: 22,50 šv. fr.

IEC publikacija 312 (prvo izdanje, 1969): Metode za merenje radne sposobnosti usisivača prašine, za domaćinstvo i slične svrhe. Cena: 42.—šv. fr.

KALENDAR ZASEDANJA

Kalendar zasedanja tehničkih komiteta, potkomiteta i drugih organa međunarodnih organizacija: Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

U ovoj rubrici objavljujemo nova sazvana i planirana zasedanja, prema informacijama iz Biltena ISO, u kome se od početka ove godine objavljuju podaci o zasedanjima. Planirana zasedanja označena su znakom*. Datumi i mesta ovih zasedanja biće naknadno definitivno određeni.

Zainteresovana preduzeća, organizacije i ustanove, koji žele da na svoj teret pošalju stručnjake na neko od ovih zasedanja, treba da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša 54) radi dobijanja potrebnih objašnjenja i uputstava.

Za učešće na zasedanju ISO i IEC potrebno je pismeno ovlašćenje Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, pošto je JZS u tim organizacijama učlanjen u ime naše zemlje.

Juli	1—3	Ševeningen	ISO/TC 35/SC 9	Boje i lakovi /Opšte metode za ispitivanje i uzimanje uzoraka za boje i lakove.
*	2—3	London	ISO/TC 28/SC 1	Nafta i proizvodi prerade nafte /Terminologija
	6—9	Pariz	ISO/TC 44	Varenje
	6 i 10	London	ISO/TC 59/SC 1	Zgradarstvo /Modularna koordinacija
	7—9	London	ISO/TC 59	Zgradarstvo
	8—10	Štokholm	ISO/TC 95	Kancelarijske mašine
	9—10	Njujork	ISO/TC 119	Materijali i proizvodi metalurgije praha
*Septembar	1—5	Budimpešta	ISO/TC 6/SC 2	Papir, karton i celulozna pulpa /Metode ispitivanja i uslovi za kvalitet papira i kartona
	7—11	London	ISO/TC 20	Aero i kosmonautika
*	8—11	Varšava	ISO/TC 98	Osnove statističkih proračuna građevinskih konstrukcija
	8—11	London	ISO/TC 131	Hidraulični sistemi i njihovi organi
*	16—18	London	ISO/TC 25	Liveno gvožđe
	16—18	Ankara	ISO	Savet
	21—26	Ankara	ISO	Generalna skupština
*	21—23	Ankara	STACO	Stalni komitet za proučavanje naučnih principa standardizacije
*	24—25	Ankara	DEVCO	Komitet za razvoj
*	21—24	Ankara	ISO/TC 1	Navoji
*	29	Ankara	ISO/TC 34	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi
*	22—23	Ankara	ISO/34/SC 4	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi /Žitarice i mahunjače
*	25	Ankara	ISO/TC 34/SC 8	Poljoprivredni prehrambeni proizvodi /Sredstva za uživanje
*	25	Ankara	ISO/TC 38/SC 12	Tekstil /Metoda ispitivanja tepiha
*	29	Ankara	ISO/TC 55	Rezana drvena građa
*	29—23	Ankara	ISO/TC 55/SC 1	Rezana drvena građa /Drvo. Metode ispitivanja fizikalnih i mehaničkih svojstava
*	24—26	Ankara	ISO/TC 55/SC 2	Rezana drvena građa /Rezana građa četinarara (terminologija i definicije, greške, dimenzije, tehnički uslovi, metode proveravanja kvaliteta, označavanje, transport)
*	28	Ankara	ISO/TC 55/SC 4	Rezana drvena građa /Trupci za rezanje
*	22—23	Ankara	ISO/TC 73	Pitanja široke potrošnje
*	28—29	Ankara	ISO/TC 120	Koža
*	21—25	Ankara	ISO/TC 120/SC 1	Koža /Sirova sitna i krupna koža, uključujući piklovane kože
*	22—25	Ankara	ISO/TC 120/SC 2	Koža /Štafvljena koža
*	21—24	Ankara	ISO/TC 122/SC 1	Ambalaža /Dimenzije ambalaže
*	21, 24 i 25	Ankara	ISO/TC 126	Duvan i duvanska industrija
		—	ISO/TC 122/SC 3	Ambalaža /Tehnički uslovi i metode ispitivanja transportne ambalaže
*		London	ISO/TC 135	Ispitivanja bez razaranja
*Septembar/	28—3	Pariz	ISO/TC 61	Plastične mase
*oktobar	29—1	London	ISO/TC 6/SC 5	Papir, karton i celulozna pulpa /Sirovine za proizvodnju papira
*		—	ISO/TC 106	Materijal i proizvodi za zubarstvo
*Oktobar	2	London	ISO/TC 6	Papir, karton i celulozna pulpa
*	5—6	Štokholm	ISO/TC 101	Transporteri i elevatori
*	7—9	London	ISO/TC 8	Brodogradnja
*	14—16	Milano	ISO/TC 18/SC 1	Cink i cinkove legure /Metode analiza
	19—22	London	ISO/TC 97/SC 2	Računske mašine i obrada informacija
*		Varšava	ISO/TC 45	Guma

*		Tbilisi (SSSR)	ISO/TC 65	Manganske rude
		—	ISO/TC 100	Lanci i lančanicci za prenos snage i konvejore
*Novembar	4—6	Pariz	ISO/TC 123/SC 3	Klizna ležišta /Dimenzije i tolerancije
*	10—13	London	ISO/TC 81	Jedinstveni nazivi za pesticide

INFORMACIJE ISO

U ovoj rubrici obavljaju se stručne i druge informacije iz informativnog biltena Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO).

STANDARDIZACIJA KOŽA MOŽE DA UŠTEDI MILION DOLARA

Usled nedostatka standarda u oblasti pripremanja sirovih koža i krzna izvoznici Etiopije gube više nego 5 miliona dolara godišnje.

Popravljanje ovakvog stanja je jedan od prvih zadataka nedavno oformljenog Odeljenja za standardizaciju, pri etiopskom ministarstvu za trgovinu u saradnji sa Komisijom za stoku i meso.

Etiopija je poslednjih godina primljena kao dopisni član ISO-a (Međunarodne organizacije za standardizaciju). Ova kategorija članstva rezervisana je za one zemlje koje još do sada nisu uspele da uspostave svoju sopstvenu standardizaciju.

Činjenica je da je uobičajeni kvalitet etiopskih koža znatno ispod onog kvaliteta koji daju drugi isporučiooci, koji obraćaju veću pažnju na zahteve (potrebe) industrije koža.

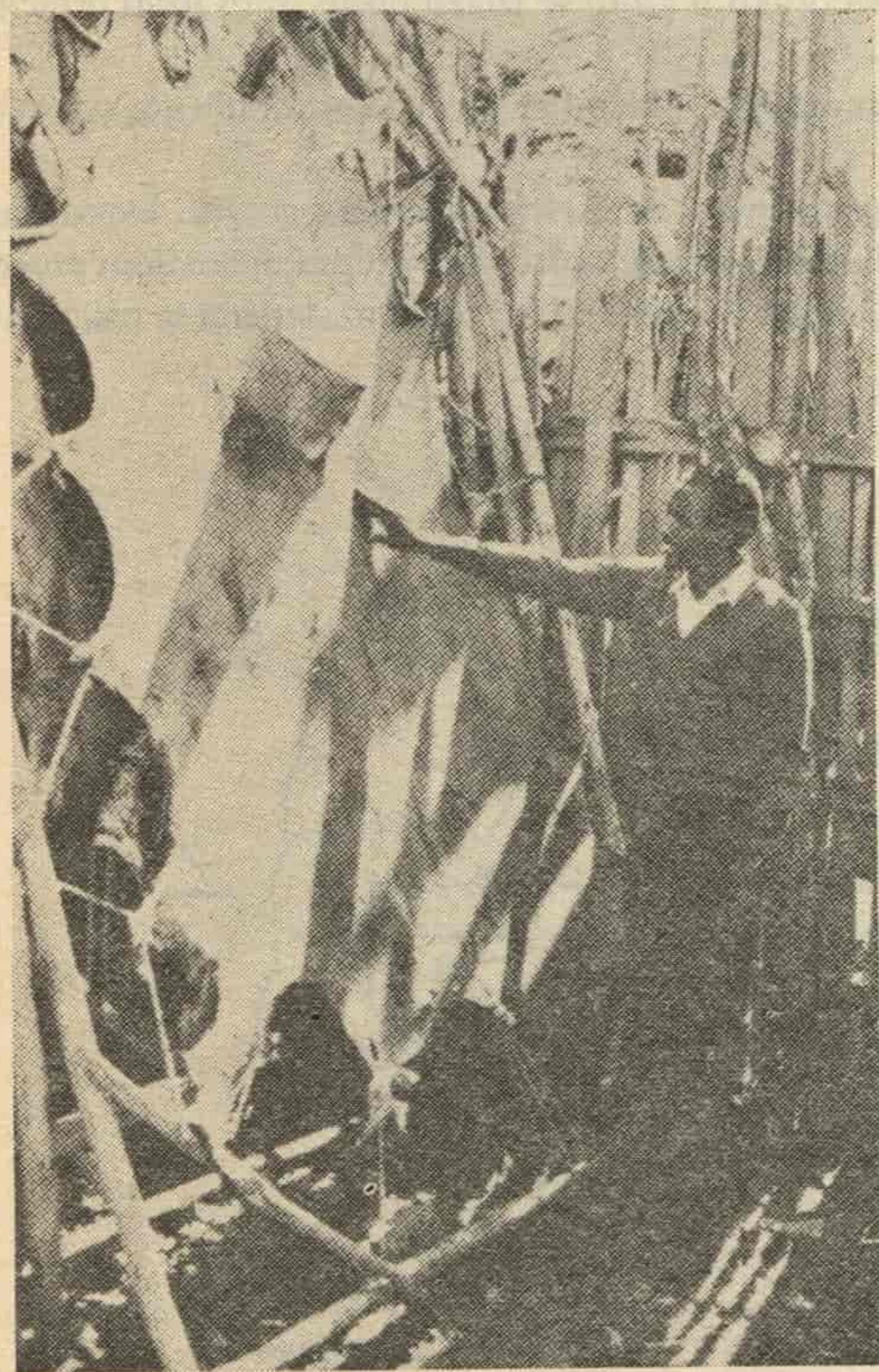
Zahtevi za visoke kvalitete koža i krzna porasli su sa mehanizacijom industrije kože. Dobre kože postižu visoku cenu, ali prosek etiopskih proizvoda nisku cenu, jer je sirova koža loše pripremljena. Do sada sirova koža nije podvrgavana kontroli kvaliteta.

Program usavršavanja rada na ovom polju povlači za sobom različite aspekte po pitanju uzgajanja, klanja, deranja, prerade, klasifikacije (sortiranja) i transporta.

U Etiopiji je uvedena praksa da se sušenje koža na zemlji mora zameniti sa vešanjem koža na ramove. Ovaj postupak u velikoj meri smanjuje opasnost od truljenja i omogućuje da se sirove kože održe u čistom stanju.

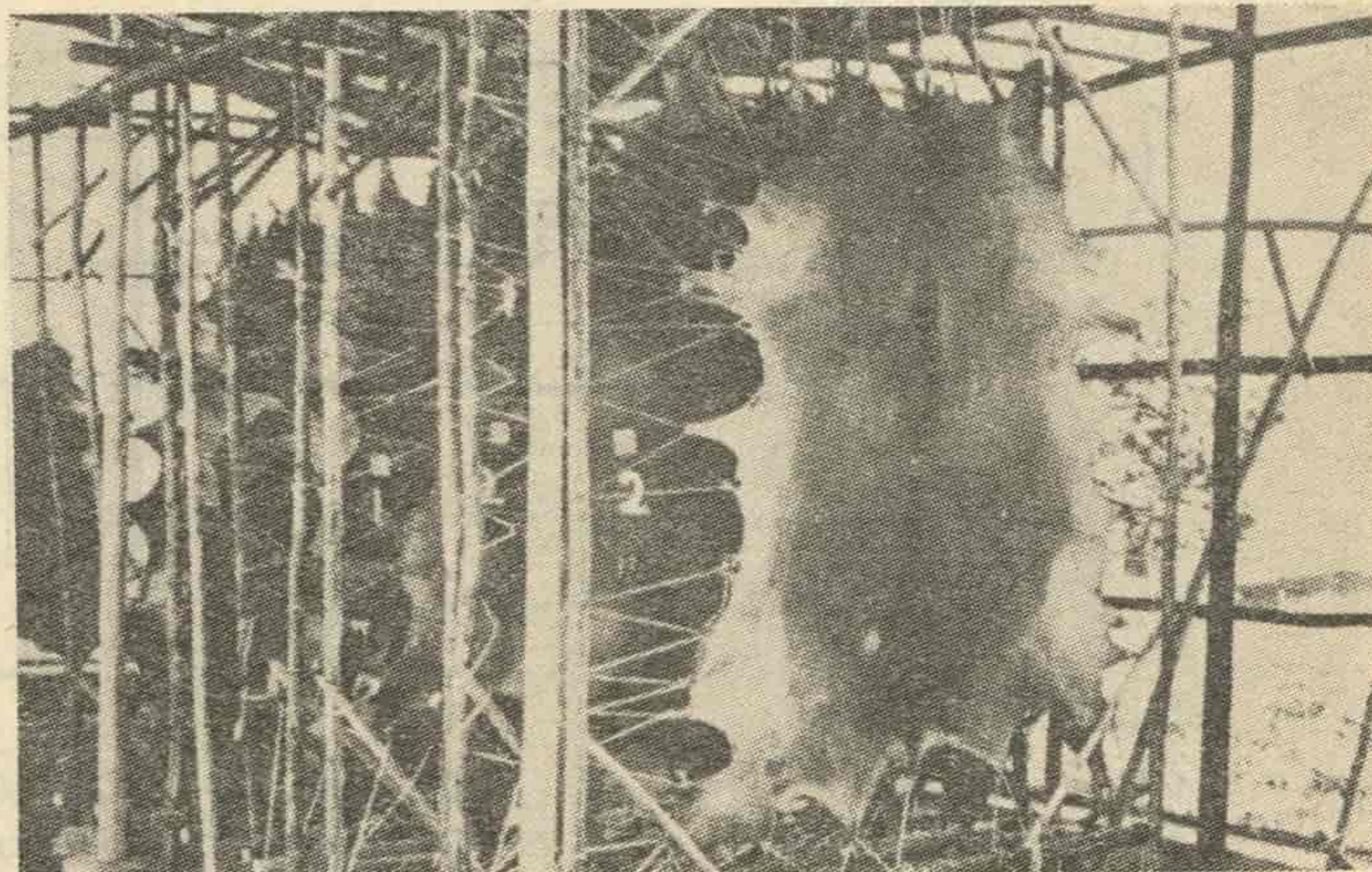
Pažnja je posvećena i izboru soli za konzervisanje, jer ako so sadrži nečistoća, kao što je gvožđe, mogu se stvarati mrlje.

Uvođenje pravila za klasifikaciju nije jednostavan zadatak, s obzirom na varijacije grešaka koje mogu smanjiti vrednost kože.



Slika 1

Prvi ram za sušenje sirove kože koji je pripremio tehničar Komisije za stoku i meso



Slika 2

Uređaj za sušenje kože na ramu koji je dat od strane Komisije za stoku i meso na izložbi u Shashemane-u u Etiopiji



Jedan od prvih ciljeva mora da bude upućivanje posednika — odgajivača stoke da ne žigosu stoku na najkorisnijim delovima kože, kao što je leđni deo. Ova loša praksa čini kože, koje su inače dobrog kvaliteta, sasvim bezvrednim.

Defekti posle klanja mogu se takođe znatno smanjiti pridržavanjem nekoliko jednostavnih pravila, naročito primenom bolje tehnike pri deranju, sušenju i soljenju i strožijim kriterijom elementarne čistoće.

Poboljšanje zarade je očigledan stimulans ka primeni boljeg tretiranja sirovih koža. Stoga treba imati u vidu da se koža sušena na zemlji prodaje samo za 2,80 dolara dok je cena kože sušene vešanjem na ramu 5,40 dolara.

Različite faktore kao što je mesto i dubina greške treba uzeti u obzir pri klasifikaciji. Potkomitet ISO-a, Tehnički komitet 120 (koža) sada obrađuje nacrt za međunarodni sistem klasifikacije koža, na osnovu jedinice grešaka. Na primer, svaka rupa ili zarez koji se nalaze na okrajini ili delu vrata računaju se kao jedna jedinica; ako se nalaze na leđnom delu kao dve jedinice; truljenje ili greške lica kože na površini veličine 10 do 30 cm² računaju se kao jedna jedinica na okrajini, kao jedna i po jedinica na delu vrata, a kao dve jedinice na leđnom delu. Maksimalni broj dozvoljenih jedinica grešaka određen je za svaku klasifikaciju.

Pri usvajanju svakog standarda, svi zainteresovani će biti u mogućnosti »da govore istim jezikom« i ustanove sa preciznošću svoj katalog cena proizvoda.

Preliminarni izveštaj dat od strane sekretarijata gore citiranog Potkomiteta je pokazao da se izlaganje i konzervisanje životinjskih koža, naročito onih od volova i konja, menjaju zavisno od porekla, postupka uzgoja, što je ponekad teško odrediti. Iz tog razloga trgovina ovim proizvodima je ponekad neracionalna.

Većina odgajivača smatraju kožu kao sporedan proizvod i postupaju sa njom tako da izazivaju ogorčenje derača, trgovaca sirove kože i kožara. U stvari, zavisno od vremena i vrste proizvoda, sirova koža predstavlja 50 do 70% cene štavljene kože. I stoga je najveći interes da se unaprede i racionalizuju svi faktori koji imaju uticaj na kvalitet sirove kože.

Korisnici gotovih koža, naročito proizvođači obuće i kožnih proizvoda, sada se u svojim proizvodnim procesima orijentišu na što širu primenu mehanizacije da bi povećali produktivnost. Iz prednjeg proizilazi da se sve veći značaj pridaje homogenosti materijala i pravilnom obliku materijala. Ovo, dakle, znači, da sirove kože još od samog početka treba da imaju oblik kojim se ograničavaju gubici i smanjuju teškoće pri sečenju. Štaviše, otklanjanje oštećenih delova kože olakšava rad u kožarama.

Predložena ISO preporuka će obuhvatiti ove faktore koji utiču na »ispravno stanje« sirove kože, kao što su: konzervisanje, poreklo grešaka i preporučene metode za otklanjanje grešaka.

(Service d'Information ISO, 18. mart 1970)

ISO STANDARDIZUJE SHEMATSKO PRIKAZIVANJE OPREME I PROCESA PRIPREME UGLJA

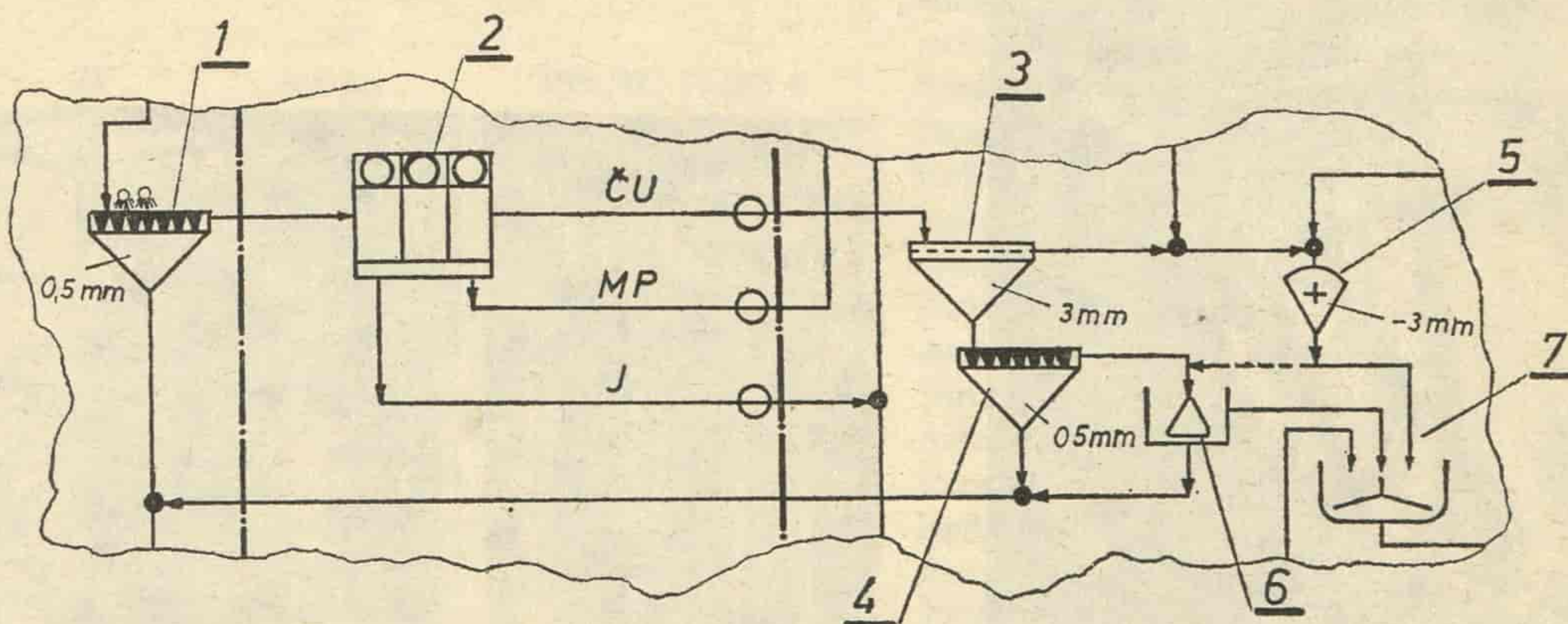
Da bi se lakše razumele u različitim delovima sveta, sheme za industrijsku opremu se standardizuju.

Međunarodna organizacija za standardizaciju ISO izdala je novu preporuku u kojoj se izlažu opšte prihvaćeni principi i dogovori za shematsko prikazivanje pripreme uglja.

U raznim etapama, od studije do pripremanja ponuda za kompletnu opremu, obično se proces koji obuhvata sve operacije u pripremi uglja prikazuje shematski.

Ovaj dokument su u Tehničkom komitetu ISO obradili međunarodni stručnjaci za čvrsta mineralna goriva. Dokument se odnosi na shematsko prikazivanje opreme i procesa pripremanja uglja. Njime se predlaže opšti plan, grupni operacioni proces i proizvodi, kao i kapaciteti uređaja. Preporučenim oznakama se izbegava nejasnost (konfuzija) i u velikom stepenu se osigurava mogućnost pojednostavljenja shematskog prikazivanja procesa.

Na slici je prikazan jedan tipičan deo sheme opreme.



Na slici označava:

ČU — čist uglj
MP — međuproizvod
J — jalovina

1 — sito sa prskalicom
2 — taložnica za mokri postupak
3 — sito
4 — sito

5 — mlin
6 — centrifuga
7 — zgušnjivač

(Service d'Information ISO, 15. april 1970)

IZBOR UREĐAJA ZA KLIMATIZACIJU VAZDUHOM NIJE VIŠE PREPUŠTEN SLUČAJU

Snaga hlađenja uređaja za klimatizaciju vazduhom se još više razvila u mnogim zemljama u zavisnosti od ekvivalenta »tone leda« na dan. Ovaj izraz vodi poreklo iz doba kad se uobičajeni način klimatizacije vazduhom u tropskim zemljama sastojao u smeštanju blokova leda u prostranu posudu. U početku, sluga je pokretao veliku lepezu iznad posude da bi izazvao cirkulaciju rashlađenog vazduha. Kasnije je sluga zamenjen električnim ventilatorom.

Sada, ISO objavljuje novu preporuku ISO/R 859 koja predstavlja međunarodno usaglašene metode ispitivanja i određivanja karakteristika u oblasti uređaja za klimatizaciju vazduhom. Pri instaliranju aparata za klimatizaciju vazduhom, treba voditi računa o faktorima kao što su klimatski uslovi, zapremina, i izolacione osobine posmatrane prostorije. Izabrani aparat za klimatizaciju vazduhom treba tada da ima prilagodive karakteristike snage za hlađenje. Sada se korisnici mogu naći u nedoumici zbog različitih metoda u izražavanju karakteristika snaga rashlađivanja i kontradikcija koje proizilaze iz važećih metoda ispitivanja u pojedinim zemljama. Osim toga, postoje i teškoće da se obezbedi da ispitivanje aparata odgovara zahtevima proizvođača.

Preporuka ISO/R 859 pruža jedinstvenu sliku uslova i metoda ispitivanja univerzalno prihvaćenih kao i standardizovane jedinice osnovnih mera, isključujući na taj način sve mogućnosti za nesporazum. Ovo će u mnogome doprineti lakšoj međunarodnoj razmeni ovih uređaja. Ovaj dokument, pored ostalog, opisuje usvojena ispitivanja koja se odnose na aparate montirane u fabrici koji treba da obezbede zadovoljavajuće funkcionisanje, podrazumerajući karakteristike koje se odnose na uslove za maksimalan rad, zaleđivanje, zaustavljanje vazduha i kondenzaciju.

Ovaj dokumenat od 30 stranica je izradio Tehnički komitet ISO/TC 86 koji okuplja stručnjake iz oblasti rashlađivanja iz više od 20 raznih zemalja.

Preporuka ISO/R 859 proučava samo uređaje za klimatizaciju vazduhom u monoblokovima koji koriste kondenzatore sa vazduhom. Aparati drugih vrsta i dimenzija biće predmet kasnijih preporuka ISO.

(Service d'Information ISO, 22. april 1970)

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ«, br. 5/70. od 5. II 1970.

JUS F.B1.070 — Poliakrilnitrilna vlakna. Opšti uslovi za filament-traku	6,50
JUS F.B1.071 — Poliakrilnitrilna vlakna. Opšti uslovi za štapel-vlakna	6,50
JUS F.S1.021 — Ispitivanje tekstila. Određivanje sadržaja stranih primesa na vlaknastim materijalima rastvorljivim u organskim rastvaračima	4,50
JUS F.S3.122 — Ispitivanje tekstila. Određivanje sadržaja viskoznih vlakana u mešavini viskoznih i polivinilhloridnih vlakana. Postupak sa ugljendisulfidom i acetonom, i cikloheksanonom	4,50
JUS M.M0.020 — Mašine i uređaji za pripremu vlakana, pređenje tkanje i doradu:	
Simbolične oznake na tekstilnim mašinama, uređajima i pomoćnom priboru	5,50
JUS M.M1.371 — „ Čunkovi za automatsku promenu potke. Oblik i mere	4,50
JUS M.M1.372 — „ Karte i kolčići za tkačke razboje sa listovnim uređajem. Oblik i mere	3,50
JUS B.H8.345 — Metode ispitivanja uglja i koksa.	
Granulometrijska analiza koksa	4,50
JUS B.H8.347 — „ Određivanje ugljendioksida u uglju gravimetrijskom metodom	4,50
JUS B.H8.348 — „ Određivanje količine katrana, vode, gasa i polukoksa, destilacijom mrkog uglja i lignita pri niskoj temperaturi	6,50
JUS B.H8.349 — „ Određivanje količine benzolskog ekstrakta u mrkom ugljevima i lignitima	4,50
JUS B.H8.350 — „ Određivanje smolastih materija iz benzolskog ekstrakta mrkih ugljeva i lignita	4,50
JUS B.H8.351 — „ Određivanje stvarne i prividne relativne gustoće i poroznosti koksa	4,50
JUS K.G5.005 — Ključevi i odvijači:	
Definicije, osnovni nazivi i podela	13.—
JUS K.G5.010 — „ Ključevi za navrtke i vijke. Tehnički uslovi za izradu i isporuku	6,50
JUS K.G5.012 — „ Parovi otvora ključeva. Metrička serija	3,50
JUS K.G5.013 — „ Spojne četvrtke na alatu i delovima za ručno okretanje vijaka i navrtki	3,50
JUS K.G5.019 — „ Ključevi otvoreni, dvostrani, isečeni iz čeličnog lima	3,50
JUS K.G5.022 — „ Ključevi otvoreni, udarni	4,50
JUS K.G5.023 — „ Ključevi otvoreni, jednostrani, isečeni iz čeličnog lima	3,50
JUS K.G5.024 — „ Ključevi otvoreni, podešljivi	3,50
JUS K.G5.031 — „ Ključevi okasti, četvorougaooni	3,50
JUS K.G5.040 — „ Odvijači šestougaooni, dvostrani, savijeni	3,50
JUS K.G5.041 — „ Odvijači šestougaooni, dvostrani, savijeni, sa vodicom	3,50
JUS K.G5.050 — „ Ključevi nasadni, šestougaooni, jednostrani, masivni	3,50
JUS K.G5.051 — „ Ključevi nasadni, šestougaooni, jednostrani, cevasti	3,50
JUS K.G5.053 — „ Ključevi nasadni, šestougaooni, dvostrani, masivni	3,50
JUS K.G5.054 — „ Ključevi nasadni, šestougaooni, dvostrani, cevasti	3,50
JUS K.G5.055 — „ Umeci nasadni, za ručno okretanje	5,50
JUS K.G5.060 — „ Ključevi nasadni, četvorougaooni, sa šipkom	3,50
JUS K.G5.084 — „ Ključevi za vijke sa krstastom glavom	3,50

JUS K.G5.090 — „ Ključevi okasti, dvostrani, ravni i savijeni	3,50
JUS K.G5.091 — „ Ključevi okasti, dvostrani, izvijeni	3,50
JUS K.G5.092 — „ Ključevi okasti, dvostrani, malo izvijeni	3,50
JUS K.G5.093 — „ Ključevi kombinovani, okasti, otvoreni, sa jednakim otvorima	4,50
JUS K.G5.095 — „ Ključevi okasti, jednostrani	3,50
JUS K.G5.096 — „ Ključevi okasti, udarni	4,50
JUS K.G5.300 — „ Šipke za ključeve i odvijače	3,50
JUS K.G5.310 — „ Okretači sa spoljnom četvrtkom, sa drškom	3,50
JUS K.G5.311 — „ Okretači sa spoljnom četvrtkom, sa zglobom	3,50
JUS K.G5.312 — „ Okretači sa spoljnom četvrtkom, sa šipkom	3,50
JUS K.G5.313 — „ Ručice sa spoljnom četvrtkom, savijene	3,50
JUS K.G5.314 — „ Ručice sa spoljnom četvrtkom, kolenaste	3,50
JUS K.G5.315 — „ Ručice sa skakavicom, jednosmerne	3,50
JUS K.G5.316 — „ Ručice sa skakavicom, dvosmerne	3,50
JUS H.G2.016 — Čiste hemikalije. Olovoacetat	6,50
JUS H.G2.031 — Čiste hemikalije. Gvožđe (II) — amonijumsulfat (Morova so)	7.—
JUS H.G2.032 — Čiste hemikalije. Gvožđe (III) — amonijumsulfat	7.—
JUS M.C3.756 — Kotrljajni ležaji:	
Tolerancije klase 0 za prstene koničnovaljčane ležaje sa cilindričnim provrtom	3,50
JUS M.C3.757 — „ Tolerancije klasa 6 i 5 za prstene koničnovaljčane ležaje sa cilindričnim provrtom	4,50
JUS M.C3.760 — „ Kontrola kvaliteta	3,50

Navedeni jugoslovenski standardi obavezni su istupaju na snagu 1. jula 1970. godine.

»Službeni list SFRJ«, br. 5/70. od 5. II 1970.

JUS M.M1.062 — Mašine i uređaji za pripremu vlakana, pređenje tkanje i doradu. Čelične testere obloge za pamučne karde. Oblik i mere	5,50
JUS B.H8.346 — Metode ispitivanja uglja i koksa. Određivanje ugljenika i vodonika u uglju i koksu po metodi sagorevanja na visokoj temperaturi	7.—

Navedeni standardi primenjuju se od 1. jula 1970. godine.



Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 634-322.
Odgovorni urednik: Slavoljub Vitorović, dipl. inž.
Cena pojedinom primerku din. 10. — Godišnja pretplata din. 80. — Pretplatu slati neposredno na adresu prodavnice Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, ul. Kneza Miloša br. 16, pošt. fah br. 933 ili na žiro račun br. 608-637-320-10

Štampa: Beogradski grafički zavod — Beograd

41

428/1970



700017849,7

COBISS 0