

428  
21

# STANDARDIZACIJA

*Bilten*

JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

1

**Izdavač**  
**JUGOSLOVENSKI ZAVOD ZA STANDARDIZACIJU**  
**Beograd, Cara Uroša 54**

**Odgovorni urednik**  
**Slavoljub Vitorović, dipl. inž.**

II B. Sp. 18604

B E O G R A D

# STANDARDIZACIJA

BROJ 1

JANUAR — 1971.

BILTEN JUGOSLOVENSKOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

STRANA 1—24

## S A D R Ž A J

<i>I zasedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 129 — Aluminijske rude .....</i>	3
<i>Predlozi standarda za javnu diskusiju koji se objavljuju u celini:</i>	
<i>JUS C.A4.045 — Ispitivanje zatezanjem okruglih žica vezanih u čvor .....</i>	6
<i>JUS K.D0.022 — Trnovi za nasadna glodala, razvrtače i upuštače .....</i>	7
<i>JUS K.D0.140 — Okretne pločice od tvrdog metala. Označavanje .....</i>	9
<i>Anotacije predloga standarda za javnu diskusiju iz oblasti:</i>	
— <i>uglja i koksa .....</i>	14
— <i>tekstilne industrije .....</i>	14
— <i>proizvodnje folija iz plastičnih masa .....</i>	14
— <i>elektrotermičkih naprava za domaćinstvo .....</i>	15
— <i>sastavnih delova elektronike .....</i>	15
— <i>građevinarstva .....</i>	15
— <i>medicinskog stakla .....</i>	16
<i>Ispravke u jugoslovenskim standardima .....</i>	16
<i>Međunarodna standardizacija — Primljena dokumentacija .....</i>	17
<i>Objavljeni jugoslovenski standardi .....</i>	21





## I ZASEDANJE TEHNIČKOG KOMITETA ISO/TC 129 — ALUMINIJUMSKE RUDE

U Parizu je od 3. do 6. novembra 1970. godine održano I zasedanje Tehničkog komiteta ISO/TC 129 — Aluminijske rude, sa sledećim dnevnim redom:

1. Otvaranje zasedanja
2. Izbor predsednika zasedanja
3. Proziv delegata
4. Određivanje redakcionog tela komiteta
5. Prihvatanje dnevnog reda ISO/TC 129/Secretariat-3/3E
6. Izveštaj sekretarijata
7. Prihvatanje naziva i predmeta rada Tehničkog komiteta ISO/TC 129
8. Program rada komiteta
9. Organizacija komiteta; obrazovanje potkomiteta ili radnih grupa
10. Zasedanje potkomiteta i radnih grupa
11. Izveštaj potkomiteta i radnih grupa
12. Prihvatanje zaključaka
13. Datum i mesto održavanja sledećeg zasedanja komiteta ISO/TC 129
14. Zatvaranje zasedanja

### TOK RADA

#### 1. Otvaranje zasedanja

Zasedanje je otvorio predstavnik AFNOR-a M. Laurent, direktor sektora u francuskoj standardizaciji i pozdravio prisutne delegate.

#### 2. Izbor predsednika zasedanja

Predstavnik AFNOR-a M. Laurent predložio je za predsednika zasedanja M. JAMEY, direktora centra za razvoj aluminijske industrije, naglasivši njegovo dugogodišnje iskustvo u radu na problematici aluminijskih ruda.

Prisutne delegacije su jednoglasno prihvatile predlog.

#### 3. Delegacije

Prvom zasedanju bile su prisutne sledeće delegacije:

- Nemačka sa tri delegata
- Australija sa dva delegata
- Kanada sa jednim delegatom
- Francuska sa pet delegata
- Mađarska sa tri delegata
- Italija sa tri delegata
- Velika Britanija sa tri delegata
- Švajcarska sa dva delegata
- SAD sa dva delegata
- Jugoslavija sa tri delegata

## 5. Prihvatanje dnevnog reda

Prisutne delegacije prihvatile su predloženi dnevni red zasedanja u celini.

## 6. Izveštaj sekretarijata

Sekretarijat tehničkog komiteta ISO/TC 129 koga drži Francuska podneo je izveštaj u kome je izneto da je većina zemalja prihvatila osnivanje Tehničkog komiteta ISO/TC 129-aluminijumske rude i prezentirala delegatima spisak zemalja članova komiteta prema učešću:

a) aktivni (P) članovi:

— Južno-afrička republika, SR Nemačka, Australija, Kanada, Francuska, Indija, Italija, Holandija, Velika Britanija, Švedska, Švajcarska, Čehoslovačka, SSSR, USA i Jugoslavija.

b) Posmatrači (O) članovi:

— Belgija, Brazil, Bugarska, Čile, Republika Koreja, Mađarska, Irska, Japan, Novi Zeland, Peru, Portugal, Rumunija, Tajland, Turska i Venecuela.

## 7. Prihvatanje naziva i predmeta rada Tehničkog komiteta ISO/TC 129

Prisutne delegacije su se složile da naziv komiteta bude:

»Aluminijumske rude i minerali«.

Predmet rada komiteta treba da bude:

»Standardizacija aluminijumskih ruda za dobijanje metalnog aluminijuma i čistih aluminijumskih jedinjenja, i za potrebe druge industrije.«

## 8. Program rada

Prisutne delegacije su se složile da se pri proučavanju aluminijumskih ruda da prioritet boksitu.

## 9. Organizacija rada Tehničkog komiteta

Prisutne delegacije su se složile da se obrazuju tri potkomiteta, i to:

- ISO/TC 129/SC 1 — Uzimanje i obrada uzoraka
- ISO/TC 129/SC 2 — Hemijske metode ispitivanja
- ISO/TC 129/SC 3 — Industrijska ispitivanja.

Sekretarijat ISO/TC 129/SC 1, poveren je Francuskoj.

Sekretarijat ISO/TC 129/SC 2, poveren je Australiji.

Sekretarijat ISO/TC 129/SC 3, poveren je Sjedinjenim Američkim državama.

Delegacije su se složile da se dalji rad zasedanja odvija prema sledećem:

- 4.XI 1970. — Zasedanje ISO/TC 129/SC 2
- 5.XI 1970. — Zasedanje ISO/TC 129/SC 1 i
- 6.XI 1970. — Zasedanje ISO/TC 129/SC 3

Prisutne delegacije prihvatile su sledeće zaključke:

### Zaključak br. 4

Prisutne delegacije preporučuju ISO/TC 129/SC 2 da se sukcesivno proučavanje različitih minerala vrši po prioritetnom redu, s tim da boksit ima prioritet.

### Zaključak br. 5

Prisutne delegacije preporučuju ISO/TC 129/SC 2 da se istovremeno proučavaju klasične i instrumentalne metode ispitivanja.

### Zaključak br. 6

Prisutne delegacije preporučuju ISO/TC 129/SC 2 da se da prioritet metodi za elementarno ispitivanje boksita.

Mogu se vršiti i druga ispitivanja ali tako da ta ispitivanja ne zadiru u područje rada tehničkog komiteta ISO/TC 129/SC 3.

**Zaključak br. 7**

Prisutne delegacije preporučuju ISO/TC 129/SC 2 da se određivanje sastava boksita vrši po sledećem prioritetu:

- gubitak žarenjem,
- određivanje aluminijuma,
- određivanje silicijuma,
- određivanje železa,
- određivanje titana.

Pozivaju se zainteresovani članovi komiteta da što je moguće brže podnesu svoje predloge metoda određivanja ISO/TC 129/SC 2.

Prisutne delegacije prihvatile su sledeću definiciju boksita: Boksit je stena koja se sastoji pretežno od jednog ili više hidrata aluminijuma (diaspor, gipsit ili bemit), drugi sastavni delovi su jedinjenja silicijuma, silikata aluminijuma i drugih različitih oksida metala.

**Preporuke koje se odnose na program rada ISO/TC 129/SC 2.**

1. Laboratorijski uzorak kao što je definisan u ISO/R 78 biće proučavan u ISO/TC 129/SC 1 — uzimanje uzoraka, a uzorak za ispitivanje biće proučavan od ISO/TC 129/SC 2.
2. Određivanje sadržaja vlage u rudi za vreme optreme biće predmet rada ISO/TC 129/SC 1.
3. Delegacije treba da daju detalje pripreme uzoraka za ispitivanje i rastvaranje uzetog uzorka i da dostave sekretarijatu ISO/TC 129/SC 2 predlog metode.
4. Sekretarijat ISO/TC 129/SC 2 treba da sarađuje sa tehničkim komitetima ISO/TC 33, ISO/TC 47, i ako je potrebno sa ISO/TC 79, koji se odnose na vatrostalni materijal, hemiju, lake metale i njihove legure.

Predmet rada ISO/TC 129/SC 3 treba da bude Standardizacija metoda industrijskog ispitivanja koje se odnose na korišćenje ruda i minerala aluminijuma sa posebnom primenom metoda upotrebljenih za određivanje karakteristika boksita u proizvodnji aluminijuma.

Australijska delegacija predložila je da se naredno zasedanje održi u Australiji.

U svojoj završnoj reči predsednik zasedanja se zahvalio prisutnim delegacijama na učešću u radu i pozvao ih da se i dalje angažuju na ovom poslu.

*Zlatko Ljubić*, dipl. ing., Rudnici boksita Sinj

*Vojislav Vuković*, dipl. ing., Rudnici boksita Nikšić

*Srboljub Stojković*, dipl. ing., Jugoslovenski zavod za standardizaciju

<p>Predlog jugoslovenskog standarda br. 9391</p>	<p>ISPITIVANJE ZATEZANJEM OKRUGLIH ŽICA VEZANIH U ČVOR</p>	<p>JUS C. A4. 045 1971.</p>
<p><u>Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.</u></p>		
<p>1</p>	<p><b>Predmet standarda</b></p>	
<p>Ovaj standard propisuje metodu kojom se procenjuje sposobnost oblikovanja tankih žica za koje ispitivanja naizmeničnim previjanjem (JUS C.A4.018) ili uvijanjem (JUS C.A4.016) ne daju više jednoznačne rezultate.</p>		
<p>2</p>	<p><b>Opseg primene</b></p>	
<p>Metoda ispitivanja obuhvaćena ovim standardom važi za čeličnu žicu prečnika najviše 0,5 mm.</p>		
<p>3</p>	<p><b>Pojmovi</b></p>	
<p>3.1</p>	<p>Termini i oznake upotrebljeni u ovom standardu i njihove definicije objašnjeni su u standardu JUS C.A4.001.</p>	
<p>3.2</p>	<p>Kao merilo sposobnosti oblikovanja služi odnos (<math>K_{\check{c}}</math>) maksimalne sile zatezanja žice vezane u čvor (<math>F_{m\check{c}}</math>), prema maksimalnoj sili iste žice nevezane u čvor (<math>F_m</math>), postignutih pri ispitivanju zatezanjem:</p>	
$K_{\check{c}} = \frac{F_{m\check{c}}}{F_m} \cdot 100\%$		
<p>4</p>	<p><b>Epruveta</b></p>	
<p>4.1</p>	<p><b>Oblik epruvete</b></p>	
<p>Epruveta je komad neoštećene žice, bez čvora, po mogućstvu prave, i po pravilu ne zahteva posebnu pripremu. Dužina epruvete određuje se prema mašini za kidanje. Epruveta namenjena ispitivanju zatezanjem čvora, vezuje se u jednostavan čvor tako što se savije u omču pa jedan kraj provuče kroz omču i lako rukom zategne. Pri pravljenju čvora treba, po mogućstvu, izbeći naprezanje na torziju.</p>		
<p>4.2</p>	<p><b>Broj epruveta</b></p>	
<p>Ako se odgovarajućim tehničkim uslovima drugačije ne propiše ili se drugačije ne ugovori, ispituju se po 3 para epruveta. Kao jedan par epruveta smatra se jedna epruveta bez čvora a druga epruveta vezana u čvor. Sva tri para epruveta moraju biti uzeti od istog komada žice. Epruvete koje sačinjavaju jedan par moraju biti uzete neposredno jedna za drugom.</p>		
<p>5</p>	<p><b>Mašina za kidanje</b></p>	
<p>Za ispitivanja po ovom standardu upotrebljava se mašina za kidanje sa stepenom tačnosti 1,0, prema JUS M.Z0.500. Krajevi epruvete moraju biti stegnuti sa dovoljno sigurnosti da bi se dobio besprekoran rezultat, tj. prekid unutar uglavljenih mesta.</p>		
<p>6</p>	<p><b>Izvođenje ispitivanja</b></p>	
<p>6.1</p>	<p>Ispitivanje zatezanjem epruvete sa čvorom i bez čvora vrši se prema standardu JUS C.A4.002.</p>	
<p>6.2</p>	<p>Ukoliko se drugačije ne ugovori, ispitivanje se vrši na sobnoj temperaturi.</p>	
<p>6.3</p>	<p>Dužinu epruvete treba tako odabrati da se može posmatrati skupljanje čvora i prekid. Čvor treba da leži približno na sredini merne dužine epruvete.</p>	
<p>Brzina opterećenja ne sme preći 10 kp/mm<sup>2</sup> u sekundi.</p>		
<p>6.4</p>	<p>Dužina epruvete bez čvora određuje se prema standardu JUS C.A4.002.</p>	



## 7 Rezultati ispitivanja

Odnos  $K_g$  izračunava se iz vrednosti dobivenih na epruvetama bez čvora i sa čvorom, koje su uzete iz istog uzorka neposredno jedna iza druge.

U obzir se uzimaju samo epruvete kod kojih je prekid nastao u samom čvoru.

## 8 Izveštaj

U izveštaj o ispitivanju unose se sledeći podaci:

- način uzimanja uzoraka,
- broj epruveta,
- nazivni prečnik žice,
- odnos  $K_g$ , zaokrugljen na ceo broj (pojedinačne vrednosti i aritmetička sredina).

DK 62.229.2

Predlog jugoslovenskog  
standarda  
br. 9392

TRNOVI ZA NASADNA GLODALA,  
RAZVRTAČE I UPUŠTAČE

JUS  
K. D0. 022  
1971.

*Arbors for shell mills, shell reamers and shell drills*

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.

*Ovaj standard je revidirano izdanje standarda JUS K.D0.022 iz 1953. godine. Standard je usklađen sa dokumentom Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO/TC 29 br. 588 (septembar 1968).*

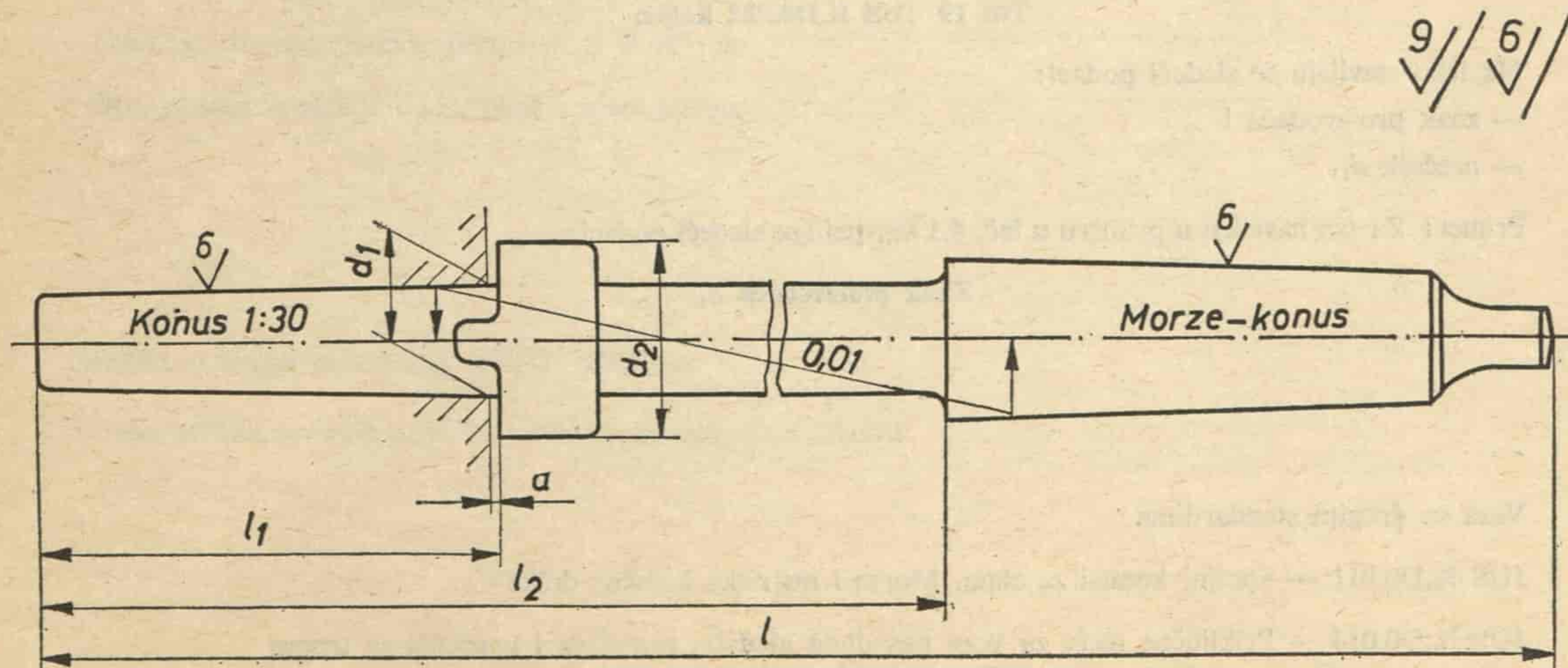
## 1 Predmet standarda

Ovaj standard propisuje oblik i mere trnova za nasadna glodala, razvrtače i upuštače, (u daljem tekstu »trn«).

## 2 Oblik i mere

2.1 Oblik i mere trnova po ovom standardu moraju odgovarati slici i tabeli.

2.2 Konus trna 1 : 30 mora odgovarati standardu JUS K.D0.014, a Morze-konus oblika B standardu JUS K.D0.011.



Mere u mm

$d_1$	Morzekonus	$d_2$ najviše	$l_1$ h16	$l_2$ $\approx$	$l$	$a$	
						najmanje	najviše
10	2	18	40	$\approx$ 140	220	0,10	1,0
13	3	21	45	151	250	0,12	1,2
16		27	50	162	261		
19	4	32	56	174	298	0,16	1,6
22		39	63	188	312		
27	5	46	71	203	359	0,20	2,0
32		56	80	220	376		
40		65	90	240	396		
50		80	100	260	416	0,25	2,5

### 3 Materijal i izrada

- 3.1 Trnovi se izrađuju od konstruktivnog čelika najmanje zatezne čvrstoće 60 kp/mm<sup>2</sup> ili od čelika za cementaciju, sa najmanjom zateznom čvrstoćom jezgra posle kaljenja 60 kp/mm<sup>2</sup> i tvrdoćom cementiranog sloja HV  $\geq$  680 kp/mm<sup>2</sup>.
- 3.2 Materijal, odnosno vrstu izrade, kaljen ili nekaljen trn određuje poručilac.

### 4 Označavanje

- 4.1 U tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama, trnovi po ovom standardu označavaju se oznakom:

**Trn  $d_1$  JUS K.D0.022**

gde je  $d_1$  nazivni prečnik konusa 1 : 30, u mm.

Primer 1: Trn sa Morze-koničnom drškom Mk4 i konusom 1 : 30, prečnika  $d_1 = 19$  mm i dužine  $l_1 = 56$  mm, izrađen od konstruktivnog čelika, označava se:

**Trn 19 JUS K.D0.022**

Primer 2: Trn naveden u primeru 1, izrađen od čelika za cementaciju, označava se:

**Trn 19 JUS K.D0.022 kaljen**

- 4.2 Na trnu stavljaju se sledeći podaci:

- znak proizvođača i
- prečnik  $d_1$ .

Primer: Za trn naveden u primeru u tač. 4.1 stavljaju se sledeći podaci:

**Znak proizvođača  $d_1$**

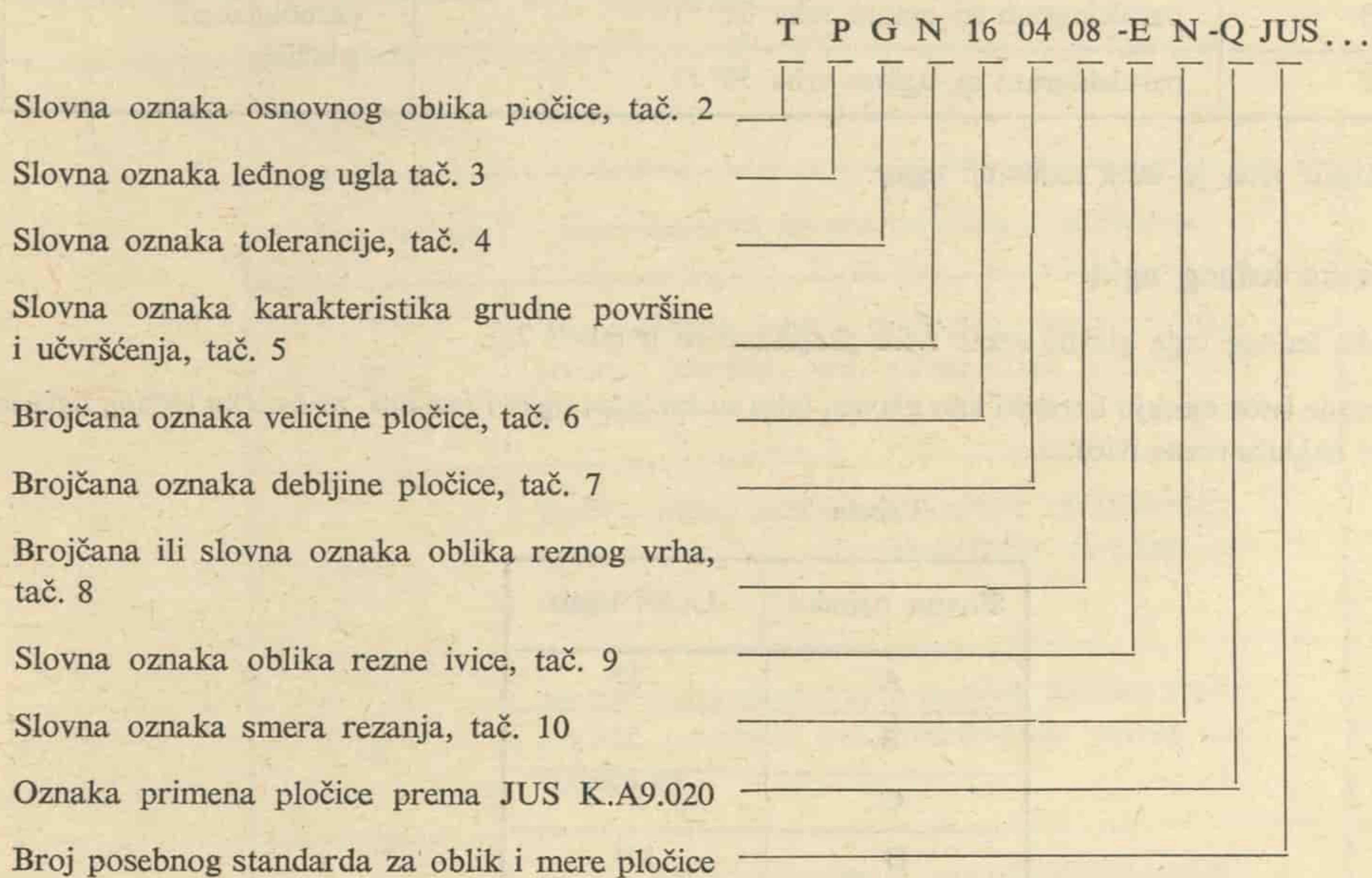
Veza sa drugim standardima

JUS K.D0.011 — Spoljni konusi za alate. Morze i metričke konične drške

JUS K.D0.014 — Priključne mere za vezu nasadnog glodala, razvrtača i upuštača sa trnom

*Throwaway carbide indexable inserts. Designation, code of symbolization***Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.***Ovaj standard je usklađen sa predlogom preporuka Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) br. 1832 (februar 1969).***1 Predmet standarda**

Ovaj standard propisuje sistem označavanja okretnih pločica od tvrdog metala (u daljem tekstu »pločica«), u tehničkoj i drugoj dokumentaciji i u porudžbinama. Sistem označavanja prikazan je u niže navedenom šematskom prikazu. Simboli E i N su neobavezni.

**2 Slovna oznaka osnovnog oblika pločice**

Slovne oznake osnovnog oblika pločice propisane su u tabeli 1.

Tabela 1

Slovna oznaka	Osnovni oblik pločice	Primedba
H	šestougaonik	istostrane- istougaone pločice
O	osmougaonik	
P	petougaonik	
R	krug	
S	kvadrat	
T	trougao	
C	romb sa uglom vrha 80° *)	istostrane- raznougane pločice
D	romb sa uglom vrha 55° *)	
E	romb sa uglom vrha 75° *)	
M	romb sa uglom vrha 86° *)	
L	pravougaonik	raznostrane- istougaone pločice
A	paralelogram sa uglom vrha 85° *)	raznostrane- raznougane pločice
B	paralelogram sa uglom vrha 82° *)	
K	paralelogram sa uglom vrha 55° *)	

\* Ugao vrha je uvek najmanji ugao.

### 3 Slovna oznaka leđnog ugla

3.1 Slovne oznake leđnog ugla glavne rezne ivice propisane su u tabeli 2.

3.2 Ako se sve rezne ivice moraju koristiti kao glavne, iako su im leđni uglovi različiti, za oznaku leđnog ugla merodavan je leđni ugao najduže rezne ivice.

Tabela 2

Slovna oznaka	Leđni ugao
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

### 4 Slovna oznaka tolerancije

4.1 Slovne oznake tolerancije za dimenzije pločice »m« i »s« propisane su u tabeli 3.

4.2 Za kvadratne i višougane pločice dimenzija »m« je rastojanje, mereno po bisektrisi, između upisanog kruga i zaobljenog reznog vrha pločice, ili ako rezni vrh ima sporednu reznu ivicu (ugaoni rub), dimenzija »m« je upravno rastojanje, između sporedne rezne ivice i njoj paralelne tangente na upisani krug.

Upisani krug dodiruje ili svaku stranu pločice ili samo dve strane. U slučaju da dodiruje dve strane, treba dati i prečnik upisanog kruga.

- 4.3 Za trouglaste pločice sa zaobljenim vrhovima dimenzije »m« je visina pločice, tj. rastojanje između strane i njoj suprotnog reznog vrha.

Tabela 3

Mere u  $\pm$  mm

Klasa tolerancije	Dozvoljena odstupanja	
	mere m	debljine s
A <sup>1)</sup>	0,005	0,025
B <sup>1)</sup>		0,130
C	0,013	0,025
D		0,130
E	0,025	0,025
G		0,130
M <sup>2)</sup>	0,050 do 0,120	
U <sup>2)</sup>	0,130 do 0,375	

1) Ove tolerancije primenjuju se samo za pločice sa sporednim reznim ivicama.

2) Dozvoljeno odstupanje za meru »m« je u zavisnosti od veličine pločice, pa se isto obavezno propisuje u odgovarajućem standardu za oblik i mere pločice.

## 5 Slovna oznaka karakteristika grudne površine i učvršćenja

Slovne oznake karakteristika grudne površine i učvršćenja propisane su u tabeli 4.

Tabela 4

Slovna oznaka	Karakteristike grudne površine i učvršćenja
N	Bez posebnog zahteva u pogledu karakteristika grudne površine, bez cilindričnog otvora za učvršćenje
A	Bez posebnog zahteva u pogledu karakteristika grudne površine, sa cilindričnim otvorom za učvršćenje
F	Sa posebnim zahtevima u pogledu karakteristika grudne površine, bez cilindričnog otvora za učvršćenje
G	Sa posebnim zahtevima u pogledu karakteristika grudne površine, sa cilindričnim otvorom za učvršćenje
M	Sa posebnim zahtevima samo u pogledu karakteristika jedne grudne površine, sa cilindričnim otvorom za učvršćenje
X <sup>*)</sup>	Sa posebnim zahtevima, koja zahtevaju detaljno objašnjenje, skicu ili neophodan opis

\*) Sve pločice sa posebnim zahtevima, sve raznostrane-istougaoone i sve raznostrane-raznougaoone pločice, treba označiti slovnom oznakom »X«, jer je neophodno naznačavanje širine (merene upravno na najdužu glavnu reznju ivicu) i pojedinosti u vezi sa specijalnim uslovima proizvodnje.

## 6 Brojčana oznaka veličine pločice

6.1 Za brojčanu oznaku veličine istostrane-istouglaone i istostrane-raznouglaone pločice uzima se brojčana vrednost dužine rezne ivice u mm, bez brojke iza decimalnog zareza. Ako je to jednocifarna brojka, ispred nje se dopisuje nula.

Primer 1: Za pločicu sa reznom ivicom dužine 12,7 mm, brojčana oznaka je 12

Primer 2: Za pločicu sa reznom ivicom dužine 9,52 mm, brojčana oznaka je 09.

6.2 Za brojčanu oznaku veličine raznostrane-istouglaone i raznostrane-raznouglaone pločice uzima se brojčana vrednost dužine glavne rezne ivice ili vrednost najduže rezne ivice u mm, bez brojke iza decimalnog zareza, na način naveden u primerima, tačka 5.1.

6.3 Za brojčanu oznaku veličine okruglih pločica, uzima se brojčana vrednost prečnika, u mm, saglasno tački 5.1.

## 7 Brojčana oznaka debljine pločice

Za brojčanu oznaku debljine pločice uzima se brojčana vrednost debljine u mm, bez brojke iza decimalnog zareza. Ako je to jednocifarna brojka, ispred nje se dopisuje nula.

Primer: Za pločicu sa debljinom 4,76 mm, brojčana oznaka je 04.

## 8 Brojčana ili slovna oznaka oblika reznog vrha

### 8.1 Pločice sa zaobljenim reznim vrhom

Za brojčanu oznaku oblika reznog vrha uzima se brojčana vrednost poluprečnika reznog vrha u desetim delovima mm. Ako je to broj manji od 10, ispred njega se dopisuje 0.

Primer: Za pločicu sa poluprečnikom 0,8 mm na vrhu pločice, brojčana oznaka je 08.

### 8.2 Pločice sa sporednom reznom ivicom (ugaonim rubom)

Oznaka reznog vrha ovih pločica određena je sa dve slovne oznake:

Na prvom mestu je oznaka ugla između sporedne i glavne rezne ivice, date u tabeli 5, a na drugom mestu oznaka lednog ugla sporedne rezne ivice, date u tabeli 6.

Tabela 5

Slovna oznaka	Ugao između sporedne i glavne rezne ivice
A	45°
D	30°
E	15°
F	5°

Tabela 6

Slovna oznaka	Leđni ugao sporedne rezne ivice
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11

### 8.3 Pločice sa posebnim zahtevom

Pločice sa posebnim zahtevom u pogledu reznog vrha imaju za oznaku »ZZ«, što ukazuje da je neophodno detaljno objašnjenje.

## 9 Slovna oznaka oblika rezne ivice (neobavezna)

Slovna oznaka oblika rezne ivice propisana je u tabeli 7 i kao neobavezna odvaja se od obaveznog dela oznake pločice sa crticom.

Tabela 7

Slovna oznaka	Oblik rezne ivice
F	Oštra rezna ivica
E	Zaobljena rezna ivica
T	Rezna ivica sa rubom (grudna površina)

## 10 Slovna oznaka smeru rezanja (neobavezna)

Slovna oznaka smeru rezanja propisana je u tabeli 8.

Tabela 8

Slovna oznaka	Smer rezanja
R	Pločice se primenjuju samo za desni smer rezanja
L	Pločice se primenjuju samo za levi smer rezanja
N	Pločice se primenjuju za desni i levi smer rezanja

Veza sa drugim standardima

JUS K.A9.020 — Oznaka i primena tvrdih metala za obradu skidanjem strugotine

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI UGLJA I KOKSA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.**

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju predlozi jugoslovenskih standarda iz oblasti uglja i koksa, i to:

- Predlog br. 9394** Metode ispitivanja uglja i koksa. Obračun analiza uglja i koksa za različite osnove ..... **JUS B.H8.352**
- Predlog br. 9395** Metode ispitivanja uglja i koksa. Određivanje natrijuma i kalijuma rastvorljivih u razblaženoj hlorovodoničnoj kiselini u mrkim ugljevima i lignitima ..... **JUS B.H8.353**
- Predlog br. 9396** Metode ispitivanja uglja i koksa. Određivanje nasipne mase koksa u velikim posudama **JUS B.H8.354**
- Predlog br. 9397** Metode ispitivanja uglja i koksa. Određivanje mehaničke čvrstoće koksa veličine ispod 60 mm **JUS B.H8.355**
- Predlog br. 9398** Čvrsta mineralna goriva. Termini i definicije. Koks ..... **JUS B.H1.003**

Predlozi standarda izrađeni su na bazi dokumentacije Međunarodne organizacije za standardizaciju ISO, Tehničkog komiteta za čvrsta mineralna goriva ISO/TC 27.

Materijal — predlozi standarda umnoženi su i dostavljeni zainteresovanim preduzećima, institutima, fakultetima i ustanovama na mišljenje.

Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša br. 54, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se materijal dostavi

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI TEKSTILNE INDUSTRIJE**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.**

Ovim se stavljaju na javnu diskusiju sledeći predlozi standarda:

- Predlog br. 9399** Pamuk. Opšti uslovi za sirovi pamuk ..... **JUS F.B1.022**
- Predlog br. 9400** Pamuk. Opšti uslovi za pamučno vlakno .... **JUS F.B1.023**
- Predlog br. 9401** Ispitivanje tekstila. Određivanje postojanosti obojenja prema suvom i mokrom trljanju tekstila i veštačke kože..... **JUS F.S3.021**
- Predlog br. 9402** Ispitivanje tekstila. Određivanje sadržaja jutanih vlakana u mešavini jutanih vlakana i kenafa vlakana. Mikrohemijaska metoda .... **JUS F.S3.123**

Predlog standarda JUS F.B1.022 i JUS F.B1.023 izradio je Institut za pamuk, Strumica.

Predlog standarda JUS F.S3.123 izradio je Tekstilni institut, Beograd.

Predlog revizije standarda za određivanje postojanosti obojenja prema suvom i mokrom trljanju tekstila i veštačke kože izradila je stručna komisija za veštačku kožu.

Zainteresovane radne organizacije koje nisu primile predloge standarda mogu se obratiti neposredno Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju, Beograd, Cara Uroša 54, tel. 634-322, da im se naknadno dostave predlozi za stavljanje primedbi i mišljenja za eventualnu dopunu i izmenu.

**ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA  
IZ OBLASTI PROIZVODNJE FOLIJA IZ PLASTIČNIH MASA**

**Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.**

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog iz oblasti proizvodnje folije za pakovanje mleka i voćnih napitaka:



**Predlog br. 9403** Plastične mase. Folije za pakovanje pasterizovanog mleka, mlečnih i voćnih napitaka . . . . **JUS G.C8.511**

Nacrt predloga je pripremio Institut za mlekarstvo SFRJ. Nacrt predloga je razmatran i redigovan na sastanku stručne komisije.

Predlog je posebno umnožen i dostavljen na mišljenje i stavljanje primedaba zainteresovanim preduzećima i ustanovama.

Interesenti koji nisu dobili gore navedeni predlog standarda mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) sa zahtevom da im se tekst predloga naknadno dostavi.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI ELEKTROTERMIČKIH NAPRAVA ZA DOMAĆINSTVO

Rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlozi jugoslovenskih standarda:  
Elektrotermičke naprave

- Predlog br. 9404** Naprave za grejanje tečnosti. Dopunski tehnički uslovi . . . . . **JUS N.M1.050**
- Predlog br. 9405** — Naprave za grejanje tečnosti. Dopunska ispitivanja . . . . . **JUS N.M1.055**
- Predlog br. 9406** — Zagnjurni grejači. Dopunski tehnički uslovi **JUS N.M1.080**
- Predlog br. 9407** — Zagnjurni grejači. Dopunska ispitivanja **JUS N.M1.085**
- Predlog br. 9408** — Roštilji, grejne ploče i druge naprave za pečenje i prženje. Dopunski tehnički uslovi **JUS N.M1.190**
- Predlog br. 9409** — Roštilji, grejne ploče i druge naprave za pečenje i prženje. Dopunska ispitivanja **JUS N.M1.195**

Predlozi su izrađeni u Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju i usklađeni su u revidiranim tehničkim uslovima Međunarodne komisije CEE, publikacija 11, drugi deo, sekcije B, C i M, drugo izdanje.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni zainteresovanim organizacijama, a interesenti koji predloge nisu dobili, mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, p. fah 933) sa zahtevom da im se predlozi dostave.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI SASTAVNIH DELOVA ELEKTRONIKE

Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.

- Predlog br. 9410** — Slojni potenciometri tipa 2. Opšti tehnički uslovi . . . . . **JUS N.R3.505**
- Predlog br. 9411** — Sastavni delovi za elektroniku i telekomunikacije. Strujno kolo uređaja za ispitivanje dielektrične čvrstoće kondenzatora . . . . . **JUS N.R2.015**

Predloge su izradili stručnjaci T040.

Predlozi su redigovani u ovom Zavodu i dostavljeni zainteresovanim organizacijama na mišljenje.

Interesenti koji nisu dobili predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, Cara Uroša 54) sa zahtevom da im se predlog naknadno dostavi.

#### ANOTACIJA PREDLOGA STANDARDA IZ OBLASTI GRAĐEVINARSTVA

Krajnji rok za dostavljanje primedbi je 1. maj 1971.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju nacrti predloga novih jugoslovenskih standarda i revizije iz oblasti visokogradnje/zgradarstva i to:

## a) Novi standardi:

- Predlog br. 9412** — Kuhinjska oprema za stanove; praonik od sivog liva, emajliran, sa jednom školjkom .. **JUS U.N5.305**
- Predlog br. 9413** — Kuhinjska oprema za stanove; praonik od sivog liva, emajliran, sa dve školjke..... **JUS U.N5.306**
- Predlog br. 9414** — Umivaonik od sivog liva, emajliran ..... **JUS U.N5.112**

## b) Revizija:

- Predlog br. 9415** — Orman za praonik ..... **JUS D.E2.104**

Predloge za ove standarde i revizije izradila je industrija »OLT« iz Osijeka u saradnji sa JZS.

Predlozi su umnoženi i dostavljeni zainteresovanim organizacijama na mišljenje. Interesenti koji nisu dobili ove predloge mogu se obratiti Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, ul. Cara Uroša 64; p.f. 933), sa zahtevom da im se materijali dostave.

### ANOTACIJA PREDLOGA REVIZIJE STANDARDARDA IZ OBLASTI MEDICINSKOG STAKLA

#### Krajnji rok za dostavljanje primedbi: 1. maj 1971.

Ovim se stavlja na javnu diskusiju sledeći predlog revizije jugoslovenskog standarda:

- Predlog br. 9416** — Medicinsko staklo. Ampule ..... **JUS B.E4.091**

Predlog je posebno odštampan i poslat zainteresovanim preduzećima, ustanovama i organizacijama.

Interesenti koji ovaj predlog ne budu primili mogu da se obrate Jugoslovenskom zavodu za standardizaciju (Beograd, pošt. fah 933) da im predlog bude naknadno dostavljen.

### ISPRAVKE

- U jugoslovenskom standardu **JUS M.B0.030**, objavljenom u Službenom listu SFRJ br. 26/67, treba ispraviti u tabeli 4:  
U obrascu br. 5 umesto ( $a_1$ ) treba da stoji ( $a_0$ ).
- U jugoslovenskim standardima **JUS K.C1.051** i **JUS K.C1.056**, objavljenim u Službenom listu SFRJ br. 22/65, treba ispraviti:  
U tabelama odnosnih standarda, u poslednjoj vertikalnoj koloni »Pločice prema JUS K.C1.151 — levi nož, za presek drške noža 1010, oznaka pločice A8 ispravlja se u B8.
- U Jugoslovenskim standardima **JUS K.D6.050** i **JUS K.D6.051**, objavljenim u Službenom listu SFRJ br. 41/69, u tač. 2.1 dopisuje se rečenica:  
»Izrada šiljaka na vrhu ureznika nazivnih prečnika  $d$  manjih od 11 mm je neobavezna«  
Mole se imaoci ovih standarda da gore navedene ispravke unesu u svoje primerke.

Iz Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju

# MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

## PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Ovaj pregled sadrži predloge preporuka, usvojene preporuke i drugu važniju dokumentaciju koju je Jugoslovenski zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO) i Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC).

Preporučuje se zainteresovanima da koriste ovu dokumentaciju uvidom u prostorijama Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade kopija, a po posebnom traženju, uz obavezu plaćanja troškova reprodukcije.

### ISO/TC 1 — Navoji

Preporuka ISO:

br. 1502 — »Metrički navoji za opštu primenu. Kontrola.

### ISO/TC 4 — Kotrljajni ležaji

Preporuka ISO

br. 15/II — »Kotrljajni ležaji. Prsteni ležaji. Spoljne mere. II deo. Red prečnika 7«.

### ISO/TC 5 — Cevi i fitinzi

Predlozi preporuka ISO:

br. 2056 — »Cevi i fitinzi. Fitinzi od polivinilhlorida dobiveni injekcionim oblikovanjem. Određivanje temperature omekšavanja po Vikartu. Metoda ispitivanja« (rok za primedbe 1. II 1971).

br. 2084 — »Dimenzije za spajanje za pri rubnice cevni vodova za opšte svrhe« (rok za primedbe 15. I 1971).

### ISO/TC 6 — Papir, karton i celulozna pulpa

Predlog preporuke ISO:

br. 2144 — »Papir, karton i pulpe. Određivanje sadržaja pepela u papiru i kartonu« (rok za primedbe 1. II 1971).

### ISO/TC 18 — Cink i cinkove legure

Preporuka ISO:

br. 1570 — »Hemijska analiza cinka i cinkovih legura. Spektrofotometrijsko određivanje kalaja«.

### ISO/TC 20 — Aero- i kosmonautika

Preporuka ISO:

br. 12 — »Označavanje cevovoda na vazduhoplovima. II izdanje (zamenjuje ISO/R 12—1955).

br. 1220 — »Metode ispitivanja električnih kablova sa bakarnim provodnikom otpornih prema toploti (190 °C) za instalacije na vazduhoplovima,

br. 1466 — »Tehnički uslovi ručnih polužnih sklopki za vazduhoplovstvo«,

br. 1468 — »Metode ispitivanja električnih kablova za opšte potrebe sa provodnikom od aluminijuma ili od aluminijumskih legura za električna kola na vazduhoplovima«.

Predlozi preporuka ISO:

br. 2046 — »Kiseonik za udisanje za vazduhoplove« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2100 — »Ispitivanje električnih priključnih naprava za vazduhoplove« (rok za primedbe 1. II 1971).

### ISO/TC 22 — Automobili

Preporuka ISO:

br. 1724 — »Električne veze za vozila sa električnom opremom 6 ili 12 V za putničke automobile i njihove prikolice«,

Prilozi preporuka ISO:

br. 2088 — »Revizije preporuke ISO/R 512. Zvučni signali za motorna vozila. Akustički standardi i tehnički propisi« (rok za primedbe 15. I 1971),

br. 2161 — »Revizija preporuke ISO/R 611. Kočnice motornih vozila i njihovih prikolica. Terminologija« (rok za primedbe 1. II 1971).

### ISO/TC 29 — Sitan alat

Predlog preporuke ISO:

br. 2220 — »Ručni brusevi. Dimenzije« (rok za primedbe 1. II 1971).

### ISO/TC 34 — Poljoprivredni prehrambeni proizvodi

Predlog preporuke ISO:

br. 2168 — »Stalno grožđe. Uputstvo za uskladištenje na hladnoći« (rok za primedbe 1. II 1971).

**ISO/TC 35 — Boje i lakovi**

Predlog preporuke ISO

- br. 2068 — »Boje i lakovi. Pigmenti na bazi barijumhromata« (rok za primedbe 1. II 1971).

**ISO/TC 38 — Tekstil**

Preporuka ISO:

- br. 1532 — »Presek pređe za pletene mreže (»smanjivanje«).

Predlozi preporuka ISO:

- br. 2094 — »Tekstilni prekrivači. Određivanje smanjenja debljine pri dinamičkom opterećenju« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2095 — »Određivanje mase velura po jedinici moket-tepiha, koji se može odvojiti od podloge striženjem« (rok za primedbe 1. II 1971).

**ISO/TC 43 — Akustika**

Preporuka ISO:

- br. 1761 — »Kontrolisanje buke od aviona u okolini aerodroma«.

**ISO/TC 47 — Hemija**

Preporuke ISO:

- br. 1385 — »Ftalati, tehnički. Metode ispitivanja«,

- br. 1386 — »Acetatni rastvarači, tehnički. Metode ispitivanja«,

- br. 1391 — »Paraformaldehid, tehnički. Metode ispitivanja«,

- br. 1552 — »Tečni hlor, tehnički. Metoda uzimanja uzoraka (radi volumetrijskog određivanja sadržaja hlora)«,

- br. 1691 — »Natrijum i kalijumsilikat, tehnički. Određivanje sadržaja ugljendioksida izraženog kao natrijum ili kalijumkarbonat. Gasno-volumetrijska metoda«.

Predlozi preporuka ISO:

- br. 2120 — »Tečni hlor, tehnički. Zapreminsko određivanje sadržaja hlora« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2121 — »Tečni hlor, tehnički. Određivanje vode. Gravometrijska metoda« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2122 — »Natrijum i kalijumsilikat, tehnički. Pripremanje rastvora proizvoda teško rastvorljivih u ključaloj vodi i određivanje materija nerastvorljivih u vodi« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2123 — »Natrijum i kalijumsilikat, tehnički. Određivanje dinamičkog viskoziteta« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2124 — »Natrijum i kalijumsilikat, tehnički. Određivanje silicijum-dioksida ( $\text{SiO}_2$ ). Titrimetrijska metoda« (rok za primedbe 1. II 1971).

**ISO/TC 61 — Plastične mase**

Preporuke ISO:

- br. 194 — »Spisak ekvivalentnih termina za plastične mase«. II izdanje (zamenjuje ISO/R 194—1961),

- br. 1228 — »Plastične mase. Određivanje indeksa viskoznosti polietilena-tetraftalata u razblaženom rastvoru«,

- »Dodatak A preporuci ISO/R 295—1961: Pripremanje epruveta iz fenolnih materijala za oblikovanje presovanjem«.

**ISO/TC 71 — Beton i armirani beton**

Predlog preporuke ISO:

- br. 2050 — »Beton i armirani beton. Obeležavanje« (rok za primedbe 1. II 1971).

**ISO/TC 72 — Tekstilne mašine i pomoćni uređaji**

Preporuka ISO:

- br. 1586 — »Čunkovi. Nazivi i označavanje čunkova prema položaju okca za pređu«,

Predlozi preporuka ISO:

- br. 2065 — »Tekstilne mašine. Cilindrične cevke za tekstilne trake i epruvete« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2104 — »Revizija preporuke ISO/R 94 — 1959: Uređaji za tekstilnu industriju. Podela — razmak vretena za prstenaste predilice i prstenaste končarice« (rok za 1. II 1971),

- br. 2105 — »Uređaji za tekstilnu industriju. Cevke za mašine za istezanje i upredanje sintetičkih vlakana« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2107 — »Laki metali i njihove legure. Označavanje stanja« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2152 — »Revizija preporuke ISO/R 95—1969: Normalni prsteni sa dva venca sa »C« trkačem za prstenaste predilice i prstenaste končarice« (rok za primedbe 1. II 1971),

- br. 2153 — »Revizija preporuke ISO/R 96—1959: Uređaji za tekstilnu industriju. Normalni prsteni sa jednim vencem sa »C« trkačem za prstenaste predilice i prstenaste končarice« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2154 — »Revizija preporuke ISO/R 342—1963: Uređaji za tekstilnu industriju. Vlačare za vunu koja će se prestići po postupku za češljanu pređu. Radna širina« (rok za primedbe 1. II 1971).

#### ISO/TC 79 — Laki metali i njihove legure

Predlozi preporuka ISO:

br. 2101 — »Aluminijum i aluminijumske legure. Ispitivanje žica za zakovice i zakovica smicanjem« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2102 — »Dopuna 1 preporuke ISO/R 826—1968: Granične vrednosti mehaničkih osobina vajanih proizvoda od aluminijuma i aluminijumskih legura« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2106 — »Površinska obrada metala. Anodizacija (anodna oksidacija) aluminijuma i njegovih legura. Merenje mase oksidne prevlake. Gravimetrijska metoda« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2128 — »Površinska obrada metala. Anodizacija (anodna oksidacija) aluminijuma i njegovih legura. Merenje debljine oksidne prevlake. Metoda bez razaranja, ispitivanje na mikroskopu« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2129 — »Dopuna 1 preporuke ISO/R 827—1968: Granične vrednosti mehaničkih osobina presovanih proizvoda od aluminijuma i aluminijumskih legura« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2135 — »Površinska obrada metala. Anodizacija aluminijuma i njegovih legura prevlakama obojenih metala. Određivanje otpornosti na svetlost prevlaka oksida obojenih metala« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2138 — »Sastav odlivaka od legura magnezijum-aluminijum-cink i mehaničke osobine epruveta livenih u pesku. Revizija preporuke ISO/R 121—1959« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2142 — »Aluminijum i aluminijumske legure za gnječenje. Izbor uzoraka i epruveta« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2143 — »Površinska obrada metala. Anodizacija aluminijuma i njegovih legura. Ocenjivanje gubitka apsorpcione moći ispitivanjem bojadišućom kapi uz prethodno dejstvo kiseline« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2147 — »Aluminijumske legure. Epruvete liveno u pesku. Mehaničke osobine« (rok za primedbe 1. II 1971).

#### ISO/TC 85 — Nuklearna energija

Preporuka ISO:

br. 1710 — »Osnovni princip zaštite u koncepciji i konstrukciji instalacija za radove na radioaktivnim otvorenim izvorima«.

#### ISO/TC 87 — Pluta

Predlozi preporuka ISO:

br. 2189 — »Ekspandirani aglomerat čiste plute. Određivanje zapreminske mase« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2190 — »Kora od plute. Određivanje sadržaja vlage« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2191 — »Ekspandirani aglomerat čiste plute u pločama. Deformacija pod stalnim pritiskom« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2219 — »Pluta. Ekspandirani aglomerat čist termički. Karakteristike. Uzimanje uzoraka i ambalaža« (rok za primedbe 1. II 1971).

#### ISO/TC 94 — Lična zaštitna sredstva. Zaštitna odeća i oprema

Preporuka ISO:

br. 1511 — »Zaštitni šlemovi za korisnike drumskog saobraćaja«.

#### ISO/TC 101 — Transporteri i elevatori

Preporuka ISO:

br. 1535 — »Transporteri i elevatori za materijal u rasutom stanju. Transporteri sa trakom u obliku korita. Trake«,

br. 1536 — »Transporteri i elevatori za materijal u rasutom stanju. Transporteri sa trakom u obliku korita. Buhnjevi«,

br. 1807 — »Transporteri i elevatori za materijal u rasutom stanju. Udarni ili inercioni transporteri i distributeri sa naizmeničnim kretanjem, pravougaoanog ili trapezoidnog preseka«,

Predlozi preporuka ISO:

br. 2109 — »Transporteri i elevatori. Trakasti transporteri za materijal u rasutom stanju za manja opterećenja« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2125 — »Transporteri i elevatori za materijal u rasutom stanju. Vibracioni distributeri i transporteri, distributeri sa naizmeničnim kretanjem i udarni ili

inercioni transporteri. Propisi o sigurnosti« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2139 — »Transporteri i elevatori za materijal u rasutom stanju. Udarni ili inercioni transporter i distributeri sa naizmeničnim kretanjem sa cevnom provodima« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2140 — »Transporteri i elevatori za materijal u rasutom stanju. Transporteri sa metalnim pale-tama« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2149 — »Transporteri i elevatori za pojedinačne terete. Vazdušni konvejeri sa jednim vodom. Propisi o sigurnosti« (rok za primedbe 1. II 1971),

br. 2150 — »Transporteri i elevatori za pojedinačne terete. Vazdušni konvejeri sa duplim vodom. Propisi o sigurnosti« (rok za primedbe 1. II 1971),

#### ISO/TC 105 — Čelična žičana užad

Predlog preporuke ISO:

br. 2232 — »Vučena žica od netegiranog čelika za užad za opštu primenu« (rok za primedbe 1. II 1971).

#### ISO/TC 106 — Materijal i proizvodi za zubarstvo

Preporuke ISO:

br. 1559 — »Legura za zubarski amalgam«,

br. 1560 — »Živa za zubarsku upotrebu«,

br. 1561 — »Inlej vosak (zubarski vosak za livenje)«,

br. 1562 — »Zlatna zubarska legura za livenje«,

br. 1563 — »Materijal za otiske na bazi alginata«,

br. 1564 — »Materijal za otiske na bazi agar-agar-a«,

#### ISO/TC 107 — Obrada metalnih površina

Predlozi preporuka ISO:

br. 2079 — »Obrada površine i metalne prevlake. Klasifikacija termina« (rok za primedbe 15. I 1971),

br. 2081 — »Elektrolitičke prevlake cinka na gvožđu i čeliku« (rok za primedbe 15. I 1971),

br. 2082 — »Elektrolitičke prevlake kadmijuma na gvožđu i čeliku« (rok za primedbe 15. I 1971).

#### ISO/TC 110 — Vozila unutrašnjeg transporta

Predlog preporuke ISO:

br. 2163 — »Vozila unutrašnjeg transporta. Točkovi i točkici. Terminološki rečnik« (rok za primedbe 1. II 1971).

#### IEC/TC 1 — Nomenklatura

IEC publikacija 50 (45): Međunarodni elektrotehnički rečnik. Grupa 45 — Osvetljenje. Treće izdanje, 1970. Cena 150. — šv. fr.

#### IEC/TC 15 — Izolacioni materijal

Izveštaj sa sastanka u Vašingtonu održanog 21. i 27. maja 1970. godine.

#### IEC/TC 16 — Označavanje krajeva namotaja i druge oznake za raspoznavanje

Izveštaj sa sastanka u Baden-Badenu održanog od 14. do 16. jula 1970. godine.

#### IEC/TC 17 — Prekidači i kontroleri

Izveštaj potkomiteta 17D sa sastanka u Vašingtonu održanog od 25. do 27. maja 1970. godine.

#### IEC/TC 20 — Električni provodnici

IEC publikacija 330: Postupci ispitivanja PVC izolacije i plašta električnih kablova. Prvo izdanje, 1970. Cena 40.— šv. fr.

#### IEC/TC 23 — Instalacioni pribor

IEC publikacija 320 (I izdanje, 1970): Spojnice za naprave za domaćinstvo i slične opšte svrhe. Cena: 72.— šv. fr.

#### IEC/TC 37 — Prenaponski odvodnici

IEC publikacija 99-1 (II izdanje, 1970): Prvi deo: Prenaponski odvodnici sa promenljivim otporom za mreže naizmenične struje. Cena: 57.— šv. fr.

## OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

»Službeni list SFRJ« br. 33/70. od 30. 7 1970.

JUS C.A1.041	Metode ispitivanja hemijskog sastava gvožđa i čelika. Uzimanje i priprema uzoraka 1970.	3,50
JUS C.A1.064	„ Volumetrijsko određivanje nikla .....	4,50
JUS C.A1.065	„ Fotometrijsko određivanje volframa .....	3,50
JUS C.A1.066	„ Gravimetrijsko određivanje volframa .....	4,50
JUS C.A1.068	„ Potenciometrijsko određivanje vanadijuma .....	4,50
JUS C.A1.069	„ Fotometrijsko određivanje molibdena .....	3,50
JUS B.C4.022	Azbestcementni proizvodi. Talasaste ploče i oblikovani komadi .....	7.—

Navedeni standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1971.

»Službeni list SFRJ« br. 35/70. od 13. 8. 1970.

JUS H.N8.127	Ispitivanje papira i kartona. Gravimetrijsko određivanje propustljivosti vodene pare .....	5,50
JUS H.N8.129	„ Određivanje stepena beline .....	3,50
JUS F.C3.150	Tekstilna traka za zatvarač na poteg. Opšti uslovi .....	7.—
JUS F.D5.017	Pleteni proizvodi za odevanje. Muške pletene garniture (potkošulja, gaće). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.063	„ Ženski pleteni kompleti (kombinezon, gaćice). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.064	„ Ženski pleteni kompleti (spavaćica, kombinezon, gaćice). Veličine i kvalitet izrade .....	7.—
JUS F.D5.065	„ Ženske pletene garniture (potkošulja, gaćice). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.066	„ Ženske pletene potkošulje. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
JUS F.D5.067	„ Ženski pleteni kompleti (spavaćica, gaćice). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.257	„ Ženski pleteni kompleti (jakna, bluza). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D.5.258	„ Ženski pleteni kompleti (jakna, bluza, suknja). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.259	„ Ženski pleteni kompleti (jakna, suknja). Veličine i kvalitet izrade .....	5,50

JUS F.D5.260 1970.	„ Ženski pleteni kompleti (jakna, haljina). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.261 1970.	„ Ženski pleteni kompleti (džemper, bluza). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.262 1970.	„ Ženski pleteni kompleti (džemper, suknja). Veličine i kvalitet izrade .....	5,50
JUS F.D5.263 1970.	„ Ženski pleteni kompleti (džemper, haljina). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS F.D5.264 1970.	„ Ženski pleteni kompleti (džemper, bluza, suknja). Veličine i kvalitet izrade .....	6,50
JUS H.B5.105 1970.	Jedinstveni nazivi za pesticide.	
	— Deveta lista .....	3,50
JUS H.B5.106 1970.	„ — Deseta lista .....	3,50
JUS H.B5.107 1970.	„ — Jedanaesta lista .....	3,50
JUS H.B5.108 1970.	„ — Dvanaesta lista .....	3,50
JUS H.B5.109 1970.	„ — Trinaesta lista .....	3,50
JUS M.C6.235 1970.	Cevni zatvarači: Vretena za zaporne ventile tipa 1, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.236 1970.	„ Vretena za zaporne ventile tipa 2, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.237 1970.	„ Vretena za zaporno-odbojne ventile, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.238 1970.	„ Vretena za odbojne ventile, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	3,50
JUS M.C5.239 1970.	„ Zaporna tela za zaporne ventile tipa 1, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.240 1970.	„ Zaporna tela za zaporne ventile tipa 2, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.241 1970.	„ Zaporna tela za odbojne i zaporno-odbojne ventile za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.242 1970.	„ Zaptivne čaure za ventile .....	3,50
JUS M.C5.243 1970.	„ Spojne čaure za zaporne ventile tipa 2, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.244 1970.	„ Spojni prstenovi za zaporne ventile tipa 1, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	3,50
JUS M.C5.245 1970.	„ Dvodelni prstenovi za zaporne ventile tipa 2, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	3,50
JUS M.C5.246 1970.	„ Vođice vretena za zaporne ventile od sivog liva, tipa 1, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	3,50
JUS M.C5.247 1970.	„ Vođice vretena za zaporne ventile od sivog liva, tipa 2, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	3,50
JUS M.C5.248 1970.	„ Navojne čaure za ventile od sivog liva, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	3,50



JUS M.C2.300 1970	„ Osigurač vodice za zaporne ventile tipa 1, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup>	3,50
JUS M.C2.301 1970	„ Osigurač vretena za zaporne ventile tipa 1, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup>	3,50
JUS M.C7.150 1970.	„ Ručice, savijene, sa četvrtastom koničnom rupom .....	3,50
JUS M.C7.310 1970.	„ Ručni točkovi, ravni, sa punim vencem i četvrtastom koničnom rupom ....	3,50
JUS M.B2.144	„ Podložne pločice za osiguranje, za zaporne ventile tipa 2, za NP = 6 i NP = 16 kp/cm <sup>2</sup> .....	3,50
JUS M.C5.620 1970.	„ Zasuni pljosnati, sa prirubnicama za NP = 6 kp/cm <sup>2</sup> .....	8,50
JUS M.C5.670 1970.	„ Zasuni pljosnati, sa pokazivačem, s prirubnicama za NP = 6 kp/cm <sup>2</sup> ....	8,50
JUS M.C5.671 1970.	„ Kućišta za pljosnate zasune, za NP = 6 kp/cm <sup>2</sup> .....	6,50
JUS M.C5.672 1970.	„ Oznake na kućištima zasuna .....	3,50
JUS M.C5.673 1970.	„ Poklopac kućišta za pljosnate zasune, za NP = 6 kp/cm <sup>2</sup> .....	5,50
JUS M.C5.674 1970.	„ Zaporna tela za pljosnate zasune, za NP = 6 kp/cm <sup>2</sup> .....	7.—
JUS M.C5.675 1970.	„ Nosači zaptivača za pljosnate zasune, za NP = 6 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.676 1970.	„ Nosači zaptivača za zasune sa pokazivačem, za NP = 6 kp/cm <sup>2</sup> .....	4,50
JUS M.C5.677 1970.	„ Zaptivne čaure za zasune .....	3,50
JUS M.C5.678 1970.	„ Vretena za pljosnate zasune .....	3,50
JUS M.C5.679 1970	„ Vretena za pljosnate zasune s pokazivačem .....	4,50
JUS M.C5.680 1970.	„ Navrtke vretena za zasune .....	3,50
JUS M.C5.681 1970.	„ Pokazivači za zasune .....	3,50
JUS M.C5.682 1970.	„ Stubići pokazivača za zasune .....	3,50
JUS M.C5.683 1970.	„ Čaure vodice za zasune .....	3,50
JUS M.C4.127 1970.	„ Prstenovi za zasune .....	3,50
JUS M.B1.325 1970.	„ Čepovi sa šestostranom glavom i vencem, srednje klase izrade, sa cevnim navojem .....	4,50

Navedeni standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1971.

JUS F.Z1.075 1970.	Tkani proizvodi za sanitarne svrhe: Sterilne komprese od gaze .....	3,50
JUS F.Z1.080 1970.	„ Trougla marama .....	2,50
JUS F.Z1.095 1970.	„ Pelene, paketi .....	2,50

JUS F.Z1.090 1970.	Celulozna vata .....	3,50
JUS B.E4.215 1970.	Laboratorijsko posude i pribor od stakla: „ Cilindar za merenje (menzura) .....	3,50
JUS B.E4.309 1970.	„ Nastavci za destilaciju, sa NB (normiranim brusom) .....	3,50
JUS B.E4.323 1970.	„ U-cev sa dva normirana ležaja .....	2,50

Navedeni standardi primenjuju se od 1. januara 1971.

»Službeni list SFRJ« br. 36/70. od 20. 8. 1970.

JUS M.M5.020 1970.	Metalni zatvarači na poteg (patent-zatvarači). Veličine i kvalitet izrade .....	11.—
JUS C.A1.071 1970.	Metode ispitivanja hemijskog sastava gvožđa i čelika. Fotometrijsko određivanje titana .....	4,50
JUS C.A4.213 1970.	Ispitivanje tvrdoće po Rokvelu utiskivačem sa kuglicom .....	5,50
JUS C.A4.214 1970.	Ispitivanje žice naizmeničnim previjanjem .....	4,50
JUS C.A4.215 1970.	Ispitivanje žice prostim uvijanjem (torzijom) .....	3,50
JUS N.K6.030 1970.	Trenutni releji nenormirane pobude. Opšti tehnički uslovi .....	9,50
JUS N.H1.030 1970.	Transformatori za zavarivanje. Opšti tehnički uslovi .....	11.—
JUS B.H3.561 1970.	Izolaciono ulje za transformatore .....	5,50
JUS B.H3.562 1970.	Izolaciono ulje za prekidače .....	5,50
JUS B.H8.231 1970.	Metode ispitivanja proizvoda od nafte. Hemijska stabilnost izolacionih ulja .....	5,50
JUS N.A5.014 1970.	Utvrđivanje dielektričke čvrstoće izolacionih ulja .....	4,50

Navedeni standardi obavezni su i stupaju na snagu 1. januara 1971.

JUS N.E5.205 1970.	Niskonaponski topljivi osigurači velike prekidne moći za primenu u industriji i sličnom. Opšti tehnički uslovi .....	13.—
JUS N.E5.210	Ispitivanja .....	16.—

Navedeni standardi primenjuju se od 1. januara 1971.

»Službeni list SFRJ« br. 37/70. od 27. avgusta 1970.

JUS N.C0.015 1970.	Električne rotacione mašine. Nazivne snage .....	2,50
-----------------------	--	------

Navedeni standard obavezan je i stupa na snagu 1. januara 1951.

JUS N.G0.015 1970.	Električna rotaciona mašina. Nazivne snage .....	2,50
-----------------------	--	------

Navedeni standard obavezan je i stupa na snagu 1. 1. 1971.

»Službeni list SFRJ« br. 41/70. od 24. 9. 1970.


JUS F.D5.062	Pleteni proizvodi za odevanje. Ženske pletene gaćice. Veličine i kvalitet izrade .....	4,50
--------------	--	------

Navedeni standard obavezan je i stupa na snagu 1.1.1971.

Izdavač: Jugoslovenski zavod za standardizaciju — Cara Uroša 54 — Beograd, telefon broj 634-322.  
Odgovorni urednik: Slavoljub Vitorović, dipl. inž.  
Cena pojedinom primerku din. 10. — Godišnja pretplata din. 80. — Pretplatu slati neposredno na adresu prodavnice Jugoslovenskog zavoda za standardizaciju, Beograd, ul. Kneza Miloša br. 16, pošt. fak. br. 933 ili na žiro račun br. 608-637-320-10

---

Štampa: Beogradski grafički zavod — Beograd



41

428/1971



700018604.1

COBISS

