

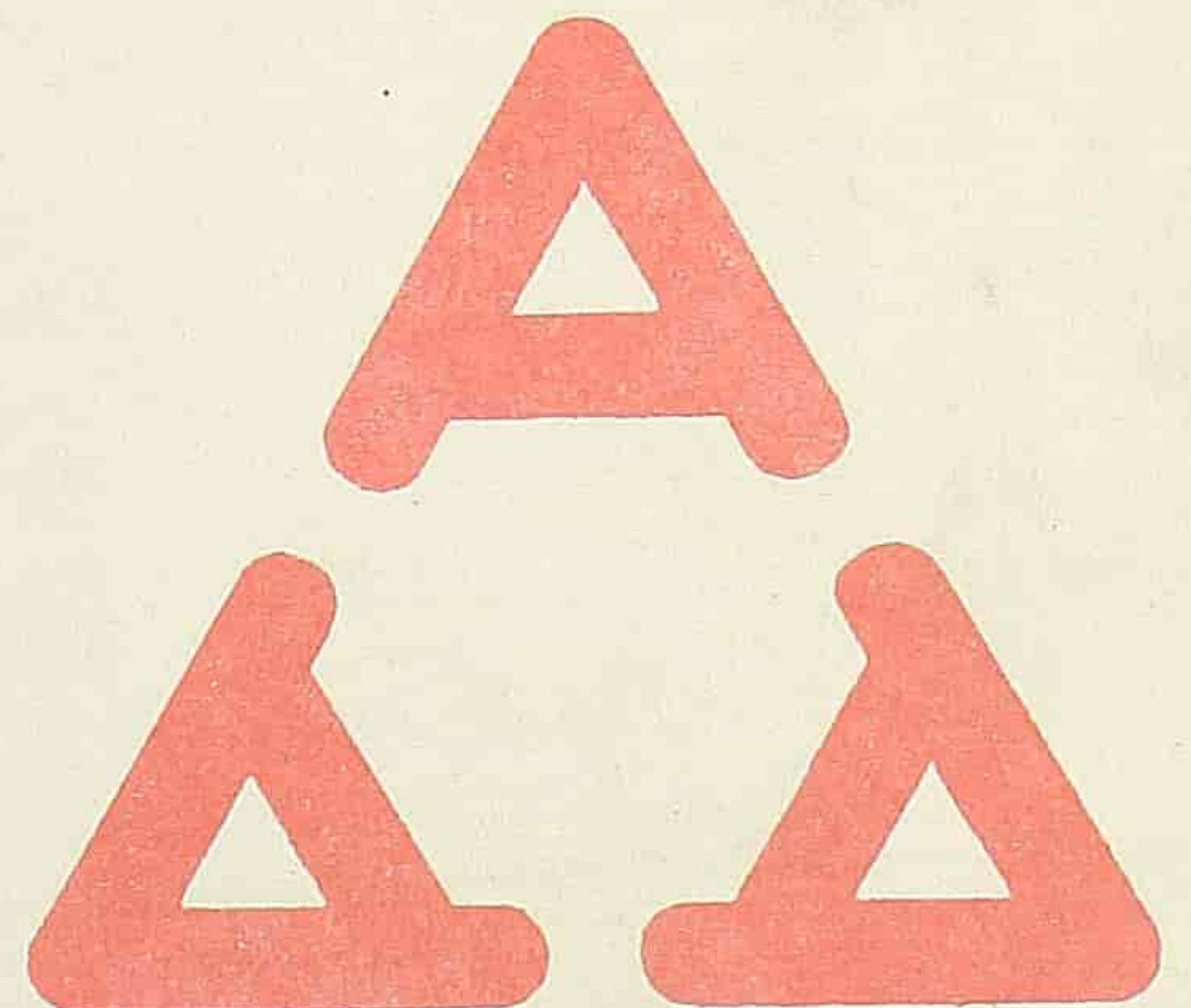
428

JUS

standardizacija

BILTEN SAVEZNOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

7-12



BROJ 7-12

JUL / DECEMBAR

1989.

BEOGRAD

standardizacija

bilten saveznog zavoda za
standardizaciju — beograd

7-12

jul/decembar
1989.

IZDAVAČ

Savezni zavod za standardizaciju
Beograd, Slobodana Penezića Krcuna 35, P.F. 933
Telefon: 644-066/276

DIREKTOR

Vukašin Dragojević, dipl. ecc.

GLAVNI I ODGOVORNI UREDNIK

Vukašin Dragojević, dipl. ecc.

UREDNIK

Natalija Vuković

TEHNIČKI UREDNIK

Ljubinka Mihić

REDAKCIONI ODBOR

D. Banović, Z. Milivojević, Mr F. Čoha, B. Čović,
D. Davidović, V. Đorđević, M. Isaković, K. Ivanović,
D. Miložčić, M. Pivić

PRODAVNICA SAVEZNOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

Slobodana Penezića Krcuna 35
Cena po jednom primerku din. 500.—
Godišnja pretplata din. 3 000.— Pretplatu slati nepo-
sredno na adresu prodavnice Saveznog zavod za standar-
dizaciju, Beograd,
Ul. Slobodana Penezića Krcuna 35, pošt. fah. br. 933
ili na evidentni račun 60805-845-614
Telefoni: 644-066, 682-099

STANDARDOTEKA

Slobodana Penezića Krcuna 35

ŠTAMPA:

Savezni zavod za standardizaciju
Slobodana Penezića Krcuna 35, Beograd

Aktom Republičkog sekretarijata za kulturu SRS
br. 413-81/74-02 od 4. II 1974. godine ovo izda-
nje je oslobođeno poreza na promet proizvoda.

AKTUELNOSTI

- „Saradnja SFRJ—Evropske ekonomske zajednice EEZ u oblasti tehničkog usaglašavanja i standardizacije“ 61
- „Četrdeset godina postojanja i rada S-Komisije Saveznog zavoda za standardizaciju — Pozdravna reč ing. Zorana Milivojevića, pomoćnika direktora SZS“ 61
- „20. Svetski dan standardizacije, 14. oktobar 1989. godine Poruke uz Svetski dan standardizacije Mr. A. Philips-a, Predsjednika ISO i Mr. Richard E. Brett-a, predsjednika IEC“ 64
- „Informacija o predlogu za osnivanje Jugoslovenskog udruženja za plin (gas)“
Lidija KANAČKI, dipl. hem. 65
- „Održana Konferencija za štampu u Savezu inženjera i tehničara Jugoslavije povodom promocije knjige — „Standardizacija '92. — tehnološki izazov jugoslovenskom izvozu — autora ing. Zorana Milivojevića, pomoćnika direktora SZS“ 66
- Recenzija knjige „Standardizacija '92“
Prof. Dr Slavoljub Urošević 67
- „Izveštaj Komisije Evropskih zajednica o sprovođenju Direktive o postupku informisanja u oblasti tehničkih standarda i propisa 83/189/EEC“
Jovan POPMIJATOV, dipl. ing. 68

IECQ SISTEM

- Informacije o sprovođenju IECQ Sistema u SFRJ 70

Aktuelnosti iz rada na sprovođenju sporazuma o homologaciji u SFRJ

- Lista izdatih saopštenja o homologaciji u periodu od 1. januara do 14. decembra 1989. godine (kumulativna) 80

„Izveštaj sa 89. Zasedanja Radne grupe za konstrukciju motornih vozila (WP 29) — Evropske ekonomske komisije za Evropu — OUN“

- Vladan POPOVIĆ, dipl. ing. 91

- Informacija o IFANU-u 92

„IFAN '89“

- Vladimir Kurelec, dipl. ing. 93

„Priznanje IFAN dodeljeno prof. Helmutu REIHLEN-u“ 94

„Zahvalnica izrečena od prof. dr ing. H. Reihlen-a nakon dodjele priznanja „Georges Garel“

- Preveo: Vladimir KURELEC, dipl. ing. 95

- Objavljeni jugoslovenski standardi 96

Kumulativna lista organizacija udruženog rada koje su ovlašćene za atestiranje proizvoda 123

Međunarodna standardizacija

Primljena dokumentacija:

- dokumentacija ISO 131
- dokumentacija IEC 133
- dokumentacija SEV 136
- Kalendar zasedanja IEC u 1990. godini 138

IN MEMORIAM

CURRENT EVENTS:

- „Actualities in Connection with Cooperation with EEC: Cooperation between Yugoslavia and EEC in the Field of Technical Harmonization and Standardization“ 61
- „Introductory Word by Zoran Milivojević, B. Eng. Assistant Director of the Federal Institute for Standardization, at the 40-th Anniversary of the „S“ Commission of the FIS“ 61
- „Twentieth World Standards Day on 14 October 1989.. The Message for World Standards Day by the presidents of ISO and IEC, Mr Roy Phillips and Mr. Richard Brett“ 64
- „Information about Suggestion of Establishing Yugoslav Association of Gass“
Lidija KANAČKI, B. Eng. 65
- Press Conference Held in Association of Yugoslav Engineers and technicians to promote the book „Standardizacija '92“ Technological Challenge for Yugoslav Export by Author Zoran MILIVOJEVIĆ, Assistant Director of Yugoslav Federal Institute for Standardization 66
- The Book Recension by prof. dr Slavoljub UROŠEVIĆ 67
- Report from the European Community Commission on the Results of the Application of the Directive 83/189 Laying Down Procedure for the Provision of Information in the Field of Technical Standards and Regulations
Jovan POPMIJATOV, B. Eng. 68

IECQ SYSTEM:

Current Activities of Yugoslavia in IECQ System

Standard List:

- QC 001 0004 documentation 70

Current Activities of Yugoslavia in Application of Type Approval Agreement

List of Issued Reports Concerning the Approval in the Period from 1th of January to 1th of December 1989 (Cumulative List) 80

Report from the 89th Meeting of the Working Group for the Construction of Motor Vehicles (WP 29) EEC OUN“

- Vladan POPOVIĆ, B. Eng. 91

— Information about IFAN Association 92

— IFAN Conference — IFAN '89 93

— IFAN Award for prof. Dr. Helmut Reihlen, Director of DIN and Vicepresident of ISO 94

— Thanks Given by prof. Dr. Helmut Reihlen, as he Received the Georges Garel Award

- Translated by: Vladimir, KURELEC, B. Eng. 95

Yugoslav Published standards 96

„Cumulative List of the Organizations of Associated Labour Authorised for Certification in the 1989 123

International Standardization:

New Reached Documentation

- ISO Documentation 131

- IEC Documentation 133

- CME Documentation 136

- IEC Meeting Calendar 138

IN MEMORIAM

SARADNJA SFRJ – EVROPSKE EKONOMSKE ZAJEDNICE – EEZ U OBLASTI TEHNIČKOG USAGLAŠAVANJA I STANDARDIZACIJE

U okviru programa saradnje SFRJ – EEZ u oblasti tehničkog usaglašavanja i standardizacije, delegacija Saveznog zavoda za standardizaciju i Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, posetila je Nacionalnu organizaciju za standardizaciju SR Nemačke – DIN, od 10 do 12. oktobra 1989. godine. Delegaciju su sačinjavali Jovan Popmijatov, dipl. ing. načelnik službe za razvoj i međunarodnu saradnju (SZS), Đuka Lisica, dipl. ing. načelnik Službe za elektrotehniku (SZS) i Zoran Marković, dipl. ing. rukovodilac Grupe za međunarodnu saradnju Saveznog zavoda za mere (SZM). Delegacija je vodila razgovore o modalitetima tehničke pomoći jugoslovenskoj standardizaciji na putu usaglašavanja jugoslovenskih standarda i propisa sa evropskim regionalnim standardima (CEN/CENELEC) i Direktivama EEZ.

Pošto nacionalna organizacija za standardizaciju Jugoslavije ne može da bude članica evropskih regionalnih organizacija za standardizaciju CEN i CENELEC (statuti tih organizacija isključuju tu mogućnost), Komisija evropskih zajednica spremna je da tehničku pomoć pruži Jugoslaviji kroz bilateralnu saradnju sa jednom od članica CEN/CENELEC-a.

U okviru tehničke pomoći za 1990. godinu, predloženi su: razmena informacija, dostava dokumenata, pristup nekim bazama podataka, održavanje predavanja, posete stručnjaka, uzajamno informisanje o novim projektima iz oblasti standardizacije, prenošenje znanja i iskustva u pogledu organizacije i tehnologije implementiranja evropskih i međunarodnih standarda u nacionalne, kao i organizovanje sistema atestiranja i utvrđivanja saobraznosti proizvoda. Ispitaće se i mogućnost prisustvovanja stručnjaka na sastancima tehničkih komiteta, kao i mogućnosti i uslovi za međusobno priznavanje izveštaja o ispitivanju i atesta. Predmet saradnje, po oblastima, će u prvoj fazi biti: elektronika i telekomunikacije, mašinogradnja i traktori i poljoprivredne mašine.

ČETRDESET GODINA POSTOJANJA I RADA S-KOMISIJE SAVEZNOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

Svečana sednica S-Komisije SZS povodom jubileja četrdeset godina postojanja i rada održana je u Zagrebu 13. oktobra 1989. godine, u prostorijama „INA-NAFTAPLIN“.

Jubilej je održan pod pokroviteljstvom predsednika SIV-a druga Ante Markovića, a prisutnim zvanicama, kojih je bilo preko 300 iz cele zemlje, uputio je pozdrave sekretar Sekretarijata za energetiku i industriju drug Stevan Santo.

U prigodnim referatima koje su podneli: predsednik S-Komisije, pomoćnik direktora Saveznog zavoda za standardizaciju, sekretar S-Komisije i stručni predstavnici ovlašćene organizacije za ispitivanje S-uređaja, iznesen je istorijat nastanka i razvoja S-Komisije, istaknuta je njena uloga i značaj za pruvredu zemlje, postignuti rezultati na polju preventivnog delovanja u oblasti protiveksplozijske zaštite u prostorima ugroženim od mogućih eksplozija, njen dosadašnji renome u međunarodnim okvirima i budući zadaci u svetlu Evrope 1992.

U daljem tekstu dajemo pozdravnu reč ing. Zorana Milivojevića, pomoćnika direktora SZS.

Drugarice i drugovi, dragi kolege!

Živimo u vremenu u kome pojmovi kvaliteta i standardizacije dobijaju sve više u značaju, jer nema plasmana robe i izvoza bez kvaliteta ni kvaliteta bez odgovarajućih standarda. Kada govorimo o ovome moramo uvek misliti na Evropu 1992. bez obzira što će naše reakcije biti negativne ili pozitivne. Kako će se događaji dalje razvijati pokazaće bliska budućnost. Međutim, već sada je jasno:

- pod 1: da je Evropska ekonomska zajednica, pravni, ekonomski i tehnički aspekt pri rešavanju zajedništva stavila u jednu ravan, izjednačila ih po značaju, a prioritet dala tehničkoj regulativi, tačnije poslovima standardizacije;
- pod 2: Evropska ekonomska zajednica je na taj način novim pristupom i svojom Belom knjigom učinila više za afirmaciju standardizacije nego ijedan dokument do danas, jer su najneposrednije ukazali na značaj kvaliteta i standardizacije za tehničko-tehnološki progres i tržišno privređivanje. Zato na Evropu 1992. ne treba gledati sa strahom već pomisao na taj pojam treba da bude podsticaj za naše napore da odgovorimo ovom verovatno neminovnom izazovu.

Današnje stanje u oblasti jugoslovenske standardizacije sigurno da ne uliva mnogo nade u pozitivan ishod ovog nastupa. Zastarelost jugoslovenskih standarda, nedovoljno učešće u radu međunarodnih organizacija za standardizaciju, rezultat čega je nizak procenat usaglašenosti naših sa međunarodnim standardima, svega negde oko 24 %, hroničan ne-

dostatak finansijskih sredstava i do sada nedovoljno shvatanje ovog posla za ukupno privređivanje i društveni razvoj, učinili su svoje. Ako ovome dodamo neodgovarajuća rešenja u Ustavu i pitanje nadležnosti republika i pokrajina, zakonska rešenja i status Saveznog zavoda za standardizaciju, onda možemo reći da je situacija još teža. Međutim, ako se uzme u obzir da je organizovani rad na jugoslovenskoj standardizaciji relativno kasno počeo, odmah iza rata 1946. godine u industrijski nerazvijenoj zemlji, onda se i postignuti rezultati mogu smatrati relativno zadovoljavajućim, posebno u pogledu broja donetih standarda, dokumenata u vezi sa obezbeđenjem kvaliteta, sa sprovođenjem međunarodnih sporazuma kao što su Međunarodni sporazum o homologaciji opreme i delova motornih vozila, Konvencija sa zemljama članicama SEV-a o uzajamnom priznavanju rezultata ispitivanja i ocene kvaliteta SEPROSEV, ulazak u Međunarodni sistem za atestiranje elektronskih sastavnih delova IECQ itd. i angažovanje stručnjaka iz privrede na poslovima standardizacije, gde je angažovano preko 5 000 stručnjaka u komisijama Saveznog zavoda za standardizaciju kojih ima oko 250.

Prilika je i mesto da se istakne da je rad na standardizaciji u oblasti protiveksploziona zaštite i atestiranja proizvoda preko S-Komisije jedan od najplodonosnijih gledano s aspekta zaštite životne sredine, društvene imovine i bezbednosti, i jedan od najznačajnijih koji se obavlja u našoj standardizaciji.

Savezni zavod za standardizaciju je formiranjem S-Komisije prevazišao neusklađenost republičkih i pokrajinskih regulativa, čime je postignuta jedinstvenost u sprovođenju propisa o atestiranju što je veoma važno naglasiti kad govorimo uopšte o radu S-Komisije. Aktuelnost ovog posla je očigledna. Svima su nam poznati slučajevi, često sa dimenzijama katastrofa u rudnicima, industriji i drugim postrojenjima, požara i eksplozija i kod nas i u svetu. Setimo se samo Černobila i Sandoza. Nemoguće je pretpostaviti koje bi posledice mogle da budu kod nas da se posao u ovoj oblasti ne odvija uporedo sa razvojem tehnike i novih tehnologija u svetu i koliko je nesreća sprečeno zahvaljujući ovoj delatnosti.

Naredba o obaveznom atestiranju proizvoda koji rade u atmosferi eksplozivnih smeša, sa serijom pratećih standarda sa neznatnim odstupanjima, u skladu je sa međunarodnom regulativom, a zapaženo je učešće naših stručnjaka u radu Međunarodne organizacije za standardizaciju u oblasti elektrotehnike EC, u Komitetu TC 31, električni uređaji za eksploziju atmosferu, gde naša zemlja drži, kako se to kaže, Sekretarijat potkomiteta SC 31J, klasifikacija zona opasnosti i zahtevi u odnosu na instalaciju. Ovde moramo istaći da je svakako najzaslužniji za ove rezultate prof. dr. Nenad Marinović, koji je i sekretar ovog potkomiteta i jedini Jugosloven sa ovom funkcijom u IEC-u. Ovaj uspešan rad je primer kako treba shvatiti standardizaciju, od rada na istraživanju rezultata u obliku nacionalnog standarda do njegovog plasiranja u međunarodni standard koji već unosi znanje i praksu stvorenu u našoj zemlji. Atesti izdati od S-Komisije Saveznog zavoda za standardizaciju su priznati i od nekoliko evropskih zemalja na bilateralnoj osnovi bez posebnog uključivanja Saveznog zavoda za standardizaciju u nacionalne sisteme atestiranja tih zemalja, što samo potvrđuje napred izrečene ocene o ovom poslu. Treba posebno istaći da su i ovde način rada i primenjeni postupci u atestiranju proizvoda išli ispred tek sada definisanih međunarodnih dokumenata.

Međunarodna organizacija za standardizaciju ISO-IEC je prošle godine kompletirala uputstva za sprovođenje sistema atestiranja, a Evropska zajednica izdala seriju standarda EC 45 000 kojima su ove organizacije utvrdile način atestiranja proizvoda, izdavanja znaka saobraznosti preko treće strane i upravo definisale sistem koji se već sprovodi kod nas u oblasti protiveksploziona zaštite. Na tim principima SZS je nacionalna organizacija za atestiranje u Jugoslaviji i on je formirao S-Komisiju za atestiranje proizvoda. Ovlašćena organizacija za ispitivanje je Institut za protiveksploziona zaštitu „Rade Končar“, „pojedinačna ispitivanja“, kako ih mi nazivamo, vrše sami proizvođači pod uslovom da imaju odobren sistem obezbeđenja kvaliteta koji odobrava i kontrolišće S-Komisija. Ovaj rad može da ohrabruje i opšte napore u oblasti jugoslovenske standardizacije jer, postoji pogrešno shvatanje da treba sa ovim poslom sačekati, mislim uopšte na posao standardizacije, dok privreda ne izađe iz krize, pa tek onda rešavati pitanja kvaliteta i standardizacije kao da jedna od ključnih dimenzija privredne krize nije upravo kvalitet i standardizacija. Zato u prilog ovoj tezi ističem rad na protiveksploziona zaštiti kao dokaz kako je moguće i u ovim uslovima preko standardizacije imati pristup i u Evropu i u svet i biti konkurentan i aktuelan sa svojim proizvodima. Jer ovde je kroz ovu aktivnost postignuto da je jugoslovenski predstavnik prisutan i u radu standardizacije EEZ u CENELEC-u kao sekretar potkomiteta IEC, po funkciji, što treba da bude preporuka našem većem angažovanju u radu međunarodnih organizacija za standardizaciju ISO-IEC. Mislim da ne treba obrazlagati od kojeg je ovo značaja za tehnološki proces u ovoj oblasti.

Međutim, tehnički gledano to sa operativnog stanovišta nije dovoljno kada su u pitanju ostale oblasti standardizacije pa onda treba ozbiljno razmišljati kako da postanemo deo evropskog sistema standardizacije, što nam svakako mora biti cilj jer samo preuzimanje evropskih standarda ima i negativnih posledica. Moramo na svaki način nastojati da postanemo član evropskog sistema standardizacije i da na njega utičemo preko radnih grupa, tehničkih komiteta, tehničkih potkomiteta u oblasti ispitivanja i atestiranja. I pored političkih barijera koje za sada postoje mi se moramo za ovo boriti. Naš ulazak u sistem evropske standardizacije može biti taktička strategija tehnološkog razvoja bez ikakvih

političkih ustupaka u odnosu na naš samoupravni socijalistički poredak. Ulazak u sistem standardizacije je moguć u statusu posmatrača što vremenski nije ograničeno, i može biti uvek prekinuto, a do tada možemo koristiti sistem standardizacije koji je tehnološka budućnost i ogroman napredak u sferi saznanja. Ne smemo se zadovoljiti da samo geografskim položajem pripadamo Evropi. Da bi se to postiglo sigurno da rad na poslovima jugoslovenske standardizacije, pa prema tome i Saveznog zavoda za standardizaciju mora biti postavljen na drugačijoj osnovi. Treba istaći samo jednu dimenziju ovog problema koja bi trebalo da bude ugrađena u celovit program budućeg razvoja, dohodovni pristup u radu postavljen na komercijalnoj osnovi, što ne znači komercijalizaciju standardizacije, već njenu profesionalizaciju na besprofitnoj osnovi, „non profit organization“, kao što danas rade sve standardizacije industrijskih razvijenih zemalja. Ovo ne isključuje marketinški pristup poslu u pojedinim funkcijama kao što su informisanje, propaganda, izdavačka delatnost i drugo. Ovako statusno regulisani poslovi doprineli bi pre svega pravilnom planiranju koje bi se okrenulo potrebama tržišnoorijentisane privrede, a to znači međunarodnim zahtevima, programi rada bi morali biti usklađeni sa programima rada međunarodnih organizacija za standardizaciju uz niz drugih efekata kao što su primena standarda, blagovremeno upoznavanje sa svetskim zahtevima, tehnička pomoć preduzećima, što bi sve zajedno intenziviralo poslove standardizacije. Prirodno, sprovođenje ovako zasnovanog programa ne bi bilo bez teškoća. Tradicionalno ukorenjeno shvatanje o standardima posebno kada su neobavezni, zahtevalo bi pre svega i promenu shvatanja u glavama ljudi o potrebi uvođenja standarda u proizvodnju i neprikosnovenosti odluka tehničkih komisija bez obzira na druge, a pogotovo političke razmere. Za ovo nije dovoljno samo obrazovanje već i shvatanje nužnosti kvaliteta i standardizacije kao sudbinskog pitanja opstanka preduzeća. Sve ovo pre svega, kao svuda u svetu, mora imati snažnu podršku same vlade, jer rad standardizacije na ovoj osnovi ne znači njeno udaljavanje od državne uprave. Naprotiv, efikasna standardizacija sa sopstvenim sredstvima i mogućnošću elastičnijeg i dinamičnijeg reagovanja na aktuelne zahteve bila bi moćno oružje da u reformskim kretanjima privrede doprinese njenom zamahu i pravilnom tehnološkom usmerenju a kroz finansiranje određenih programa, ili mandata kako se to obično naziva, što je neminovno kada su u pitanju bezbednost, život, zdravije, životna sredina i zaštita potrošača, vlada bi vršila i neposredan uticaj na njen rad. Posebna uloga vlade bi trebalo da bude u stimulisanju poslova na uvođenju sistema obezbeđenja kvaliteta u preduzećima prema iskustvima koje Zapad već ima.

Ja sam se upravo vratio sa službenog puta iz Praga gde sam učestvovao na zasedanju sekcije za kvalitet stalne komisije SEV-a za standardizaciju. Kao što znate SEV i EEZ su potpisale Sporazum o međusobnoj saradnji. To je bilo prošle godine a poslovi ne idu tako ubrzanim tempom, razvoj je dosta usporen. Ali i pored ovog usporenog kretanja problemi su se javili već na samom početku, zbog toga što definisani stavovi u Sporazumu o preuzimanju standarda prema novom pristupu i Beloj knjizi Evropske ekonomske zajednice u SEV-u nailaze na niz teškoća i graniče se sa njihovom nemogućnošću sprovođenja u praksi. Evropski standardi jednostavno ne mogu da se sprovedu jer je tehnologija u kojoj se nalaze zemlje SEV-a u ovoj trenutnoj situaciji jednostavno zatečena. Mislim da nije prilika ni mesto ni vreme da ovo elaboriram ovde ali samo ovo što sam prethodno rekao dovoljno govori u prilog onome što sam napred izložio. Ovo iskustvo i nama treba da posluži da požurimo tokom ovih godina koje su nam ostale do 1992. sa ovim stavovima da izađemo pred Evropu.

Na kraju da kažem i to da je sutra 14. oktobar, Svetski dan standardizacije koji će po 20-ti put biti obeležen u svim nacionalnim organizacijama za standardizaciju, članicama Međunarodne organizacije za standardizaciju. Svaka proslava ovog dana treba da nas podseća na ogromne napore stotine hiljada stručnjaka i njihova istraživanja da bi se dobila odgovarajuća rešenja za međunarodne standarde. To su i poslovi koji se obavljaju i na regionalnom nivou i u nacionalnim standardizacijama. Pominjanje ovog datuma na ovoj svečanosti povodom 40 godina rada S-Komisije, trenutak je da se poučeni ovim primerom zapitamo: koliko svako od nas koristi prednosti standardizacije u svakodnevnom poslu, i koliko je praktično primenjuje. Nikada ne treba zaboraviti da svakome ko se bavi kvalitetom i standardizacijom bez obzira koje poslove obavlja i koji položaj zauzima pripada deo odgovornosti za budućnost. Samo ako svako postane svestan ove činjenice i ako sa puno borbenosti razvija aktivnost u svojoj sredini od jugoslovenske standardizacije možemo očekivati rezultate koji će nam omogućiti da uhvatimo korak sa svetom.

Pozdravljam vas sve u ime Saveznog zavoda za standardizaciju i svoje lično ime sa čvrstim uverenjem da će ovaj posao u budućnosti biti još uspešniji.

Hvala vam najlepše i SREĆNO!

20. SVETSKI DAN STANDARDIZACIJE, 14. OKTOBAR 1989. GODINE

Svake godine, 14. oktobra, velika porodica standardizera slavi svoj dan kao „Svetski dan standardizacije“.

Ove godine Međunarodna organizacija za standardizaciju (ISO) i Međunarodna elektrotehnička komisija (IEC) izabrale su moto temu za ovaj dan „Standardima poboljšati zdravlje i blagostanje ljudi“.

Povodom ovog dana Savezni zavod za standardizaciju primio je od Centralnog sekretarijata ISO propagandni materijal: amblem Svetskog dana standardizacije, zajednički kominike za štampu ISO/IEC povodom ovog dana koji će obići sve standardizere u svetu, poster u boji formata A2 i prigodan ilustrovani materijal u obliku dispozitiva. Navedeni materijal može se dobiti na uvid u Međunarodnom odeljenju SZS, lokal 287.

PORUKA UZ SVETSKI DAN STANDARDIZACIJE

Mr. Richard E. Brett, Predsjednik IEC

Mr. Roy A. Phillips, Predsjednik ISO

14. listopad/oktobar 1989.

U trenutku kada je naša pažnja usmjerena na značajne promjene u mnogim tehnologijama, pravi izazov za nas iz svijeta standardizacije krije se zapravo u dobrobiti čovječanstva, ljudskoj sreći i zadovoljstvu. Stoga su ISO i IEC u sklopu 20-tog Svjetskog dana standardizacije odabrali upravo temu „Standardi u zdravstvenoj tehnologiji“, u čijoj ćemo realizaciji sudjelovati sa posebnim zadovoljstvom.

Svi mi očekujemo da u slučaju bolesti budemo adekvatno zbrinuti, te da zdravstvene usluge budu u skladu s modernom tehnologijom. Poznato je da se uspješni zdravstveni sistemi zasnivaju na strogoj povezanosti nekoliko tehnoloških disciplina u kojima svaka funkcija mora biti usklađena sa najnovijim dometima medicinskih znanosti.

Međunarodna standardizacija osigurava nekoliko važnih karika u takvom modelu zdravstvenih usluga, te bi se odgovarajuće mjere za njihovo unapređivanje trebale preduzimati znatno ranije nego što je to do sada bio slučaj. To je nedvojbeno zasluga sve većeg shvaćanja međunarodnih potreba, a uz to je i normalna posljedica međunarodne suradnje. Kako raste težnja za usklađivanjem primjene medicinske tehnologije na svetskoj razini, tako i reakcija međunarodne standardizacije svakodnevno postaje sve očiglednija. Već je obavljen velik posao sa ciljem da se pomogne mnogim medicinskim profesijama i njihovim dobavljačima opreme kao što je primjerice električna oprema u medicinskoj praksi, sredstva za svakodnevnu upotrebu kao npr. transfuzijska i infuzijska oprema, kirurški alat uključujući i zubarske instrumente, anesteziološka oprema, kirurški elementi za usađivanje te široki stupanj standarda za unapređivanje zdravstvenog prosvjeđivanja.

Spomenuta dostignuća obuhvaćaju i mnoga druga u sklopu kojih su istraživanja, otkrića i sporazumi daleko uznapredovali. Zbog svega toga može se reći da su standardi iz tih područja sredstva za uvođenje novih dostignuća i napretka u strukturu svakodnevnog profesionalnog života.

Iako nije moguće sa sigurnošću pretpostaviti u kojem će pravcu tehnološka budućnost krenuti, kad je riječ o medicini nema nikakve sumnje da je ona na vrhuncu naših težnji za napretkom. Osvrnemo li se na domete standardizera u proteklih 20 godina, možemo se uvjeriti da napori tisuća stručnjaka nisu bili uzaludni i da su dokazali da naš sistem opravdava svoje postojanje.

Težnja je, da se Svetski dan standardizacije obilježi u mnogim djelovima svijeta, a da ga pojedinačne zemlje obilježavaju onako kako to njima najbolje odgovara. ISO i IEC izabrali su ukazivanje na jedno od stanovišta standardizacije vjerujući da se sasvim dobro uklapa u sveopću klimu i nadanja koja se pojavljuju uz taj poseban dan.

Sretan vam Svjetski dan standardizacije 1989.

Roy A. Phillips

Richard E. Brett

Sa engleskog preveo: Ing. Vladimir Kurelec

I N F O R M A C I J A

o predlogu za osnivanje Jugoslovenskog udruženja za plin (gas)

U okviru Međunarodnog skupa stručnjaka u oblasti plina (gasa) koji je održan od 24. do 27. oktobra 1989. godine u Opatiji, održan je sastanak inicijativno-organizacionog odbora za osnivanje Jugoslovenskog udruženja za gas.

Već duže vreme je postojala potreba da se stručnjaci za prirodni i druge gorive gasove, odnosno gasne energente povežu u strukovnu organizaciju, tehničko-ekonomskog karaktera, na nivou Jugoslavije. Ovakvo udruživanje postaje neophodno s obzirom na utvrđene programske ciljeve da se širi nacionalna primena gasa u cilju supstitucije tečnih goriva i električne energije, da se kontinualno donose i inoviraju neophodni propisi i standardi u ovoj oblasti kao i prate aktuelne aktivnosti kako u okviru nadležnih organa, RO, naučnih institucija unutar Jugoslavije, tako i radi informisanja i saradnje sa sličnim udruženjima, na nacionalnom, regionalnom i međunarodnom nivou.

U tom cilju je do danas pokretano više inicijativa, ali bez konkretnih rezultata. Zato je, koristeći ovaj stručni susret svih plinara Jugoslavije, Organizaciono-inicijativni odbor za osnivanje Jugoslovenskog udruženja za gas (plin) dao i pismeni predlog koji je razmatran na posebnom sastanku održanom 25. oktobra 1989. godine.

Sastanku su prisustvovali predstavnici Naftagasa, INA (Projekt, Naftaplin), Jugopetrola, Gradske plinare — Zagreba, Zemaljskog plina — Ljubljana, Istraživačko-razvojnog centra za gasnu tehniku u osnivanju, CPZ — Zagreb, kao i predstavnik Poslovnog udruženja organizacija naftne privrede Jugoslavije i predstavnik SZS.

Predlog je obrazložio Dejan Šoć, dipl. ing. glavni organizator — stručnjak iz INA — Naftaplin-a Zagreb.

U predlogu se iznosi da bi se ovo udruženje bavilo problematikom koja je vezana za proizvodnju, primenu, skladištenje, transport, distribuciju, primenu i ekonomiku prirodnog i drugih gasovitih goriva, odnosno gasovitih energenata.

U sklopu navedenih disciplina Udruženje bi se bavilo pitanjima unapređenja i razvoja:

- tehnike i tehnologije,
- racionalne primene i štednje,
- standarda i propisa,
- proizvodnje domaće opreme,
- standardizacije projekata,
- standardizacije opreme,
- merenja,
- zaštite na radu i zaštite okoline,
- ekonomike ulaganja,
- cena i tarifa,
- saradnje sa malom privredom,
- inventivnog rada,
- drugih tema od interesa.

Pored navedenog, Udruženje bi se bavilo pružanjem stručne pomoći radnim organizacijama članicama — uz naknadu ili bez nje, u vidu tehničke pomoći van zemlje — preko odgovarajućih agencija Ujedinjenih naroda, Organizacije nesvrstanih zemalja ili Međunarodne unije za plin.

Udruženje bi uspostavilo i održavalo saradnju sa sličnim organizacijama u zemlji (Savez energetičara Jugoslavije, Jugoslovenski komitet Svetske konferencije za energiju, Jugoslovenski komitet Sovjetskog kongresa za naftu i sl.) i istovrsnim asocijacijama u inostranstvu — posebno u Evropi. Udruženje bi u vlastitoj organizaciji, ili korišćenjem usluga, odgovarajućih stručnih agencija, održavalo redovne i periodične stručne skupove i savetovanja, izdavalo časopise, stručnu literaturu u druge publikacije.

Udruženje bi se moglo, zavisno od interesa i potreba, registrovati i za bavljenje drugim kompatibilnim delatnostima i stručnim uslugama, koje mogu biti i komercijalnog karaktera.

Prema ovom predlogu članovi Udruženja bili bi:

- a) radne organizacije osnivači — preduzeća koja se bave proizvodnjom, transportom, distribucijom i korišćenjem prirodnog gasa i/ili drugih gasovitih energenata, projektantske organizacije, proizvođači opreme, montažerska preduzeća — koje su prihvatile da budu osnivači i sponzori Udruženja;
- b) radne organizacije redovni članovi;
- c) druge stručne organizacije ili asocijacije sličnog karaktera;
- d) individualni članovi iz struke: inženjeri, tehničari, ekonomisti, pravnici i drugi.

Udruženje bi trebalo da postane član Opšteg udruženja organizacija naftne privrede Jugoslavije nakon regulisanja statusa u PKJ i potom član Međunarodne unije za gas.

Udruženje bi takođe trebalo da bude i član Društva inženjera i tehničara Jugoslavije.

U ovoj fazi Udruženje bi trebalo da ima jedinstven jugoslovenski karakter, da bude sa sedištem u Zagrebu, gde bi bio stalni sekretarijat, administrativno i finansijsko poslovanje. U kasnijoj fazi, zavisno od razvoja, proširenja članstva i interesa, bilo bi moguće formirati i republičke ogranke.

Predloženo je da Udruženje ima neograničen broj stručnih sekcija, koje bi se formirale prema interesu članstva. Svaka sekcija bi obuhvatala određeno zaokruženo tematsko područje. U slučaju da je tema opsežna formirale bi se podsekcije.

Svaka sekcija odnosno podsekcija bi imala predsednika i zamenika (eventualno i sekretara), koji bi, na osnovu predloga članova s/p, sastavljali program rada za tekući period od tri godine, organizovali i vodili sastanke, organizovali radne grupe, izveštavali Izvršni odbor i članove s/p o datumima i programima sastanaka, o rezultatima sastanaka, izrađivali godišnje izveštaje o radu.

U ovoj fazi predlaže se osnivanje sledećih sekcija (podsekcije bi se formirale ako bude neophodno na jednom od sastanaka Sekcije):

- Sekcija I: za proizvodnju, pripremu, i podzemno skladištenje gasa
- Sekcija II: za proizvodnju gasa iz ugljena, proizvodnju sintetskog i supstituentnog gasa, konverziju ugljikovodika,
- Sekcija III: za transport i distribuciju, opremu, primenu kompjutera, merenje količina i ostalih parametara,
- Sekcija IV: za primenu gasa i trošila,
- Sekcija V: za tekući naftni (LPG) – i utečnjeni prirodni gas (LNG),
- Sekcija VI: za analize potrošnje i mogućnosti dostave,
- Sekcija VII: za statistiku i izdavačku delatnost.

Pitanja izrade standarda i propisa, kao i zaštite na radu i zaštite životne sredine, bile bi obavezne teme u prve četiri sekcije. Udruženje bi preduzimalo potrebne mere i pronalazilo odgovarajući način da standardi i propisi izrađeni i usaglašeni po sekcijama dobiju pravo građanstva.

Stav predstavnika Saveznog zavoda za standardizaciju je da jugoslovensko strukovno udruženje može biti od velike koristi za kvalitetnije donošenje propisa i standarda iz ove oblasti jer bi se donosili u krugu vodećih stručnjaka za ovu oblast a odslikavali bi kako mogućnosti tako i težnje jugoslovenske gasne tehnike i doprinosili bi boljem povezivanju i saradnji svih subjekata u ovoj energetskej oblasti.

Ovaj prikaz Predloga za osnivanje Jugoslovenskog udruženja za gas ima za cilj da pruži informaciju svima zainteresovanim za rad na donošenju propisa i standarda u ovoj oblasti.

ODRŽANA KONFERENCIJA ZA ŠTAMPU U SAVEZU INŽENJERA I TEHNIČARA JUGOSLAVIJE POVODM PROMICIJE KNJIGE – STANDARDIZACIJA '92. – TEHNOLOŠKI IZAZOV JUGOSLOVENSKOM IZVOZU – AUTORA ING. ZORANA MILIVOJEVIĆA, POMOĆNIKA DIREKTORA SAVEZNOG ZAVODA ZA STANDARDIZACIJU

U izdanju Saveza inženjera i tehničara Jugoslavije, kao specijalno izdanje časopisa „TEHNIKA“, izašla je knjiga „Standardizacija '92 – tehnološki izazov jugoslovenskom izvozu“, autora ing. Zorana Milivojevića, pomoćnika direktora Saveznog zavoda za standardizaciju.

Tim povodom je, 12. decembra 1989. godine, održana Konferencija za štampu, u prostorijama Saveza inženjera i tehničara Jugoslavije, uz prisustvo većeg broja novinara i stručnjaka iz ove oblasti.

Od strane recenzenata ove knjige prof. dr Nenada Marinovića iz Zagreba i prof. dr Slavoljuba Uroševića sa Ekonomskog fakulteta iz Beograda, knjiga je, pre objavljivanja, ocenjena kao veliki doprinos upoznavanju stručnjaka iz ove oblasti sa problemima koji su od izuzetnog značaja za budućnost privrede Jugoslavije, njenu bržu transformaciju i približavanje Evropi i razvijenom delu sveta.

Prof. Urošević je, u toku promocije knjige na Konferenciji za štampu to i usmeno ponovio, dodajući . . . da je sadržaj knjige ne samo informativan već i inspirativan i motivirajući za sve one koji žele da se više angažuju u radu na unapređenju kvaliteta i standardizacije u Jugoslaviji.

U daljem tekstu dajemo izvode iz recenzije dr Slavoljuba Uroševića.

RECENZIJA KNJIGE „STANDARDIZACIJA '92“ autora ing. Zorana Milivojevića

Osnovni cilj autora ovog rada bio je da, na relativno malom prostoru, ukaže na značaj i novu ulogu standardizacije u savremenim uslovima, zatim na mere i aktivnosti koje se na polju harmonizacije standarda i otklanjanja tehničkih barijera uopšte već uveliko provode u zemljama EEZ, koje treba da se realizuju do kraja 1992. godine, a u skladu sa njima i na moguće posledice ovih mera po jugoslovensku privredu.

Autor je najpre dao opšti osvrt na standardizaciju kao obeležje vremena u kome živimo, a potom je objasnio funkcije, ciljeve, obuhvat i sisteme rada međunarodnih organizacija za standardizaciju — ISO/IEC. Posebna pažnja data je evropskim organizacijama za standardizaciju — CEN/CENELEC, i SEV.

U drugom delu rukopisa opširnije su izloženi problemi jugoslovenske standardizacije. Nakon kraćeg osvrta na istorijat i sadašnje stanje standardizacije u Jugoslaviji, njen nivo u odnosu na svetsku standardizaciju, autor analizira, ocenjuje i predlaže mere za njeno prilagođavanje sadašnjem trenutku i budućim ekonomskim ciljevima.

Posebna pažnja posvećena je međunarodnoj saradnji Jugoslavije u oblasti standardizacije, u vezi sa kojom autor daje veliki broj korisnih i konstruktivnih predloga.

Poslednje poglavlje rukopisa ima naslov „Budućnost jugoslovenske standardizacije — borba za novu standardizaciju“ koji je sam po sebi jasan pa ga ne treba komentarisati.

Celokupna sadržina rukopisa izložena je na solidnom stručnom i profesionalnom nivou, što se moglo i očekivati ako se ima u vidu da je njegov autor afirmisani stručnjak iz ove oblasti kvaliteta i standardizacije. Sa problemima kvaliteta Z. Milivojević se počeo baviti gotovo od početka inženjerske karijere, najpre kao konstruktor i tehnički direktor preduzeća „Zmaj“, a posebno u toku desetogodišnjeg rada u Saveznom zavodu za standardizaciju, u kome je pored ostalih aktivnosti najviše radio na pitanjima međunarodne saradnje i atestiranja. Može se reći da ing. Milivojević pripada relativno malom broju naših stručnjaka koji su dobro informisani o aktivnostima vezanim za uvođenje evropske standardizacije.

Rukopis koji je predmet ove recenzije predstavlja stručnu publikaciju koja nam je u ovom trenutku više nego potrebna. On nas upozna sa problemima izuzetnog značaja i aktuelnosti, koji nas očekuju već sutra, kada se radi o izvozu i tehničkoj saradnji sa velikom grupacijom najrazvijenijih zemalja Evrope i sveta.

Knjiga ing. Milivojevića imaće kako edukativni, tako i operativni karakter za stručnjake i rukovodeće ljude u preduzeću. Znanja naših privrednika, ne samo trgovaca već i onih koji se bave razvojem i proizvodnjom robe za izvoz, a pogotovu onih koji imaju takve planove, približno su oskudna, u svakom slučaju nedovoljna ili prevaziđena. Ocenjujemo da veliki broj naših poslovnih ljudi još uvek nije potpuno svestan činjenice da će se ekonomski uslovi nastupa naših preduzeća na tržištu zemalja EZ dosta izmeniti posle 1992. godine (a delimično i pre), jer mnogima nije jasno šta će za nas značiti stvaranje jedinstvenog (ne više zajedničkog) tržišta ovako velike grupacije najrazvijenijih zemalja. Za razliku od zajedničkog jedinstvenog tržišta pretpostavlja primenu jedinstvenih standarda i drugih tehničkih normi, odnosno ukidanje svih tehničkih barijera slobodnoj cirkulaciji roba i usluga unutar Zajednice. A u EEZ se uveliko priprema uvođenje jedinstvenih standarda i drugih tehničkih normi, što će omogućiti jedinstveno normiranje kvaliteta proizvoda i usluga, što je jedna od bitnih pretpostavki za konačno konstituisanje jedinstvenog tržišta. Težnja je da se nacionalne specifičnosti svedu na najmanju meru.

„Knjiga ing. Milivojevića predstavlja šansu i veliki doprinos upoznavanju stručnjaka sa problemima koji su od izuzetnog značaja za budućnost naše privrede, njenu što bržu transformaciju i približavanje Evropi i razvijenom delu sveta. Njen sadržaj je ne samo informativan već inspirativan i motivirajući za veće i brže angažovanje u radu na unapređenju kvaliteta i standardizacije u našoj zemlji. Moderna standardizacija odavno nije samo pravno-tehničko regulisanje kvaliteta i drugih tehničkih pitanja, već je istovremeno postala kategorija preduzetništva, tehnološkog razvoja i tržišta.“
Na osnovu izloženog najtoplije preporučujem štampanje ove publikacije, koja je inače malo zakasnila.

Recenzent:

Dr Slavoljub UROŠEVIĆ,

Redovni profesor Ekonomskog fakulteta u Beogradu

IZVEŠTAJ KOMISIJE EVROPSKIH ZAJEDNICA O SPROVOĐENJU DIREKTIVE O POSTUPKU INFORMISANJA U OBLASTI TEHNIČKIH STANDARDA I PROPISA 83/189/EEC

Jovan POPMIJATOV, dipl. ing.

Izveštaj objavljen u časopisu „Evropa '92“ – CMSR Ljubljana, br. 5. od oktobra 1989. godine.

Donošenje Direktive 83/189/EEC, 28. marta 1983. godine, predstavlja značajan korak ka sprečavanju nastajanja novih tehničkih prepreka slobodnoj trgovinskoj razmeni između zemalja članica Evropske zajednice.

Da se ukratko podsetimo: Direktiva obavezuje zemlje članice da, pre donošenja nacionalnih standarda i tehničkih propisa, upoznaju (izvrše notifikovanje) Komisiju EZ (u slučaju propisa), Evropske organizacije za standardizaciju CEN/CENELEC (u slučaju standarda) i ostale zemlje članice (u oba slučaja), sa sadržajem nacerta nacionalnog propisa, odnosno standarda. Komisiji EZ, CEN/CENELEC-u i ostalim zemljama članicama, data je mogućnost da prouče nacrt i da putem svojih primedbi utiču na sadržaj nacionalnog dokumenta, ili da umesto tog nacionalnog dokumenta iniciraju donošenje zajedničkog evropskog dokumenta (direktive, odnosno evropske standarde). U toku trajanja tog postupka, predlagač novog nacionalnog projekta, dužan je da odloži donošenje dokumenta (za vremenski period utvrđen Direktivom 83/189/EEC) i da primedbe ostalih zemalja članica, Komisije EZ i CEN/CENELEC uzme u obzir. Posle četiri godine primene ove Direktive (1984 – 1987), Komisija EZ je pristupila analizi sprovođenja Direktive, od strane zemalja članica, CEN/CENELEC-a i same Komisije. Izveštaj sa rezultatima analize, odnosno ocenama sprovođenja Direktive, Komisija je objavila u svom dokumentu COM (88) 722 final, 8. decembra 1988.

U međuvremenu, Direktivom 88/182/EEC od 22. marta 1988. godine, koja predstavlja amandman Direktive 83/189/EEC, oblast primene Direktive, proširena je na sve industrijske i poljoprivredne proizvode.

Standardi

Na planu donošenja i notifikovanja standarda, vidi se da je težište aktivnosti još uvek uveliko na donošenju specifičnih nacionalnih standarda i preuzimanju međunarodnih i evropskih standarda. Poređenja radi, odnos nacionalnih i evropskih projekata je negde oko 9:1 (Okolo 75 %, odnosno 2 724 nacionalna projekta započeta u 1987. godini, u odnosu na 8 %, odnosno 289 evropskih projekata).

Donošenje evropskih standarda, kod CEN/CENELEC-a, uglavnom inicira Komisija EZ, koja je na osnovu člana 6 Direktive, od 1985. godine uputila preko 90 zahteva za izradu 115 evropskih standarda.

Ovo upućuje na zaključak da je broj zahteva za donošenje evropskih standarda, koje su uputile nacionalne organizacije za standardizaciju zemalja članica, još uvek relativno mali.

Izveštaj skreće pažnju još i na nedostatke koji su uočeni u četvorogodišnjem periodu sprovođenja Direktive:

- relativno nedovoljno korišćenje mogućnosti učestvovanja nacionalnih organizacija za standardizaciju u radu na donošenju nacionalnih standarda drugih zemalja članica (po osnovi člana 3 Direktive);
- informacije o novim standardima često ne dopiru do industrija koje su direktno zainteresovane;
- sukob interesa za prevođenje notifikovanih tekstova, sa zahtevom za momentalnu distribuciju teksta svim zemljama članicama, zbog ograničenog roka za dostavljanje primedbi (3 meseca).

Tehnički propisi

U oblasti donošenja tehničkih propisa, uočena je velika neujednačenost u odzivu zemalja članica da izvrše obavezu u pogledu notifikovanja svojih propisa; Činjenica je da:

- 57 % svih notifikacija otpada na 2 zemlje članice;
- neke zemlje članice notifikovale su veoma mali broj svojih propisa u poslednje 4 godine;
- neke zemlje članice nisu notifikovale nijednu nacionalnu meru u oblastima u kojima su druge zemlje članice notifikovale znatan broj;
- nije primljena nijedna notifikacija regionalnih mera.

No i pored navedenih nedostataka, uočeno je da je broj notifikacija nacionalnih tehničkih propisa u stalnom porastu i da sada iznosi oko 200 notifikacija godišnje.

Mere za efikasnije sprovođenje

Komisija će u narednom periodu preduzeti mere za otklanjanje nedostataka u sprovođenju Direktive, radi ostvarivanja punog efekta u otklanjanju tehničkih prepreka trgovini zemalja članica.

Te mere podrazumevaju:

- a) poboljšanje sistema informisanja u oblasti donošenja standarda;
- b) ostvarivanje pune saradnje nacionalnih organizacija za standardizaciju;
- c) jačanje evropskih organizacija za standardizaciju CEN/CENELEC, radi vršenja pojačanog nadzora nad izvršavanjem obaveze međusobnog informisanja nacionalnih organizacija za standardizaciju zemalja članica;

Pored toga:

- a) Komisija razmatra mogućnost i ekonomsku opravdanost prevođenja svih notifikovanih tekstova na sve službene jezike Zajednice (engleski, francuski, nemački);
- b) Stalni Komitet za standarde i tehničke propise (Standing Committee of Standards and Technical Regulations) razmatra predlog produženja roka za dostavljanje primedbi na notifikovane tekstove, sa 3 na 4 meseca;
- c) Razmatra se ograničavanje klauzule o poverljivom karakteru notifikacija (član 8. stav 4.), samo na izuzetne slučajeve;
- d) Komisija namerava da pojača nadzor nad izvršavanjem obaveza zemalja članica u pogledu notifikacija njihovih propisa;
- e) Komisija je uputila zvaničan zahtev zemljama članicama, da joj do 1. jula 1988. dostavljaju sve definitivne tekstove notifikovanih propisa (član 8. stav 3.), kako bi mogla da ocenjuje u kojoj meri je zemlja članica uzela u obzir primedbe i detaljna mišljenja ostalih zemalja članica (i same Komisije);
- f) Komisija namerava da pokrene postupak protiv zemalja članicama koje ne izvršavaju svoje obaveze u pogledu notifikovanja svojih tehničkih propisa.

Komisija će u svojim publikacijama i drugim sredstvima informisanja povesti kampanju u kojoj će skrenuti pažnju na svoj stav, da tehnički propisi koji nisu notifikovani, ne mogu da se primenjuju.

Savet ministara i Evropski parlament će redovno razmatrati godišnje izveštaje Komisije o sprovođenju Direktive.

Izveštaj u Aneksima sadrži brojevi i procentualni prikaz sprovođenja Direktive u odnosu na standarde i tehničke propise, po oblastima, i zemljama.

kvalitet i atestiranje

IECQ SISTEM

INFORMACIJE O SPROVOĐENJU IECQ SISTEMA U SFRJ

Rešenjem direktora Saveznog zavoda za standardizaciju o utvrđivanju organizacije nosilaca određenih funkcija i načina rada pri sprovođenju Međunarodnog IEC sistema za ocenjivanje kvaliteta elektronskih sastavnih delova u SFRJ, u t. 3, je utvrđeno da se pri sprovođenju IECQ sistema u SFRJ mogu neposredno primenjivati međunarodni standardi objavljeni u Publikaciji QC 001004.

Isto tako prilikom donošenja jugoslovenskih standarda namenjenih za korišćenje u IECQ sistemu, osnova za njihovo donošenje moraju biti standardi objavljeni u pomenutoj publikaciji.

U tom smislu Savezni zavod za standardizaciju je nabavio i stavlja na raspolaganje sledeće standarde:

QC	001001	1986	Basic Rules of the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ)
QC	001002	1986	Rules of Procedure of the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ)
QC	001003	1988	Guidance Documents
QC	001004	1989	Specifications List. Issue 10
IEC	Guide	1989	Electronic components. Specification structures for qualification assessment (Qualification approval and capability approval). Third edition
	102		
CMC (Sec)	250	1989	Register of Participating Countries. (Sixth edition)
CMC (Sec)	250A	1989	Amendment No. 1 to the Register of Participating Countries
CMC (Sec)	264	1989	Certification Management Committee (CMC) officers and permanent delegates September 1989
ICC	(Sec) 50	1989	Inspectorate Co-ordination Committee (ICC) officers and permanent delegates. September 1989
CMC	(Sec) 265	1989	Membership of CMC Working Groups. September 1989
PQC 39		1987	Picture tube 31 LK 3B with a rectangular aluminated screen of white glowing, having a 31 cm diagonal, with electrostatic focussing and electron beam electromagnetic deflection angle of 110°, intrinsically protected, laminated-single lamina, designated for black-and-white television
SU0001			
PQC 39		1987	Picture tube 31 LK 4B with a rectangular aluminated screen of white glowing, having a 31 cm diagonal, with electrostatic focussing and electron beam electromagnetic deflection angle of 90°, intrinsically protected, laminated-single lamina, designated for black-and-white television
SU0002			
PQC 39		1987	Picture tube 44 LK 2B a rectangular aluminated screen of white glowing, having a 44 cm diagonal, with electrostatic focussing and electron beam electromagnetic deflection angle of 110°, intrinsically protected, laminated-multiple laminae, designated for black-and-white television
SU0003			
PQC 39		1984	Picture tube 61 LK 3B with a rectangular aluminated screen of white glowing, having a 61 cm diagonal, with electrostatic focussing and electron beam electromagnetic deflection angle of 110°, an explosion proof version, designated for black-and-white television
SU0004	extended		
PQC 39		1989	Picture tube 50 LK 2B with a rectangular aluminated screen of white glowing, having a 50 cm diagonal, with electrostatic focussing and electron beam electromagnetic deflection of angle 110°, intrinsically protected, laminated-multiple laminae, designated for black-and-white television
SU005			
PQC 71		1987	Generic specification. Radio frequency cables of assessed quality. (US)
PQC 72		1987	Sectional specification. Radio frequency cables, flexible, for operation at a maximum center conductor temperature of 85 °C. (US)
PQC 73		1987	Blank detail specification. Flexible radio frequency cable for operation at a maximum center conductor temperature of 85 °C. Assessment Level H. (US)
PQC 73		1988	Radio frequency cables at a maximum center conductor temperature of 85 °C. Assessment Level H
US001			

PQC 74 US001	1988	Radio frequency cables at a maximum center conductor temperature of 85 °C. Assessment Level. Commonly described as ETHERNET Trunk Cable
QC 160000	1988*	Generic specification. Electromechanical all-or-nothing relays assessed quality
QC 160100	1983	Sectional specification. Electromechanical all-or-nothing relays assessed quality
QC 160101	1983	Blank detail specification. All-or-nothing relays of assessed quality. Test schedules 1, 2 and 3
IEC 374-1 QC 210000	1987	Generic specification. Connectors for optical fibres and cables
IEC 874-2 QC 210100	1989	Sectional specification* Connectors for optical fibres and cables Fibre optic connector type F-SMA
QC 210101 US0001 2nd Ed, CECC 23 000 CECC 23 100	1989	Fibre optic connectors. Type F-SMA Generic Specification — Printed boards. CMC (United Kingdom) 66, August 1989 Sectional Specification — Single and double sided printed boards with plain holes. CMC (United Kingdom) 67, August 1989
CECC 23 200		Sectional Specification — Single and double sided printed boards with plated through holes. CMC (United Kingdom) 68, August 1989
CECC 23 300		Sectional Specification — Multilayer printed boards (with amendment). CMC (United Kingdom) 69, August 1989
CECC 23 400		Sectional Specification — Flexible printed boards without through connections. CMC (United Kingdom) 70, August 1989
CECC 23 500		Sectional Specification — Flexible printed boards with through connection. CMC (United Kingdom) 71, August 1989
CECC 23 200 — 800		Cap DS — Single and double sided printed boards with plated through holes. CMC (United Kingdom) 73, August 1989
QC 250000	1982	Generic specification. Inductor and transformer cores for telecommunications
QC 250100	1983	Sectional specification. Magnetic oxide cores for inductor applications
Amendment No. 1-723-2	1989	Amends 3,4,2b)
QC 250101	1983	Blank detail specification. Magnetic oxide cores for inductor applications. Assessment level A
QC 250200	1985	Sectional specification. Magnetic oxide cores for board-band transformers
QC 250201	1985	Blank detail specification. Magnetic oxide cores for board-band transformers. Assessment levels A and B
QC 250202*	1985	
IEC 723-4 QC 250300	1987	Sectional specification. Magnetic oxide cores for transformers and chokes for power applications
IEC 723-4-1 QC 250301	1987	Blank detail specification. Magnetic oxide cores for transformers and chokes for power applications. Assessment level A
PQC 51	1985	Sectional specification. Ferrite cores used in broadcast receiver aerials. (SU)
	extended	
PQC 52	1985	Blank detail specification. Ferrite cores used in broadcast receiver aerials. (SU)
	extended	
PQC 53	1985	Sectional specification. Ferrite cores used in television deflectors. (SU)
	extended	
PQC 54	1985	Blank detail specification. Ferrite cores used in television deflectors. (SU)
	extended	

* Consists of the following

IEC 255, Electrical relays

— IEC 255-7 (1978), Part 7: Test and measurement procedures for electromechanical all-or-nothing relays

Revision (print). 41A(C.O.)22-I, -II, March 1988. Voting report 41A(C.O.) 24, April 1989.

— IEC 255-10 (1979), Part 10: Application of the IEC Quality Assessment System for Electronic Components to all-or-nothing relays

* includes blank detail specification

* Incorrectly shown as 250505 on the publication.

QC	300000	1982	Generic specification. Fixed capacitors for use in electronic equipment
IEC 384-1 Amendment No.2 (includes Amdt No. 1 1985)		1987	Concerns Clauses 2.2.7, 2.2.11, 2.2.17, 2.2.32 to 38, 3.4.2 b), 3.5.1 4.5, 4.6, 4.7.1, 4.8.2, 4.10, 4.11, 4.23, 4.30, 4.31, 4.32 Adds Appendix C, Guide for pulse testing of capacitors
IEC 384-1 Amendment No. 3		1989	Additional terms and methods of test applicable to chip capacitors
QC	300100	1988	Sectional specification. Fixed polyethylene-terephthalate film dielectric metal foil d.c. capacitors
QC	300101	1988	Blank detail specification. Fixed polyethylene-terephthalate film dielectric metal foil d.c. capacitors. Assessment level E
QC	300200	1982	Sectional specification. Fixed tantalum capacitors with non-solid or solid electrolyte
IEC 334-15 Amendment No. 1		1987	Concerns 2.2.5, Tables I and II, and 4.14. Adds 4.17 and 4.18 on solvent resistance
QC	300201	1984	Blank detail specification. Fixed tantalum capacitors with solid electrolyte and porous anode. Assessment level E
QC	300201 GB0001	1984	Fixed tantalum capacitor with solid electrolyte and porous anode. Resin dipped, radial terminations. Type TAP
QC	300201 US0001	1986	Fixed tantalum capacitors with solid electrolyte and porous anode with wire lead terminals. Hermetically sealed, axial lead, polarized, insulated
QC	300201 US0002	1984	Fixed tantalum capacitors with solid electrolyte and porous anode with wire lead terminals. Hermetically sealed, axial lead, polarized, insulated. For high frequency applications. Typical construction: Metal alloy case with solderable nickel leads and glass/metal seal
Amendment No. 1.		1986	Amends pages 1, 2 and 14
QC	300201 US0003	1986	Fixed tantalum capacitors with solid electrolyte and porous anode, with radial leads. Typical construction: Plastic encapsulated, radial lead, polarized
QC	300201 US0004	1985	Fixed tantalum capacitors with solid electrolyte and porous anode with wire lead terminals. Polar, axial leaded, molded, non-hermetically sealed
Amendment No. 1		1986	Amends page 13
QC	300201 US0005	1985	Fixed tantalum capacitors with solid electrolyte and porous anode with wire lead terminals. Rectangular, subminiature, non-hermetically sealed, plastic encapsulated, polarized, insulated, axial lead
Amendment No. 1		1986	Amends page 13
QC	300201 US0006	1985	Fixed tantalum capacitors with solid electrolyte and porous anode with wire lead terminals. Rectangular, subminiature, non-hermetically sealed, plastic encapsulated, polarized, insulated, radial lead
Amendment No. 1		1986	Amends page 13
IEC 384-15-2 QC 300202		1984	Blank detail specification. Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and porous anode. Assessment level E
QC	300202 GB0001	1985	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and porous anodes. Glass to metal seal, tubular metallic case, insulated, all tantalum component
QC	300202 US0001	1983	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and porous anode. Typical construction: Tantalum case, axial lead, hermetically sealed, polarized, insulated
QC	300202 US0002	1984	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and porous anode. Typical construction: Silver plated copper alloy case, axial lead, elastomeric seal, polarized, nickel positive, copper negative leads

QC	300202	1984	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and porous anode. Typical construction: Silver case, axial lead, hermetically sealed, polarized, insulated
US0003			
QC	300202	1984	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and porous anode. Typical construction: Silver case, axial lead, polarized, nickel positive, copper negative lead, case insulated, elastomer seal
US0004			
QC	300202	1985	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and porous anode. Typical construction: Silver case, axial lead, elastomeric seal, polarized, nickel positive, copper negative leads, insulated
US0005			
QC	300203	1984	Blank detail specification. Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and foil electrode. Assessment level E
QC	300203	1984	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and foil electrode. Typical construction: Hermetically sealed, axial lead, polar and bi-polar plain foil
US0001			
QC	300203	1984	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and foil electrode. Typical construction: Hermetically sealed, axial lead, polar and bi-polar, etched and hi-etched foil
US0002			
QC	300203	1984	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and foil electrode. Typical construction: Nonhermetically sealed, axial lead, polar and bi-polar plain foil
US0003			
QC	300203	1984	Fixed tantalum capacitors with non-solid electrolyte and foil electrode. Typical construction: Non-hermetically sealed, axial lead, polar and bi-polar etched and hi-etched foil
US0004			
IEC	384-4	1985	Sectional specification. Aluminium electrolytic capacitors with solid and non-solid electrolyte
QC	300300		
IEC	384-4-1	1985	Blank detail specification. Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte.
QC	300301		Assessment level E
QC	300301	1987	Aluminium electrolytic capacitors, Type CD 11. (Cylindrical, polar, metallic case, insulated, radial terminations)
CN0001			
QC	300301	1986	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte. (Tubular, polar, metallic case, insulated, radial terminations)
JP0001			
QC	300301	1984	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte. Typical construction: Tubular, polar, metallic case, insulated, radial terminations
KR0001			
QC	300301	1985	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte. Typical construction: Tubular, polar, metallic case, insulated, radial terminations
KR0002			
QC	300301	1985	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte. Typical construction: Tubular, polar, metallic case, insulated, radial terminations
KR0003			
QC	300301	1987	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte. Typical construction: Tubular, polar, metallic case, insulated, radial terminations
KR0004			
QC	300301	1987	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte. Typical construction: Tubular, polar, metallic case, insulated, radial terminations
KR0005			
QC	300301	1989	Specification not yet published
SE0001			
QC	300301	1987	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte – SE Type
US0001			
QC	300301	1987	Aluminium electrolytic capacitors with non-solid electrolyte – LY Type
US0002			
IEC	384-4-2	1985	Blank detail specification. Aluminium electrolytic capacitors with solid electrolyte.
QC	300302		Assessment level E
QC	300400	1982	Sectional specification. Fixed metallized polyethylene-terephthalate film dielectric d.c. capacitors
IEC	384-2	1987	Concerns Tables I and II, and 4.10. Add 4.14 and 4.15
Amendment			
No. 1			
QC	300401	1982	Blank detail specification. Fixed metallized polyethylene-terephthalate film dielectric d.c. capacitors. Assessment level E

QC FR0001	300401	1988	Condensateurs fixes pour courant continu à diélectrique en film de polytéraphthalate d'éthylène métallisé (Fixed metallized polyethylene-terephthalate film dielectric d.c. capacitors) (in French)
QC	300500	1987	Sectional specification. Fixed metallized polycarbonate film dielectric d.c. capacitors
QC	300501	1987	Blank detail specification. Fixed metallized polycarbonate film dielectric d.c. capacitors. Assessment level E
QC	300600	1988	Sectional Specification: Fixed capacitors of ceramic dielectric. Class 1
IEC	384-8-1	1988	Blank detail specification. Fixed capacitors of ceramic dielectric. Class 1. Assessment level E
QC	300601		
PQC US0001	43	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric Class 1B. Molded case multilayer ceramic — Axial lead
PQC US0002	43	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric Class 1B. Molded case multilayer ceramic — radial lead
PQC US0003	43	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric Class 1B. Molded case multilayer ceramic — radial lead
PQC US0004	43	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric Class 1B. Molded case multilayer ceramic — axial lead
QC JP0001	300601	1989	Fixed capacitors of ceramic dielectric, Class 1. Radial type (small, thin and light weight) ceramic dielectric and electrodes multilayered
QC US0001	300601	1987	Fixed capacitors, multilayer ceramic dielectric, Class 1B. Conformal insulated coating, axial leads
QC US0002	300601	1987	Fixed capacitors, multilayer ceramic dielectric, Class 1B. Conformal insulated coating, radial leads
QC US0003	300601	1988	Fixed capacitors, ceramic dielectric, Class 1. Disc type, single form, radial terminations
PQC	44	1984	Sectional specification. Fixed capacitors with ceramic dielectric, Class 2. (GB)
		being withdrawn	
QC	300700	1988	Sectional specification. Fixed capacitors of ceramic dielectric. Class 2
QC	300701	1988	Blank detail specification. Fixed capacitors of ceramic dielectric, Class 2. Assessment level E
PQC US0001	45	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric, Class 2 X 1. Molded case multilayer ceramic — axial leads
PQC US0002	45	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric. Class 2 X 1. Molded case multilayer ceramic — radial leads
PQC US0003	45	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric, Class 2 X 1. Molded case multilayer ceramic capacitors — axial leads
PQC US0004	45	1985	Fixed capacitors of ceramic dielectric, Class 2 X 1. Molded case multilayer ceramic — radial leads
QC US0001	300701	1987	Fixed capacitors, multilayer ceramic dielectric, Class 2E4. Conformal insulated coating, axial leads
QC US0002	300701	1987	Fixed capacitors, multilayer ceramic dielectric, Class 2R1. Conformal insulated coating, radial leads
QC US0003	300701	1987	Fixed capacitors, multilayer ceramic dielectric, Class 2R1. Conformal insulated coating, axial leads
QC US0004	300701	1987	Fixed capacitors, multilayer ceramic dielectric, Class 2E4. Conformal insulated coating, radial leads
QC US0005	300701	1988	Fixed capacitors, ceramic dielectric, Class 2. Disc type, single form, radial terminations
QC	300800	1989	Sectional specification. Fixed tantalum chip capacitors
QC	300801	1989	Blank detail specification. Fixed tantalum chip capacitors
			with corrigendum
QC JP0001	300801	1987	Fixed tantalum chip capacitors with solid electrolyte

QC	300801	1986	Fixed tantalum chip capacitor. Style 1 protected — Standard capacitance range. Polar, non-hermetically sealed
US0001			
dop. 1			
QC	300801	1986	Fixed tantalum chip capacitors. Style protected — Extended capacitance range. Polar, non hermetically sealed
US0002			
dop. 1			
PQC	31	1984	Sectional specification. Fixed tantalum chip capacitors with solid electrolyte. (US)
		being withdrawn	
PQC	32	1984	Blank detail specification. Fixed tantalum chip capacitors. Assessment level E (US)
		being withdrawn	
PQC	32	1985	Fixed tantalum chip capacitor. Polar. Solid electrolyte. Metallised terminations. Style 1 — protected. Type TAQ
GB0002			
PQC	32	1987	Fixed tantalum chip capacitor. Polar. Solid electrolyte. Metallised terminations. Style 1. Type TAJ
GB0003			
PQC	46	1984	Sectional specification. Fixed mica dielectric d.c. capacitors. (GB)
		extended	
PQC	47	1985	Blank detail specification: Fixed mica dielectric capacitors. Assessment level E. (GB)
		extended	
QC	301200	1982	Sectional specification. Fixed metallized polypropylene film dielectric d.c. capacitors
IEC	389-16	1987	Adds 14.14. Component solvent resistance, and 14.5 Solvent resistance of the marking
Amendment			
No. 1			
QC	301201	1982	Blank detail specification. Fixed metallized polypropylene film dielectric d.c. capacitors. Assessment level E
IEC	384-16-1	1987	Concerns 2.1.2
Amendment			
No. 1			
QC	301300	1987	Sectional specification. Fixed metallized polypropylene film dielectric d.c. and pulse capacitors
QC	301301	1987	Blank detail specification. Fixed metallized polypropylene film dielectric a.c. and pulse capacitors. Assessment level E
QC	301700*	1988	Sectional specification. Fixed polycarbonate film dielectric metal foil d.c. capacitors
QC	301701	1988	Blank detail specification. Fixed polycarbonate film dielectric metal foil d.c. capacitors. Assessment level E
QC	301900	1989	Sectional specification. Fixed multilayer ceramic chip capacitors
QC	301901	1989	Blank detail specification. Fixed multilayer ceramic chip capacitors. Assessment level E
QC	301901	1987	Fixed multilayer ceramic chip capacitors. Assessment level E
JP0001			
QC	301901	1987	Fixed multilayer ceramic chip capacitors. Assessment level E
JP0002			
PQC	..	review	Sectional specification. Fixed chip capacitors with metallized electrodes and polyethylene-terephthalate dielectric
CMC (U.S.A) 54			June 1989
PQC	76	1988	Generic specification. Surge protective devices (JP)
PQC	77	1988	Measuring and testing methods for surge protective devices (JP)
PQC	78	1988	Sectional specification. Surge protective gas discharge tubes (JP)
PQC	79	1988	Blank detail specification. Surge protective gas discharge tubes (JP)
PQC	80	1988	Sectional specification. Surge protective varistors. (JP)
PQC	81	1988	Blank detail specification. Zinc oxide varistors. (JP)

* Incorrectly shown as QC 300700 on the printed publication.

QC	400000	1982	Generic specification. Fixed resistors for use in electronic equipment
IEC	115-1	1987	(Includes Amendment No. 1, 1983) Adds accidental overload test for low-power non-wirewound resistors, single and periodic pulse high voltage overload voltage tests, component solvent resistance and solvent resistance of the marking
Amendments No. 2			
IEC 115-1 Amendment No. 3		1989	Additional terms and methods of test applicable to chip resistors
QC	400100	1982	Sectional specification. Fixed low-power non-wirewound resistors
QC	400101	1982	Blank detail specification. Fixed low-power non-wirewound resistors. Assessment level E
QC	400101	1987	Fixed low-power non-wirewound resistors. Metal film resistors, Type RJ 14
CN0001			
QC	400101	1987	Fixed low-power non-wirewound resistors. Carbon film resistors, Type RT 14
CN0002			
QC	400101	1984	Fixed low-power non-wirewound resistors. Metal oxide film resistors
JP0003			
QC	400101	1986	Fixed low-power non-wirewound resistors. Metal film resistors
JP0004			
QC	400101	1984	Fixed low-power non-wirewound resistors. Thin film metal dielectric a.c. and d.c. resistors
SU0001			
QC	400101	1984	Fixed low-power non-wirewound resistors. Thin film metal dielectric a.c. and d.c. resistors
SU0002			
QC	400101	1984	Fixed low-power non-wirewound thin film metal dielectric a.c. and d.c. resistors
SU0003			
QC	400101	1986	Fixed low-power non-wirewound resistors. Insulated. Metal film. Stability class 0,5 %
US0001			
QC	400101	1987	Fixed low-power non-wirewound resistors. Insulated. Standard film
US0002			
QC	400101	1987	Fixed low-power non-wirewound resistors. Insulated. Carbon film
US0003			
QC	400200	1982	Sectional specification. Fixed power resistors
QC	400201	1983	Blank detail specification. Fixed power resistors. Assessment level E
QC	400201	1984	Fixed power wirewound resistors. Non-insulated. Typical construction: Vitreous enamel or resin protection. Stability class 5 %
GS0001			
QC	400201	1986	Fixed power resistors with axial leads. Wirewound, with vitreous enamel coating. Insulated. Stability class 5 %
US0001			
QC	400201	1986	Fixed power wirewound resistors. Insulated. Stability class 0,5 %
US0002			
QC	400201	1986	Fixed power wirewound resistors. Insulated. Stability class 5 %
US0003			
QC	400201	1986	Fixed power wirewound resistors. Wirewound insulated heat sink resistors with rigid termination
US0004			
QC	400300	1982	Sectional specification. Fixed precision resistors
QC	400301	1983	Blank detail specification. Fixed precision resistors. Assessment level E
QC	400400	1983	Sectional specification. Fixed resistor networks with individually measurable resistors.
Amendment No. 1		1987	Adds Appendix A, Standardized schematic diagrams and pin indentifications for fixed resistor networks.
QC	400401	1983	Blank detail specification. Fixed resistor networks with individually measurable resistors, all of equal value and equal dissipation. Assessment level E
QC	400401	1984	Fixed resistor network with individually measurable resistors, all of equal value and equal dissipation. Single-in-line with connected resistors
JP0001			
QC	400401	1984	Fixed resistor network with individually measurable resistors, all of equal value and equal dissipation. Single-in-line with isolated resistors
JP0002			
QC	400401	1984	Fixed resistor networks with individually measurable resistors all of equal value and equal dissipation. Single-in-line with all resistors connected. Typical construction: Thick film circuit. N = 4 to 12. Stability class 1 %
US0001		Amended 1985	

QC 400401 US0002	1984 Amended 1985	Fixed resistors networks with individually measurable resistors all of equal value and equal dissipation. Single-in-line with isolated resistors. Typical construction: Thick film circuit. N = 4 to 12. Stability class 1 %
QC 400401 US0003	1984 Amended 1985	Fixed resistor networks with individually measurable resistors all of equal value and equal dissipation. Dual-in-line with all resistors connected. Typical construction: Thick film circuit. N = 14 or 16. Stability class 1 %
QC 400401 US0004	1984 Amended 1985	Fixed resistor networks with individually measurable resistors all of equal value and equal dissipation. Dual-in-line with isolated resistors. Typical construction: Thick film circuit. N = 14 or 16. Stability class 1 %
QC 400402	1983	Blank detail specification. Fixed resistor networks with individually measurable resistors of either different resistance values or differently rated dissipations. Assessment level E
IEC 115-7 QC 400500	1984	Sectional specification. Fixed resistor networks in which not all resistors are individually measurable
IEC 115-7-1 QC 400501	1984	Blank detail specification. Fixed resistor networks in which not all resistors are individually measurable. Assessment level E
QC 400600	1989	Sectional specification. Fixed chip resistors
QC 400601	1989	Blank detail specification. Fixed chip resistors
QC 400601 JP0001	1988	Fixed chip resistors. Typical construction: end terminations for printed board mounting
QC 410000	1989	Generic specification. Potentiometers for use in electronic equipment
QC 410100	1989	Sectional specification. Lead-screw actuated and rotary preset potentiometers
QC 410101	1989	Blank detail specification. Lead-screw actuated and rotary preset potentiometers. Assessment level E
QC 440000	1982	Generic specification. Directly heated positive step function temperature coefficient thermistors
QC 440001	1982	Blank detail specification. Directly heated positive step function temperature coefficient thermistors. Assessment level E
QC 440001 JP0001	1986	Directly heated positive step function temperature coefficient thermistors. (Disk type, radial lead, resin coated)
QC 440001 JP0002	1986	Directly heated positive step function temperature coefficient thermistors. (Disk type, spring terminal lead, plastic case)
PQC 56	1985	Generic specification. Piezoelectric ceramic filters for use in electronic equipment (JP)
PQC 57	1985	Sectional specification. Piezoelectric ceramic filters for FM radios. (JP)
PQC 58	1985	Blank detail specification. Piezoelectric ceramic filters for use in FM radios. Assessment level E. (JP)
PQC 58 JP001	1987	Piezoelectric ceramic filters for use in FM radios. Assessment level E
PQC 59	1985	Sectional specification. Piezoelectric ceramic filters for AM radios. (JP)
PQC 60	1985	Blank detail specification. Piezoelectric ceramic filters for use in AM radios. Assessment level E. (JP)
PQC 60 JP0001	1987	Piezoelectric ceramic filters for use in AM radios. Assessment level E
PQC 61	1985	Sectional specification. Piezoelectric ceramic filters for sound IF circuit of TV. (JP)
PQC 62	1985	Blank detail specification. Piezoelectric ceramic filters for sound IF circuit of TV. Assessment level E. (JP)
PQC 62 JP0001	1987	Piezoelectric ceramic filters for sound IF circuit of TV. Assessment level E
PQC 63	1985	Sectional specification. Piezoelectric ceramic filters for communication equipment (JP)
PQC 64	1985	Blank detail specification. Piezoelectric ceramic filters for use in communication equipment. Assessment level E. (JP)
PQC 64 JP0001	1987	Piezoelectric ceramic filters for use in communication equipment. Assessment level E
PQC 65	1985	Generic specification. Piezoelectric ceramic resonators for use in electronic equipment. (JP)

PQC	66	1985	Sectional specification. Piezoelectric ceramic resonators for low frequency (LF). (JP)
PQC	67	1985	Blank detail specification. Piezoelectric ceramic resonators for low frequency (LF). Assessment level E. (JP)
PQC	68	1985	Sectional specification. Piezoelectric ceramic resonators for high frequency (HF). (JP)
PQC	69	1985	Blank detail specification. Piezoelectric ceramic resonators for high frequency (HF). Assessment level E. (JP)
PQC	69	1987	Piezoelectric ceramic resonators for high frequency (HF). Assessment level E
JP0001			
QC	700000	1984	Generic specification. Discrete devices and integrated circuits. (see Page 79 A for amendments to QC 700000)
QC	700000	1984	Generic specification. Discrete devices and integrated circuits (see Page 79 A for amendments to QC 700000)
QC	750100*	1985	Sectional specification. Discrete devices
QC	750101**	1986	Blank detail specification. Signal diodes, switching diodes and controlled-avalanche diodes
IEC	747-7-1	1989	Blank detail specification. Ambient-rated bipolar transistors for low and high-frequency amplification
QC	750102		
QC	750102	1988	Bipolar transistor for ambient-rated high-frequency amplification, type 3DG130. Assessment level II
CN0001			
QC	750102	1988	Bipolar transistor for ambient-rated, forward a.g.c., low-noise, high-frequency amplification, type 3DG79. Assessment level II
CN0002			
IEC	747-7-2	1989	Blank detail specification. Case-rated bipolar transistors for low-frequency amplification
QC	750103		
QC	750105***	1986	Blank detail specification. Voltage regulator diodes and voltage reference diodes, excluding temperature compensated precision reference diodes
QC	750108	1989	Blank detail specification. Rectifier diodes (including avalanche rectifier diodes), ambient and case-rated, up to 100 A
QC	750110	1989	Blank detail specification. Reverse blocking triode thyristors, ambient and case-rated, up to 100 A.
QC	750112	1987	Blank detail specification. Single-gate field-effect transistors, up to 5 W and 1 GHz
QC	760000*	1988	Generic specification. Film and hybrid film integrated circuits
QC	700000	1984	Generic specification. Discrete devices and integrated circuits
PQC	82	1989	Sectional specification. Semiconductor integrated circuits (US)
		(being withdrawn)	
QC	800000	1988	Generic specification. Fibre optic attenuators
PQC	26	1984	Generic specification. Electromechanical switches of assessed quality. (US)
		(being withdrawn)	
PQC	28	1984	Sectional specification. Rotary switches of assessed quality. (US)
		extended	
PQC	30	1984	Blank detail specification. Electromechanical rotary switches of assessed quality. (US)
		extended	
PQC	30	1984	Rotary switch (low current rating) with printed circuit mounting, maximum 12 positions, 15 mm maximum width
US0001			
PQC	30	1984	Rotary switch (low current rating) with central mounting, maximum 12 positions, 20 mm maximum width (English shaft and mounting bushing)
US0002			

* number printed on specification is incorrect (QC 750000)

** number printed on specification is incorrect (QC 750001)

*** number printed on specification is incorrect (QC 750005)

* number printed on specification is incorrect (QC 763000)

PQC 30 US0003	1984	Rotary switch (low current rating) with central mounting, maximum 12 positions, 20 mm maximum width (metric shaft and mounting bushing)
PQC 30 US0004	1984	Rotary switch (low current rating) with printed circuit mounting, 12 positions, 23 mm maximum width (English shaft and mounting bushing)
PQC 30 US0005	1984	Rotary switch (low current rating) with printed circuit mounting, 12 positions, 23 mm maximum width (metric shaft and mounting bushing)
PQC 30 US0006	1984	Rotary switch (low current rating) with central mounting. Maximum 12 positions, 33 mm max. width
PQC 50	1985	Sectional specification. Rocker, slide and toggle switches of assessed quality. (US)
PQC 70	1987	Blank detail specification. Rocker slide and toggle switches of assessed quality. (US)
PQC 70 JP0001	1987	Toggle switches of assessed quality. 1 pole: 9,8 mm X 5,84 mm X 12,1 mm 2 poles: 9,8 mm X 9,2 mm X 13,1 mm 0,4 VA max. Typical construction: polyamide enclosure (housing). Metal lever. Gold plated connectors and terminals for printed circuit board
PQC 70 JP0002	1987	Toggle switches of assessed quality 1 pole: 8,8 mm X 6,8 mm X 13,1 mm 2 poles: 8,7 mm X 8,8 mm X 13,1 mm 0,4 VA max. Typical construction: polyamide enclosure (housing). Metal lever. Gold plated contacts and terminals for printed circuit board. Antistatic construction (black part of enclosure)
PQC 70 JP0003	1987	Toggle switches of assessed quality. 1 pole: 9,8 mm X 5,38 mm X 9,1 mm 2 poles: 9,8 mm X 9,2 mm X 9,1 mm Typical construction: polyamide enclosure (housing). Plastic actuator. Gold plated contacts and terminals for printed circuit board. Antistatic construction (black part of enclosure).
PQC 27	1984 extended	Sectional specification. Sensitive switches of assessed quality. (US)
PQC 29	1984 extended	Blank detail specification. Electromechanical sensitive switches of assessed quality. (US)
PQC 29 US0001	1984	Basic sensitive switches. Single break, basic, 480 V, 15 A, unsealed
PQC 29 US0002	1984	Miniature sensitive switches. Single break, miniature, 277 V, 15 A, unsealed
PQC 29 US0003	1984	Subminiature sensitive switches. Single break, subminiature, 250 V, 5 A, unsealed
PQC 29 US0004	1984	Sub-subminiature sensitive switches. Single break, sub-subminiature, 250 V, 5 A, unsealed
PQC 35	1984 extended	Sectional specification. Pushbutton switches of assessed quality. (US)
PQC 36	1984 extended	Blank detail specification. Electromechanical pushbutton switches of assessed quality, (US)
PQC 36 JP0001	1987	Pushbutton switches of assessed quality. 1 pole: 9,8 mm X 5,84 mm X 13,1 mm 2 poles: 9,8 mm X 9,2 mm X 13,1 mm 0,4 VA max. Typical construction: polyamide enclosure (housing). Plastic plunger. Gold plated contacts and terminals for printed circuit board

PQC 36 JP0002	1987	Pushbutton switches of assessed quality 1 pole: 8,8 mm X 6,8 mm X 13,1 mm 2 poles: 8,8 mm X 8,8 mm X 13,1 mm 0,4 VA max. Typical construction: polyamide enclosure (housing). Plastic plunger. Gold plated contacts and terminals for printed circuit board. Antistatic construction (black part of enclosure)
PQC 36 US0001	1984	Pushbutton switches of assessed quality. Illuminated and non-illuminated, 19 mm X X 29 mm mounting, 2 poles, 10 A. Typical construction: Plastic button, plastic enclosure (housing), metal mounting brackets
PQC 36 US0002	1984	Pushbutton switches of assessed quality. Illuminated and non-illuminated, mounting 19 mm square od 19 mm X 29 mm. 1-2-4 poles, logic level to 3 A Typical construction: Plastic button, plastic enclosure (housing), metal mounting bracket
PQC 36 US0003	1984	Miniature pushbutton switches, non-illuminated, 11,5 mm X 16 mm mounting, 1 and 2 poles 6 A. Typical construction: Plastic bezel, plastic button, plastic enclosure (housing), metal mounting clips.
PQC 36 US0004	1984	Miniature pushbutton switches, illuminated and non-illuminated, 11,5 mm X 16 mm mounting, 1 and 2 poles 1 A. Typical construction: Plastic bezel, plastic button, plastic enclosure (housing), metal mounting clips
PQC 40	1985	Sectional specification. In-line switches of assessed quality (US)
PQC 41	1985	Blank detail specification. Electromechanical in-line switches of assessed quality (US)
PQC 41 US0001	1985	Dual-in-line package switches, raised and recessed rocker actuated
Amendment No. 1	1986	Concerns 4.6, 4.9, 4.24 and Table I
PQC 41 US0002	1985	Dual-in-line switches, raised and recessed slide actuated
Amendment No. 1	1989	Concerns 4.6, 4.9, 4.24 and table I
PQC 41 US0003	1985 rev. 1987	Dual-in-line package switches surface mountable slide actuated
PQC 41 US0004	1987	Dual-in-line package switches, slide actuated machine insertable
PQC 41 US0005	1987	Dual-in-line package switches rotary actuation, binary output
PQC 37	1984 extended	Generic specification. Keyboard switches of assessed quality. (US). These switches provide manual interface with electronic logic circuits in commercial, industrial, military, and computer information handling equipment

AKTUELNOSTI IZ RADA NA SPROVOĐENJU SPORAZUMA O HOMOLOGACIJI U SFRJ

LISTA IZDATIH SAOPŠTENJA O HOMOLOGACIJI IZDATIH U PERIODU 1. JANUAR – 14. DECEMBAR 1989. GODINE (Kumulativna)

Na osnovu Međunarodnog sporazuma o usvajanju jednoobraznih uslova za homologaciju i uzajamno priznavanje homologacija za opremu i delove motornih vozila, koji je donet u okviru ECE-OUN, 20. maja 1958. godine a ratifikovan 15. aprila 1962. godine u SFRJ, Savezni zavod za standardizaciju je izdao sledeća saopštenja o homologaciji za period od 1. januara do 14. decembra 1989. godine.

PRAV. BROJ	SKRACENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SADPSTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVODAC
1	ASIMETRIONI FAROVI	01021	ESU 366x205-03	SATURNUS
1	ASIMETRIONI FAROVI	01022	ESU 366x205-05	SATURNUS
1	ASIMETRIONI FAROVI	01023	UND STING R2 LEVI	SATURNUS
1	ASIMETRIONI FAROVI	01024	UND STING R2 DESNI	SATURNUS
3	KATADIOPTERI	3R-02023	RES 44.001	SATURNUS
3	KATADIOPTERI	3R-02024	RER 40.002	SATURNUS
3	KATADIOPTERI	3R-02025	RET 100.002	SATURNUS
6	POKAZIVAČI PRAVCA	6R-01052	PP 2-103 B-L	ZCZ "21 OKTOBAR"
6	POKAZIVAČI PRAVCA	6R-01053	PP 2-103 B-D	ZCZ "21 OKTOBAR"
6	POKAZIVAČI PRAVCA	6R-01054	ESU 366x205-05/	SATURNUS
6	POKAZIVAČI PRAVCA	6R-01055	ESU 366x205-03/	SATURNUS
6	POKAZIVAČI PRAVCA	6R-01056	LESL 005	SATURNUS
6	POKAZIVAČI PRAVCA	6R-01057	LESDF 150 105	SATURNUS
6	POKAZIVAČI PRAVCA	6R-01058	LESDF 150 105	SATURNUS
7	POZICIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-010691	Z103 HF4-L	ZCZ "21 OKTOBAR"
7	POZICIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-010701	Z103 HF4-D	ZCZ "21 OKTOBAR"
7	POZICIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01071	ERH 180002	SATURNUS
7	POZICIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01072	ESU 366x205-03/	SATURNUS

PRAV. BROJ	SKRAŠENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SAOPŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAČ
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01073	ESU 366x205-05/	SATURNUS
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01074	EPR 105/40	SATURNUS
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01075	Z103 HF4-L UK	ZCZ "21 OKTOBAR
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01076	Z103 HF4-D UK	ZCZ "21 OKTOBAR
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01077	LESP 150 105	SATURNUS
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01078	LESS 150 105	SATURNUS
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01079	UNO STING R2 LEVI	SATURNUS
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01080	UNO STING R2 DESNI	SATURNUS
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01081	UNO STING H4 LEVI	SATURNUS
7	POZICIIONA, STOP I GABARITNA SVETLA	7R-01082	UNO STING H4 DESNI	SATURNUS
10	RADIOSMETNJE	10.011Ext.11Co1	128A(2)/128AC(2)/	ZCZ
10	RADIOSMETNJE	10.011Ext.12	128A(2)/128AC(2)/	ZCZ
10	RADIOSMETNJE	10R-01017Ext.10C1	128AD(2)/128AE(2)/	ZCZ
10	RADIOSMETNJE	10R-01017Ext.11	128AD(2)/128AE(2)/	ZCZ
10	RADIOSMETNJE	10R-01028Ext.1	145AC(2)	ZCZ
10	RADIOSMETNJE	10R-01031	A5 A	TOMOS
10	RADIOSMETNJE	10R-01032	103A(2)	ZCZ
10	RADIOSMETNJE	10R-01033	ECA11S	MARUTI-INDIA

PRAV. BROJ	SKRAĆENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SAOPŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAČ
10	RADIOSMETNJE	10R-01034	150-NV/T5	LML-INDIA
10	RADIOSMETNJE	10R-01036	145AF(2)	ZCZ
11	BRAVE I ŠARKE	11R-02001	103A(2)/103AB(2)	ZCZ
11	BRAVE I ŠARKE	11R-02002	ECA115	MARUTI-INDIA
13	KOŠENJE	13R-050008Ext.2	145AB(2)/145AC(2)	ZCZ
13	KOŠENJE	13R-050008Ext.3	145AB(2)/145AC(2)/145AE(2)	ZCZ
13	KOŠENJE	13R-050009Ext.1	260 A 116P/260 A 116M	TAM
13	KOŠENJE	13R-050010Ext.1	50.8N/50.8D	ZCZ
13	KOŠENJE	13R-050012	103A	ZCZ
13	KOŠENJE	13R-050013	145AM(2)/145AN(2)	ZCZ
13	KOŠENJE	13R-050014	ECA115	MARUTI-INDIA
13	KOŠENJE	13RM-050015	260 A119 T/T KLIMA/ T KLIMA(16t)/T (16t)	TAM
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04029Ext.2	128A(2)/128AC(2)/128AG(2)/128AK(2)	ZCZ
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04032Ext.1	145AC(2)	ZCZ
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04033Ext.1	128AD(2)/128AE(2)/128AH(2)	ZCZ
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04034Ext.1	145AE(2)	ZCZ
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04036	145AM(2)	ZCZ
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04037	145AN(2)	ZCZ

PRAV. BROJ	SKRAŠENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SADOŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAČ
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04038	ECA11S	MARUTI-INDIA
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04039	103A(2)	ZCZ
15	AEROZAGADENJE VOZILA SA OTO MOTORIMA	15R-04041	145AF(2)	ZCZ
18	ZASTITA OD NEOVLAŠ- ĆENE UPOTREBE	18R-01001	103A(2)/103AB(2)	ZCZ
18	ZASTITA OD NEOVLAŠ- ĆENE UPOTREBE	18R-01002	ECA11S	MARUTI-INDIA
18	ZASTITA OD NEOVLAŠ- ĆENE UPOTREBE	18R-01003	145AM(2)/145AN(2)	ZCZ
18	ZASTITA OD NEOVLAŠ- ĆENE UPOTREBE	18R-01004	53212 /54112 /55111	KAMAZ-SSSR
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	020081	Z103 HF4-L	ZCZ "21 OKTOBAR"
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	020091	Z103 HF4-D	ZCZ "21 OKTOBAR"
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	02010	ERH 180002	SATURNUS
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	02011	ESU 366x205-04	SATURNUS
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	02012	ESU 366x205-06	SATURNUS
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	02013	Z103 HF4-L UK	ZCZ "21 OKTOBAR"
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	02014	Z103 HF4-D UK	ZCZ "21 OKTOBAR"
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	02015	UNO STING H4 LEVI	SATURNUS
20	SVETLA SA HOLOGENIM SIJALICAMA H4	02016	UNO STING H4 DESNI	SATURNUS
23	SVETLA ZA VOŽNJU UNAZAD	23R-005	LESU 410/140	SATURNUS
23	SVETLA ZA VOŽNJU UNAZAD	23R-006	LESU 370/116	SATURNUS

PRAV. BROJ	SKRAŠENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SAOPŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAČ
24	DIZEL MOTORI-DIMNOST	24R-03003	260 A 180M (D851)/	TAM
24	DIZEL MOTORI-DIMNOST	24R-03003Ext. I	260 A 116P/	TAM
24	DIZEL MOTORI-DIMNOST	24R-03004	260 A 119T	TAM
24	DIZEL MOTORI-DIMNOST	24R-03004Ext. I	260 T22/T26	TAM
24	DIZEL MOTORI-DIMNOST	24R-03005	S-315.21T-VO/ S-315.2T-VO	11 OKTOMVRI
24	DIZEL MOTORI-DIMNOST	24R-03005Ext. I	S-515 TVP-VO/ S-515 TVV-VO	11 OKTOMVRI
24	DIZEL MOTORI-DIMNOST	24R-03006	S-415 MVP-VO	11 OKTOMVRI
28	ZVUČNI SIGNALNI UREDARI	28R-01001	ECA115	MARUTI-INDIA
28	ZVUČNI SIGNALNI UREDARI	28R-01002	103A(2)/103AB(2)	ZCZ
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02087	185/70 R 14	SAVA
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02108	155/70 R 13	SAVA
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02109	145 R 13	SAVA
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02110	155 R 13	SAVA
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02112	175/70 R 13	SAVA
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02114	165 R 15	SAVA
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02115	165 R 15	SAVA
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02117	P155/80 R 13	TIGAR
30	PNEUMATICI ZA PUTNI- ČKA VOZILA	02120	145/70 R 13	SAVA
			10.615/TT, TL/1P1y	
			BEST	

PRAV. BROJ	SKRAĆENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SADRŽTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAČ
30	PNEUMATICI ZA PUTNI-ŠKA VOZILA	02121	185/60 R 14	TIGAR
30	PNEUMATICI ZA PUTNI-ŠKA VOZILA	02122	185/65 R 14	TIGAR
30	PNEUMATICI ZA PUTNI-ŠKA VOZILA	02123	5.20-10	TIGAR
30	PNEUMATICI ZA PUTNI-ŠKA VOZILA	02124	175/65 R 14	TIGAR
30	PNEUMATICI ZA PUTNI-ŠKA VOZILA	02125	195/65 R 15	TIGAR
30	PNEUMATICI ZA PUTNI-ŠKA VOZILA	02126	195/60 R 14	TIGAR
30	PNEUMATICI ZA PUTNI-ŠKA VOZILA	02128	175/70 R 13	TIGAR
35	RASPORED NOŽNIH KOMANDI	35R-004	103A(2)/103AB(2)	ZCZ
35	RASPORED NOŽNIH KOMANDI	35R-005	ECA11S	MARUTI--INDIA
37	SIJALICE SA UŽERENIM VLAKNOM	2C7	LAA 205-F2 12V/35W	ISKRA
38	ZADNJA SVETLA ZA MAGLU	38R-001 Ext.1	LESF 150 105	SATURNUS
38	ZADNJA SVETLA ZA MAGLU	38R-004	LESU 410/140	SATURNUS
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00010Co1	145AB(2)/145AC(2)	ZCZ
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00010Ext.1	145AB(2)/145AC(2) / 145AF(2)	ZCZ
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00011Co1	128A(2)/128AC(2) / 128AB(2)/128AD(2)	ZCZ
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00014	128AE(2)/128AH(2) ECA11S	MARUTI--INDIA
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00015	103A(2)/103AB(2)	ZCZ
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00015Co1	103A(2)/AB(2)	ZCZ

PRAV. BROJ	SKRAŠENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SAOPŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVODJAČ
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00016	LML 150-NV	LML-INDIA
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00017	LML 150-T5	LML-INDIA
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00023	53212 /54112	KAMAZ-SSSR
39	UREĐAJ ZA MERENJE BRZINE	39R-00024	55111/551111/551117	KAMAZ-SSSR
40	MOTOCIKLI-AEROZAGA- ĐENJE	40R-00001	BT 50 S	TOMOS
40	MOTOCIKLI-AEROZAGA- ĐENJE	40R-00002	CTX 80	TOMOS
40	MOTOCIKLI-AEROZAGA- ĐENJE	40R-00003	2N(4V 350)	CAGIVA-ITALIA
40	MOTOCIKLI-AEROZAGA- ĐENJE	40R-01004	LML 150-NV/T5	LML-INDIA
40	MOTOCIKLI-AEROZAGA- ĐENJE	40R-01005	7N(4V 500)	CAGIVA-ITALIA
41	MOTOCIKLI BUKA	41R-00001	BT 50 S	TOMOS
41	MOTOCIKLI BUKA	41R-00002	CTX 80	TOMOS
41	MOTOCIKLI BUKA	41R-00003	LML 150-NV/T5	LML-INDIA
43	SIGURNOSNA STAKLA	43R-00009	SIGURNOST	ISP-PANČEVO
43	SIGURNOSNA STAKLA	43R-00011	LAMISTAL	LIPIK
43	SIGURNOSNA STAKLA	43R-00012	KALIT	LIPIK
43	SIGURNOSNA STAKLA	43R-00013	PANPLFX	ISP-PANČEVO
43	SIGURNOSNA STAKLA	43R-00014	SIGURNOST	ISP-PANČEVO
47	MOPEDI-AEROZAGADENJE	47R-00001	ATX 50 C	TOMOS

PRAV. BROJ	SKRAŠENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SAOPŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAČ
47	MOPEDI - AEROZAGADENJE	47R-00002	APN-6 S	TOMOS
47	MOPEDI - AEROZAGADENJE	47R-00003	A 3	A-35/A-3L/A-3SL/A-3N TOMOS
47	MOPEDI - AEROZAGADENJE	47R-00005	A5 A	TOMOS
47	MOPEDI - AEROZAGADENJE	47R-007	A5 HB	TOMOS
47	MOPEDI - AEROZAGADENJE	47R-00009	A35 HB	TOMOS
49	DIZEL MOTORI - AEROZA - GADENJE	49R-00001	F 8 L 413F	173kw/2300 o/min TAM
49	DIZEL MOTORI - AEROZA - GADENJE	49R-00001Ext. I	F 8 L 413F	167kw/2150 o/min TAM
49	DIZEL MOTORI - AEROZA - GADENJE	49R-00002	F 8 L 413F	189kw/2500 o/min TAM
49	DIZEL MOTORI - AEROZA - GADENJE	49R-00002Ext. I	F 8 L 413F	177kw/2300 o/min TAM
50	MOPEDI I MOTOCIKLI - SVA SVETLA, BEZ FARA	50R-0007	LESU 115/70	SATURNUS
50	MOPEDI I MOTOCIKLI - SVA SVETLA, BEZ FARA	50R-0008	LESU 115/70	SATURNUS
50	MOPEDI I MOTOCIKLI - SVA SVETLA, BEZ FARA	50R-0009	LESU 115/70	SATURNUS
51	BUKA MOTORNIH VOZILA	51R-01010	ECA11S	MARUTI - INDIA
51	BUKA MOTORNIH VOZILA	51R-01011	103A(2)	ZCZ
51	BUKA MOTORNIH VOZILA	51R-00012	TAM 260 A119 T	TAM
51	BUKA MOTORNIH VOZILA	51R-01013	145AC(2)	ZCZ
51	BUKA MOTORNIH VOZILA	51R-01015	145AF(2)	ZCZ

PROIZVOĐAČ

TIP PROIZVODA

BROJ SAOPŠTENJA

SKRAĆENI NAZIV
ECE PRAVILNIKAPRAV.
BROJ

PRAV. BROJ	SKRAĆENI NAZIV ECE PRAVILNIKA	BROJ SAOPŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAČ
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00042	9.00 R 20	SAVA
	VREDNA VOZILA		ORION S	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00080	13 R 22.5	SAVA
	VREDNA VOZILA		AVANT/TL	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00083	185 R 14 C	SAVA
	VREDNA VOZILA		8 PR COMBI/TT	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	000831	185 R 14 C	SAVA
	VREDNA VOZILA		8 PR COMBI/TL	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00112	175 R 14 C	SAVA
	VREDNA VOZILA		8 PR COMBI/TT	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00122	11 R 22.5	SAVA
	VREDNA VOZILA		ORJAK S	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00123	12 R 22.5	SAVA
	VREDNA VOZILA		ORJAK S	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00125	F 78-15 LT	MRF-INDIA
	VREDNA VOZILA		MRF ESTATE	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00128	6.00-16 LT	BOROVO
	VREDNA VOZILA		ROAD TRACK-LR/M+S	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00130	12.00 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		ZM 402/TT,M+S	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00131	12.00 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		AT 202/TT	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00132	11.00 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		AT 202	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00133	11.00 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		ZM 402/M+S	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00135	8.25 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		AT 201	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00136	8.25 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		ZM 403/M+S	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00137	11.00 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		AT 204	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00138	9.00 R 20	BOROVO
	VREDNA VOZILA		AT 202	
54	PNEUMATICI ZA PRI-	00139	9.00 R 20.	BOROVO
	VREDNA VOZILA		ZM 402/M+S	

PRAV. BROJ	SKRAŠENI NAZIVI ECE PRAVILNIKA	BROJ SAOPŠTENJA	TIP PROIZVODA	PROIZVOĐAŠ
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00141	10.00 R 20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00142	10.00 R 20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00143	10.00 R 20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00144	11.00 R 20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00145	11.00 R 20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00146	12.00 R 20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00147	14/80 R 20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00148	12.00-24	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00153	315/80 R 22,5	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00156	9.00-20	BOROVO
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00202	195 R 14 C	SAVA
54	PNEUMATICI ZA PRI- VREDNA VOZILA	00201	195 R 14 C	SAVA
63	BUKA MOPEDA	63R-00001	A5 A	TOMOS
63	BUKA MOPEDA	63R-00002	A5 HB	TOMOS
63	BUKA MOPEDA	63R-00003	A35 HB	TOMOS
78	KOŠENJE (KAT.L)	78R-00001	LML 150-NV/T5	LML-INDIA

IZVEŠTAJ SA 89. ZASEDANJA RADNE GRUPE ZA KONSTRUKCIJU MOTORNIH VOZILA (WP 29) – EVROPSKE EKONOMSKE KOMISIJE ZA EVROPU – OUN

Izveštaj podneo: Vladan POPOVIĆ, dipl. ing.

Rešenjem direktora Saveznog zavoda za standardizaciju broj 01-69/15-89 od 3. oktobra 1989. godine, savetnik u Grupi za sprovođenje međunarodnih ratifikovanih sporazuma, Vladan POPOVIĆ, obavio je putovanje u Ženevu radi prisustvovanja 89. zasedanju Radne grupe za konstrukciju motornih vozila WP 29 – u svojstvu predstavnika SFRJ prema Međunarodnom sporazumu o homologaciji opreme i delova za motorna vozila, u periodu od 10. do 13. oktobra 1989. godine. Zasedanju su prisustvovala delegacije iz 22 zemlje, kao i predstavnici 6 nevladinih organizacija i predstavnik Evropske ekonomske zajednice. Na zasedanju je uzela učešće i delegacija Grčke, koja namerava da pristupi ovom međunarodnom sporazumu. Pored toga, Zasedanju su prisustvovala i delegacije USA, Japana – iako ove zemlje nisu članice ECE.

U sklopu izveštaja sa 41. sednice Administrativnog komiteta za koordinaciju (AC2), učesnici su obavesteni:

- o potrebi održavanja sastanka između WP 29 i WP 15 u Frankfurtu od 29. novembra do 1. decembra 1989. godine, po pitanju vozila u pogledu kočenja, sa stanovišta prevoza opasnih materija;
 - o potrebi, s obzirom na pokrenutu inicijativu za reviziju Sporazuma o homologaciji, da zemlje potpisnice razmotre sam Sporazum i da svoje sugestije, primedbe, predloge dostave sekretarijatu WP 29, kako bi se izradio polazni dokument za prvo razmatranje;
 - o celishodnosti da se detaljnije razmatranje nacrtu amandmana na pravilnike br 26, 51, 83 i o nacrtu novog Pravilnika o ograničenju brzine kod teških privrednih vozila obavi na narednom zasedanju WP 29;
- Nakon dužih diskusija, uz priličan broj primedbi i sugestija, usvojeni su izveštaji o radu eksperata za opštu bezbednost (GRSG), za kočenje motornih vozila (GRRF), za zaštitu životne sredine od uticaja motornih vozila (GRPE), za pasivnu bezbednost (GRSP), za svetlosne i svetlosno-signalne uređaje (GRE) zaključeno je:
- GRSG: – da se uzme u razmatranje španski predlog amandmana na Pravilnik br. 36 koji tretira izmene u delu o prilazu radnim vratima;
- GRPE: – da se održi informativni sastanak 21. novembra 1989. godine u Parizu i pripremi revizija nacrtu Pravilnika o ograničenju brzine za motorna vozila kategorije N₂ i N₃ za naredni sastanak grupe eksperata GRPE;

- da Pravilnik br. 83 (ranije Pravilnik br. „X”) tj. Pravilnik o emisiji vozila kategorije M₁ stupa na snagu 5. novembra 1989. godine, a naročito je istaknuto da deo A Pravilnika br. 83 je identičan sa Pravilnikom br. 15 serije amandmana 04 što je bitno za ovlašćene laboratorije. Ovlašćene laboratorije zemalja koje su otkazale primenu Pravilnika br. 15 a primenjivaće Pravilnik br. 83, treba da preduzmu sve potrebne mere za ostvarivanje prelaznog perioda;
- što se tiče primene budućeg Pravilnika o merenju potrošnje goriva preporučuje se da se njegova primena na vozila kategorije N₁ mase manje od 2 tone odloži za period od 2 godine;

- GRE: – da predstavnici Švedske i USA informišu eksperte ove grupe o ispitivanjima i rezultatima istih po pitanju visokomontiranog stop svetla kod automobila;
- da se prihvati i uvrsti u razmatranje ove grupe eksperata nova tačka dnevnog reda: „Uticaj starenja na pogoršanje fotometrijskih karakteristika glavnog fara”.

U okviru razmatranja nacrtu amandmana na postojeće pravilnike zauzeti su sledeći stavovi:

- ECE R. 3 – prihvata se nacrt amandmana koji se odnosi na uvođenje nove kategorije IVA: široko-ugaoni katadipteri i (time nije prihvaćena varijanta o novom Pravilniku);
- ECE R. 13 – da se u okviru prelaznih odredbi 06 serije amandmana Pravilnika br. 13 još eksplicitnije kaže koje sve zahteve vozila moraju zadovoljiti da bi se izdala homologacija s obzirom na uvođenje protiv-blokirajućih uređaja na vozila od 1. oktobra 1989. godine.
- ECE R. 8 i 19 – prihvataju se promene u 04 seriji amandmana Pravilnika br. 8 i promene u 02 seriji amandmana Pravilnika br. 19;
- ECE R. 22 – da se nacrt amandmana, dostavljen od Savezne Republike Nemačke, koriguje kako je to na ovom zasedanju WP 29

predloženo i da takav dokument predstavlja 03 seriju amandamana. tako da se sada u okviru Pravilnika br. 22 pored homologacije kaciga uvodi i homologacija vizira kacige;

ECE R. 28 — prihvata se amandman sa izmenama u pogledu postupka kontrole serijske proizvodnje i promene granica nivoa zvučnog signala kod motocikala u odnosu na snagu motora;

ECE R. 37 — Prihvata se uvođenje novih tipova sijalica HB3 i HB4;

— prihvata se dopuna za sijalice kategorije P21W;

— ponovo preispitati predloženi postupak kontrole saobraznosti serijske proizvodnje shodno dokumentu TRANS/SC1/WP 29/R. 316/Rev. 1;

— prihvataju se izmene za sijalicu kategorije H2;

ECE R. 48; 53 i 74 — kako se uvodi nova kategorija uređaja (širokougaoni katadiopteri) u Pravilnik br. 3 to sa stanovišta ugradnje treba dopuniti ove pravilnike.

Oko nacrtu novog pravilnika o svetlima za vožnju po danu bilo je dosta diskusija i velikih polemika pa je zaključeno da se nacrt vrati na razmatranje ekspertima GRE radi korekcije i razmotri situacija oko ugradnje takvog uređaja sa stanovišta Pravilnika br. 48. Kako su stavovi nekih zemalja u stvari bili „veto“ na prihvatanje postojećeg Pravilnika a posle neformalnog izjašnjavanja, predstavnici Švedske i Finske (sponzori za ovaj pravilnik)

izjavili su da ugradnja ovih svetiljki neće imati obavezu primenu u njihovoj zemlji pa je time bilo otklonjeno pitanje mogućnosti postojanja tehničkih barijera prilikom izvoza vozila u te zemlje. Stav SFRJ je bio da u dogledno vreme meteorološki uslovi geografskog područja na kome se prostire SFRJ ne zahtevaju postojanje takvog pravilnika.

Član sekretarijata SC1 obavestio je WP 29 o trenutnoj situaciji oko uvođenja kompjuterske obrade podataka, pripreme dokumentacije za sednice WP 29, mogućnosti komuniciranja između zemalja potpisnica Sporazuma o homologaciji i sekretarijata WP 29, preuzimanju i slanju Pravilnika putem disketa. Prezentiran je određeni materijal i predstavnici vlada su zamoljeni da ih eksperti, njihovih zemalja, prouče i daju komentare ili sugestije. Dobljeni materijal (o sistemima SGML i EDIFACT) su dati Službi za AOP u SZS-u.

Na polju međunarodne harmonizacije u oblasti kočenja svetlosnih uređaja i bočne zaštite vozila konstatovano je da postoji minimalna saglasnost koja bi dala mogućnost početka usaglašavanja propisa iz ovih oblasti.

Predstavnik SSSR-a informisao je WP 29 da od 1. januara 1990. godine će se primenjivati pravilnici br. 9; 34; 60; 62; 68; 73; 76; 79 i 83 u SSSR-u.

Od grupe eksperata za opštu bezbednost zatraženo je da razmotri predlog klasifikacije motornih vozila dostavljen od grupacije OICA, a da eksperti grupacije CITA pripreme predlog o periodičnoj kontroli vozila koja će biti uključena u Rezoluciju o drumskom saobraćaju (R.E. 1) i dostave ga na razmatranje za sledeće zasedanje WP 29.

INFORMACIJA O IFAN-u

OSNUTAK

Međunarodna federacija za primjenu standarda (IFAN) osnovana je 1974. godine u povodu održavanja Prve međunarodne konferencije o primjeni standarda. Članice osnivači su relevantne organizacije iz 11 zemalja: Austrije, Belgije, Danske, Francuske, Indije, Nizozemske, Njemačke SR, Norveške, SAD, Švedske i Velike Britanije. IFAN je neprofitno, tehničko-znanstveno udruženje na međunarodnoj razini. Službeni jezici su engleski, francuski i njemački. Radni jezik sekretarijata je engleski.

ČLANSTVO

Članstvo u IFAN-u je otvoreno svim organizacijama koje se bave primjenom standarda uz uvjet da su priznate od nacionalne organizacije za standardizaciju. Iz svake zemlje članica može biti samo jedna organizacija. Trenutno, IFAN broji 15 zemalja članica diljem svijeta. JUSK iz jugoslavije je bio 12. zemlja članica (1977. godine).

CILJEVI

Ciljevi IFAN-a su:

- unapređivanje suradnje među organizacijama koje se bave primjenom standarda, a naročito kroz primjenu iskustva, koordinaciju rada i obrazovanje na području standardizacije;
- unapređivanje uniformne primjene međunarodnih standarda bez da sama donosi standarde;
- provođenje na međunarodnoj razini studija koje se odnose na sadašnje stanje i budućnost standardizacije;
- prikupljanje dokumentacije o primjeni standarda;
- organiziranje konferencija, simpozija, seminara i sastanaka.

MEĐUNARODNA SURADNJA

Još jedan važan zadatak IFAN-a je suradnja s Međunarodnom organizacijom za standardizaciju (ISO) i s Međunarodnom elektrotehničkom komisijom (IEC). IFAN te dvije organizacije snabdijeva s vrlo važnim povratnim informacijama od korisnika standarda, koje su prije nedostajale na međunarodnoj razini.

IFAN, pored toga, surađuje na području standardizacije i sa ostalim međunarodnim znanstvenim, tehničkim i ekonomskim organizacijama.

ORGANIZACIJA

IFAN djeluje preko:

- Skupštine članica, koje se sastaju najmanje jednom godišnje, i koje je vrhovno tijelo za donošenje odluka. Sastavljeno je od delegata svih članica IFAN-a;
- predsjednika i potpredsjednika. Predsjednik upravlja radom IFAN-a u suradnji s potpredsjednicima i sekretarom;
- sekretara i sekretarijata. Sekretar upravlja sekretarijatom i odgovoran je za koordinaciju i administraciju IFAN-a;
- međunarodne konferencije, koja se održava svake treće godine. To je reprezentativna konferencija IFAN-a na kojoj imaju pravo sudjelovanja svi koji su zainteresirani za rad IFAN-a. Zadatak konferencije je bavljenje pitanjima od općeg interesa za primjenu standarda, i prikaz rezultata radnih grupa;
- radnih grupa koje može osnovati Skupština članica sa ciljem provodbe dogovorenih zadataka. Svaka članica IFAN može biti zastupljena na sjednicama radnih grupa za koje ima interes.

RADNE GRUPE

Dosad je osnovano pet IFAN radnih grupa, i to:

- WG a: Ekonomičnost standardizacije
- WG b: Obrazovanje u standardizaciji
- WG c: Budućnost interne standardizacije
- WG d: Primjena međunarodnih standarda
- WG e: Karakteristike predmeta

Rezultati rada radnih grupa predstavljeni su javnosti na međunarodnim konferencijama IFAN-a (Pariz, 1974; Berlin (DIN) 1977; London 1980; Bač, 1983; Philadelphia, 1986) ili u obliku izvještaja i smjernica.

STRUČNI RAD

Prijedloge za nove studijske projekte može podnijeti bilo koja organizacija članica IFAN. Nove studije mogu biti također predložene od drugih nacionalnih ili međunarodnih organizacija kao i tehničkih, znanstvenih i ekonomskih organizacija, ukoliko su spremne sudjelovati u takvom projektu.

IFAN 1989.

Vladimir KURELEC, dipl. ing.

U organizaciji Međunarodne federacije za primjenu standarda – IFAN (International Federation for the Application of Standards) i domaćina konferencije Odbora za primjenu standarda ANP (Ausschuss Normen praxis) pri Njemačkom institutu za standardizaciju DIN (Deutscher Institut für Normung e.V.), održana je 28. i 29. rujna 1989. godine u Berlinu (SRN). 6. međunarodna konferencija o primjeni standarda. Konferenciji je prisustvovalo 307 suradnika iz 18 zemalja, od toga 7 iz Jugoslavije.

Konferencija je radila u plenumu u četiri radne sjednice. Ukupno je pročitano 15 referata iza kojih je slijedila rasprava.

Konferenciju je otvorio R. E. Monahan, predsjednik IFAN-a a pozdravili su je S. Hahn – Woernle, predsjednik DIN, W. Momper, gradonačelnik Berlina, dr. L. D. Eicher, generalni sekretar ISO i A. M. Reaburn, generalni sekretar IEC. Nakon toga je pročitao J. Blanc, sekretar IFAN, izvještaj o radu IFAN-a, a H. Brauchle, predsjednik ANP, izvještaj o radu ANP.

Uvodni referat održao je M. Peralta, predsjednik ANSI (SAD) na temu „Kako se razvija standardizacija s gledišta SAD?“ i prof. dr H. Reihlen, potpredsjednik ISO (i direktor DIN) na temu „Svjetska standardizacija“.

Ostale tri radne sjednice obradile su slijedeće teme: standardizacija i primjena računala, međunarodna standardizacija i osiguranje kvalitete; Ove teme obrađene su u 13 referata i tiskane u Zborniku konferencije na engleskom i njemačkom jeziku.

U nastavku, zbog interesantnosti tema, navodimo njihove naslove:

- 1) Morgenweck, H. (DE). „Standardizacija za CIM“;
- 2) Liset, H. (NO), „Uvođenje CAD-datoteka standardnih dijelova – širom svijeta“;
- 3) Loop, H. (DE), „Primjena CAD-datoteka standardnih dijelova u poduzeću“;
- 4) Dreyfous, E. (FR) „Komunikacijske mreže“;
- 5) Kuhlmaun H. (DE) „Elektroničko rukovanje dokumentima“;
- 6) Richter, H. S. (DE) „Metrifikacija u elektronici“;
- 7) Maier, H. (CH), „Quo vadis – međunarodna standardizacija vijaka“;
- 8) Paramesvar, K. R. (IN), „Kreiranje kulture kvalitete standardizacije – uloga profesionalnih organizacija“;
- 9) Shaozeng, Lu (CN), „Uloga međunarodnih standarda za industrijski razvoj“;
- 10) Spickernell, D. G. (GB), „Novi izazovi za moderna poduzeća kroz sustave osiguranja kvaliteta i tehničku provjeru“;
- 11) Shádlich, H. (DE), „Tipsko ispitivanje – osiguranje kvalitete na primjeru električnih ručnih alatijaka“;
- 12) Bartenbach, RA. K. (DE), „Odgovornost za proizvod i interna standardizacija“;
- 13) Worswick, Th. W. (GB), „Pomoć za kvalitetu i produktivnost“.

Iza svake grupe referata vođena je rasprava. Rasprave će biti tiskane u dodatku zbornika i dostavljene sudionicima konferencije. Konferenciju je dopunila i prigodna izložba produkata informatičke tehnologije obuhvaćena referatima ali i šire vezano za standardizaciju (npr. PERINORM, bibliografska baza normativnih dokumenata standardizacije na CD ROM). Kotizacija je iznosila DEM 650.–

Iduća 8. konferencija IFAN održati će se 1992. godine u Parizu.

PRIZNANJE IFAN DODIJELJENO PROF. HELMUTU REIHLENU

Priznanje Georges Garel, koje dodjeljuje Međunarodna federacija za primjenu standarda (IFAN) u spomen njezinoga prvog predsjednika, predano je prof. dr Helmutu Reihlenu, dipl. ing., direktoru Njemačkog instituta za standardizaciju (DIN) iz SR Njemačke, i potpredsjedniku ISO za njegov izuzetan doprinos međunarodnoj zajednici standardizacijskih inženjera.

Jedna od vodećih ličnosti iz područja standardizacije, prof. Reihlen diplomirao je 1959. metalurgiju, a 1964. je na tom području i doktorirao. Godine 1971., nakon 10 godina aktivnog rada u industriji postaje tehnički direktor DIN, a 1977. imenovan je za njegovog direktora. Prof. Reihlen nosilac je počasnog doktorata prirodnih znanosti koji mu je dodijelilo Sveučilište

Wesleyan, Middletown, Connecticut (USA), Za potpredsjednika ISO izabran je 1987. godine.

Prof. Reihlen je 1981. godine sudjelovao u realizaciji sporazuma o prenošenju sekretarijata IFAN iz DIN u Centralni sekretariat ISO.

Priznanje je uručio gosp. R. E. Monahan, predsjednik IFAN na šestoj Međunarodnoj konferenciji – IFAN '89 održanoj u Berlinu 28. i 29. rujna/septembra 1989. na kojoj je prof. Reihlen podnio uvodno izlaganje na temu „Svjetska standardizacija“.

ZAHVALNICA

Izrečena od prof. dr. ing. H. Reihlena nakon dodjele priznanja Georges Garel

Gospodine Monahan, drage kolege,

„S naklonom i ponosan prihvaćam ovu visoku čast. Dozvolite mi izgovoriti nekoliko riječi na njemačkom, jer je ovo priznanje namijenjeno osobno meni, kao Njemcu“.

Primjena standarda to je sol u juhi standardizacije. Bez njenog kritičkog praćenja i primjene bio bi naš rad u cjelosti samo bljutavo jelo. Stoga možete biti sigurni u moju trajnu podršku vašem radu. Time što sam nosilac ove značke, ja se identificiram s vašim radom kao standardizer.

Kao drugo, ja sam zahvalan i ponosan, da smijem nositi značku, koja nosi ime Georges Garel. Mi smo svi poznavali Garel-a menadžera, inženjera s idejama, čovjeka,

koji je doprinjeo naročito njemačko-francuskom partnerstvu i prijateljstvu. Mi smo ga poznavali također uvijek kao Francuza i Evropejca, kao čovjeka, koji je tekuće govorio ruski, engleski, njemački i francuski, koji je vladao literaturom ovih zemalja, i bio vrsni poznavalac ovih zemalja, koji je uvijek zračio humanizmom i kada se radilo o prividno suhim inženjerskim stvarima. Pozadinu ovog shvatio sam pre 10 godina na njegovoj sahrani. U životu Georges-a Garel reflektira se povijest našeg nakaradnog kontinenta jednako kao nada, koju je on u sebi nosio. Georges Garel je došao na svijet kao dijete židovske porodice u Vilni, koja je morala u metežu ruske revolucije napustiti svoju domovinu, i koje je stasalo kao francuski građanin. On je spasio mnogu židovsku djecu izlažući svoj život da bi spasio život. I on je bio jedan od ljudi nakon rata, koji je mogao oprostiti, ne zaboraviti, ali oprostiti, nama Njemcima, jučerašnjim neprijateljima, da nas pozove da krenemo novim zajedničkim putem u budućnost. Ova moralna snaga Garel je nešto, što nas treba pratiti u našem inženjerskom radu u Evropi isto toliko kao u sudioništvu sa zemljama u razvoju i industrijskim zemljama u cijelom svijetu. U sposobnosti za pomirenja kakvim se nama predstavio Garel bez mnogo riječi, leži nada za mir za naš kontinent i za ovaj svijet. Ja sam imao potrebu na to ukazati i reći, zašto sam zahvalan na tako poseban način, da smijem nositi značku sa imenom Georges Garel.

Preveo: Vladimir Kurelec, dipl. ing.

OBJAVLJENI JUGOSLOVENSKI STANDARDI

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
GRANA A: OSNOVNI I OPŠTI STANDARDI				
Glavna grupa A.A: Osnovni standardi o standardizaciji, standardni brojevi, jedinice, mere i sl.				
A.A0.065	1989	Grafički simboli za opštu upotrebu. Osnovni principi za izradu i primenu simbola	18	70/89
A.A0.066	1989	Grafički simboli. Upotreba strelica	5	70/89
A.A3.001	1989	Natpisne pločice. Oblici i mere	5	84/89
GRANA B: RUDARSTVO I PRERADA MINERALA, UGLJA I NAFTE				
Glavna grupa B.B: Zemlja i kamen				
B.B3.010	1989	Profilisani elementi proizvedeni cepanjem kamena. Tehnički uslovi	5	67/89
B.B8.002	1989	Prirodni kamen. Ispitivanje postojanosti na mrazu. Indirektna metoda sa rastvorom natrijum-sulfata	3	67/89
Glavna grupa B.C: Cement, gips i druga mineralna veziva i njihovi proizvodi				
B.C4.061/1	1989	Azbestno-cementni proizvodi. Cevi, spojnice i dopunski delovi za kanalizaciju i drenažu. izmena	1	54/89
B.C4.081/1	1989	Azbestno-cementni proizvodi. Cevi pod pritiskom i spojnice. Klasifikacija, karakteristike, proveravanje, pregled i prijem, izmena	1	54/89
Glavna grupa B.D: Keramika i vatrostalni proizvodi za industrijske svrhe				
B.D1.009	1989	Vučeni crepovi od gline. Tehnički uslovi	10	57/89
B.D1.010	1989	Presovani crepovi od gline. Tehnički uslovi	9	57/89
B.D6.202	1989	Vatrostalni materijal. Pripremljeni neoblikovani vatrostalni materijal (gusti i izolacioni). Definicija, klasifikacija i označavanje	5	67/89
Glavna grupa B.E: Staklo				
B.E6.075	1989	Staklene boce. Boce za mineralne vode. Uslovi kvaliteta	6	70/89
B.E8.300	1989	Staklo. Viskoznost i karakteristične tačke viskoznosti. Opšti principi za određivanje viskoznosti i karakterističnih tačaka viskoznosti	6	67/89
B.E8.308	1989	Staklo. Viskoznost i karakteristične tačke viskoznosti. Određivanje (dilatometrijsko) temperature transformacije	5	67/89
B.E8.310	1989	Staklo. Određivanje koeficijenta srednjeg linearnog toplotnog širenja	10	67/89
Glavna grupa B.F: Nemetalne rude i njihovi proizvodi				
B.F1.070	1989	Vermikulit. Tehnički uslovi	3	6/89
B.F8.055	1989	Vermikulit. Uzimanje uzoraka i metode ispitivanja	40	6/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
Glavna grupa B.G: Rude metala				
B.G8.104	1989	Metode hemijskih ispitivanja železnih ruda. Određivanje sadržaja silicijuma. Gravimetrijska metoda	7	70/89
B.G8.107	1989	Metode hemijskog ispitivanja železnih ruda. Određivanje sadržaja aluminijuma. Metoda atomske apsorpcije	6	67/89
B.G8.109	1989	Metode hemijskih ispitivanja železnih ruda. Određivanje sadržaja kalijuma. Metode atomske apsorpcije	7	70/89
B.G8.110	1989	Metode hemijskih ispitivanja železnih ruda. Određivanje sadržaja magnezijuma. Metoda atomske apsorpcije	7	70/89
B.G8.111	1989	Metode hemijskog ispitivanja železnih ruda. Određivanje sadržaja mangana. Spektrofotometrijska metoda	7	70/89
B.G8.119	1989	Metode hemijskog ispitivanja železnih ruda. Određivanje sadržaja bakra. Spektrofotometrijska metoda sa 2,2'-bihinolilom	8	70/89
B.G8.306*	1989	Rude i koncentracije. Rude hroma. Određivanje sadržaja ukupnog gvožđa. Volumetrijska metoda	5	67/89
B.G8.502	1989	Metode hemijskih ispitivanja ruda aluminijuma. Pripremanje prethodno sušenih uzoraka	2	67/89
B.G8.515	1989	Metode hemijskih ispitivanja rude aluminijuma. Spektrofotometrijska metoda sa 4,4'-diantipirilmetanom	9	67/89
B.G8.516	1989	Metode hemijskih ispitivanja rude aluminijuma. Spektrofotometrijska metoda sa molibden-plavim	10	67/89
B.G8.517	1989	Metode hemijskih ispitivanja ruda aluminijuma. Određivanje higroskopske vlage u analitičkim uzorcima. Gravimetrijska metoda	3	67/89
Glavna grupa B.H: Čvrsta mineralna goriva. Nafta, bitumen, zemni gas i vosak i njihovi proizvodi				
B.H8.002*	1989	Izračunavanje količina nafte i naftnih proizvoda u sudovima za skladištenje i transport. Sudovi sa malim natpritiskom ili bez pritiska	45	31/89
GRANA C: METALURGIJA I TEHNOLOGIJA METALA				
Glavna grupa C.A: Osnovni i opšti standardi za granu metalurgije i tehnologije prerade metala; ispitivanje metala				
C.A1.049*	1989	Metode ispitivanja hemijskog sastava gvožđa i čelika. Određivanje ukupnog sadržaja silicijuma u granicama od 0,05 do 1 %. Spektrofotometrijska metoda	6	70/89
C.A1.127	1989	Metode za ispitivanje hemijskog sastava olova i legura olova. Određivanje sadržaja telura u legurama olova. Spektrofotometrijska metoda	3	36/89
C.A1.367	1989	Metode za ispitivanje hemijskog sastava cinka i legura cinka. Određivanje sadržaja magnezijuma. Kompleksometrijska metoda	4	36/89
C.A1.209	1989	Metode za ispitivanje hemijskog sastava antimona i legura antimona. Određivanje sadržaja cinka. Metoda atomske apsorpcione spektrofotometrije	4	36/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
C.A.1.210	1989	Metode za ispitivanje hemijskog sastava antimona i legura antimona. Određivanje sadržaja gvožđa. Metoda atomske apsorpcione spektrofotometrije	4	36/89
C.A1.627	1989	Metode za ispitivanje hemijskog sastava bakra i legura bakra. Određivanje sadržaja telura (niski sadržaj). Metoda atomske apsorpcione spektrofotometrije	5	57/89
C.A1.628	1989	Metode za ispitivanje hemijskog sastava bakra i legura bakra. Određivanje sadržaja telura (visoki sadržaj). Metoda atomske apsorpcione spektrofotometrije	3	57/89
C.A1.629	1989	Metode za ispitivanje hemijskog sastava bakra i legura bakra. Određivanje sadržaja selena. Spektrofotometrijska metoda sa femil-diaminom	5	57/89
C.A5.005	1989	Korozija metala i legura, Postupci za uklanjanje produkata korozije sa uzoraka za ispitivanje korozije	11	6/89
C.A5.024	1989	Metalne prevlake. Ispitivanje korozije tioacetamidom (TAA test) — — —		
C.A5.061*	1989	Ispitivanje korozije metala. Određivanje otpornosti austenitnog nerđajućeg čelika prema međukristalnoj koroziji metodom po Hjuu (Huey)	4	27/89
C.A5.062*	1989	Ispitivanje korozije metala. Određivanje otpornosti austenitnog nerđajućeg čelika prema međukristalnoj koroziji metodom po Monipeniju i Štrausu (Mony—penny—Strauss)	4	27/89
C.A6.011	1989	Metalne prevlake na metalnim podlogama. Elektrolitičke i hemijske prevlake Pregled metoda za ispitivanje prijanjanja (adhezije)	9	67/89
C.A6.033	1989	Zaštita od korozije. Metalne prevlake. Određivanje debljine prevlake. Kolorimetrijska metoda	19	17/89
C.A6.035	1989	Neprovodne prevlake na nemagnetskim metalima. Određivanje debljine prevlake. Metoda vrtložnih struja	4	67/89
C.A6.050	1989	Konverziona prevlake na metalnim materijalima. Određivanje mase prevlake po jedinici površine. Gravimetrijske metode	5	51/89
C.A6.051	1989	Hromatske konverziona prevlake na elektrolitičkim prevlakama cinka i kadmijuma. Opšti zahtevi i klasifikacija	3	51/89
C.A6.052	1989	Hromatske konverziona prevlake na cinku i kadmijumu. Metode ispitivanja	6	51/89
Glavna grupa C.B: Osnovni proizvodi crne metalurgije				
C.B0.500*	1989	Opšti konstrukcioni čelici. Tehnički uslovi	25	17/89
C.B0.600*	1989	Nerđajući čelici. Tehnički uslovi za limove, vrućevaljane trake, valjanu žicu, vučenu žicu, šipke, otkovke i poluproizvode	28	17/89
C.B3.111*	1989	Vrućevaljani čelici. Čelični raznokraki ugaonici. Oblik i mere	7	17/89
C.B9.020*	1989	Čelici za cementaciju. Tehnički uslovi	18	17/89
C.B9.021*	1989	Čelici za poboljšanje. Tehnički uslovi	41	54/89
Glavna grupa C.E: Proizvodi od lako topljivih metala i njihovih legura				
C.E1.040	1989	Olovo i legure olova u bloku za plašteve električnih kablova. Tehnički uslovi	7	36/89
C.E1.100	1989	Legure na bazi olova i kalaja za višeslojne klizne ležaje. Tehnički uslovi	6	36/89
C.E1.300*	1989	Kadmijum. Tehnički uslovi	6	84/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj Strana	„Sl. list SFRJ“
Glavna grupa C.H: Izvedeni proizvodi crne i obojene metalurgije				
C.H1.060	1989	Čelična užad za opštu namenu. Zavojno uže 1 · 7	3	17/89
C.H1.061	1989	Čelična užad za opštu namenu. Zavojno uže 1 · 19	3	17/89
C.H1.062	1989	Čelična užad za opštu namenu. Zavojno uže 1 · 37	3	17/89
C.H1.076	1989	Čelična užad za opštu namenu. Zavojno uže 6 · 12 + 7 vlaknastih jezgara	3	17/89
C.H1.078	1989	Čelična užad za opštu namenu. Obično uže 6 · 24 + 7 vlaknastih jezgara	3	17/89
C.H1.080	1989	Čelična užad za opštu namenu. Obično uže 8 · 7	3	17/89
C.H1.084	1989	Čelična užad za opštu namenu. Obično uže 8 · 37	3	17/89
C.H1.088	1989	Čelična užad za opštu namenu. Uže 8 · 19 sa žicama za popravku	3	17/89
C.H1.094	1989	Čelična užad za opštu namenu. Uže 6 · 35 — pokriveni Vorington	3	17/89
C.H3.022	1989	Zavarivanje. Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje. Izvođenje navara u cilju određivanja hemijskog sastava navara	4	70/89
C.H4.200*	1989	Visokootporni lanci za transportere i mašine za otkopavanje uglja	14	85/89
C.H4.201	1989	Spojnice za visokootporne lance za transportere	8	84/89
C.H4.210*	1989	Grabulje za dvolančane transportere	6	84/89
C.H4.220*	1989	Pogonski lančanik za dvolančane grabuljaste transportere	8	84/89
Glavna grupa C.J: Livački proizvodi crne i obojene metalurgije				
C.J1.493	1989	Cevi i spojni delovi od livenog gvožđa za kanalizaciju, bez naglavka. Zatvarači protiv širenja mirisa, za vertikalni protok, sa gornjim i donjim otvorom za čišćenje. Oblik i mere	4	51/89
C.J2.024*	1989	Austenitno liveno gvožđe. Tehnički uslovi	15	31/89
C.J2.025*	1989	Legirano liveno gvožđe otporno prema habanju. Tehnički uslovi	9	67/89
C.J6.040	1989	Legure cinka za livenje. Odlivci liveni pod pritiskom. Tehnički uslovi	4	67/89
Glavna grupa C.N: Proizvodi metalurgije praha				
C.N0.001*	1989	Metalurgija praha. Termini i definicije	63	70/89
Glavna grupa C.T: Tehnološki procesi prerade metala				
C.T3.095	1989	Zavarivanje i srodni postupci. Zavarivanje betonskog čelika. Tehnički uslovi i ispitivanje	16	31/89
C.T7.116	1989	Elektrolitičke prevlake kalaja. Zahtevi i metode ispitivanja	16	67/89
GRANA D: ŠUMARSTVO, DRVNA INDUSTRIJA I PRERADA DRVENASTIH MATERIJA				
Glavna grupa D.D: Proizvodi eksploatacije šuma i drvne industrije sa specijalnom namenom				
D.D5.022*	1989	Lam-masivne daščice za oblaganje podova, zidova i plafona. Tehnički uslovi	6	31/89
Glavna grupa D.E: Stolarski proizvodi				
D.E4.201	1989	Nameštaj. Stolice i stolovi za školske ustanove. Funkcionalne veličine	6	70/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
Glavna grupa D.Z: Razni standardi iz oblasti šumarstva, drvne industrije i prerade drvenastih materija				
D.Z0.036	1989	Pluta. Složeni aglomerat. Karakteristike, podela, uzimanje uzoraka i pakovanje	3	31/89
D.Z8.040	1989	Pluta. Složeni aglomerat. Metode ispitivanja	7	31/80
D.Z8.041	1989	Pluta. Složeni aglomerat za zaptivanje. Metode ispitivanja	5	31/89
GRANA E: POLJOPRIVREDA, PREHRAMBENA I DUVANSKA INDUSTRIJA				
Glavna grupa E.B: Biljni proizvodi				
E.B5.001	1989	Rezano cveće. Opšti uslovi	4	15/89
E.B5.002	1989	Rezano cveće. Mimoza. Uslovi kvaliteta	3	15/89
E.B5.003	1989	Rezano cveće. Rezano zelenilo. Opšti uslovi	6	15/89
E.B5.004	1989	Rezano cveće. Rezani karanfil (jednocvetni). Uslovi kvaliteta	4	15/89
E.B5.006	1989	Rezano cveće. Rezana ruža (jednocvetna). Uslovi kvaliteta	4	15/89
E.B5.007	1989	Rezano cveće. Gladiola. Uslovi kvaliteta	4	15/89
E.B5.008	1989	Rezano cveće. Strelacija. Uslovi kvaliteta	4	15/89
GRANA F: TEKSTILNA I ODEVNA INDUSTRIJA				
Glavna grupa F.A: Osnovni i opšti standardi za tekstilnu i odevnu industriju				
F.A0.011/1	1989	Tekstil. Označavanje, obeležavanje i pakovanje tekstilnih proizvoda. Izmene i dopune	2	15/89
F.A0.015	1989	Tekstil. Utvrđivanje mase. Termini i definicije	4	15/89
Glavna grupa F.B: Tekstilna vlakna, pređa, konac i slični proizvodi				
F.B1.011	1989	Vuna, Tehnički uslovi	11	57/89
F.B1.012	1989	Vuna, Klasifikacija prema finoći i dužini vlakana vune domaćeg porekla	4	14/89
F;B2;011/1	1989	Tekstil. Pređa od vlakana određene dužine. Tehnički uslovi. Izmene i dopune	2	15/89
F.B2.026	1989	Tekstil. Pamučna pređa, kardirana ili češljana. Razvrstavanje prema izgledu	11	57/89
Glavna grupa F.S: Ispitivanje tekstilnog materijala				
F.S1.021	1989	Ispitivanje tekstila. Određivanje sadržaja stranih primesa na vlaknastim materijalima, rastvorljivih u organskim rastvaračima	5	14/89
F.S2.011	1989	Ispitivanje tekstila. Određivanje sadržaja vlage u vuni	3	14/89
F.S2.252	1989	Ispitivanje tekstila. Određivanje srednjeg prečnika vlakana vunene češljane trake (češljanca). Metoda otpora protoku vazduha	12	14/89
F.S2.254	1989	Ispitivanje tekstila. Određivanje srednjeg prečnika vlakana masne — neprane vune, delimično oprane vune i industrijski oprane vune. Metoda otpora protoku vazduha	12	14/89
F.S3.011	1989	Ispitivanje tekstila. Određivanje količine vunenog vlakna (prinos — randmana, u isporuci sirove ili delimično oprane vune. Laboratorijski postupak	15	14/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
F.S3.071	1989	Ispitivanje tekstila. Određivanje sadržaja pepela u vuni	3	14/89
F.S3.072	1989	Ispitivanje tekstila. Određivanje sadržaja biljnih čestica i ostalih materija u opranoj vuni, nerastvorljivih u natrijum-hidroksidu	5	14/89
GRANA G: INDSUTRIJA KOŽE, GUME I PLASTIČNIH MASA				
Glavna grupa G.E: Proizvodi od gume i plastičnih masa za tehničke svrhe				
G.E3.101/1	1989	Pneumatici. Superbalon-pneumatici za putničke i lake teretne automobile i njihove prikolice. Dijagonalna konstrukcija. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.102/1	1989	Pneumatici. Balon-pneumatici za putničke i lake teretne automobile. Dijagonalna konstrukcija. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.201/1	1989	Pneumatici. Pneumatici za teretne automobile, autobuse i njihove prikolice. Dijagonalna konstrukcija. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.202/1	1989	Pneumatici za lake kamione, autobuse i njihove prikolice, radijalni. Izmene i dopune	2	67/89
G.E3.203/1	1989	Pneumatici za kamione, autobuse, tegijače i njihove prikolice za naplatke sa kosim ramenima (5°), radijalni. Izmene i dopune	2	67/89
G.E3.204/1	1989	Pneumatici za teretna vozila, vučne automobile, autobuse i njihove prikolice za montažu na naplatke sa strmim ramenima (15°). Radijalna konstrukcija, tjubles (tubeless). Izmene i dopune	2	67/89
G.E3.207/1	1989	Spoljne gume za vozila unutrašnjeg transporta. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.301/1	1989	Pneumatici za motocikle i njihove prikolice za brzine do 150 km/h. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.401/1	1989	Pneumatici za skutere i lake prikolice putničkih automobila. Dijagonalna konstrukcija. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.451/1	1989	Pneumatici za mopede i motocikle i njihove prikolice za brzine do 50 km/h i 100 km/h. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.501/1	1989	Pneumatici sa žičanim obručima za bicikle i njihove prikolice. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.601/1	1989	Pneumatici. Pneumatici za prednje — upravljačke točkove traktora. Dijagonalna konstrukcija. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.602/1	1989	Pneumatici. Pneumatici pogonskih točkova traktora i poljoprivrednih mašina. Dijagonalna konstrukcija. Izmene i dopune	1	67/89
G.E3.603/1	1989	Pneumatici. Pneumatici za baštenske traktore i motokultivatore. Dijagonalna konstrukcija. Izmene i dopune	1	67/89
Glavna grupa: G.Z: Otpaci kože, gume, plastičnih masa i sl. i prerađevine od tih otpadaka				
G.Z1.020	1989	Proizvodi od gume. Klasifikacija i označavanje gumenih otpadaka	7	6/89
GRANA H: HEMIJSKA INDUSTRIJA				
Glavna grupa H.B: Bazna i elektrohemijska industrija				
H.B0.021*	1989	Ugljovodonici aromatičnog reda. Izračunavanje faktora korekcije zapremine	17	31/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
H.B2.030	1989	Trihloretilen za industrijsku upotrebu stabilizovan. Tehnički uslovi	9	57/89
H.B2.046	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Tehnički uslovi	9	57/89
H.B8.444	1989	Trihloretilen za industrijsku upotrebu, stabilizovan i perhloretilen za industrijsku upotrebu, stabilizovan. Određivanje gustine areometrom na 20 °C	2	57/89
H.B8.445	1989	Trihloretilen za industrijsku upotrebu, stabilizovan i perhloretilen za industrijsku upotrebu, stabilizovan. Merenje pH-vrednosti. Potenciometrijska metoda	3	57/89
H.B8.446	1989	Trihloretilen za industrijsku upotrebu, stabilizovan. Dokazivanje prisustva slobodnog hlora	2	57/89
H.B8.447	1989	Trihloretilen za industrijsku upotrebu, stabilizovan. Određivanje stabilnosti. Metoda oksidacije u toku 48 h	4	57/89
H.B8.448	1989	Ispitivanje halogenih industrijskih rastvarača i njihovih smeša za industrijsku upotrebu. Određivanje korozivnosti	4	57/89
H.B8.473	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Određivanje boje u jedinicama Pt-6 skale. Kolorimetrijska metoda	3	57/89
H.B8.474	1989	Isparljivi rastvarači. Određivanje sadržaja vode. Metoda po Karlu Fišeru	9	57/89
H.B8.475	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Određivanje sadržaja kiselina (kao CH ₂ COOH). Volumetrijska metoda	3	57/89
H.B8.476	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Određivanje vremena redukcije rastvora kalijum-permanganata na 25 °C. Kolorimetrijska metoda	4	57/89
H.B8.477	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Ispitivanje mešanja sa vodom	2	57/89
H.B8.478	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Dokazivanje prisustva alkohola reagensom po Ejgalhovu (AGULHON). Kolorimetrijska metoda	2	57/89
H.B8.479	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Određivanje sadržaja alakalija (kao NH ₃). Volumetrijska metoda	4	57/89
H.B8.480	1989	Isparljive tečnosti male viskoznosti. Određivanje brzine isparavanja u tankom sloju. Metoda pomoću evapometra	9	57/89
H.B8.481	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Određivanje gustine areometrom na 20 °C	2	57/89
H.B8.482	1989	Aceton za industrijsku upotrebu. Određivanje sadržaja acetona. Volumetrijska metoda	3	57/89
H.B9.020	1989	Kalcijum-karbid. Klasifikacija i tehnički uslovi	4	70/89
Glavna grupa H.C: Industrija boja, lakova, firmisa, kitova i sredstava za pisanje i crtanje				
H.C1.034	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat i cink-tetrahidroksihromat. Tehnički uslovi	9	14/89
H.C8.030	1989	Sirovine za proizvodnju premaznih sredstava. Uzimanje uzoraka	20	14/89
H.C8.202	1989	Pigmenti i punila. Određivanje isparljivih materija na 105 °C	3	14/89
H.C8.203	1989	Pigmenti i punila. Određivanje materija rastvorljivih u vodi (ekstrakcija na toplo	5	14/89
H.C8.204	1989	Pigmenti i punila. Određivanje kiselosti ili alkalnosti vodenog ekstrakta. Volumetrijska metoda	5	14/89
H.C8.205	1989	Pigmenti i punila. Određivanje upijanja ulja	4	14/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
H.C8.207	1989	Pigmenti i punila. Određivanje ostatka na situ. Metoda sa vodom – ručna	4	14/89
H.C8.208	1989	Pigmenti i punila. Određivanje materija rastvorljivih u vodi (ekstrakcija na hladno). Gravimetrijska metoda	4	14/89
H.C8.209	1989	Pigmenti i punila. Određivanje pH-vrednosti vodene suspenzije	4	14/89
H.C8.210	1989	Pigmenti i punila. Određivanje gustine. Metoda piknometrom	9	14/89
H.C8.211	1989	Pigmenti i punila. Određivanje masne zapremine gustine posle zbijanja	5	14/89
H.C8.215	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat i cink-tetrahidroksihromat. Određivanje sadržaja sulfata rastvorljivih u vodi (kao SO ₄). Gravimetrijska metoda	3	14/89
H.C8.216	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat i cink-tetrahidroksihromat. Određivanje sadržaja hlorida rastvorljivih u vodi (kao Cl). Volumetrijska metoda	4	14/89
H.C8.217	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat. Određivanje sadržaja hromata rastvorljivih u vodi (kao CrO ₃). Volumetrijska metoda	4	14/89
H.C8.218	1989	Pigmenti. Cink-tetrahidroksihromat. Određivanje ukupnih materija rastvorljivih u vodi (na hladno). Gravimetrijska metoda	3	14/89
H.C8.219	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat i cink-tetrahidroksihromat. Određivanje materija nerastvorljivih u rastvoru NH ₄ OH/NH ₄ Cl. Gravimetrijska metoda	3	14/89
H.C8.220	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat i cink-tetrahidroksihromat. Određivanje sadržaja hromata (kao CrO ₃). Volumetrijska metoda	3	14/89
H.C8.221	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat, Određivanje sadržaja alkalnih metala (kao K ₂ O. Volumetrijska metoda	3	14/89
H.C8.222	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat i cink-tetrahidroksihromat. Određivanje sadržaja cinka (kao ZnO). Volumetrijska metoda	3	14/89
H.C8.223	1989	Pigmenti i punila. Određivanje gustine (upotrebom centrifuge za otklanjanje zaostalog vazduha)	5	14/89
H.C8.224	1989	Pigmenti. Bazni cink-kalijum-hromat. Određivanje sadržaja nitrata rastvorljivih u vodi (kao NO ₃). Kolorimetrijska metoda	6	14/89
Glavna grupa H.F: Komprimovani, tečni i rastvorni gasovi				
H.F1.001	1989	Gasovita goriva. Osnovni pojmovi, definicije, klasifikacija i opšti uslovi kvaliteta	17	6/89
H.F8.103	1989	Gasovi. Uzimanje uzoraka prirodnog gasa	4	17/89
H.F8.150	1989	Gasovi. Određivanje sadržaja ugljen-dioksida. Izbor metoda	8	17/89
H.F8.180	1989	Gasovi. Određivanje sadržaja sumpor-dioksida. Izbor metoda	8	17/89
H.F8.190	1989	Gasovi. Određivanje sadržaja ugljen-monoksida. Izbor metoda	8	17/89
H.F8.300	1989	Prirodni gas. Određivanje sadržaja vode i metanola. Metoda gasne hromatografije	4	36/89
H.F8.306	1989	Prirodni gas. Izračunavanje faktora stišljivosti i faktora superstišljivosti	6	36/89
Glavna grupa H.G: Industrija hemijski čistih elemenata i jedinjenja				
H.G0.003	1989	Čiste hemikalije. Tabelarni pregled zapreminskih masa i koncentracija za vodene rastvore sumporne kiseline	31	67/89
H.G2.015	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat. Tehnički uslovi	8	15/89
H.G2.017	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat, bezvodni. Tehnički uslovi	8	15/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
H.G2.037	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-tetrahidrat. Tehnički uslovi	8	54/89
H.G2.061	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-heksahidrat. Tehnički uslovi	8	15/89
H.G2.066	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Tehnički uslovi	9	54/89
H.G3.102	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Tehnički uslovi	10	31/89
H.G8.347	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja acetona. Metoda gasne hromatografije	5	31/89
H.G8.348	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja metanola. Metoda gasne hromatografije	5	31/89
H.G8.349	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje ostatka posle uparavanja. Gravimetrijska metoda	2	31/89
H.G8.350	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja slobodnih kiselina (kao CH ₃ COOH). Volumetrijska metoda	3	31/89
H.G8.351	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja slobodnih alkalija (kao NH ₃). Volumetrijska metoda	3	31/89
H.G8.352	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja materija koje redukuju kalijum-permanganat. Volumetrijska metoda	3	31/89
H.G8.353	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja bakra, olova, nikla, kobalta, mangana, gvožđa, cinka i magnezijuma. Metoda atomske apsorpcije	12	31/89
H.G8.354	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja aldehida (kao HCHO). Turbidimetrijska metoda	5	31/89
H.G8.355	1989	Čiste hemikalije. Aceton. Određivanje sadržaja vode. Metoda po Karlu Fišeru	10	31/89
H.G8.364	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-heksahidrat. Određivanje sadržaja nikal(II)-hlorid-heksahidrata. Kompleksometrijska metoda	3	15/89
H.G8.365	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-heksahidrat. Određivanje sadržaja materija nerastvorljivih u vodi. Gravimetrijska metoda	3	15/89
H.G8.366	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-heksahidrat. Merenje pH-vrednosti. Potencijometrijska metoda	3	15/89
H.G8.367	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-heksahidrat. Određivanje sadržaja sulfata. Turbidimetrijska metoda	4	15/89
H.G8.368	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-heksahidrat. Određivanje sadržaja olova, bakra, cinka i kadmijuma. Metoda atomske apsorpcije	9	15/89
H.G8.369	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-heksahidrat. Određivanje sadržaja gvožđa i kobalta. Metoda atomske apsorpcije	9	15/89
H.G8.370	1989	Čiste hemikalije. Nikal(II)-hlorid-tetrahidrat. Određivanje sadržaja natrijuma i kalijuma. Metoda emisione spektrofotometrije sa plamenom	5	15/89
H.G8.371	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja natrijum-acetata. Volumetrijska metoda	4	15/89
H.G8.372	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja materija nerastvorljivih u vodi. Gravimetrijska metoda	3	15/89
H.G8.373	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Merenje pH-vrednosti. Potenciometrijska metoda	3	15/89
H.G8.374	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja hlorida. Turbidimetrijska metoda	5	15/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
H.G8.375	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja fosfata. Kolorimetrijska metoda	6	15/89
H.G8.376	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja sulfata. Turbidimetrijska metoda	5	15/89
H.G8.377	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja aluminijuma. Kolorimetrijska metoda	4	15/89
H.G8.378	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja gvožđa. Kolorimetrijska metoda	5	15/89
H.G8.379	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja teških metala (kao Pb). Kolorimetrijska metoda	5	15/89
H.G8.380	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat-trihidrat i natrijum-acetat, bezvodni. Određivanje sadržaja kalijuma i magnezijuma. Metoda atomske apsorpcije	7	15/89
H.G8.381	1989	Čiste hemikalije. Natrijum-acetat. Određivanje sadržaja materija koje redukuju kalijum-permanganat (kao HCOOH). Volumetrijska metoda	5	15/89
H.G8.382	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-tetrahidrat. Određivanje sadržaja kalcijum-nitrat-tetrahidrata. Kompleksometrijska metoda	3	54/89
H.G8.383	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Merenje pH-vrednosti. Potencijometrijska metoda	3	54/89
H.G8.384	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja materija nerastvorljivih u vodi. Gravimetrijska metoda	3	54/89
H.G8.385	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja hlorida. Turbidimetrijska metoda	4	54/89
H.G8.386	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja sulfata. Turbidimetrijska metoda	4	54/89
H.G8.387	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja gvožđa. Kolorimetrijska metoda	5	54/89
H.G8.388	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja barijuma. Turbidimetrijska metoda	4	54/89
H.G8.389	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja olova i bakra Metoda atomske apsorpcije	8	54/89
H.G8.390	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja magnezijuma i stroncijuma. Metoda atomske apsorpcije	7	54/89
H.G8.391	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja kalijuma i natrijuma. Metoda emisije spektrofotometrije sa plamenom	6	54/89
H.G8.392	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje izgleda	2	54/89
H.G8.393	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje sadržaja azotne kiseline. Volumetrijska metoda	5	54/89
H.G8.394	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje ostatka posle žarenja. Gravimetrijska metoda	3	54/89
H.G8.395	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje sadržaja hlorida. Turbidimetrijska metoda	4	54/89
H.G8.396	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje sadržaja sulfata. Turbidimetrijska metoda	5	54/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
H.G8.397	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje sadržaja teških metala (kao pB) Kolorimetrijska metoda	5	54/89
H.G8.398	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje sadržaja arsena. Spektrofotometrijska metoda	9	54/89
H.G8.399	1989	Čiste hemikalije. Azotna kiselina. Određivanje sadržaja gvožđa, bakra, olova, mangana, nikla, kadmijuma, cinka i kalcijuma. Metoda atomske apsorpcije	11	54/89
H.G8.401	1989	Čiste hemikalije. Kalcijum-nitrat-trihidrat. Određivanje sadržaja materija koje se ne talože amonijum-oksalamat. Gravimetrijska metoda	4	54/89
Glavna grupa H.N: Papir i karton i proizvodi od papira i kartona				
H.N6.200	1989	Papir za obradu podataka. Nepremazani kontinualni papir gramature 40-90 g/m ² . Uslovi kvaliteta	4	67/89
H.N8.119	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje pH-vrednosti površine	3	67/89
H.N8.130	1989	Celuloza. Uzimanje uzoraka za ispitivanje	4	51/89
H.N8.140	1989	Celuloza. Određivanje trgovačke mase partije. Bale celuloze u listovima	13	51/89
H.N8.141	1989	Celuloza. Određivanje trgovačke mase partije. Bale celuloze u pločama (celuloza sušena u pahuljicama)	11	51/89
H.N8.151	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje hrapavosti (glatkosti) metodom propuštanja vazduha. Opšta metoda	4	15/89
H.N8.167	1989	Celuloza u razblaženim rastvorima. Određivanje graničnog viskozitetnog broja. Metoda sa rastvorom bakar(II)-etilendiamina (CED)	17	67/89
H.N8.168	1989	Celuloza u razblaženim rastvorima. Određivanje graničnog viskozitetnog broja. Metoda sa rastvorom kompleksa gvožđe(III)-natrijum-tartarata (EWNN mod NaCl)	8	67/89
H.N8.170	1989	Ispitivanje celuloze, papira i kartona. Određivanje faktora difuzne refleksije	7	51/89
H.N8.171	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje opaciteta. Metoda difuzne refleksije	4	51/89
H.N8.180	1989	Celuloza. Određivanje kapa broja	8	51/89
H.N8.181	1989	Celuloza. Određivanje potrošnje hlora (stepen delignifikacije)	7	51/89
H.N8.182	1989	Celuloza. Određivanje materija rastvorljivih u dihlormetanu	2	67/89
H.N8.190	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje higroekspanzivnosti. Higroekspanzivnost do maksimalne relativne vlažnosti 68 %	4	67/89
H.N8.208	1989	Ispitivanje kartona. Određivanje otpornosti prema probijanju	7	15/89
H.N8.216	1989	Ispitivanje papira, kartona i lepenke. Određivanje svojstava pri zatezanju. Otpornost prema kidanju u „Z“ pravcu	4	67/89
H.N8.230	1989	Ispitivanje talasastog kartona. Određivanje otpornosti ivica prema pritisku	4	15/89
H.N8.240	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje krutosti. Statička metoda savijanjem	6	51/89
H.N8.250	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje mašinskog (uzdužnog) i poprečnog pravca	6	15/89
H.N8.251	1989	Ispitivanje papira. Određivanje gornje i donje strane	4	15/89
H.N8.260	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje prašenja	5	15/89
H.N8.261	1989	Ispitivanje papira i kartona. Određivanje otpornosti prema čupanju. Metoda štampanja sa rastućom brzinom (uređaj sa klatnom ili oprugom)	9	15/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
Glavna grupa H.P: Pesticidi				
H.PO.002*	1989	Pesticidi. Termini i definicije. Opšti termini	63	31/89
H.PO.018	1989	Pesticidi. Akaricidi. Rečnik	35	74/89
H.PO.019	1989	Pesticidi. Rodenticidi. Rečnik	20	74/89
GRANA I: INFORMATIKA I OBRADA PODATAKA				
Glavna grupa I.B: Skupovi znakova, kodiranje, šifarski sistemi				
I.B3.001	1989	Obrada informacija. Predstavljanje SI i drugih mernih jedinica u sistemima s ograničenim skupovima znakova	3	67/89
I.B8.002	1989	Kodovi za predstavljanje valuta i novca	15	74/89
Glavna grupa I.F: Identifikacione kartice. Bankarstvo				
I.F1.020	1989	Ček po tekućem računu građana. Opšti tehnički zahtevi	6	27/89
I.F1.021	1989	Ček po tekućem računu građana. Zahtevi za optičko čitanje	8	27/89
GRANA K: INDUSTRIJA ALATA I PRIBORA				
Glavna grupa K.B: Čekići, sekire, budaci, ćuskije i sl. alat za kovanje, cepanje i slične radnje udarcima				
K.B1.260	1989	Čekići za otkivanje kosa. Jugoslovenski tip	3	57/89
K.B1.261	1989	Čekići za otkivanje kosa. Banatski tip	3	57/89
K.B1.262	1989	Čekići za otkivanje kosa. Slovenački tip	3	57/89
K.B1.276	1989	Čekići obučarski	3	57/89
K.B1.277	1989	Čekići obučarski sa kratkim vratom	3	57/89
Glavna grupa K.C: Noževi, makaze, sekači, dleta, kose, srpovi, ašovi, motike i sl. alat za sečenje sa jednim ili dva sečiva				
K.C2.200	1989	Pljosnati sekači	2	67/89
K.C2.201	1989	Krstasti sekači	2	67/89
K.C2.210	1989	Sekači za žlebove	2	67/89
K.C2.500	1989	Grebači za metal	3	67/89
Glavna grupa K.D: Testere, glodala, burgije, turpije i sl. rezni alat sa više sečiva				
K.D2.019	1989	Valjkasta glodala. Tehnički uslovi	3	14/89
K.D2.020	1989	Valjkasta glodala. Oblik i mere	2	14/89
K.D2.022	1989	Čeona nasdna glodala sa poprečnim žlebom. Oblik i mere	2	14/89
K.D2.025	1989	Dvodelna valjkasta glodala. Oblik i mere	2	14/89
K.D2.026	1989	Dvodelna valjkasta glodala. Tehnički uslovi	3	14/29
K.D2.027	1989	Čeona nasadna glodala sa poprečnim žlebom. Tehnički uslovi	4	14/89
K.D2.039	1989	Koturasta glodala sa ukrštenim i sa pravim zupcima. Tehnički uslovi	4	14/89
K.D2.040	1989	Koturasta glodala sa ukrštenim i sa pravim zupcima. Oblik i mere	3	14/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
Glavna grupa K.F: Alat za brušenje i glačanje				
K.F0.001	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za kruti brusni alat. Granulometrijski sastav i označavanje	4	15/89
K.F0.002	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za kruti brusni alat. Granulometrijska analiza makrogranulacije F4 do F220	4	15/89
K.F0.003	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat. Opis, funkcionisanje i pričvršćivanje mašinskih sejalica na temelj	3	15/89
K.F0.004	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za kruti brusni alat. Granulometrijska analiza mikrogranulacija F230 do F 1 200	5	15/89
K.F0.005	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za kruti brusni alat. Granulometrijska analiza mikrogranulacija F230 do F1 200 pomoću fotosedimentometra po Ependorfu	7	15/89
K.F0.006	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat. Određivanje nasipne gustine brusnih zrna	3	15/89
K.F0.007	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat. Određivanje kapilarnosti brusnih zrna	3	15/89
K.F0.008	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat. Određivanje žilavosti brusnih zrna	5	15/89
K.F0.009	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat. Određivanje sadržaja magnetnih materijala u brusnim zrnima	2	15/89
K.F0.020	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat. Uzimanje i podela uzoraka brusnih zrna	2	15/89
K.F0.031	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat na fleksibilnoj podlozi. Granulometrijski sastav i označavanje	4	15/89
K.F0.032	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat na fleksibilnoj podlozi. Granulometrijska analiza makrogranulacija R 12 do R 220	5	15/89
K.F0.033	1989	Granulacija elektrokorunda i silicijum-karbida za brusni alat na fleksibilnoj podlozi. Granulometrijska analiza makrogranulacija R 240 do R 1 200	16	15/89
K.F0.081	1989	Granulacija dijamanta i kubičnog borovog nitrata za kruti brusni alat. Granulometrijski sastav i označavanje	4	15/89
K.F0.082	1989	Granulacija dijamanta i kubičnog borovog nitrata za kruti brusni alat. Granulometrijska analiza makrogranulacija	7	15/89
Glavna grupa K.R: Specijali alat i pribor za razne industrijske i zanatske delatnosti				
K.R1.050	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Krune sa tankim zidovima. Tip B	3	31/89
K.R1.070	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Krstasta (križna) dleta. Tip B	2	31/89
K.R1.101	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Dijamantske krune sa tankim zidovima. Tipovi B i BT	2	70/89
K.R1.102	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Konični hvatači jezgra za pribor tipa B i BT	2	70/89
K.R1.103	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Spojnice za krune sa tankim zidovima tipa B	3	70/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
K.R1.104	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Sržne (jezgrene) cevi tipa (B)	2	70/89
K.R1.107	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Glave za sržne (jezgrene) cevi tipa B	2	70/89
K.R1.108	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Glave za sržne i sedimentne cevi tipa B	2	70/89
K.R1.109	1989	Pribor za istražno rotaciono bušenje. Sedimentne (taložne) cevi tipa B i Z	3	70/89
GRANA L: INDUSTRIJA MERNIH I DRUGIH APARATA I PRECIZNE MEHANIKE				
Glavna grupa L.D: Aparati za merenje mase, sile, pritiska, napona i sl				
L.D2.500	1989	Vatrogasne pumpe. Manometar. Tehnički uslovi	4	70/89
L.D2.501	1989	Vatrogasne pumpe. Manovakuometar. Tehnički uslovi	4	70/89
Glavna grupa L.G: Aparati za električna merenja				
L.G7.001	1989	Iskazivanje kvaliteta rada električne i elektronske merne opreme	19	74/89
L.G7.370	1989	Logički analizatori. Termini, tehnički uslovi i metode ispitivanja	10	6/89
L.G7.504	1989	Monitori i signalizatori. Kontaminacije šaka i stopala	12	14/89
L.G7.601	1989	Oprema za neprekidni nadzor radioaktivnosti u gasnim efluentima. Opšti zahtevi	21	14/89
L.G7.602	1989	Oprema za neprekidni nadzor radioaktivnosti u gasnim efluentima. Posebni zahtevi za monitore aerosola	12	14/89
L.G7.603	1989	Oprema za neprekidni nadzor radioaktivnosti u gasnim efluentima. Posebni zahtevi za monitore plemenitih gasova	14	14/89
L.G7.604	1989	Oprema za neprekidni nadzor radioaktivnosti u gasnim efluentima. Posebni zahtevi za monitore joda	9	14/89
L.G7.605	1989	Oprema za neprekidni nadzor radioaktivnosti u gasnim efluentima. Posebni zahtevi za monitore tricijuma	11	14/89
Glavna grupa L.H: Aparati za merenje količine proticanja tečnosti				
L.H2.010*	1989	Merenje protoka fluida u zatvorenim cevovodima. Termini i definicije	46	36/89
L.H2.015	1989	Merenje protoka fluida mernim blendama, mlaznicama i Venturijevim cevima ugrađenim u cevovode kružnog poprečnog preseka	68	36/89
Glavna grupa L.J: Aparati za razna tehnička i laboratorijska merenja				
L.J9.010	1989	Laboratorijska sita. Tanka mreža od žice, izbušena ploča i električnim putem formirani listovi. Nazivne mere otvora	3	67/89
L.J9.011	1989	Laboratorijska sita. Metalna tanka mreža. Tehnički uslovi i ispitivanje	7	67/89
L.J9.012	1989	Laboratorijska sita. Izbušena metalna ploča. Tehnički uslovi i ispitivanje	7	67/89
Glavna grupa L.N: Aparati za regulisanje temperature, vlažnosti i sl				
L.N4.207	1989	Merenje i upravljanje u industrijskim procesima. Elektromagnetna kompatibilnost. Opšti postupak pri izboru opreme i metode ispitivanja	3	51/89
L.N4.208	1989	Merenje i upravljanje u industrijskim procesima. Elektromagnetna kompatibilnost. Zahtevi za elektrostatička pražnjenja i nivoi strogosti	15	51/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
GRANA M: MAŠINOGRADNJA I METALSKA INDUSTRIJA				
Glavna grupa M.B: Vijci, zakovice i ostali elementi za spajanje				
M.B0.069	1989	Trapezni navoj za bušaći pribor za istražno bušenje. Mere i tolerancije	3	31/89
M.B1.016	1989	Navojni priključak za cevi. Uvrtni čepovi i uvrtni otvori sa metričkim ISO-navojem sitnog koraka. Konstrukcione mere	5	29/89
M.B1.040	1989	Navojni priključci za cevi. Uvrtni čepovi i uvrtni otvori sa cevnom navojem sa i bez zaptivnog naleganja. Konstrukcione mere	4	29/89
M.B1.041	1989	Navojni priključci za cevi. Uvrtni čepovi i uvrtni otvori sa metričkim ISO-navojem sitnog koraka za zaptivanje O-prstenom. Konstrukcione mere	4	29/89
M.B6.005	1989	Cevni vodovi. Nazivni prečnici	1	70/89
M.B6.701	1989	Navojni priključci sa usečenim prstenom za cevi. Postupak za montažu	14	29/89
M.B6.883	1989	Navojni priključci sa loptastim naglavkom. Šuplji vijak. Oblik i mere	3	17/89
M.B6.954	1989	Navojni priključci za kočnice sa zbijenim vazduhom. Pravi redukcionni nastavak Oblik i mere	2	29/89
M.B6.955	1989	Navojni priključci za kočnice sa zbijenim vazduhom. Prvi redukcionni pregradni nastavak. Oblik i mere	2	29/89
M.B6.956	1989	Navojni priključci za kočnice sa zbijenim vazduhom. Uvrnuto koleno. Oblik i mere	2	29/89
M.B6.957	1989	Navojni priključci za kočnice sa zbijenim vazduhom. Uvrnuto produženo koleno. Oblik i mere	2	29/89
M.B6.967	1989	Navojni priključci za kočnice sa zbijenim vazduhom. Duža K-račva. Oblik i mere	2	29/89
M.B6.970	1989	Navojni priključci za kočnice sa zbijenim vazduhom. Čep. Oblik i mere	2	29/89
Glavna grupa M.C: Elementi mašina i postrojenja, izuzev elemenata za spajanje				
M.C1.440	1989	Mašine alatke. Žlebni spojevi sa pravim bokovima sa 4 žleba. Unutrašnje naleganje. Oblik i mere	6	84/89
M.C1.441	1989	Mašine alatke. Žlebni spojevi sa pravim bokovima sa 6 žlebova. Unutrašnje naleganje. Oblik i mere	6	84/89
M.C2.201	1989	Neotvrdnute cilindrične čivije	3	14/89
M.C2.204	1989	Otvrdnute cilindrične čivije u tolerancijskom polju m6	4	14/89
M.C2.205	1989	Neotvrdnute konične čivije	4	14/89
M.C2.206	1989	Konične čivije sa spoljnim navojem — neotvrdnute	3	14/89
M.C2.207	1989	Konične čivije sa unutrašnjim navojem — neotvrdnute	3	14/89
M.C2.230	1989	Elastične čivije	5	14/89
M.C3.020	1989	Svornjaci sa glavom	3	54/89
M.C3.040	1989	Svornjaci bez glave	3	54/89
M.C3.320	1989	Klizni ležaji. Prečnici vratila jednodelnih čahura	1	84/89
M.C3.345	1989	Klizni ležaji. Čahure savijene iz trake. Mere, tolerancije i metode kontrole	12	84/89
M.C3.346	1989	Klizni ležaji. Tankozidne polutke ležaja. Mere, tolerancije i metode kontrole	12	74/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
M.C3.347	1989	Klizni ležaji. Tankozidne polutke radijalno-aksijalnih ležaja. Mere, tolerancije i metode kontrole	15	84/89
M.C3.355	1989	Klizni ležaji. Prstenasti aksijalni ležaji. Oblik, mere i tolerancije	5	84/89
M.C3.356	1989	Klizni ležaji. Poluprstenasti aksijalni ležaji. Karakteristike i tolerancije	7	84/89
M.C3.365	1989	Klizni ležaji. Metode kontrole. Kontrola razvijene dužine tankozidnih polutki ležaja	30	74/89
M.C3.601	1989	Kotrljajni ležaji. Prstenasti kuglični jednoredni ležaji	10	70/89
M.C3.611	1989	Kotrljajni ležaji. Prstenasti kuglični jednoredni ležaji sa kosim dodirom	4	70/89
M.C3.621	1989	Kotrljajni ležaji. Prstenasti kuglični dvoredni ležaji sa kosim dodirom	4	70/89
M.C4.200	1989	Mehanički klizni zaptivači. Ugradne mere, materijal i označavanje	10	84/89
M.C4.500	1989	Navojni priključci za cevovode i crevovode. Zaptivači za navojne priključke i začepne vijke. Oblik i mere	6	29/89
M.C5.014	1989	Cevni zatvarači. Krajevi za sučeono zavarivanje. Oblici i mere	4	70/89
M.C5.015	1989	Cevni zatvarači. Krajevi za preklopno zavarivanje. Oblici i mere	2	70/89
M.C5.022	1989	Cevni zatvarači. Ventili. Opšti zahtevi	8	70/89
M.C5.023	1989	Cevni zatvarači, zaporni ventili od livenog gvožđa	7	70/89
M.C5.024	1989	Cevni zatvarači. Zaporni ventili od nelegiranog čelika	9	70/89
M.C5.505	1989	Navojni priključci za kočnice sa zbijenim vazduhom. Zaptivači. Oblik i mere	1	29/89
M.C5.601	1989	Cevni zatvarači. Zasuni. Opšti zahtevi	9	70/89
M.C5.645	1989	Cevni zatvarači. Zasuni od livenog gvožđa sa zaptivanjem metal na metal i sa navojem na vretenu ispod zaptivača	5	70/89
M.C5.646	1989	Cevni zatvarači. Zasuni od livenog gvožđa sa zaptivanjem metal na metal i sa navojem na vretenu iznad zaptivača	6	70/89
M.C5.647	1989	Cevni zatvarači. Zasuni od livenog gvožđa sa mekim zaptivanjem i sa navojem na vretenu ispod zaptivača	5	70/89
Glavna grupa M.D: Rađne mašine i uređaji univerzalnog tipa				
M.D1.520	1989	Liftovi. Kriterijumi za izbor liftova za prevoz lica u stambenim zgradama	6	15/89
M.D1.555	1989	Liftovi. Vođice kabine i protivtega oblika „T“	9	15/89
M.D1.591	1989	Liftovi. Oprema liftova I, II, III i IV vrste. Elementi za upravljanje i pokazivači u kabini i na prilazu liftu	6	15/89
M.D4.001	1989	Industrijska žičara i pločasta sita. Nazivne mere otvora	3	67/89
M.D4.002	1989	Industrijska žičana sita. Prečnici metalne žice	2	67/89
M.D4.003	1989	Industrijska žičana sita. Kombinacije veličina otvora i prečnika žica	12	17/89
M.D4.004	1989	Industrijska žičana sita. Kombinacije veličina otvora i prečnika žica za tanku mrežu od žice	7	67/89
M.D4.005	1989	Industrijska žičana sita. Kombinacije veličina otvora i prečnika žica za prethodno oblikovana i pritiskom zavarena žičana sita	6	67/89
M.D4.006	1989	Industrijska pločasta sita. Debljina 3 mm i iznad	6	67/89
M.D4.007	1989	Industrijska pločasta sita. Kodirane izbušene ploče	6	67/89
Glavna grupa M.E: Termoenergetski uređaji i sudovi pod pritiskom				
M.E0.052	1989	Ventili za ograničenje prekomernog protoka. Tehnički uslovi	6	70/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
M.E0.053	1989	Nepovratne klapne za PN 16, 25, 40 i 64 i DN 15 do DN 500. Tehnički uslovi	5	70/89
M.E2.516	1989	Stabilni sudovi pod pritiskom za tečni ugljen-dioksid. Tehnički uslovi	10	57/89
Glavna grupa M.F: Mašine za transformaciju energije				
M.F1.010	1989	Centrifugalne pumpe sa aksijalnim ulazom NP 16. Označavanje, nazivne vrednosti radnih karakteristika i mere	3	31/89
M.F1.011	1989	Pumpe. Osnovne ploče za centrifugalne pumpe. Oblik i mere	3	31/89
M.F1.015	1989	Centrifugalne pumpe. Otvori za mehaničke klizne zaptivače i za meke zaptivače. MGRR	2	31/89
M.F1.021	1989	Centrifugalne, poluaksijalne i aksijalne pumpe. Ispitivanja. Klasa S	53	31/89
M.F1.030	1989	Ručne pumpe. Krilne pumpe	2	70/89
M.F1.031	1989	Ručne pumpe. Ovalne priрубnice PN1 do PN 2,5	2	70/89
Glavna grupa M.G: Mašine i uređaji za obradu metala skidanjem strugotine				
M.G4.010	1989	Mašine alatke. Ispitivanje tačnosti. Glodalice sa horizontalnim i vertikalnim vretenom i sa stolom nepromenljive visine	19	17/89
M.G4.011	1989	Mašine alatke, Ispitivanje tačnosti. Glodalice sa horizontalnim ili vertikalnim vretenom sa stolom promenljive visine	15	14/89
M.G5.010	1989	Mašine alatke. Ispitivanje tačnosti. Bušilice-glodalice sa krstastim postoljem i pokretnim stolom	10	14/89
Glavna grupa M.J: Specijalne mašine, uređaji i drugi metalni proizvodi za rudarstvo				
M.J2.102	1989	Oprema za istraživanje i eksploataciju nafte, gasa i slojnih voda. Gornji i donji zasun radne šipke	5	29/89
M.J2.104	1989	Oprema za istraživanje i eksploataciju nafte, gasa i slojnih voda. Spojnica za bušaće šipke	20	29/89
M.J2.109	1989	Oprema za istraživanje i eksploataciju nafte, gasa i slojnih voda. Teške šipke	20	29/89
M.J2.112	1989	Oprema za istraživanje i eksploataciju nafte, gasa i slojnih voda. Prelazne spojnice	8	29/89
M.J2.116	1989	Oprema za istraživanje i eksploataciju nafte, gasa i slojnih voda. Klasifikacija trožrvanjskih dleta za bušenje	6	29/89
M.J2.117	1989	Oprema za istraživanje i eksploataciju nafte, gasa i slojnih voda. Žrvanjska dleta i dleta reznog tipa	6	29/89
M.J2.118	1989	Oprema za istraživanje i eksploataciju nafte, gasa i slojnih voda. Dijamantska dleta i dijamantske krune	5	29/89
Glavna grupa M.K: Mašine, uređaji i razni metalni proizvodi za šumarstvo, drvnu industriju, i preradu				
M.K3.010	1989	Okov za građevinsku stolariju. Skraćene oznake materijala, načina obrade i zaštite površine	2	74/89
M.K3.021	1989	Okov za građevinsku stolariju. Brave za metalna vrata za cilindrični uložak. Oblik i mere	7	74/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
M.K3.025	1989	Okov za građevinsku stolariju. Brave za cilindrični uložak. Oblik i mere	7	74/89
M.K3.030	1989	Okov za građevinsku stolariju. Brave sa ključem. Oblik i mere	7	74/89
M.K3.035	1989	Okov za građevinsku stolariju. Cilindrični uložak za brave. Oblik i mere	3	74/89
M.K3.036	1989	Okov za građevinsku stolariju. Brave za vrata sanitarnih prostorija. Oblik i mere	5	74/89
M.K3.041	1989	Okov za građevinsku stolariju. Prihvatna ploča za brave. Oblik i mere	9	74/89
M.K3.049	1989	Okov za građevinsku stolariju. Zaptivač za vrata. Mere	3	74/89
M.K3.050	1989	Okov za građevinsku stolariju. Kvaka za vrata. Mere	3	74/89
M.K3.056	1989	Okov za građevinsku stolariju. Ručice za vrata. Mere	4	74/89
M.K3.060	1989	Okov za građevinsku stolariju. Štit brave za vrata. Mere	4	74/89
M.K3.065	1989	Okov za građevinsku stolariju. Mali štit. Oblik i mere	6	74/89
M.K3.078	1989	Okov za građevinsku stolariju. Ručice. Mere	3	74/89
M.K3.091	1989	Okov za građevinsku stolariju. Spojnice. Oblik i mere	7	74/89
M.K3.230	1989	Okov za građevinsku stolariju. Brave za prozore. Mere	7	74/89
M.K3.237	1989	Okov za građevinsku stolariju. Ručice za prozore. Mere	5	74/89

Glavna grupa M.N: Drumska vozila i drumski saobraćaj

M.N0.010/1	1989	Drumska vozila. Klasifikacija, termini i definicije. Izmene i dopune	5	6/89
M.N0.011	1989	Označavanje motora i šasije motornih vozila. Mesto i način postavljanja	3	57/89
M.N2.2.10	1989	Drumska vozila. Identifikacioni broj vozila (VIN). Sadržina i struktura	5	67/89
M.N2.2.11	1989	Drumska vozila. Identifikacioni broj vozila (VIN). Mesto i način postavljanja	2	67/89
M.N2.2.12	1989	Drumska vozila. Međunarodna indentifikaciona šifra proizvođača vozila (WMI) Sadržina i struktura	3	67/89
M.N2.2.13	1989	Drumska vozila. Međunarodna identifikaciona šifra proizvođača delova (WPMI) Sadržina i struktura	4	67/89
M.N2.2.19	1989	Drumska vozila. Sedlo za poluprikolice 50. Mere i tehnički zahtevi	2	29/89
M.N2.2.20	1989	Drumska vozila. Sedlo za poluprikolice 90. Mere i tehnički zahtevi	2	29/89
M.N2.2.21	1989	Drumska vozila. Kiin za upravljanje poluprikolicama. Mere	1	29/89
M.N5.501*	1989	Drumska vozila. Autobusi. Termini i definicije	2	31/89
M.N5.503*	1989	Drumska vozila. Autobusi. Osnovni tehnički zahtevi	3	31/89
M.N5.504	1989	Drumska vozila. Konstrukcioni zahtevi za zaštitu od požara	3	31/89
M.N5.505	1989	Drumska vozila. Autobusi. Izlazi i prilazi	9	31/89
M.N5.506	1989	Drumska vozila. Autobusi. Prolazi i pod	3	31/89
M.N5.507	1989	Drumska vozila. Autobusi. Stepeništa	2	31/89
M.N5.509	1989	Drumska vozila. Autobusi. Rukohvati	2	31/89
M.N5.514	1989	Drumska vozila. Autobusi. Sedišta — osnovne mere	4	31/89
M.N5.516	1989	Drumska vozila. Autobusi. Sposobnost manevrisanja	2	31/89
M.N5.518	1989	Drumska vozila. Autobusi. Unutrašnje osvetljenje	1	31/89
M.N5.524	1989	Drumska vozila. Zglobni autobusi. Opšti zahtevi	1	31/89

GRANA N: ELEKTROTEHNIKA

Glavna grupa N.A: Osnovni i opšti standardi iz elektrotehnike

N.A0.531	1989	Elektronske cevi. Termini i definicije	301	54/89
----------	------	--	-----	-------

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
N.A2.001	1989	Standardni naponi	4	14/89
N.A2.301	1989	Standardne nazivne struje	1	54/89
N.A3.610	1989	Grafički simboli za primenu u elektrotehnici. Telekomunikacije. Prenos	33	54/89
N.A3.750*	1989	Elektrotehnika. Označavanje opreme, uređaja i elemenata	22	70/89
N.A5.541	1989	Visokonaponska ispitivanja. Opšti termini i definicije i zahtevi za ispitivanje	25	67/89
N.A5.542	1989	Visokonaponska ispitivanja. Metode ispitivanja	24	67/89
N.A5.543	1989	Visokonaponska ispitivanja. Uređaji za merenje	13	67/89
N.A5.544	1989	Visokonaponska ispitivanja. Način upotrebe mernih uređaja	35	67/89
N.A6.101	1989	Elektromagnetska kompatibilnost. Smetnje u sistemima za napajanje koje pro- uzrokuju aparati za domaćinstvo i slične svrhe. Termin i definicije	6	6/89
N.A6.102	1989	Elektromagnetska kompatibilnost. Smetnje u sistemima za napajanje koje pro- uzrokuju aparati za domaćinstvo i slične svrhe. Harmonici	8	6/89
N.A6.103	1989	Elektromagnetska kompatibilnost. Smetnje u sistemima za napajanje koje pro- uzrokuju aparati za domaćinstvo i slične svrhe. Fluktuacije napona	17	6/89
Glavna grupa N.B: Proizvodnja, prenos i distribucija električne energije				
N.B2.741	1989	Električne instalacije niskog napona. Zahtevi za bezbednost. Zaštita od elektri- čnog udara	40	12/89
Glavna grupa N.C: Električni provodnici				
N.C0.085	1989	Ispitivanje gasova nastalih sagorevanjem električnih kablova. Određivanje koli- čine halogenog kiselog gasa nastalog sagorevanjem polimernih materijala uze- tih sa kablova	2	57/89
Glavna grupa N.E: Materijal za električne instalacije				
N.E5.506	1989	Visokonaponski osigurači za ograničenje struje. Topljivi umeci osigurača. Tipo- vi i mere	3	14/89
Glavna grupa N.G: Električne rotacione mašine				
N.G3.005	1989	Električni rotacioni strojevi. Četkice, kolektori i klizni kolotovi. Definicije i nomenklature	28	33/89
N.G3.010	1989	Električni rotacioni strojevi. Držači četkica. Definicije i terminologija	17	33/89
N.G3.020	1989	Električni rotacioni strojevi. Četkica i držači četkica. Mere	21	33/89
N.G3.050	1989	Električni rotacioni strojevi. Kolektori i klizni kolotovi. Mere	8	33/89
Glavna grupa N.H: Transformatori, prigušnice i usmerači				
N.H1.042	1989	Energetski transformatori. Džep za termometar	2	17/89
N.H1.043	1989	Energetski transformatori. Priključak za uzemljenje	3	17/89
N.H1.052	1989	Energetski transformatori. Sušionice vazduha sa silikagelom	3	17/89
N.H7.005	1989	Oprema za elektrolučno zavarivanje i srodne postupke. Pravila električne si- gurnosti za postavljanje i primenu	12	70/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
Glavna grupa N.K: Naprave za uključivanje				
N.K6.031	1989	Električni releji. Funkcionalne karakteristike kontakta električnih releja	27	31/89
Glavna grupa N.M: Elektrotehnički proizvodi za potrebe domaćinstva, zanatstva i poljoprivrede				
N.M1.020*	1989	Zahtevi za bezbednost. Električni štednjaci. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	19	31/89
N.M1.050*	1989	Zahtevi za bezbednost. Aparati za zagrevanje tečnosti. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	11	31/89
N.M1.100*	1989	Zahtevi za bezbednost. Električni akumulacioni zagrevači vode. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	11	31/89
N.M1.130*	1989	Zahtevi za bezbednost. Električne pegle. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	6	31/89
N.M1.301	1989	Zahtevi za bezbednost električnih aparata za ugostiteljstvo. Štednjaci, pećnice, grejne ploče. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	12	51/89
N.M1.302	1989	Zahtevi za bezbednost električnih aparata za ugostiteljstvo. Aparati za prženje u dubokom ulju. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	10	51/89
N.M1.303	1989	Zahtevi za bezbednost električnih aparata za ugostiteljstvo. Kontaktni roštilji. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	9	51/89
N.M1.304	1989	Zahtevi za bezbednost električnih aparata za ugostiteljstvo. Pećnice sa cirkulacijom vazduha. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	11	51/89
N.M1.305	1989	Zahtevi za bezbednost električnih aparata za ugostiteljstvo. Električni tiganji za višestruku namenu. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	10	51/89
N.M1.306*	1989	Zahtevi za bezbednost električnih aparata za ugostiteljstvo. Električni kotlovi za kuvanje. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	8	70/89
N.M2.100	1989	Zahtevi za bezbednost. Frižideri i zamrzivači hrane. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	26	14/89
N.M2.110*	1989	Zahtevi za bezbednost. Mašine za pranje rublja. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	19	14/89
N.M2.112*	1989	Zahtevi za bezbednost. Mašine za sušenje rublja sa bubnjem. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	12	14/89
N.M2.120*	1989	Zahtevi za bezbednost. Centrifuge za rublje. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	8	14/89
N.M2.130*	1989	Zahtevi za bezbednost. Mašine za pranje posuđa. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	14	14/89
N.M1.190	1989	Zahtevi za bezbednost. Električni mlinovi za kafu. Posebni tehnički uslovi i ispitivanja	8	14/89
N.M6.020	1989	Prenosni aparati sa elektromotorima. Bušilice. Dopunski tehnički uslovi	2	54/89
N.M6.020/1	1989	Prenosni aparati sa elektromotorima. Bušilice. Dopunski tehnički uslovi. Izmene	1	54/89
N.M6.025	1989	Alati za rezanje navoja. Dopunski tehnički uslovi	1	54/89
N.M6.025/1	1989	Prenosni aparati sa elektromotorima. Alati za rezanje navoja. Dopunski tehnički uslovi. Izmene.	1	54/89
N.M6.040	1989	Brusilice i glačalice. Dopunski tehnički uslovi	2	54/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
N.M6.040/1	1989	Prenosni alati sa elektromotorima. Brusilice i glačalice. Dopunski tehnički uslovi. Izmene	1	54/89
N.M6.050	1989	Kružne testere i noževi. Dopunski tehnički uslovi	2	54/89
N.M6.050/1	1989	Prenosni alati sa elektromotorima. Kružne testere i noževi. Dopunski tehnički uslovi. Izmene	1	54/89
N.M5.055	1989	Testere. Dopunski tehnički uslovi	1	54/89
N.M6.055/1	1989	Prenosni alati sa elektromotorima. Testere. Dopunski tehnički uslovi. Izmene	1	54/89
N.M6.060	1989	Čekići. Dopunski tehnički uslovi	2	54/89
N.M6.060/1	1989	Prenosni alati sa elektromotorima. Dopunski tehnički uslovi. Izmene	1	54/89
N.M6.070	1989	Pištolji za prskanje. Dopunski tehnički uslovi	1	54/89
N.M6.070/1	1989	Prenosni alati sa elektromotorima. Dopunski tehnički uslovi. Izmene	1	54/89
N.M6.080	1989	Rendisaljke. Dopunski tehnički uslovi	1	54/89
N.M6.080/1	1989	Prenosni alati sa elektromotorima. Rendisaljke. Dopunski tehnički uslovi. Izmene	1	54/89
Glavna grupa N.N: Elektronika i telekomunikacije				
N.N4.103*	1989	Elektroakustika. Uređaji audio-sistema. Opšti termini, definicije i računске metode	29	54/89
N.N6.010	1989	Radio-komunikacije. Radio-difuzni prijemnici. Minimalni frekvencijski opsezi kanali i međufrekvencije	11	15/89
N.N6.018	1989	Radio-komunikacije. Skraćenice	8	15/89
N.N6.142	1989	Radio-komunikacije. TV-prijemnici. Zahtevi za minimalne vrednosti karakteristika	12	15/89
N.N6.144	1989	Radio-komunikacije. Minimalne vrednosti karakteristika za prijem radio-difuznih i televizijskih signala u frekvencijskom opsegu od 12 GHz	10	33/89
N.N6.160	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi. Metode merenja. Zračenje sastavnih delova	10	14/89
N.N6.162	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi. Metode merenja. Imunost sastavnih delova	16	14/89
N.N6.163	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi. Metode merenja. Imunost sistema	3	14/89
N.N6.164	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi. Metode merenja. Nepropusni filter	2	14/89
N.N6.165	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi. Metode merenja. Aparati za priključenje kablova	2	14/89
N.N6.166	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi. Metode merenja. Zračenje sistema. Kontrola i procena	3	14/89
N.N6.167	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi. Metode merenja. Zračenje i imunost. Predostrožnosti i merenja na kablovskim sistemima	1	14/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
N.N6.168	1989	Radio-komunikacije. Kablovski distribicioni i zajednički antenski sistemi Metode merenja. Jedinice za spregu za merenje imunosti na struje preko priključnih kablova	4	14/89
N.N6.172	1989	Radio-komunikacije. Karakteristike sistema koji rade u frekvencijskom opsegu do 30 MHz do 1 GHz	14	14/89
N.N6.201	1989	Radio-komunikacije. Uređaji koji se koriste u mobilnim službama. Karakteristike uređaja koji se koriste u kopnenim mobilnim službama za emisije vrste F3E ili G3E u frekvencijskim opsezima između 68 MHz i 470 MHz	11	26/89
N.N6.392	1989	Radio-komunikacije. Predajnici. Karakteristike predajnika za radio-difuziju zvuka sa amplitudskom modulacijom u MF opsegu	18	26/89
N.N6.394	1989	Radio-komunikacije. Predajnici. Karakteristike predajnika za radio-difuziju zvuka sa frekvencijskom modulacijom u VHF opsegu	16	26/89
N.N6.501	1989	Radio-komunikacije. Prijemne antene za televizijske i radiofonske radio-difuzne emisije u frekvencijskom opsegu od 30 MHz do 1 000 MHz. Termini, definicije i bitne karakteristike	4	84/89
N.N6.502	1989	Radio-komunikacije. Prijemne antene za televizijske i radiofonske radio-difuzne emisije u frekvencijskom opsegu od 30 MHz do 1 000 MHz. Metode merenja električnih karakteristika	9	84/89
N.N6.503	1989	Radio-komunikacije. Prijemne antene za televizijske i radiofonske radio-difuzne emisije u frekvencijskom opsegu od 300 MHz do 1 000 MHz. Mehaničke karakteristike i uticaj okoline	5	84/89
N.N6.504	1989	Radio-komunikacije. Prijemne antene za televizijske i radiofonske radio-difuzne emisije u frekvencijskom opsegu od 30 MHz do 1 000 MHz. Granične vrednosti za električne i mehaničke karakteristike	6	84/89
N.N6.541	1989	Radio-komunikacije. Antene. Metode merenja za antene koje se koriste u mobilnim službama. Termini, definicije i uslovi merenja	6	67/89
N.N6.542	1989	Radio-komunikacije. Antene. Metode merenja za antene koje se koriste u mobilnim službama. Ispitni poligon	2	67/89
N.N6.543	1989	Radio-komunikacije. Antene. Metode merenja za antene koje se koriste u mobilnim službama. Referentna antena (etalon dobitka)	3	67/89
Glavna grupa N.R: Sastavni delovi za elektroniku i telekomunikacije				
N.R2.523*	1989	Elektronika i telekomunikacije. Polarizovani aluminijumski elektrolitski kondenzatori sa tečnim elektrolitom za profesionalnu upotrebu od 10 V do 100 V u izolovanom cilindričnom metalnom kućištu, sa aksijalnim žičanim priključcima klimatske kategorije 40/085/56	22	54/89
N.R4.203*	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Pogonske osovine za ručno upravljane rastavne delove za elektroniku. Oblik i mere	12	31/89
N.R4.204*	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Montažni delovi sastavnih delova za elektroniku koji imaju pogonsku osovinu. Oblik i mere	10	31/89
N.R4.205	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Pljosnati kontakti za brzo sparivanje	29	15/89
N.R4.410	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Metode ispitivanja. Postupak 2e: Poremećaj rada kontakta	2	15/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
N.R4.433*	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Metode ispitivanja. Postupak 11b: Kombinovano i redosledno ispitivanje, niska temperatura, niski atmosferski pritisak i povišena temperatura sa vlagom	2	31/89
N.R4.481*	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Metode ispitivanja. Postupak 11n: Obavijeni spojevi, zaptiveni na gas	2	31/89
N.R4.489*	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Metode ispitivanja. Postupak 16k: Sila svlačenja, obavijeni spojevi	3	31/89
N.R4.493*	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Metode ispitivanja. Postupak 16r: Izdržljivost na uvijanje učvršćenih muških kontakata pljosnatih provodničkih spojnica	2	31/89
N.R4.494*	1989	Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje. Metode ispitivanja. Postupak 16m: Odvijanje, obavijeni spoj	2	31/89
N.R4.705	1989	Konektori za frekvencije do 3 MHz. Konektori za štampane ploče sa osnovnim rasterom 3,96 mm. Klimatska kategorija 40/085/21	31	6/89
N.R4.706*	1989	Konektori za frekvencije do 3 MHz. Indirektni konektori za štampane ploče sa osnovnim rasterom 2,54 mm. Tipovi: B, C, D, F, G, H, Q, R, S, U i Y. Klimatska kategorija 55/125/56	55	31/89
N.R4.707	1989	Konektori za frekvencije do 3 MHz. Indirektni konektori za štampane ploče sa osnovnim rasterom 2,54 mm tipa T' Klimatska kategorija 55/125/56	31	31/89
N.R7.024/1	1989	Štampana kola. Epoksidno-celulozno-papirna laminirana ploča obložena bakarnom folijom, sa definisanom zapaljivošću. Vertikalno ispitivanje zapaljivosti. Posebni tehnički uslovi. Izmene	1	67/89
N.R7.025/1	1989	Štampana kola. Epoksidno-staklena tkana laminirana ploča obložena bakarnom folijom, opšte namene. Posebni tehnički uslovi. Izmene	1	67/89
N.R7.026/1	1989	Štampana kola. Epoksidno-staklena tkana laminirana ploča obložena bakarnom folijom, sa definisanom zapaljivošću. Vertikalno ispitivanje zapaljivosti. Posebni tehnički uslovi. Izmene	1	67/89
N.R7.030/1	1989	Štampana kola. Laminirana ploča od epoksidno-celulozno-papirnog jezgra i površina od epoksidno-staklene tkanine, obložene bakarnom folijom, sa definisanom zapaljivošću. Posebni tehnički uslovi. Izmene	1	67/89
N.R7.032/1	1989	Štampana kola. Laminirana ploča od epoksidnog netkanog staklenog jezgra i površine od epoksidno-staklene tkanine, obložena bakarnom folijom, sa definisanom zapaljivošću. Posebni tehnički uslovi. Izmene	1	67/89
N.R7.033/1	1989	Štampana kola. Tanka staklo-epoksidna laminirana ploča obložena bakarnom folijom, opšte namene, za upotrebu u izradi višeslojnih ploča. Posebni tehnički uslovi. Izmene	1	67/89
N.R7.034/1	1989	Štampana kola. Tanka staklo-epoksidna laminirana ploča obložena bakarnom folijom, sa definisanom zapaljivošću, za upotrebu u izradi višeslojnih štampanih ploča; Posebni tehnički uslovi. Izmene	1	67/89
N.R9.006	1989	Piezoelektrične komponente za stabilizaciju i selekciju frekvencija. Jedinke kristala kvarca. Tehničke karakteristike i uslovi primene	33	74/89
N.R9.033	1989	Piezoelektrične komponente za stabilizaciju i selekciju frekvencija. Merenje parametara jedinice kristala kvarca metodom nulte faze u π -čtetvoropolu sa kompenzacijom paralelne kapacitivnosti Co	16	74/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
N.R9.050	1989	Piezoelektrične komponente za stabilizaciju i selekciju frekvencija. Karakteristike sintetičkog kristala kvarca, izrada i metode ispitivanja	17	74/89
Glavna grupa N.S: Specijalne električne mašine, uređaji i aparati za industrijske i medicinske svrhe				
N.S3.002	1989	Električna oprema industrijskih mašina. Označavanje elemenata na crtežima, šemama, tabelama i uputstvima	47	70/89
N.S6.060	1989	Alarmni sistemi. Ispitivanje osetljivosti na uticaje okoline	23	31/89
N.S6.061	1989	Alarmni sistemi. Jedinice za napajanje. Kriterijumi i metode ispitivanja radnih karakteristika	4	31/89
N.S6.111	1989	Alarmni sistemi. Protivprovalni alarmni sistemi. Opšti tehnički zahtevi za detektore	5	31/89
N.S6.112	1989	Alarmni sistemi. Protivprovalni alarmni sistemi. Tehnički zahtevi za detektore sa prekidanjem snopa infracrvenih zraka za primenu u zgradama	3	31/89
GRANA P: UREĐAJI, POSTROJENJA I VOZILA ŠINSKOG SAOBRAĆAJA				
Glavna grupa P.R: Vagoneti i motorna kolica				
P.R1.101	1989	Jamska kolica za rudnički transport. Tehnički uslovi za izradu	6	15/89
P.R1.102	1989	Konstruktivni elementi jamskih vagoneta i vagona. Nosač. Tehnički uslovi za izradu	3	15/89
P.R1.103	1989	Konstruktivni elementi jamskih vagoneta i vagona. Odbojnik. Tehnički uslovi za izradu	2	15/89
P.R1.105	1989	Konstruktivni elementi jamskih vagoneta i vagona. Osovinski sklop. Tehnički uslovi za izradu	3	15/89
P.R1.106	1989	Konstruktivni elementi jamskih vagoneta i vagona. Osovina. Tehnički uslovi za izradu	2	15/89
P.R1.107	1989	Konstruktivni elementi jamskih vagoneta i vagona. Točak. Tehnički uslovi za izradu	3	15/89
P.R1.108	1989	Konstruktivni elementi jamskih vagoneta i vagona. Poklopac. Tehnički uslovi za izradu	2	15/89
P.R1.109	1989	Konstruktivni elementi jamskih vagoneta i vagona. Navrtka. Tehnički uslovi za izradu	2	15/89
GRANA U: GRAĐEVINARSTVO				
Glavna grupa U.B: Građevinsko tle				
U.B1.031	1989	Geotehnička ispitivanja. Određivanje otpora tla metodom statičkog penetracijskog sondiranja	2	6/89
Glavna grupa U.C: Građevinsko projektovanje				
U.C7.001	1989	Osnove projektovanja građevinskih konstrukcija. Pouzdanost. Termin i definicije	36	67/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
U.C7.005*	1989	Osnove projektovanja građevinskih konstrukcija. Označavanje. Opšti simboli	15	57/89
		Glavan grupa U.E: Radovi u građevinarstvu		
U.E7.101/1	1989	Provera stabilnosti nosećih čeličnih konstrukcija. Bočno izvijanje nosača. Izmene i dopune	1	15/89
		Glavna grupa U.F: zanatski građevinski radovi		
U.F2.016	1989	Završni radovi u građevinarstvu. Ugrađivanje podnih elemenata od drveta. Tehnički uslovi	7	67/89
U.F2.026	1989	Završni radovi u građevinarstvu. Polaganje ploča od aglomerata plute za oblaganje podova. Tehnički uslovi	6	67/89
U.F4.010	1989	Pokrivanje krovova betonskim i presovanim crepom. Tehnički uslovi	17	70/89
		Glavna grupa U.J: Specijalni građevinski radovi		
U.J5.600/1	1989	Toplotna tehnika u građevinarstvu. Tehnički uslovi za projektovanje i građenje zgrada. Izmene i dopune	1	15/89
U.J6.153	1989	Akustika u zgradarstvu. Metoda za izražavanje zvučne izolacije jednim brojem	3	15/89
U.J6.045/1	1989	Akustika u zgradarstvu. Terenska merenja zvučne izolacione moći fasadnih elemenata i fasada. Izmene i dopune	1	15/89
U.J6.087/1	1989	Akustika u građevinarstvu. Odrđivanje dinamičkog modula elastičnosti mekih slojeva plivajućih podova. Izmene i dopune	1	15/89
U.J6.201*	1989	Akustika u zgradarstvu. Tehnički uslovi za projektovanje i građenje zgrada	10	67/89
		Glavna grupa U.M: Izvedeni građevinski materijal		
U.M3.200	1989	Bitumenom impregnisana jutana tkanina. Uslovi kvaliteta	2	14/89
U.M3.210	1989	Bitumenska traka sa uloškom od jutane tkanine. Uslovi kvaliteta	3	14/89
U.M3.229	1989	Aluminijumska folija jednostrano obložena bitumenskom masom. Uslovi kvaliteta	3	14/89
U.M3.230	1989	Bitumenska traka sa uloškom od aluminijumske folije. Uslovi kvaliteta	3	14/89
U.M3.240	1989	Bitumenski hidroizolacioni materijal sa organskim rastvaračem za hladni postupak	3	14/89
U.M3.300	1989	Bitumenska traka za varenje. Sastav i uslovi kvaliteta	4	67/89
		Glavna grupa U.N: Građevinski prefabrikovani elementi i oprema		
U.N1.100	1989	Građevinski prefabrikovani elementi. Šuplji betonski blokovi za zidanje. Tehnički uslovi i metode ispitivanja	8	54/89
U.N1.309	1989	Čelijasti beton. Termoizolacioni blokovi od autoklaviranog gasbetona	4	6/89
U.N2.060	1989	Betonski prefabrikati. Ivičnjaci. Tehnički uslovi	7	70/89
U.N5.111	1989	Sanitarna keramika. Umivaonik brodski. Oblik i mere	3	15/89
U.N5.123	1989	Sanitarna keramika. WC-školjke brodske. Oblik i mere	4	15/89
U.N9.052	1989	Građevinski prefabrikovani elementi. Prozorska limena klupica. Tehnički uslovi	7	14/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
U.N9.053	1989	Odvodnjavanje krovova i otvorenih delova zgrada limenim elementima. Tehnički uslovi	18	14/89
U.N9.054	1989	Građevinski prefabrikovani elementi. Pokrivanje krovnih ravni limom. Tehnički uslovi	10	36/89
U.N9.055	1989	Građevinski prefabrikovani elementi. Opšivanje spoljnih delova zgrada limom. Tehnički uslovi	11	36/89
Glavna grupa U.S: Tipizacija građevinskih elemenata, konstrukcija objekata				
U.S4.201	1989	Latinično pismo normalne širine za saobraćajne znakove. Oblik i veličine	11	36/89
U.S4.202	1989	Latinično usko pismo za saobraćajne znakove. Oblik i veličine	9	36/89
U.S4.203	1989	Ćirilično pismo normalne širine za saobraćajne znakove. Oblik i veličine	10	36/89
U.S4.204	1989	Ćirilično usko pismo za saobraćajne znakove. Oblik i veličine	9	36/89
GRANA Z: STANDARDI KOJI NE ULAZE NI U JEDNU POSEBNU GRUPU STANDARDIZACIJE				
Glavna grupa Z.B: Zdravstvo (higijena i medicina, izuzev lekova i droga)				
Z.B1.400/1	1989	Lična zaštitna sredstva. Šlem za vatrogasce. Izmene	1	84/89
Glavna grupa Z.C: Vatrogastvo				
Z.C1.050	1989	Vatrogasna oprema. Protok vode kroz mlaznicu	3	70/89
Z.C1.652	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Potisna spojka B	5	31/89
Z.C1.653	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Potisna spojka C	5	31/89
Z.C1.654	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Potisno-usisna spojka D	5	31/89
Z.C1.661	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Potisno-usisna spojka A	6	31/89
Z.C1.662	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Usisna spojka B	4	31/89
Z.C1.663	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Usisna spojka C	4	31/89
Z.C1.671	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Stabilna spojka A	4	31/89
Z.C1.672	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Stabilna spojka B	4	31/89
Z.C1.673	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Stabilna spojka C	4	31/89
Z.C1.674	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Stabilna spojka D	4	31/89
Z.C1.681	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Slepa spojka A	4	31/89
Z.C1.682	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Slepa spojka B	3	31/89
Z.C1.683	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Slepa spojka C	4	31/89
Z.C1.684	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Slepa spojka D	4	31/89
Z.C1.686	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Prelazna spojka A — B	6	31/89
Z.C1.687	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Prelazna spojka B — C	5	31/89
Z.C1.688	1989	Cevne spojke za vatrogastvo. Prelazna spojka C — D	5	31/89
Z.C3.006	1989	Centrifugalne vatrogasne pumpe. Natpisna pločica	2	70/89
Z.C3.007	1989	Prenosne motorne vatrogasne pumpe. Natpisna pločica	2	70/89
Z.C3.020	1989	Vatrogasne pumpe. Opšti zahtevi i ispitivanje	4	70/89
Z.C3.021	1989	Vatrogasne pumpe. Centrifugalne vatrogasne pumpe i centrifugalne muljne pumpe. Tehnički uslovi	6	70/89
Z.C3.022	1989	Prenosne motorne vatrogasne pumpe	6	70/89

Oznaka JUS	Godina	Naslov	Broj strana	„Sl. list SFRJ“
Glavna grupa Z.M: Standardi iz oblasti ambalaže				
Z.M0.105	1989	Teretni saobraćaj. Redovi vrednosti osnovnih parametara	4	36/89
Z.M3.036	1989	Ambalaža. Vreće od termoplastične savitljive folije. Metode merenja i izražavanja mera	8	29/89
Z.M4.470	1989	Ambalaža. Papirne vreće. Ispitivanje slobodnim padom	12	29/89
Z.M6.013	1989	Teret. Označavanje opasnih materija. Grafičko prikazivanje znakova opasnosti	14	36/89
Z.M8.007	1989	Konteneri serije I. Modularni konteneri za vazdušni saobraćaj. Tehnički uslovi i ispitivanja	23	67/89
Z.M8.008	1989	Konteneri serije I. Konteneri za opštu upotrebu za sve vidove saobraćaja (INTERMODALNI). Tehnički uslovi i ispitivanja	49	67/89
Glavna grupa Z.S: Transport, tehnička oprema javnih puteva, signalizacija				
Z.S2.220*	1989	Oznake na kolovozu. Klasifikacija, tarmini i definicije	4	27/89
Z.S2.315	1989	Saobraćajni znakovi na putevima. Saobraćajni znakovi za vođenje saobraćaja na autoputevima i putevima sa raskrscima u više nivoa. Oblik i mere	14	33/89
Z.S2.316/1	1989	Saobraćajni znakovi na putevima. Potvrda pravca. Oblik i mere. Izmene i dopune	1	33/89
Z.S2.323	1989	Saobraćajni znakovi na putevima. Znakovi za označavanje organizacija udruženog rada. Oblik i mere	6	27/89
Z.S2.610	1989	Grafički simboli za opštu upotrebu. Žičare i liftovi. Osnovni grafički simboli i znaci za informisanje skijaša (putnika)	5	70/89
Z.S2.611	1989	Grafički simboli za opštu upotrebu. Staze za skijanje. Klasifikacija, osnovni grafički simboli i znakovi za informisanje skijaša	8	70/89
Z.S2.614	1989	Grafički simboli za opštu upotrebu. Znakovi za žičare, ski-liftove i teretne ski-liftove. Tehnički uslovi	4	70/89
Z.S2.615	1989	Grafički simboli za opštu upotrebu. Staze za trčanje na skijama. Klasifikacija i osnovni znakovi za informisanje trkača na skijama	6	70/89
Z.S2.852	1989	Oprema za obezbeđenje radilišta i privremenih prepreka na putu. Branici. Tehnički uslovi	6	74/89
Z.S2.853	1989	Oprema za obezbeđenje radilišta i privremenih prepreka na putu. Zapreke. Tehnički uslovi	6	74/89
Z.S2.854	1989	Oprema za obezbeđenje radilišta i privremenih prepreka na putu. Kupe. Tehnički uslovi	5	74/89
Z.S2.855	1989	Oprema za obezbeđenje radilišta i privremenih prepreka na putu. Oznake vertikalnog obeležavanja radilišnih vozila	4	74/89

O obaveznosti i datumu stupanja standarda na snagu videti navedene „Službene listove SFRJ“.

Standardi koji su označeni zvezdicom štampani su na jezicima naroda Jugoslavije: srpsko-hrvatskom, hrvatskom književnom, slovenačkom i makedonskom, te pri naručivanju treba naglasiti na kojem jeziku ovi standardi treba da budu isporučeni.

KUMULATIVNA LISTA ORGANIZACIJA UDRUŽENOG RADA KOJE SU OVLAŠĆENE ZA ATESTIRANJE PROIZVODA

VUNA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju vune („Službeni list SFRJ”, br. 65/84), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 36/79, 59/83 i 21/86): su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada „Tekstilni institut” sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Beograd, Vojislava Ilića br. 88 u sastavu Radne organizacije „Centrotekstil – Tekstil”, „Eksport-import”, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Knez Mihajlova br. 1–3.
2. Radna organizacija Vunarski institut „Vunil”, sa potpunom odgovornošću, Leskovac, Pušmanova br. 19.
3. Osnovna organizacija udruženog rada Razvojno-istraživački centar Visoko, sa potpunom odgovornošću, u sastavu Radne organizacije „Tekstilni institut „Vitek”, sa solidanom odgovornošću, Visoko.
4. Osnovna organizacija udruženog rada „Drvo, koža i tekstil”, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, u sastavu radne organizacije „Jugoinspekt Zagreb” Kontrola kvaliteta i kvantiteta, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Preradovićevo br. 31a.

PAMUK

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju pamuka („Službeni list SFRJ”, br. 65/84), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 46/85):

1. Osnovna organizacija udruženog rada „Tekstilni institut”, sa ograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Vojislava Ilića 88, u sastavu Radne organizacije „Centrotekstil – Tekstil”, „Eksport-Import”, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Knez Mihajlova br. 1–3;
2. Radna organizacija „Zavod za ispitivanje kvalitete robe, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Gajeva br. 17/III;
3. Osnovna organizacija udruženog rada „Tekstilni zavod za naučna istraživanja i razvoj”, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Prizren, u sastavu Radne organizacije „Tekstilna industrija „Printeks”, Prizren;
4. Radna organizacija za ugovornu kontrolu kvaliteta i kvantiteta u domaćem i međunarodnom prometu „Jugoinspekt” sa potpunom odgovornošću, Rijeka, Fiorello la Guardia br. 13/IV;
5. Radna organizacija za kontrolu kvaliteta i kvantiteta robe „Jugoinspekt – Ljubljana”, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Jakšičeva 1/II;

6. Radna zajednica za komercijalni radovi, sa neograničenom solidanom odgovornošću, Skopje, Dane Grujev br. 14, u sastavu Složene organizacije na združen trud za proizvodstvo na tekstil „Inteks”, Skopje, Dane Grujev br. 14.

JUTA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju jute („Službeni list SFRJ”, br. 60/84):

Ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 74/80) su:

1. Radna organizacija Zavod za ispitivanje kvalitete robe, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Gajeva 17/III;
2. Radna organizacija za ugovornu kontrolu kvaliteta i kvantiteta robe u domaćem i međunarodnom prometu „Jugokontrola”, sa potpunom odgovornošću, Rijeka, Fiorello la Guardia 13/IV.

PLOČE IVERICE ZA OPŠTU UPOTREBU U GRAĐEVINARSTVU

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju ploča iverica za opštu upotrebu u građevinarstvu („Službeni list SFRJ”, br. 40/79, 14/80 i 38/81) su:

1. Tehnički centar za drvo, Radna organizacija za projektovanje u drvnoj industriji – Zagreb, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Ulica 8. maja 1945. br. 82/I.
2. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za materiale, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimčeva br. 12 u sastavu Radne organizacije Zavod za raziskavo materiala in konstrukcij Ljubljana, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12.
3. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala SR Srbije, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43.
4. Osnovna organizacija udruženog rada „Šumaprojekt” – Institut za istraživanje, razvoj i projektovanje, sa potpunom odgovornošću, Sarajevo, Maršala Tita br. 64, u sastavu Radne organizacije za istraživanje, razvoj, projektovanje i inženjering „ŠIPAD IRC”, sa ograničenom solidarnom odgovornošću, Sarajevo, Omladinsko šetalište br. 12.
5. Osnovna organizacija udruženog rada za lesarstvo, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Večna pot br. 30 u sastavu Visokoškolske Radne organizacije Biotehnička fakulteta Univerze v Ljubljani, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Večna pot br. 30.

6. Osnovna organizacija udruženog rada **Institut za preradu drveta**, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Kneza Višeslava br. 1 u sastavu Radne organizacije **Šumarski fakultet Univerziteta u Beogradu**, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Kneza Višeslava br. 1.

7. Radna organizacija **Centar za razvoj drvne industrije**, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, ulica 8. maja br. 82.

8. Radna organizacija **Šumarski fakultet**, sa potpunom odgovornošću, Skopje, Bulevar Jugoslavije bb.

RUČNI I PREVOZNI APARATI ZA GAŠENJE POŽARA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju ručnih i prevoznih aparata za gašenje požara („Službeni list SFRJ”, br. 16/83)

Ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 43/83) su:

1. Radna organizacija udruženog rada **Centar za stručno obrazovanje vatrogasnih kadrova**, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Moše Pijade br. 209.

ŠLEMOVI ZA ZAŠTITU U INDUSTRIJI

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju šlemova za zaštitu u industriji („Službeni list SFRJ”, br. 4/82, 43/82) Ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 74/82) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada **Institut za građevinsku fiziku i sanacije**, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12, u sastavu radne organizacije **Zavod za raziskavo materijala in konstrukcij**, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12.

UŽAD ZA IZVOZNA POSTROJENJA U RUDARSTVU

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju užadi za izvozna postrojenja u rudarstvu („Službeni list SFRJ”, br. 27/80, 67/80), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 2/81, 53/87) su:

1. Radna organizacija **Rudarski institut**, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Pražakova br. 8.
2. Osnovna organizacija udruženog rada **Institut za rudarstvo, biotehniku i naftu**, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Perottieva br. 6, u sastavu Radne organizacije **Rudarsko-geološkog fakulteta**, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Perottieva br. 6.
3. Radna organizacija **Institut za ispitivanje materijala SR Srbije**, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43.

4. Osnovna organizacija udruženog rada **Institut za rudarska istraživanja**, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Tuzla, Zvonka Cerića, br. 1, u sastavu Radne organizacije **Rudarsko-geološkog instituta i Fakulteta** Tuzla, Tuzla, Rudarska br. 40.

ČELIČNA UŽAD ZA OPŠTU NAMENU

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju čeličnih užadi za opštu namenu („Službeni list SFRJ” br. 61/83) Ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 3/85) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada **Centar za metale**, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43, u sastavu Radne organizacije **Institut za ispitivanje materijala SR Srbije**, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43;

2. Osnovna organizacija udruženog rada **Institut za materijale**, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12, u sastavu Radne organizacije **Zavod za raziskavo materijala in konstrukcij**, Ljubljana, sa ograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12.

3. Osnovna organizacija udruženog rada za tehnološka istraživanja, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zenica, Matije Gupca br. 7, u sastavu „**RMK—Zenica**”, Radna organizacija **Metallurški institut „Hasan Brkić**”, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zenica, Matije Gupca br. 7.

PROIZVODI KOJI PROUZROKUJU RADIOFREKVENCIJSKE SMETNJE

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju proizvoda koji prouzrokuju radiofrekvencijske smetnje („Službeni list SFRJ”, br. 13/79, 63/81, 10/82 i 49/84) ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 46/79, 11/80 i 51/86) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada za ispitivanje kvaliteta „**Kvalitet**”, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Niš, Bulevar Veljka Vlahovića 80—82, u sastavu **Ei Radna organizacija Istraživačko-razvojni institut**, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Beograd, Batajnički put br. 23;
2. Radna organizacija „**ISKRA**” — **Institut za kakovost in metrologijo**, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška br. 2;
3. Osnovna organizacija udruženog rada **Elektrotehnički institut**, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb, u sastavu Radne organizacije „**Rade Končar**” — **Razvoj proizvoda i proizvodnje**, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb;

4. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za elektroniku, telekomunikacije i automatizaciju, sa ograničenom subsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Božidarevićeva br. 13, u sastavu Radne organizacije „RIZ” – Elektronika, telekomunikacije, automatizacija, Zagreb, Božidarevićeva br. 13;
5. Radna organizacija Zavod za ispitivanje kvalitete robe, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Gajeva br. 17/III;
6. Radna organizacije „Energoprojekt” – Istraživačko-razvojni centar za elektroenergetiku, sa potpunom odgovornošću, Sarajevo, Lukavica.

ELEKTRIČNI APARATI ZA DOMAĆINSTVO

A. Prema Naredbi o obaveznom atestiranju električnih aparata za domaćinstvo („Službeni list SFRJ”, br. 13/79, 43/79 i 31/81), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ” br. 3/87) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Elektrotehnički institut, sa neograničenom subsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb, u sastavu Radne organizacije „Rade Končar” – Razvoj proizvoda i proizvodnje, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb, a sve proizvode iz Naredbe o obaveznom atestiranju električnih aparata za domaćinstvo, osim za električnu čebad i jastuke, u pogledu njihove trajnosti;
2. Radna organizacija „GORENJE” Raziskave in razvoj, sa potpunom odgovornošću, Titovo Velenje, Partizanska br. 12, za sledeće proizvode iz Naredbe o obaveznom atestiranju električnih aparata za domaćinstvo: frižidere, bojlere, mašine za pranje rublja, mašine za pranje sudova, centrifuge, aparate za negu kože i kose, električne mlinove za kafu, električne štednjake, sušare za rublje, mašine za sušenje rublja, kuhinjske mašine, ventilatore, protočne grejače vode i kuhinjske nape;
3. Osnovna organizacija udruženog rada za ispitivanje kvaliteta „Kvalitet”, sa ograničenom subsidijarnom odgovornošću, Niš, Bulevar Veljka Vlahovića br. 80–82, u sastavu Ei Radna organizacija Istraživačko-razvojni institut, sa ograničenom subsidijarnom odgovornošću, Beograd, Batajnički put br. 23, za sve proizvode iz Naredbe o obaveznom atestiranju električnih aparata za domaćinstvo osim za električnu čebad i jastuke u pogledu njihove trajnosti.

B. Prema naredbi o obaveznom atestiranju električnih aparata za domaćinstvo („Službeni list SFRJ”, br. 43/88) ovlašćene organizacije („Službeni list SFRJ”, br. 63/89) su:

1. Radna organizacija „Institut za kakovost in metrologijo”, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta 2;

- 2) Radna organizacija „Fakultet za elektrotehniko in računalništvo”, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta 25, za obavljanje poslova obaveznog atestiranja svih proizvoda obuhvaćenih Naredbom o obaveznom atestiranju električnih aparata za domaćinstvo osim mikrotalasnih aparata za pripremanje hrane (JUS N.M1.028) i aparata za negu kože pomoću ultraljubičastog i infracrvenog zračenja (JUS N.M1.030).

INSTALACIONI PROVODNICI I PROVODNICI ZA PRENOSNA TROŠILA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju instalacionih provodnika i provodnika za prenosna trošila („Službeni list SFRJ”, br. 62/83), ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 2/85) je:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Laboratorija za fiziku čistog stanja i radijacionu hemiju „GAMA”, sa ograničenom subsidijarnom odgovornošću, Beograd, Vinča u sastavu Radne organizacije Institut za nuklearne nauke „Boris Kidrič”, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Vinča, Poštanski fah 522.

SKLOPKE ZA NAPRAVE

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju sklopki za naprave („Službeni list SFRJ”, br. 43/88) ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 63/89) su:

1. Radna organizacija „Institut za kakovost in metrologijo”, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta 2;
- 2) Radna organizacija „Fakultet za elektrotehniko in računalništvo”, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta 25 – samo za obavljanje poslova obaveznog atestiranja jednofaznih sklopki za naprave.

PROTIVEKSPLOZIONO ZAŠTIĆENI ELEKTRIČNI UREĐAJI KOJI SU NAMENJENI ZA UPOTREBU U PROSTORIMA UGROŽENIM OD EKSPLOZIONIH SMEŠA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju protiveksploziono zaštićenih uređaja koji su namenjeni za upotrebu u prostorima ugroženim od eksplozionih smeša („Službeni list SFRJ”, br. 25/81), ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 3/87) je:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Elektrotehnički institut, sa neograničenom subsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb, u sastavu Radne organizacije „Rade Končar” – Razvoj proizvoda i proizvodnje, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb;

ČELIČNE BOCE ZA PROPAN-BUTAN GAS SA VENTILOM

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju čeličnih boca za propan-butan gas sa ventilom („Službeni list SFRJ“, br. 53/83), ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 57/84) je:

1. Radna organizacija Zavod za zavarivanje, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Grčića Milenka br. 67.

ČELIČNA SREDSTVA ZA ZATVARANJE OTVORA ZA KRETANJE U SKLONIŠTIMA I DVONAMENSKIM OBJEKTIMA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju čeličnih sredstava za zatvaranje otvora za kretanje u skloništima i dvonamenskim objektima („Službeni list SFRJ“, br. 4/85 i 12/85) ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 43/86) je:

1. Radna organizacija Fakultet strojarstva i brodogradnje Sveučilišta u Zagrebu, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Đure Salaja br. 5.

CEMENT

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju cementa („Službeni list SFRJ“, br. 34/85 i 67/86), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 51/86 i 3/87), su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za materijale, sa neograničenom solidarnom odgovornošću Ljubljana, Dimičeva br. 12, u sastavu Radne organizacije „Zavod za raziskavo materiala in konstrukcij, Ljubljana, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12;

2. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala Banja Luka, sa potpunom odgovornošću, Banja Luka, Juraja Križanića bb;

3. Osnovna organizacija udruženog rada Kemija, nafta i građevinski materijali, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Preradovićeve br. 31a, u sastavu Radne organizacije „Jugoinspekt Zagreb“, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Preradovićeve br. 31a;

4. Osnovna organizacija udruženog rada Fakultet građevinskih znanosti, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Split, Veselina Masleše bb, u sastavu Radne organizacije „Građevinski institut“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1;

5. Radna organizacija Zavod za ispitivanje na materijali „SKOPJE“, sa potpunom odgovornošću, Skopje, Rade Končara br. 16;

6. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala

SR Srbije, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43.

7. Osnovna organizacija udruženog rada Fakultet građevinskih znanosti Sveučilišta u Zagrebu, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1, u sastavu Radne organizacije „Građevinski institut“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1.

8. Radna organizacija Građevni institut „Makedonija“, sa potpunom odgovornošću, Skopje, Drezdenska br. 52.

PREFABRIKOVANI ELEMENTI OD ČELIJASTOG BETONA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju prefabrikovanih elemenata od čelijastog betona („Službeni list SFRJ“, br. 34/85), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 51/86) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Fakultet građevinskih znanosti, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1, u sastavu Radne organizacije „Građevinski institut“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1;

2. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala „Banja Luka“, sa potpunom odgovornošću, Banja Luka, Juraja Križanića bb;

3. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala SR Srbije, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43;

4. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za materijale, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12, u sastavu Radne organizacije „Zavod za raziskavo materiala in konstrukcij Ljubljana“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12.

DODACI BETONU

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju dodataka betonu („Službeni list SFRJ“, br. 34/85), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 51/86 i 3/87) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za materijale, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12, u sastavu Radne organizacije „Zavod za raziskavo materiala in konstrukcij“, Ljubljana, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12;

2. Osnovna organizacija udruženog rada Fakultet građevinskih znanosti Sveučilišta u Zagrebu, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1, u sastavu Radne organizacije „Građevinski

instituta", sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1;

3. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala SR Srbije, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43.

4. Radna organizacija Gradežen institut „Makedonija“, sa potpunom odgovornošću, Skopje, Drezdenska br. 52

5. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala Banja Luka, sa potpunom odgovornošću, Banja Luka, Juraja Križanića bb;

6. Radna organizacija Zavod za ispitivanje na materijali „SKOPJE“, sa potpunom odgovornošću, Skopje, Rade Končara br. 16.

BETONSKE CEVI ZA KANALIZACIJU DUŽINE IZNAD 1 METRA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju betonskih cevi za kanalizaciju dužine iznad 1 metra („Službeni list SFRJ“, br. 34/85), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 8/87, 21/88 i 2/89) su:

1. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala Banja luka, sa potpunom odgovornošću, Banja Luka, Juraja Kružanića bb;

2. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala SR Srbije, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar Vojvode Mišića br. 43;

3. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za materijale, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva 12;

4. Osnovna organizacija udruženog rada Fakultet građevinskih znanosti Sveučilišta u Zagrebu, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1, u sastavu Radne organizacije „Građevinski institut“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1.

5. Radna organizacija Zavod za ispitivanje na materijali „SKOPJE“, sa potpunom odgovornošću, Skopje, Ulica Rade Končara, br. 16.

6. Radna organizacija „Institut za materijale i konstrukcije“ Građevinskog fakulteta u Sarajevu, sa potpunom odgovornošću, Sarajevo, Stjepana Tomića br. 5.

LANCI I SASTAVNI ELEMENTI LANACA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju lanaca i sastavnih elemenata lanaca („Službeni list SFRJ“, br. 9/83), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 11/85) su:

1. Slovenske železarne – Metalurški inštitut, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Lepi pot br. 11;

2. Osnovna organizacija udruženog rada za tehnološka ispitivanja, sa neograničenom solidarnom odgovornoš-

ću, Zenica, Matije Gupca br. 7, u sastavu „RMK – Zenica“, Radna organizacija Metalurški institut „Hasan Brkić“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zenica, Matije Gupca br. 7.

KOTRLJAJNI LEŽAJI

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju kotrljajnih ležaja („Službeni list SFRJ“, br. 62/83), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 11/85 i 4/87) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Razvoj, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, u sastavu „UNIS“ – Radna organizacija Tvornica valjčanih ležaja UTL, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Vogošća, Igmanskog marša bb, za atestiranje konusno-valjčanih, valjčanih i igličastih ležaja;

2. Osnovna organizacija udruženog rada „Marketing“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, u sastavu Radne organizacije Industrija kotrljajućih ležaja, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Knez Danilova br. 23–25, za atestiranje kugličnih i bačvastih ležaja;

3. Osnovna organizacija udruženog rada za proizvodnju kotrljajućih ležaja „Ležaj“, sa ograničenom solidarnom odgovornošću, u sastavu Radne organizacije za proizvodnju kotrljajućih ležaja i kardana „FKL“, sa ograničenom solidarnom odgovornošću, organizacija udruženog rada Temerin, Industrijska zona bb – za obavljanje poslova obaveznog atestiranja kotrljajnih ležaja, osim za vibracije ili šum za koničnovaljčane ležaje – u Prilogu I i za jednorodne kuglične ležaje – u Prilogu II Naredbe o obaveznom atestiranju kotrljajnih ležaja.

POKRETNE GASNE PEĆI ZA GREJANJE BEZ PRIKLJUČKA NA DIMNJAK

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju pokretnih gasnih peći za grejanje bez priključka na dimnjak („Službeni list SFRJ“, br. 1/82), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ“, br. 8/83), su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Elektrotehnički institut, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb, u sastavu Radne organizacije „Rade Končar – Razvoj proizvoda i proizvodnje“, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Baštijanova bb;

2. Radna organizacija Fakultet za strojništvo, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Murnikova br. 2.

REGULATORI PRITISKA ZA TEČNE PLINOVE PROPAN-BUTAN

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju regulatora pritiska za tečne plinove propan-butan („Službeni list

SFRJ", br. 20/86), ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ", br. 68/86) je:

1. Radna organizacija Institut za varilstvo, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Ptujška br. 19.

HIDROIZOLACIONI MATERIJALI

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju hidroizolacionih materijala impregnisanih bitumenom i bitumenskih traka („Službeni list SFRJ", br. 46/87), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ", br. 21/88 i 63/89) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za materiale, Ljubljana, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12 u sastavu Radne organizacije Zavod za raziskavo materiala in konstrukcij, Ljubljana, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12.

2. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala SR Srbije, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43.

3. Radna organizacija Zavod za ispitivanje na materijali „Skopje", sa potpunom odgovornošću, Skopje, Ulica Rade Končara br. 16.

4. Organizacija udruženog rada „Fakultet građevinskih znanosti u Zagrebu", sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1, u sastavu Radne organizacije „Građevinski institut", sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1.

KAMENI AGREGAT ZA BETON I ASFALT

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju frakcionog kamenog agregata za beton i asfalt („Službeni list SFRJ", br. 41/87), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ", br. 21/88, 2/89, 63/89) su:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za materiale, Ljubljana, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12, u sastavu radne organizacije Zavod za raziskavo materiala in konstrukcij Ljubljana, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12.

2. Osnovna organizacija udruženog rada Fakultet građevinskih znanosti u Zagrebu, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1 u sastavu Radne organizacije Građevinski institut, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1.

3. Radna organizacija Zavod za ispitivanje na materijali „Skopje", sa potpunom odgovornošću, Skopje, ulica Rade Končara br. 16.

4. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala Banja Luka, sa potpunom odgovornošću, Banja Luka, Juraja Križanića bb.

5. Radna organizacija Institut za ispitivanje materijala SR Srbije, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Bulevar vojvode Mišića br. 43.

6. Radna organizacije „Institut za puteve", sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Beograd, Kumodraška br. 257;

7) Radna organizacija Gradežen institut „Makedonija", sa potpunom odgovornošću, Skopje, ul. Drezdenska br. 52;

8. Osnovna organizacija udruženog rada „Fakultet građevinskih znanosti u Splitu", sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Split, Veselina Masleše bb u sastavu Radne organizacije Građevinski institut, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1.

9. Radna organizacija „Institut za materijale i konstrukcije" Građevinskog fakulteta u Sarajevu, sa potpunom odgovornošću, Sarajevo, Stjepana Tomića br. 5, za obavljanje obaveznog atestiranja frakcionisanog kamenog agregata za beton;

10. Radna organizacija „Zavod za sacbračaj" Građevinskog fakulteta u Sarajevu, sa potpunom odgovornošću, Sarajevo, Stjepana Tomića br. 1, za obavljanje poslova obaveznog atestiranja frakcionisanog kamenog agregata za asfalt.

11. Osnovna organizacija udruženog rada „Fakultet građevinskih znanosti sveučilišta u Osijeku", sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Osijek, Drinska 16-A-18, u sastavu radne organizacije „Građevinski institut", sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Zagreb, Janka Rakuše br. 1.

ELEKTRONSKI APARATI

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju elektronskih aparata za domaćinstvo i sličnu upotrebu („Službeni list SFRJ", br. 8/87), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ", br. 21/88) su:

1. Radna organizacija Institut za kakovost in metrologijo, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta br. 2.

2. Osnovna organizacija udruženog rada za ispitivanje kvaliteta „Kvalitet", sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Niš, Bulevar Veljka Vlahovića br. 80-82 u sastavu „Ei". Radna organizacija Istraživačko razvojni institut, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Beograd, Zemun, Batajnički put br. 23.

3. Radna organizacija RIZ Istraživanja u elektronici, telekomunikacijama i automatizaciji, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Božidarevićeva br. 13.

ZAŠTITA ORGANA ZA DISANJE

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju aparata za zaštitu organa za disanje („Službeni list SFRJ", br. 49/87,

ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 21/88) je:

1. Radna organizacija Institut za zaštitu i obrazovanje Tuzla, sa potpunom odgovornošću, Tuzla, Ivana Markovića br. 81 u sastavu Univerziteta u Tuzli.

PRENOSNI ALATI SA ELEKTROMOTORIMA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju prenosnih alata sa elektromotorima („Službeni list SFRJ”, br. 43/88) ovlašćena organizacija („Službeni list SFRJ”, br. 63/89) je:

1. Radna organizacija Institut za kakovost in metrologiju, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta 2, za sve prenosne alate sa elektromotorima obuhvaćene Naredbom o obaveznom atestiranju prenosnih alata sa elektromotorima, osim za čekiče.

GRLA ZA SIJALICE SA NAVOJOM

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju grla za sijalice sa navojom („Službeni list SFRJ”, br. 43/88), ovlašćena organizacija („Službeni list SFRJ”, br. 63/89) je:

1. Radna organizacija „Institut za kakovost in metrologiju”, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta 2

TRANSFORMATORI ZA RAZDVAJANJE I SIGURNOSNI TRANSFORMATORI

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju transformatora za razdvajanje i sigurnosnih transformatora za razdvajanje („Službeni list SFRJ”, br. 43/88), ovlašćena organizacija („Službeni list SFRJ”, br. 63/89) je:

1. Radna organizacija „Institut za kakovost in metrologiju”, sa potpunom odgovornošću, Ljubljana, Tržaška cesta 2.

PROFILISANE GUMENE TRAKE ZA SKLONIŠTA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju profilisanih gumenih traka za vrata, kapke i pokretne pregrade skloništa i dvonamenskih objekata sa hermetičkim zatvaranjem krila („Službeni list SFRJ”, br. 35/86), ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 44/87) je:

1. Radna zajednica Institut za istraživanje i razvoj i inženjering, Vukovar, Borovo naselje, u sastavu Složene organizacije udruženog rada BOROVO Jugoslovenski kombinat gume i obuće sa ograničenom solidarnom odgovornošću, Vukovar, Borovo naselje.

ŠLEMOVI ZA VATROGASCE

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju šlemova za va-

trogasce („Službeni list SFRJ”, br. 67/86), ovlašćena organizacija udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 53/87) je:

1. Osnovna organizacija udruženog rada Institut za građbeno fiziko in sanacije Ljubljana, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12 u sastavu Radne organizacije Zavod za raziskavo materiala in konstrukcij, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Dimičeva br. 12.

KABLOVSKI DISTRIBUCIONI I ZAJEDNIČKI ANTENSKI SISTEMI

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju kablovskog distribucionog i zajedničkog antenskog sistema („Službeni list SFRJ”, br. 37/87), ovlašćene organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 2/89, 63/89) su:

1. Radna organizacija „Prenos i emitovanje programa”, sa potpunom odgovornošću, Sarajevo, VI Proleterske brigade br. 4 u sastavu Složene organizacije udruženog rada „Radio-televizija Sarajevo”, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Sarajevo, VI Proleterske brigade br. 4.

2. Radna organizacija „Televizija Beograd”, sa potpunom odgovornošću, Beograd, Takovska br. 10;

3. Osnovna organizacija udruženog rada „Oddajniki in zveze”, sa neograničenom supsidijarnom odgovornošću Ljubljana, Moše Pijade br. 10, u sastavu Radne organizacije „Radio-televizija Ljubljana”, sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Ljubljana, Moše Pijade br. 10.

4. Radna organizacija „Odašiljači i veze”, sa potpunom odgovornošću, Zagreb, Radnička cesta br. 22;

5. Osnovna organizacija udruženog rada „Predavatelji i vrski”, sa ograničenom supsidijarnom odgovornošću, Skopje, Bulevar Goce Delčeva, b.b., u sastavu Radne organizacije „Radio-televizija Skopje” sa neograničenom solidarnom odgovornošću, Skopje, Bulevar Goce Delčeva b.b.;

6. Osnovna organizacija udruženog rada „Prenos programa”, sa potpunom odgovornošću, Priština, Beogradska b.b., u sastavu Radne organizacije „Radio-televizija Priština”, Priština, Beogradska b.b.

SISTEMI ZA PROVETRAVANJE SKLONIŠTA

Prema Naredbi o obaveznom atestiranju sistema za provetranje skloništa i dvonamenskih objekata („Službeni list SFRJ”, br. 61/87), ovlašćene organizacije („Službeni list SFRJ”, br. 31/89) su:

1. Radna organizacija „Zavod za veštačenje”, Zagreb, Trg Republike 1/1, sa potpunom odgovornošću;

2. Naučnoistraživačka radna organizacija „Kirilo Savić”

Beograd, Vojvode Stepe br. 51, sa potpunom odgovornošću;

3. Radna organizacija „Zavod SRS varstvo pri delu“, Ljubljana, Bohoričeva br. 22a, sa potpunom odgovornošću;

4. Radna organizacija „Institut za varstvo pri delu in varstvo okolja“, Maribor, Štravhovich br. 2, sa potpunom odgovornošću;

5. Naučnoistraživačka radna organizacija Institut bezbednosti na radu „Prvi maj“, Niš, Ul. Oktobarske revolucije 1/II, sa potpunom odgovornošću;

6. Osnovna organizacija udruženog rada „Mašinski fa-

kultet“, Skopje, Karpoš II bb, sa potpunom odgovornošću, u sastavu Radne organizacije „Univerzitetski centar za matematičko-tehničke nauke“, Skopje, sa ograničenom odgovornošću OOUR-a;

7. Radna organizacija „Zavod za izgradnju – Split“, Split, Josipa Poduje bb, sa potpunom odgovornošću;

8. Radna organizacija „Institut za zaštitu na radu“, Novi Sad, Ul. Školska 3 sa potpunom odgovornošću;

9. Radna organizacija „Institut za zaštitu i obrazovanje u Tuzli“, Tuzla, Irčeva br. 135, sa potpunom odgovornošću.

MEĐUNARODNA STANDARDIZACIJA

PRIMLJENA DOKUMENTACIJA

Ovaj pregled sadrži usvojene međunarodne standarde i drugu važniju dokumentaciju koju je Savezni zavod za standardizaciju primio od Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO), Međunarodne elektrotehničke komisije (IEC) i Saveta za uzajamnu ekonomsku pomoć (SEV).

Preporučuje se zainteresovanim da koriste ovu dokumentaciju u prostorijama Saveznog zavoda za standardizaciju, ili putem izrade kopija, a po posebnom traženju, uz obaveznu plaćanja troškova reprodukcije.



DOKUMENTACIJA ISO

ISO/IEC JTC 1 – INFORMACIONA TEHNOLOGIJA

- ISO 2382-5 – Sistemi za obradu informacija – Rečnik – Deo 5: Predstavljanje podataka
1989
- ISO 2382-19 – Sistemi za obradu informacija – Rečnik – Deo 19: Analogno računanje
1989
- ISO/IEC 6329 – Duplikatori i mašine za kopiranje dokumenata – Simboli
1989
- ISO 8831 – Sistemi za obradu informacija – OSI – Transfer i manipulacija – Koncepti i usluge
1989
- ISO 8832 – Sistemi za obradu informacija – OSI – Specifikacije osnovnog protokola za prenos i manipulaciju
1989
- ISO/IEC 8859 – Obrada informacija – Skupovi grafičkih znakova kodiranih sa 8 bitova (jednim bajtom) – Deo 9: Latinica br. 5
9 – 1989
- ISO 9282-1 – Obrada informacija. Kodno predstavljanje slike – Deo 1: Principi kodiranja za predstavljanje slike u 7-bitnom ili 8-bitnom okruženju
1988
- ISO 9314-2 – Sistemi za obradu informacija – FDDI Deo 2: Protokol za pristup prstena sa žetonom
1989
- ISO 9315 – Sistemi za obradu informacija – Interfejs između pogona savitljivih diskova u uložnicama i njihovih upravljača
1989

ISO/TC 2 – ELEMENTI ZA PRIČVRŠĆIVANJE

- ISO 4762 – Vijci sa cilindričnom glavom i šesto-ugaonim upustom – Klasa izrade A
1989

ISO/TC 6 – PAPIR, KARTON I CELULOZA

- ISO 5651 – Papir, karton i celuloza – Jedinice za izračunavanje svojstava
1989
- ISO 9197-1 – Papir, karton i celuloza – Određivanje hlorida rastvorljivih u vodi. Deo 1: Opšta metoda
1989

ISO/TC 17 – ČELIK

- ISO/TR 6306 – Hemijska analiza čelika – Redosled navođenja elemenata
1989
- ISO 8458/1 – Čelična žica za opruge – Deo 1: Opšte karakteristike
1989
- ISO 8458/2 – Čelična žica za opruge – Deo 2: Hladno vučena ugljenična čelična žica
1989
- ISO 9302 – Čelične cevi sa šavom i bez šava (osim cevi sa šavom zavarenih elektrolučno pod elektroprovodnim topiteljem) za rad pod pritiskom – Elektromagnetsko ispitivanje za određivanje nepropustljivosti tečnosti
1989
- ISO 9304 – Čelične cevi sa šavom i bez šava (osim cevi sa šavom zavarenih elektrolučno pod elektroprovodnim topiteljem) za rad pod pritiskom – Ispitivanje Fukovim strujama radi otkrivanja grešaka
1989
- ISO 9305 – Čelične cevi sa šavom i bez šava (osim cevi sa šavom zavarenih elektrolučno pod elektroprovodnim topiteljem) za rad pod pritiskom – Ispitivanje ultrazvukom po celom opsegu radi otkrivanja transferzalnih grešaka
1989

- ISO 9329/1 – Čelične cevi bez šava za aparate pod pritiskom – Tehnički uslovi isporuke
1989 Deo 1: Nelegirani čelici sa osobinama utvrđenim na sobnoj temperaturi
- ISO 9402 – Čelične cevi sa šavom i bez šava (osim cevi sa šavom zavarenih elektrolučno pod elektroprovodnim topiteljem) za rad pod pritiskom – Ispitivanje cevi od feromagnetičnog čelika magnetnom metodom, po celom opsegu, radi otkrivanja longitudinalnih grešaka
1989
- ISO 9647 – Gvožđe i čelik – Određivanje sadržaja vanadijuma – Metoda atomske apsorpcione spektrometrije u plamenu
1989
- ISO 8457–1 – Valjana čelična žica – Dimenzije i tolerancije
1989

ISO/TC 22 – DRUMSKA VOZILA

- ISO 8853 – Sigurnosna učvršćivanja za reli vozače
1989 – Zahtevi i metode ispitivanja
- ISO 9130 – Motocikli – Metoda merenja za određivanje položaja težišta
1989
- ISO 9534 – Drumska vozila – Električne veze pumpe za gorivo
1989
- ISO 9790–1 – Drumska vozila. Antropomorfska ispitivanja modela bočnim udarom – deo 1
1989 Zahtevane reakcije na bočni udar glave radi procene biopodudarnosti modela
- ISO 9790–2 – Drumska vozila. Antropomorfska ispitivanja modela bočnim udarom – Deo 2
1989 Zahtevane reakcije na bočni udar vrata radi procene biopodudarnosti modela
- ISO 97050–3 – Drumska vozila. Antropomorfska ispitivanja modela bočnim udarom – Deo 3
1989 Zahtevane reakcije na bočni udar grudi radi procene biopodudarnosti modela
- ISO 97090–4 – Drumska vozila. Antropomorfska ispitivanja modela bočnim udarom – Deo 4
1989 Zahtevane reakcije na bočni udar ramena radi procene biopodudarnosti modela
- ISO 97090–5 – Drumska vozila. Antropomorfska ispitivanja modela bočnim udarom – Deo 5
1989 Zahtevane reakcije na bočni udar stomaka radi procene biopodudarnosti modela
- ISO 97090–6 – Drumska vozila. Antropomorfska ispitivanja modela bočnim udarom – Deo 6
1989 Zahtevane reakcije na bočni karlični udar radi procene biopodudarnosti modela

ISO/TC 39 – MAŠINE ALATKE

- ISO 9375 – Mašine za obradu drveta – Diskosne brusilice za nepokretnom osovinom – Nomenklatura
1989
- ISO 9414 – Mašine za obradu drveta – Mašine za izlivanje laka – Nomenklatura
1989
- ISO 9415 – Mašine za obradu drveta – Brusilice sa širokom trakom – Nomenklatura
1989
- ISO 9451 – Mašine za obradu drveta – Prese za izradu furnira sa ručnim posluživanjem
1989 Nomenklatura
- ISO 9535 – Mašine za obradu drveta – Mašine za unutrašnje lepljenje – Nomenklatura
1989
- ISO 9536 – Mašine za obradu drveta – Mašine za dubljenje sa oscilatornim kretanjem alata – Nomenklatura
1989
- ISO 9558 – Mašine za obradu drveta – Mašine za sečenje furnira – Nomenklatura
1989

ISO/TC 42 – FOTOGRAFIJA

- ISO 1229 – Fotografija – Blic sijalice – Određivanje emitovanja svetlosti
1989
- ISO 7329 – Fotografija – Projektori za slajdove – Određivanje povišenja temperature slajda. Metoda ispitivanja sondom između dve staklene pločice koje su formata dijapozitiva
1989 Metoda ispitivanja sondom između dve staklene pločice koje su formata dijapozitiva
- ISO 8341 – Fotografija – Projektori za slajdove i projektori za dijafilm – Ispitivanje osvetljenja
1989

ISO/TC 44 – ZAVARIVANJE I SRODNI POSTUPCI

- ISO 544 – Dodatni materijali za ručno zavarivanje – Mere
1989

ISO/TC 79 – LAKI METALI I NJIHOVE LEGURE

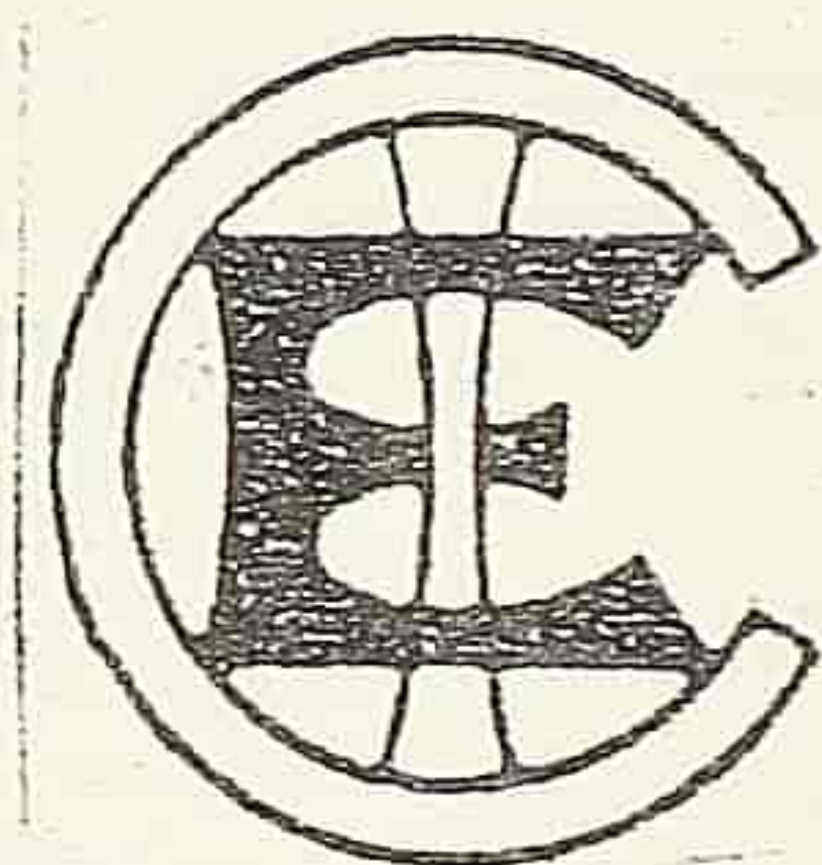
- ISO 8993 – Anodna oksidacija aluminijuma i legura aluminijuma – Sistem određivanja tačkaste korozije – Metoda određivanja pomoću karte
1989
- ISO 8994 – Anodna oksidacija aluminijuma i legura aluminijuma – Sistem određivanja tačkaste korozije – Metoda pomoću rešetke
1989

ISO/TC 106 – MATERIJAL I PROIZVODI ZA ZUBARSTVO

- ISO 1942–1 – Zubarski rečnik – Deo 1: Opšti i klinički termini
1989

- ISO 1942-2 – Zubarski rečnik – Deo 2: Zubarski materijali
1989
- ISO 1942-3 – Zubarski rečnik – Deo 3: Zubarski instrumenti
1989
- ISO 1942-4 – Zubarski rečnik – Deo 4: Zubarska oprema
1989
- ISO 1942-5 – Zubarski rečnik – Deo 5: Termini vezani za ispitivanje
1989
- ISO/TC 108 – MEHANIČKE VIBRACIJE I UDARI
- ISO 8821 – Mehaničke vibracije – Uravnoteženje
1989
- Osovine i spojevi pomoću klinova
1989
- ISO/TC 155 – NIKAL I LEGURE NIKLA**
- ISO 6372-1 – Nikal i legure nikla – Termini i definicije – Deo 1: Materijali
1989
- ISO 6372-2 – Nikal i legure nikla – Termini i definicije – Deo 2: Proizvodi rafinerije
1989
- ISO 6372-3 – Nikal i legure nikla – Termini i definicije – Deo 3: Proizvodi za gnječenje i livenje
1989

NOVI MEĐUNARODNI STANDARDI U OBLASTI ELEKTROTEHNIKE



IEC/TC 10

Tečni i gasoviti dielektrici

- Standard 978 (I izdanje, 1989)
Uputstvo za održavanje i upotrebu triaril fosfat estarskih regulacionih tečnosti za turbine
- Standard 997 (I izdanje, 1989)
Određivanje polihloriniranih bifenila (PCBs) u mineralnim izolacionim uljima pomoću hromatografije u gasnoj fazi (CPG) na punjenim kolonama

IEC/SC 10 A

- Standard 970 (I izdanje, 1989)
Metode određivanja broja i veličine čestica u izolacionim tečnostima
- Standard 422 (II izdanje, 1989)
Smernice za nadzor i održavanje mineralnih izolacionih ulja u električnoj opremi

IEC/TC 12

Radiokomunikacije

SC 12 B

- Izmena br. 2 (1989) (koja obuhvata i Izmenu br. 1, 1987) Standarda 65 (1985)

SC 12 C

- Izmena br. 2 (1989) (koja obuhvata i Izmenu br. 1, 1973) Standarda 244-1 (1968)

SC 12 F

- Izmena br. 1 (1989) Standarda 489-6 (1987)

IEC/TC 16

Označavanje stezaljki i druge oznake za raspoznavanje

- Standard 446 (II izdanje, 1989)
Označavanje provodnika bojama ili brojevima

IEC/TC 17

Sklopne aparature

SC 17 B

- Standard 947-2 (I izdanje, 1989)
Rasklopne aparature niskog napona. Deo 2: Prekidači
- Standard 947-6-1 (I izdanje, 1989)
Rasklopne aparature niskog napona. Deo 6: Višenamenska oprema. Odeljak jedan – Automatsko preklapanje rasklopne opreme

IEC/TC 18

Brodske električne instalacije

- Izmena br. 2 (1989) (koja obuhvata i Izmenu br. 1, iz 1985) Standarda 92-202 (1980)
- Izmena br. 1 (1989) Standarda 92-302 (1980)

- Izmena br. 1 (1989) Standarda 93–305 (1980)
- Izmena br. 4 (1989) (koja obuhvata i Izmene br. 1 (1985), br. 2 (1987), br. 3 (1988) Standarda 92-201 (1980)

IEC/TC 20

Električni kablovi SC 20 A

- Izmena br. 1 (1989) Standarda 55–1 (1978)
- Izmena br. 1 (1989) Standarda 55–2 (1981)
- Standard 853–2 (I izdanje, 1989)
Proračun cikličnih i vanrednih strujnih opterećenja kablova. Deo 2: Ciklična opterećenja kablova napona iznad 18/30(36) kV i vanrednih opterećenja kablova svih napona
- Standard 986 (I izdanje, 1989)
Smernice za granične temperature pri kratkom spoju za električne kablove nazivnog napona od 1,8/3 (3,6) kV do 18/30(36) kV

IEC/TC 21

Akumulatori

- Standard 95–4 (I izdanje, 1989)
Olovni starterski akumulatori. Deo 4: Mere akumulatora za teške kamione

SC 21 A

- Standard 993 (I izdanje, 1989)
Elektrolit za otvorene nikal-kadmijum akumulatora

IEC/TC 22

Energetska elektronika

- Standard 971 (I izdanje, 1989)
Poluprovodnički pretvarači. Identifikacioni kod za spojeve pretvarača (Kod za raspoznavanje spojeva pretvarača)

IEC/TC 23

Instalacioni pribor

- Izmena br. 1 (1989) Standarda 898 (1987)

SC 23 A

- Standard 981 (I izdanje, 1989)
Krute čelične cevi za električne instalacije za vrlo teške uslove rada

IEC/TC 26

Električno zavarivanje

- Standard 974–1 (I izdanje, 1989)
Zahtevi za bezbednost opreme za elektrolučno zavarivanje. Deo 1: Izvori struje za zavarivanje

IEC/TC 28

Koordinacija izolacija SC 28A

- Izmena br. 1 (1989) Standarda 664 (1980)

IEC/TC 29

Elektroakustika

- Izmena br. 1 (1989) Standarda 804 (1985)

IEC/TC 32

Topljivi osigurači SC 32 C

- Izmena br. 2 (1989) (Koja obuhvata i Izmenu br. 1) Standarda 257 (1968)
- Tehničke preporuke 127–4 TTD (1989)
Univerzalni modularni osigurači
- Standard 127–2 (I izdanje, 1989)
Minijaturni osigurači. Deo 2: Topljivi umeci

IEC/TC 33

Energetski kondenzatori

- Standard 931–1 (I izdanje, 1989)
Paralelni kondenzatori nesamoisceljivog tipa za naizmjenične sisteme, nazivnog napona do uključivo 660 V. Deo 1: Opšte karakteristike, ispitivanja i nazivne vrednosti – Zahtevi u odnosu na bezbednost – Smernice za postavljanje i rad

IEC/TC 34

Sijalice i pribor SC 34 A

- Izmena br. 2 (1989) Standarda 809 (1985)

SC 34 C

- Standard 566 (III izdanje, 1989)
- Kondenzatori namenjeni za upotrebu u kolima sa fluorescentnim cevima i drugim sijalicama sa pražnjenjem
- Standard 922 (I izdanje, 1989)
Balast za sijalice sa pražnjenjem (izuzev za fluorescentne cevi). Opšti tehnički i bezbednosni uslovi
- Standard 925 (I izdanje, 1989)
Elektronski balast sa jednosmernim napajanjem za fluorescentne sijalice. Zahtevane karakteristike

IEC/TC 40

Kondenzatori i otpornici za elektronske uređaje

- Standard 393–2–1/QC 410101 (I izdanje, 1989)
Potenciometri za upotrebu u elektronskim uređajima. Deo 2: Obrazac za izradu pojedinačnog standarda: Po

dešavanje vijkom i obrtni trimer potenciometri. Nivo ocenjivanja E

- Standard 115–8/QC 400600 (I izdanje, 1989)
Nepromenljivi otpornici za upotrebu u elektronskim uređajima. Deo 8: Standard podvrste: Nepromenljivi čip otpornici
- Standard 115–8–1/QC 400601 (I izdanje, 1989)
Nepromenljivi otpornici za upotrebu u elektronskim uređajima. Deo 8: Obrazac za izradu pojedinačnog standarda: Nepromenljivi čip otpornici. Nivo ocenjivanja E
- Standard 393–2/QC 410100 (II izdanje, 1989)
Potenciometri za upotrebu u elektronskim uređajima. Deo 2: Standard podvrste. Podešavani vijkom i obrtni trimer potenciometri
- Standard 384–3/QC 300800 (II izdanje, 1989)
Nepromenljivi kondenzatori za upotrebu u elektronskim uređajima. Deo 3: Standard podvrste: Nepromenljivi tantal čip kondenzatori
- Standard 384–3–1/QC 300801 (I izdanje, 1989)
Nepromenljivi kondenzatori za upotrebu u elektronskim uređajima. Deo 3: Obrazac za pojedinačni standard: Nepromenljivi tantal čip kondenzatori. Nivo ocenjivanja E

IEC/TC 41

Električni releji

SC 41 B

- Standard 255–3 (II izdanje, 1989)
Električni releji. Deo 3: Jednoznačna ulazna pobudna veličina mernih releja sa zavisnim ili nezavisnim vremenom

IEC/TC 45

Nuklearna instrumentacija

- Standard 973 (I izdanje, 1989)
Postupci ispitivanja za germanijumske detektore gama zračenja

SC 45 A

- Standard 965 (I izdanje, 1989)
Dodatne upravljačke tačke za zaustavljanje reaktora bez pristupa glavnoj komandnoj prostoriji
- Standard 980 (I izdanje, 1989)
Preporučena praksa za seizmičku kvalifikaciju električne opreme bezbednosnog sistema za nuklearne elektrane

SC 45 B

- Standard 846 (I izdanje, 1989)
Merači ekvivalentne doze i jačine ekvivalentne doze

beta, X i gama zračenja za primenu u zaštiti od zračenja

IEC/TC 46

Telekomunikacioni vodovi

SC 46 B

- Standard 261 (II izdanje, 1989)
Ispitivanje zaptivenosti talasovoda i delova pod pritiskom

SC 46 C

- Izmena br. 2 (1989) Standarda 189–1 (1986)
- Izmena br. 1 (1989) Standarda 189–3 (1988)
- Izmena br. 1 (1989) Standarda 189–4 (1980)
- Izmena br. 1 (1989) Standarda 189–7 (1982)
- Izmena br. 3 (1989) (koja obuhvata i Izmene br. 1, 1984, br. 2, 1986) Standarda 673 (1980)
- Standard 979 (I izdanje, 1989)
Žice za spojeve omotavanjem

IEC/SC 47 B

Mikroprocesori

- Standard 559 (II izdanje, 1989)
Binarna aritmetika sa pokretnim zarezom, za mikroprocesorske sisteme
- Standard 975 (I izdanje, 1989)
Mikroprocesorski univerzalni format za programske module u mašinskom jeziku

IEC/TC 48

Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje

SC 48 B

- Standard 130–9 (II izdanje, 1989)
Konektori za frekvencije do 3 MHz. Deo 9: Okrugli konektori za radio u pripadajuće akustičke uređaje

IEC/TC 49

Piezoelektrični uređaji

- Standard 862–1 (I izdanje, 1989)
Filtri sa površinskim akustičkim talasima. Deo 1: Opšte informacije, standardne vrednosti i uslovi ispitivanja.
Poglavlje 1: Opšte informacije, standardne vrednosti
Poglavlje 2: Uslovi ispitivanja

IEC/TC 50

Osnovna klimatska i mehanička ispitivanja

- Izmena br. 3 (1980) (koja obuhvata i izmene br. 1, 1985 i br. 2, 1987) Standarda 68–2–17 (1978)

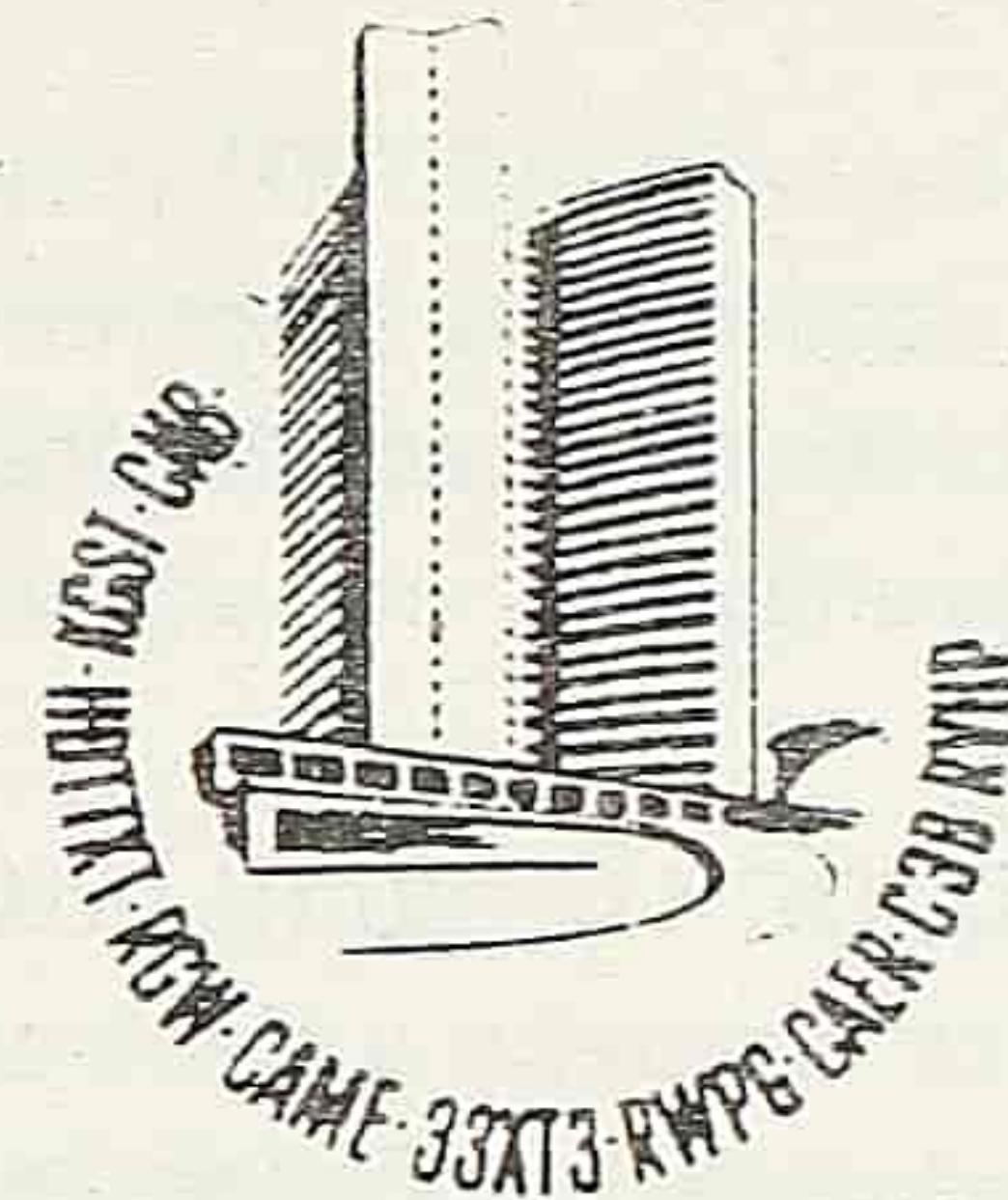
DOKUMENTACIJA SEV

Saradnja između SFRJ i SEV u oblasti standardizacije uspostavljena je 1974. godine i odvija se u skladu sa Sporazumom između vlade SFRJ i SEV o učešću predstavnika SFRJ u radu organa SEV.

Savezno izvršno veće je za nosioca saradnje imenovalo Savezni zavod za standardizaciju.

Nacrti standarda SEV i drugi propisi iz oblasti standardizacije pripremaju se u radnim telima organa SEV zavisno od tematike i u radnim telima stalne komisije SEV za saradnju u oblasti standardizacije, koja sve standarde donosi.

Zavod će u ovoj rubrici objavljivati naslove jednog dela primljene dokumentacije SEV, a potpuni uvid u fond i kopije standarda mogu se dobiti u Odesku za INDOK poslove Saveznog zavoda za standardizaciju.



- ST SEV 6302—88 Gasni aparati za domaćinstvo za pripremanje hrane. Tehnički zahtevi i metode za ispitivanje
- ST SEV 725—87 Tehnika sigurnosti. Teretne dizalice. Zahtevi u odnosu na uređaje sigurnosti
- ST SEV 6161—88 Koks kamenog uglja. Metoda za određivanje reaktivnosti
- ST SEV 6253—88 Čaj. Metoda za određivanje sadržaja ukupnog pepela
- ST SEV 6257—88 Čaj. Metoda za određivanje sadržaja primesa
- ST SEV 6263—88 Sečivo kultivatora, jednostrano. Mere za pričvršćivanje
- ST SEV 6278—88 Biološki preparati. Metoda za kontrolu vakuuma u ampulama i bočicama
- ST SEV 6295—88 Čeona nasadna glodala sa zamenljivim pločicama. Tipovi i osnovne mere
- ST SEV 6301—88 Sredstva za protivpožarnu zaštitu. Aparati i uređaji za gašenje požara i protivpožarna signalizacija. Uslovne grafičke oznake
- ST SEV 231—88 Sanitarno-tehnička armatura. Odvodna armatura. Tipovi, osnovne i priključne mere
- ST SEV 6174—88 Mašina za frankiranje. Opšti tehnički uslovi
- ST SEV 6190—88 Električni rele. Osnovni parametri i opšti tehnički zahtevi
- ST SEV 6290—88 Mašinski razvrtači sa pločicama od tvrdog metala. Tehnički uslovi
- ST SEV 6297—88 Konične drške 7/24 za alat za mašine za obradu metala rezanjem, kod kojih se alat menja ručno. Osnovne mere
- ST SEV 6334—88 Nikal-kadmijum akumulatori. Hermetički dugmetasti akumulatori. Opšti zahtevi
- ST SEV 6345—88 Medicinski metalni instrumenti za rezanje. Termini i definicije
- ST SEV 1111—88 Električni aparati za domaćinstvo. Usisivači i mašine za vlažno čišćenje. Zahtevi sigurnosti i metode za ispitivanje
- ST SEV 6173—88 Automati za prodaju poštanskih dopisnica, koverata i maraka. Opšti tehnički zahtevi
- ST SEV 6182—88 Obrada informacija. Programski jezici PASCAL
- ST SEV 6187—88 Sušilica za hmelj sa neprekidnim dejstvom. Potrošnja energije
- ST SEV 6209—88 Sumporna kiselina, tehnička. Titrimetrijska metoda za određivanje sadržaja sumporne kiseline
- ST SEV 6273—88 Merači protoka tečnosti i gasova. Opšti tehnički zahtevi i metode za ispitivanje
- ST SEV 6289—88 Mašinski razvrtači sa zamenljivim pločicama. Tehnički zahtevi
- ST SEV 6318—88 Azbestcementne cevi. Metode za ispitivanje
- ST SEV 6184—88 Obrada informacija. Programski jezici. COBOL

- ST SEV 6195-88 Zaštita od korozije. Sredstva za privremenu zaštitu metala. Metoda za ispitivanje stepena zaštite pri uticaju znoja sa ruku
- ST SEV 6242-88 Etarska ulja od citrusa voća. Metoda za određivanje neisparljivog ostatka
- ST SEV 6315-88 Blokovi od prirodnog kamena za proizvodnju ploča za oblaganje
- ST SEV 6316-88 Ploče za oblaganje od prirodnog kamena
- ST SEV 6349-88 Industrijski gorionici na tečno gorivo Metode za ispitivanje
- ST SEV 6155-88 Rude mangana, koncentracije i aglomerati. Metoda za određivanje gubitka mase pri žarenju
- ST SEV 6157-88 Čelične šipke, kalibrisane. Opšti tehnički zahtevi. Pravila za prijem i metode za ispitivanje
- ST SEV 6231-88 Mehanički merači nivoa, sa pomoćnim uređajem, za hidrogeološka istraživanja. Tipovi, osnovni parametri i tehnički uslovi
- ST SEV 6335-88 Nikal-kadmijum akumulatori. Hermetički prizmatični akumulatori. Opšti zahtevi
- ST SEV 6251-88 Čaj. Metode za određivanje organoleptičkih karakteristika
- ST SEV 6275-88 Seme sočiva. Tehnički uslovi
- ST SEV 6325-88 Industrijske mašine za mešanje mlevenog mesa. Osnovni parametri, tehnički uslovi i metode za ispitivanje
- ST SEV 5279-88 Čelik. Metalografska metoda za ocenu mikrostrukture limova i traka od nelegiranog konstrukcionog čelika
- ST SEV 6338-88 Električne rotacione mašine. Nazivni podaci i radne karakteristike
- ST SEV 6007-88 Željeznička putnička kola za kolosek 1 435 mm. Pravila za prijem
- ST SEV 6304-88 Gasni rešoi za kampovanje. Tehnički zahtevi i metode za ispitivanje
- ST SEV 1115-88 Električni akumulacioni zagrevači vode za domaćinstvo. Zahtevi za bezbednost i metode za ispitivanje
- ST SEV 1589-88 Sistemi za klimatizaciju vazduha, ventilaciju i zagrevanje na brodovima. Računski klimatski parametri
- ST SEV 145-88 Jedinostveni sistem tolerancija SEV. Opšte odredbe, nizovi tolerancija i osnovnih odstupanja
- ST SEV 1615-88 Električni štednjaci i rešoi. Zahtevi za bezbednost i metode za ispitivanje
- ST SEV 6232-88 Kablovi. Metoda za merenje delimičnog pražnjenja
- ST SEV 6312-88 Oprema za bojenje i doradu u tekstilnoj industriji. Termini i definicije
- ST SEV 6332-88 Provodnici, emajlirani, za namotavanje. Metoda za ubrzano ispitivanje otpornosti na zagrevanje
- ST SEV 6342-88 Mikrografija. Mikrofiš za normativno-tehničke dokumente
- ST SEV 6355-88 Sigurnosna tehnika. Posude pod pritiskom. Zahtevi za čelične cilindrične posude
- ST SEV 6233-88 Sijalice sa užarenim vlaknom za motorna vozila. Tehnički zahtevi i metode ispitivanja (1986)
- ST SEV 6225-88 Celuloza. Metoda za određivanje hloznog broja
- ST SEV 1639-88 Posude i aparati koji rade pod pritiskom. Norme i metode za proračun čvrstoće ojačanja otvora
- ST SEV 6235-88 Sijalice sa užarenim vlaknom za motorna vozila. Osnovni parametri i mere
- ST SEV 6272-88 Uređaji za motorna vozila. Sirena. Osnovne i priključne mere
- ST SEV 6417-88 Fiksni aluminijumski elektrolitički kondenzatori. Metode za ispitivanje na otpornost protiv eksplozije
- ST SEV 2083-88 Sigurnosna tehnika. Uređaji za proizvodnju acetilena. Zahtevi u odnosu na acetilenske vodove
- ST SEV 6377-88 Plastična maziva. Klasifikacija prema penetraciji
- ST SEV 2068-88 Sigurnosna tehnika. Cevni vodovi za paru i vrelu vodu. Zahtevi u odnosu na izradu i montiranje
- ST SEV 2072-88 Sigurnosna tehnika. Posude pod pritiskom. Zahtevi u odnosu na čelične otkovke
- ST SEV 6162-88 Pneumatici, radijalni, za putnička vozila. Zahtevi u odnosu na bezbednost i metode za ispitivanje
- ST SEV 6189-88 Akcelerator elektrona za terapiju zračenjem. Nomenklatura karakteristika kvaliteta
- ST SEV 6198-88 Metrologija. Uređaji za kontrolu broja za električnu energiju. Tehnički zahtevi i metode za ispitivanje
- ST SEV 6310-88 Međuzamenljivi delovi željezničkih kola. Označavanje
- ST SEV 6341-88 Mikrografija. Mikrofiš za izveštaje o naučnoistraživačkim radovima
- ST SEV 6347-88 Aparati i uređaji za sušenje (za hemijsku, farmaceutsku i dr. industriju)
- ST SEV 6352-88 Zaštita na radu. Svetlosni filter za zaštitu očiju od štetnog zračenja.

- Tehnički zahtevi i metode za ispitivanje
- ST SEV 6544—88 Mašine za sađenje krompira. Metode za ispitivanje
- ST SEV 6482—88 Tekstil. Platno za odeću. Osnovne odredbe za klasifikaciju prema površinskim defektima
- ST SEV 1719—88 Sigurnosna tehnika. Teretne dizalice. Zahtevi u odnosu na galerije, platforme i stepenice
- ST SEV 784—88 Industrijske radiosmetnje. Metode za ispitivanje izvora industrijskih radiosmetnji
- ST SEV 6350—88 Zaštita na radu. Specijalna odeća za zaštitu od toplotnog zračenja. Zahtevi u odnosu na zaštitne karakteristike i metode za određivanje čovekovog termičkog stanja
- ST SEV 6344—88 Stomatološke stolice. Opšti tehnički zahtevi i metode za ispitivanje
- ST SEV 6309—88 Jedinstven kontenerski sistem. Konteneri univerzalni, serija 3
- ST SEV 1617—88 Industrijske radiosmetnje od luminescentnih sijalica. Norme i metode za ispitivanje
- ST SEV 2471—88 Jedinstven kontenerski sistem. Konteneri univerzalni, serija 1. Tehnički zahtevi i metode za ispitivanje
- ST SEV 2499—88 Električni aparati za domaćinstvo. Aparati za negu kože i kose. Zahtevi u odnosu na bezbednost i metode za ispitivanje
- ST SEV 3731—88 Ravni naplaci (5°) s nazivnim prečnikom 15,20 i 24. Kontrolni prstenovi. Otvori za ventile i šabloni. Osnovne mere
- ST SEV 6307—88 Uslovne grafičke oznake u električnim šemama. Antene i radio-stanice
- ST SEV 6359—88 Sigurnosna tehnika. Putničke žičare
- ST SEV 6483—88 Tekstil. Platno za potrebe domaćinstva. Osnovne odredbe za klasifikaciju prema površinskim defektima
- ST SEV 6168—88 Pipete, merne, laboratorijske
- ST SEV 6480—88 Tekstil. Trikotažni proizvodi. Metoda za određivanje promene veličine pri pranju
- ST SEV 1445—88 Naplaci za pneumatike za motorna i električna kolica. Kontrolni prstenovi, otvori za ventile i šabloni. Osnovne mere
- ST SEV 1456—88 Elektrotehnički i elektronski proizvodi. Ispitivanja na uticaj spoljnih faktora. Uticaj vlažnosti pri povišenoj temperaturi u cikličnom režimu
- ST SEV 6354—88 Sigurnosna tehnika. Parni kotlovi. Zahtevi u odnosu na napojne i cirkulacione pumpe
- ST SEV 1817—88 Integrisana mikrokola. Termin, definicije i slovne oznake za električne parametre
- ST SEV 1717—88 Sigurnosna tehnika. Teretne dizalice. Zahtevi u odnosu na kabinu upravljanja
- ST SEV 6376—88 Dizel-gorivo, letnje
- ST SEV 6357—88 Sigurnosna tehnika. Teretne dizalice. Zahtevi za derik-dizalice i dizalice slagače
- ST SEV 6152—88 Čelik za odlivke. Uzimanje uzoraka i izrada uzoraka za mehanička ispitivanja
- ST SEV 6188—88 Epruvete za radioaktivne uzorke i zatvarači za njih. Osnovne mere
- ST SEV 6358—88 Sigurnosna tehnika. Električni liftovi. Zahtevi za kontrolu pri izradi i montiranju građevinskih osobnih i teretnih liftova.
- ST SEV 6175—88 Industrijske radiosmetnje od samohodnih sredstava, motornih čamaca i uređaja sa motorima SUS. Norme i metode ispitivanja

KALENDAR IEC ZASEDANJA U 1990. GODINI

(Moguće su izmene i dopune u toku godine)

Januar 1990

15 — 19	TC 61	Bezbednost električnih aparata za domaćinstvo	FRANKFURT
22 — 24	SC 61 H	Bezbednost električnih aparata za poljoprivredu	FRANKFURT
22 — 24	SC 61 J	Bezbednost električnih aparata sa motorom za čišćenje za upotrebu u industriji	FRANKFURT

Februar 1990

12 – 14 TC 33 Energetski kondenzatori BRUSSELS

Mart 1990

5 – 15 TC 15 Izolacioni materijali ORLANDO
 5 – 15 SC 15 A Kratkotrajna ispitivanja ORLANDO
 5 – 15 SC 15 B Ispitivanje veka trajanja ORLANDO
 5 – 15 SC 15 C Specifikacije ORLANDO
 12 – 23 TC 03 Tehnička dokumentacija i grafički simboli LOS ANGELES
 12 – 23 SC 03 A Grafički simboli za primenu u električnim šemama LOS ANGELES
 12 – 23 SC 03 B Tehnička dokumentacija LOS ANGELES
 12 – 23 SC 03 C Grafički simboli za primenu na električnoj opremi LOS ANGELES
 12 – 23 SC 03 D Banka podataka za elektronske komponente LOS ANGELES
 21 – 23 TC 63 Izolacioni sistemi CHARLESTON
 28 – 29 SC 02 J Klasifikacija izolacionih sistema za rotacione mašine KEY BISCANE
 28 – 30 TC 41 Električni releji MILAN
 28 – 30 SC 41 A Trenutni releji nenormirane pobude MILAN
 28 – 30 SC 41 B Merni releji MILAN

April 1990

23 – 28 TC 60 Registrovanje zvuka i slike ANTALYA/IZMIR
 23 – 28 SC 60 A Registrovanje zvuka ANTALYA/IZMIR
 23 – 28 SC 60 B Registrovanje slike ANTALYA/IZMIR

Maj 1990

14 – 15 TC 07 Goli aluminijumski provodnici KYOTO
 22 – 30 TC 48 Elektromehanički sastavni delovi za elektronske uređaje LENINGRAD
 22 – 30 SC 48 B Konektori LENINGRAD
 22 – 30 SC 48 C Sklopke LENINGRAD
 22 – 30 SC 48 D Mehaničke strukture za elektronske uređaje LENINGRAD

Jun 1990

12 – 14 TC 10 Tečni i gasoviti dielektrici KISTA
 19 – 21 TC 78 Alati i oprema za rad pod naponom TORONTO
 19 SC 65 A Proučavanje sistema RALEIGH
 20 – 22 SC 23 E Prekidači i slična oprema za domaćinstvo VIENA
 20 SC 65 B Elementi sistema RALEIGH
 20 SC 65 B Prenos digitalnih podataka u sistemima merenja i upravljanja u RALEIGH
 21 SC 65 C industrijskim procesima RALEIGH
 22 TC 65 Merenje i upravljanje u undustrijskim procesima RALEIGH

Septembar 1990

3 CISPR/A Uređaji za merenje radio-frekvencijskih smetnji YORK
 3 CISPR/D Radio-frekvencijske smetnje od motornih vozila YORK
 5 CISPR/B Smetnje od VF aparata i postrojenja u industriji, nauci i medicini YORK
 5 CISPR/F Radio-frekvencijske smetnje od uređaja sa malim motorima, uređaja u domaćinstvu, rasvetnih naprava itd. YORK
 6 CISPR/G Radio-frekvencijske smetnje od uređaja informacione tehnologije YORK
 7 CISPR/C Radio-frekvencijske smetnje od dalekovoda, razvodnih postrojenja i električne vuče YORK
 7 CISPR/E Radio-frekvencijske smetnje od televizijskih i radio-prijemnika YORK
 10 CISPR Specijalni međunarodni komitet za radio-smetnje LONDON

Oktober/novembar 1990

1 – 5	TC 77	Elektromagnetna kompatibilnost između električne opreme i mreža za napajanje	BUDAPEST
1 – 5	SC 77 A	Uređaj za spajanje na javne niskonaponske mreže	BUDAPEST
1 – 5	SC 77 B	Industrijske i druge interne mreže i uređaji za spajanje u te mreže	BUDAPEST
15 – 19	TC 18	Brodске električne instalacije	VANCOUVER
15 – 19	SC 18 A	Kablovi i kablovske instalacije	VANCOUVER
29 – 6. 11	TC 50	Osnovna klimatska i mehanička ispitivanja	OSAKA
29 – 6. 11	SC 50 A	Udari i vibracije	OSAKA
29 – 6. 11	SC 50 B	Klimatska ispitivanja	OSAKA
29 – 6. 11	TC 75	Klasifikacija uslova radne sredine	OSAKA

GENERALNO ZASEDANJE U PEKINGU (KINA) OD 15. DO 27. OKTOBRA 1990.

TC 12	Radiokomunikacije
SC 12 A	Radio-prijemnici
SC 12 B	Bezbednost
SC 12 C	Radio-predajnici
SC 12 E	Mikrotalasni sistemi
SC 12 F	Mobilni radio-uređaji
SC 12 G	Kablovski distribicioni sistemi
TC 13	Oprema za brojlila električne energije i upravljanje napajanjem
TC 17	Sklopne aparature
SC 17 A	Sklopne aparature visokog napona
SC 17 B	Sklopne aparature niskog napona
SC 17 C	Visokonaponski sklopni blokovi
TC 23	Instalacioni pribor
SC 23 A	Instalacione cevi
SC 24 B	Utikači, priključnice i sklopke
SC 23 C	Svetski sistemi utikača i priključnica
SC 23 F	Naprave za spajanje
SC 23 G	Spojnice za naprave
TC 26	Električno zavarivanje
TC 35	Primarne ćelije i baterije
TC 61	Bezbednost električnih aparata za domaćinstvo
TC 66	Elektronska oprema za merenje
SC 66 D	Ekološki instrumenti
SC 66 E	Bezbednost opreme za merenje i upravljanje u industrijskim procesima
TC 79	Alarmni sistemi
TC 84	Uređaji i sistemi u oblasti audio, video i audiovizuelne tehnike
TC 85	Merni uređaji za osnovne električne veličine
TC 88	Bezbednost generatorskih sistema eolskih turbina
TC 89	Ispitivanja zapaljivosti



IN MEMORIAM

Obaveštavamo naše saradnike i prijatelje širom Jugoslavije da je 23. septembra 1989. godine prestalo da kuca plemenito srce člana našeg kolektiva inženjera Branka RADIVOJEVIĆA.

Tako je njegova porodica ostala bez oca i supruga a Savezni zavod za standardizaciju bez dragog druga i odličnog stručnjaka – standardizera.

Branko Radivojević rođen 1932. godine u selu Kamenare kod Kruševca, diplomirao je 1958. godine na Rudarsko-geološkom fakultetu u Beogradu.

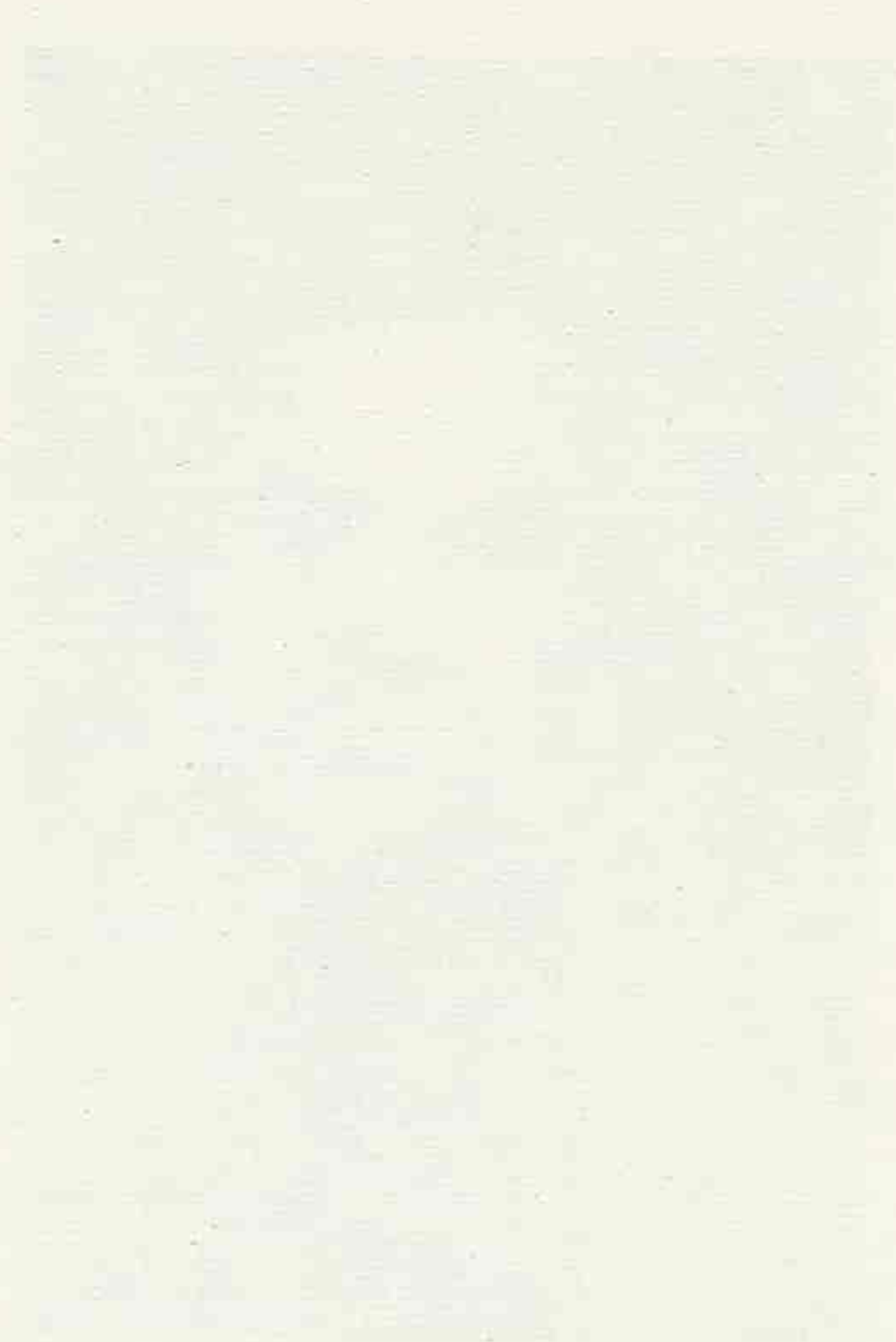
Po završetku studija radio je na istaknutim položajima u rudnicima uglja „Aleksinac“, u rudniku uglja „Soko“ – Sokobanja na dužnostima upravnika jamskog pogona, direktora rudnika i direktora složene organizacije.

U ovim rudnicima je ostavio brojne radove koji se nalaze u dokumentaciji rudnika.

Od 1975. godine do smrti Branko radi u Saveznom zavodu za standardizaciju na izradi standarda i propisa iz oblasti rudarstva. Uradio je veliki broj standarda iz oblasti podzemne eksploatacije koji stoje na raspolaganju našim rudnicima.



The first part of the report deals with the general conditions of the country, and the second part with the details of the various districts. The first part is divided into two sections, the first of which deals with the general conditions of the country, and the second with the details of the various districts. The second part is divided into three sections, the first of which deals with the details of the various districts, the second with the details of the various districts, and the third with the details of the various districts.



41

428/1989



700039776,7/12



СОБ